



Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial
Departamento Regional de São Paulo

Faculdade de Tecnologia SENAI
Félix Guisard

Grade e Corpo Docente

1. Da entidade mantenedora.....	1
2. Do estabelecimento de ensino e seus objetivos	1
3. Dos cursos	2
4. Da comunidade acadêmica.....	3
4.1 Dirigentes da instituição.....	3
4.2 Corpo docente	4
4.3 Corpo Técnico-Administrativo.....	5
5. Da estrutura dos cursos	6
5.1 Da Organização Acadêmica	6
5.2 Do Perfil Profissional do Tecnólogo.....	7
5.3 Da Organização.....	9
6. Atos Autorizativos.....	11
7. Requisitos	11
8. Avaliação Educacional	11
9. Promoção.....	12
10. Recuperação.....	12
11. Retenção.....	12
12. Frequência	13
13. Prazo de integralização curricular	13
14. Infraestrutura	13
14.1 Laboratórios Específicos	14
15. Biblioteca.....	15
15.1 Biblioteca da Faculdade de Tecnologia SENAI Félix Guisard	15
15.2 Caracterização do acervo.....	15
15.3 Espaços físicos postos à disposição dos quadros do programa	15
15.4 Estrutura física.....	15
15.5 Portadores de necessidades especiais	16
15.6 Informatização	16
15.7 Serviços ofertados:.....	17

1. Da entidade mantenedora

O Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial – SENAI-SP, Departamento Regional de São Paulo, pessoa jurídica de direito privado, sem fins lucrativos, com sede e foro em São Paulo, Estado de São Paulo, e com seu Regimento, aprovado pelo Decreto Federal n.º 494 de 10/01/1962, alterado pelo Decreto nº 6.635 de 05/11/2008, inscrito no Registro Civil das Pessoas Jurídicas do Cartório da Cidade do Rio de Janeiro, Estado do Rio de Janeiro, sob o número de ordem 15.484, do Livro A/7, protocolo número 41.580, do Livro A/4, de 6 de julho de 1966, é responsável perante as autoridades públicas e o público em geral, pela Faculdade de Tecnologia SENAI Félix Guisard, que oferece cursos superiores de graduação, incumbindo-lhe tomar as medidas necessárias ao seu bom funcionamento, respeitados os limites da lei e deste Regimento, os princípios constitucionais que assegurem os direitos do corpo docente e discente e a autoridade própria de seus órgãos deliberativos e executivos.

Compete à entidade mantenedora promover adequadas condições de funcionamento das atividades da Faculdade de Tecnologia SENAI Félix Guisard, colocando-lhe à disposição os bens imóveis e móveis necessários, de seu patrimônio ou de terceiros a ela cedido, assegurando-lhe os suficientes recursos financeiros de custeio.

2. Do estabelecimento de ensino e seus objetivos

A Escola e Faculdade de Tecnologia SENAI Félix Guisard, com limite territorial de atuação circunscrito ao município de Taubaté / SP, podendo criar unidades vinculadas em outros municípios do Estado de São Paulo, nos termos da Lei nº 12.513/2011, alterada pela Lei nº 12.816/2013, é um estabelecimento de ensino, mantido pelo Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial – SENAI-SP, Departamento Regional de São Paulo, rege-se pela legislação e normas do ensino superior emanadas dos órgãos competentes, pelo Regimento do SENAI, aprovado pelo Decreto Federal nº 494 de 10/01/62, alterado pelo Decreto nº 6.635 de 05/11/2008.

A Faculdade de Tecnologia SENAI Félix Guisard se insere na estrutura organizacional do Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial – SENAI-SP, Departamento

Regional de São Paulo e mantém com as demais Faculdades, Escolas e órgãos do SENAI-SP relações harmônicas permanentes, visando ao pleno atendimento das finalidades do SENAI.

