



1.1 系统尺寸、外观

1.1.1 8.4 液晶屏



一体式

横式	竖式
	
主机：420*260（mm*mm） 面板：420*150（mm*mm） 附加面板有多种选择	主机：292*422（mm*mm） 面板：292*160（mm*mm） 附加面板有多种选择

分离式

手轮右置	手轮左置	急停右置	急停左置
			
主机：400*200（mm*mm）		面板：400*200（mm*mm）	

1.1.2 10.4 液晶屏(紧凑型)

横式	竖式
	
主机：430*220（mm*mm） 面板：430*180（mm*mm）	主机：290*380（mm*mm） 面板：290*280（mm*mm）

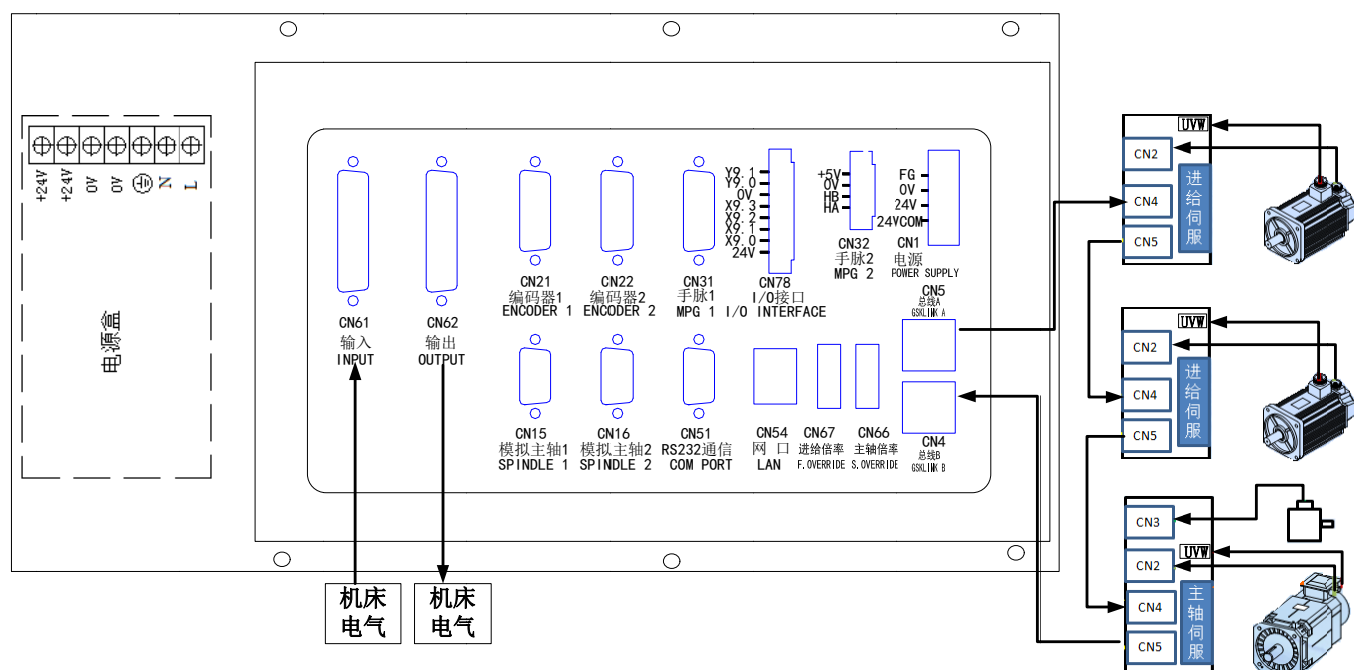
2.1 系统功能说明

● 标准功能

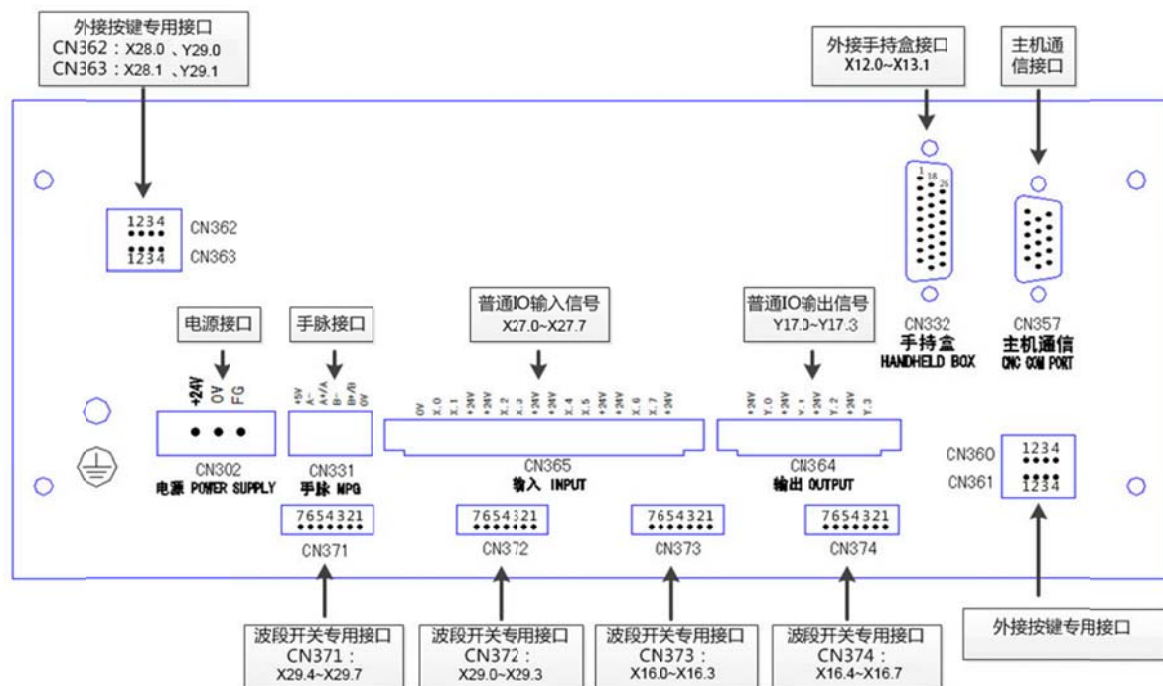
提供技术规格一栏表中的全部功能，包括：6 轴控制，直线、圆弧、螺纹、圆柱、极坐标插补，最小指令单位 0.1 μ m、最高快速移动速度 100m/min，支持纳米插补，具有用户自定义界面、零件程序后台编辑、PLC 梯形图在线编辑/监控、在线编程向导、在线调试向导、多次限时停机、螺距误差补偿、刀尖半径补偿、刀具寿命管理、PLC 轴控等功能。

● 电气接口

1 对 GSKLink 总线通信接口、1 个电源接口、2 路编码器接口、1 个机床操作面板通信接口、1 个 LAN 接口、1 个输入接口、1 个输出接口、2 个模拟主轴接口、1 个主轴倍率输入信号接口、1 个进给倍率输入信号接口、1 个 8 点接线端子插座、1 个手脉接口、1 个通信接口、1 个手持盒接口（机床操作面板上）。



