



ESCUELA TÉCNICA SUPERIOR DE INGENIERÍA INFORMÁTICA

Departamento: Lenguajes y Ciencias de la Computación Área de Conocimiento: Ciencias de la Computación e Inteligencia Artificial



SISTEMAS INTELIGENTES

Práctica 1: BÚSQUEDA CON A*

Autor: Arturo Aguilera González (DNI: 44668545S)

Titulación: Doble Grado en Matemáticas e Ingeniería Informática

Málaga, 13 de abril de 2021

${\rm \acute{I}ndice}$

| 1. | | | 3 |
|----|------|--|---|
| | 1.1. | Sesión 1 | 3 |
| | 1.2. | Sesión 2 | 4 |
| | 1.3. | Sesión 3 | 4 |
| | 1.4. | Sesión 4 | |
| | 1.5. | Sesión 5 | 6 |
| | | 1.5.1. Conceptos y aspectos teóricos relevantes | 6 |
| | | 1.5.2. Resumen y valoración de los experimentos realizados | 7 |
| | | | |
| 2. | Valo | pración de la práctica | 9 |

1. Diario de Sesiones

1.1. Sesión 1

El objetivo de esta sesión fue crear y definir la clase Malla.java. Esta clase estará formada por dos funciones principales: el constructor y el método *void ver()*.

Este constructor generará una matriz (nuestra malla) donde alguno de sus atributos (numero de filas, de columnas, de obstaculos y semilla) se definirán pasándolo como argumentos en el constructor creado y otros (posición inicial, posición final y posición de los obstaculos) son generados aleatoriamente con la semilla recibida a través de la clase Random().

Esta última parte considero que ha podido ser la más compleja de esta sesión ya que hemos tenido que informarnos más acerca de la clase *java.util.Random*. Esta clase, se puede invocar a partir de dos constructores. En el primero no hará falta indicarle una semilla ya se inicializará en base al instante de tiempo actual. En cuanto al segundo constructor, debemos de tener cuidado porque puede generar problemas ya que debemos tener en cuenta que si dos instancias Random se crean utilizando la misma semilla, se generarán exactamente la misma secuencia de números.

Finalmente diseñamos también los métodos equals y hashCode y un metodo void ver() que nos permite ver el estado de la malla representado graficamente. Por convenio del grupo decidimos que la matriz sea del tipo de dato *String* ya que con este tipo de dato hemos tenido más facilidad para diferenciar los obstáculos, de los huecos libres, de la posición inicial...

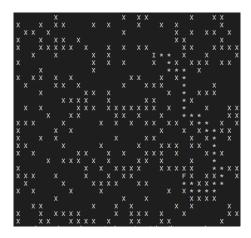


Figura 1: Representación de la malla en la terminal al invocar el metodo *void ver()* una vez hallado el camino óptimo.

1.2. Sesión 2

En esta sesión empezamos a analizar y entender el funcionamiento del algoritmo A*. La primera parte de este entendimiento fue desarrollar los métodos de la clase EstadoMalla.java de manera correcta. Para poder entender esta clase, el alumno debe tener conocimientos acerca de interfaces en java, ya que EstadoMalla.java implementa a la ya desarrollada interfaz Estado.java.

Para poder realizar este trabajo sin ningún problema de ejecución tuvimos que crear los conocidos Getters de la clase *Malla.java*. Una vez creados no tuvimos mucha dificultad en completar estas funciones, quizás, el más complejo de todos pudo ser calculaSucesores() ya que tuvimos que recordar un poco acerca de la clase *java.util.List* y sus metodos. Aún así no resultó muy complejo recordar su uso.

En el metodo coste(), a pesar de su trivial resolución, el entender porque debía ser así abrió algún que otro debate.

Tuvimos también que utilizar la librería de java java.lang.Math para el valor absoluto de la heurística de la clase h().

Nuestro equals se basó simplemente en comparar si ambos estados tenian asociados las mismas posiciones actuales y para el hashCode() pudimos reusar el desarrollado en la clase *Malla.java* y modificarlo sumándolo con el hashCode de la posición actual asociada al EstadoMalla.

