# Implementação Bayesiana via Stan do modelo de regressão logística

Prof. Vinícius D. Mayrink - Departamento de Estatística - ICEx - UFMG

Estatística Bayesiana -  $1^{\circ}$  Semestre de 2025

Instale o *software* R e o pacote **rstan** em seu computador. Para maiores informações sobre o **Stan** visite a página mc-stan.org.

Limpe a área de trabalho do R e carregue o pacore rstan. Use os comandos inseridos na caixa exibida abaixo para esta tarefa.

```
rm(list=ls(all=TRUE))
library(rstan)
# comando para evitar recompilar.
rstan_options(auto_write = TRUE)
# comando para executar diferentes cadeias em paralelo.
options(mc.cores = parallel::detectCores())
# Fixando semente para garantir reproducibilidade.
set.seed(2019)
```

# Introdução

A regressão logística é um tipo de modelo linear generalizado construído para lidar com variáveis respostas do tipo binária (1 = ocorrência do evento de interesse, 0 = não ocorrência). O objetivo é avaliar o impacto de um grupo de K covariáveis  $X_{1i}, X_{2i}, \dots, X_{Ki}$  sobre a probabilidade do evento resposta codificado como  $Y_i = 1$ ; assuma  $i = 1, \dots, n$ . Assim como estudado na regressão linear múltipla, adote novamente a notação:  $\mathbf{Y} = (Y_1, Y_2, \dots, Y_n)^{\top}$  e a matriz de covariáveis estruturada como segue:

$$\boldsymbol{X} = \begin{bmatrix} 1 & X_{11} & X_{21} & \cdots & X_{K1} \\ 1 & X_{12} & X_{22} & \cdots & X_{K2} \\ \vdots & \vdots & \vdots & \ddots & \vdots \\ 1 & X_{1n} & X_{2n} & \cdots & X_{Kn} \end{bmatrix}.$$

O modelo estatístico é escrito da seguinte forma:

$$Y_i \sim \text{Bernoulli}(\theta_i) \quad \text{com} \quad \ln\left(\frac{\theta_i}{1-\theta_i}\right) = \beta_0 + \beta_1 X_{1i} + \dots + \beta_K X_{Ki} = \boldsymbol{X}_{i\bullet} \beta.$$

Recorde que  $\beta = (\beta_0, \beta_1, \dots, \beta_K)^{\top}$  e  $\boldsymbol{X}_{i\bullet}$  é o vetor localizado na *i*-ésima linha da matriz  $\boldsymbol{X}$ . O modelo de regressão sob estudo é composto por q = K + 1 coeficientes, sendo um deles o intercepto

 $\beta_0$ . Um elemento importante a ser enfatizado na formulação acima é a razão  $\theta_i/(1-\theta_i)$ , a qual é comumente chamada de odds. Valores da odds maiores do que 1, sugerem  $P(Y_i=1) > P(Y_i=0)$ . Por outro lado, valores da  $odds \in (0,1)$ , indicam  $P(Y_i=1) < P(Y_i=0)$ . Note que a odds é sempre positiva, consequentemente a log-odds será um número real (negativo ou positivo). A função log tem um papel de ligação, ou seja, ela estabelece uma conexão entre o preditor linear e a probabilidade de sucesso  $\theta_i$  do indivíduo i. A sequência de cálculos desenvolvida abaixo determina um resultado final que ajuda a entender melhor a relação do preditor linear com a probabilidade  $\theta_i$ :

$$\ln\left(\frac{\theta_{i}}{1-\theta_{i}}\right) = \boldsymbol{X}_{i\bullet}\beta, \qquad \frac{\theta_{i}}{1-\theta_{i}} = \exp\left\{\boldsymbol{X}_{i\bullet}\beta\right\}, \qquad \theta_{i} = \exp\left\{\boldsymbol{X}_{i\bullet}\beta\right\} - \theta_{i}\exp\left\{\boldsymbol{X}_{i\bullet}\beta\right\},$$

$$\theta_{i}\left(1 + \exp\left\{\boldsymbol{X}_{i\bullet}\beta\right\}\right) = \exp\left\{\boldsymbol{X}_{i\bullet}\beta\right\}, \qquad \theta_{i} = \frac{\exp\left\{\boldsymbol{X}_{i\bullet}\beta\right\}}{1 + \exp\left\{\boldsymbol{X}_{i\bullet}\beta\right\}}.$$

