



## USB 通信



1.1 传输程序: 在“编辑”方式下插入 U 盘(文件系统类型:**FAT32**), 按“”  
->按“U”, 如果 U 盘里没有文件夹“C001PR0”, 则系统自动切换到 **CNC->USB** 系统里的程序发送 U 盘, 按“输入”程序号, 按“回车”根据提示选择, 再按“回车”。如果想把 U 盘里的程序传到系统里,  
按“编辑”切换 **USB->CNC**, 按上面的操作即可。


### 1.2 传输参数:



在“参数”方式, 输入密码后, 插入 U 盘, 按“”按“U”, 如果是从 USB->CNC 按“1”, 如果是 CNC->USB 按“2”, 输入三位数(000-999)按“回车”

### 1.3 传输刀补:



在“刀补”方式, 按“”, 按“U” 如果是从 USB->CNC 按“1”, 如果是 CNC->USB 按“2”, 输入三位数(000-999)按“回车”

如果系统无法识别 U 盘, 先格式化 U 盘, 文件系统, 一定要选 **FAT32**