Por último desarrollamos el metodo void ver() que tras su ejecución imprime por pantalla la posición actual en la que se encuentra este estado.

1.3. Sesión 3

La sesión 3 se basará en el desarrollo de una clase que represente una lista de nodos abiertos. Para poder realizar un estudio de comparación de metodos usados al final de esta práctica, tanto en la sesión 4 como en esta desarrollaremos de dos maneras distintas una misma clase. Para esto, se utilizará el concepto teórico de clase abstracta (Abiertos.java). En este caso desarrollaremos las clases extendidas AbiertosL.java y AbiertosPQ.java. Ambas clases crearán una lista con los nodos abiertos del problema asociado a la práctica. La diferencia principal es que la clase AbiertosL.java utilizará listas para almacenar los nodos abiertos mientras que AbiertosPQ.java usará una cola de prioridad (PriorityQueue). Por tanto hemos tenido que asentar conocimientos sobre estos tipos de datos para poder desarrollar el código correctamente.

En cuanto a las operaciones necesitadas, en el caso de *AbiertosPQ.java* la implementación de estas han sido sencillas basándose casi en un par de líneas de código por operación ya que las colas de prioridad traían integradas en sí operaciones similares a las pedidas. Aún así se debe conocer el concepto teórico de *Iterator* ya que se ha implementado la representación de la cola en la terminal utilizando esta herramienta.

Las operaciones en la clase que ha utilizado las listas (AbiertosL.java) quizás si han sido un tanto más complejas de desarrollar, aunque la influencia de esta diferencia la veremos en la sesión 5.

1.4. Sesión 4

Como hemos comentado en la sesión 3, en esta sesión dividiremos también una clase común para realizarla a partir de dos estructuras de datos distintas. Este trabajo será la última parte del desarrollo del algoritmo A* y consistirá en desarrollar las clases que extienden a la clase abstracta Arbol.java. Esta clase abstracta quiere representar el árbol de búsqueda el cual almacenará los estados solución posibles de cada camino generado. El árbol almacenará los estados a partir de la clase Nodo.

La primera estructura de datos utilizadas será *List* donde se guardaran los Nodos por profundidad (la lista guardará los Nodos por orden nivel a nivel, de arriba a abajo). La implementación de las operaciones no han sido realmente costosas pero no hemos podido hacerlas a partir de funciones propias de la clase *List.java* (a diferencia de HashMap como ahora veremos) por tanto serán más complejas y podrán tardar más a la hora de invocarlas (conclusión en Sesión 5).

En la segunda estructura, **HashMap** la resolución ha sido mucho más sencilla ya que esta propia clase contenía métodos propios que realizaban las operaciones necesarias. Esta estructura almacena los datos en un mapa formando un par **clavevalor**, en este caso definimos como clave un Estado solución y como valor el Nodo asociado a dicho Estado. Al igual que *AbiertosPQ.java* de la sesión 3, para el metodo ver() se ha utilizado la interfaz ListIterator.

1.5. Sesión 5

1.5.1. Conceptos y aspectos teóricos relevantes

Esta sesión se ha basado en probar la funcionabilidad del algoritmo y analizar experimentalmente a partir de dos implementaciones distintas la eficiencia y complejidad de las clases creados en los hitos 3 y 4.

Antes de generar gráficas, analizar resultados, etc. decidimos crear un main (IgnoreMain.java) que probaba el correcto funcionamiento del algoritmo. Para ello creamos un problema inicial con una malla e invocamos a las funciones desarrolladas en los anteriores hitos para que lo resolviera y mostrara por pantalla su solución. Una vez comprobado que todo funcionaba correctamente diseñamos un archivo principal (Main.java) que constaba de la declaración try-catch donde se invoca al tipo de dato PrintWriter, que sirve para crear y escribir archivos de texto desde java. Dentro del try invocaremos dos escritores de texto, pw y pw2, donde cada uno creará un archivo de texto (resultados TestA.java y resultados TestB.java respectivamente) en los que se almacenarán los tiempos de ejecución de ambas implementaciones. La estructura de estos archivos estan hechas para que se puedan pasar directamente a una tabla de Matlab o Excel (usando como delimitadores los dos puntos).

