

### 2.1.21 M 代码调用子程序

代码格式: M□□□□

└─→ 代码值 (0~9999)

代码说明: 代码值: 由数据参数№.89~№.91 号设定;

增加 M 代码调用子程序的一种方法, 方便客户根据实际情况选择使用模式。

代码值与调用程序号设定, 示例:

数据参数№089 (调用子程序的起始 M 代码) = 17

数据参数№090 (调用子程序的起始 M 代码对应的起始程序号) = 1

数据参数№091 (调用子程序的 M 代码的允许个数) = 3(0:此功能无效)

T0101

G0 X100 Z100

... ..

M17 -----调用子程序 O0001

M18 -----调用子程序 O0002

M19 -----调用子程序 O0003

... ..

M30

注意事项:

数据参数№.89 尽量不要与 PLC 辅助功能 M 代码重合, 否则 PLC 辅助功能无效。