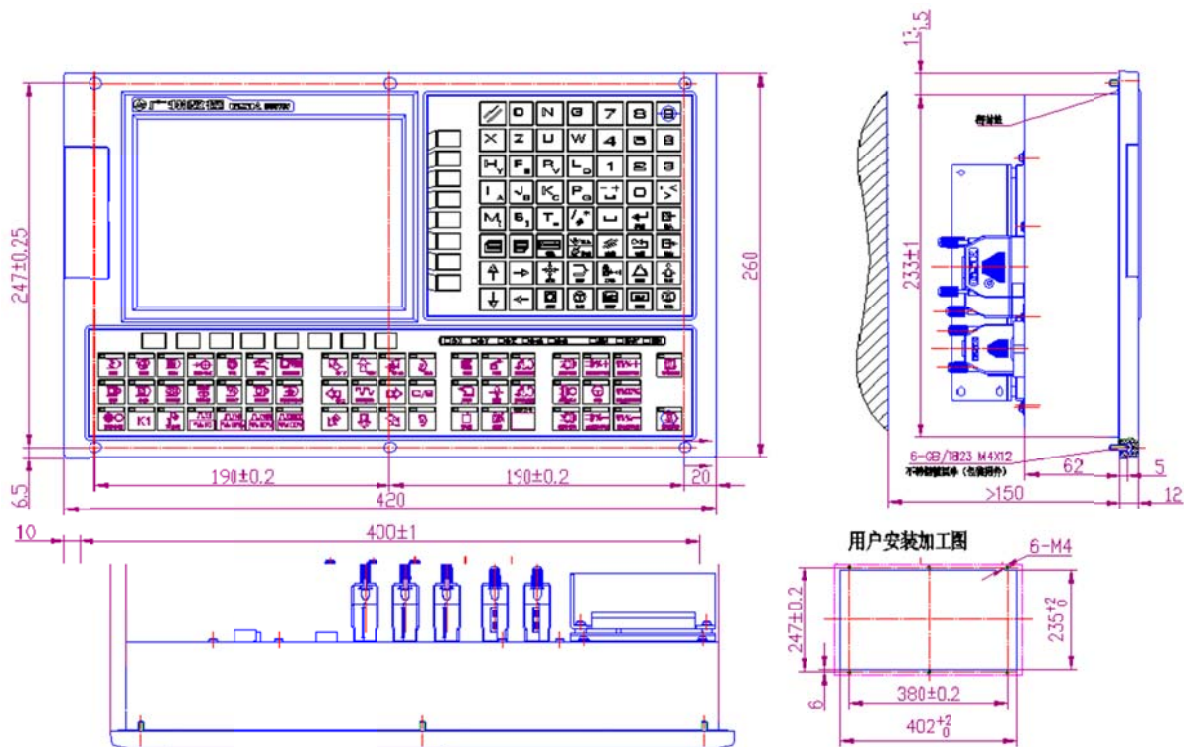
CNC 控制器后盖接口布局及其连接图



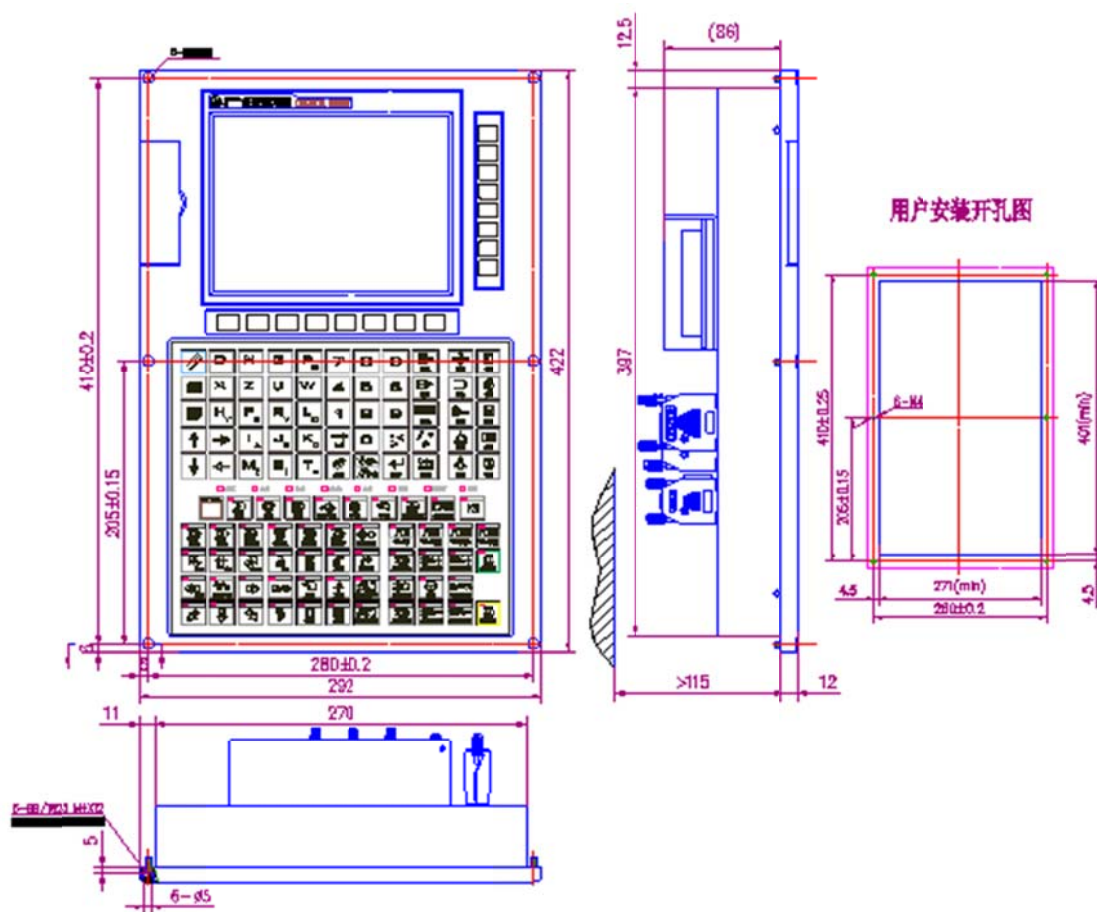
机床操作面板后盖接口及其连接图（10.4 寸）

2.1 CNC 外形安装尺寸

2.1.1 一体式（8.4 寸横式）

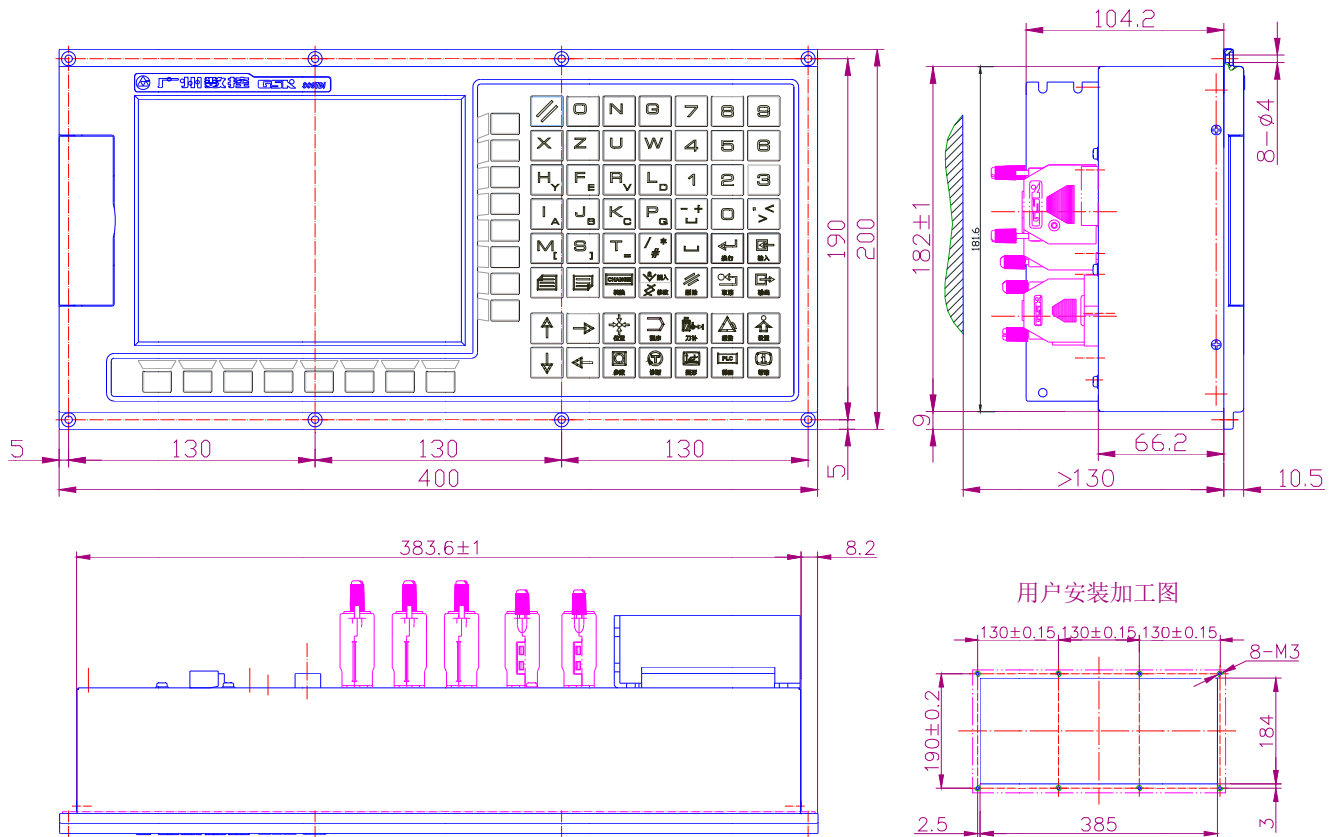


2.1.2 一体式（8.4 寸竖式）

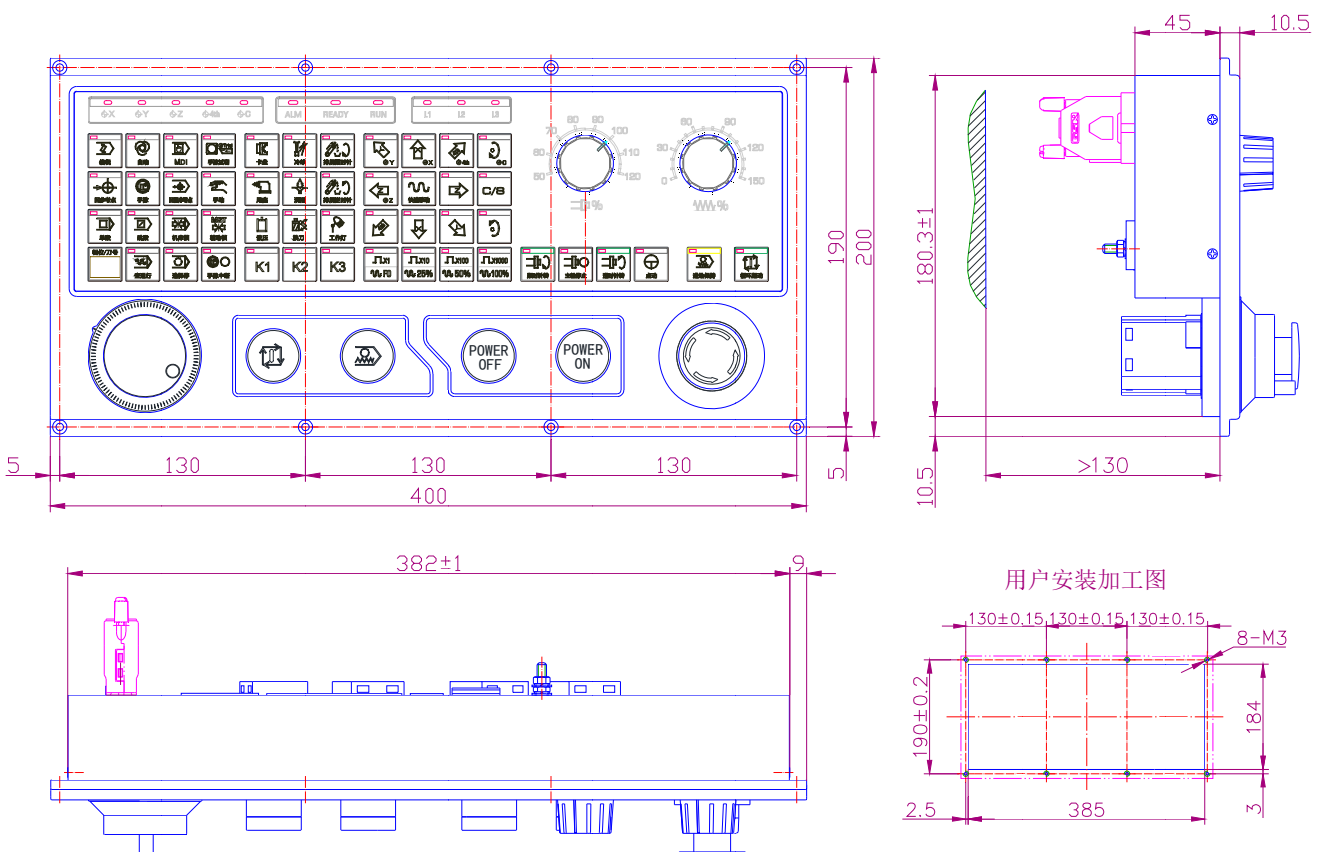


2.1.3 分体式 (8.4 寸横式)

