# 5、G02、G03螺旋线加工指令

**指令说明：**

整圆加工时，如果指定一个加工次数P，系统将Z轴分成P等分进行螺旋线加工

**指令格式：**

G02/G03 J(I/K)\_\_ Z\_\_ P\_

P：指定螺旋线的加工次数

注意事项：

1. 只有指定整圆时，才能进行螺旋线加工
2. P只能为整数，指定小数时，小数无效
3. 螺旋线加工不能和C刀补进行复用，复用时无效
4. 螺旋线加工不能和前瞻功能进行复用，复用时无效
5. 如果不指定Z值，则会在当前Z平面循环P次
6. 为了保证底部的平整，加工到底部时，会在底部平面再执行一圈整圆加工

**示例：**

G90 G0 X0 Y0 Z-2

G02 J-15.11 Z-20 P6 F2000(将-2到-20的距离分成6等分进行螺旋线加工)

G0 Z-2

G02 J-15.11 P6 F2000 (在Z-2平面循环6次)

M30