Os parâmetros de interesse na regressão logística são basicamente os coeficientes de regressão em  $\beta = (\beta_0, \beta_1, \cdots, \beta_K)^{\top}$ . Não há um termo de erro  $\epsilon_i$  adicionado ao preditor linear nesta modelagem. No modelo de regressão linear múltipla a variabilidade era governada pela distribuição Normal que tinha uma variância a ser estimada. Na regressão logística, esta variabilidade é estabelecida através da distribuição Bernoulli; a variância da Bernoulli é  $\theta_i(1-\theta_i)$ . Os coeficientes em  $\beta$  são desconhecidos e, portanto, na inferência Bayesiana especificamos uma distribuição a priori para descrever nossa incerteza inicial sobre eles. Admita que, dado  $\beta$ , temos independência condicional entre  $Y_1, Y_2, \cdots, Y_n$ .

Em termos de verossimilhança do modelo logístico, a seguinte expressão é estabelecida para o i-ésimo indivíduo:

$$f_{Y_i|\beta,\boldsymbol{X}_{i\bullet}}(y_i) = (\theta_i)^{y_i} (1-\theta_i)^{1-y_i} \quad \text{com} \quad \theta_i = \frac{\exp\left\{\boldsymbol{X}_{i\bullet}\beta\right\}}{1+\exp\left\{\boldsymbol{X}_{i\bullet}\beta\right\}}.$$

Por independência condicional, escreve-se:

$$f_{\boldsymbol{Y}|\beta,\boldsymbol{X}}(\boldsymbol{y}) = \prod_{i=1}^{n} (\theta_i)^{y_i} (1-\theta_i)^{1-y_i} \quad \text{com} \quad \theta_i = \frac{\exp\left\{\boldsymbol{X}_{i\bullet}\beta\right\}}{1+\exp\left\{\boldsymbol{X}_{i\bullet}\beta\right\}}.$$

Por simplicidade de notação a ser usada mais adiante, denote:  $\theta = (\theta_1, \theta_2, \dots, \theta_n)^{\top}$ . O próximo passo do nosso esquema de estudo, configurado neste material, é a geração de dados artificiais a serem ajustados pelo modelo Bayesiano.

### Gerando dados artificiais

Esta análise é focada na investigação de dados sintéticos gerados com base na estrutura do modelo de regressão logística. Valores verdadeiros dos coeficientes de regressão são indicados na próxima caixa. Lembre-se que durante o ajuste Bayesiano via Stan, iremos ignorar o conhecimento destes valores reais. Na análise dos resultados a posteriori, uma comparação "real versus estimado" será feita para julgamento da qualidade da estimação.

O tamanho amostral e os valores reais dos parâmetros são os seguintes:

```
n = 200  # Tamanho amostral.
beta = c(0.5, 0.7, -0.7, 1.0, -1.0)  # Coeficientes reais.
q = length(beta)  # Número de coeficientes.
b_real = beta  # Objeto contendo valores reais.
```

Na próxima etapa, geramos as covariáveis. Assim como no modelo linear normal, adote a primeira covariável sendo do tipo binária. As demais são contínuas e provenientes da distribuição U(-1,1).

```
x = array(1, c(n, q)) # Matriz de 1's.

x[,2] = rbinom(n, 1, 0.5) # Covariável binária.

for(i in 3:q){ x[,i] = runif(n, -1, 1) } # Covariáveis contínuas.
```

Uma vez obtida a matriz de covariáveis, calcule os valores reais de  $\theta_1$ ,  $\theta_{100}$  e  $\theta_{200}$  para uma investigação de qualidade de ajuste a ser feita após executar o MCMC.

```
# Valor real de theta[1], theta[100] e theta[200]
t_real = rep(0,3)
t_real[1] = exp(x[1,] %*% b_real) / (1 + exp(x[1,] %*% b_real))
t_real[2] = exp(x[100,] %*% b_real) / (1 + exp(x[100,] %*% b_real))
t_real[3] = exp(x[200,] %*% b_real) / (1 + exp(x[200,] %*% b_real))
```

A terceita etapa do processo de geração de dados sintéticos diz respeito à simulação da variável resposta binária. A próxima caixa mostra os comandos de geração.

```
y = numeric(n); theta = numeric(n);  # Vetores de tamanho n.
for(i in 1:n){
  aux = x[i,] %*% beta  # Preditor linear.
  theta[i] = exp(aux) / (1 + exp(aux))  # Probabilidade de sucesso.
  y[i] = rbinom(1, 1, theta[i])  # Variável resposta Bernoulli.
}
```

Após gerar os dados, a próxima seção descreve a escolha das distribuições a priori para  $\beta_0, \beta_1, \dots, \beta_K$ .

