

3.8 平面选择代码 G17~G19

代码格式:

G17.....XY 平面

G18.....ZX 平面

G19.....YZ 平面

代码功能: 用 G 代码选择圆弧插补的平面或刀具半径补偿的平面。

代码说明: G17, G18, G19 为模态 G 代码, 在没指令的程序段里, 平面不发生变化。

注意事项:

- 1) 选择G17、G19平面时要先设定基本轴Y;
- 2) C刀补状态下不能进行平面切换;
- 3) G71~G76, G90, G92, G94只能在G18平面内使用;
- 4) 平面选择代码可与其他组G代码共段;
- 5) 移动指令与平面选择无关;
- 6) 关于直径或半径编程的处理: 由于当前只有一个位参数№.1.2选择是直径还是半径编程且只对X轴有效, 因此在使用G02, G03等指令时Z轴与Y轴只能用半径编程, X轴则由参数进行选择;
- 7) G17和G19平面下的C刀补的刀尖方向为0;
- 8) 椭圆和抛物线指令中的角度Q, 在G18是和Z轴的夹角, 在G19平面是和Y轴的夹角, 在G17平面是和X轴的夹角。