A Faculdade SENAI de Tecnologia Felix Guisard tem por objetivos:

- I. estimular a criação cultural e o desenvolvimento do espírito científico e do pensamento reflexivo;
- II. formar diplomados nas diferentes áreas de conhecimento, aptos para a inserção em setores profissionais, para a participação no desenvolvimento da sociedade brasileira, além de colaborar na sua formação contínua;
- III. incentivar o trabalho de pesquisa e investigação científica, visando ao desenvolvimento da ciência, da tecnologia, da criação e da cultura, e, desse modo, desenvolver o entendimento do homem e do meio em que vive;
- IV. promover a divulgação de conhecimentos culturais, científicos e técnicos que constituem patrimônio da humanidade e comunicar o saber através do ensino, de publicações ou de outras formas de comunicação;
- V. estimular o conhecimento dos problemas do mundo presente, em particular os nacionais e regionais, prestar serviços especializados à comunidade e estabelecer com esta uma relação de reciprocidade;
- VI. promover a extensão, aberta à participação da população, visando à difusão das conquistas e benefícios resultantes da criação cultural e da pesquisa científica e tecnológica da instituição;
- VII. promover o intercâmbio educacional, científico e tecnológico entre instituições nacionais e estrangeiras;

3. Dos cursos

Tendo em vista as necessidades de formação de colaboradores especializados para o setor da mecânica e mecatrônica, a Faculdade SENAI de Tecnologia Félix Guisard compartilha suas instalações com a Escola SENAI Félix Guisard. Ambas oferecem à comunidade respostas educacionais que contribuam para a preparação de profissionais

qualificados através dos seus cursos regulares, formação continuada, serviços técnicos e tecnológicos e atendimento especial à comunidade, identificados a seguir:

Cursos de Aprendizagem Industrial de Caldeireiro, Eletricista de Manutenção, Mecânico Automobilístico, Mecânico de Usinagem e Modelador Industrial, Ferramenteiro de corte, dobra e repuxo, além dos Cursos Técnicos de Mecatrônica, Manutenção automotiva e Desenvolvimento de Sistemas. Dispõe também de mais de cinquenta e dois cursos de Formação Inicial e Continuada (FIC) em diversas áreas.

A Faculdade de Tecnologia SENAI Félix Guisard oferece curso de graduação, na modalidade de tecnologia, podendo vir a oferecer, também, bacharelado, licenciatura, cursos sequenciais, de pós-graduação e de extensão, na forma da lei.

Atualmente a Faculdade oferece o Curso Superior de Tecnologia em Fabricação Mecânica, sendo este autorizado pela Portaria N° 166, de 11 de abril de 2008, publicada no Diário Oficial da União – DOU, n° 71, pág. 16 de 14 de abril de 2008. Em 2020 o Curso Superior de Tecnologia em Fabricação Mecânica passou a ser ofertado na unidade vinculante de Cruzeiro com 40 vagas anuais, autorizado pelo Conselho Regional do SENAI São Paulo, no CO – 66/18

No primeiro semestre de 2020, teve início a primeira turma do Curso Superior de Tecnologia em Mecatrônica Industrial, sendo autorizado pelo Conselho Regional do SENAI de São Paulo, no CO-35/19, de 03/09/19.

Também são oferecidos os cursos de Pós-graduação em Automação Industrial e Robótica, Engenharia da Qualidade, Aplicação da Internet da Coisas e Tecnologia em Processos de Usinagem.

4. Da comunidade acadêmica

4.1 Dirigentes da instituição

Quadro de Dirigentes da Faculdade

Corpo Gestor	Responsabilidade	Formação Acadêmica	Titulação
Fernando Manoel Gonçalves	Diretor	Engenharia Civil	Especialização em Gestão estratégica de Instituições de Educação profissional Tecnológica
Lidiane Ramalho Mainente	Gerente Administrativo e Financeiro	Administração de Empresas	-----

Flávio Máximo	Coordenador de Atividades Pedagógicas	Licenciatura em matemática com complementação pedagógica	Especialização em Gestão de Escolas Técnicas e Tecnológicas
José Antônio Peixoto Cunha	Coordenador de Atividades Técnicas	Engenharia Mecânico	Doutorado em Engenharia Aeronáutica e Mecânica

4.2 Corpo docente

O corpo docente da Faculdade é enquadrado como Professor de Ensino Superior, conforme política de recursos humanos do Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial – SENAI-SP, entidade mantenedora:

Quadro de Docentes do Curso de Tecnologia em Fabricação Mecânica

Docente	Unidade Curricular	Formação Acadêmica	Titulação	Tempo de Casa
Elias Alves da Cunha http://lattes.cnpq.br/6009224584005104	EA, PFA; GEDP	Engenharia Industrial Química	Mestrado em Engenharia de Materiais	3A 3M
Renato Ferreira da Silva http://lattes.cnpq.br/8354230589828007	CALC; FIS	Administração de Empresa e Licenciatura em Matemática	Especialização em Gestão de Pessoas e Psicopedagogia	7A
Emerson Luiz Junqueira http://lattes.cnpq.br/4108154169566033	DET; GQMA	Tecnólogo em Mecânica	Mestrado em Engenharia Mecânica	11A
Júlio Cesar dos Santos http://lattes.cnpq.br/2180433089145642	TMC; OEE; GEP; PCPRO	Engenharia em mecânica	Mestrado em Engenharia Mecânica	16A 1M
Carla Augusta Campagnari http://lattes.cnpq.br/3911324567609130	METC	Publicidade e Propaganda e Licenciatura em Língua Portuguesa	Especialização em Docência do Ensino Superior	20A 1M
Cleiton José Benedito http://lattes.cnpq.br/9351618294373577	PRU; MIND; CTO	Engenharia de Controle e Automação	Especialização em Docência do Ensino Superior	11A 5M
Marco Rogério da S. Richetto http://lattes.cnpq.br/6360535544741542	AUI	Engenharia de Telecomunicações	Mestrado em Engenharia Mecânica	3A 3M
Francisco Osmar de Jesus http://lattes.cnpq.br/0271591763440869	AUI	Engenharia Eletroeletrônica	Mestrado em Automação Industrial	17A 2m
Alfredo José de Nardi http://lattes.cnpq.br/8771970762334408	GER; LOG	Administração de Empresas e Ciências Contábeis	MBA em Gestão de Pessoas	3A 1M

Quadro de Docentes do Curso de Tecnologia em Mecatrônica Industrial

Docente	Unidade Curricular	Formação Acadêmica	Titulação	Tempo de Casa
Elias Alves da Cunha http://lattes.cnpq.br/6009224584005104	PFM; PROM; GEMA	Engenharia Industrial Química	Mestrado em Engenharia de Materiais	3A 3M
Renato Ferreira da Silva http://lattes.cnpq.br/8354230589828007	CALC; FAP	Administração de Empresa e Licenciatura em Matemática	Especialização em Gestão de Pessoas e Psicopedagogia	7A
Emerson Luiz Junqueira http://lattes.cnpq.br/4108154169566033	DAEC; AEAC	Tecnólogo em Mecânica	Mestrado profissional em Engenharia Mecânica	11A
Júlio Cesar dos Santos http://lattes.cnpq.br/2180433089145642	TMAP; GEPE; INOV	Engenharia em mecânica	Mestrado em Engenharia mecânica	16A 1M
Orlando Rosa Junior http://lattes.cnpq.br/0931209350764025	LIP; IoT; CVIR	Engenharia Elétrica	Especialização em Tecnologia em Sistemas da Informação	11A 7M
Carla Augusta Campagnari http://lattes.cnpq.br/3911324567609130	MPC	Publicidade e Propaganda e Licenciatura em Língua Portuguesa	Especialização em Docência do Ensino Superior	20A 1M
Cleiton José Benedito http://lattes.cnpq.br/9351618294373577	CNC; CAM	Engenharia de Controle e Automação	Especialização em Docência do Ensino Superior	11A 5M
Marco Rogério da S. Richetto http://lattes.cnpq.br/6360535544741542	ELG; TDI; APH; CPR; ISCF	Engenharia de Telecomunicações	Mestrado em Engenharia Mecânica	3A 3M
Francisco Osmar de Jesus http://lattes.cnpq.br/0271591763440869	EAC; MAEL; AEM; ROB; SIM; AUC	Engenharia Eletroeletrônica	Mestrado em Automação Industrial	17A 2M

4.3 Corpo Técnico-Administrativo

O corpo técnico-administrativo, constituído por todos os funcionários não docentes, tem a seu cargo os serviços necessários ao bom funcionamento da Faculdade.

