

Ø4

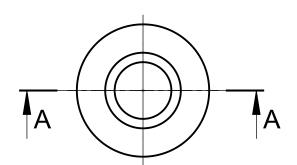
2'5

2'7

Ø3

Ø7





ÄZ	PQ	ÄndAnw	-Nr	D	atum		Name	Pos.	Stück	Normteil / Halbzeug DIN	MatNr.	
	1 3	7 11 10. 7 11 11	AllgToleranzen KoordMaße ±0,2			Oberflächenrauheit				Werkstückkanten ISO 13715 Innenkanten	_	
				sonsten 2768-mK		Datum	Name T. Niemeier		Maßstab Masse (Gewicht)	Masse (Gewicht) kg		
						Gez.			16.11.2019			5:1 0.0003
					Tol.	Gepr.				Werkstoff (+Zusatzsymbol) Rohteil-MatNr.		
			0,5	6	±0,1	Norm				Messing		
			6	6 30 ±0,2		PLOT					L	
			30	120	±0,3	CAD-Zeichnung				Benennung	aent	
			120	400	±0,5					Hülse and his	030 /00 -4 Blatt 01 a. d	
			400	00 1000 ±0,8						SmartSeat		
			1000	2000	±1,2					GAES	Blatt	
			2000	4000	±2,0					Zeichnungs-Nr.	01	
						1				$\Pi^{\circ} \Theta \circ \Xi = 00000030 / 00$) -4 ~ '	
				10	2					Produktbereich Material-Nr. ÄZ	ZF Bl. 01	
Pass	smaß	Abmaß		7 6	7	Urspr.				Ers. d		

Vertraulich, alle Rechte vorbehalten DIN ISO 16016 Confidential, all rights reserved DIN ISO 16016

ш