

断点恢复操作说明

在加工的时候，如果出现中断或者断电，系统可以通过一键设置的方法，将程序定位到中断程序的段落，并且恢复之前加工的模式。操作步骤如下：

1、在自动方式下，按“位置”->“坐标&程序”按键，在坐标程序页面右上方有“断点恢复操作”按键，点击进入以后，再按“断点数据恢复”按键，程序定位到断点段落，系统会有红色提示，如下图所示：



- 2、确定机床可以继续加工后，按“循环启动”按键，系统便从程序断点处继续加工。
- 3、如果不想继续加工，可以点击“取消断点恢复”按键，取消断点恢复。