



CATÁLOGO

# QUIÉNES SOMOS?

SOMOS UNA EMPRESA LÍDER EN BOLIVIA, PRESENTE EN EL MERCADO NACIONAL DESDE EL 2002.

Contribuimos aportando valor agregado con soluciones innovadoras y sostenibles para nuestros clientes de los diversos rubros.

En Mawell queremos ser parte de la solución, cuidando el agua y los recursos naturales al trabajar en armonía con nuestros clientes y socios estratégicos. Dando una segunda oportunidad de vida a los problemas medioambientales que se te presenten.

Empleamos tecnología de punta para brindar soluciones integrales en procesos industriales apoyados en nuestros aliados estratégicos.

Realizamos análisis y evaluaciones en los procesos donde este involucrado el agua con los más altos estándares de calidad.

Proveemos productos para áreas químicas y biológicas con tecnologías aprobados de última generación.

Alineados al pacto mundial con las ODS:



## MISIÓN

Mantener una relación de confianza y fidelidad con nuestros clientes brindando soluciones integrales a precios competitivos, creciendo continuamente apoyados en personal capacitado y tecnología de vanguardia.

Trabajamos siempre con calidad y creatividad guiados por los principios de Dios.

## VISIÓN

Alcanzar la satisfacción de nuestros clientes sustentada en el reconocimiento de la calidad de todos los servicios y productos que les brindamos.

## OBJETIVO

Ayudar a nuestros clientes a obtener un rendimiento óptimo y los mejores resultados en sus equipos y procesos, traducidos en sistemas más eficientes que les permitan un ahorro significativo al momento de analizar los frutos de la inversión.



*“Juntos podemos ir restaurando y remediando, los daños ocasionados por nosotros mismos.”*

# MF





## NUESTROS SERVICIOS

### ASESORAMIENTO

Asesoría personalizada en diseños de sistemas y equipos de dosificación.

Instalación de sistemas de dosificación portátiles, manuales y automáticas para uso industrial, comercial y agrícola.

Respaldo técnico con personal altamente calificado.



Soluciones para transferir y controlar (manual o automáticamente) fluidos industriales en plantas de procesos productivos.

Equipos de almacenamiento, impulsión, instrumentación y automatización para sistemas de dosificación.

Garantía de suministro de repuestos y servicio de mantenimiento correctivo y preventivo.

## PRODUCTOS

### SISTEMAS DE DOSIFICACIÓN COMPLETOS A LA MEDIDA DE SUS NECESIDADES

- ▶ Prefabricados y portátiles (Novatec).
- ▶ Para productos químicos sólidos (cal, floculante).
- ▶ Para productos químicos líquidos (neutralizantes, coagulantes).
- ▶ Con diferentes tecnologías (solar, eléctrica, neumáticas).
- ▶ Con diferentes tecnologías de sistemas.
- ▶ De fabricación local (Mawell - LMI - Milton Roy - Williams).



### EQUIPOS Y ACCESORIOS (LMI, MILTON ROY, WILLIAMS)

- ▶ Bombas dosificadoras.
- ▶ Controladores.
- ▶ Agitadores.
- ▶ Tanques y cilindros de calibración.
- ▶ Válvulas cabezales de 3 y 4 vías.
- ▶ Kit de conexión (conduit, tubing, boquillas de inyección).



## REPRESENTACIONES







## NUESTROS SERVICIOS



En Mawell, la gestión del agua es nuestra pasión. Cada operación es única, por lo que nuestros profesionales abordan individualmente los objetivos empresariales y las necesidades de agua de cada cliente y luego exploran formas de hacer que sus sistemas funcionen de un modo más eficiente.

**REUSO DE AGUA:** Por medio de nuestra Auditoria Técnica del Agua, damos el primer paso para llevar con éxito un proyecto de reutilización de agua. Descubre tecnologías de vanguardia como la ultrafiltración, ósmosis inversa, evapoconcentración y otros tratamientos terciarios para la reutilización efectiva de aguas residuales industriales y domésticas. El reuso de tus aguas, conllevan ventajas estratégicas para tu empresa como ahorro, competitividad, imagen ecologica al reducir significativamente el consumo de agua fresca y mitigar los impactos ambientales.

### DISEÑO DE PLANTAS

- ▶ Levantamiento preliminar de datos.
- ▶ Diseño de los equipos hechos a la medida aplicando tecnología de punta y bajo normas internacionales.
- ▶ Sistema de tratamiento de agua industrial.
- ▶ Sistema de ablandamiento.

### INSUMOS PARA EQUIPOS

- ▶ Carbón activado.
- ▶ Resina de intercambio iónico.
- ▶ Accesorios (toberas y distribuidores).
- ▶ Filtros de cartucho de todos los micronajes.
- ▶ Membranas de UF y OR.
- ▶ Válvulas, bombas de procesos y sistemas neumáticos.

### PROVISIÓN DE EQUIPOS

- ▶ Filtros de arena y carbón activado.
- ▶ Tanques ablandadores.
- ▶ Sistemas de ultrafiltración y ósmosis reversa.
- ▶ Plantas potabilizadoras de agua.
- ▶ Plantas de tratamientos de riles industriales y domésticos.
- ▶ Control y automatización de procesos.



*“Tenemos que ponernos a dieta energética. Hacer lo mismo con menos.”*

# MT





# PRODUCTOS

- ▶ Agitadores para sistemas dosificadores de coagulantes y floculantes.
- ▶ Tanques sedimentadores lamelares y relleno.
- ▶ Juego de válvulas.
- ▶ Filtros de arena y carbón activado con cabezales manuales y automáticos.
- ▶ PTAR's grandes, construidas en el lugar.
- ▶ PTAR's compactas, prefabricadas en acero al carbón.
- ▶ PTAR's compactas, prefabricadas en PVRF.
- ▶ Lechos.
  - Arena cuarzosa, grava y gravilla
  - Antracita
  - Arena catalítica
  - Arena verde
  - Turbidex
  - Zeolita
  - Paneles de control
  - Difusores
  - Caudalímetros
  - Toberas
  - Cabezal para filtros
  - Filtros de cartucho

# REPRESENTACIONES

**ALEMANIA**  
Toberas, difusores y distribuidores.

**INGLATERRA**  
Plantas para re uso de efluentes industriales.

**ALEMANIA**  
Resinas de Intercambio Iónico.

**BRASIL**  
Lechos filtrantes con carbón cctivado.

**CHINA**  
Sistemas de filtración por anillas.



ML

“Un mundo mejor es posible con un pensamiento verde.”



