

CN61	PLC地址	地址符号	地址定义的功能	备 注
1	X0.0	TDEC	刀盘回零到位检测	BT40圆盘型/斗笠
2	X0.1	SP	外接进给保持信号	
3	X0.2	TPCH	气缸压力检测	BT40圆盘型/斗笠
4	X0.3			
5	X0.4	TCOT	刀位计数	BT40圆盘型/斗笠
6	X0.5	ESP	外接急停信号	固定地址
7	X0.6	THCH	刀套水平到位检测/刀盘后退到位检测	BT40圆盘型/斗笠
8	X0.7	TVCH	刀套垂直到位检测/刀盘前进到位检测	BT40圆盘型/斗笠
9	X1.0	THSP	圆盘刀库换刀臂停止检测	BT40圆盘型
10	X1.1	THGT	圆盘刀库换刀臂抓刀检测	BT40 圆盘型
11	X1.2	THZP	圆盘刀库换刀臂原点检测	BT40 圆盘型
12	X1.3			
13	X1.4	ST	外接启动信号	
14	X1.5	JOGT	外接主轴松紧刀输入	BT40圆盘型/斗笠
15	X1.6	SAGT	防护门信号/润滑液位低信号	
16	X1.7	TRCH	主轴松刀到位检测	BT40圆盘型/斗笠
29	X2.0	TGCH	主轴紧刀到位检测	BT40圆盘型/斗笠
30	X2.1	THOV	圆盘刀库换刀臂电机过载	BT40圆盘型
31	X2.2	TTOV	刀盘电机过载	BT40圆盘型/斗笠
32	X2.3			
33	X2.4			
34	X2.5			
35	X2.6			
36	X2.7	LTXN	X轴负向限位	
37	X3.0	LTXP	X轴正向限位	
38	X3.1	LYYN	Y轴负向限位	
39	X3.2	LYYP	Y轴正向限位	
40	X3.3	DTLO	分度台松开到位	
41	X3.4	DTCL	分度台夹紧到位	
42	X3.5	SKIP	跳转信号	固定地址
43	X3.6	LTZN	Z轴负向限位	
44	X3.7	LTZP	Z轴正向限位	
17~20	悬空			
21~24	0V			
25~28	悬空			