

CN62	PLC地址	地址符号	地址定义的功能	备 注
1	Y0.0	COOL	冷却信号	
2	Y0.1	LUBR	润滑输出信号	
3	Y0.2	SRDY	抱闸释放信号	
4	Y0.3	SRV	主轴逆时针转信号	
5	Y0.4	SFR	主轴顺时针转信号	
6	Y0.5	BLOW	工件吹气	
7	Y0.6	WLIGHT	工作灯	
8	Y0.7	SPZD	主轴制动信号	
9	Y1.0	GEAR1	主轴机械档位信号1	
10	Y1.1	GEAR2	主轴机械档位信号2	
11	Y1.2	GEAR3	主轴机械档位信号3	
12	Y1.3	GEAR4	主轴机械档位信号4	
13	Y1.4	THOR	刀套垂直	BT40 圆盘型/斗笠
14	Y1.5	TVER	刀套水平	BT40 圆盘型/斗笠
15	Y1.6	TCW	刀盘电机顺时针转	BT40 圆盘型/斗笠
16	Y1.7	TCCW	刀盘电机逆时针转	BT40 圆盘型/斗笠
29	Y2.0	TROT	主轴松紧刀输出	BT40圆盘型/斗笠
30	Y2.1	THOT	圆盘刀库换刀臂输出电机	BT40圆盘型
31	Y2.2	CLPY	三色灯-黄灯	
32	Y2.3	CLPG	三色灯-绿灯	
33	Y2.4	CLPR	三色灯-红灯	
34	Y2.5	TKNOUT	排屑反转输出	MDi-H下有效
35	Y2.6	TKOUT	排屑正转输出	
36	Y2.7	ALTO	翻转输出信号	
37	Y3.0			
38	Y3.1	ITLS	分度台松开信号	
39	Y3.2	ITCP	分度台夹紧信号	
40	Y3.3			
41	Y3.4			
42	Y3.5	SPZD2	第二主轴制动	第二主轴控制
43	Y3.6			
44	Y3.7			
17~19	0V			
20~25	24V			
26~28	0V			