Tom - 10.11.2024, 14:32:

Hey Alex, ich habe ein Problem mit unserer Fräse, der CNC7000. Immer wenn ich sie starte, beginnt sie seltsame Vibrationen zu erzeugen und scheint nicht richtig zu kalibrieren. Hast du eine Ahnung, woran das liegen könnte?

P.S.: Hast du zufällig das Rezept für den Apfelkuchen, den du neulich mitgebracht hast? Der war mega!

Alex - 10.11.2024, 14:35:

Hey Tom! Das klingt ungewöhnlich. Hast du schon mal geschaut, ob die Fräsköpfe richtig befestigt sind? Manchmal können gelockerte Teile solche Vibrationen verursachen. Oder ist das eine neue Fräse, bei der die Einstellungen noch nicht perfekt sind? Und klar, das Rezept schick ich dir nachher rüber! Freut mich, dass er dir geschmeckt hat.:)

Tom - 10.11.2024, 14:38:

Ja, die Fräsköpfe sitzen fest. Das Gerät haben wir schon länger, und es lief bisher immer einwandfrei. Mir ist aber aufgefallen, dass die Vibrationen stärker werden, wenn die Maschine auf die X-Achse fährt. Könnte es mit den Führungsschienen zu tun haben? Und übrigens – wie war's gestern beim Fußball? Dein Team endlich mal gewonnen?;)

Alex - 10.11.2024, 14:41:

Haha, leider nein – wieder mal verloren! Aber ja, das mit den Schienen klingt plausibel. Überprüf doch mal die Führungsschienen und die Kugelumlaufspindel. Eventuell hat sich dort Staub oder Schmutz angesammelt, oder sie brauchen Schmierung. Das kann bei älteren Maschinen häufiger vorkommen.

Tom - 10.11.2024, 14:45:

Du hattest recht! Die Schienen waren leicht verschmutzt und brauchten ein bisschen Schmiermittel. Jetzt läuft die Fräse wieder wie gewohnt. Danke für den Tipp, Alex! Ach und viel Glück fürs nächste Spiel, vielleicht klappt's ja diesmal!