

Conceitos, Aplicações e Ferramentas

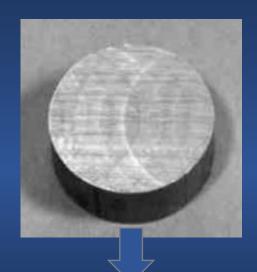
O QUE É USINAGEM?

Usinagem é o processo de remoção de material de uma peça para criar a forma desejada usando ferramentas de corte.

MATERIAL BRUTO

SEQUÊNCIA DE PROCESSO DE USINAGEM

PRODUTO FINAL



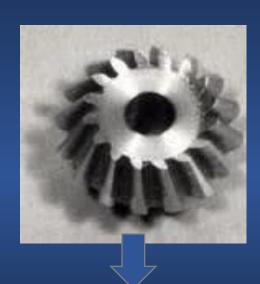
REMOÇÃO DE MATERIAL



REMOÇÃO DE MATERIAL



REMOÇÃO DE MATERIAL



PEÇA FINALIZADA

SEQUÊNCIA DE ETAPAS NA USINAGEM DE UMA ENGRENAGEM





PRINCIPAIS MÁQUINARIOS NA USINAGEM



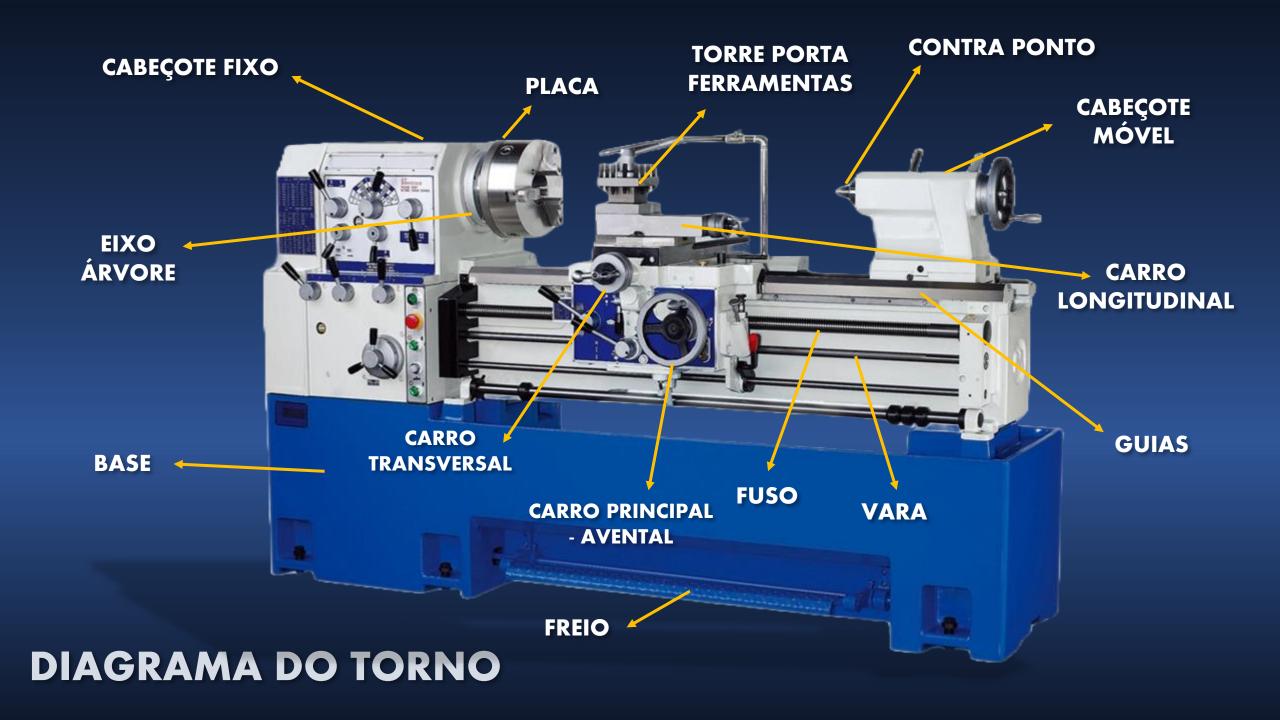


TORNO MECÂNICO



O torno é uma máquina que gira a peça para realizar operações de corte com ferramentas estacionárias. Suas funções principais incluem cortar, desbastar, tornear, furar, roscar, mandrilar, entre outras.

