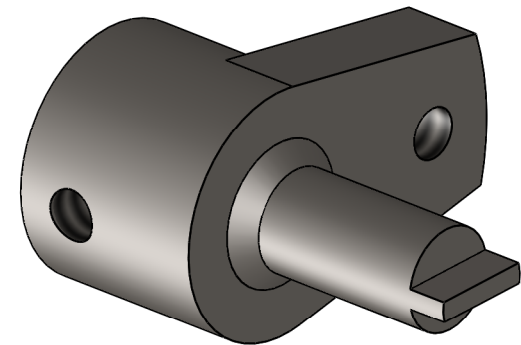
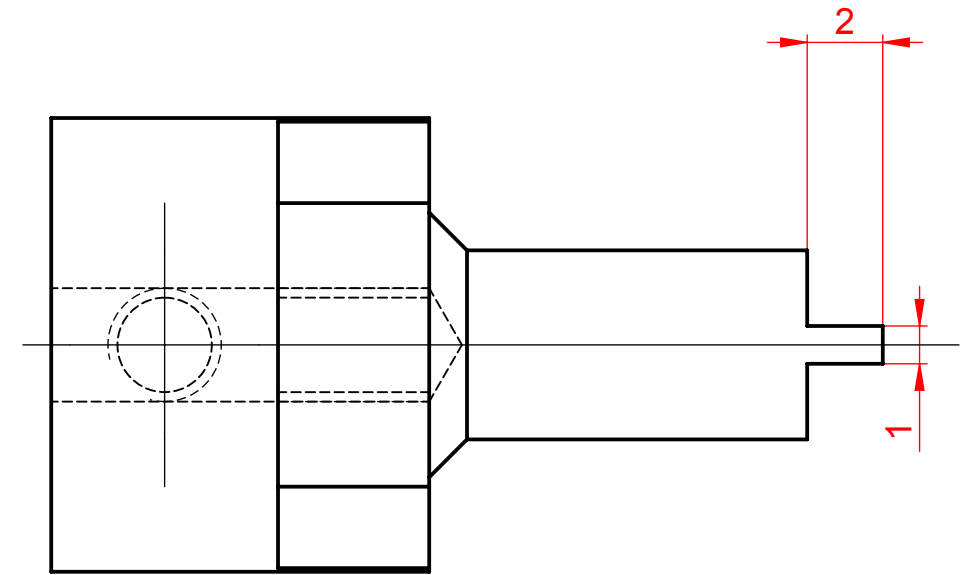
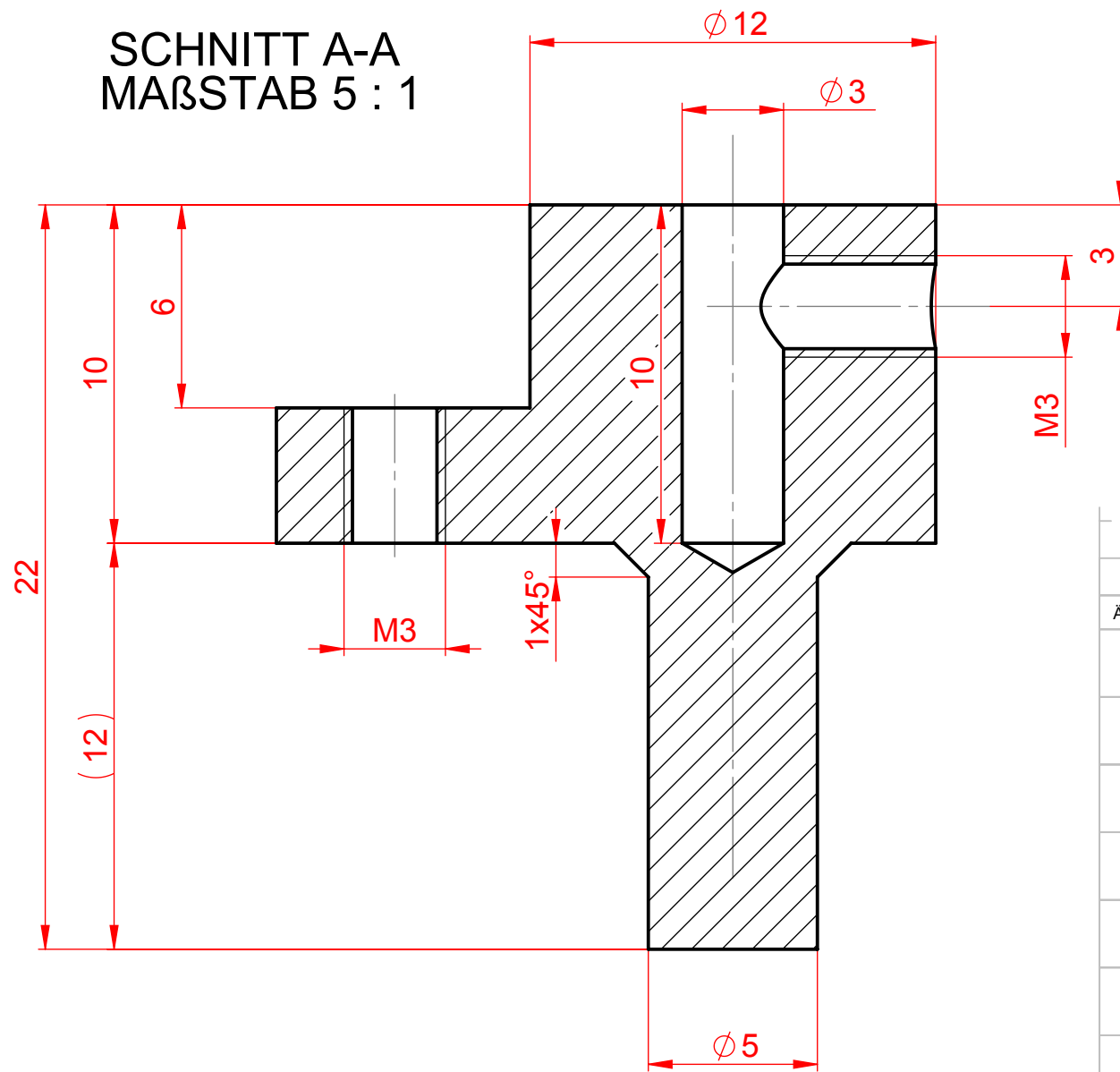


SCHNITT A-A
MAßSTAB 5 : 1



ÄZ	PQ	Änd.-Anw.-Nr.	Datum	Name	Pos.	Stück	Normteil / Halbzeug	DIN	Mat.-Nr.
			Allg.-Toleranzen Koord.-Maße ±0,2		Oberflächenrauheit Ra in µm ISO 1302		Werkstückkanten ISO 13715 Innenkanten $+0,5$ Außenkanten $-0,2$		m
			ansonsten ISO 2768-mK		Gez.	Datum	Name	Maßstab	Masse (Gewicht)
			über	bis	Tol.	Gepr.		5:1	0.012
			0,5	6	±0,1	Norm		Werkstoff	Rohteil-Mat.-Nr.
			6	30	±0,2	PLOT		S235 JRG2	
			30	120	±0,3	CAD-Zeichnung		Benennung	
			120	400	±0,5			Hebel	
			400	1000	±0,8			Zeichnungs-Nr.	Blatt
			1000	2000	±1,2			00000010 /00 -3	01
			2000	4000	±2,0			Produktbereich	von Bl. 01
Passmaß	Abmaß	Urspr.		Ers. f		Ers. d			