

# 第十五章 PLC在线编辑

在二级权限下，梯形图页面集中按 **程序列表** 进入梯形图程序目录页面，通过按 **↑**、**↓** 移动光标选择需要进行操作的梯形图程序。



图 15-1

**另存为**：将光标选中的梯形图，复制一份并重新命名保存到当前路径下，且光标选中另存后的程序。

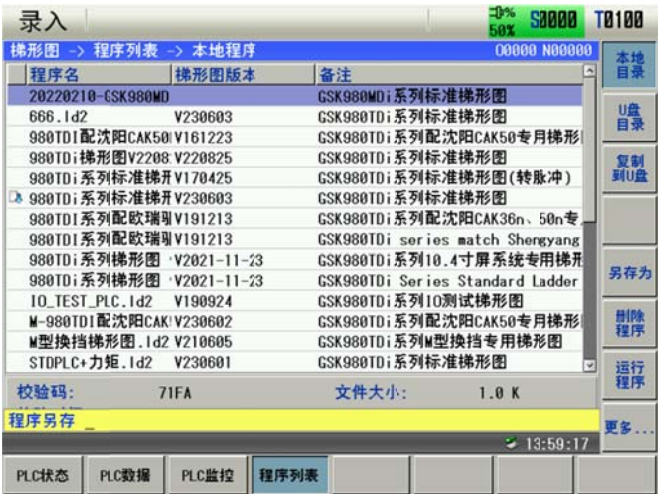


图 15-2

**本地目录**：页面显示 CNC 中的所有梯形图程序；

**复制到U盘**：可将当前光标选中的梯形图程序复制到 U 盘。

**删除程序**：可删除当前光标选中的梯形图，界面如下



图 15-3

**运行程序**：可运行当前光标选中的梯形图程序，界面如下：

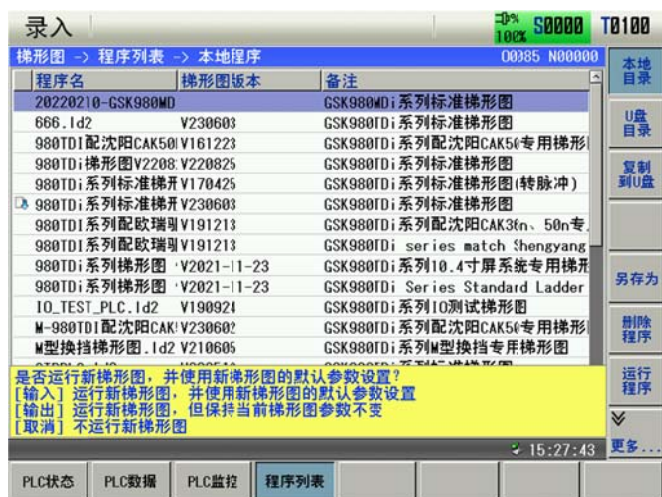


图 15-4

**U盘目录**：此时页面显示 U 盘路径中的所有梯形图程序，界面如下：



图 15-5



: 可将当前光标选中的梯形图程序复制到 CNC。



: 可重新选择 U 盘路径，界面如下：



图 15-6



按 **更多...** 软功能键进入下一页软功能菜单，在该页可以对梯形图进行新建梯形图程序、梯图编辑、符号表编辑、报警信息编辑、参数初始化编辑。



图 15-7

