

HOMERO RAUL GARCIA CHACON

Jr. Enrique Nerini No. 1151 Urb. Las Moras

San Luís (Lima 30)

☎ (01) 323-5097, 992131471

raulgarciachacon@yahoo.es



PERFIL PROFESIONAL

Ingeniero Mecánico, con experiencia en gestión de mantenimiento en equipos pesados (línea amarilla, línea blanca y línea perforación) y livianos de minería a tajo abierto y construcción. Enfocado en la elaboración e implementación de planes, programas y control de mantenimiento (preventivo, correctivo programado y predictivo), optimizando el uso de equipos en obra y buscando reducción de costos de mantenimiento (\$/hr).

Con experiencia en Administración de Talleres y overhauls de Maquinaria Pesada y Liviana, para minería y construcción.

Comprometido, en la mejora continua y procesos de mantenimiento, con criterio para toma de decisiones, optimización de recursos y logro de objetivos. Liderazgo, trabajo en equipo, manejo de conflictos, buenas relaciones interpersonales, alto grado de responsabilidad y capaz de enfrentar y asumir nuevos retos.

EXPERIENCIA LABORAL

Cargo: Supervisor de Mantenimiento y Planta Chancadora

- MINERA COIMOLACHE U.P THT – Empresa San Martin Contratistas Generales

- Fecha: 07/2018 - 12/2019

Responsabilidades:

- Asegurar alta confiabilidad (R) y disponibilidad mecánica (DM) de los equipos en operación, a través de monitoreo de condiciones de funcionamiento (Mantto Predictivo), control y evaluación de desgaste de GETS, carrilería y neumáticos, buscando optimización de uso en los equipos y reducción de costos de mantenimiento (\$/hr)
- Garantizar, el cumplimiento del Sistema de Gestión de Seguridad y Salud Ocupacional (OHSAS: 18001) en minería, según D.S-024-2016-EM y Sistema de Gestión Ambiental (SGA: ISO 14001), de nuestro cliente (minera CMC)
- Planificar, programar y control de actividades de mantenimiento preventivo y mantenimiento correctivo programado, del programa semanal de planta chancadora primaria y secundaria Nordberg HP200 - SMCG, en operación
- Coordinar con Planeamiento el programa semanal y control de actividades de mantenimiento preventivo y mantenimiento correctivo programado, de equipos (línea amarilla, línea blanca y línea perforación) en operación
- Coordinar con Planeamiento, la generación y cierre de órdenes de trabajo (OTs), de equipos atendidos en Taller
- Elaboración de reportes diarios de operatividad de equipos y control de actividades de personal técnico e informes relacionados con fallas de equipos en operación

- Reuniones semanales con Gerencia de Mantenimiento, para el análisis semanal de confiabilidad y tendencia de indicadores de gestión de mantenimiento (MTBF, MTTR, DM, U, RM) de equipos en operación
 - Seguimiento a la atención de repuestos, solicitudes de trabajo, de equipos paralizados en Taller, para su más pronta reparación y retorno a operación
-

Cargo: Supervisor de Mantenimiento

- MINERA GOLD FIELDS - Empresa San Martin Contratistas Generales

- Fecha: 01/2018 – 06/2018

Responsabilidades:

- Asegurar alta confiabilidad (R) y disponibilidad mecánica (DM) de los equipos en operación, a través de monitoreo de condiciones de funcionamiento (Mantto Predictivo), control y evaluación de desgaste de GETS, carrilería y neumáticos, buscando optimización del uso de los equipos y reducción de costos de mantenimiento (\$/hr)
 - Garantizar, el cumplimiento de Sistema de Gestión de Seguridad y Salud Ocupacional (OHSAS: 18001) en minería, según D.S-024-2016-EM y Sistema de Gestión Ambiental (SGA: ISO 14001) , de nuestro cliente (minera GFLC)
 - Coordinar con Planeamiento el programa semanal y control de actividades de mantenimiento preventivo y mantenimiento correctivo programado, de equipos (línea amarilla, línea blanca y línea perforación) en operación
 - Elaboración de reportes diarios de operatividad de equipos y control de actividades de personal técnico e informes relacionados con fallas de equipos en operación
 - Coordinación con Planeamiento, la generación y cierre de órdenes de trabajo (OTs), de equipos atendidos en Taller
 - Reuniones semanales con Gerencia de Mantenimiento, para el análisis semanal de confiabilidad y tendencia de indicadores de gestión de mantenimiento (MTBF, MTTR, DM, U, RM) de equipos en operación
 - Seguimiento a la atención de repuestos, solicitudes de trabajo, de equipos paralizados en Taller, para su más pronta reparación y retorno a operación
-