A Faculdade zelará pela manutenção dos padrões de recrutamento e condições de trabalho condizentes com sua natureza de instituição educacional, bem como por oferecer oportunidades de aperfeiçoamento técnico-profissional a seus funcionários.

5. Da estrutura dos cursos

Os cursos de graduação poderão ser estruturados de forma presencial ou a distância, obedecida a legislação vigente.

O currículo pleno dos cursos de graduação poderá ser agrupado por ano, por semestre ou sob a forma de módulos, com a periodização recomendada, cargas horárias respectivas, duração total e prazos de integralização formalizados no Projeto Pedagógico. O cumprimento do currículo pleno, observadas as diretrizes curriculares emanadas do Poder Público e tal como formalizado, habilita à obtenção do diploma.

Entende-se por unidade curricular/disciplina um conjunto homogêneo e delimitado de conhecimentos ou técnicas, correspondentes a um programa de estudos e atividades, que se desenvolvem em determinado número de aulas, distribuídas ao longo do período letivo:

- A duração da aula não pode ser inferior a 50 minutos.
- É obrigatório o cumprimento integral do conteúdo e carga horária estabelecidos no plano de ensino de cada unidade curricular/disciplina ou módulo.

5.1 Da Organização Acadêmica

Titulação: Tecnólogo em Fabricação Mecânica.

Carga horária total: 2.400 horas + 400 horas de estágio supervisionado.

Regime de Matrícula: Anual.

Integração Curricular: 3 anos letivos.

Duração do semestre: 100 dias letivos.

Nº Máximo de alunos por turma: 40.

Período: Noturno.

Horário das aulas: 2ª a 6ª feira das 18h45 às 23h10min.

Duração das aulas: 50 min.

Titulação: Tecnólogo em Mecatrônica Industrial.

Carga horária total: 2.400 horas + 400 horas de estágio opcional.

Regime de Matrícula: Anual.

Integração Curricular: 6 semestres letivos.

Duração do semestre: 100 dias letivos.

Nº Máximo de alunos por turma: 50.

Período: Noturno.

Horário das aulas: 2ª a 6ª feira das 18h45 às 23h10min.

Duração das aulas: 50 min.

5.2 Do Perfil Profissional do Tecnólogo

Tecnólogo em Fabricação Mecânica

Competência Geral
Gerenciar e implementar a instalação, a produção e a manutenção de processos de produção e usinagem, coordenando equipes de acordo com normas técnicas, de qualidade, ambientais, de saúde e segurança no trabalho.

Relação das Unidades de Competência
<p>Unidade de Competência 1:</p> <p>Gerenciar a instalação, a produção e a manutenção de processos de produção e usinagem, de acordo com normas técnicas, de qualidade, ambientais, de saúde e segurança no trabalho.</p> <p>Unidade de Competência 2:</p> <p>Implementar a instalação, a produção e a manutenção de processos de produção e usinagem, de acordo com normas técnicas, de qualidade, ambientais, de saúde e segurança no trabalho.</p> <p>Unidade de Competência 3:</p> <p>Coordenar equipes de acordo com normas técnicas, de qualidade, ambientais e de saúde e segurança no trabalho.</p>

Tecnólogo em Mecatrônica Industrial

Competência Geral

Desenvolver, implementar e manter sistemas mecatrônicos de produção industrial, considerando as tecnologias emergentes, seguindo normas técnicas, ambientais, de qualidade, de segurança e de saúde no trabalho.

Relação das Unidades de Competência

Unidade de Competência 1:

Desenvolver sistemas mecatrônicos de produção industrial, considerando as tecnologias emergentes, seguindo normas técnicas, ambientais, de qualidade, de segurança e de saúde no trabalho.

Unidade de Competência 2:

Implementar sistemas mecatrônicos de produção industrial, considerando as tecnologias emergentes, seguindo normas técnicas, ambientais, de qualidade, de segurança e de saúde no trabalho.