# 15.1 PLC 新建程序


在图 15-8 页面下,按  软功能键可以创建一个空白的梯形图程序显示在程序列表中。



图 15-8




在图 15-9 中,按  键即可生成空白的梯形图程序,或按  键取消新建梯形图程序。新建好后的程序将显示在程序列表中。





图 15-9

## 15.2 PLC 梯形图编辑

通过光标选择需要编辑的梯形图，按  进入梯形图编辑界面（如图 15-10 所示）。按 ，显示扩展软功能键（如图 15-10 所示）。

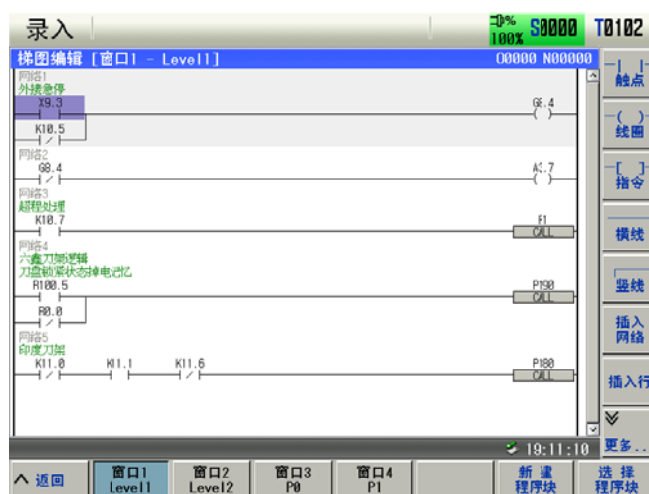


图 15-10

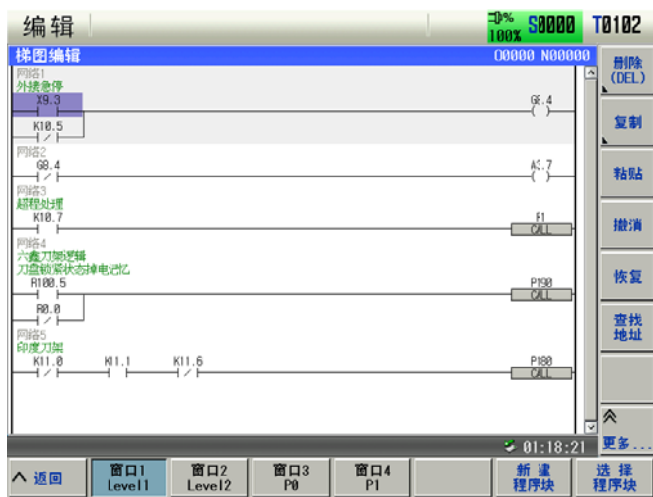


图 15-11

按 、、、、、 进行光标移动,灰色代表光标所在的网络,淡紫色代表光标所在的位置。

分别按 、、、，可以分别显示窗口 1、窗口 2、窗口 3、窗口 4 所对应的程序块。在标题栏显示当前窗口的程序块名。

#### 窗口程序块选择

- 1、 选择需要选择程序块的窗口，即分别按 、、、 键选择窗口。
- 2、 按 软键，进行窗口程序的选择。
- 3、 移动光标选择窗口要显示的梯形图程序块。
- 4、 按软键 ，确认选择并返回上级菜单，或按 软键取消选择操作并返回上级菜单。此时窗口就变成所选择的程序块。