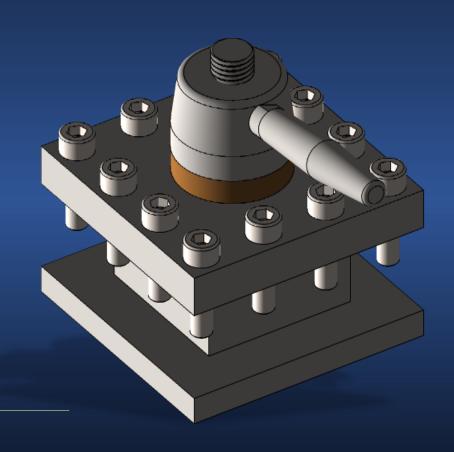
Estacionário (a): Que fica no mesmo lugar, sem avançar nem recuar.



TORNO MECÂNICO - UM POUCO MAIS SOBRE O PORTA FERRAMENTAS

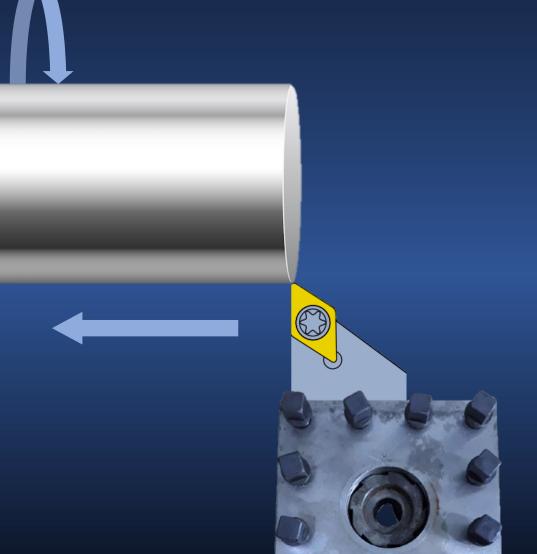
Existe alguma diferença de posicionamento de suportes no torno ou os encaixes são feitos da mesma forma?

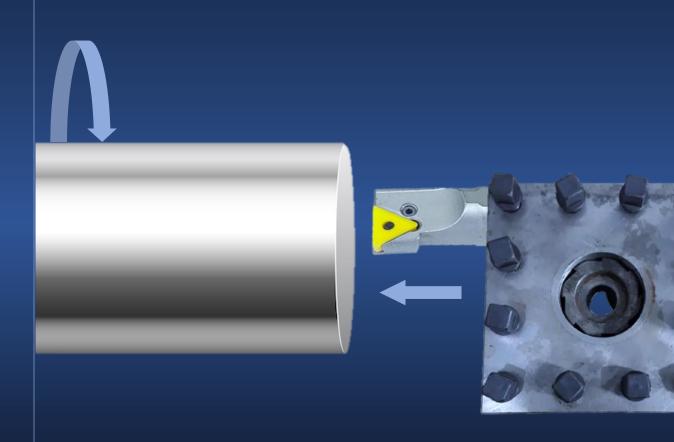
R: Sim, existe. Os suportes no torno não são fixados da mesma maneira por conta das suas funcionalidades serem diferentes. O suporte externo por exemplo, deve ser fixado de forma que a ponta da ferramenta, fica de lado para a peça a ser usinada. Já com o suporte Interno, a ferramenta deve ser fixada de forma que a ponta fique de frente para a peça que será usinada, para que assim possa cumprir sua função e fazer o serviço no diâmetro interno da peça.



EXTERNO

INTERNO





TORNO MECÂNICO - UM POUCO MAIS SOBRE O CONTRA PONTO E PONTO ROTATIVO

Onde se utiliza a Ponta Rotativa?

