限时停机解除方法

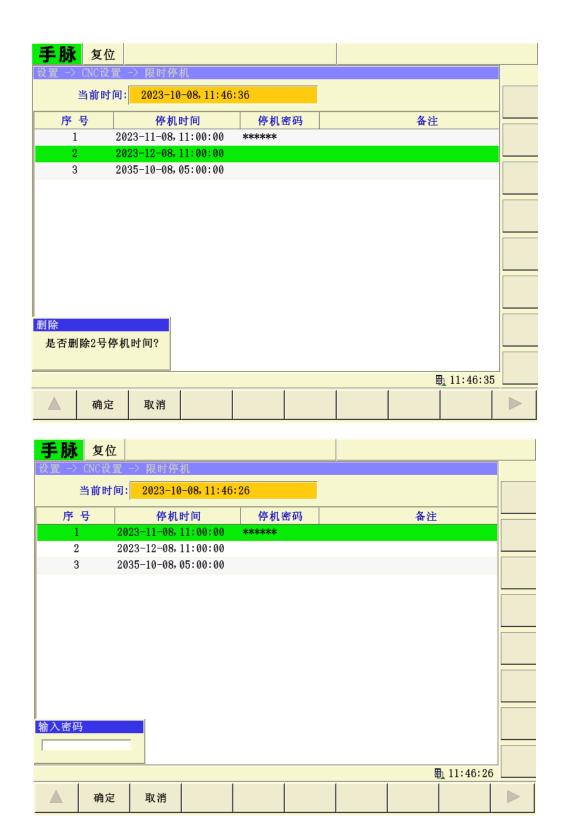
当机床受限时停机功能的影响产生提示或报警时,可以通过以下方法 消除提示或报警

一、通过管理员权限删除限时停机

在 2 级以上(含二级)权限下,按下 MDI 面板【设置】,再按下 【CNC 设置】进入设置界面,在按下【限时停机】软键,在输入正确的停机查看密码后进入限时停机设置界面,如下图所示



进入该界面后,对于没有独立密码的停机时间可以按下【删除】软键直接删除。对于有独立密码的停机时间,在按下【删除】软键后需要输入正确的密码才能删除。如下图所示

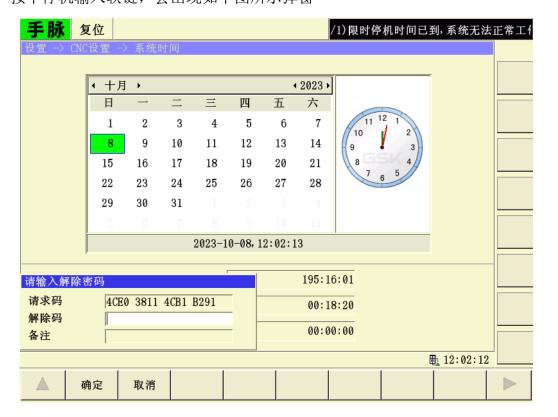


二、通过停机输入解除限时停机

按下 MDI 面板【设置】键,再按下【CNC 设置】进入 设置页面,再按下【系统时间】软键,进入系统时间页面。 当设置有限时停机时间的时候,在该页面会显示停机输入选项



按下停机输入软键,会出现如下图所示弹窗



此时可以通过上位机解码软件或其网页版获取解除密码, 在输入解除