

स्कोप ☐ १ T क्लोज डाई बेल्ट ड्रॉप हैमर

जिम्मेदारी ☐ ऑपरेटर

तरीका ☐

१. मोटार बंद करें ☐ दोनों चाबिया निकालें ☐
२. मोटार शुरू करें और रॉम को ऊपर लीजिए ☐ न्यूनतम २" डाय का लोहे की बार से सपोर्ट करें ☐
३. डाय और डॉवेल्स को निकालें और उस क्षेत्र को कपडा और हवा से साफ करें जहा पे डाय लोड करेंगे ☐
४. आवश्यक डॉवेल्स को फीट करें ☐ डाय हैमर पर लोड करके सेट करें ☐ मोटार शुरू करके सपोर्ट को हटा दीजिए ☐ डाय सेट करके पैकिंग सामग्री बढ़ा सकते है ☐
५. पहले डाय का टॉप सेट करे बाद में बॉटम सेट कीजिए ☐ दो डायोंके बीच की अलाईमेंट को कनफर्म कीजिए ☐
६. २०० से २५० डिग्री सेल्सियस तापमान प्राप्त करने के लिए दो डायोंके बीच वॉर्मर रखें ☐
७. फोर्जिंग कार्यप्रणाली पत्रक के अनुसार भट्टी का तापमान निर्धारित कीजिए ☐
८. आवश्यकता नुसार बिलेट को १० ☐ नगों में कट कीजिए और उसे सोक करके प्रोडक्ट का नमूना बनाइए ☐
९. रेखाचित्र के अनुसार सुपरवाइजर ☐ इनस्पेक्टर से प्रोडक्ट का निरीक्षण करके लीजिए ☐
१०. लॉगबुक में शुरूआती का तापमान रिकॉर्ड करें ☐ कट बिलेट को गिनें ☐
११. फर्स्ट और लास्ट प्रोडक्ट का समय रिकॉर्ड कीजिए ☐

PREPARED BY.
Supervisor Production

APPROVED BY.
Head Production -CDF