# EFICIENCIA ENERGETICA EN LA INDUSTRIA



**IMPLEMENTACIÓN DE ISO 50001** 



#### **ANTECEDENTES**



Ferrero del Ecuador: 48 años de historia en el país





Primera planta del Grupo Ferrero en Sudamérica

Operando en Quito desde el 14 de Febrero de 1975



#### **NUESTROS PRODUCTOS**





4 productos







#### SISTEMA INTEGRADO DE GESTION AMBIENTAL Y ENERGETICO







**SO 14001** 

2013: Certificación de

Versión 2004

2016: Recertificación de

Version 2015

SO 50001

2020: Certificación de

Version 2018

SIGAE

Integración de los Sistemas de Gestión:

Optimizar la gestión

Crear una identidad reconocible por todos los trabajadores



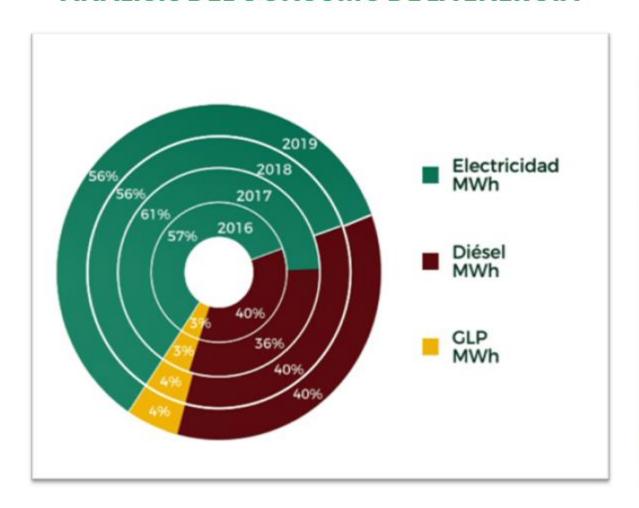
# CONFORMACIÓN DE ENERGY TEAM



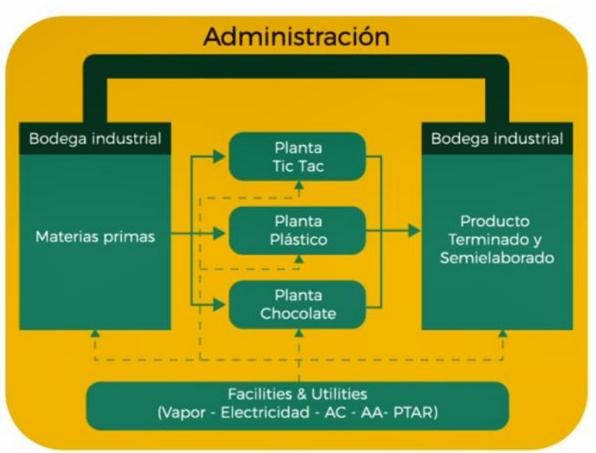
DEL ECUADOR S.A.

