

位置开关功能说明

说明

在轴运动的时候，设置机床坐标范围，机床在运动到该范围之内时，系统发出 F 信号

相关信号

PWS00～PWS07 <F14.0～F14.7>

信号类型：CNC->PLC

信号功能：系统运行到参数设置的机床位置后，输出位置开关信号给 PLC。当进入到参数设置的机床位置范围后，F 信号为 ‘1’，离开位置后，F 信号为 ‘0’

信号地址：

	BYTE7	BYTE6	BYTE5	BYTE4	BYTE3	BYTE2	BYTE1	BYTE0
F14	PWS07	PWS06	PWS05	PWS04	PWS03	PWS02	PWS01	PWS00

相关参数

	BYTE7	BYTE6	BYTE5	BYTE4	BYTE3	BYTE2	BYTE1	BYTE0
801			PWTH					

PWTH ==1 位置开关功能有效
==0 位置开关功能无效，无效时，位置开关设置参数不显示

位置开关设置参数：

7000	选择第一组位置开关参数对应的轴，0：无效，1：X 轴，2：Y 轴，3：Z 轴，4：第四轴，5：第五轴
7001	第一组位置开关的最小机床坐标值(输出 F14.0)
7002	第一组位置开关的最大机床坐标值(输出 F14.0)
7004	选择第二组位置开关参数对应的轴，0：无效，1：X 轴，2：Y 轴，3：Z 轴，4：第四轴，5：第五轴
7005	第二组位置开关的最小机床坐标值(输出 F14.1)
7006	第二组位置开关的最大机床坐标值(输出 F14.1)
7008	选择第三组位置开关参数对应的轴，0：无效，1：X 轴，2：Y 轴，3：Z 轴，4：第四轴，5：第五轴
7009	第三组位置开关的最小机床坐标值(输出 F14.2)

7010	第三组位置开关的最大机床坐标值(输出 F14.2)
7012	选择第四组位置开关参数对应的轴，0：无效，1：X 轴，2：Y 轴，3：Z 轴，4：第四轴，5：第五轴
7013	第四组位置开关的最小机床坐标值(输出 F14.3)
7014	第四组位置开关的最大机床坐标值(输出 F14.3)
7016	选择第五组位置开关参数对应的轴，0：无效，1：X 轴，2：Y 轴，3：Z 轴，4：第四轴，5：第五轴
7017	第五组位置开关的最小机床坐标值(输出 F14.4)
7018	第五组位置开关的最大机床坐标值(输出 F14.4)
7020	选择第六组位置开关参数对应的轴，0：无效，1：X 轴，2：Y 轴，3：Z 轴，4：第四轴，5：第五轴
7021	第六组位置开关的最小机床坐标值(输出 F14.5)
7022	第六组位置开关的最大机床坐标值(输出 F14.5)
7024	选择第七组位置开关参数对应的轴，0：无效，1：X 轴，2：Y 轴，3：Z 轴，4：第四轴，5：第五轴
7025	第七组位置开关的最小机床坐标值(输出 F14.6)
7026	第七组位置开关的最大机床坐标值(输出 F14.6)
7026	选择第八组位置开关参数对应的轴，0：无效，1：X 轴，2：Y 轴，3：Z 轴，4：第四轴，5：第五轴
7027	第八组位置开关的最小机床坐标值(输出 F14.7)
7028	第八组位置开关的最大机床坐标值(输出 F14.7)

例子说明

参数设置：801.5=1,7000=3，7001=-100000,7002=100000，当 Z 轴机床坐标在-100~100 范围内时 F14.0=1；如果超出这个范围则 F14.0=0。