Unidade de Competência 3:

Manter sistemas mecatrônicos de produção industrial, considerando as tecnologias emergentes, seguindo normas técnicas, ambientais, de qualidade, de segurança e de saúde no trabalho.

5.3 Da Organização

Organização Curricular

Quadro de Organização Curricular do Curso de Tecnologia em Fabricação

Mecânica

LEGIS- LAÇÃO	UNIDADES CURRICULARES	ANOS (aulas de 50 min)			Total horas/aula (Aula 50min)
		1º	2º	3º	
Lei Federal nº 9394/96 Decreto Federal nº 5154/04 Resolução CNE nº 3/2002.	Metodologia do Trabalho Científico	80			80
	Desenho Técnico	200			200
	Estatística Aplicada	160			160
	Cálculo	120			120
	Física	120			120
	Tecnologia Mecânica	280			280
	Processos de Fabricação		200		200
	Gestão da Qualidade e do Meio Ambiente		80		80
	Processos de Usinagem		360		360
	Automação Industrial		320		320
	Gestão da Produção			160	160
	Planejamento e Controle da Produção			120	120
	Manutenção Industrial			120	120
	Logística Industrial			80	80
	Custos Industriais			80	80
	Gestão Estratégica de Pessoas			120	120
	Organização de Empresas e Empreendedorismo			80	80
	Gestão e Desenvolvimento de Projetos			200	200
	TOTAL HORAS-AULA (aula de 50 min)	960	960	960	2880
	TOTAL HORAS (h)	800	800	800	2400
	Estágio Supervisionado (h)				400
	TOTAL GERAL (h)				2800
	Língua Brasileira de Sinais (LIBRAS) Optativa Desenvolvida na Metodologia de Ensino à Distância		50		50

Quadro de Organização Curricular do Curso de Tecnologia de Mecatrônica Industrial

LEGISLAÇÃO	UNIDADES CURRICULARES		SEMESTRES						Total horas/aula (Aula 50min)
			1º	2º	3º	4º	5º	6º	
Lei Federal no 9394/96 Decreto Federal no 5.154/04 Resolução CNE/CP no 3/2002,	Base Científica								
	Cálculo	CALC	60	40					100
	Física Aplicada	FAP	40	60					100
	Metodologia e Pesquisa Científica	MPC	40						40
	Mecânica e Manufatura								
	Desenho Assistido por Computador	DAEC	100	80					180
	Tecnologia Mecânica Aplicada	TMAP	120	80					200
	Processos de Fabricação Mecânica	PFM			100				100
	Análise de Engenharia Assistida por Computador	AEAC			80				80
	Manufatura Assistida por Computador	CAM				100	80		180
	Sistemas Integrados de Manufatura	SIM						80	80
	Eletroeletrônica								
	Eletricidade e Análise de Circuitos	EAC	80						80
	Eletrônica Geral	ELG		80					80
	Máquinas Elétricas	MAEL		100					100
	Acionamento Eletrônico de Máquinas Elétricas	AEM			100				100
	Técnicas Digitais	TDI			80				80
	Sistemas Embarcados com IIoT	IIoT				100			100
	Tecnologia da Informação								
	Linguagem de Programação	LIP			80				80
	Integração de Sistemas Ciber-Físicos	ISCF						100	100
	Automação								
	Automação Pneumática e Hidráulica	APH				80			80
	Controladores Programáveis	CPR					100		100
	Automação e Controle	AUC						80	80
	Robótica Industrial	ROB				80			80
	Comissionamento Virtual	CVIR					80		80
	Administração								
	Inovação e Empreendedorismo	INOV					80		80
	Gestão Estratégica de Pessoas	GEPE				80			80
	Gestão da Manutenção	GEMA						60	60
	Interdisciplinar								
	Projeto de Sistemas Mecatrônicos	PROM					80	80	160
	Total das Unidades Curriculares		440	440	440	440	420	400	2580
	Atividades de Extensão								300
	Total da fase escolar		2880 horas/aula (Aula 50min)						
			2400 horas						
	Estágio Supervisionado (Optativo)		400 horas						
	Total do Curso		2800 horas						
	Língua Brasileira de Sinais (LIBRAS) - Unidade Curricular Optativa desenvolvida na Metodologia de Ensino à Distância.		50		O estudante pode se matricular nesta unidade curricular em qualquer momento do curso.				

