


NOTAS:

POS. 01
ESC.: 1:1

- 4-DESENHO ELABORADO CONFORME SOLICITAÇÃO DA ArcelorMittal
- 3-SOLDA CONFORME NORMA "AWS" ELETRODO E70XX
- 2-TOLERÂNCIAS GEOMÉTRICAS PARA ELEMENTOS SEM INDICAÇÃO DE TOLERÂNCIA INDIVIDUAL, DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NBR ISO 2768-2, CLASSE DE TOLERÂNCIA K
- 1-DIMENSÕES EM MILÍMETRO, EXCETO QUANDO INDICADO

b	1	BARRA Ø12 x 40	SAE 1020		0,04								
a	1	CH. 7 x 40 x 45	ASTM A-36		0,10								
01	1	SUORTE			0,14								
POS.	QT.	DENOMINAÇÃO E MEDIDAS	MATERIAL	UNIT. PESO EM KG	TOTAL	CÓDIGO	OBS./DESENHO						
FIRMA EXECUTANTE				DATA	NOME	PEDIDO N°							
<div><div>Rua Albo Chiesse, N° 16 Centro - Barra Mansa - RJ e-mail: supritec@supritec.tech Tel.: (24) 3028-7991 - (24) 2106-1549</div></div>			N° SUPRITECH XX-XX-XXX-XX/XXX		PROJETADO		COORDENADOR						
					DESENHADO	10/10/2024		DOUGLAS M.					
					CONFERIDO	10/10/2024	ITALO	N° FORN					
					APROVADO	10/10/2024	ITALO						
<div><div>ArcelorMittal Sul Fluminense S.A.</div></div>			SUBSTITUI										
			SUBSTITUIDO POR										
			CÓDIGO INICIAL										
ÁREA: -			OBJETO : ACABAMENTO LAMINADOR A FRIO MÁQUINA DE SOLDA MODELO M CABEÇOTE FIXO E MÓVEL-MORDENTE 01 - DETALHES										
INSTALAÇÃO: -													
UNIDADE: RESENDE													
ACABAMENTO SUPERFICIAL			FORMATO	ESCALA									
N1	N2	N3	N4	N5	N6	N7	N8	N9	N10	N11	N12		
0,025	0,01	0,15	0,2	0,4	0,8	1,6	3,2	6,3	12,5	25	50	✓	
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TOLERÂNCIAS ADMISSÍVEIS PARA:			A4		IND.			XX-XXXX-XXXXXXXXXXXX-XXXXX			REV.		
-MEDIDAS SEM INDICAÇÃO DE TOLERÂNCIA, MÉDIO DIN 7168											00		
-CONSTRUÇÕES SOLDADAS, B DIN 8570.													
-CORTES COM OXIACETILENO, II B DIN 2310.													
-PEÇAS FORJADAS EM BRUTO, DIN 7527.													
ATENÇÃO: Este documento é de propriedade da ArcelorMittal. Sua reprodução inteira ou parcial está proibida sem aprovação prévia.													