

2.10 10.4 英寸屏 GSK980TDi 操作面板接口

2.10.1 主机通信

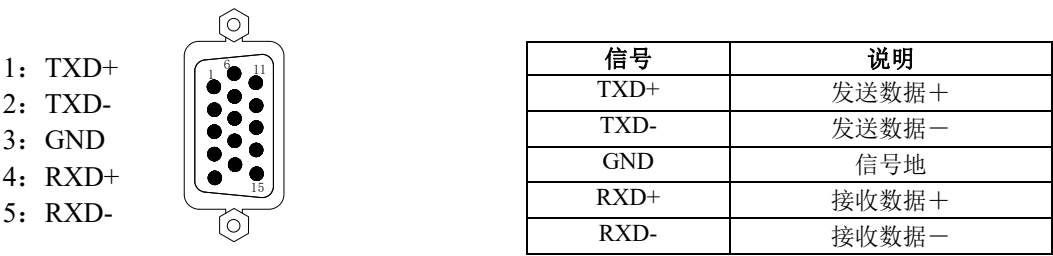


图2-30 CN357主机通信接口（15孔）

主机的CN51接口与操作面板的CN357接口进行通信，连接如下图2-31所示。

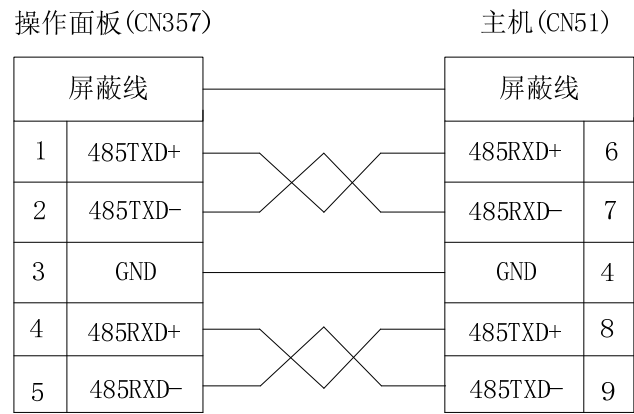


图 2-31 主机与操作面板的连接

2.10.2 手脉接口

由 CNC 参数№.243、№.244、№.245 设定操作面板手脉接口用于手脉 1 或手脉 2。

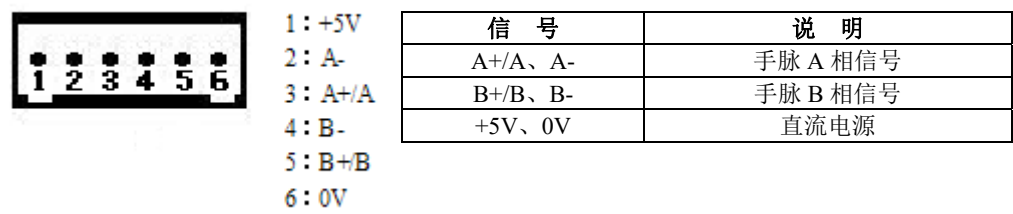


图2-32 CN331手脉接口

操作面板CN331接口与手脉的连接如图2-33所示。

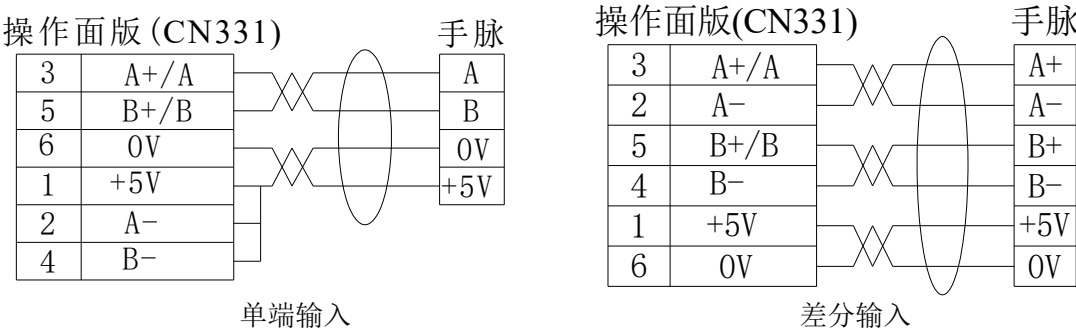


图 2-33

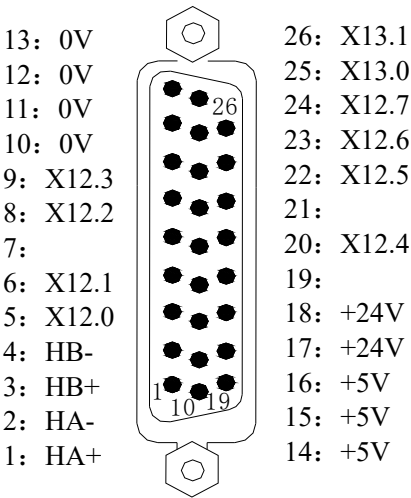


图 2-34 CN332 手脉接口
(26 芯 DB 型针插座)