#### 新建程序块

- 1、 选择需要新建程序块的窗口，即分别按 、、、 键选择窗口。
- 2、 按 并输入新建程序块名称，按 新建一个空的程序块，使选中的窗口变成与新程序块对应。

#### 梯形图编辑软功能键

- 1、 按 ，如图 15-12 所示。此时光标在“地址/符号”选择框，按 来进行常开或常闭触点的切换。输入地址/符号后，按 或 完成输入。

2、按  操作同  一致。

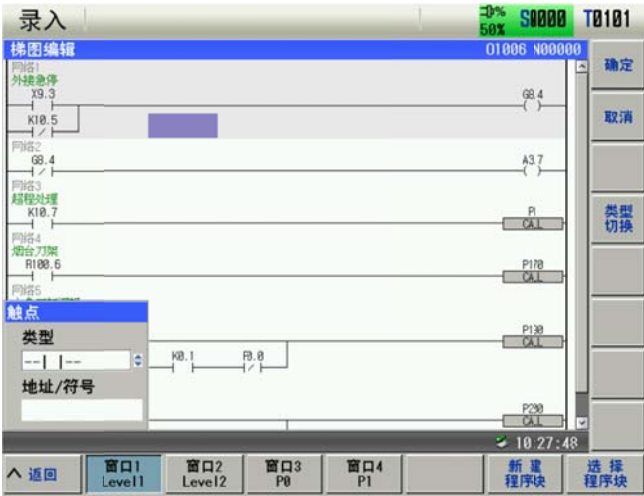



图 15-12

3、按 ，如图 15-13 所示。

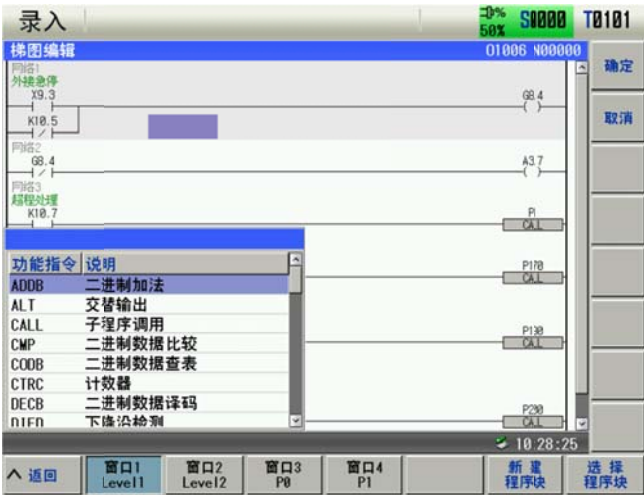


图 15-13





按 、 键选择要在当前光标处插入的功能指令，如图 15-13 中 ADDB(二进制加法)，按  或  键显示如图 15-14 所示。




图 15-14

按 、 键来选中编辑框，输入地址/符号/值，按 键确认当前的编辑

框修改，所有编辑框输入完成后，按 键完成指令的编辑。其他功能指令操作如上所示一样。

- 1、按 键则会在当前光标处插入横线。
- 2、按 、、 键则会在当前光标的下一行插入竖线、网络、行。
- 3、按 键进入删除软功能按钮的扩展菜单栏中,按 、、 键可以删除当前光标所在位置的元件、行、网络。按 键退出扩展菜单栏。
- 4、按 键进入复制软功能按钮的扩展菜单栏中,按 、、 键可以复制当前光标所在位置的元件、行、网络。复制完成后，按 、、、、、 键使光标移动到要操作的元件、行、网络的地方。按 键退出扩展菜单栏。按 键进行粘贴复制的元件、行、网络。
- 5、按 键可以撤销上一步的操作，最多撤销 20 步。
- 6、按 键可以恢复上一步撤销的操作。
- 7、按 键可以进入查找页面，在对话框输入需要查找的地址后按 、，光标以当前位置向前或者向后查找第一次出现的地址并跳转到该位置。按 键



键可以切换要查找的具体内容（触点，输出线圈，功能指令）。按  键退出查找页面。

### 15.3 符号表查看和设置




按  键退出梯形图编辑界面，按  键显示扩展软功能键，按  键进入符号表界面，如图 15-15 所示。



图 15-15

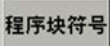
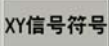
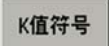
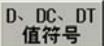





- 1、 分别按 、、、 软键选择要在屏幕中显示的符号表信息。此时在窗口上方显示了当前窗口显示的名称和对应的符号表名称。  
按  软键，可以为当前选中的窗口选择对应的符号表。  
按  软键，新建一个符号表，并在当前窗口中显示。（注 如果当前有空窗口，则新建的符号表优先在空窗口中显示）。如果新建的符号表覆盖了原来显示的符号表时，可以按  软键，选择原来的符号表。  
按  软键，删除选中的符号表，使当前窗口显示为空窗口。（注 程序块符号表不支持删除符号表）如图 15-16 所示。




图 15-16










图 15-17

按  软键，输入要查找的参数地址，将光标定位到该地址处。

按  软键，在光标所在行的下方插入一个空行。

按  软键，删除光标所在行。

### 修改、编辑符号表（程序块符号表不支持修改）

选择要修改的窗口符号表，用 、、、、、 键选择要修改的符号、地址或注释栏，输入符号、地址或注释后，再按  键完成编辑。

## 15.4 报警信息的查看和修改













按  键退出符号表界面，按  键显示扩展软功能键，按  键进入报警信息界面，如图 15-18 所示。



图 15-18

该页面显示了 PLC 报警信息 A 地址、对应的信息号及其对应显示的信息内容。

- 1、按 、、、、、 选择要修改、查看的报警号和内容，  
输入完要修改的内容后，按  完成编辑。
- 2、按  或  软键，输入要查找的地址或报警号，按确定键查找并将光标定位到查找到的地址或报警号处。


## 15.5 数据表的查看和修改







按  键退出报警信息界面，按  键显示扩展软功能键，按  键进入数据表界面，如图 15-19 所示。




图 15-19

### 1、 K 参数的设置

按  选择窗口 1，该窗口此时显示的使 K 参数的详细信息，如图 15-19 所示。

按 、、、、、 键选择需要设置或修改的 K 参数对应的某一位，显示页面窗口下方显示了当前光标所在的 K 参数对应位表示的具体含义。

通过按  键，可以使选择的位在 0 和 1 之间切换。

### 2、 初始化数据


按  选择窗口 2，该窗口此时显示的是 PLC 的 D、DC、DT 参数的详细信息。如图 15-20 所示。



图 15-20

按 、、、、、 键选择要修改的地址值、数值、最小值、最大值，输入完后，再按  键完成编辑。