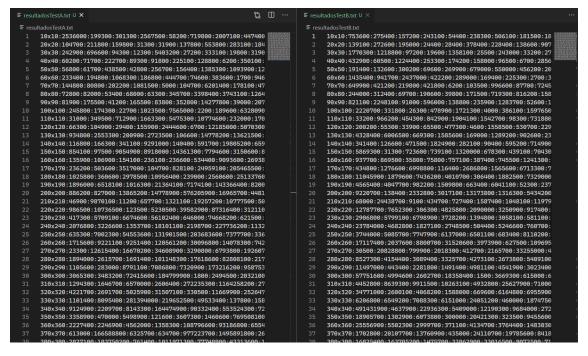


Figura 2: Formato de archivos .txt.

1.5.2. Resumen y valoración de los experimentos realizados

Para poder trabajar con la máxima exactitud llegamos a hacer cerca de 1000 pruebas variando la dimension de la malla (mallas desde 10x10 hasta 400x400) y la densidad de obstáculos en ella (mallas con hasta el $95\,\%$ de las casillas ocupadas con obstáculos). Todas estas pruebas se han reflejado en las siguientes tablas.

| Resultados A | 0 | 0,05 | 0,1 | 0,15 | 0,2 | 0,25 | | 0,35 | 0,4 | 0,45 | 0,5 | 0,55 |
|--------------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|-------------|-------------|-----------|---------|-----------|
| 10x10 | 2536000 | 199300 | 301300 | 2567500 | 58200 | 719800 | 2007100 | 447400 | 15800 | 27700 | 62000 | 34200 |
| 20x20 | 104700 | 211800 | 159800 | 31300 | 31900 | 137800 | 553800 | 283100 | 1842000 | 192800 | 13400 | 7900 |
| 30x30 | 242900 | 696600 | 94300 | 12300 | 5403200 | 27200 | 333100 | 19800 | 31900 | 10000 | 25100 | 18700 |
| | 60200 | 71700 | 222700 | 89300 | 91800 | 225100 | 128800 | 6200 | 350100 | 2140800 | 44100 | 51700 |
| | 56800 | 61700 | 438500 | 42800 | 256700 | 156400 | 1385300 | 1093900 | 127400 | 1493600 | 94500 | 107200 |
| 60x60 | 233400 | 194800 | 1068300 | 186800 | 444700 | 74600 | 383600 | 1700 | 946400 | 231600 | 3200 | 166800 |
| 70x70 | 144800 | 80800 | 202200 | 1081500 | 5000 | 104700 | 6201400 | 178100 | 4704700 | 5930300 | 42600 | 19100 |
| 80x80 | 72800 | 82000 | 53400 | 68000 | 63300 | 345700 | 3398400 | 3743100 | 12643600 | 22900 | 64400 | 1400 |
| 90x90 | 81900 | 175500 | 41200 | 165500 | 83800 | 352800 | 14277800 | 39000 | 20730800 | 35500 | 3200 | 22100 |
| 100×100 | 245800 | 174300 | 22700 | 1023500 | 7565000 | 2200 | 189600 | 632809000 | 288664000 | 34500 | 163700 | 9600 |
| 110×110 | 31000 | 349500 | 712900 | 1663300 | 5475300 | 10774600 | 232000 | 170959800 | 10900 | 437800 | 714500 | 5800 |
| 120×120 | 66300 | 104900 | 29400 | 155900 | 2444600 | 6700 | 12185000 | 5070300 | 69385900 | 42800 | 63300 | 3000 |
| 130×130 | 934800 | 2553300 | 200900 | 2723500 | 106600 | 14778200 | 13621500 | 69180000 | 14800 | 1692600 | 12100 | 900 |
| 140x140 | 116800 | 166300 | 341100 | 9291000 | 140400 | 591700 | 19805200 | 6596500 | 82773700 | 561400 | 104900 | 38200 |
| 150x150 | 854100 | 97500 | 9054900 | 8918000 | 14361300 | 7794600 | 3150600 | 8333300 | 2586600 | 1300 | 38700 | 500 |
| 160×160 | 135900 | 106900 | 154100 | 236100 | 236600 | 534400 | 9093600 | 26938100 | 1454549500 | 11700 | 128600 | 12100 |
| | 236200 | 503600 | 3517000 | 104700 | 828100 | 24959100 | 205465500 | 274329600 | 51925900 | 4654900 | 2000 | 2000 |
| 180×180 | 1025800 | 360600 | 2978500 | 10956400 | 239000 | 2560600 | 251337600 | 3400 | 95335500 | 1829000 | 15600 | 1700 |
| 190×190 | 1896000 | 6518100 | 1016300 | 21364100 | 7174100 | 143366400 | 82000 | 53900 | 941455400 | 128200 | 800 | 8400 |
