

1 导入 REN 文件页面

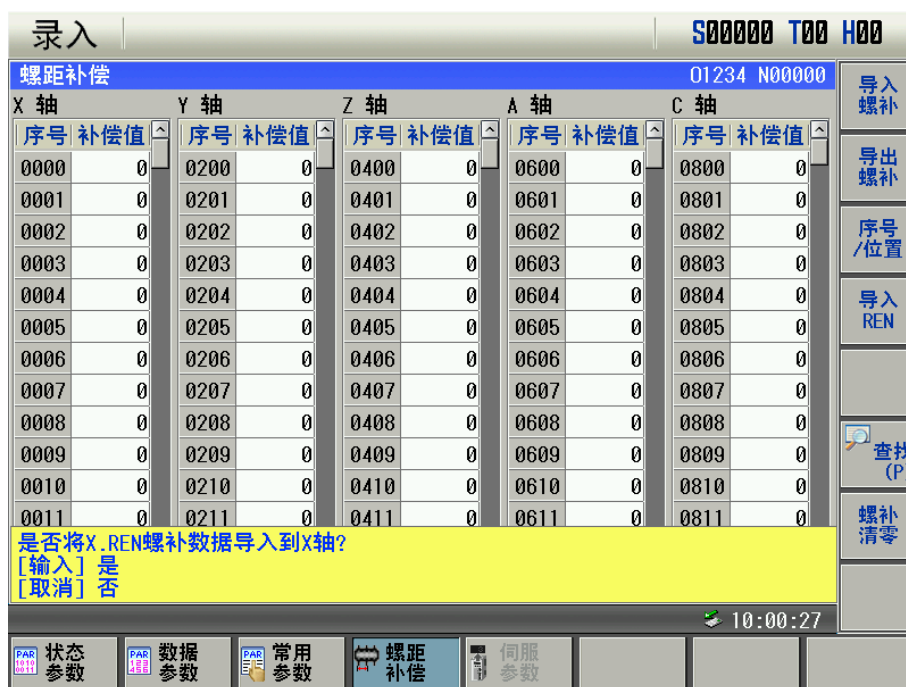
系统插上 U 盘，打开参数开关和输入 2 级权限密码，在螺距补偿页面进行导入螺补文件操作，如下图所示：



2 导入操作

按“导入 REN”弹出选择文件对话框，选择需要导入的 REN 文件，然后按“确定”即可将 REN 螺补文件里的数据写入到当前选择的轴中，如下图所示：





3 序号/位置切换

按“序号/位置”菜单可以切换显示螺补序号或对应的坐标，方便检查螺补数据，如下图所示：



4 螺补文件格式说明

REN 螺补文件示例：

T1.REN - 记事本		
文件(F) 编辑(E) 格式(O) 查看(V) 帮助(H)		
File: C:\DOCUMENTS AND SETTINGS\ADMINISTRATOR\桌面\888\Y5.RTL		
图表类型	带后冲值综合图表	
补偿类型	增量值	
补偿分辨率	1 微米	
正负符号转换(+/-)	补偿值	
参考点位置	0.0000 毫米	
补偿起点	-220.0000 毫米	
补偿终点	100.0000 毫米	
补偿间隔	20.0000 毫米	
反向间隙	-2 微米	
	补偿数值	
编号.	轴线位置 (毫米)	均值补偿 (1 微米)
1	-220.0000	-1
2	-200.0000	-1
3	-180.0000	-1
4	-160.0000	-2
5	-140.0000	0
6	-120.0000	-2
7	-100.0000	-1
8	-80.0000	-1
9	-60.0000	-1
10	-40.0000	-3
11	-20.0000	3
12	0.0000	0
13	20.0000	3
14	40.0000	3
15	60.0000	4
16	80.0000	3
17	100.0000	3

说明:

- 1) 文件中光标选择部分为必须有的数据，其他数据为可忽略的数据，不会影响导入螺补。
- 2) 补偿值单位必须以微米为单位。旋转轴不支持导入螺补文件。
- 3) 导入 REN 文件会把文件里的补偿值叠加现有的补偿值再输入到相应的螺补号中。为了避免造成混乱，建议使用激光仪打螺补前先把螺补数据清零。
- 4) 文件中有反向间隙数据时，如果反向间隙数据叠加现有的反向间隙补偿值后的数据值大于 0，则把叠加值写入反向间隙参数，否则不会修改反向间隙参数。