## NUESTROS SERVICIOS

Contamos con nuestros laboratorios fijos y portátiles equipados para brindar soporte a nuestros diversos programas de tratamiento. Con servicios de evaluación físico-química y microbiológica de las aguas, preparación de solución valoradas y análisis especiales de depósitos e incrustaciones, tamaños de partículas, así como análisis a las resinas de intercambio iónico.

## ASESORAMIENTO

Te acompañamos con el arranque de tus equipos de laboratorio y te ayudamos a seleccionar los mejores métodos y reactivos para tu análisis de laboratorio, brindandote capacitación inicial y continua a tu programa con tu personal técnico.



## EQUIPOS DE LABORATORIO

- ▶ Químicos y reactivos
- ▶ Productos microbiológicos
- ▶ Kits de pruebas Hach
- ▶ Productos para flujos
- ▶ Medidores y sondas
- ▶ Colorímetros y espectrofotómetros
- ▶ Turbidímetros de laboratorio
- ▶ Kit de titulación de productos
- ▶ Mochila para medidores portátiles
- ▶ Equipos multiparámetros de bolsillo
- ▶ Kit para medir Cianuro
- ▶ Laboratorio portátil para medir la calidad de agua
- ▶ Balanzas
- ▶ Matraces
- ▶ Condensadores
- ▶ Incubadores
- ▶ Microscopios
- ▶ Kits de transporte
- ▶ Barómetros
- ▶ Centrifugadores
- ▶ Cubitadores
- ▶ Lámparas
- ▶ Bombas de presión
- ▶ Vidrio PYREX



**DISTRIBUIDORES DE KITS Y EQUIPOS, ESPECIALIZADOS PARA ANÁLISIS EN TERRENO, CON EL RESPECTIVO STOCK DE REPUESTOS Y ACCESORIOS**



Junto a nuestros aliados estratégicos, líderes mundiales, proveemos una amplia gama de reactivos, insumos, equipos y material de laboratorio, transformándonos en óptimos aliados de los laboratorios de servicio.



**DR 900**  
Colorímetro  
multiparámetro



**HQ440D**  
Multiparámetro



**Medidores  
y  
Sondas**





EQUIPOS  
DE LABORATORIO



KIT DE PRUEBA de agua para:

Alcalinidad	Calcio
Bromo	Cloruro
Dióxido de carbono disuelto	Dióxido de cloro
Demanda química de oxígeno (DQO)	Cromo hexavalente
Cloro	Cianuro
Cobre soluble	Formaldehído
Detergentes (tensioactivos, aniónicos, MBAS)	Glicol
Filmación de amina (amina alifática)	Hidrazina
Dureza	Amoniacó
Aminas, rodaje	Carbohidrazida
	Conductividad
	DEHA
	Peróxido de hidrógeno

Hipoclorito	Ozono
Molibdato	PH
Oxígeno disuelto	Salinidad
Persulfato	Sulfuro
Fosfato, orto	Manganeso
Sulfato	Nitrito
Total de sólidos disueltos (TDS)	Ácido peracético
Zinc	Fenoles
Hierro	Sílice
Nitrato	Sulfito
	Tiosulfato



EQUIPOS PARA MEDICIÓN Y MANTENIMIENTO

TECNOLOGÍAS FLIR SYSTEMS INC.

CÁMARA DETECTORA DE GASES

Permite ver productos químicos, bien sean hidrocarburos o productos químicos inorgánicos.

Utilizados para la detección de fugas tanto en la producción, almacenamiento, transporte o en la distribución del gas.



CÁMARAS TERMOGRÁFICAS

Son dispositivos que miden la temperatura y ofrecen imágenes térmicas de los objetos, sin necesidad de contacto, por emisiones de radiación infrarroja de estos.

DRONES

Desarrollado para clientes del gobierno federal y de defensa de EE. UU.

Posee su capacidad para transportar y entregar cargas útiles de hasta 7.7 libras, posee inteligencia artificial.



# BOROSCOPIO VS70

Es un equipo que se utiliza en inspecciones visuales en las cuales no disponemos de un espacio físico a través del cual poder ver, lo cual nos obliga a utilizar un instrumento que tenga un tamaño reducido para acceder a través de los huecos y que en algunos casos permita incluso el giro.



## FUNCIONES

- ▶ Inspección de maquinas.
- ▶ Inspección de tuberías.
- ▶ Herramienta ideal para el mantenimiento y conservación.
- ▶ Detección de puntos débiles y problemáticos.

## TIPOS DE BOROSCOPIOS

- ▶ Boroscopio rígido.
- ▶ Boroscopio flexible.