| 200x200 | 886200 | 827000 | 13865200 | 14778900 | 576205900 | 16965700 | 4481900 | 10556400 | 26314700 | 5600 | 80200 | 47700 |
| 210x210 | 46900 | 9870100 | 11200 | 657700 | 1321100 | 19257200 | 10777500 | 506839500 | 2673400 | 40510400 | 1600 | 1200 |
| 220x220 | 986500 | 10736500 | 123500 | 5230500 | 39582900 | 87316400 | 3121100 | 385391800 | 74764100 | 52502500 | 6500 | 900 |
| 230x230 | 417300 | 5709100 | 6674600 | 56102400 | 646000 | 74668200 | 621500 | 275937000 | 130930700 | 25500 | 8800 | 16800 |
| 240x240 | 2076800 | 3226600 | 1353700 | 18101100 | 2198700 | 227736200 | 11326300 | 201569200 | 8294818200 | 7981800 | 15800 | 1000 |
| 250x250 | 635300 | 7002300 | 54553600 | 131901500 | 203683600 | 7377700 | 336231200 | 8026800 | 484700 | 5000 | 139600 | 62700 |
| 260x260 | 1715600 | 9221100 | 9251400 | 120561200 | 30096800 | 14078300 | 742184000 | 690203000 | 462625400 | 9765900 | 4100 | 800 |
| 270x270 | 23300 | 12615400 | 16670200 | 34608900 | 3290800 | 6793800 | 1926076200 | 106112200 | 61194800 | 1165700 | 7900 | 38500 |
| 280x280 | 1894000 | 2615700 | 1691400 | 101148300 | 17618600 | 82808100 | 217731900 | 3056812000 | 3695100 | 222000 | 4500 | 1100 |
| 290x290 | 1105600 | 283000 | 8791100 | 7086800 | 7320900 | 173216200 | 95875300 | 32224400 | 14812700 | 2586600 | 51600 | 11400 |
| 300x300 | 3065300 | 3483200 | 72415600 | 184799900 | 1800 | 2494500 | 2032100 | 3028100 | 12169400 | 35200 | 900 | 2900 |
| 310x310 | 1294300 | 1646700 | 6570000 | 2606400 | 272235300 | 1164258200 | 274500 | 3636783600 | 356419900 | 8600 | 2800 | 1500 |
| 320x320 | 4221700 | 2691700 | 5025900 | 31507100 | 330500 | 11669900 | 252647600 | 203142700 | 41725605200 | 342300 | 15700 | 9600 |
| 330x330 | 1101400 | 8095400 | 281394000 | 219652500 | 49533400 | 137800 | 1582954400 | 532557700 | 7408441900 | 12995000 | 68800 | 6200 |
| 340x340 | 9124900 | 2209700 | 8143300 | 164474900 | 90332400 | 553524300 | 72888600 | 6808767000 | 7300 | 15800 | 10800 | 2500 |
| 350x350 | 3358900 | 470000 | 5498900 | 121600 | 3607300 | 1460600 | 769508100 | 2722604900 | 439300 | 768400 | 28300 | 6000 |
| 360x360 | 2227400 | 2246900 | 4562000 | 1358300 | 108796600 | 93186800 | 655493800 | 746884800 | 5900 | 46500 | 15000 | 8200 |
| 370x370 | 613000 | 166588800 | 6325700 | 634700 | 977223700 | 1495891800 | 265349400 | 2,6994E+11 | 161113400 | 83300 | 4000 | 5800 |
| 380x380 | 2827100 | 183750200 | 761400 | 1011971300 | 77748900 | 43313600 | 13861768500 | 32662600 | 3015203100 | 792100 | 211700 | 7000 |
| 390×390 | 2474400 | 361800 | 1955400 | 2827462000 | 50549300 | 273160500 | 389946500 | 15407584000 | 27300 | 115300 | 34400 | 70500 |
| 400×400 | 2313800 | 167100 | 183300 | 284398300 | 13061200 | 4395200 | | 44028082600 | 1.81587E+11 | 38200 | 6600 | 5099 |
| Media | 1287147.5 | 11163187.5 | 13160772,5 | 131996145 | 64259882,5 | 114030590 | 679806602,5 | 8763406098 | 6159173175 | 3737277,5 | 57907,5 | 20467,475 |