➤ 主机

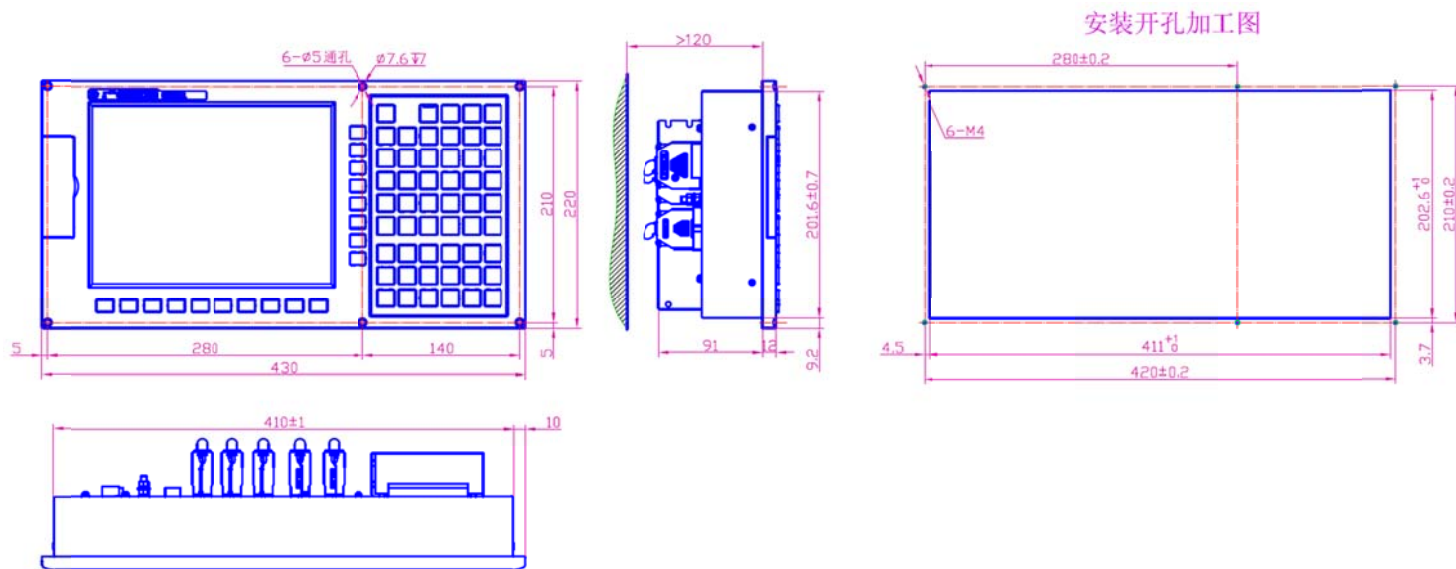


➤ 操作面板

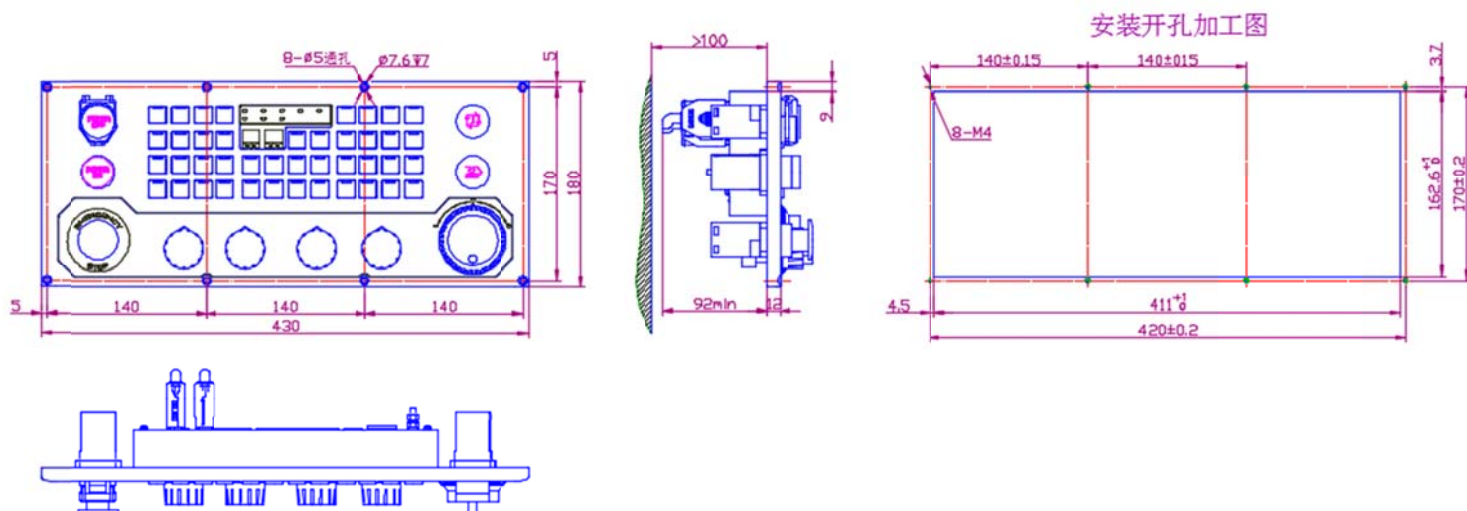


2.1.4 分体式横式（10.4 寸 紧凑型）

➤ 主机

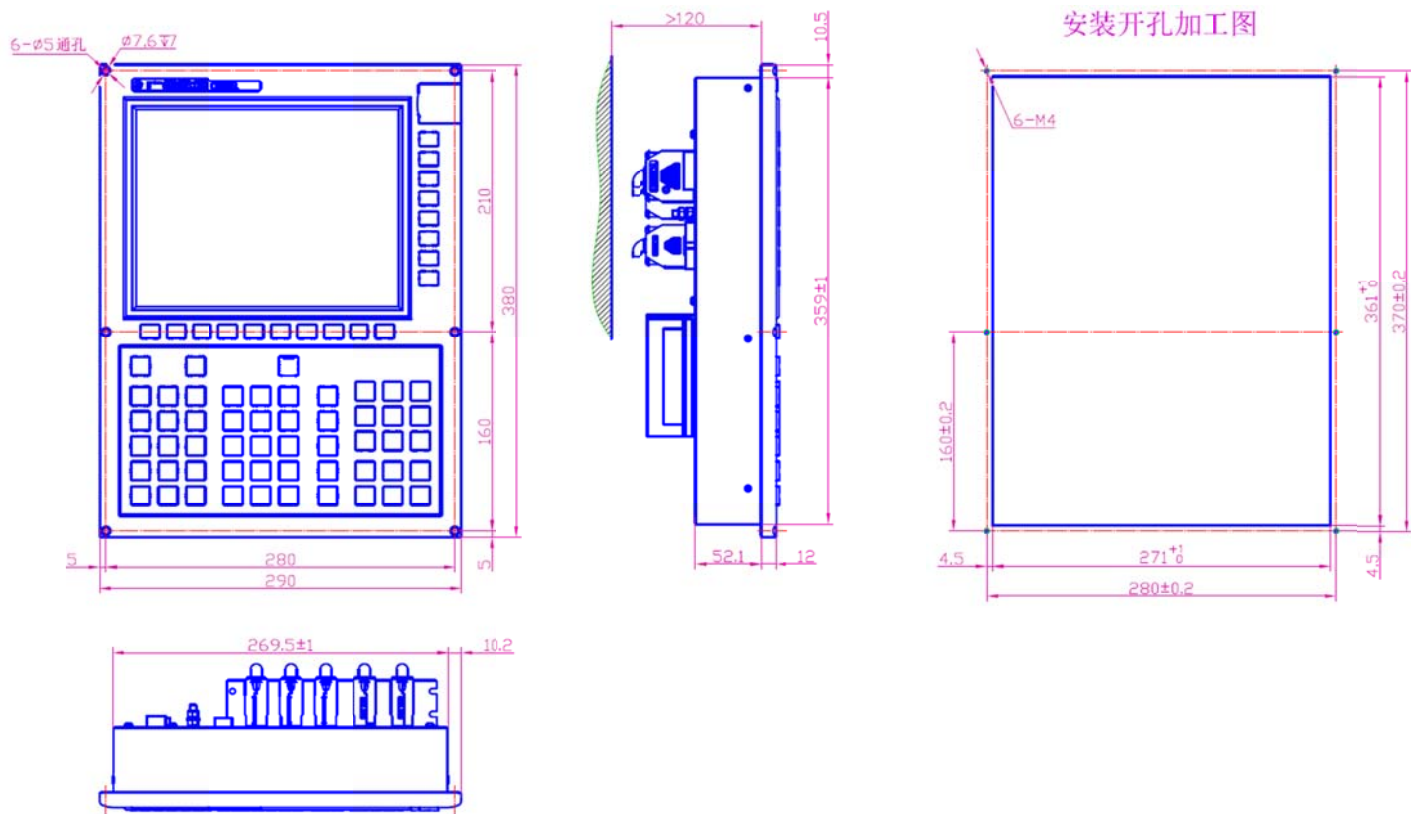


➤ 操作面板

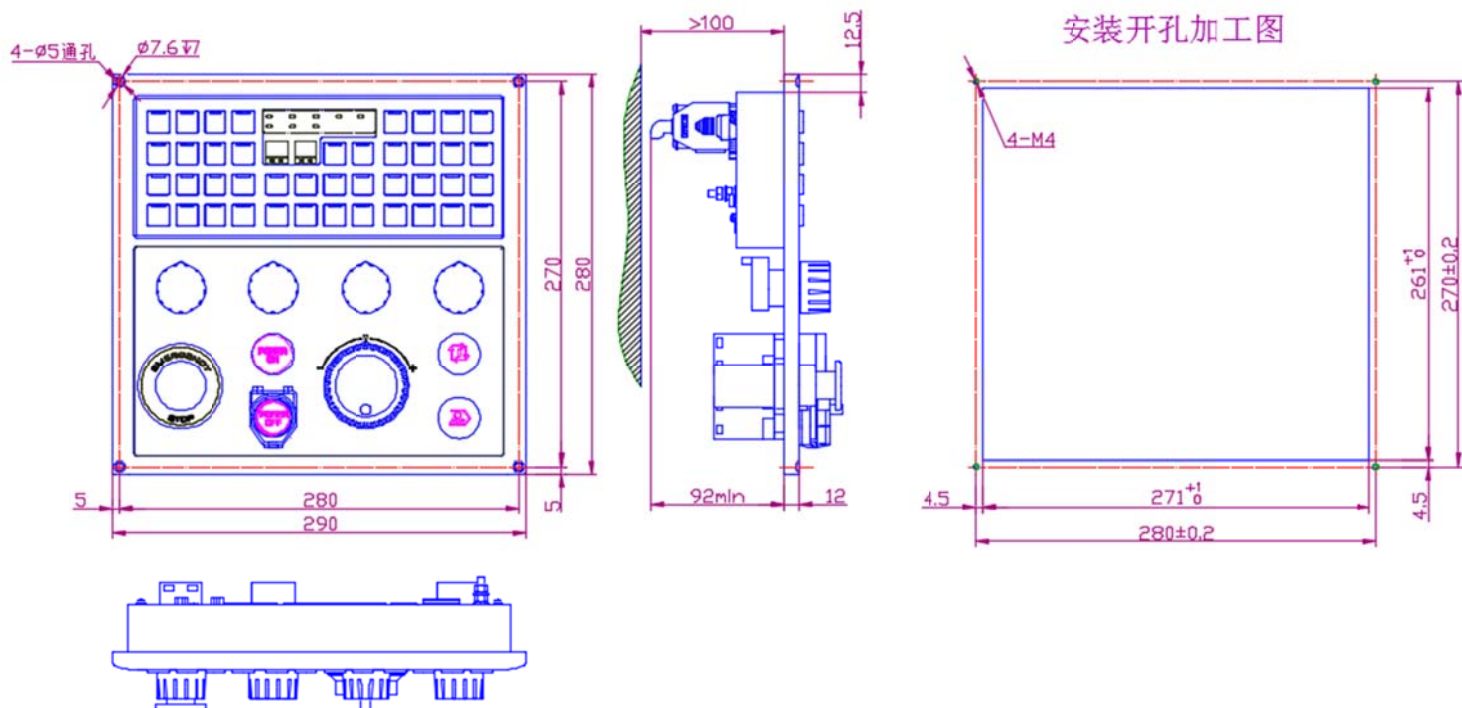


2.1.5 分体式竖式 (10.4 寸 紧凑型)

