



ÄZ	PQ	Änd.-Anw.-Nr.	Datum			Name	Pos.	Stück	Normteil / Halbzeug	DIN	Mat.-Nr.
			Allg.-Toleranzen Koord.-Maße ±0,2			Oberflächenrauheit Ra in µm ISO 1302			Werkstückkanten ISO 13715 Innenkanten $+0,5$ Außenkanten $-0,2$	m	
			ansonsten ISO 2768-mK				Datum	Name	Maßstab	Masse (Gewicht)	kg
						Gez.	29.11.2019	T. Niemeier	5:1	0.004	
			über	bis	Tol.	Gepr.			Werkstoff (+Zusatzsymbol)	Rohteil-Mat.-Nr.	
			0,5	6	±0,1	Norm			Messing		
			6	30	±0,2	PLOT					
			30	120	±0,3	CAD-Zeichnung			Benennung	von Bl. 01	
			120	400	±0,5				Excenter		
			400	1000	±0,8				SmartSeat		
			1000	2000	±1,2				Zeichnungs-Nr.		
			2000	4000	±2,0				00000048	/00 -4	

Vorläufiges Dokument