6. Atos Autorizativos

Credenciamento da instituição: Portaria MEC nº 461, de 10/04/2008 – Publicado no Diário Oficial da União – DOU – em 11/04/2008.

Autorização do curso: Portaria MEC/SETEC nº 166, de 11/04/2008 – Publicada no Diário Oficial da União – DOU – em 14/04/2008.

Reconhecimento do curso: Portaria MEC/SERES nº 118, de 27/06/2012 – Publicada no Diário Oficial da União – DOU – em 28/06/2012.

Renovação do Reconhecimento: Portaria MEC nº 286, de 21/12/2012 - Publicado no Diário Oficial da União – DOU - em 27/12/2021, com conceito 04.

Reavaliação do curso: Portaria MEC nº 1.416, de 06/12/2016 publicado no Diário Oficial da União – DOU - em 07/12/2016, com conceito 04.

7. Requisitos

A inscrição e a matrícula no Curso Superior de Tecnologia em Mecatrônica Industrial estão abertas a candidatos que comprovem a conclusão do ensino médio ou equivalente e aprovação em processo seletivo.

8. Avaliação Educacional

A avaliação do aproveitamento leva em consideração o contínuo desempenho do aluno nos vários aspectos das experiências de aprendizagem e:

- realiza-se mediante o emprego de instrumentos diversificados, de conformidade com a natureza dos objetivos da avaliação;
- efetua-se com preponderância dos aspectos qualitativos sobre os quantitativos;
- tem por objetivo cada uma das unidades de ensino, de cada unidade curricular.

Concluído o estudo de cada unidade de ensino, atribuir-se-á ao aluno uma nota, expressa em número inteiro de 0 (zero) a 100 (cem), que traduzirá seu desempenho na unidade avaliada.

Ao final de cada período de avaliação previsto no calendário escolar, as notas relativas às várias unidades de ensino cumpridas serão sintetizadas numa única, que

representará, em cada unidade curricular objeto de avaliação, o desempenho do aluno no período avaliado.

A nota mínima exigida para que o educando possa prosseguir os estudos, ou concluí-los, será 50 (cinquenta).

9. Promoção

É considerado concluinte de estudos ou promovido para o ano subsequente o aluno que, ao final do período letivo, obtiver em cada unidade curricular, nota final igual ou superior a 50 (cinquenta) e frequência de, no mínimo, 75% das atividades acadêmicas.

10. Recuperação

A recuperação, parte integrante do processo de ensino, deverá ser entendida como orientação contínua de estudos e criação de novas situações de aprendizagem, proporcionadas pelo próprio docente.

A recuperação deverá ocorrer:

- continuamente, na ação permanente em sala de aula, pela qual o docente a partir da ação educativa desencadeada, criará novas situações desafiadoras e dará atendimento ao educando que dele necessitar, através de atividades diversificadas;
- periodicamente, em períodos definidos no calendário escolar.

11. Retenção

Será considerado retido no semestre, ao término de cada período letivo, o aluno que não apresentar frequência mínima de 75% em cada unidade curricular ou não obtiver nota final igual ou superior a 50 (cinquenta) em mais do que duas unidades curriculares.

O discente retido poderá cursar apenas a(s) unidade(s) curricular(s) objeto da retenção, valendo-se do recurso de aproveitamento de estudos em relação às unidades curriculares nas quais foi aprovado.

12. Frequência

É obrigatória a frequência de alunos e professores, salvo nos cursos de educação a distância.

13. Prazo de integralização curricular

O prazo de integralização é o tempo dentro do qual o aluno deverá concluir o seu curso. A integralização curricular é feita pelo sistema de matrícula por período letivo.

O tempo mínimo para integralização curricular do Curso é o fixado no quadro de organização curricular, ou seja, a integralização curricular mínima é de três anos e a máxima de seis anos. Quando o prazo se expira, obriga o aluno a prestar novo processo seletivo.