#### Especificações a priori

A informação inicial sobre  $\beta = (\beta_0, \beta_1, \cdots, \beta_k)^{\top}$  será expressa através da distribuição Normal Multivariada  $\beta \sim N_q(m_{\beta}, S_{\beta})$ . A mesma discussão sobre esta escolha multivariada, simétrica e com suporte real, apresentada no material sobre a regressão linear múltipla, é também válida aqui. A escolha da normalidade para os coeficiente é adequada, pois este tipo de parâmetro pode assumir tanto valores negativos quanto positivos. A flexibilidade de formatos, estabelecidos pelas escolhas da média e variância, faz da normal uma opção sempre interessante para descrever nossa incerteza sobre um coeficiente de regressão. Os hiperparâmetros da distribuição a priori são:

```
# Normal Multivariada.
m_beta = rep(0, q)  # Vetor de médias.
S_beta = 10 * diag(q) # Matriz de covariâncias.
```

A próxima seção organiza as informações requeridas para executar o NUTS através do Stan.

## Transmitindo informações para o Stan

O passo 1 envolve organizar uma listagem contendo: tamanho amostral, dados e hiperparâmetros a priori. O código para esta tarefa é simples, veja a próxima caixa.

```
data = list(n = n, q = q, y = y, x = x, m_beta = m_beta, S_beta = S_beta)
```

O passo 2 requer a definição da lista com os nomes dos parâmetros a serem salvos na execução do NUTS. Salve todos parâmetros para os quais há interesse em realizar uma ánlise das estimativas a posteriori.

```
# Lista requisitando que o vetores beta e theta sejam salvos.
# Lembrete: neste exemplo, são 5 betas e 200 thetas.
pars = c("beta", "theta")
```

O passo 3 é a especificação de sementes de inicialização do MCMC. Iremos optar pela análise de 2 cadeias para cada parâmetro, então considere a lista escrita na pŕoxima caixa. Valores iniciais são definidos apenas para os parâmetros que receberão alguma distribuição a priori. Note que, qualquer  $\theta_i$  é escrito em função de  $\beta$ , então  $\theta_i$  não recebe uma distribuição de probabilidade a priori diretamente. Isto implica que não há a necessidade de definir semente para  $\theta_i$ .

```
# Lista de sementes de inicialização (admite 2 cadeias):
init = list()
init[[1]] = list(beta = rep(0, q))
init[[2]] = list(beta = runif(q, -1, 1))

# Alternativamente, pode-se especificar:
# init = "random"
# init = "0"
```

O passo 4 é indicar o número de iterações do MCMC, período de aquecimento e o número de cadeias. Considere os valores reportados a seguir.

O código Stan, mostrado abaixo, contém a verossimilhança e as distribuições *a priori* dos coeficientes. Este código será salvo no arquivo RegLogistica.stan. Recomenda-se que o usuário salve este arquivo na mesma pasta escolhida como diretório de trabalho do R. É possível escolher o diretório de trabalho do R por meio do comando setwd().

```
// Bloco de declaração de dados.
// Declare aqui todos os objetos passados do R para o Stan.
// Estes objetos são aqueles dentro da listagem "data".
data{
  int<lower=1> n;
  int<lower=1> q;
```

```
int<lower=0,upper=1> y[n];
  matrix[n,q] x;
  vector[q] m beta;
  matrix[q,q] S_beta;
}
// Bloco de declaração de parâmetros.
// Declare aqui todos os parâmetros para os quais
// uma distribuição a priori é especificada.
parameters{
  vector[q] beta;
// Bloco de parâmetros transformados.
// Se necessário, declare aqui novos parâmetros
// construídos como função daqueles
// declarados no bloco anterior.
transformed parameters{
  vector[n] theta;
  for(i in 1:n){
    theta[i] = \exp(x[i,] * beta) / (1 + \exp(x[i,] * beta));
}
// Bloco do modelo.
// Defina aqui a verossimilhança e as distribuições a priori.
model{
  // Verossimilhança
  for(i in 1:n){ y[i] ~ bernoulli(theta[i]); }
  // Priori 1: Normal Multivariada com
  // vetor de médias e matriz de covariâncias.
  beta ~ multi_normal(m_beta, S_beta);
// Deixe vazia a última linha do arquivo ".stan" (isso evita "warnings").
```

