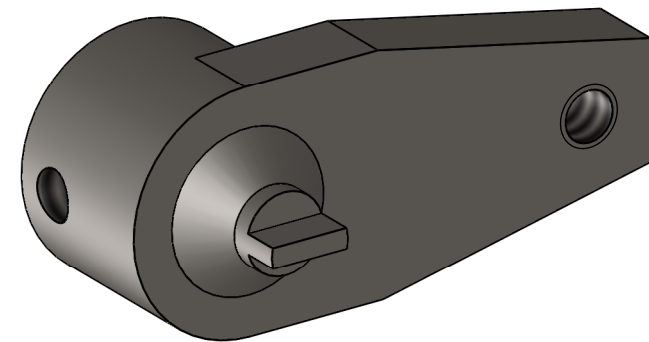
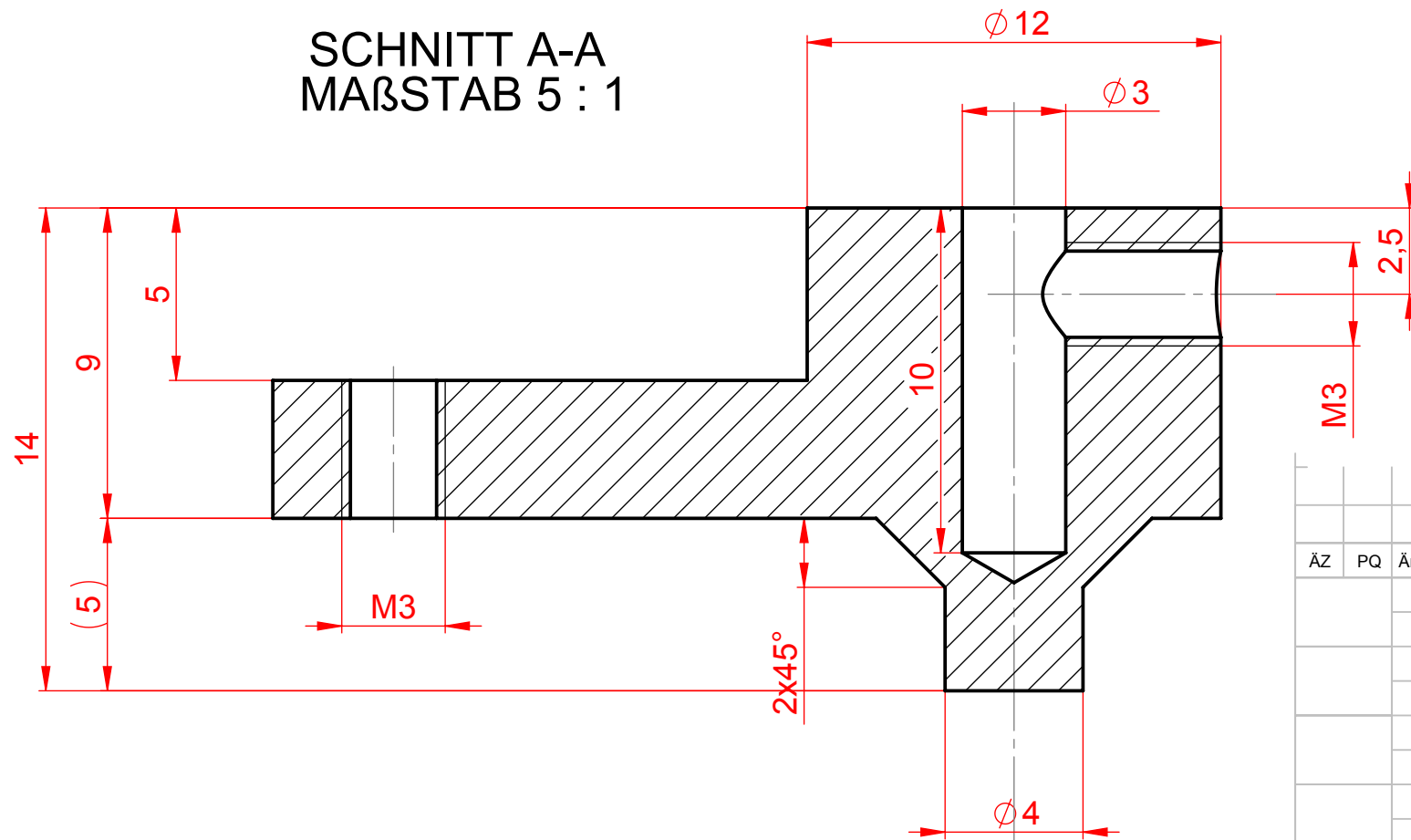


SCHNITT A-A  
MAßSTAB 5 : 1



ÄZ	PQ	Änd.-Anw.-Nr.	Datum	Name	Pos.	Stück	Normteil / Halbzeug	DIN	Mat.-Nr.
		Allg.-Toleranzen Koord.-Maße ±0,2		Oberflächenrauheit Ra in µm ISO 1302			Werkstückkanten ISO 13715 Innenkanten $\sqrt{+0,5}$ Außenkanten $\sqrt{-0,2}$		$\overline{m}$
		ansonsten ISO 2768-mK			Datum	Name	Maßstab	Masse (Gewicht)	kg
				Gez.	07.11.2019	T. Niemeier	5:1	0.014	
		über	bis	Tol.	Gepr.		Werkstoff (+Zusatzsymbol)	Rohteil-Mat.-Nr.	
		0,5	6	±0,1	Norm		S235 JRG2		
		6	30	±0,2	PLOT				
		30	120	±0,3	CAD-Zeichnung			Benennung	
		120	400	±0,5				Hebel	
		400	1000	±0,8					
		1000	2000	±1,2					
		2000	4000	±2,0				Zeichnungs-Nr.	Blatt
								00000009 /00 -3	01
								Produktbereich	Material-Nr.
								ÄZ	ZF
								Ers. f	Ers. d
Passmaß	Abmaß			Urspr.					

Vorläufiges Dokument