14. Infraestrutura

A Faculdade de Tecnologia SENAI Félix Guisard, utiliza de forma compartilhada, os ambientes de ensino da Escola SENAI Félix Guisard. A Faculdade conta com uma área de 23.358m², sendo 8.967m² de área construída e uma área livre de 14.391m², para outras atividades.

Para assegurar ambientes de trabalho propícios ao desenvolvimento das atividades e processos educacionais, dentro dos padrões de qualidade requeridos, a Faculdade conta com a seguinte infraestrutura:

Dependências	Quantidade	Área (m ²)
Sala de Direção	01	29
Salas de Coordenação	02	52
Sala de Professores	01	56,25
Salas de Aulas para o Curso Superior de Tecnologia	11	371
Outras Sala de Aula (Bloco E Superior)	02	210,30
Sanitários	09	278,38
Pátio Coberto / Área de Lazer / Convivência	--	1428,00
Setor de Atendimento / Tesouraria	--	183,33
Praça de Alimentação	01	258,57
Auditórios	01	614,94

Sala de Leitura/Estudos/Vídeo – biblioteca	01	180
Outros	--	4205,41

14.1 Laboratórios Específicos

Para assegurar ambientes de trabalho propícios ao desenvolvimento das atividades e dos processos educacionais, atendendo às novas demandas de tecnologias e de mercado, dentro dos padrões de qualidade requeridos, a Faculdade conta com a seguinte estrutura tecnológica:

Laboratórios	Área (m²)
CAD/CAM – Manufatura Assistida por Computador	47,53
CNC - Controle Numérico Computadorizado	45,44
CLP – Controle Lógico Programável	90
CLP – Controle Lógico Programável	60
Eletrônica	97,89
Ensaio mecânicos	57,6
CAD e projetos – Desenho Assistido por Computador	73,11
Metalografia	110
Metrologia	72,89
Robótica I	90
Robótica II	60
Informática I	92,5
Informática II	36,47
Eletrohidráulica e eletropneumática	114,5
Manutenção e análise de óleos	163
Usinagem convencional	521
Comandos elétricos	205
Oficina de ferramentaria	336
Soldagem	145
Oficina de CNC e Plástico	89

15. Biblioteca

15.1 Biblioteca da Faculdade de Tecnologia SENAI Félix Guisard

A Faculdade de Tecnologia SENAI Félix Guisard possui uma Biblioteca, que apresenta o seguinte perfil:

15.2 Caracterização do acervo

A Biblioteca possui 5.214 (cinco mil, duzentos e quatorze) exemplares de acervo documental, incluído títulos das bibliografias básica e complementar do curso de Tecnologia em Fabricação Mecânica, literatura diversa, periódicos, multimídias e normas técnicas. A Biblioteca possui um acervo técnico especializado, nas áreas de atuação da escola, entre as quais se destacam a mecânica, a metalurgia, a mecatrônica, a eletroeletrônica, a automobilística e todos os seus desdobramentos. Contamos com 26 títulos de periódicos distribuídos nas mais diversas áreas do conhecimento.

15.3 Espaços físicos postos à disposição dos quadros do programa

Área física total para uso da Biblioteca: 130 m² (cento e trinta metros quadrados);

Área total das instalações do acervo: 50 m² (cinquenta metros quadrados).

15.4 Estrutura física

Microcomputadores para alunos: 05 (cinco) com acesso à Internet e software NCVD para usuários cegos ou com baixa visão; rede wireless escolar em todos os espaços da Biblioteca; 1 (um) scanner;

Espaço para a produção de material audiovisual;

Salão de leitura com mesas de estudos e consultas de uso coletivo: 10 (dez) mesas e com 40 (quarenta) cadeiras no total;

O espaço destinado ao acervo é arejado e protegido da incidência direta da luz solar e possui lâmpadas led que não danificam os materiais expostos à sua iluminação. O acervo está distribuído, em sua maioria, em estantes de madeira com vãos mínimos entre elas de

80cm (oitenta centímetros). O mobiliário é feito de placa de fibra de madeira de média densidade, ou Medium-density fiberboard (MDF), tratado que evita o aparecimento de pragas. Diariamente, funcionários da manutenção efetuam a limpeza parcial dos materiais bibliográficos. Periodicamente, os livros que necessitam de reparos são enviados para restauro e encadernação. No lado externo, próximo à porta de entrada do setor, encontra-se um cilindro extintor de incêndio aprovado pela fiscalização competente e adequado ao combate de incêndio dos materiais armazenados. A porta de entrada também é próxima à saída de emergência.

