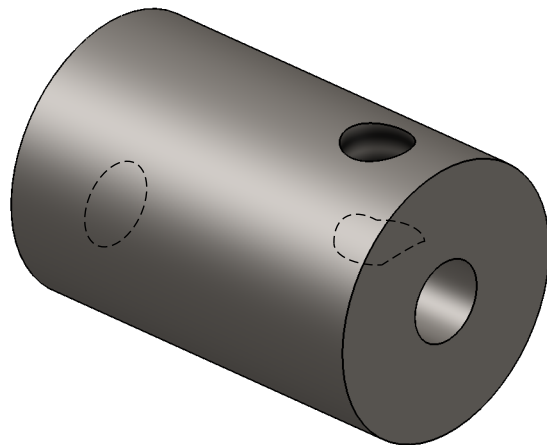
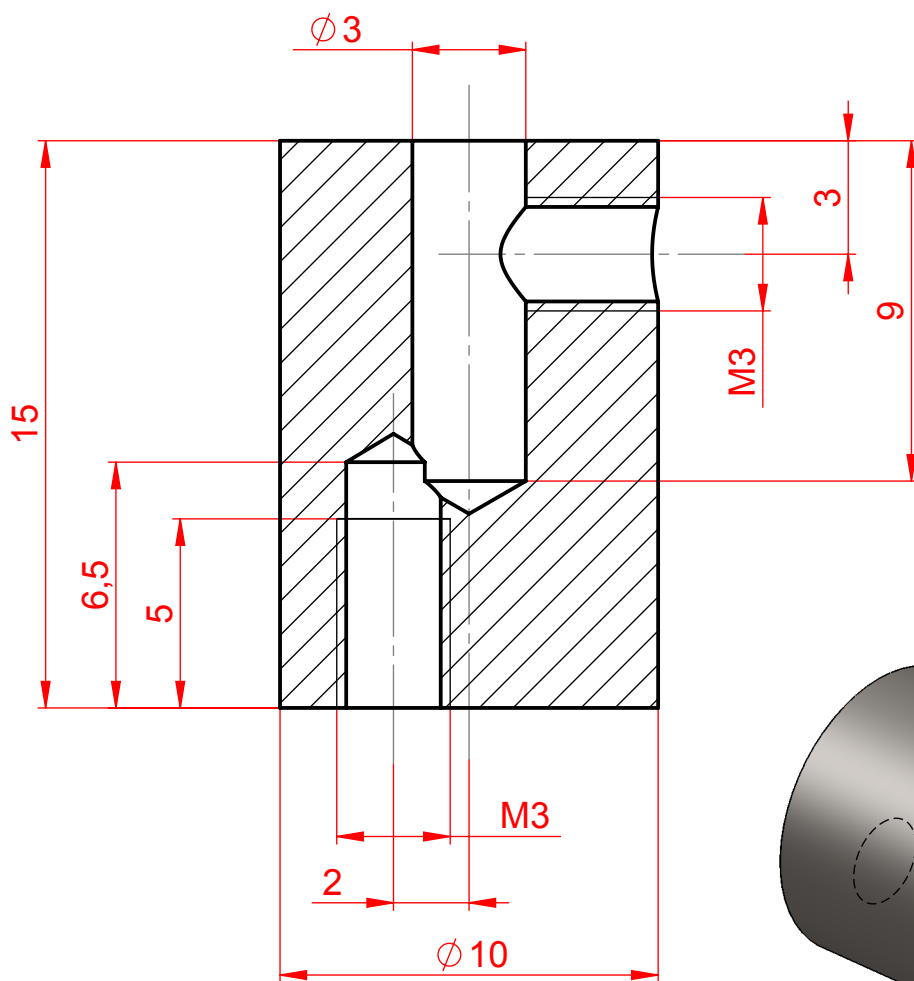


10 20 30 40 50 60 70 80 90 100 mm



ÄZ	PQ	Änd.-Anw.-Nr.	Datum	Name	Pos.	Stück	Normteil / Halbzeug	DIN	Mat.-Nr.
		Allg.-Toleranzen Koord.-Maße ±0,2	Oberflächenrauheit Ra in µm ISO 1302		Werkstückkanten ISO 13715 Innenkanten $+0,5$ Außenkanten $-0,2$		m		
		ansonsten ISO 2768-mK	Datum	Name		Maßstab	Masse (Gewicht) kg		
			Gez.	07.11.2019	T. Niemeier		5:1	0.011	
		über bis Tol.	Gepr.			Werkstoff (+Zusatzsymbol)	Rohteil-Mat.-Nr.		
		0,5 6 ±0,1	Norm			S235 JRG2			
		6 30 ±0,2	PLOT						
		30 120 ±0,3	CAD-Zeichnung		Benennung				
		120 400 ±0,5			Excenterscheibe				
		400 1000 ±0,8			SmartSeat				
		1000 2000 ±1,2			Zeichnungs-Nr.				
		2000 4000 ±2,0			00000013 /00 -4				
Passmaß	Abmaß	Urspr.		Ers. f		Material-Nr.		ÄZ	ZF
				Ers. d				Blatt von Bl. 01	