



3M™ 5010

Adhesivo de Poliuretano Multipropósito

Descripción de Producto

El 3M™ 5010, es un adhesivo de curado rápido de un componente que genera uniones rígidas y permanentes. Se une a una gran variedad de superficies incluyendo; concreto, madera, paneles de espuma, fibra de vidrio y poliestireno.

Presentación

N° Stock	Unidad	Empaque
62528152309	Cartucho	12 Piezas/Caja



Características

- Un componente, no requiere mezclado simplificando su aplicación.
- Sella materiales disímiles, proporcionando flexibilidad en el diseño.
- Se adhiere a una amplia variedad de superficies, multiplicando sus usos y la flexibilidad en el diseño.
- Alta resistencia, proporciona uniones duraderas.
- Curado rápido, incrementando la producción.
- Se puede pintar después de curado, permitiendo mejorar la apariencia.
- Alta dureza Shore A, generando uniones de alta resistencia.
- Formulación única, no se genera espumado ni expansión de la línea de unión.

Aplicación

- Ideal para ser usado en operaciones de unión en los segmentos de construcción y la industria en general.
- Une madera con una línea de unión muy delgada.
- Puede ser usado para unión de paneles y molduras de poliestireno.
- Puede ser usado para unión de espumas fenolicas y paneles de espuma.



3M™ 5010

Adhesivo de Poliuretano Multipropósito

Propiedades Físicas Típicas

Nota: La data y la información técnica suministrada deberá ser considerada solamente como representativa o típica y no deberá ser utilizada para propósitos de especificación

• Tiempo Abierto:	3 a 5 minutos
• Tiempo de Presión:	30 minutos
• Tiempo de Curado Total:	24 horas
• Resistencia a la Tensión (ASTM D412):	275 psi (1.9 MPa)
• 100% Modulo (ASTM D412):	1.700 psi (11.7 MPa)
• Rango de Temperatura de Servicio:	- 30°C a 100 °C
• Gravedad Específica:	1,05
• Consistencia:	Pasta Tixotrópica
• Contenido Compuestos Volátiles (VOC):	2,1 g/l
• Rendimiento Aproximado (Cartucho 310ml):	Cordón de 3 mm de Diámetro 38 Metros Lineales

Desempeño

Nota: La siguiente data representa los resultados de esfuerzo cortante sobre una línea de unión de 0,4 mm. Todos los sustratos fueron lijados y limpiados con solvente antes de la unión, luego curados por 30 días. Los resultados pueden variar, ya que la fuerza de unión final es dependiente de muchas variables como; tipo de sustrato, uniformidad del sustrato, y condiciones medioambientales. La data y la información técnica suministrada deberá ser considerada solamente como representativa o típica y no deberá ser utilizada para propósitos de especificación.

Sustrato	Tipo de Falla	Carga Máxima @ Falla
Madera de Abeto	Falla del Sustrato	686 psi (4,7/ MPa)
Acero Inoxidable	Cohesiva	1.042 psi (7,2 MPa)
Aluminio	Cohesiva	905 psi (6,2 MPa)
Acero Laminado en Frio	Adhesiva	1.011 psi (7,0 MPa)
Nylon	Adhesiva	262 psi (1,8 MPa)
ABS	Adhesiva	528 psi (3,6 MPa)
Acrílico	Fractura del Sustrato	492 psi (3,4 MPa)
Polycarbonato	Cohesiva	357 psi (2,5 MPa)
Plástico Reforzado (FRP)	Cohesiva	1.668 psi (11,5 MPa)
Polipropileno	Adhesiva	51 psi (0,4 MPa)
Polipropileno BD	Adhesiva	90 psi (0,6 MPa)
PVC	Fractura del Sustrato	790 psi (5,4 MPa)
Vidrio	Fractura del Sustrato	333 psi (2,3 MPa)



3M™ 5010

Adhesivo de Poliuretano Multipropósito

Resistencia al Calor

Nota: La data y la información técnica suministrada deberá ser considerada solamente como representativa o típica y no deberá ser utilizada para propósitos de especificación.

Exposiciones prolongadas a temperaturas mayores a 100 °C podrían hacer disminuir la resistencia al esfuerzo de tensión en el tiempo. No utilice estos productos en aplicaciones donde la temperatura continuamente excede los 100 °C

Preparación de la Superficie

Las superficies a ser selladas o unidas deben estar limpias y secas. Las superficies deben estar libres de grasa, desengrasantes, aceite, agua, condensación y otros contaminantes que pudiesen afectar la adhesión de el sellador. Lijado con grano abrasivo fino 180 a 220 seguido por la limpieza con un paño impregnado con solvente mejorará la resistencia de la unión. Solventes a usar pueden ser el 3M™ Limpiador Base Cítrica o MEK.