Cargo: Supervisor de Mantenimiento y Planta Chancadora

- MINERA COIMOLACHE U.P THT - Empresa San Martin Contratistas Generales

- Fecha: 05/2017 – 12/2017

Responsabilidades:

- Asegurar alta confiabilidad (R) y disponibilidad mecánica (DM) de los equipos en operación, a través de monitoreo de condiciones de funcionamiento (Mantto Predictivo), control y evaluación de desgaste de GETS, carrilería y neumáticos, buscando optimización del uso de los equipos y reducción de costos de mantenimiento (\$/hr)

- Garantizar, el cumplimiento del Sistema de Gestión de Seguridad y Salud Ocupacional (OHSAS: 18001) en minería, según D.S-024-2016-EM y Sistema de Gestión Ambiental (SGA: ISO 14001), de nuestro cliente (minera CMC)
- Planificar, programar y control de actividades de mantenimiento preventivo y mantenimiento correctivo programado, del programa semanal de planta chancadora primaria y secundaria Nordberg HP200 - SMCG, en operación
- Planificar, programar y control de actividades de mantenimiento preventivo y mantenimiento correctivo programado, del programa semanal de equipos (línea amarilla y línea blanca) en operación
- Reuniones semanales con Gerencia de Mantenimiento, para el análisis semanal de confiabilidad y tendencia de indicadores de gestión de mantenimiento (MTBF, MTTR, DM, U, RM) de equipos en operación
- Seguimiento a la atención de repuestos y solicitudes de trabajo, en equipos paralizados, para su más pronta reparación y retorno a operación

Cargo: Supervisor de Mantenimiento

- MINERA GOLD FIELDS - Empresa San Martin Contratistas Generales

- Fecha: 08/2016 – 01/2017

Responsabilidades:

- Asegurar alta confiabilidad (R) y disponibilidad mecánica (DM) de los equipos en operación, a través de monitoreo de condiciones de funcionamiento (Mantto Predictivo), control y evaluación de desgaste de GETS, carrilería y neumáticos, buscando optimización del uso de los equipos y reducción de costos de mantenimiento (\$/hr)
- Garantizar, el cumplimiento de Sistema de Gestión de Seguridad y Salud Ocupacional (OHSAS: 18001) en minería, según D.S-055-2010-EM y Sistema de Gestión Ambiental (SGA: ISO 14001), de nuestro cliente (minera GFLC)
- Planificar, programar, gestionar y control de actividades de mantenimiento preventivo, mantenimiento correctivo programado, del cumplimiento de programación semanal de equipos (línea amarilla y línea blanca) en operación
- Reuniones semanales con Planeamiento GFLC, para el análisis semanal de confiabilidad y tendencia de indicadores de gestión de mantenimiento (MTBF, MTTR, DM, U, RM) de equipos en operación
- Presentación de informes semanales, mensuales, sobre tendencia de indicadores de gestión e informes relacionados con fallas de equipos en operación
- Seguimiento a la atención de repuestos y solicitudes de trabajo, en equipos paralizados, para su más pronta reparación y retorno a operación

Cargo: Jefe de Mantenimiento

- MINERA YANACOCHA SRL- Empresa Ángeles Minería y Construcción

- Fecha: 05/2014 – 03/2015

Responsabilidades y Logros:

