

1. 根据实际需求设置软限位相关参数

相关参数		
参数号	位	参数意义
1300	#0	用参数（No.1322，No1323）设定的存储式行程检测 2 的禁止区域 0：内侧区域 1：外侧区域
1300	#2	存储式行程检测切换信号 EXLM 是否有效 0：无效 1：有效
1300	#5	行程检测 3 解除信号 RLSOT3 是否有效 0：无效 1：有效
1300	#6	接通电源后到手动回参考点之前，是否进行第一存储式行程检测 0：进行 1：不进行
1300	#7	当发出超出存储行程的指令时 0：在超出行程后出现报警 1：在超出行程之前出现报警
1310	#0	每个轴是否进行存储式行程检测 2 的检查 0：不进行 1：进行
1310	#1	每个轴是否进行存储式行程检测 3 的检查 0：不进行 1：进行
1320		各轴存储式行程检测 1 的正方向边界的坐标值（PC1）
1321		各轴存储式行程检测 1 的负方向边界的坐标值（NC1）
1322		各轴存储式行程检测 2 的正方向边界的坐标值（PC2）
1323		各轴存储式行程检测 2 的负方向边界的坐标值（NC2）
1324		各轴存储式行程检测 3 的正方向边界的坐标值（PC3）
1325		各轴存储式行程检测 3 的负方向边界的坐标值（NC3）
1326		各轴存储式行程检测 1 的正方向边界的坐标值Ⅱ（PC12）
1327		各轴存储式行程检测 1 的负方向边界的坐标值Ⅱ（NC12）

2. 以行程检测 1，X 轴为例设置 X 轴的软限位

2.1 手动或手脉 X 轴的拖板移动至需设置软限位的正方向（根据丝杆的行程找到合适的位置），并记录当前的机床坐标，再反方向移动，把刚才记录好的坐标设置在系统参数 1420 的 X 轴。

2.2 手动或手脉 X 轴的拖板移动至需设置软限位的负方向（根据丝杆的行程找到合适的位置），并记录当前的机床坐标，再反方向移动，把刚才记录好的坐标设置在系统参数 1421 的 X 轴。