Imprimador de Superficie

El uso de imprimador es un paso y un costo extra. Dependerá de los sustratos y el uso final. Utilizando imprimador se puede mejorar la resistencia a la corrosión de ciertos metales así como mejorar la duración de la unión cuando se expone a condiciones de alta humedad. Para la mayoría de las aplicaciones sobre metales, la mas alta fuerza de unión se alcanza sin el uso del imprimador. Se sugiere hacer pruebas de adhesión se para determinar si es necesario el uso del imprimador. Contacte a su servicio técnico para la recomendación del primer adecuado.

Aplicación

Cargado del aplicador: asegúrese que el aplicador está puesto a punto con el correcto embolo para el cartucho o salchicha.

Cartucho: Remueva la tapa pulltap en el fondo del cartucho y perfora el sello en el pico. Cárguelo en el aplicador y fije el retenedor (si aplica). Enrosque el pico y córtelo al tamaño deseado..

- El producto debe utilizarse dentro de las 24 hrs, después que se perforó.
- Dispense el producto con la punta del pico en contacto con el sustrato para asegurar un buen relleno.
- La unión se debe realizar dentro de los 3 minutos siguientes a la aplicación.
- No aplique el sellador en superficies congeladas o mojadas.
- No aplique sobre siliconas o en presencia de siliconas curadas.

Limpieza: Mientras el sellador está aún suave, la limpieza se puede hacer con el mismo solvente utilizado para limpiar la superficie. Si el sellador está curado, retírelo mecánicamente con una cuchilla, un alambre de piano, lijado o con el 3M™ Scotch-Brite™ disco removedor de adhesivo.



3M™ 5010

Adhesivo de Poliuretano Multipropósito

Almacenamiento

Almacene en su empaque original a una temperatura de 21° C y 50% de humedad relativa.

Vida Útil

Para obtener el mejor desempeño, utilice este producto dentro de los 9 meses desde la fecha de fabricación.

Uso del Producto

Todas las afirmaciones, información técnica y recomendaciones contenidas aquí, se fundamentan en pruebas que creemos son seguras, pero no se garantiza la exactitud ó integridad de ellas, así que, en vez de otorgar garantías, expresas ó implícitas, se establece lo siguiente: La única obligación del vendedor y fabricante será sustituir la cantidad del producto que se comprueba esté defectuoso. Ni el vendedor ni el fabricante serán responsables por cualquier perjuicio, pérdida ó daño, directo ó consecuente, proveniente del uso de, ó la incapacidad para usar, el producto. Antes de usarlo, El usuario determinará la conveniencia del producto para el uso deseado, asumiendo todo riesgo y cualquier responsabilidad en relación con esto.

Garantía y Recurso Limitado

A menos que la literatura del producto, los insertos o el empaque del producto 3M lo establezca, 3M garantiza que cada producto 3M cumple con las especificaciones correspondientes al momento que 3M despachó el producto. Los productos individuales pueden contar con garantías individuales o diferentes conforme a la literatura del producto, los insertos o el empaque del producto. 3M NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO PERO NO LIMITANDO CUALQUIER GARANTÍA COMERCIAL O DE ADECUACIÓN IMPLÍCITA PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR O CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA QUE SURJA DE UNA NEGOCIACIÓN, PERSONALIZACIÓN O ACUERDO COMERCIAL EN USO. El usuario es responsable de determinar si el producto 3M es adecuado para un propósito particular o para su aplicación. Si el producto 3M está defectuoso dentro del período de garantía, su recurso exclusivo y la única obligación de 3M o del vendedor, a opción de 3M, será reemplazar el producto o reembolsar el precio de compra.

Limitación de Responsabilidad

Excepto cuando la ley lo prohíba, 3M o el Vendedor no serán responsables por ninguna pérdida o daños o perjuicios ocasionados por el producto 3M, directos, especiales, incidentales o consiguientes, a pesar de la teoría legal establecida, incluyendo garantía, contrato, negligencia o responsabilidad estricta.



División Adhesivos y Cintas Industriales

Av. Tamanaco, Centro Empresarial El Rosal, Piso 6. El Rosal,
Caracas 1060. Republica Bolivariana de Venezuela
RIF J000671656 NIT 0001803000
Teléfono: 0800-TRESM (8737666) / +58 212 957 81 11

Impreso en Caracas-Venezuela
© 3M 2011. Todos los derechos reservados