Figura 3: Tabla de tiempos utilizando la implementación A.

| Resultados B | 0 | 0,05 | 0,1 | | 0,2 | 0,25 | 0,3 | 0,35 | | 0,45 | 0,5 | |
|--------------|------------|-----------|-----------|-----------|----------|-----------|-----------|------------|------------|---------|-----------|-----------|
| 10x10 | 753600 | 275400 | 157200 | 243100 | 54400 | 238300 | 506100 | 181500 | 18200 | 30500 | 47100 | 27400 |
| 20x20 | 139100 | 272600 | 195000 | 24400 | 28400 | 378400 | 228400 | 138600 | 907900 | 106300 | 13600 | 8000 |
| 30x30 | 1770300 | 1218800 | 97200 | 19600 | 1358100 | 25500 | 243000 | 33200 | 27700 | 10200 | 25600 | 24500 |
| 40x40 | 432900 | 60500 | 1224400 | 253300 | 174200 | 158000 | 96500 | 6700 | 285600 | 927800 | 21800 | 45800 |
| | 191400 | 132600 | 300200 | 69600 | 269900 | 679000 | 550000 | 456200 | 201200 | 757800 | 79000 | 87100 |
| 60x60 | 1435400 | 941700 | 2437000 | 422200 | 289000 | 169400 | 225300 | 2700 | 367400 | 134000 | 3200 | 145200 |
| | 649900 | 421200 | 219800 | 421800 | 6200 | 103500 | 996600 | 87700 | 724500 | 621000 | 28400 | 15100 |
| 80x80 | 244000 | 312400 | 69700 | 190600 | 39800 | 171500 | 719300 | 816200 | 1587800 | 17800 | 37800 | 1600 |
| 90x90 | 821100 | 2248100 | 91000 | 596000 | 138800 | 235900 | 1283700 | 52600 | 1572100 | 22600 | 3200 | 16100 |
| 100×100 | 2220700 | 331800 | 26300 | 478900 | 1721300 | 4000 | 386100 | 15976500 | 6819400 | 9000 | 53800 | 6400 |
| | 33200 | 966200 | 454300 | 842900 | 1904100 | 1542700 | 98300 | 7318800 | 6100 | 99500 | 305800 | 5300 |
| 120×120 | 200200 | 55300 | 33900 | 65500 | 477300 | 4600 | 1558500 | 530700 | 2295700 | 18300 | 21800 | 1900 |
| 130x130 | 4328400 | 6006500 | 669300 | 1585600 | 169000 | 1289200 | 902600 | 2368700 | 8100 | 223900 | 6200 | 900 |
| 140×140 | 341400 | 126600 | 471500 | 1824900 | 282100 | 90400 | 595200 | 714900 | 2659300 | 89000 | 30200 | 28200 |
| 150x150 | 5869300 | 31300 | 723600 | 739100 | 1320000 | 678300 | 439100 | 704300 | 300900 | 1100 | 16300 | 400 |
| | 937700 | 869500 | 35800 | 75800 | 757100 | 387400 | 745500 | 1241300 | 20057900 | 4300 | 44900 | 5700 |
| | 434800 | 1276600 | 6998800 | 116400 | 2686800 | 1565600 | 6713300 | 7812000 | 2696800 | 479300 | 1600 | 1800 |
| 180×180 | 11045900 | 1879600 | 7436200 | 4010700 | 306400 | 1882500 | 7329000 | 1200 | 3168500 | 208200 | 8400 | 1300 |
| 190×190 | 4565400 | 4047700 | 982200 | 1509800 | 663400 | 6041100 | 52300 | 23700 | 17865500 | 51400 | 1200 | 5800 |
| 200x200 | 9220700 | 138400 | 2332800 | 3017100 | 13173800 | 1316300 | 5434200 | 726100 | 2079700 | 4200 | 35400 | 22300 |
