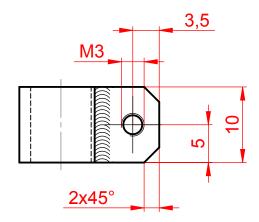
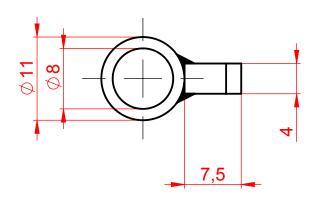
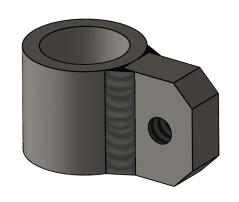


Vertraulich, alle Rechte vorbehalten DIN ISO 16016 Confidential, all rights reserved DIN ISO 16016







ÄZ	PQ	ÄndAnwNr.			Datum		Name	Pos.	Stück	Normteil / Halbzeug	DIN MatNr.		
			AllgToleranzen KoordMaße ±0,2 ansonsten ISO 2768-mK			Oberflächenrauheit Ra in µm ISO 1302				Werkstückkanten ISO 13715 Innenkanten +0,5 Außenkanten -0,2	'		
							Datum	Name		Maßstab Ma	Masse (Gewicht) kg		
						Gez.	07.11.2019	T. Nie	emeier	2:1	0.006		
			über	bis	Tol.	Gepr.				Werkstoff (+Zusatzsymbol) Rol	nteil-MatNr.		
		0,5	0,5	6	±0,1	Norm				S235 JRG2			
			6	30	±0,2	PLOT	·				<u>_</u>		
			30	120	±0,3		~ A D _ 74	eichnung		Benennung	aent		
			120	400	±0,5	,	JAD-26			Drücker	= =////W/O.		
		400 1000 ±0,			0 ±0,8					SmartSeat	Dokument		
			1000	2000) <u>±</u> 1,2						Blatt		
			2000	4000) ±2,0					Zeichnungs-Nr. 0000001	0 100 101		
										10^{10}			
									Produktbereich Material-Nr.	ÄZ ZF Bl. 01			
Passi	maß	Abmaß		7 /	<u> </u>	Urspr.				Ers. f Ers. d			