# EQUIPOS DE CONTROL MEDIOAMBIENTAL

## EXTECH INSTRUMENTS

## EQUIPOS DE MEDICIÓN Y LABORATORIO



TERMÓMETROS



HIGRÓMETROS



MEDIDORES DE FLUJO DE AIRE



TACÓMETROS/  
ESTROBOSCOPIOS



PINZAS  
AMPERIMÉTRICAS



ANALIZADORES  
DE GAS

## REPRESENTACIONES

**EXTECH**  
INSTRUMENTS

**ATAGO**®

**QUIMIS**

**FLIR**®

**CHEMetrics**  
By AquaPhoenix Scientific

**HACH**®

**PYREX**®  
A Corning Brand





## NUESTROS SERVICIOS

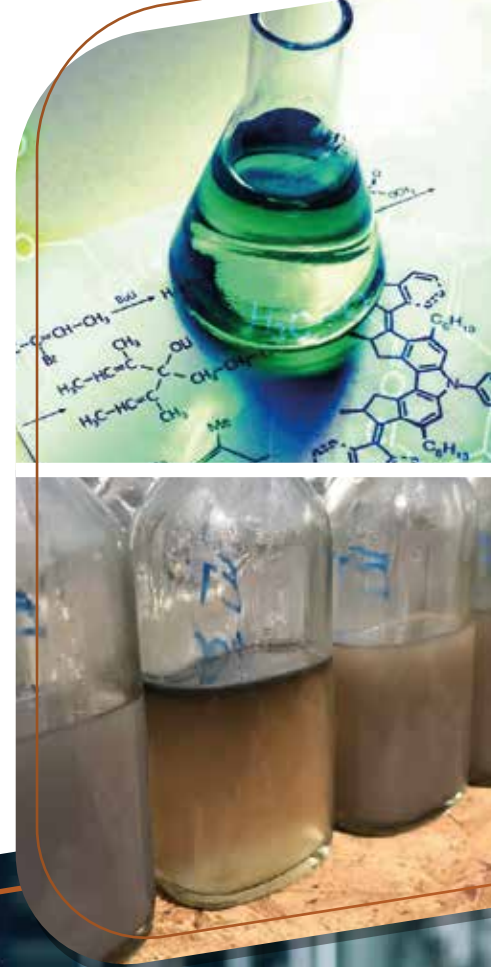
## ESPECIALIDADES QUÍMICAS



Nuestros programas de tratamientos químicos permiten la eliminación de contaminantes, mejoran la seguridad y rendimiento de los equipos de tratamiento de agua, contribuyendo a la eficiencia de los diversos procesos industriales, contribuyen a la eficiencia térmica en los procesos de intercambio de calor, generan un alto control microbiológico, reduciendo significativamente los costos de mantenimientos y aportando a la calidad de los productos finales.

Nuestras especialidades químicas son una herramienta vital para la gestión sostenible del agua, una alternativa a la solución del problema de la contaminación hídrica, asegurando que el agua utilizada sea segura y jugando un papel importante en la preservación del medio ambiente y la salud humana.

Soporte y asistencia técnica para todos nuestros programas de tratamientos químicos y en las operaciones de sus plantas, formación técnica, control estadístico KPI's, consultoría en todos los procesos donde esté involucrada el agua, supervisión de procesos y auditorías detalladas de las unidades.



# MQ

*“La vida es una reacción química  
que solo requiere de equilibrio.”*





# PROGRAMAS DE TRATAMIENTO DE AGUAS CON TECNOLOGÍA DE PUNTA:

## MW-BW SISTEMAS DE GENERACIÓN DE VAPOR

- ▶ Inhibidores de incrustación, corrosión y dispersantes
- ▶ Secuestrantes de oxígeno inorgánicos/ orgánicos.
- ▶ Aminas Neutralizantes y filmicas.
- ▶ Antiespumantes y Alcalinizantes

## MW-CW SISTEMAS DE ENFRIAMIENTOS CERRADOS, SEMIABIERTOS Y ABIERTOS

- ▶ Inhibidores de incrustación, corrosión y dispersantes.
- ▶ Biocidas oxidantes y no oxidantes
- ▶ Biodispersantes



## MW-OR OSMOSIS INVERSA

- ▶ Inhibidores de incrustación, y dispersantes
- ▶ Secuestrantes biocidas.
- ▶ Productos limpiezas, ácida y alcalinas.

## MW-CL LIMPIEZA INDUSTRIAL

- ▶ Limpiadores ácidos y alcalinos.
- ▶ Limpiadores orgánicos.
- ▶ Pasivantes.

## MW-WW PRETRATAMIENTOS DE AGUAS CRUDAS Y RILES INDUSTRIALES

- ▶ Alcalinizantes y Acidificantes
- ▶ Coagulantes (orgánicos e inorgánicos) y floculantes
- ▶ Oxidantes y Desinfectantes

# PROGRAMAS DE TRATAMIENTO DE ÚLTIMA TECNOLOGÍA ESPECIALIZADOS PARA PROCESOS:

## MW-OF OPERACIONES PETROLERAS PERFORACIÓN, TRANSPORTE, PRODUCCIÓN Y REFINACIÓN

- ▶ Inhibidores de incrustación, corrosión y dispersantes.
- ▶ Secuestrantes de oxígeno.
- ▶ Aminas filmicas.
- ▶ Rompedores de emulsión e inversos
- ▶ Inhibidores y dispersantes de parafinas.
- ▶ Espumantes y antiespumantes.
- ▶ Mejoradores de puntos de fluidez.
- ▶ Controladores de hinchazón de la arcilla.
- ▶ Bentonitas.
- ▶ Productos de limpieza de pozos.
- ▶ Mejoradores de inyección.

## MW-SA AZÚCAR Y ALCOHOL

- ▶ Biocidas.
- ▶ Lubricantes de masas.
- ▶ Coagulantes (orgánicos e inorgánicos) y floculantes para clarificación y flotación.
- ▶ Antiespumantes y antincrustantes.



## MW-PC PAPEL Y CELULOSA

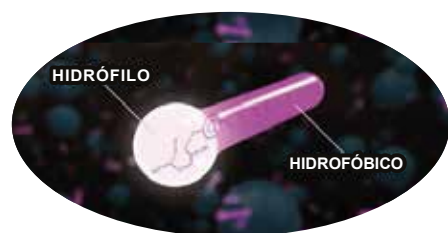
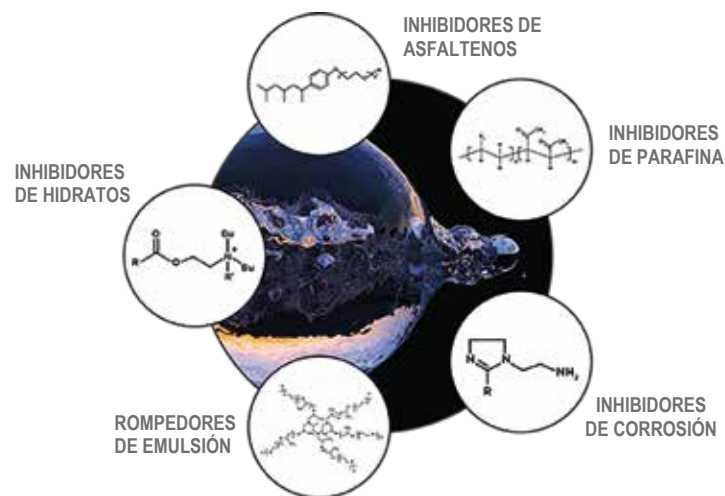
- ▶ Inhibidores de Pitch.
- ▶ Agentes de retención y carga mineral.
- ▶ Biocidas oxidantes y no oxidantes.