➤ 主机

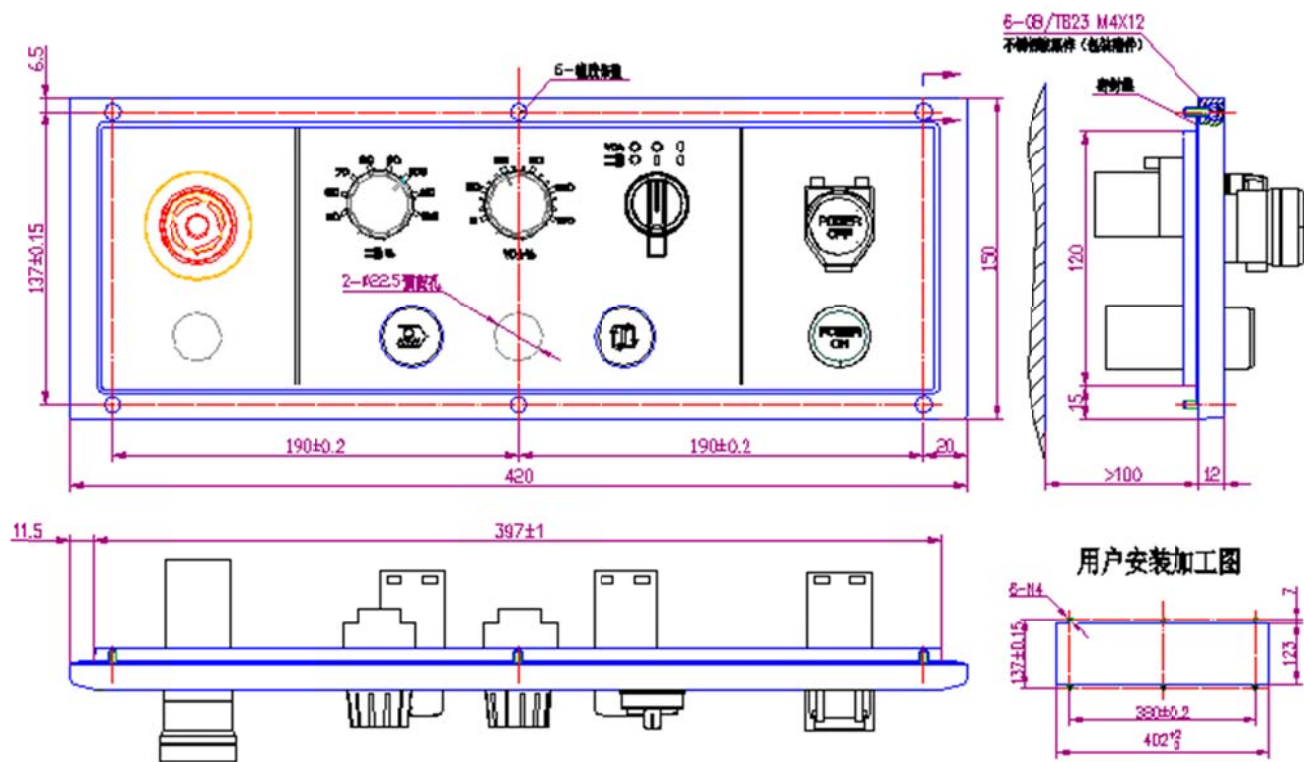


➤ 操作面板

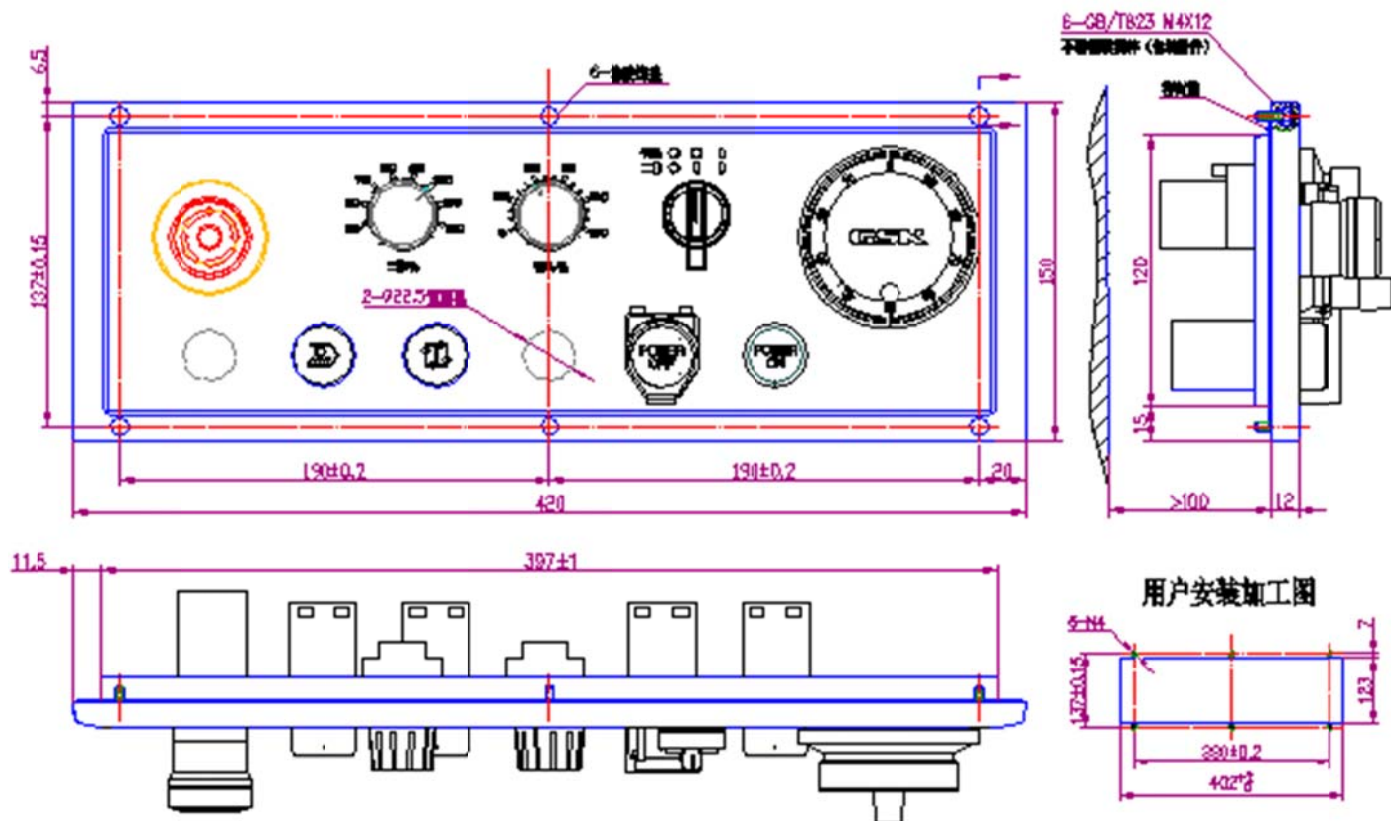


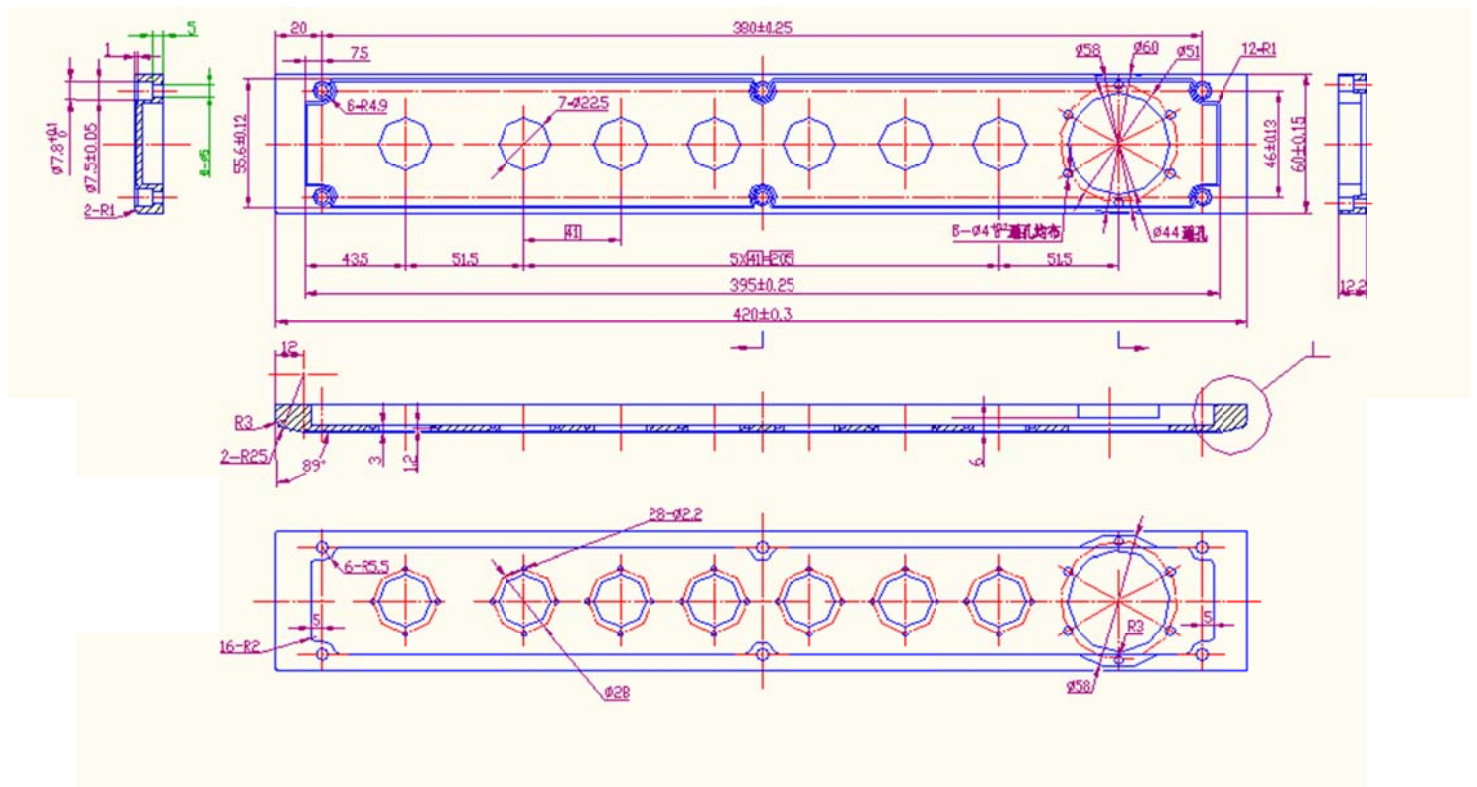