#### SITUACION INICIAL - DIAGNOSTICO ENERGETICO

#### ANÁLISIS DEL CONSUMO DE LA ENERGÍA



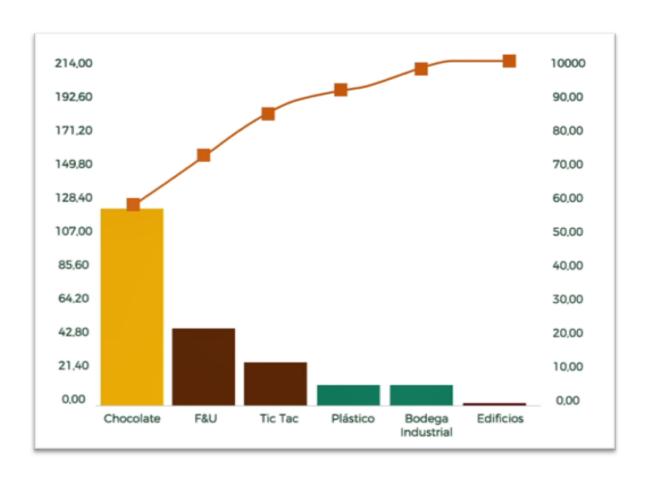
#### ANÁLISIS DEL USO DE LA ENERGÍA



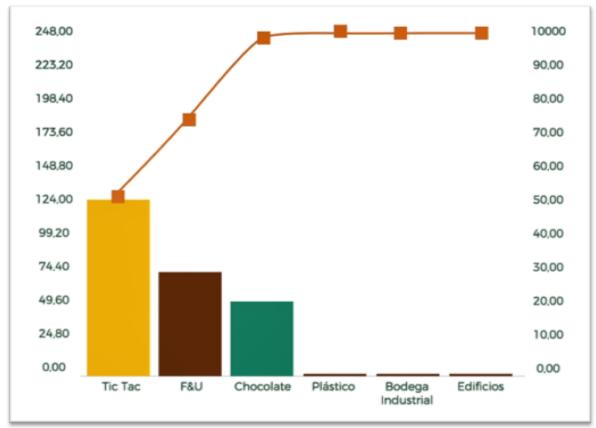


#### **IDENTIFICACION DE USUARIOS SIGNIFICATIVOS**

#### **USUARIO SIGNIFICATIVO ELECTRICO**



#### **USUARIO SIGNIFICATIVO TERMICO**





#### **MODELO DE GESTION SIGAE**

NUEVA TECNOLOGÍA Mediana o alta inversión

 Inversión en la actualización de activos, posterior a conseguir un uso y consumo eficiente

2

DESARROLLO E INNOVACION

- Baja o mediana inversión
- Mantiene ahorros generados en la fase anterior, optimizando la gestión

1

**GESTION DE LA ENERGIA** 

- Nula o baja inversión
- Genera ahorros para las siguientes fases



#### **PRINCIPALES RESULTADOS**

Primera planta del sector de alimentos y bebidas en Ecuador en obtener ISO 50001



2 Reducción del 29% de la carga base de Ferrero del Ecuador S.A.



Reducción del 15% del Indicador (KPI) de consumo de energía eléctrica de Ferrero del Ecuador S.A.



Reducción del 17% del Indicador (KPI) de consumo de energía térmica de Ferrero del Ecuador S.A.



5 Implementación de modelo de gestión piramidal, basado en la priorización de las oportunidades de mejora del desempeño energético







# PROYECTOS IMPLEMENTADOS

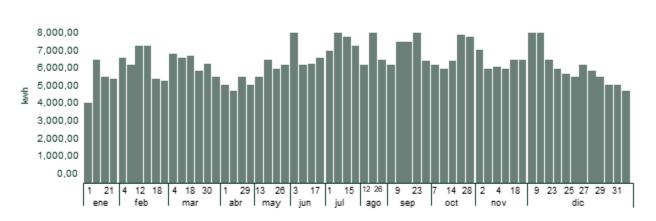


### **GREEN WEEKEND**

**OBJETIVO:** 

Implementar actividades de verificación en Usuarios Energéticos para asegurar que no exista un consumo de energía innecesario.

#### **SITUACION INICIAL**





6.065 kWh/día Período de análisis Enero - Diciembre 2018 63 días no laborables

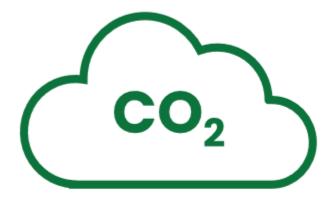
382.144 kWh/año 3.849 kWh/dia Período de análisis Enero - Diciembre 2022 75 días no laborables

