



ÄZ	PQ	Änd.-Anw.-Nr.	Datum	Name	Pos.	Stück	Normteil / Halbzeug	DIN	Mat.-Nr.
			Allg.-Toleranzen Koord.-Maße ±0,2	Oberflächenrauheit Ra in µm ISO 1302		Werkstückkanten ISO 13715 Innenkanten $\sqrt{+0,5}$ Außenkanten $\sqrt{-0,2}$		m	
			ansonsten ISO 2768-mK		Datum	Name	Maßstab	Masse (Gewicht)	kg
				Gez.	07.11.2019	T. Niemeier	2:1	0.003	
			über bis Tol.	Gepr.			Werkstoff (+Zusatzsymbol)	Rohteil-Mat.-Nr.	
			0,5 6 ±0,1	Norm			S235 JRG2		
			6 30 ±0,2	PLOT					
			30 120 ±0,3	<b>CAD-Zeichnung</b>			Benennung		
			120 400 ±0,5				Koppelstange		
			400 1000 ±0,8				SmartSeat		
			1000 2000 ±1,2				Zeichnungs-Nr.		
			2000 4000 ±2,0				00000002 /00 -4	Blatt 01	
							Produktbereich	Material-Nr.	ÄZ ZF von Bl. 01
Passmaß	Abmaß			Urspr.	Ers. f	Ers. d			

Vertraulich, alle Rechte vorbehalten DIN ISO 16016  
Confidential, all rights reserved DIN ISO 16016