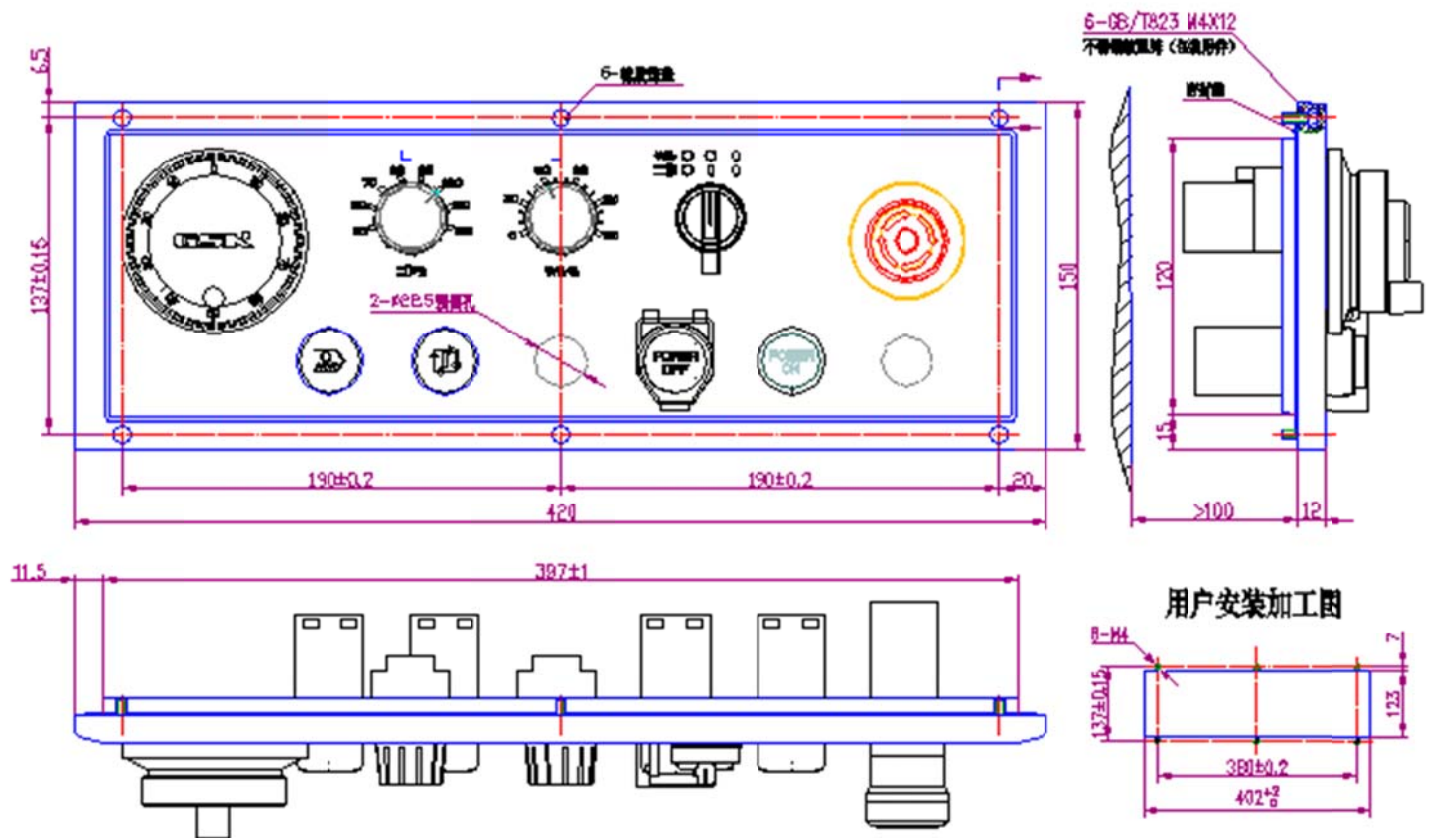
3.1 附加面板外形安装尺寸

3.1.1 AP01-15BR

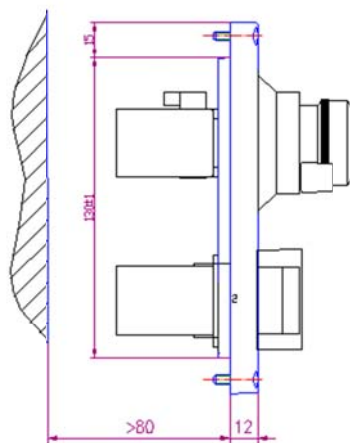
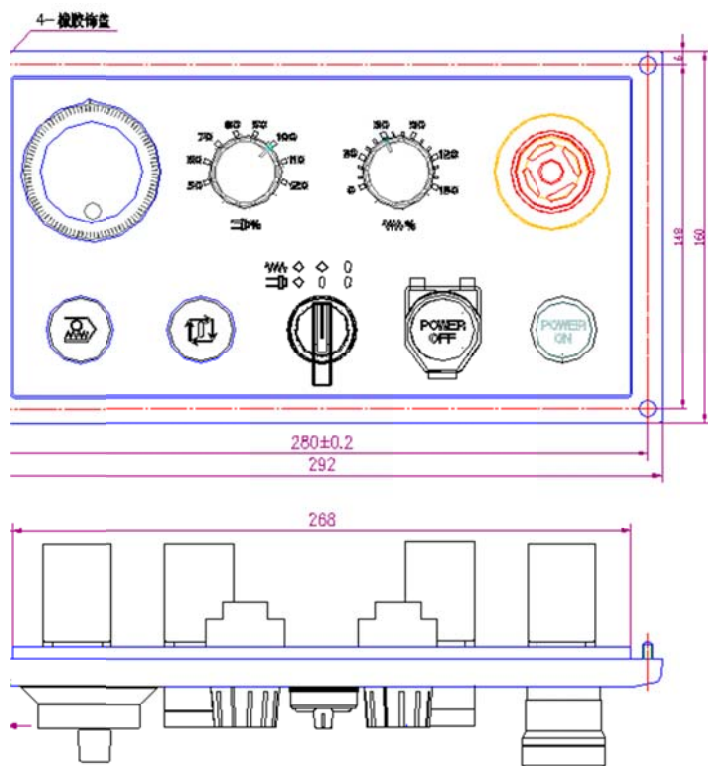