Finalmente as informações estão devidamente organizadas para transmissão ao Stan. Use o comando a seguir no R para requisitar a execução do NUTS. Note que o argumento file agora invoca o arquivo RegLogistica.stan.

#### Explorando os resultados

Os códigos R exibidos nesta seção são destinados a desenvolver uma análise exploratória das amostras geradas para formar as cadeias de Markov após burn-in. O objeto output, salvo na área de tabalho do R, contém os resultados do ajuste Bayesiano. Este objeto é da classe stanfit, o qual é um formato particular estabelecido pelo rstan para guardar informações de saída do NUTS.

O sumário descritivo, gerado pela função print para o objeto output (classe stanfit), é obtido em duas versões conforme mostra a próxima caixa.

O gráfico sequencial das cadeias de Markov ao longo das iterações e após burn-in é facilmente construído por meio do comando traceplot. As duas cadeias solicitadas ao Stan aparecerão sobrepostas e com cores diferentes.

```
traceplot(output, pars = c("beta", "theta[1]"))
```

Para uma análise inferencial mais aprofundada, extraia do objeto output (tipo stanfit) uma ou mais matrizes contendo em suas colunas a junção das duas cadeias de Markov geradas para cada parâmetro.

```
# Extração em formato de lista;
# beta e theta em matrizes separadas na lista.
samp = extract(output)

# Extração alternativa em formato de matriz;
# beta e theta juntos na mesma matriz.
# samp = as.matrix(output)
```

Os próximos gráficos avaliam as densidades estimadas de  $\beta_0$  e  $\theta_1$ . Estas densidades acompanham o formato dos histogramas *a posteriori*. O valor real destes parâmetros é identificado através de uma linha vertical vermelha.

A próxima caixa de comandos mostra como os traceplots das cadeias podem ser alternativamente construídos a partir das matrizes extraídas do objeto stanfit. Destaca-se que o gráfico da cadeia

exibido neste resultado é uma junção das duas cadeias solicitadas ao Stan.

O código a seguir é destinado a criar uma tabela sumarizadora com os principais resultados de inferência pontual e intervalar *a posteriori*. Os intervalos de credibilidade HPD de 95% são obtidos por meio do pacote coda.

```
require(coda)
aux = cbind( samp$beta, samp$theta[,c(1,100,200)] )
me = apply(aux, 2, mean)  # média
md = apply(aux, 2, median)  # mediana
sd = apply(aux, 2, sd)  # desvio padrão
aux = as.mcmc(aux)
hpd = HPDinterval(aux)
tab = cbind(c(b_real,t_real), me, md, sd, hpd[,"lower"], hpd[,"upper"])
rownames(tab) = c( paste0("beta",0:(q-1)), paste0("theta[",c(1,100,200),"]") )
colnames(tab) = c("true", "mean", "median", "s.d.", "HPD_inf", "HPD_sup")
round(tab,4)  # mostrar saída com 4 casas decimais.
```

#### Exercício

Os gerentes de uma empresa resolveram desenvolver uma pesquisa coletando dados sobre o número de defeitos observados na superfície de um tipo de peça produzida pelo setor de fabricação. Suponha que a variável  $Y_i$  representa o número de defeitos registrados na peça i ( $Y_i$  é uma contagem e seus valores possíveis são  $0,1,2,\cdots$ ). Dados referentes a uma amostra de tamanho n=300 foram coletados, ou seja,  $i=1,2,\cdots,300$ . Além de  $Y_i$ , a base de dados também contém duas covariáveis:  $X_{1i}=$  covariável binária (1= usou maquinário novo na fabricação, 0= usou maquinário antigo) e  $X_{2i}=$  anos de experiência do funcionário que operou a máquina de fabricação (unidade de medida: anos/10). Os dados relativos a este experimento estão disponíveis no arquivo DadosDefeitos.txt (veja o Moodle do curso).

