

उद्देश: छल्क प्रोडक्शन करने क लिए टुल व डाय सेटिंग करने के लिए

व्याप्ती : हेमर डाय , ट्रिनिंग आणि पिअर्सिंग टुल.

अ. डाय सेटिंग :

1. जो डाय अथवा टुल सेट करनी है । वह डाय शॉपसे ओके है यह जांच करें।
2. डोपेल भाइज चेक करें टॉप व ऑटम किज / चाखी रिक्वायरमेंट के अनुसार उपलब्ध है की नहीं जांचले ।
3. लास्ट रनिंग डाय उतार दें ।
4. ऑटम डाय लोड करें और अलाइनमेंट देखें । डाय और ऑ लॉक के बीच का गैप अभी थिकनेस की एम्. एम्. मेटल शीट डालके भर दें । बहुत ज्यादा एम्. एम्. मेटल शीट का प्रयोग ना करें ।
5. ऑटम डाय की कि / चाखी टाइट करें ।
6. टॉप डाय लोड करें और अलाइनमेंट देखें डाय और रॉम के बीच का गैप अभी थिकनेस की एम्. एम्. मेटल शीट डालके भर दें । बहुत ज्यादा एम्. एम्. मेटल शीट का प्रयोग ना करें ।
7. टॉप डाय की कि / चाखी टाइट करें ।
8. टॉप और ऑटम डायके बीच गरम जॉब अथवा गरम रॉप रखकर डाय गरम करें अथवा गैस चेंबरमें गरम करें ।
9. डाय टेम्परेचर चेक करे और डाय लॉक के बीच का टेम्परेचर 160°C से 200°C के बीच है यह जांच ले । इसके लिए टच प्रोब अथवा पायरोमीटर का इस्तेमाल करें ।
10. गरम जॉब अथवा गरम रॉप हटाए अथवा गैस अप्लार खंद करे ।
11. डाय के उपरके सभी रकेल हवा के मदद से हटाओ
12. फोर्जिंग करनेसे पहले बिलेट्स वर्क इंस्ट्रक्शन 30-WI-MQC-01 के अनुसार गरम किए है यह जांच ले ।
13. रॉपल फोर्जिंग करें और इन्स्पेक्शन के लिए दिजीए ।
14. मिशमैच अथवा अन्य डिफेक्ट्स के लिए डाय सेटअप में जरूरी करेक्शन करें ।
15. करेक्शनके बाद और रॉपल फोर्जिंग करें और QC को अप्रुवल के दें
16. सभी डायमेंशन्स रिक्वायरमेंट्स के अनुसार चेक करें, अगर सभी डायमेंशन्स ओके है तो छल्क प्रोडक्शन शुरू करें ।



Work Instruction For Tool Die Setting

Document No.

30-WI-PR-25

Rev. No. & Rev. Date

01/10.08.2019

MASTER COPY

ख. ट्रिमिंग आणि पिअर्सिंग टुल सेटींग

1. जो डाय अथवा टुल सेट करनी है। वह डाय शॉपसे ओके है यह जांच करें।
2. ट्रिम पंच / पिअर्सिंग पंच का अलायनमेंट करें। ट्रिम प्लेट्स / पिअर्सिंग डाय का गैप इंचिंग मेथडसे जांचले और लगे तो एडजस्ट करें।
3. ट्रिम / पिअर्सिंग सैम्पल पार्ट और इन्स्पेक्शन के लिए दिजीए।
4. आवश्यकतानुसार कबेक्शन करें और कॉन्सेन्ट्रिडिटी जांच ले।

जबाबदारी : प्रोडक्शन सुपरवायजर.

PREPARED BY. Production Supervisors	APPROVED BY. Head Forging Shop