3.1.2 AP01-15AR

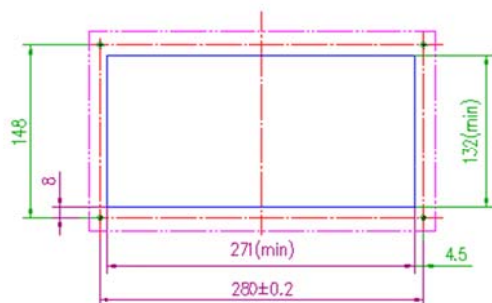




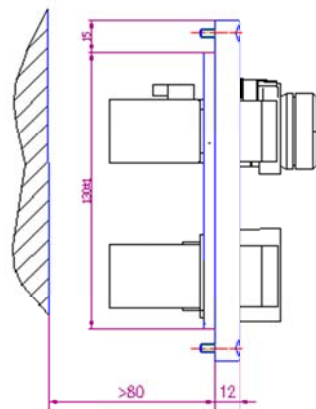
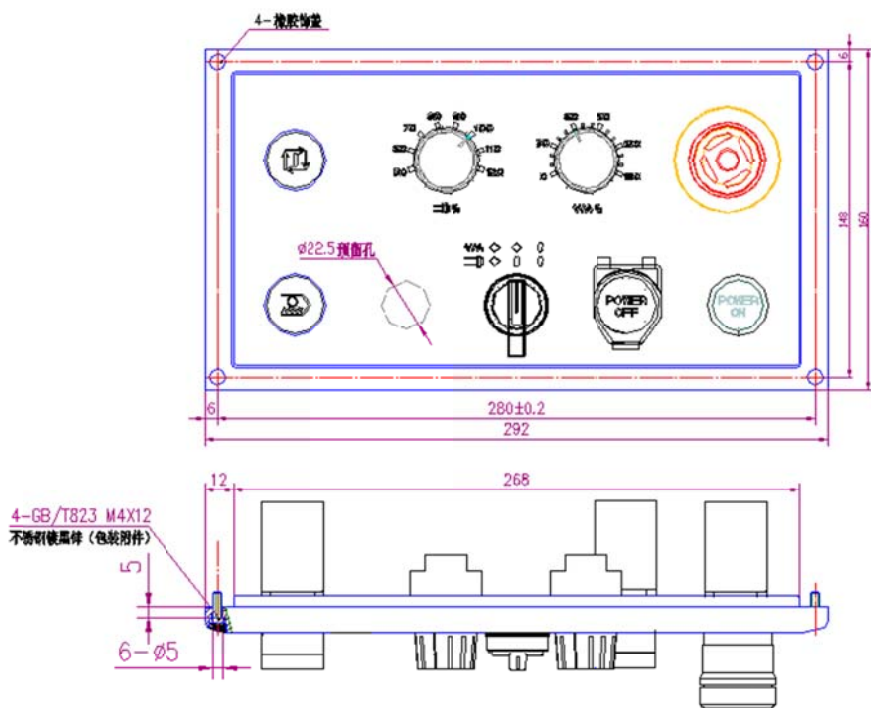
3.1.5 AP03A