- Elaboración y ejecución del plan anual de mantenimiento preventivo, correctivo programado y reparación integral de equipos en Taller
- Garantizar, el cumplimiento del Sistema de Gestión de Seguridad y Salud Ocupacional (OHSAS: 18001) en minería, según D.S-055-2010-EM y Sistema de Gestión Ambiental (SGA: ISO 14001) , de nuestro cliente (minera Yanacocha)
- Asegurar alta confiabilidad (R) y disponibilidad mecánica (DM) de los equipos en operación, a través de monitoreo de condiciones de funcionamiento (Mantto Predictivo), control y evaluación de desgaste de GETS, carrilería y neumáticos, buscando optimización del uso de los equipos y reducción de costos de mantenimiento (\$/hr)
- Supervisión del cumplimiento de programación semanal y mensual de mantenimiento preventivo y correctivo programado de los equipos en operación
- Elaboración de informes semanales, a Gerencia de Mantenimiento, sobre confiabilidad y análisis de tendencia de indicadores de Gestión (DM, U, MTBF, MTTR, RM) e informes relacionados con fallas de equipos en operación
- Elaboración y actualización frecuente, de lista de repuestos y componentes de alta y mediana rotación, de equipos críticos en operación
- Verificación de stocks de protección, materiales, herramientas y equipos requeridos, para el mantenimiento mecánico de equipos en operación
- Verificación y aprobación de solicitud de pedido de repuestos, componentes de alta rotación y materiales. Seguimiento para su más pronta atención
- Revisión, control y V°B° de trabajos realizados por terceros (outsourcing)
- Evaluar requerimiento de personal idóneo, para el buen funcionamiento, del Área de Mantenimiento
- Implementación de pre-revisiones (100 hrs antes de los PMs), a fin de reducir los mantenimientos no programados, mejorando la confiabilidad (R) y disponibilidad mecánica (DM) de los equipos en operación
- Implementación del mantenimiento predictivo (monitoreo de condiciones), a través de evaluaciones integrales (AT2) e implementación del muestreo de aceite (100 hrs antes de los PMs) para su análisis de los equipos en obra, lográndose efectuar correctivos y prevenir paralizaciones intempestivas, de equipos en operación
- Desarrollo de análisis causa raíz (ACR), en equipos, que presentaban fallas recurrentes, evitándose paralizaciones continuas, de los mismos

Cargo: Jefe de Taller

- MINERA SANTA ROSA - Empresa AMSAC

- Fecha: 06/2011 – 01/2014

Responsabilidades y Logros:

- Elaboración y ejecución del plan anual de mantenimiento correctivo programado y reparación integral de equipos en Taller

- Garantizar el cumplimiento del Sistema de Seguridad y Salud Ocupacional (OHSAS: 18001) en minería, según D.S-055-2010-EM y Sistema de Gestión Ambiental (SGA: ISO 14001), establecidos por la minera Santa Rosa
- Asegurar alta confiabilidad (R) y disponibilidad mecánica (DM) de los equipos en operación, a través del monitoreo de condiciones de funcionamiento (Mantto Predictivo), control y evaluación de desgaste de GETS, carrilería y neumáticos, buscando optimización del uso de los equipos y reducción de costos de mantenimiento (\$/hr)
- Programar tareas de personal técnico y supervisión de cumplimiento del programa semanal de mantenimiento preventivo y correctivo programado de los equipos en operación
- Supervisión del mantenimiento predictivo (monitoreo de condiciones) de equipos en operación, a través de evaluaciones integrales (AT2) y supervisión del control de muestreo de aceite (100 hrs antes de PMs) de equipos de obra
- Reuniones semanales, con Gerencia de Mantenimiento, a fin de analizar, tendencia de indicadores de Gestión (DM, U, MTBF, MTTR, RM) de equipos con fallas recurrentes y efectuar los correctivos necesarios
- Implementación de pre-revisiones (100 hrs antes de los PMs), a fin de reducir los mantenimientos no programados, mejorando la confiabilidad (R) y disponibilidad mecánica (DM) de los equipos en operación
- Implementación, de lista frecuente de repuestos y componentes de alta y mediana rotación, de equipos críticos en operación
- Implementación de procedimientos, para la ejecución de: mantenimiento preventivo, mantenimiento correctivo programado, reparación de componentes críticos
- Implementación del manual de funciones de personal de mantenimiento
- Implementación de videos de motivación, superación y mejoramiento de relaciones interpersonales, dirigido a personal técnico

Cargo: Jefe de Taller de Maquinaria Pesada

MINISTERIO TRANSPORTES Y COMUNICACIONES - Dirección Equipo Mecánico

- Fecha: 02/2000 – 05/2011

Responsabilidades y Logros:

- Elaboración del plan anual de mantenimiento correctivo programado y reparación integral de equipos en Taller
- Planificación, programación, control y supervisión de equipos en mantenimiento (preventivo y correctivo programado) y reparación mayor (overhaul)
- Supervisión y control de evaluación integral a máquina cerrada, mediante el uso de equipos y parámetros de prueba, indicados por fábrica
- Supervisión y control diario a personal técnico, de avances de: desarmado, evaluación y reparación parcial e integral de maquinaria