## MW-MI OPERACIONES MINERAS

- ▶ Mejoradores de molienda.
- ▶ Inhibidores de incrustación, y dispersantes.
- ▶ Coagulantes (orgánicos e inorgánicos) y floculantes para flotación y espesamiento.
- ▶ Control de polvo para procesos y caminos.



MAWELL es el proveedor de productos químicos y servicios de especialidad en la producción de yacimientos petrolíferos de mayor crecimiento en la industria del gas y el petróleo en Bolivia. Nuestra oferta de productos tiene un alcance asombroso que se extiende desde recuperación mejorada de petróleo para yacimientos depleta- dos y nuevos en pozos someros y profundos, Petróleo y Gas convencionales y no convencio- nales, Petróleo pesado, Limpieza de tuberías, Aditivos para servicios de pozo que se extiende hasta programas de tratamientos.



## INNOVACIÓN EN TRATAMIENTOS AGUA, PETRÓLEO Y GAS



Para la implementación y el seguimiento de calidad de nuestros programas de tratamientos químicos especializados contamos con nuestro propio servicio de laboratorio a cargo de personal especialista con larga trayectoria en OFS e inter- pretación de parámetros.

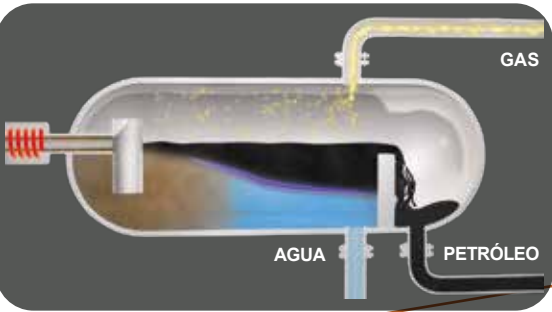
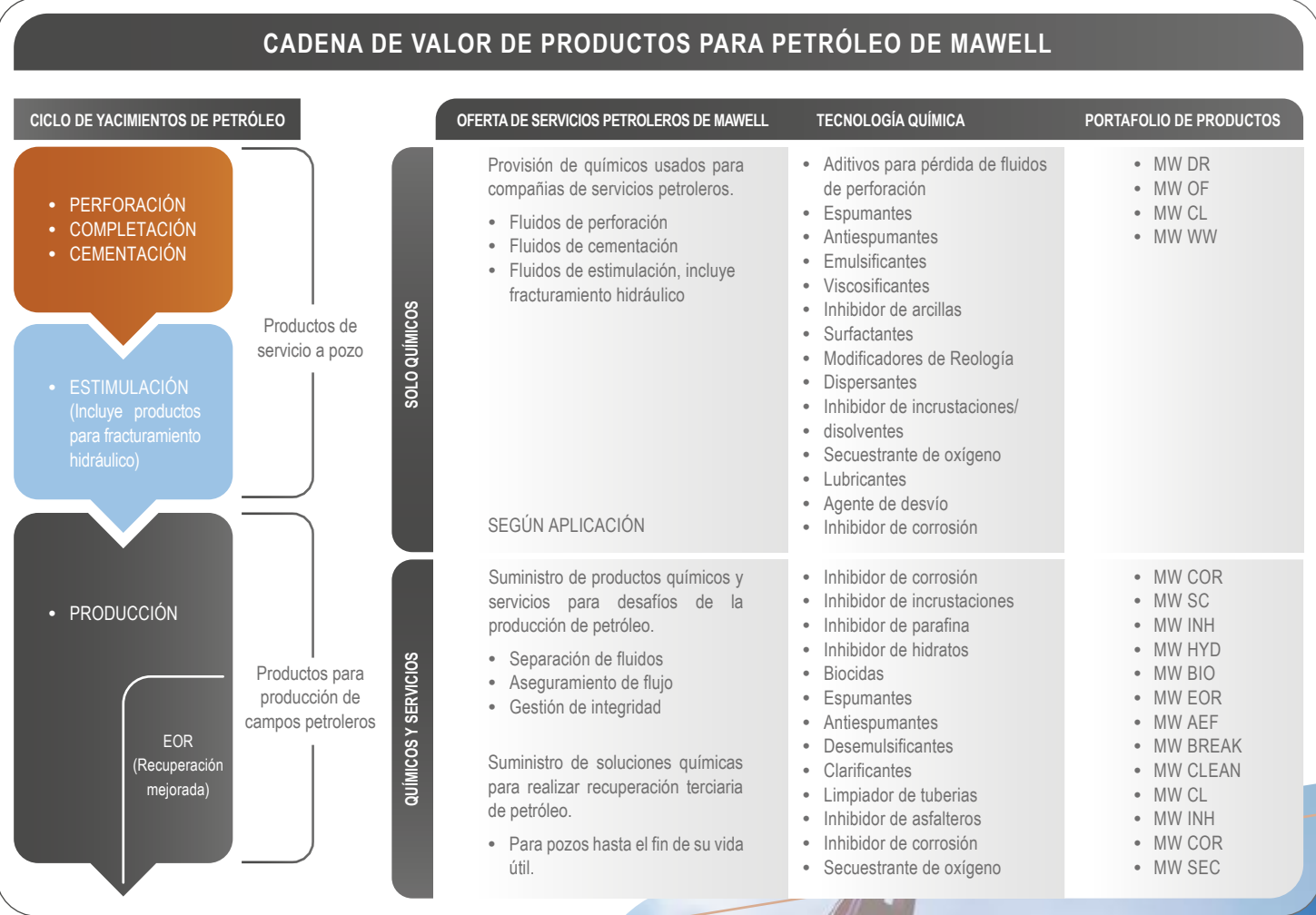
MAWELL y sus aliados estratégicos a nivel nacional e internacional cuenta con productos especializados con rendimiento superior y un mejor costo en comparación con cualquier otro en la industria petrolera. Nuestra tecnología de tratamiento químico incluye soluciones para:

- Producción de Petróleo y Gas
- Tratamiento e inyección de aguas de formación
- Protección e integridad de equipos e instalaciones superficiales
- Recuperación mejorada (EOR)
- Servicio a pozo (limpiezas químicas, taponamiento de ductos, transporte de HCB, presencia de parafinas y/o asfaltenos)





NUESTROS PRODUCTOS



MW-MI PROCESAMIENTO DE MINERALES



IDENTIFICACIÓN DE PROBLEMAS

- Depósitos e Incrustaciones
- Corrosión
- Crecimiento Microbiológico
- Emisiones de Polvo
- Separación Sólido / Líquido
- Espumas
- Contaminación Ambiental
- Tratamiento de RILES
- Pérdida de Recuperación
- Aumento de costos operativos





## TECNOLOGÍAS QUÍMICAS

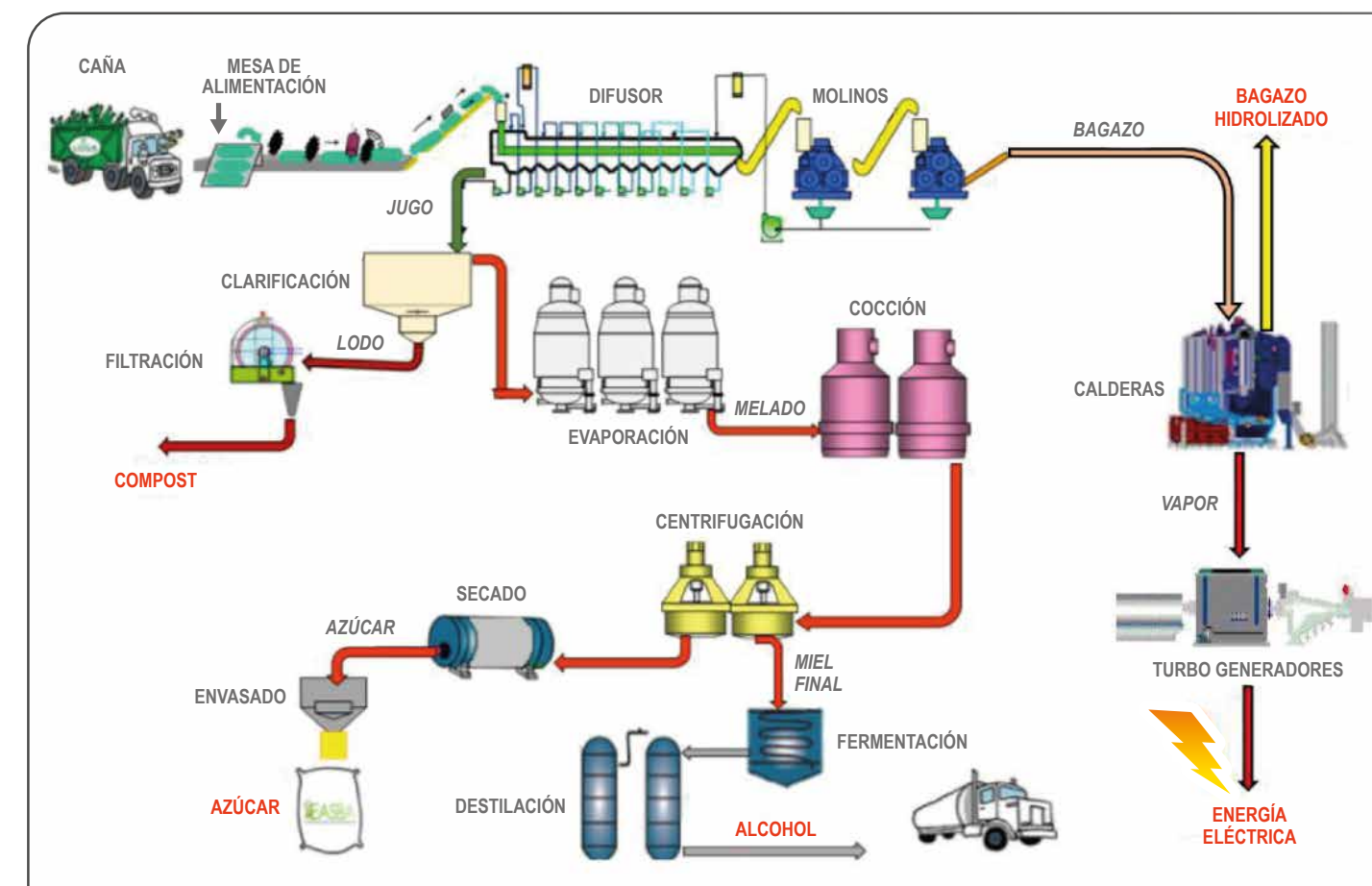
- ▶ Coagulantes y floculantes
- ▶ Inhibidores de corrosión e incrustación
- ▶ Biocidas
- ▶ Dispersantes
- ▶ Anti-foulants
- ▶ Desemulsificantes
- ▶ Inhibidores de Pitch
- ▶ Agentes de limpieza ácidos y alcalinos
- ▶ Controladores de polvo
- ▶ Controladores de olor
- ▶ Antiespumantes
- ▶ Reductores de viscosidad
- ▶ Agentes decolorantes

MW-SA

## TECNOLOGÍAS DE PUNTA PARA EL SECTOR SUCROALCOLERO



## SOLUCIONES INTEGRALES PARA SUS PROCESOS...







CONTROL MICROBIOLÓGICO EN LA EXTRACCIÓN DEL JUGO



CLARIFICACIÓN DEL JUGO



ANTI INCRUSTANTE DE DESTILACIÓN



ANTISÉPTICOS Y ANTIESPUMANTES PARA FERMENTACIÓN



FLOTACIÓN MELADO Y JARABE



LUBRICANTES DE MASA

## ALIADOS ESTRATÉGICOS:



*“Ambientalmente sostenible,  
económicamente viable y  
socialmente responsable”.*

# MB



# BACTERIAS PARA TRATAMIENTO DE SÓLIDOS Y LÍQUIDOS CONTAMINADOS

Mawell SRL representante exclusivo para Bolivia del fabricante BluePlanet de especialidades biológicas.