信 号	说 明
HA+、HA-	手脉 A 相信号
HB+、HB-	手脉 B 相信号
+24V	直流电源
+5V、0V	

标准梯形图功能定义	
地 址	功 能
X12.0	X 手脉轴选
X12.1	Y 手脉轴选
X12.2	Z 手脉轴选
X12.3	增量×1
X12.5	增量×10
X12.6	增量×100
X12.7	增量×1000
X13.0	4 th 轴手脉
X13.1	5 th 轴手脉

操作面板CN332接口与手脉的连接如图2-35所示。

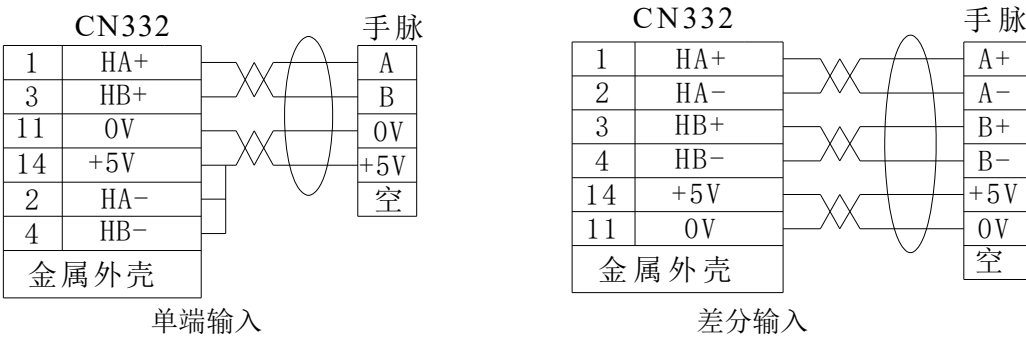


图 2-35

2.10.3 扩展 I/O

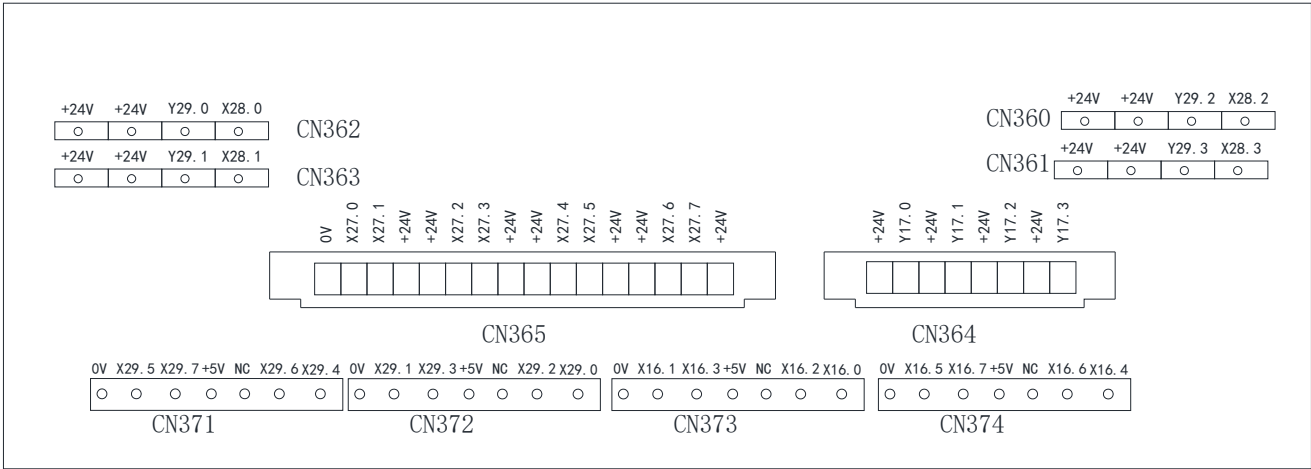


图 2-36 操作面板扩展 I/O

接口	信号	说明
CN362	X28.0	循环启动输入信号
	Y29.0	循环启动进给保持信号灯
CN363	X28.1	进给保持输入信号
	Y29.1	进给保持信号灯
CN365	X27.0	主轴进给三位旋钮主轴停输入(0:允许 1:禁止)
	X27.1	主轴进给三位旋钮进给停输入(0:允许 1:禁止)
CN371	X29.4	主轴倍率波段开关0
	X29.5	主轴倍率波段开关1
	X29.6	主轴倍率波段开关2
	X29.7	主轴倍率波段开关3
CN372	X29.0	进给倍率波段开关0
	X29.1	进给倍率波段开关1
	X29.2	进给倍率波段开关2
	X29.3	进给倍率波段开关3
CN373	X16.0	快速倍率波段开关0
	X16.1	快速倍率波段开关1
	X16.2	快速倍率波段开关2
	X16.3	快速倍率波段开关3
CN374	X16.4	方式选择倍率波段开关0
	X16.5	方式选择倍率波段开关1
	X16.6	方式选择倍率波段开关2
	X16.7	方式选择倍率波段开关3

注 1：输出功能有效时，该输出信号内部与 0V 导通。输出功能无效时，该输出信号为高阻抗截止。

注 2：输入信号与+24V 导通时，该输入有效。输入信号与+24V 截止时，该输入无效。

注 3：CN371~CN374 为 5V 输入信号，只可接波段开关，接错可能导致系统烧坏。

注 4：+24V、0V 与操作面板配套电源盒的同名端子等效。