

2.8.1 CN61 输入信号

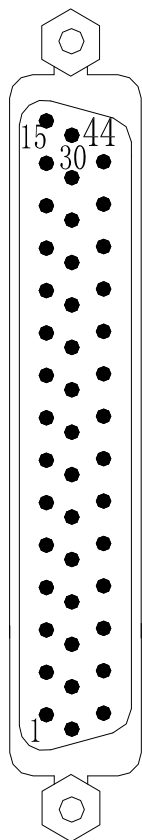


图 2-16 CN61 输入接口
(44 芯 D 型针插座)

脚号	地址	功能	说明
21~24	0V	电源接口	电源 0V 端
17~20 25~28	悬空	悬空	悬空
1	X0.0	SAGT	防护门检测信号
2	X0.1	保留	保留
3	X0.2	DIQP	卡盘输入信号
4	X0.3	DECX(DEC1)	X 轴减速信号(固定地址)
5	X0.4	DITW	尾座控制信号
6	X0.5	ESP	外接急停信号(固定地址)
7	X0.6	PRES	压力检测信号
8	X0.7	T05	刀位信号5 /Sensor E (六鑫刀架) /亚兴锁紧
9	X1.0	T06	刀位信号6 /选通信号(烟台AK31) /Sensor F(六鑫刀架)
10	X1.1	T07	刀位信号7 /预分度接近开关(烟台AK31) /亚兴松开
11	X1.2	T08	刀位信号8 /刀台过热检测(烟台AK31)
12	X1.3	DECZ(DEC3)	Z轴减速信号(固定地址)
13	X1.4	保留	保留
14	X1.5	M41I	换档第1档到位
15	X1.6	M42I	换档第2档到位
16	X1.7	T01	刀位信号1 / Sensor A (六鑫刀架)
29	X2.0	T02	刀位信号2 / Sensor B (六鑫刀架)
30	X2.1	T03	刀位信号3 / Sensor C (六鑫刀架)
31	X2.2	T04	刀位信号4 / Sensor D (六鑫刀架)
32	X2.3	DECY(DEC2)	Y轴减速信号(固定地址)
33	X2.4	DEC4/LUBS	第4轴减速信号(固定地址) /润滑油位检测
34	X2.5	DEC5	第5轴减速信号(固定地址)
35	X2.6	TCP	刀架锁紧信号
36	X2.7	EXHP	外接液压控制输入
37	X3.0	LMIX	X轴超程
38	X3.1	LMIY	Y轴超程
39	X3.2	LMIZ	Z轴超程
40	X3.3	WQPJ/VPO2	卡盘松开到位信号
41	X3.4	NQPJ/SALM2	卡盘夹紧到位信号
42	X3.5	SKIP	G31跳转信号(固定地址)
43	X3.6	AEX	X轴刀具测量位置到达信号 (G36) (固定地址)
44	X3.7	AEZ	Z轴刀具测量位置到达信号 (G37) (固定地址)

注：部分输入接口为某些功能的固定地址，如 ESP、DECX、DECZ、SKIP 等信号。若不使用该功能，则可在 PLC 中重新定义。