

1. 设置对应轴系统参数 1815#5 为 1，选择绝对式编码器,设置系统参数 1815#4 为 0,选择机械位置与实际位置不一致，然后系统重启。
2. 用手动或手脉把该轴拖板移动至需设置的机床零点位置。
3. 修改该轴对应的系统参数 1815#4 参数为 1。
4. 此时机械没有实际位移的情况下，机床坐标设置为 0，回零参考指示灯点亮，零点设置完成。