

GSK980MDi 限时停机功能说明

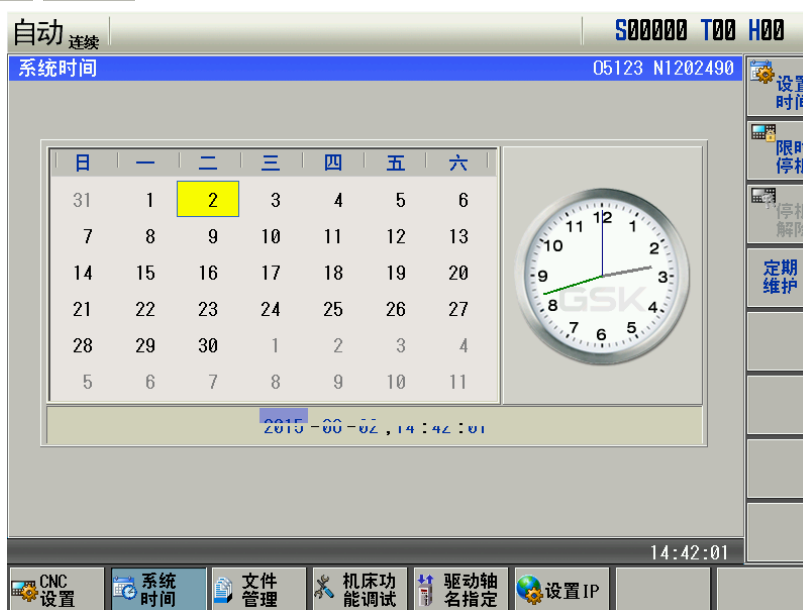
限时停机功能做为机床厂给用户试用和分期付款的一种限制手段，可根据时间设定自行锁定机床。

限时停机功能在 2 级权限(含 2 级)以上可设定，2 级权限以下不可进行设定。

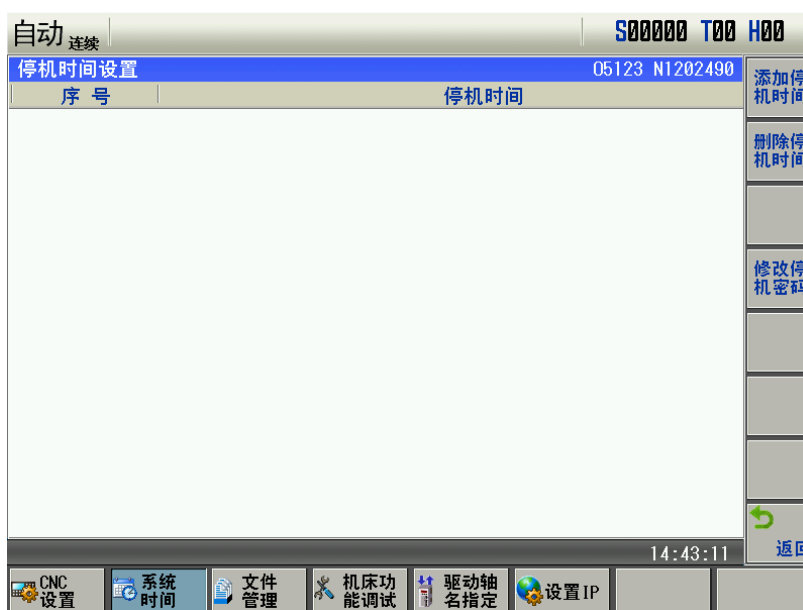
限时停机设定

1. 限时停机页面进入

在 2 级权限下，从任意页面按下【设置】键，选定 **系统时间** 软键，进入系统时间页面，再次按下 **系统时间** 软键，出现 **设置时间** / **设置 停机时间** / **停机 序列号输入** 软键如图所示：



按下 **设置 停机时间** 软键，提示输入停机密码，进入停机时间设置页面，如图所示：



2. 限时停机设定

在停机时间设置页面，按下 **添加 停机时间** 软键，设定停机时间，如图所示：



- 注：
- 1、不可设小于当前时间为停机时间。
 - 2、设定停机时间不可超过 2035 年。
 - 3、最多可以设置 16 个限时停机时间。
 - 4、当开启限时停机功能以后，系统时间不允许修改。