R: A ponta rotativa é uma ferramenta utilizada em tornos mecânicos para suportar o trabalho de peças longas ou pesadas que estão sendo usinadas. Ela é fixada no contra ponto do torno e gira junto com a peça, reduzindo o atrito e prevenindo danos na peça e na máquina. Seu uso é fundamental para manter a precisão e estabilidade durante o processo de usinagem, especialmente em operações de torneamento que envolvem peças de comprimento significativo.

O Que é CM3 e CM4?

R: CM3 e CM4 referem-se aos tamanhos dos cones Morse, que são padrões de conicidade utilizados em máquinas-ferramenta para garantir a fixação adequada de ferramentas e acessórios.



QUAIS SÃO AS PRINCIPAIS FERRAMENTAS QUE COMPÕEM O **TORNO MECÂNICO?**





























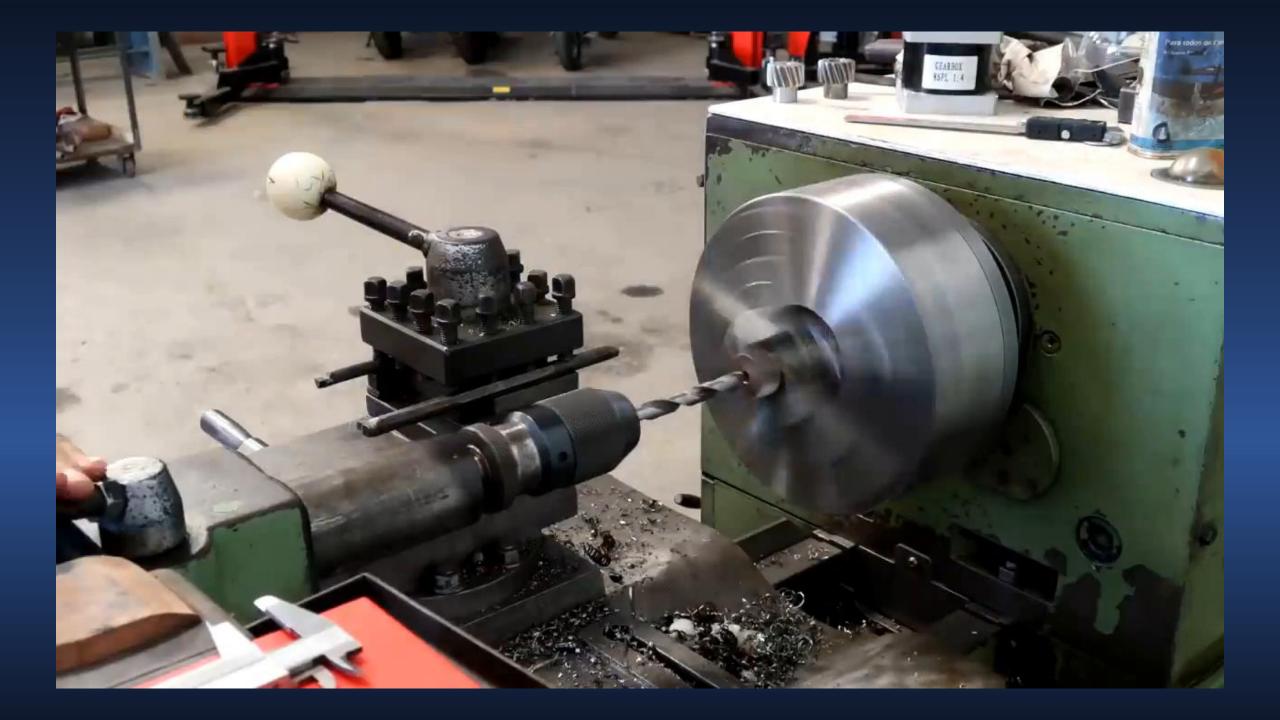












FRESADORA FERRAMENTEIRA



A fresadora é uma máquina que utiliza uma ferramenta rotativa para remover material. É uma máquina extremamente versátil usada para realizar uma variedade de operações de usinagem, como fresagem, perfuração, mandrilhamento e corte de engrenagens.