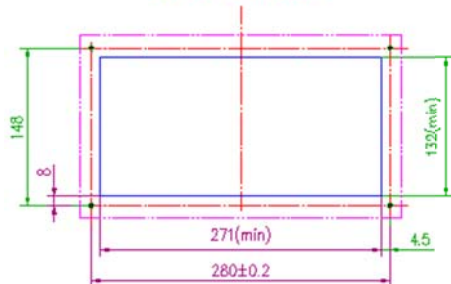
用户安装开孔图



3.1.6 AP03B

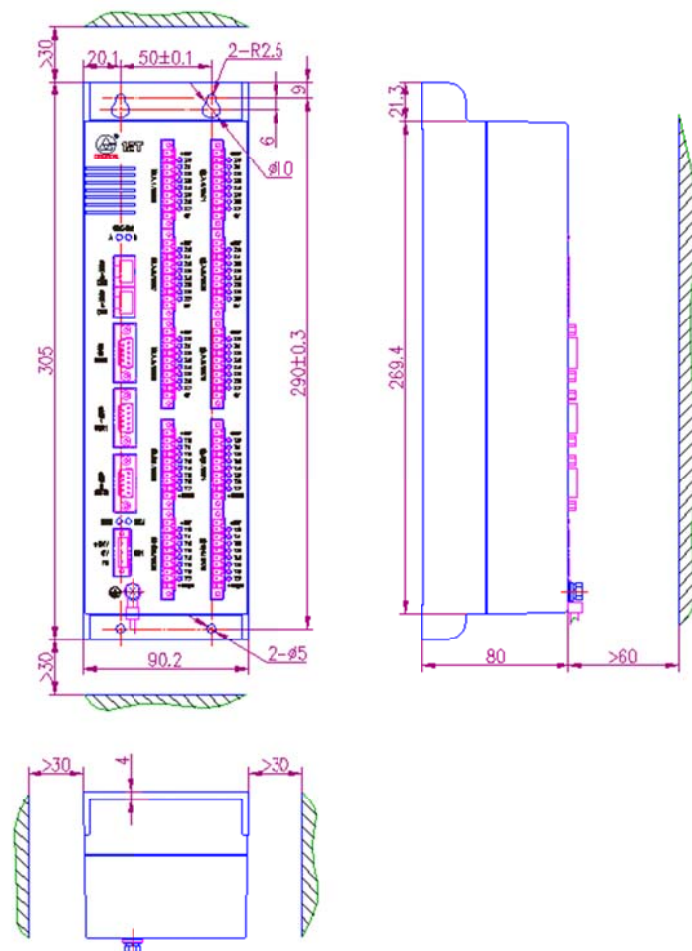


用户安装开孔图

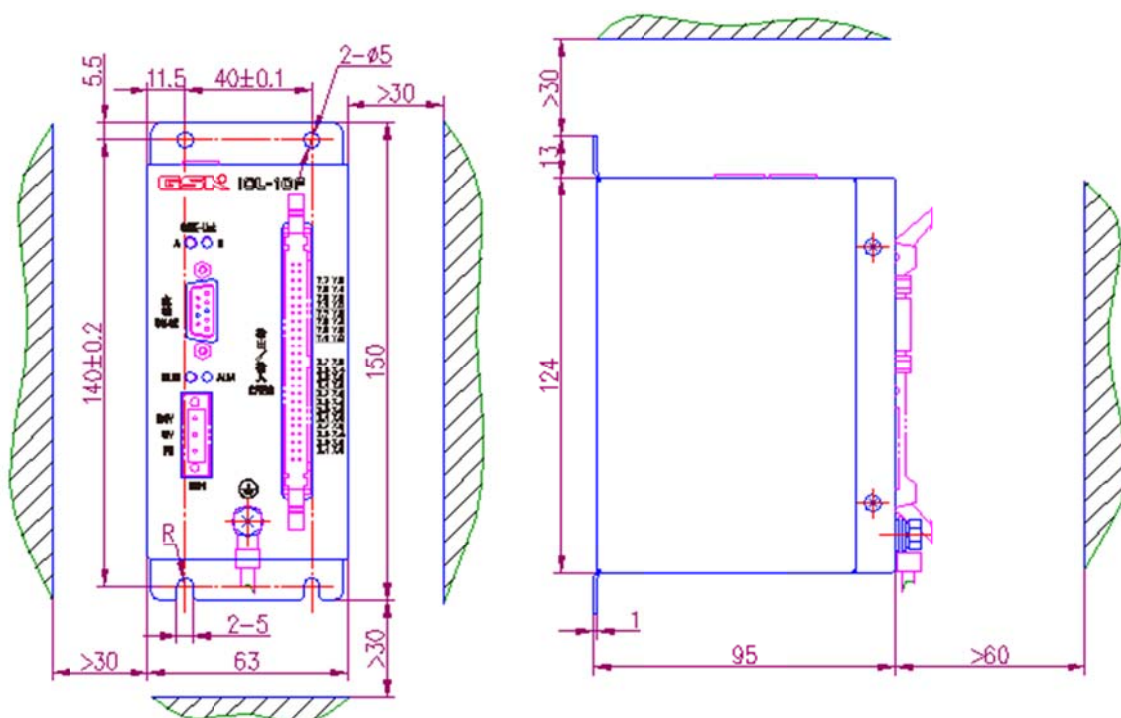


4.1 IO 单元外形安装尺寸

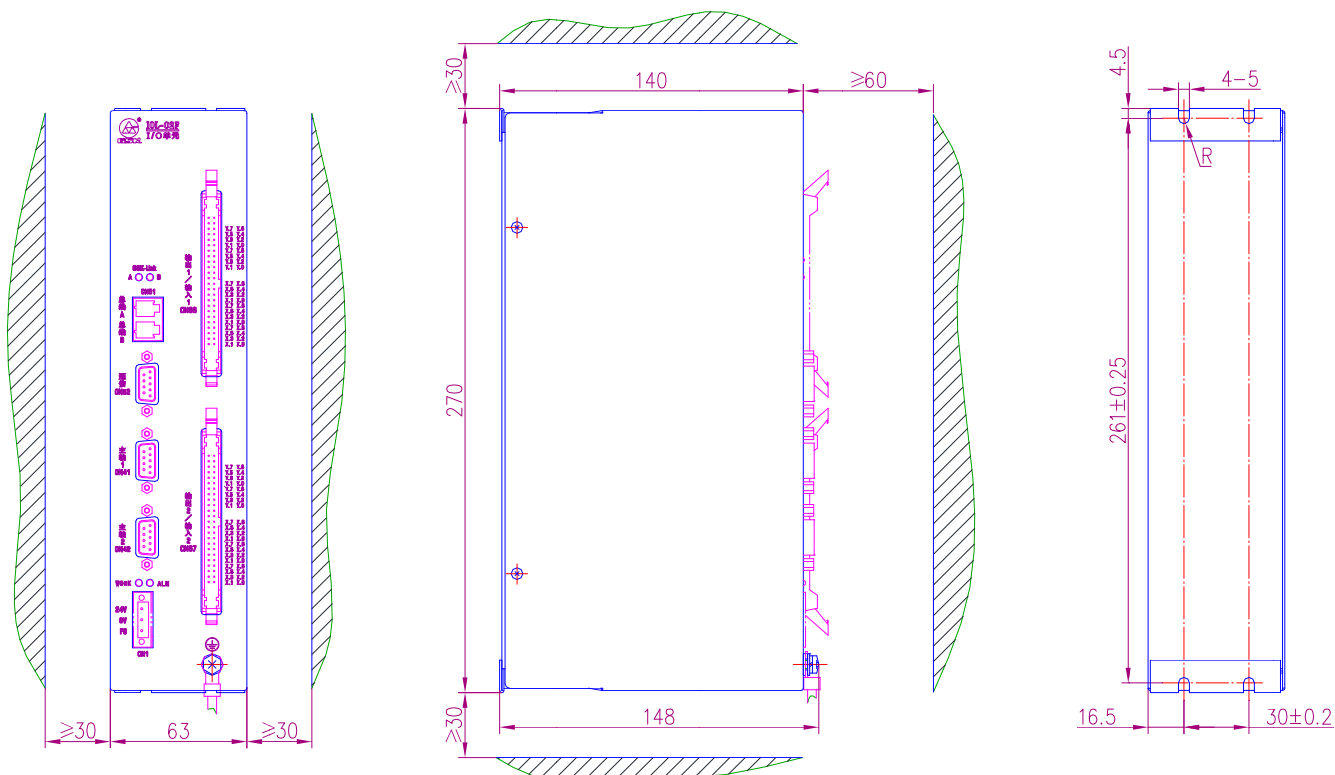
