4.12 ROTB (二进制旋转控制)

● 指令功能

用于回转控制,如刀架、旋转工作台等。指令有如下功能:选择短路径的回转方向;计算由 当前位置到目标位置的步数,或计算由当前位置的前一位置到目标位置的前一位置的步数; 计算目标前一位置的位置号。

● 梯形图格式



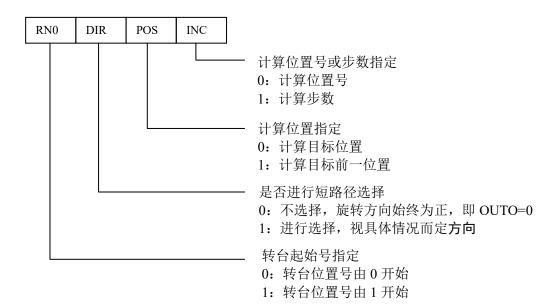
● 控制条件

ACT =0: 不执行指令, OUTE 与 OUTO 保持原值;

=1: 执行指令,结果输出至 OUTE 和 OUTO 中。

● 相关参数

FMT: 数据格式:



CNT : 转台分度位置数;

SIZE : 指定 IN W, IN D 和 OUTE 地址长度, (1, 2, 4字节);

 IN_W : 当前位置地址,存放当前位置号。地址号为 R、X、Y、F、G、K、A、D、DC 以及 DT 等;

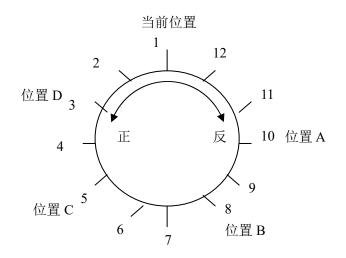
IN_D: 目标位置地址,存放目标位置号。地址号为R、X、Y、F、G、K、A、D、DC以及DT等;

OUTE: 计算结果输出地址。地址号为R、Y、G、K、A、D、DC以及DT等;

OUTO: 旋转方向输出,使转台的位置号增加的方向为正方向(FOR); 若减少则为反方向(REV)。当 OUTO=0 时,为正向旋转; OUTO=1 时,为反向旋转。地址号为 R、Y、G、K 以及 A 等。

● 程序示例

例:有一转台刀架如下,当前位置处于1号刀位:





说明: 进行短路径旋转, 计算目标位置的前一位置的位置号。当前位置号 R7=1, 转台分度 位置数 CNT=12, 则 X3.3=1 时:

F26=10 目标位置为 A 时, R27=11, R37.0=1;

F26=8目标位置为B时,R27=9,R37.0=1;

F26=5目标位置为C时,R27=4,R37.0=0;

F26=3 目标位置为 D 时, R27=2, R37.0=0。