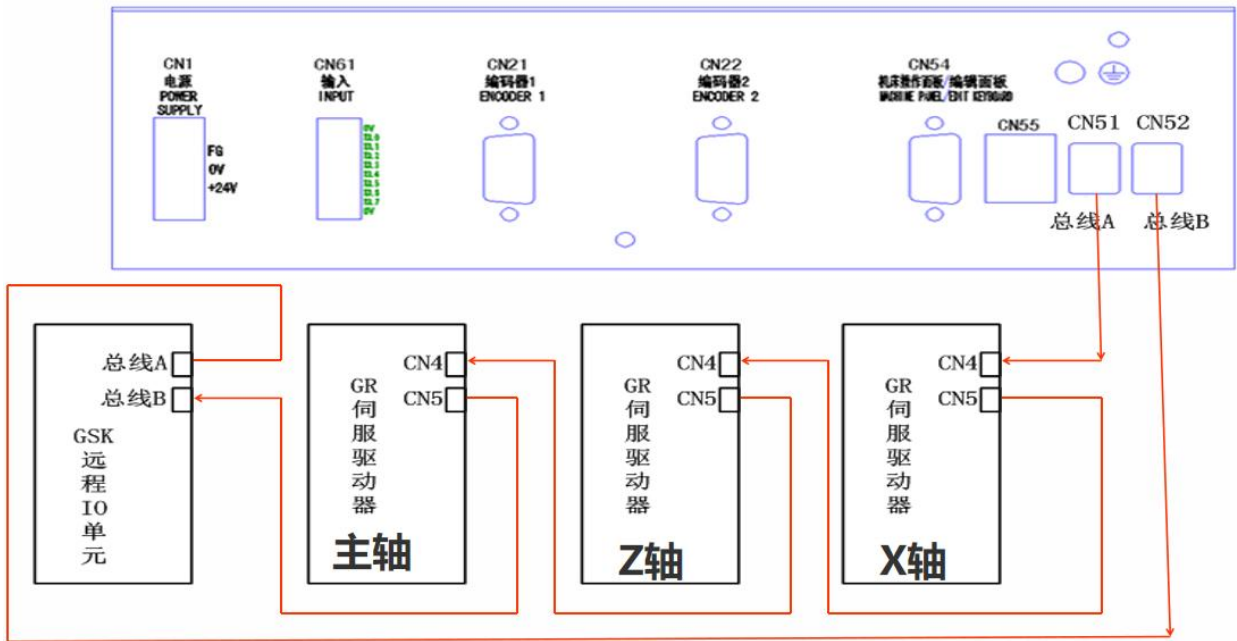


第二章 机床调试与功能

2.1 GSK-Link 总线连接



参数设置:

相关参数					
	型号	参数号	位	参数意义	备注
CNC	GSK988系列参数	9000	#0	系统GSKLink通信功能是否有效 0: 无效 1: 有效	
		1023		各轴的逻辑ID号	设置的轴号与各轴驱动单元设置值相对应
		3050		系统控制的I/O数量	
		3051		系统控制I/O单元1~4的逻辑ID号	
		3052			
		3053			
		3054			
		3717		各主轴的放大器号	设置为-4 ~ -1时表示该主轴为模拟主轴。设置为1~99时为总线主轴，设置值必须与对应的主轴驱动单元一致。
伺服	GS/GR系列	PA156		GSKLink 通信伺服从机号	与CNC参数1023的各轴逻辑ID号相对应 主轴为3017
		PA4		控制方式选择: 21为总线方式	
I/O单元	IOL				参数由系统设定

通讯页面：

对应系统参数1023
系统端从站号

对应驱动器参数P156驱动端
从站号

对应系统参数3717，主轴从站号

对应系统参数3050/3051，
NO.3050为I/O单元个数，
NO.3051为I/O单元从站号

MDI		复位				
系统 -> GSKLink -> 通信						
		主站号	从站号	从站型号	接线顺序	
X		1	1	GS2050Link	3	
Y		2	2	GS2050L	1	
Z		3	3	GS2050Link	4	
A		4	4	GS2050Link	2	
C		5	5	GS2050L	5	
B		0	--	--	--	
S		5	5	GS2050L	5	
I0-1		100	100	IOR44T	6	
GM		0	--	--	--	

系统参数 1023:设定进给伺服从站的逻辑ID号(0~99;0表示没有该从站)

18:07:12 00

▲ 伺服 I/O单元 通信

按系统面板《系统》键找到《GSKLink》->《通信》进入通讯设置页面

IO 单元参数设定：

1. 按系统面板《系统》键找到《GSKLink》->《I/O 单元》->《I/O 参数》进入设置页面

MDI		复位				
系统 -> GSKLink -> I/O单元 -> I/O参数 -> I/O单元1						
输入端口设置			输出端口设置			
端口	映射地址	端口	映射地址	断环默认状态		
D101		D001		0		
D102		D002		0		
D103		D003		0		
D104		D004		0		
D105		D005		0		
D106		D006		0		
D107		D007		0		
D108		D008		0		
D109		D009		0		
D110		D010		0		
D111		D011		0		
D112		D012		0		
D113		D013		0		
D114		D014		0		
D115		D015		0		
D116		D016		0		
D117		A001		0		

14:59:05

^ I/O单元1 一键映射 修改 清除 查找

2. 进行“一键映射”操作，如下图。

MDI

复位

系统 -> GSKLink -> I/O单元 -> I/O参数 -> I/O单元1

输入端口设置		输出端口设置		
端口	映射地址	端口	映射地址	断环默认状态
DI01	X0100.0	D001	Y0100.0	0
DI02	X0100.1	D002	Y0100.1	0
DI03	X0100.2	D003	Y0100.2	0
DI04	X0100.3	D004	Y0100.3	0
DI05	X0100.4	D005	Y0100.4	0
DI06	X0100.5	D006	Y0100.5	0
DI07	X0100.6	D007	Y0100.6	0
DI08	X0100.7	D008	Y0100.7	0
DI09	X0101.0	D009	Y0101.0	0
DI10	X0101.1	D010	Y0101.1	0
DI11	X0101.2	D011	Y0101.2	0
DI12	X0101.3	D012	Y0101.3	0
DI13	X0101.4	D013	Y0101.4	0
DI14	X0101.5	D014	Y0101.5	0
DI15	X0101.6	D015	Y0101.6	0
DI16	X0101.7	D016	Y0101.7	0
DI17	X0102.0	A001		0

14:59:05

^

I/O单元1

一键映射

修改

清除

查找