- ▶ Formulación única de bacterias de origen natural, vivas, suspendidas en un medio líquido, diseñadas para la limpieza de residuos en el medio ambiente y problemas de contaminación.
- ▶ Usada para el tratamiento de aguas residuales contaminadas orgánicamente por la industria, agricultura y uso doméstico, aguas y suelos de cultivo, aguas para cría de peces, productos para compostaje y suelos contaminados.
- ▶ Tiene la flexibilidad para tratar componentes orgánicos complejos en diferentes sistemas de tratamiento que utilizan aplicaciones aeróbicas y anaeróbicas.



ESPECIALIDADES BIOLÓGICAS



## BENEFICIOS

### ELIMINA

- ▶ Los aceites, grasas y sólidos endurecidos.
- ▶ Olores ofensivos.

### REDUCE

- ▶ Lodos.
- ▶ Los costos de mantenimiento a largo plazo y operativos netos sin inversión de capital.
- ▶ Hidrocarburos, halógenos y compuestos sulfurados, fosforados, nitrogenados y carbonosos.
- ▶ Los parámetros de carga orgánica.
- ▶ Rápidamente DBO y/o DQO.

### AYUDA

- ▶ A cumplir con las normas de vertimiento y re-uso de aguas residuales exigidas por el gobierno.
- ▶ A prever la imposición de multas costosas y sobrecargadas
- ▶ Al control de algas, insectos (mosquitos) y las cría de cucarachas y otras plagas domésticas.
- ▶ A eliminar o evitar y las obstrucciones de tuberías accesorios.
- ▶ A activar la producción de sideróforos para la quelación de metales.

NO TÓXICO

SIN PATÓGENOS

100% ECOLÓGICO

100% NATURAL

## METODOLOGÍA GENERAL DE APLICACIÓN

### 1 DOSIS INICIAL (entre 1 y 2 semanas)

- ▶ **Primera etapa:**  
Inoculación de las bacterias en el sistema.
- ▶ **Para arrancar el tratamiento:**  
Se debe adicionar una dosis inicial fuerte o también llamada dosis shock por el lapso de una o dos semanas.

### 2 DOSIS SEMANAL (3 a 5 semanas posterior a la dosis inicial)

- ▶ **Durante las 3 a 5 semanas posteriores a la dosificación inicial:**  
Se hacen aplicaciones mas leves del producto para asegurar la continuidad del tratamiento (esto dependiendo de los resultados que vamos obteniendo).

### M DOSIS DE MANTENIMIENTO

- ▶ Dependerá de los resultados obtenidos, son dosificaciones muy bajas.
- ▶ Se evaluará hasta que se obtengan los parámetros deseados.

ELIMINA OLORES



ELIMINA ACEITES Y GRASAS



REDUCE LODOS



DISMINUCIÓN DEL DBO & DQO

### PROPIEDADES GENERALES

Aspecto	Líquido púrpura a rojo
Olor	Fuerte y penetrante
Gravedad específica	0,9985

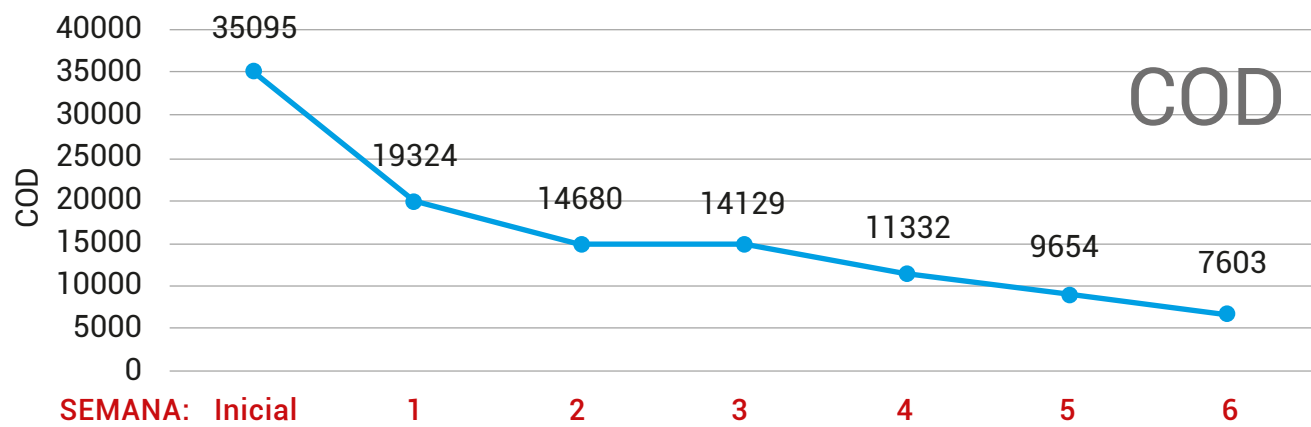
NO TÓXICO

SIN PATÓGENOS

100% ECOLÓGICO

100% NATURAL

LOGROS Y RESULTADOS OBTENIDOS



DÍA 1



DÍA 45



PARÁMETRO	FUNCIÓN
DQO	60-90 %
DBO	60-90 %
SÓLIDOS	50-70 %
FANGOS	30-40 %
AMONIACO	≥60 %
OLORES	Eliminación en 48-72 h.
HIDROCARBUROS	60-80 %
PATÓGENOS (Coliformes, Salmonella, Enterococos)	70-80 %



ME

“Cuidamos nuestros recursos naturales y te ayudamos a restaurar (biorremediar) tus recursos hídricos y tus suelos contaminados”.