288.675 kWh/año

# **RESULTADOS**

#### **AHORRO ELÉCTRICO ESTIMADO**

94 MWh/año



Equivalente a reducir la emisión de 20.657 kg de CO<sub>2</sub> a la atmósfera

#### BENEFICIO ECONÓMICO ESTIMADO



2% de costo total anual de electricidad

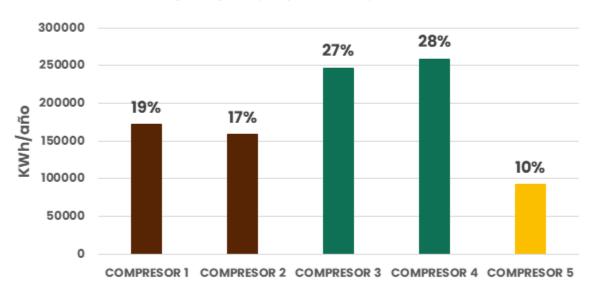


# OPTIMIZACIÓN GENERACIÓN AIRE COMPRIMIDO

# **OBJETIVO:**

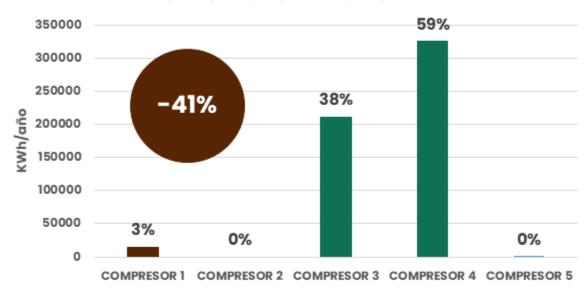
Definir criterios de eficiencia energética para el funcionamiento de los compresores para la generación de aire comprimido.

#### **SITUACION INICIAL**



- Periodo de análisis: Septiembre 2018 Agosto 2019
- 5 Compresores trabajan en función de horas de funcionamiento
- o Consumo eléctrico: 928 MWh/año

#### SITUACION ACTUAL

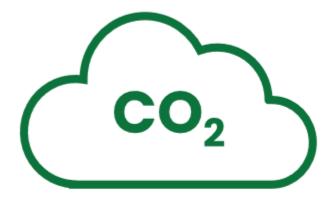


- Periodo de análisis: Septiembre 2021 Agosto 2022
- 4 Compresores trabajan en función de su desempeño energético
- Consumo eléctrico: 551 MWh/año

# **RESULTADOS**

#### **AHORRO ELÉCTRICO ESTIMADO**

**377** MWh/año



Equivalente a reducir la emisión de 83.317 kg de CO<sub>2</sub> a la atmósfera

#### **BENEFICIO ECONÓMICO ESTIMADO**



11% de costo total anual de electricidad



# OPTIMIZACIÓN CONSUMO DE VAPOR

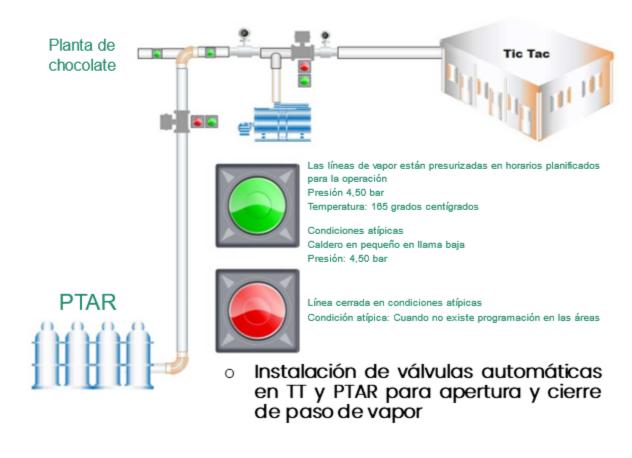
# **OBJETIVOS:**

- Implementar actividades de control de uso de vapor para garantizar que no exista consumo innecesario
- Instalar válvulas automáticas para asegurar el control a través del tiempo

#### **SITUACION INICIAL**

# Planta de Tic Tac chocolate Las líneas de vapor están presurizadas 24/7 Presión 6.00 bar Temperatura: 165 grados centígrados PTAR Disponibilidad de válvulas manuales en TT y PTAR para apertura y cierre de paso de vapor

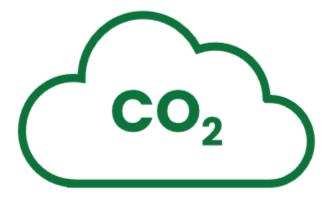
#### **SITUACION ACTUAL**



## **RESULTADOS**

**AHORRO DE DIESEL ESTIMADO** 

13.598 gal/año



Equivalente a reducir la emisión de 27.169 kg de CO<sub>2</sub> a la atmósfera

#### **BENEFICIO ECONÓMICO ESTIMADO**



10% de costo total anual de Diesel





# GRACIAS POR SU ATENCIÓN

