

2.9 GSK980TDi-H 操作面板接口

2.9.1 主机通信

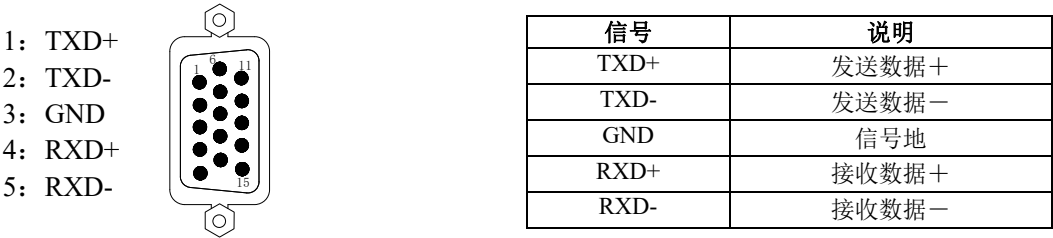


图2-25 CN57主机通信接口（15孔）

GSK980TDi-H通过主机的CN51接口与操作面板的CN57接口进行通信，连接如图2-26所示。

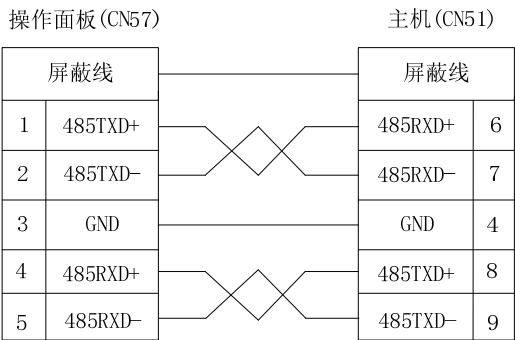


图 2-26 GSK980TDi-H 主机与操作面板的连接

2.9.2 手脉接口

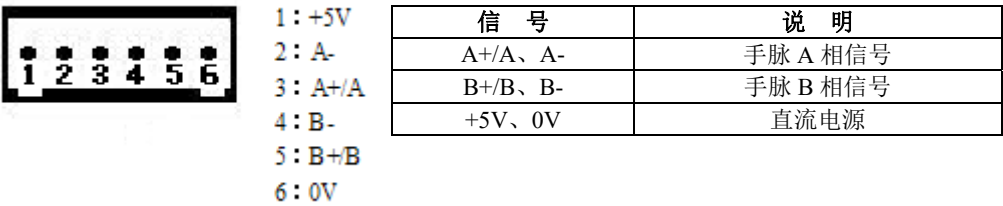


图2-27 CN33手脉接口

由 CNC 参数№.243、№.244、№.245 设定操作面板手脉接口用于手脉 1 或手脉 2。

GSK980TDi-H操作面板CN33接口与手脉的连接如下图2-28所示。

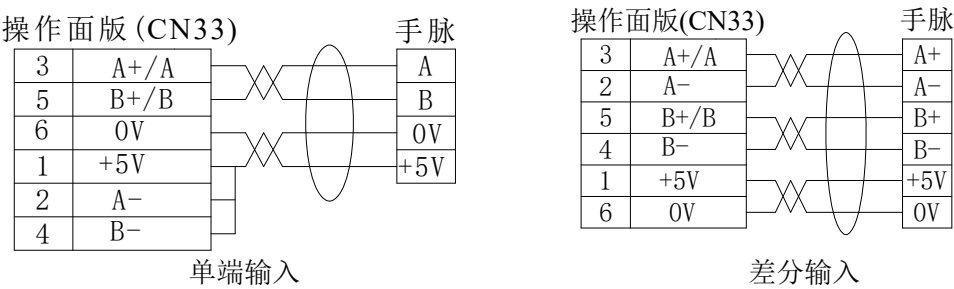


图 2-28

2.9.3 扩展 I/O

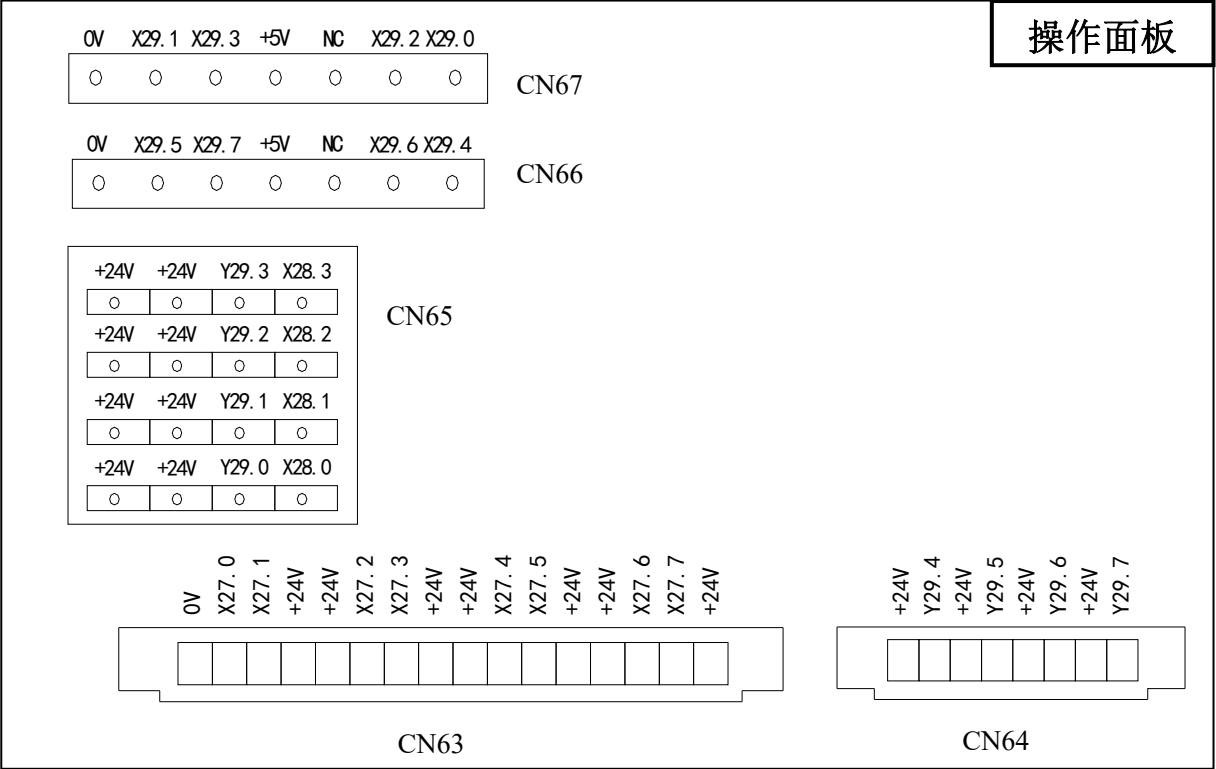


图2-29 操作面板扩展 I/O

接口	信号	说明
CN63	X27.0	主轴进给三位旋钮主轴停输入(0:允许 1:禁止)
	X27.1	主轴进给三位旋钮进给停输入(0:允许 1:禁止)
CN65	X28.0	循环启动输入信号
	X28.1	进给保持输入信号
	Y29.0	循环启动信号灯
	Y29.1	进给保持信号灯
CN66	X29.4	主轴倍率波段开关0
	X29.5	主轴倍率波段开关1
	X29.6	主轴倍率波段开关2
	X29.7	主轴倍率波段开关3
CN67	X29.0	进给倍率波段开关0
	X29.1	进给倍率波段开关1
	X29.2	进给倍率波段开关2
	X29.3	进给倍率波段开关3

注 1：输出功能有效时，该输出信号内部与 0V 导通。输出功能无效时，该输出信号为高阻抗截止。

注 2：输入信号与+24V 导通时，该输入有效。输入信号与+24V 截止时，该输入无效。

注 3：CN66、CN67 为 5V 输入信号，只可接波段开关，接错可能导致系统烧坏。

注 4：+24V、0V 与操作面板配套电源盒的同名端子等效。