# SERVICIOS MEDIO AMBIENTALES

(Biorremediación de aguas y suelos)

## APLICACIONES:



AGUAS  
RESIDUALES



LAGUNAS



ACUICULTURA



AGRICULTURA



COMPOSTAJE



BIORREMEDIACIÓN  
DE SUELOS Y LODOS



MINERÍA



ACEITES Y GRASAS



VERTEDEROS

## USOS

### MAWELL MB 9000

CONSORCIO BACTERIANO

#### ACUICULTURA

- ▶ Mejor resistencia el sistema inmunológico y proveer resistencia a enfermedad.
- ▶ Menor mortalidad
- ▶ Reducción de desechos orgánicos y amoníaco.
- ▶ Mejorada la calidad y descarga del agua.
- ▶ Mejora el porcentaje de conversión y rendimiento
- ▶ Mejora la productividad.



#### TANQUES SÉPTICOS Y TRAMPAS DE GRASAS

- ▶ Degrada los compuestos orgánicos solubles en solución debido a una combinación de microorganismos aeróbicos, anaeróbicos y facultativos que se alimentan de la energía y nutrientes en ellos contenidos.
- ▶ Suministra una población alta de bacterias y aumenta el proceso de degradación natural del desecho orgánico asegurando la eficiencia de operación del tanque séptico y las trampas de grasa.

#### AGUAS RESIDUALES

- ▶ Mejora la capacidad de los sistemas de tratamientos de aguas hasta 45% sin ningún requisito de inversión en infraestructura.
- ▶ Aumento de la producción del metano, biomasa, biogás/ plantas.
- ▶ Reducido de lodo y costos de drenado.
- ▶ Mejoramiento de la descarga del efluente y regulador de conformidad a la norma legal.





## REMEDIACIÓN AMBIENTAL

- ▶ Todas las soluciones naturales para limpieza y descontaminación.
- ▶ Remediación in-situ de suelo y agua contaminada, incluyendo vertimientos de petróleo y corrientes de aguas industriales y descargas agrícolas.
- ▶ Especialmente dirigido como soluciones para degradar contaminantes como Lindano y DDT.
- ▶ Económicamente viable.



## LAGUNAS

- ▶ Elimina olores ofensivos y mantiene las lagunas limpias y libres de algas por medio de dos mecanismos: exclusión competitiva y la producción de inhibidores naturales que no son dañinos a otras plantas acuáticas o animales.
- ▶ La bacteria fotosintética en MAWELL MB 9000, que es metabólicamente similar al alga, compite con ella por macro-nutrientes esenciales, Nitrógeno y Fósforo.



*“Todos somos parte del problema  
y todos debemos ser parte  
de la solución.”*

# MA



# SERVICIOS AGRONÓMICOS

Somos una empresa de biosoluciones sostenibles con tecnologías innovadoras agrícolas que abordan temas claves de la agricultura y acuicultura.

Nuestros productos se basan en biofórmulas mejoradas por técnicas únicas de ingeniería de procesos para ofrecer un rendimiento agrícola específico; **Abordar la estabilidad, consistencia, calidad y mejor rendimiento del producto** en términos de salud de los cultivos y absorción de nutrientes; **resultando en una mejor calidad y rendimiento de cultivos.**



# PRODUCTOS

## MAWELL MA 8000

### BIOESTIMULACIÓN FISIOLÓGICA

Es un Bioestimulante Fisiológico orgánico para el acondicionamiento de suelos y sustratos de uso agrícola, especialmente formulado con ácidos húmicos y fulvicos un complejo de especies bacteriológicas multifuncionales para restaurar la vida biogeoquímica de la rizosfera. Se debe aplicar principalmente en pre-siembra y/o tratamientos de semilla, también lo podemos aplicar en desarrollo vegetativo y en pre-floración.

#### BENEFICIOS

- ▶ Estimula la germinación de la semilla, una germinación homogénea, aumento de la masa radicular de las plantas.
- ▶ Mejora la estructura físico química del suelo
- ▶ Reactiva la vida microbiológica de la rizosfera
- ▶ Mayor absorción de nutrientes y mayor fotosíntesis.



## BIOESTIMULANTE ORGÁNICO

### MAWELL MA 8001

Biofertilizante orgánico de uso agrícola, especialmente formulado con un complejo de especies bacteriológicas multifuncionales, promotoras del crecimiento vegetal y de remediación del suelo, utilizada para mejorar el rendimiento de los cultivos a través de aplicaciones de follaje que impulsan el proceso de nitrificación; de acción directa en la estructura nutricional de la planta. Se debe aplicar principalmente en emergencia foliar, en el desarrollo vegetativo, en pre-floración y llenado de fruto.

#### BENEFICIOS

- ▶ Fija Nitrógeno y CO2 atmosférico
- ▶ Aumenta la capacidad de captación de energía solar,
- ▶ Aumenta proceso fotosintético.





## MAWELL MA 8002

### ESTIMULANTE HIDROPÓNICO

Inoculante orgánico para biorremediar los parámetros fisicoquímicos y microbiológicos de los medios líquidos. Es una fórmula única de bacterias multifuncionales diseñada para inocular medios de cultivos hidropónicos como también en la aplicación foliar de cultivos extensivos.

#### BENEFICIOS

- ▶ Mejora la actividad biológica en sustratos de invernaderos con sistemas de flujo hidropónico
- ▶ Estimula el crecimiento radicular y mejora la absorción de nutrientes.
- ▶ Contribuye al desarrollo rizogénico.



