

堆叠功能说明

1 堆叠指令

代码功能：通过堆叠页面设置堆叠数据，通过指令 G00/G01 P 指令方式，调用堆叠页面设置的点位数据，进行固定点位定位，进行料盘定位、取料、放料等定位操作。

代码格式：G00__P__;
G01__P__;

代码说明：G00/G01 为 01 组模态 G 代码

P 指令为堆叠数据的组号；

P_取值范围：1~4；

目前只支持 4 组堆叠数据。其中 P1、P2 为平面堆叠指令功能，P3、P4 为 3 点堆叠指令功能；

G00/G01 P__ 指令时必须单独一行指令，否则堆叠定位指令无效；

注意：G01 P_指令时，不能够与 F 指令共段，否则堆叠定位指令无效。

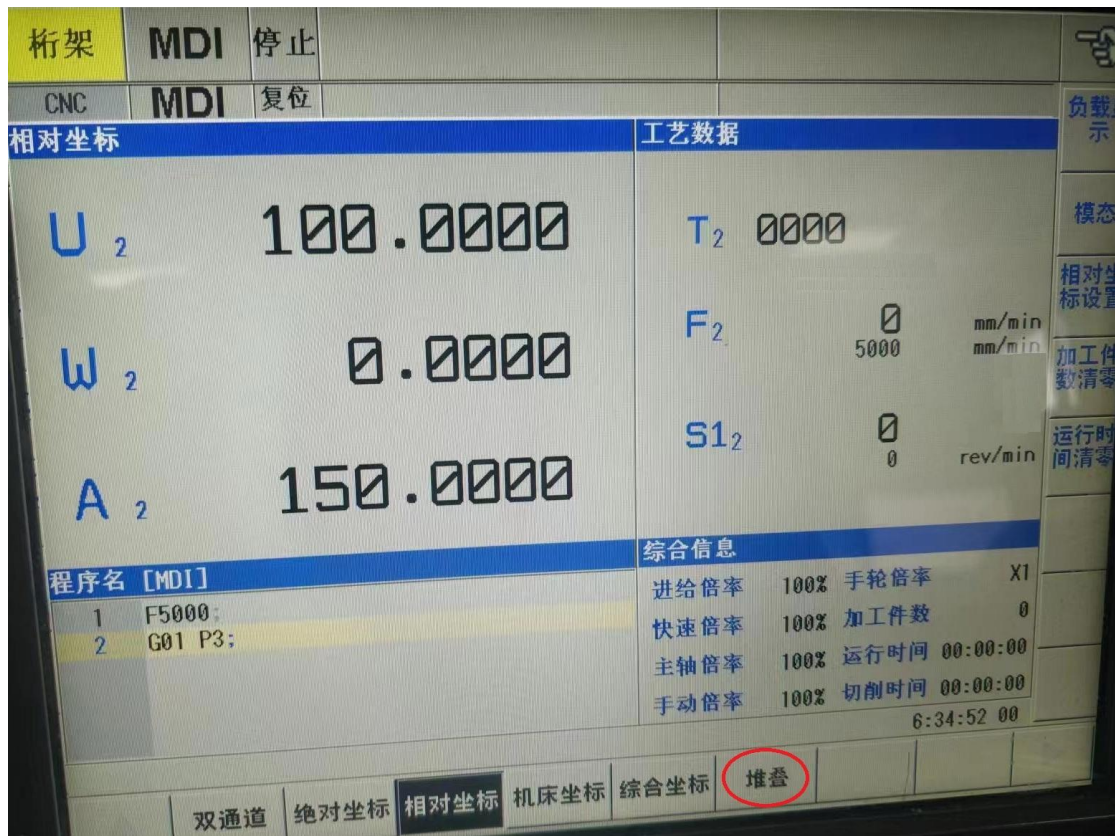
G00 P_时，堆叠定位时按照 G00 指令的速度进行定位；

G01 P_时，堆叠定位时按照当前 F 指令模态设置的速度进行定位。

1.1 平面堆叠使用说明：

指令使用 G00/G01 P1/P2

在位置页面，按下“堆叠”按键，则进入到堆叠数据设置页面：



平面堆叠数据页面如下图所示：

其中组 1 和组 2 设置的数据位平面堆叠的数据。

通过“添加轴”按键，可以添加平面堆叠的轴数据

通过“删除轴”按键，可以删除平面堆叠添加的轴数据。移动光标到所要删除的轴处，按下“删除轴”则可以删除该轴数据。

通过“复位”按键，可以复位“起点”数据为 1；

通过“示教输入”按键，移动光标到所选轴的“基点坐标”，按下“示教输入”按键，则会把当前坐标输入到“基点坐标”中。

在平面堆叠页面中，可以设置轴的相关数据

“轴名”：设置平面堆叠使用的轴

“总数”：设置该轴定位的总点数

“间距”：设置该轴各点之间的间隔距离

“起点”：设置平面堆叠开始的点位数据

“基点坐标”：设置该轴平面堆叠的起点坐标

“次序”：设置平面堆叠中轴的移动顺序。设置同时，则相关轴同时移动定位，设置不同，则该轴按照设置次序来定位。设置值不能够为 0；



1.2 三点堆叠使用说明：

指令使用 G00/G01 P3/P4

3 点堆叠数据页面如下图所示：

其中组 3 和组 4 设置的数据位 3 点堆叠的数据。

。

通过“复位”按键，可以复位“起点”数据为 1；

通过“示教输入”按键，移动光标到所选轴的“基点坐标”，按下“示教输入”按键，则会把当前坐标输入到“基点坐标”中。

在 3 点堆叠页面中，可以设置轴的相关数据。

如下图所示，3 点堆叠需要设置 P0、P1、P2、P3 等 4 个点位的信息，输入完成后，系统自动计算各轴间距。

具体数据设置可参照平面堆叠设置。