- Supervisión y control de evaluación, reparación y pruebas en banco de componentes, de alta rotación (motores, convertidores de par, cajas de transmisión, bombas hidráulicas, etc.), para uso de equipos en reparación y envío a proyectos de Conservación Vial – Dirección General de Caminos
- Implementación de formatos de supervisión de parámetros de prueba: calado, presiones, temperaturas, en evaluación a máquina cerrada
- Implementación de formatos para procesos de: desarmado, evaluación, medición de parámetros de desgaste, en reparaciones a máquina abierta
- Implementación de las 5S, para una mejor administración de Taller
- Implementación de back up mínimo de componentes reparados, de alta rotación, permitiendo reducir el % de equipos paralizados, en diversos proyectos, de Conservación Vial – Dirección General de Caminos
- Mejoramiento de planificación y programación de mantenimiento y evaluaciones periódicas in situ, de equipos en proyectos de Conservación Vial -Dirección General de Caminos)
- Implementación de intercambio de componentes y reparaciones in situ de equipos en obra, a nivel correctivo, mediante el uso de componentes reparados

EDUCACION

- **UNIVERSIDAD NACIONAL DE INGENIERIA (UNI)**
Ingeniero Mecánico
CIP N° 66159
- **PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATOLICA DEL PERU (PUCP)**
Diplomado con Especialización en Gestión de Maquinaria Pesada
Abril – diciembre 2015 (248 horas)
- **INSTITUTO INTERAMERICANO DE ALTA ASESORIA EMPRESARIAL**
Diplomado con Especialización en Seguridad y Salud en el Trabajo
Noviembre – diciembre 2019 (200 horas)
- **SII MMA SAC CONSULTORES**
Curso de Izaje de Carga
02 y 03 de octubre 2020 (08 horas)
- **INSTITUTO PERUANO DE MANTENIMIENTO (IPEMAN)**
Curso Taller "Mantenimiento Centrado en Confiabilidad" (RCM)
28 y 29 de noviembre 2017 (16 horas)
- **GICA INGENIEROS - MAQUINARIA PESADA**
Herramientas de Diagnóstico Electrónico para Maquinaria Pesada
Junio – Julio 2016 (40 horas)
- **GICA INGENIEROS - MAQUINARIA PESADA**
Seminario de Gestión de Mantenimiento en Maquinaria Pesada
25 de noviembre 2017 (08 horas)
- **INSTITUTO PERUANO DE MANTENIMIENTO (IPEMAN)**
Metodología para Procesar el Análisis Causa Raíz (ACR) de Fallas
Setiembre 2015 (18 horas)

OTROS ESTUDIOS

- **ESCUELA NACIONAL DE CIENCIAS POLITICAS - ENACIP**
Curso: Administración y Gestión Pública
Agosto – setiembre 2020, 180 horas
- **INSTITUTO SEGURIDAD MINERA (ISEM)**
Curso: Inducción y Orientación Básica en Seguridad y Salud Ocupacional en Minería según D.S N° 024-2010-EM
Agosto 2016, 16 horas
- **AMB – CAPACITACION CORPORATIVA**
Curso: Métricas e Indicadores KPI de la Gestión de Mantenimiento
Octubre 2015, 08 horas
- **COLEGIO INGENIEROS DEL PERU – CD LIMA**
Curso: Valuación de maquinarias, vehículos y plantas industriales
Setiembre 2015, 12 horas
- **TECSUP**
Curso: Gestión de Equipo Pesado
Junio – Julio 2015, 07 semanas

INFORMATICA

- **Excel Avanzado, Intermedio y Básico – Centro de Computo INFO UNI - UNIVERSIDAD NACIONAL DE INGENIERIA**
- **MS. PROJECT 2019 BASICO GESTION DE PROYECTOS – UNIMASTER ADUNI**
- **MS Office Profesional** (Excel, Word, Access, Power Point, Internet) – **Instituto de Educacion Superior ISEL**

IDIOMAS

- **Inglés Básico e Intermedio – Centro de Idiomas UNIVERSIDAD NACIONAL DE INGENIERIA**
- **Inglés Técnico Básico**, para Ingeniería Mecánica – **Centro de Idiomas UNIVERSIDAD NACIONAL DE INGENIERIA**

INFORMACION ADICIONAL

- Licencia de Conducir: A2B Profesional
- Disponibilidad inmediata
- Buena salud y condición física, para desarrollar trabajos en zonas alto andinas, por encima de 4000 msnm