



PILKINGTON

NSG Group Flat Glass Business

Työtodistus

27.11.2009

Insinööri **Ari Tapani Valtamo** (syntynyt 31.1. 1963) on toiminut yrityksessämme 13.2.1984 – 30.9.2009 välisenä aikana seuraavissa tehtävissä :

Varaosavastaava (5.2. 2007 - 30.9. 2009) Ylöjärven ja Tampereen tehdas	Varaosatietojen perustaminen, päivittäminen ja esittämistavan yhdenmukaistaminen Ylöjärven ja Tampereen tehtaiden järjestelmissä, liittyen hankitun ostojärjestelmän käytettävyyteen. Osallistuminen ostojärjestelmän asiakaskohtaisten raporttien määrittelyyn vastaamaan kunnossapidon tarpeita. Perehtyminen uuteen kalvonleikkuukoneeseen, sen varaosatietojen perustaminen, tekninen tuki kunnossapidossa ja tuotannon henkilöstölle. Varaosa-, kunnossapito- ja huoltosopimusasioissa yhdyshenkilönä kotimaisiin ja ulkomaisiin toimittajiin. Kehitystehtäviä, tavoitteena tuotteen laadunparannus ja edullisempi kunnossapito.
2006 - 2007	Vuorotteluvapaalla. (9.2. 2006 - 2.2. 2007) (talon rakennustyöt)
Tekninen Ostaja (1.7. 2002 - 9.2. 2006) Tampereen Tehdas	Uusia tuotantolaitteita: tasolasin palastelulinja, esikäsittelylinja, hiontalinja ja karkaisulaitos. Varaosien hankintaa em. laitteisiin, osallistumista operoinnin ja huollon koulutuksiin ja määräaikaishuoltoihin. Osallistuminen kunnossapidon töihin ja perehdyttämiseen erityisosaamisalueillani. Yhteydet kotimaisiin ja ulkomaisiin toimittajiin kunnossapitotöissä ja varaosa-asioissa. Suorat ostot osien valmistajilta ja osien valmistuttaminen parantavaan ja edullisempaan kunnossapitoon pyrkien.
Kunnossapidon Esimies (15.9. 2000 - 1.7. 2002) Tampereen Tehdas	Kunnossapidon esimiestehtävät ja varaosahankinnat. Murskalinjan ja hionnan jäähdytysveden puhdistustekniikan hankinta uudelle esikäsittelylinjalle. Kaavionlevityslaitteen hankinta ja kaavionvalmistuksen tilojen suunnittelu. Karkaisulaitosten kunnossapito- ja varaosa-asiat.
Kehitysinsinööri (1.9. 1996 – 15.9. 2000) Tampereen Tehdas	Esikäsittelykoneiden ja painokoneen teknisiä määrittelyjä sekä hankintasopimusten valmisteluja. Perehtyminen painoväriin kuivaimiin (IR/UV). Tuotantolinjojen layout -suunnittelua ja rakennusteknisten lähtötietojen määrittelyä. Laitteiden asennusvalvontaa, esikäsittelykoneiden ja silkipainokoneen hyväksyntätestien tekeminen, osallistuminen koulutuksiin ja kunnossapitotöihin perehdyttäen kunnossapidon ja tuotannon henkilöstöä osaamisalueillani. Esikäsittelylinjojen timanttityökalujen ja varaosien hankinta kotimaisilta ja ulkomaisilta toimittajilta.
(30.6. 1993 - 1.9. 1996) Ylöjärven Tehdas	Tuulilasitehtaan tasolasin esikäsittelylinjan käyttäjä. (muotoonleikkuu, hionta ja silkipaino)
1985 (6.3. -2.8.) ja 1984 (13.2. -11.9.) Ylöjärven Tehdas	Tuulilasitehtaan työn järjestelijänä laminointiosastolla.

Irtisanominen on tapahtunut tuotannollisista ja taloudellisista syistä.

kunnossapitopäällikkö

Marko Lakkala

