



ÄZ	PQ	Änd.-Anw.-Nr.	Datum	Name	Pos.	Stück	Normteil / Halbzeug	DIN	Mat.-Nr.
		Allg.-Toleranzen Koord.-Maße ±0,2			Oberflächenrauheit Ra in µm ISO 1302		Werkstückkanten ISO 13715 Innenkanten $\sqrt{+0,5}$ Außenkanten $\sqrt{-0,2}$		m
		ansonsten ISO 2768-mK			Datum	Name	Maßstab	Masse (Gewicht)	kg
					Gez.	19.11.2019	T. Niemeier	2,5:1	0.045
		über	bis	Tol.	Gepr.		Werkstoff	(+Zusatzsymbol)	Rohteil-Mat.-Nr.
		0,5	6	±0,1	Norm		S235 JRG2		
		6	30	±0,2	PLOT				
		30	120	±0,3	CAD-Zeichnung		Benennung Führung		
		120	400	±0,5					
		400	1000	±0,8					
		1000	2000	±1,2					
		2000	4000	±2,0			Zeichnungs-Nr.		
							00000037 / 00 -3		
							Blatt 01		
							von Bl. 01		
Passmaß	Abmaß					Urspr.	Ers. f	Material-Nr.	ÄZ ZF
							Ers. d		