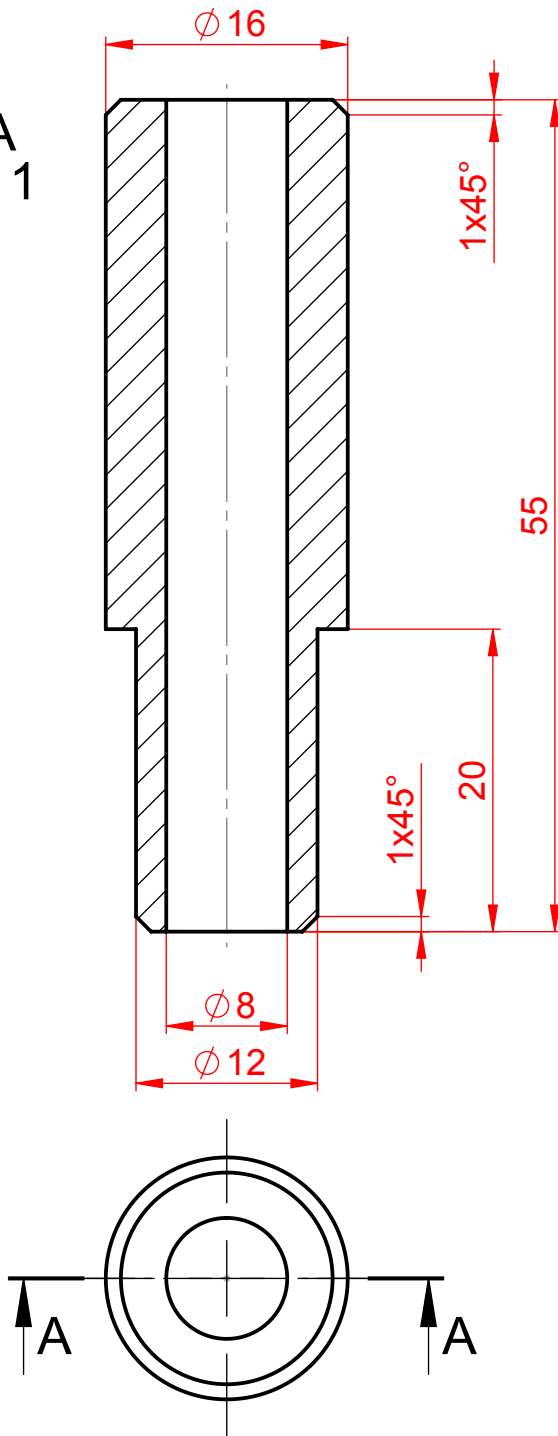


Vertraulich, alle Rechte vorbehalten DIN ISO 16016
Confidential, all rights reserved DIN ISO 16016

10 20 30 40 50 60 70 80 90 100 mm

A-A
2:1



ÄZ	PQ	Änd.-Anw.-Nr.	Datum	Name	Pos.	Stück	Normteil / Halbzeug	DIN	Mat.-Nr.
			Allg.-Toleranzen Koord.-Maße ±0,2	Oberflächenrauheit Ra in µm ISO 1302		Werkstückkanten ISO 13715 Innenkanten $+0,5$ Außenkanten $-0,2$		m	
			ansonsten ISO 2768-mK	Datum	Name	Maßstab		Masse (Gewicht)	kg
				Gez.	18.11.2019	T. Niemeier	2:1	0.051	
			über bis Tol.	Gepr.			Werkstoff (+Zusatzsymbol)	Rohteil-Mat.-Nr.	
			0,5 6 ±0,1	Norm			S235 JRG2		
			6 30 ±0,2	PLOT					
			30 120 ±0,3	CAD-Zeichnung		Benennung			
			120 400 ±0,5			Hülse			
			400 1000 ±0,8			SmartSeat			
			1000 2000 ±1,2			Zeichnungs-Nr.			
			2000 4000 ±2,0			00000036 /00 -4		Blatt von Bl. 01	
Passmaß	Abmaß			Urspr.			Material-Nr.	ÄZ ZF	Ers. f Ers. d