限时停机生效

限时停机生效时，会即时跳出提示，并降低操作权限。如图所示



如果限时停机时间已到，考虑到安全因素，系统不会直接停止。在下一次上电后才会停止系统。

限时状态解除

1. 现场解除


在 2 级权限下，进入停机时间设置页面（进入方法见上文），按【向上】【向下】按键，选择光标所在停机时间，按 **删除 停机时间** 软键，提示确定，则删除该次限时停机。如图所示：

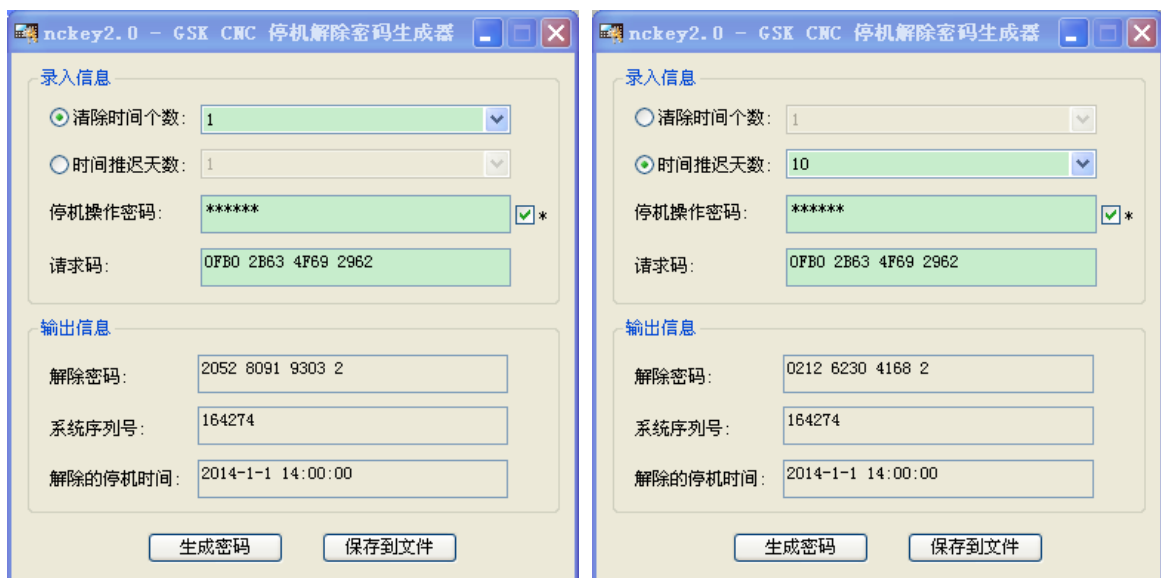


2. 远程解除

进入 **系统时间** 页面，如果当前已经启用限时停机功能，则 **停机序列号输入** 软键可用。按下 **停机序列号输入** 软键，并记录请求码，如图所示：



接收到请求码后，在 PC 端运行  软件。选择清除时间个数或者时间推迟天数，输入停机操作密码，以及请求码，点击 **【生成密码】**，即可生成解除密码，并能监测该组请求码所属序列号以及解除的停机时间。



将软件生成的解除密码输入到系统中，即可解除停机状态或推迟停机时间。

- 注：
- 1. 该解除码只对当前系统，该次停机状态有效，有效降低了停机密码泄密几率。
 - 2. 在进入限时停机状态后，取消限时停机功能或重新设置停机时间后，必须重新上电，CNC 才可以运行。
 - 3. 时间推迟天数最多可以推迟 180 天。如果设置了多个停机时间，停机时间在推迟后的时间之前，则该停机时间会被删除。
 - 4. 推迟天数是按解除的停机时间进行计算，与输入解除码的时间无关。

修改停机密码

在停机时间设置页面（进入方法见上文），按下  软键，即可修改限时停机密码。如图所示：