Para trabalhar com este problema, admita que  $Y_i \sim \text{Poisson}(\theta_i)$ , sendo  $\theta_i > 0$  a média de defeitos esperados na superfície de uma peça i. Iremos utilizar a regressão Poisson (que é um modelo linear generalizado) para estabelecer uma relação entre as covariáveis  $(X_{1i}, X_{2i})$  e a resposta  $Y_i$ . O modelo

é escrito como segue:

$$Y_i \sim \text{Poisson}(\theta_i)$$
 com  $\ln(\theta_i) = \beta_0 + \beta_1 X_{1i} + \beta_2 X_{2i}$ .

A função log aparece nesta modelagem com o papel de ligação entre o preditor linear  $\beta_0 + \beta_1 X_{1i} + \beta_2 X_{2i}$  e a média de defeitos  $\theta_i$ . A média de defeitos é sempre positiva, então  $\ln(\theta_i) \in \mathbb{R}$  é uma configuração mais adequada para representar um preditor linear que assume valores reais negativos ou positivos. Note que podemos escrever também:

$$\theta_i = \exp\{\beta_0 + \beta_1 X_{1i} + \beta_2 X_{2i}\}.$$

Continue usando a notação estabelecida nas aulas sobre o modelo logístico, ou seja,  $\beta = (\beta_0, \beta_1, \beta_2)^{\top}$ ,  $\theta = (\theta_1, \theta_2, \dots, \theta_{300})^{\top}$ ,  $\boldsymbol{Y} = (Y_1, Y_2, \dots, Y_{300})^{\top}$  e  $\boldsymbol{X}$  é a matriz

$$\boldsymbol{X} = \begin{bmatrix} 1 & X_{11} & X_{21} \\ 1 & X_{12} & X_{22} \\ \vdots & \vdots & & \\ 1 & X_{1n} & X_{2n} \end{bmatrix}.$$

O termo  $X_{i\bullet}$  é a *i*-ésima linha da matriz X e, consequentemente,  $X_{i\bullet}\beta = \beta_0 + \beta_1 X_{1i} + \beta_2 X_{2i}$ .

Em termos de verossimilhança, neste problema escrevemos a seguinte expressão para o indivíduo i:

$$f_{Y_i|\beta, \boldsymbol{X}_{i\bullet}}(y_i) = \frac{\theta_i^{y_i}}{y_i!} \exp\{-\theta_i\} \quad \text{com} \quad \theta_i = \exp\{\boldsymbol{X}_{i\bullet}\beta\}.$$

Sob independência condicional, escreve-se a conjunta:

$$f_{\boldsymbol{Y}|\beta,\boldsymbol{X}}(\boldsymbol{y}) = \prod_{i=1}^{300} \frac{\theta_i^{y_i}}{y_i!} \exp\{-\theta_i\} \quad \text{com} \quad \theta_i = \exp\{\boldsymbol{X}_{i\bullet}\beta\}.$$

Assim como na regressão logística, os coeficientes de regressão são os nosso parâmetros de interesse neste problema. Iremos adotar aqui a mesma especificação *a priori* normal multivariada definida nos outros modelos de regressão investigados neste curso, ou seja,  $\beta \sim N_3(\mathbf{0}_3, 10 \ \mathbf{I}_3)$  sendo  $\mathbf{0}_3 = (0, 0, 0)^{\top}$ .

<u>Tarefa:</u> Tomando como base os códigos do modelo logístico, escreva a versão relacionada ao modelo Poisson e execute o NUTS via Stan para estimar  $\beta_0$ ,  $\beta_1$ ,  $\beta_2$ ,  $\theta_1$ ,  $\theta_{150}$  e  $\theta_{300}$ . Faça todos os gráficos sugeridos nas análises do modelo logístico e comente os seus resultados.

Observações: Este trabalho deve ser entregue no Moodle em formato de arquivo PDF. O prazo é até 26/06/2025 às 07h:20 da manhã. Vários alunos serão sorteados na aula do dia 26/06/2025 para apresentar este trabalho (a aula inteira será de sorteios com apresentações). Aluno ausente ou que não souber explicar o trabalho entregue, perderá pontos.