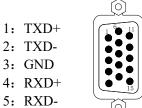
## 2.10 10.4 英寸屏 GSK980TDi 操作面板接口

## 2.10.1 主机通信



1 6 11
15

图2-30 CN357主机通信接口(15孔)

信号	说明
TXD+	发送数据+
TXD-	发送数据-
GND	信号地
RXD+	接收数据+
RXD-	接收数据-

主机的CN51接口与操作面板的CN357接口进行通信,连接如下图2-31所示。

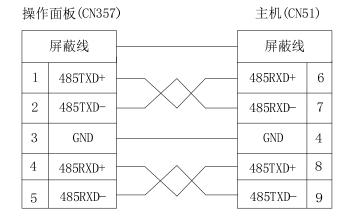
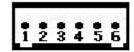


图 2-31 主机与操作面板的连接

## 2.10.2 手脉接口

由 CNC 参数№.243、№.244、№.245 设定操作面板手脉接口用于手脉 1 或手脉 2。



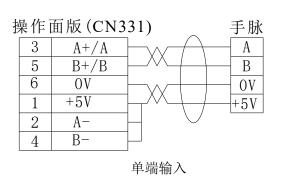
1:+5V 2: A-3: A+/A 4:B-

5:B+/B 6:0V

信号 · 说 明 手脉 A 相信号 A+/A, A-B+/B, B-手脉 B 相信号 +5V、0V 直流电源

图2-32 CN331手脉接口

操作面板CN331接口与手脉的连接如图2-33所示。



操作面版(CN331) 手脉 A+ 3 A+/AA-A-5 B+/BB+ 4 В-В-+5V +5V 1 6 0VOV差分输入

图 2-33

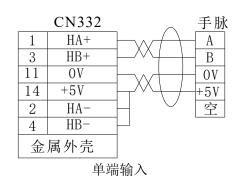
13: 0V	(U)	26: X13.1
12: 0V		25: X13.0
11: 0V	26	24: X12.7
10: 0V		23: X12.6
9: X12.3		22: X12.5
8: X12.2		21:
7:		20: X12.4
6: X12.1		19:
5: X12.0		18: +24V
4: HB-		17: +24V
3: HB+		16: +5V
2: HA-	[10.19]	15: +5V
1: HA+	7	14: +5V

图 2-34 CN332 手脉接口 (26 芯 DB 型针插座)

信号	说明	
HA+、HA-	手脉 A 相信号	
HB+、HB-	手脉 B 相信号	
+24V	古法山海	
+5V、0V	直流电源	

标准梯形图功能定义		
地 址	功能	
X12.0	X手脉轴选	
X12.1	Y手脉轴选	
X12.2	Z手脉轴选	
X12.3	增量×1	
X12.5	增量×10	
X12.6	增量×100	
X12.7	增量×1000	
X13.0	4 <sup>th</sup> 轴手脉	
X13.1	5 <sup>th</sup> 轴手脉	

操作面板CN332接口与手脉的连接如图2-35所示。



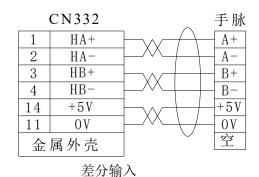


图 2-35

## 2.10.3 扩展 I/O

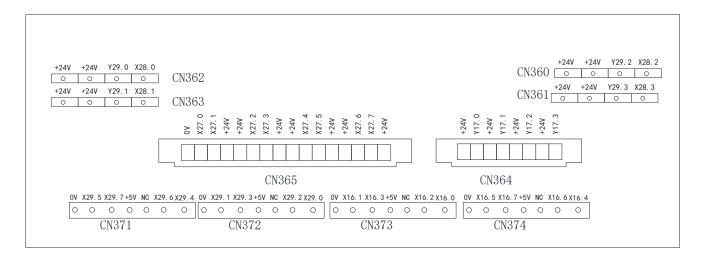


图 2-36 操作面板扩展 1/0

接口	信号	说明
CN362 —	X28.0	循环启动输入信号
	Y29.0	循环启动进给保持信号灯
CN363	X28.1	进给保持输入信号
CN303	Y29.1	进给保持信号灯
CN265	X27.0	主轴进给三位旋钮主轴停输入(0:允许 1:禁止)
CN365	X27.1	主轴进给三位旋钮进给停输入(0:允许 1:禁止)
	X29.4	主轴倍率波段开关0
CN371	X29.5	主轴倍率波段开关1
	X29.6	主轴倍率波段开关2
	X29.7	主轴倍率波段开关3
	X29.0	进给倍率波段开关0
CN272	X29.1	进给倍率波段开关1
CN372	X29.2	进给倍率波段开关2
	X29.3	进给倍率波段开关3
	X16.0	快速倍率波段开关0
CN272	X16.1	快速倍率波段开关1
CN373	X16.2	快速倍率波段开关2
	X16.3	快速倍率波段开关3
	X16.4	方式选择倍率波段开关0
CN374	X16.5	方式选择倍率波段开关1
	X16.6	方式选择倍率波段开关2
	X16.7	方式选择倍率波段开关3

- 注 1: 输出功能有效时,该输出信号内部与 OV 导通。输出功能无效时,该输出信号为高阻抗截止。
- 注 2: 输入信号与+24V 导通时,该输入有效。输入信号与+24V 截止时,该输入无效。
- 注3: CN371~CN374 为 5V 输入信号,只可接波段开关,接错可能导致系统烧坏。
- 注 4: +24V、0V 与操作面板配套电源盒的同名端子等效。