| 210x210 | 68000 | 24438700 | 9100 | 434700 | 727400 | 1587400 | 1048100 | 11979700 | 236000 | 1634600 | 900 | 1100 |
| 220x220 | 12787700 | 7652300 | 306300 | 4825800 | 2090000 | 3250900 | 917400 | 8911800 | 2758500 | 2375800 | 3500 | 600 |
| 230x230 | 2906800 | 5799100 | 6798900 | 3728200 | 1394800 | 3058100 | 581100 | 6015600 | 4406600 | 11600 | 5000 | 8500 |
| 240x240 | 23784000 | 4682800 | 1827100 | 2748500 | 504400 | 5246600 | 760700 | 5366800 | 73875800 | 569800 | 7800 | 700 |
| 250x250 | 3744000 | 5085700 | 7747900 | 6137000 | 6501100 | 683400 | 8110200 | 808500 | 108900 | 4600 | 49300 | 37700 |
| 260x260 | 17117400 | 2037600 | 8800700 | 31520600 | 3973900 | 627500 | 10969500 | 12771400 | 9870500 | 473500 | 2100 | 400 |
| 270x270 | 30500 | 20828800 | 799900 | 2018300 | 412700 | 2165700 | 33255000 | 4704600 | 1849200 | 202400 | 5000 | 16400 |
| 280x280 | 8527300 | 4154400 | 3089400 | 3325700 | 4273100 | 2673800 | 5409100 | 38808100 | 436900 | 61400 | 2600 | 700 |
| 290x290 | 11497000 | 443400 | 2281800 | 1491400 | 4981100 | 4541900 | 3023400 | 1537600 | 916800 | 259600 | 22800 | 7200 |
| 300x300 | 57751600 | 4994600 | 2602700 | 18358400 | 1500 | 3669300 | 615000 | 694300 | 828700 | 17000 | 800 | 1900 |
| 310x310 | 4452800 | 8639300 | 9911500 | 10263100 | 4932800 | 25627900 | 71000 | 35832500 | 8531900 | 5000 | 1400 | 1200 |
| 320x320 | 34771000 | 2600100 | 4068200 | 1588000 | 669600 | 6164800 | 6955900 | 5983600 | 183928000 | 97700 | 8500 | 5500 |
| 330x330 | 6206800 | 6549200 | 7088300 | 6151000 | 24051200 | 460000 | 18747500 | 9192000 | 60882700 | 597100 | 35900 | 4400 |
| 340x340 | 491431900 | 4637900 | 22936300 | 5409000 | 12190300 | 9684000 | 2720300 | 56450800 | 1300 | 13200 | 5500 | 1900 |
| 350x350 | 18905700 | 1302900 | 6073800 | 300000 | 20421300 | 323500 | 9455600 | 35464900 | 116400 | 126600 | 11600 | 4400 |
| 360x360 | 25556900 | 5502300 | 2999700 | 371100 | 4134700 | 3764400 | 14830300 | 16115500 | 3800 | 25800 | 8300 | 5300 |
| 370x370 | 1702800 | 20107700 | 13760900 | 435000 | 24110700 | 19785600 | 8418700 | 806491300 | 4837000 | 35400 | 2500 | 3900 |
| 380x380 | 16825400 | 163785200 | 1475700 | 32862900 | 33016500 | 9072500 | 71950600 | 1696100 | 33583800 | 132300 | 87000 | 4400 |
| 390x390 | 6515900 | 3482500 | 4364500 | 33913200 | 3527800 | 5188400 | 7822800 | 95400300 | 12800 | 52000 | 15100 | 65900 |
| 400x400 | 14742400 | 255400 | 778800 | 6840700 | 7194000 | 12765600 | 46746700 | 336723700 | 454905000 | 15200 | 4401 | 3399 |
| Media | 20124032.5 | 7964817.5 | 3316942.5 | 4730747.5 | 4623225 | 3432572.5 | 7037797.5 | 38253567.5 | 22643522.5 | 263170 | 26632.525 | 15657.475 |