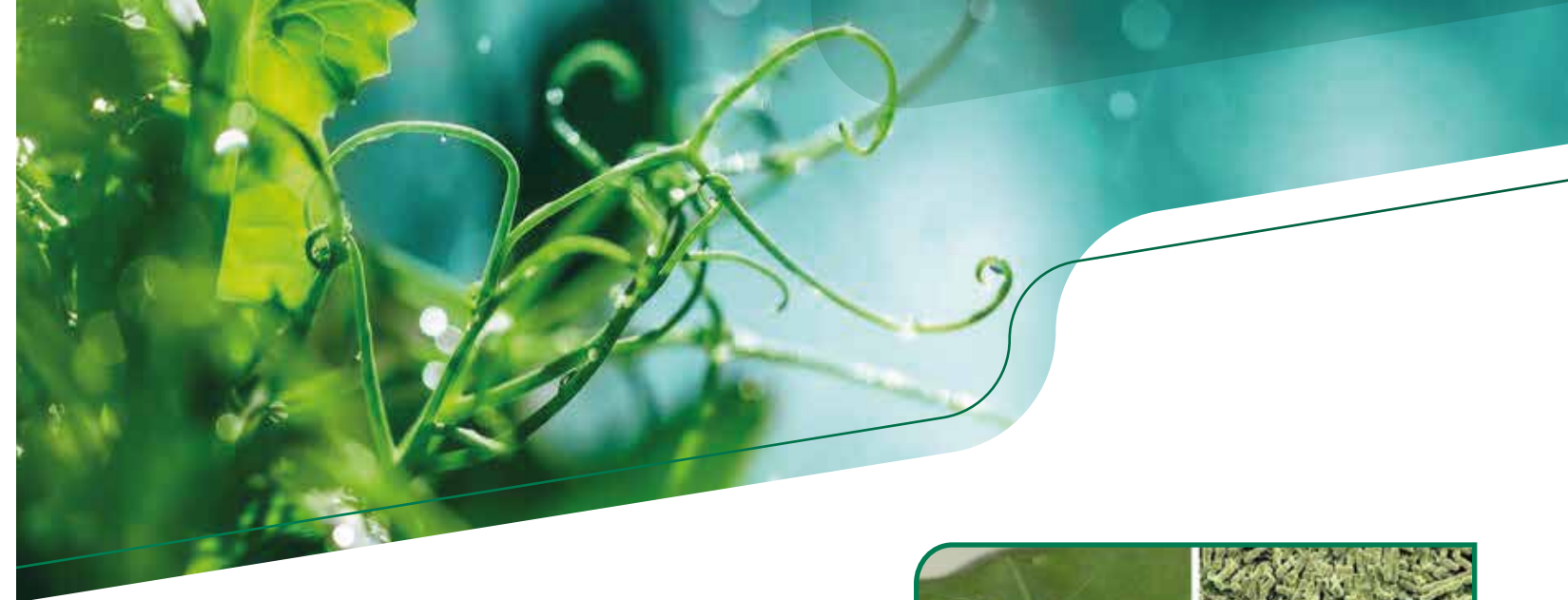
### BIOFUNGICIDA ORGÁNICO

## MAWELL MA 8003

Insumo biológico, de acción fúngica para complejos de hongos y bacterias fitopatógenos, para uso en programas agrícolas. Especialmente formulado con un complejo de esporas de bacillus multifuncionales en formulación como polvo seco. Se debe aplicar de manera preventiva anticipadamente a las épocas o temporadas lluviosas o de alta humedad o sequía.

#### BENEFICIOS

- ▶ Aumentar la auto resistencia a las amenazas fitopatólogicas para su autoprotección.
- ▶ Mejora los rendimientos productivos.



## MAWELL MA 8004

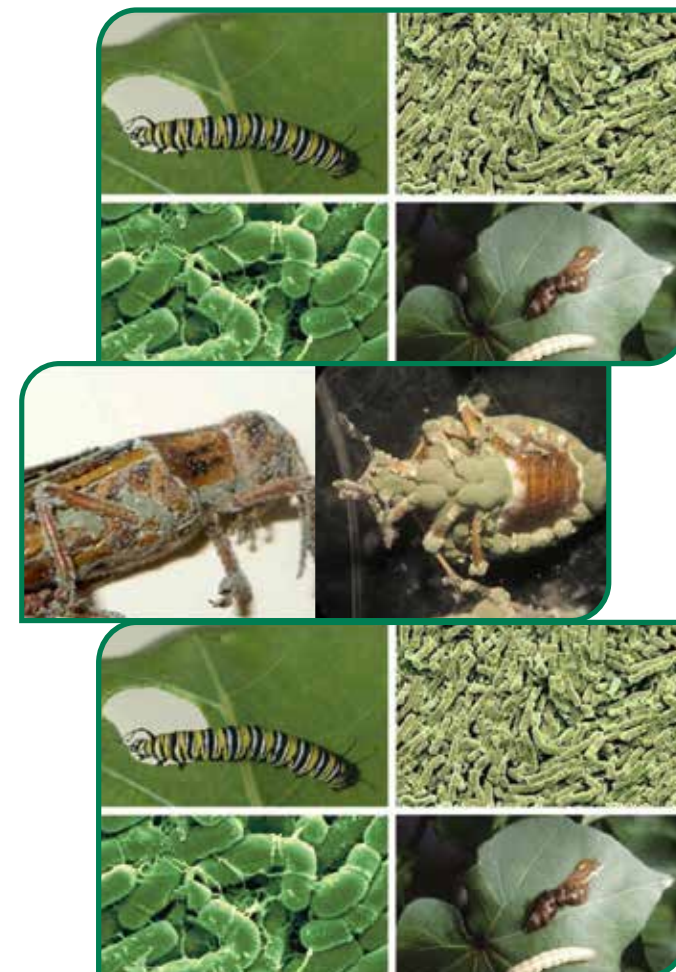
### BIOINSECTICIDA ORGÁNICO

Insecticida biológico a base de un consorcio de bacterias agresivas para el control de blancos biológicos degradando sus ovoposiciones y primeros instar larvales, para uso en programas de sanidad vegetal.

Especialmente formulado con un complejo de especies bacteriológicas multifuncionales en formulación como polvo seco. Se debe aplicar de manera preventiva anticipadamente a las épocas o temporadas de incidencia de los microorganismos patógenos.

#### BENEFICIOS

- ▶ Aumentar la auto resistencia a las amenazas fitopatólogicas para su autoprotección.
- ▶ Mejora los rendimientos productivos.
- ▶ Afecta a las larvas de los artrópodos que son los que poseen exoesqueleto de quitina.
- ▶ Evita que se forme el exoesqueleto durante la muda provocando su muerte, rompiendo así el ciclo de vida del insecto.




## ALIADO ESTRATÉGICO:







CONTÁCTANOS:

 (+591) 76313580  
(+591) 78552001



**Av Beni #5095**  
(entre 5to y 6to anillo)



**(+591 3) 3114858**



**info@mawellbolivia.com**



**www.mawellbolivia.com**



Mawell S.R.L.