

## 6.6.1 螺距补偿值直接导入（\*推荐）

**激光干涉仪数据文件(.REN)**

X轴螺补.REN - 记事本

文件(F) 编辑(E) 格式(O) 查看(V) 帮助(H)

File: z202302161

图表类型: 正反方向分项图表

补偿类型: 增量值

补偿分辨率: 0.1 微米

正负符号转换(+/-): 补偿值

参考点位置: 0.0000 毫米

补偿起点: -300.0000 毫米

补偿终点: 0.0000 毫米

补偿间隔: 50.0000 毫米

补偿数值

编号	轴线位置 (毫米)	正向机进方向 (0.1 微米)	反向机进方向 (0.1 微米)
1	-300.0000	-5	-5
2	-250.0000	-7	-5
3	-200.0000	-5	-6
4	-150.0000	-7	-8
5	-100.0000	-5	-6
6	-50.0000	-4	-4
7	0.0000	0	-1

**系统默认参数**

录入

参数 -> 补偿参数 00117 N00000

序号	参数注释	数据
3#5	螺距补偿功能 0:无效 1:有效	1
3#6	双向螺补功能 0:无效 1:有效	1

参数注释

序号	参数注释	X	Z
96	轴螺距误差补偿最小位置号	0	200
97	轴螺距误差补偿最大位置号	199	399
98	轴零点位置对应的螺距补偿位置号	100	300
99	轴螺距误差补偿间隔距离 (直径值)	1000000	1000000
35	与回参考点方向相反方向的参考点中的螺补值	0	1
34	各轴反向间隙补偿量	0	0
716	螺距误差补偿值率 (范围:200~200)	1	1

3#5 螺距误差补偿功能 0:无效 1:有效

状态参数 数据参数 分类参数 螺距补偿 补偿参数 梯形图参数 伺服参数

步骤 1: 插入 U 盘，进入螺距补偿页面，在二级权限下，在 MDI 方式，点击 [加载 REN](#)，如下图所示。

录入

参数 -> 螺距补偿 00117 N00000

X 轴 位置 正补偿 负补偿

Z 轴 位置 正补偿 负补偿

请选择要加载的REN文件

/u/X轴螺补.REN

6.39.2

980TDi PLUS8.4 安装尺寸

980TDi PLUS 截图

980TDi v6.38i 写入文件

MACROEXT

System Volume Information

V6.38g\_CUT14ENCNC320230518

X轴螺补.REN

X轴双向螺距补偿.REN

gsk980tdi\_backup

从0开始增加 位置不是0.REN

从0开始增加.REN

东部数控

东部数控988TASOC

坐标信息

[绝对坐标]

X 0.0000

Z 8.7570

[机床坐标]

X 0.0000

Z 8.7570

15:00:08

状态参数 数据参数 分类参数 螺距补偿 补偿参数 梯形图参数 伺服参数

步骤 2: 将选择的 REN 文件导入到 X 轴，导入完成后重启 CNC 即可，重启后如下图所示。

录入

参数 -> 螺距补偿 00117 N00000

X 轴 位置 正补偿 负补偿

Z 轴 位置 正补偿 负补偿

区间 [-500.0000, -600.0000] 的补偿值

-600.0 -10 -10

-500.0 -14 -10

-400.0 -10 -12

-300.0 -14 -16

-200.0 -10 -12

-100.0 -8 -8

0.0 -- --

-1010.0 0 0

-1000.0 0 0

-990.0 0 0

-980.0 0 0

-970.0 0 0

-960.0 0 0

-950.0 0 0

-940.0 0 0

-930.0 0 0

-920.0 0 0

-910.0 0 0

-900.0 0 0

-890.0 0 0

坐标信息

[绝对坐标]

X 0.0000

Z 8.7570

[机床坐标]

X 0.0000

Z 8.7570

14:36:10

状态参数 数据参数 分类参数 螺距补偿 补偿参数 梯形图参数 伺服参数

螺补相关参数如下图所示。

录入

0%

50%

S0000

T0100

参数 -> 补偿参数

00117 N00000

序 号	参 数 注 释	数 据
3#5	螺距补偿功能 0:无效 1:有效	1
3#6	双向螺补功能 0:无效 1:有效	1

序 号	参 数 注 释	X	Z
96	轴螺距误差补偿最小位置号	95	200
97	轴螺距误差补偿最大位置号	100	399
98	轴零点位置对应的螺距补偿位置号	100	300
99	轴螺距误差补偿间隔距离(直径值)	1000000	100000
35	与回参考点方向相反方向的参考点中的螺补值	-2	1
34	各轴反向间隙补偿量	0	0
716	螺距误差补偿倍率(范围-200~200)	1	1

3#5 螺距误差补偿功能 0:无效 1:有效

15:46:26

状态参数

数据参数

分类参数

螺距补偿

补偿参数

梯形图参数

伺服参数