Figura 4: Tabla de tiempos utilizando la implementación B.

Una vez pasados los datos a una tabla y a una gráfica veíamos claramente que la primera implementación (implementación con listas) era mucho menos eficiente que la segunda llegando a ir a una magnitud de hasta 100 veces más lento. Para poder ver esta diferencia claramente hemos creado una tabla con la relación entre la primera implementación y la segunda, donde si el coeficiente es mayor que uno significa que la implementación A tarda más que la B y viceversa.

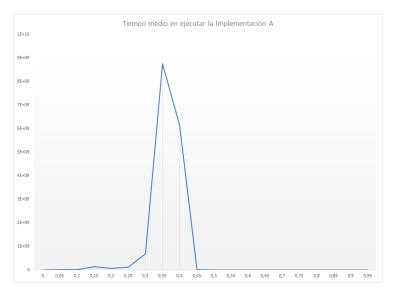


Figura 5: Tiempo medio en ejecutar la Implementación A.

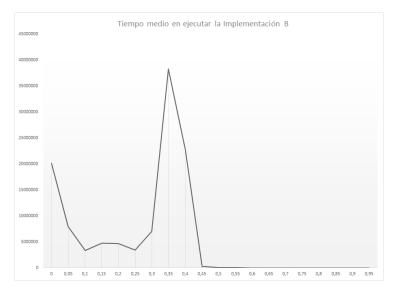


Figura 6: Tiempo medio en ejecutar la Implementación B.

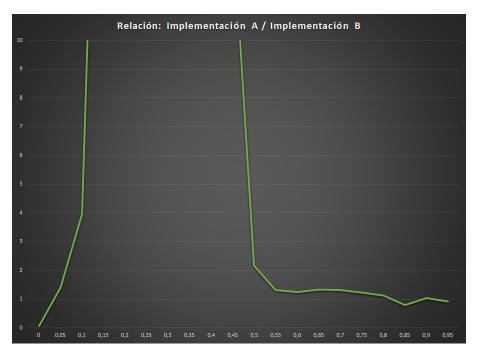


Figura 7: Coeficiente de relación entre las implementaciones.

Podemos, por tanto, concluir que la implementación B es mucho más optima en general que la A, descartando los casos en los que o no hay casi ningún objeto (los posibles caminos son muy elevados por tanto ambas implementaciones tardará mucho) o los casos en los que casi toda la malla está llena de obstaculos (ambas implementaciones tardan poco en descubrir que no hay ninguna solución).

2. Valoración de la práctica

Como valoración personal de la práctica me ha parecido una práctica muy entretenida en la que hemos conseguido solucionar el problema de encontrar un camino en una malla cuadrada con obstáculos. Además debido a su representación gráfica por la terminal, el resultado es muy satisfactorio. En cuanto al grupo hemos sabido trabajar muy coordinadamente y no han habido conflictos.