

Тема: Написання тест-кейсів (Test Case).

Мета: Набування навичок у написанні тест-кейсів різних пристроїв.

Очікувані результати навчання: уміння підписувати особисту документацію з використанням єдиного цифрового підпису за допомогою різних сервісів і додатків

Хід роботи

За об'єкт тестування було обрано рулетку вимірювальну Dnipro-M Multi Fix 5 м*25 мм.

Характеристики:

Серія	Multi Fix
Довжина	5 м
Матеріал полотна	Сталь CS60
Додаткова характеристика	нейлонове покриття, магніт
Розмір	5 м*25 мм
Ширина полотна	25 мм
Нелонове покриття	є
Наявність магніту	є
Корпус	Прорезинений

Тест кейси:

1. Назва: Перевірка максимальної довжини рулетки

Pre-condition: Рулетка у справному стані.

Кроки:

- Витягнути стрічку до межі.

Expected Result: Стрічка витягується рівно до 5 м, не виходить за межі шкали.

Post-condition: Стрічка без пошкоджень, втягнута назад.

2. Назва: Перевірка роботи фіксатора стрічки

Pre-condition: Стрічка витягнута на 1 м.

Кроки:

- Натиснути кнопку фіксації.

- Відпустити корпус.

Expected Result: Стрічка залишається зафіксованою.

Post-condition: Фіксатор можна легко відпустити.

3. Назва: Перевірка автоматичного втягування стрічки

Pre-condition: Стрічка витягнута на 2 м, фіксатор вимкнено.

Кроки:

- Відпустити стрічку.

Expected Result: Стрічка плавно втягнеться без ривків.

Post-condition: Механізм не заїдає.

4. Назва: Перевірка сили магніту на кінці стрічки

Pre-condition: Є металева поверхня.

Кроки:

- Прикріпити магнітний кінець рулетки до металу.

Expected Result: Магніт надійно тримається.

Post-condition: Магніт не від'єднується самостійно.

5. Назва: Перевірка легкості від'єднання магніту

Pre-condition: Магніт прикріплено до металу.

Кроки:

- Потягнути рулетку на себе.

Expected Result: Магніт легко від'єднується без зусиль.

Post-condition: Магніт не пошкоджений.

6. Назва: Перевірка читабельності шкали

Pre-condition: Освітлення нормальне.

Кроки:

- Витягнути рулетку на 3 м.

Expected Result: Позначки й цифри добре видно.

Post-condition: Шкала не зношена.

7. Назва: Перевірка збереження шкали після багаторазового використання

Pre-condition: Нова рулетка.

Кроки:

- Повторити 100 циклів “витягнути — втягнути”.

Expected Result: Шкала не стирається, цифри не тьмяніють.

Post-condition: Механізм справний.

8. Назва: Перевірка стану нейлонового покриття

Pre-condition: Рулетка нова.

Кроки:

- Оглянути стрічку після 100 використань.

Expected Result: Немає тріщин, здирання чи подряпин.

Post-condition: Покриття збережене.

9. Назва: Перевірка пружності стрічки при повному витягуванні

Pre-condition: Стрічка повністю витягнута.

Кроки:

- Підняти рулетку горизонтально.

Expected Result: Стрічка не перегинається і не провисає.

Post-condition: Стрічка зберігає форму.

10. Назва: Перевірка сили натягу пружини

Pre-condition: Працююча рулетка.

Кроки:

- Взятися за кінець вимірювальної школи.
- Подригати рулетку

Expected Result: Рулетка не розкривається під власною вагою.

Post-condition: Рулетка придатна для точних вимірів.

11. Назва: Перевірка пружинного механізму після багаторазового втягування

Pre-condition: Виконано 50 циклів витягування-втягування.

Кроки:

- Втягнути стрічку.

Expected Result: Пружина не ослаблена, стрічка повністю втягнута.

Post-condition: Механізм не шумить, не клинить.

12. Назва: Перевірка цілісності корпусу при падінні

Pre-condition: Рулетка закрита.

Кроки:

- Упустити рулетку з висоти 1 м.

Expected Result: Корпус не тріснув, кнопки працюють.

Post-condition: Рулетка функціонує справно.

13. Назва: Перевірка зчеплення корпусу з рукою

Pre-condition: Руки чисті, без рукавичок.

Кроки:

- Взяти рулетку в руку.

Expected Result: Прорезинений корпус не ковзає.

Post-condition: Зручне утримання забезпечене.

14. Назва: Перевірка зчеплення при вологих руках

Pre-condition: Долоня злегка волога.

Кроки:

- Взяти рулетку.

Expected Result: Корпус не вислизає, зчеплення достатнє.

Post-condition: Корпус не вбирає вологу.

15. Назва: Перевірка надійності з'єднання стрічки з магнітом

Pre-condition: Кінець стрічки з магнітом.

Кроки:

- Потягнути магніт з помірною силою.

Expected Result: З'єднання не роз'єднується.

Post-condition: Магніт тримається міцно.

16. Назва: Перевірка точності позначок у дюймах (якщо є)

Pre-condition: Є точна дюймова шкала.

Кроки:

- Порівняти позначки рулетки зі шкалою.

Expected Result: Позначки відповідають стандарту.

Post-condition: Вимірювання коректні.

17. Назва: Перевірка плавності руху стрічки

Pre-condition: Рулетка очищена від пилу.

Кроки:

- Повільно витягувати та втягувати стрічку.

Expected Result: Рух без ривків та заїдань.

Post-condition: Механізм у нормі.

18. Назва: Перевірка стійкості до пилу

Pre-condition: Легке запилення корпусу.

Кроки:

- Витягнути та втягнути стрічку.

Expected Result: Механізм не заїдає, функціонує справно.

Post-condition: Після очищення рулетка працює як нова.

19. Назва: Перевірка температурної стійкості

Pre-condition: Рулетка знаходилася на холоді (-10°C , в холодильнику).

Кроки:

- Витягнути стрічку.

Expected Result: Стрічка не тріскається, не деформується.

Post-condition: Після нагрівання функціонує нормально.

20. Назва: Перевірка наявності серійного маркування

Pre-condition: Взяти рулетку.

Кроки:

- Оглянути корпус.

Expected Result: Є чітке маркування “Dnipro-M Multi Fix 5 м × 25 мм”.

Post-condition: Ідентифікаційна інформація читається.

Висновки: на цій лабораторній роботі я набув навичок у написанні тест-кейсів різних пристроїв.