4.1.1 IOR-04T / IOR-44T



4.1.2 IOR-21F

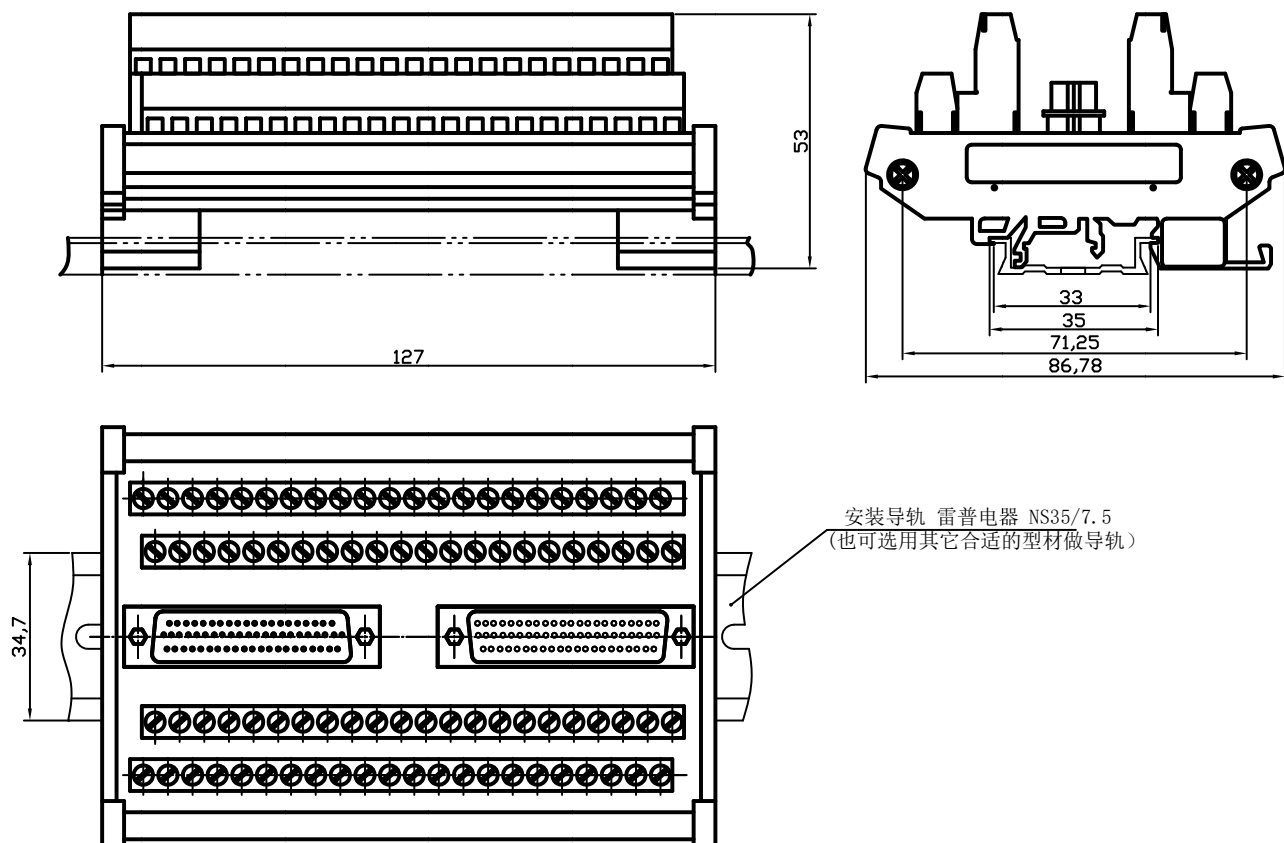


4.1.3 IOR-44F

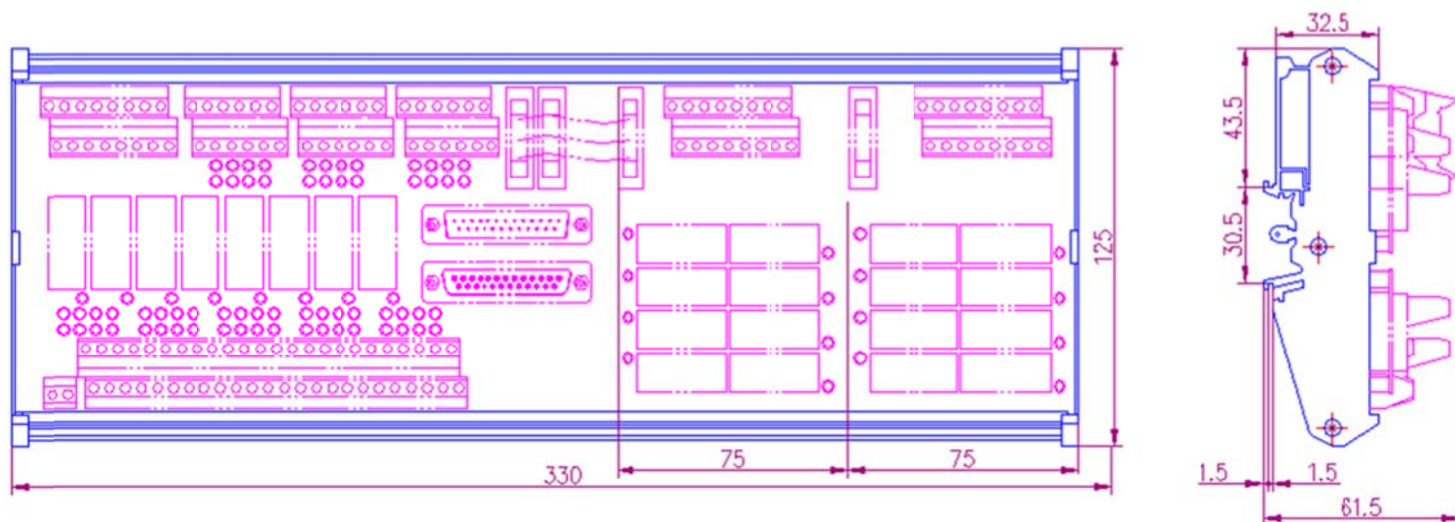


5.1 IO 分线器外形安装尺寸

5.1.1 MCT01B 型 I/O 分线器



5.1.2 MCT06-R 型分线器（带继电器）



5.1.3 MCT07