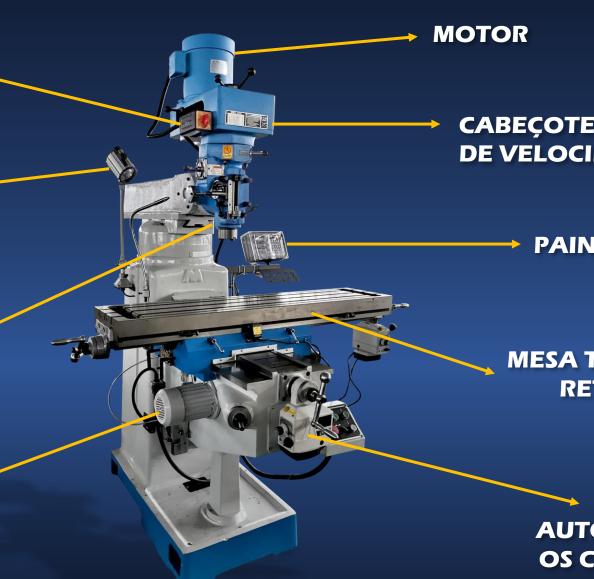
FRESADORA FERRAMENTEIRA

FREIO COM
DESLIGAMENTO
AUTOMÁTICO

LUMINÁRIA BLINDADA

ÁRVORE E SEDE CÔNICA (ISO)

MOTOR INDEPENDENTE PARA O EIXO "Z"



CABEÇOTE VARIADOR DE VELOCIDADES

PAINEL DE COMANDO

MESA TEMPERADA E RETIFICADA

AVANÇO
AUTOMÁTICO PARA
OS CURSOS "X" E "Y"

FRESADORA FERRAMENTEIRA – COMO IDENTIFICAR O ISO



Como saber se uma Fresadora é Iso 30 ou Iso 40?

- Para determinar se uma fresadora é ISO 30 ou ISO 40, primeiro devemos observar sua estrutura. Se a máquina for grande e robusta, é provável que seja uma ISO 40. Por outro lado, se a máquina tiver uma estrutura menor, com componentes como a mesa de trabalho também menores, é mais provável que seja uma ISO 30.

Outra forma de identificar o tipo de cone da fresadora é através do mangote. O operador pode medir o diâmetro maior do cone. Se o diâmetro for de aproximadamente 31,75 mm, a máquina é do modelo ISO 30. Se o diâmetro for de cerca de 44,45 mm, a máquina é do modelo ISO 40.

QUAIS SÃO OS PRINCIPAIS ACESSÓRIOS DE UMA FRESADORA FERRAMENTEIRA?



























ÁREAS DE APLICAÇÃO DA USINAGEM













O QUE OFERECER PARA CADA SEGMENTO?





Súbito Óleo Solúvel Relógio Comparador Relógio Apalpador Recartilha Disco Telado Helicoil Brunidor Lixa Rotativa Placas Morsa Jogo de Presilha Jogo de Pinças Cabeçotes Fresas Alargador









INDÚSTRIA QUÍMICA

Dentro deste segmento encontramos diversos ambientes químicos e de alta corrosão para as máquinas, equipamentos, estruturas em geral e até mesmo o próprio piso de fábrica. Oferecemos opções de produtos para revestimento e proteção contra a corrosão química presente neste setor.

Frigorífico

A corrosão causada pela presença de urina, sangue, subproduto animal em contato com as superfícies de máquinas, equipamentos e estruturas metálicas em geral. Conheça as soluções que podem ser utilizadas câmaras frigoríficas, áreas de abate e outros setores deste segmento.



MINERADORA

Moinhos de bola, decks, peneiras, esteiras transportadoras, entre outras máquinas, equipamentos e estruturas em geral são danificadas pela abrasão e corrosão presentes no processo de fabricação das mineradoras. Encontre aqui as soluções para recuperar e aumentar a vida útil destes componentes através de soluções práticas e ágeis.

PETRÓLEO E GÁS

Tendo a corrosão como o principal problema e que faz com que o segmento offshore gaste milhões em soluções contra a degradação de máquinas, equipamentos e estruturas em geral, nos disponibilizamos em oferecer produtos de alto desempenho contra a ação corrosiva.

MOMENTO DA ATIVIDADE!



PIVETA FERRAMENTAS



PIVETA FERRAMENTAS