15.5 Portadores de necessidades especiais

A Biblioteca dispõe de acesso para portadores de necessidades especiais, evitando a utilização de escadas pelos mesmos.

15.6 Informatização

O acervo está catalogado e disponibilizado para acesso público através da Rede Pergamum, onde podem ser localizadas todas as bibliotecas pertencentes à rede de bibliotecas do SENAI SP

Para o processamento técnico do acervo, classificação e catalogação bibliográfica, a Biblioteca adota os seguintes padrões:

Código Anglo-Americano de Catalogação, 2. ed.;

Classificação Decimal de Dewey 22. ed.;

Quanto à forma de **Acesso** e ao **Empréstimo**, o acervo encontra-se disposto em estantes de livre acesso, devidamente sinalizadas.

No tocante à **Multimídia**, podem ser encontrados no acervo:

DVDs abrangendo conteúdo informativo e técnico-científico;

CD-ROMs abrangendo bases de produções multimídia e material acompanhante de livros.

Os **Periódicos** abrangem conteúdos gerais (de caráter informativo) e especializados (de caráter técnico-científico).

Todo o acervo corrente está informatizado e disponibilizado para consulta através da rede mundial de computadores.

Quanto à Política para atualização do acervo de livros e periódicos: O acervo é atualizado a partir de indicações bibliográficas pertencentes a duas categorias: bibliografia básica e complementar das unidades curriculares oferecidas pelo Curso. A seleção qualitativa e quantitativa para formação do acervo é de responsabilidade do docente especialista da Unidade Curricular que será referendado pelo Núcleo Docente Estruturante, devidamente assistidos pelos bibliotecários da Unidade. Para a bibliografia básica do curso de graduação deverá ser adquirido 1(um) exemplar a cada 10 (dez) alunos considerando o número de vagas ofertadas no curso em vigor e na bibliografia complementar deverá ser adquirido 2(dois) exemplares por título indicado.

15.7 Serviços ofertados:

Empréstimo Domiciliar e local;

Empréstimo Interbibliotecas (REIB – Rede Integrada de Bibliotecas SENAI/SP);

Orientação para normalização de trabalhos acadêmicos e artigos científicos;

Acesso a Biblioteca Digital Brasileira de Teses e dissertações (BDTD/IBICT);

Acesso à Rede SciELO e Portal Periódicos CAPES;

Acesso à ABNT coleção em sua totalidade;

Palestras sobre o uso de bases gratuitas de patentes e utilização da NBR 6023 Referências e elaboração para alunos da unidade curricular de Projetos;

Busca de anterioridade em bases de patentes gratuitas dos produtos e processos que serão alvo de criação ou melhoria nos projetos a serem desenvolvidos para conclusão do curso, viabilizando requisição de depósito de patentes ou modelos de utilidade no Instituto Nacional da Propriedade Industrial – INPI.

A Biblioteca funciona nos horários apresentados abaixo, de maneira a atender aos alunos do Curso Superior de Tecnologia em Fabricação Mecânica, sendo:

Segundas e Terças-feiras: das 9h às 22h.

Quartas a Sextas-feiras: das 9h às 21h.

Sábados: das 9h às 12h.

A equipe da Biblioteca é formada por 2(dois) bibliotecários que se revezam para o atendimento ininterrupto do horário acima descrito.

Documentos do Acervo	Quantidade
Livros	4.162 exemplares
Títulos de periódicos (físicos)	26 títulos
Periódicos de acesso online	Portal Periódicos CAPES; Rede SciELO
Normas Técnicas	Online ABNT Coleção
Multimeios	524 exemplares
Catálogos técnicos	40 exemplares

Data de atualização

Taubaté, 15 de setembro de 2021