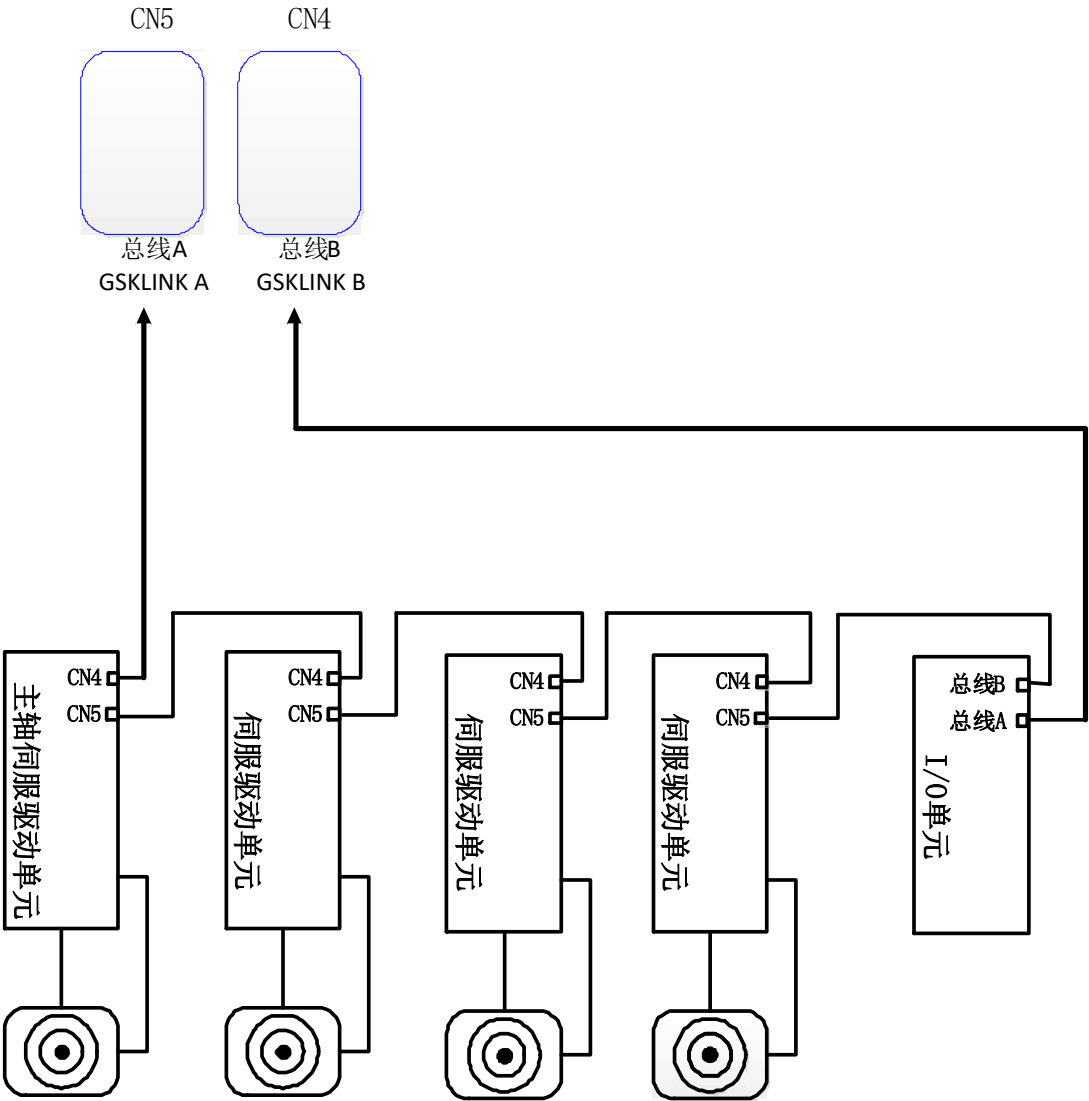


1.GSK-Link 总线连接

GSK988TA 与进给驱动单元、主轴驱动单元及 I/O 单元都是通过 GSK-Link 总线连接的，按下图所示连接好各部件。



设置相关的参数方能正常使用设备，相关参数如下表所示。

相关参数					
	型号	参数号	位	参数意义	备注
CNC	参数	9000	#0	系统 GSK-Link 通信功能是否有效 0：无效 1：有效	
		1023		各轴的逻辑 ID 号	设置的轴号与各轴驱动单元设置值相对应。
		3050		系统控制的 I/O 数量	
		3051		系统控制 I/O 单元 1 的逻辑 ID 号	

		3052		系统控制 I/O 单元 2 的逻辑 ID 号	
		3053		系统控制 I/O 单元 3 的逻辑 ID 号	
		3054		系统控制 I/O 单元 4 的逻辑 ID 号	
		3717		各主轴的放大器号	设置为-34 ~ -1 时表示该主轴非总线连接，为普通模拟主轴。 设置为 1~99 时为总线主轴，设置值必须与对应的主轴驱动单元一致。
伺服	GR2000 系列	PA156		GSK-Link 通信伺服从机号	与 CNC 参数 1023 的各轴逻辑 ID 号相对应。
		PA4		控制方式选择：21 为总线方式	
	GR3000 系列	PA156		GSK-Link 通信伺服从机号	与 CNC 参数 3717 的各主轴放大器号相对应。
		PA4		控制方式选择：21 为总线方式	
I/O 单元	IOL				通信参数由系统侧设定，具体的设置方法参考安装调试说明书“第二篇 调试”的 1.1.3。

注 1：GSK-Link 通信对应的从机号不能有重复，否则伺服和系统的 GSK-Link 通信不能建立。

注 2：伺服中的从机号，需要用户在将伺服连接 GSK-Link 之前，手动在驱动单元上修改（重新上电后生效）。