

3.31 存储行程限位 2 检测 G22、G23

代码格式: G22 X__Y__Z__I__J__K__;

G23;

代码功能: 设置存储行程限位 2 检测。划出一个固定区域, 并指定该区域的内侧或外侧 (参数 №.172 # 2 设定) 为限位区域, 当机床坐标进入限位区域时发出报警。

代码说明: 第 9 组 G 代码

G22: 开存储行程限位检测 2

G23: 闭存储行程限位检测 2

X_Y_Z_: 存储行程检测的正方向极限坐标值, 指令执行后, 将该数据转换为相应的值保存在数据参数 №.100 中。未输入数据时, 以数据参数 №.100 的值为存储行程限位检测的正方向极限坐标值

I_J_K_: 存储行程检测的负方向极限坐标值, 指令执行后, 将该数据转换为相应的值保存在数据参数 №.101 中。未输入数据时, 以数据参数 №.101 的值为存储行程限位检测的负方向极限坐标值

注意事项:

- 1) 存储行程限位检测2的极限坐标值均为机床坐标系的坐标值;
- 2) 状态参数 №.172 # 4 为 0 时限位功能无效, 模态固定为 G23, 使用 G22/G23 指令将发出报警;
- 3) 系统上电后, 初始模态为 G23;
- 4) 设定范围的内侧禁止 / 外侧禁止由参数 №.172 # 2 设定;
- 5) 状态参数 №.172 # 1 设为 1 时, 如存储行程限位检测2设置成内部限位, 系统上电后, 要将全部轴回零后限位功能才生效; 如设置成外部限位, 系统上电后, 一个轴回零后, 该轴限位功能生效;
- 6) G22/G23 代码不能与其它 G 代码及 MST 代码共段, 否则发出报警;
- 7) G22 代码只能改变 X、Z、Y 轴的限位区域, 如需改变其余轴的限位区域可通过数据参数 №.100、№.101 进行设置;
- 8) 在设定存储行程限位检测2的禁区时, 当正向行程小于或等于负向行程, 并且选择外部禁止时, 全部区域均为禁区;
- 9) 在设定存储行程限位检测2的禁区时, 当正向行程小于或等于负向行程, 并且选择内部禁止时, 全部区域均为可移动区;
- 10) 通过参数 №.190 # 2 可设定一个轴是否参与储型行程检测 2。