

手脉试切功能

- 1 手脉试切功能控制 位参数 P402_d1= 0/1 无/有效
位参数 P402_d0= 0 控制方式 1，手轮转动控制运行倍率
位参数 P402_d0= 1 控制方式 2，手轮转动才运行（常用）
- 2 在按“自动”，先按“手脉”，再按“循环启动”

