

Änd.-Anw.-Nr. Datum Name Pos. Stück Normteil / Halbzeug DIN Mat.-Nr. Allg.-Toleranzen Oberflächenrauheit Werkstückkanten ISO 13715 m Koord.-Maße ±0,2 Ra in µm ISO 1302 Innenkanten Außenkanten ansonsten Maßstab Masse (Gewicht) Datum Name kg ISO 2768-mK 0.002 2:1 Gez. 07.11.2019 T. Niemeier Werkstoff (+Zusatzsymbol) Rohteil-Mat.-Nr. Tol. Gepr. bis über S235 JRG2 6 0,5 ±0,1 Norm Zeichnungs-Nr.

Zeichnungs-Nr.

DOWN

Blatt

O1

Produktbereich

Ers. f 6 PLOT ±0,2 30 30 ±0,3 120 CAD-Zeichnung 120 400 ±0,5 400 ±0,8 1000 1000 2000 ±1,2 4000 ±2,0 2000 Passmaß Abmaß Urspr.

Vertraulich, alle Rechte vorbehalten DIN ISO 16016 Confidential, all rights reserved DIN ISO 16016