

# 手轮回退功能说明

## 功能说明

手轮回退是指在手轮试切的时候，通过手轮反转，对之前的手轮正转轨迹进行回退，从而达到检测程序的目的。

## 功能参数：

	BIT7	BIT6	BIT5	BIT4	BIT3	BIT2	BIT0	BIT0
791	HDBK	***	***	***	***	***	***	***

HDBK     =0：手轮试切时，手轮回退功能无效。  
          =1：手轮试切时，手轮回退功能有效。

790	HWPULSEINC	手轮试切功能手轮反馈 1 个采样周期对应的脉冲数
-----	------------	--------------------------

说明：参数设置越大的时候，摇动手轮时，系统的速度反应越快，但是不会超过程序本身指定的程序进给速度和参数快速速度。

794	HWQKRATE	手轮回退功能快速定位的倍率值%（0-100）
-----	----------	------------------------

说明：  设置倍率越高，手轮回退的快速速度越快

795	HWBKCHK	手轮回退选择的接口，0：手轮 1，1：手轮 2
-----	---------	-------------------------

说明：  选择当前手轮的正确轴口，手轮回退只允许一个手轮有效，避免多个手轮同时有效的反转错误。

## 功能限制

- 1) 手轮回退最大段数为手轮试切前进过的 100 段程序；
- 2) 手轮前进时，如果遇到回退中断指令，如 M、T 或刚性攻丝等指令，系统将在此处中断回退功能，不允许再往前回退；