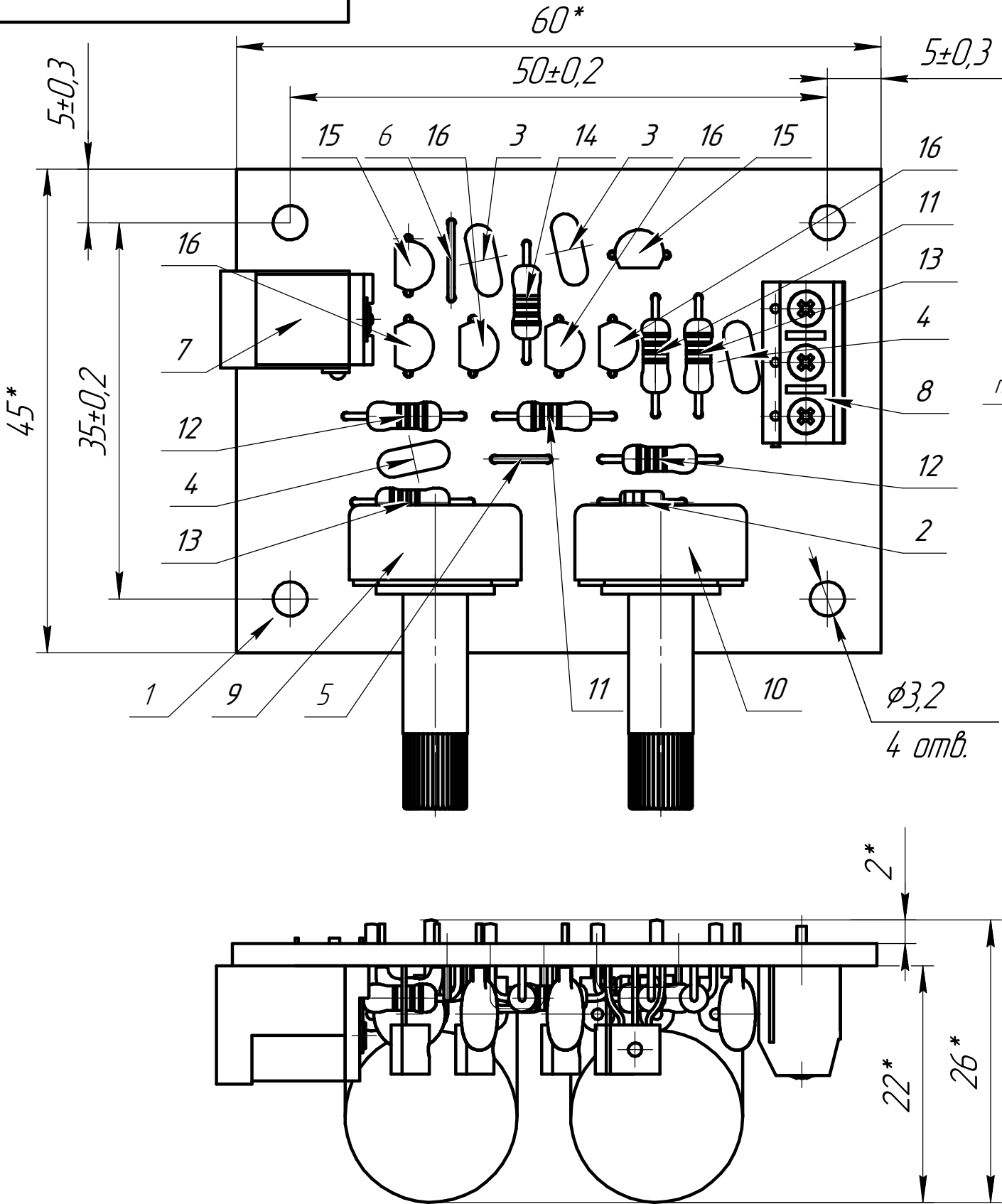


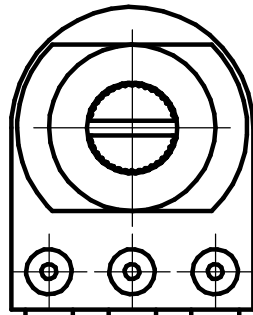
Справ. №	Перв. примен.
	ИУ4.11.03.03.24.05.52.15.001

Инд. № подл.	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

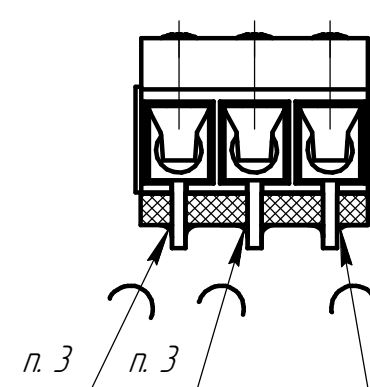
ИУ4.11.03.03.24.05.52.15.001 СБ



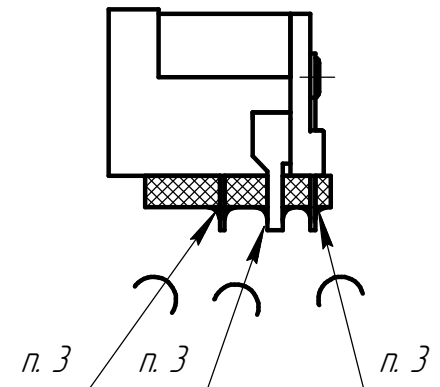
Вариант 1



Вариант 2



Вариант 3



\*Размеры для справок

- Монтаж ИЭТ выполнять согласно схеме ИУ4.11.03.03.24.05.52.15.001 СЗ.
- Установку ИЭТ производить по ГОСТ 29137-91:
  - R1-9, VD1 - вариант 010.02.0201.00.00
  - C1-4 - вариант 180.00.0000.00.00
  - VT1-6 - вариант 190.00.0000.00.00
  - RP1-2 - вариант 1
  - XS1 - вариант 2
  - XS2 - вариант 3
- Паять по ГОСТ 17325-79 припоем ПОС-61 ГОСТ 21930-76 с флюсом ЛТИ-120 ГОСТ 19250-73.
- После сборки электронную ячейку промыть по ГОСТ Р 70798-2023 изопропиловым спиртом ГОСТ 9805-84.
- Контроль опико-визуальным методом при 16-ти кратном увеличении по ГОСТ 23479-79.
- Контроль функциональный по ГОСТ 23752.1-92.
- Печатные проводники условно не показаны.
- Финишное покрытие металлизированных поверхностей меди по ГОСТ 9.301-86 толщиной не менее 500мкм флюсом ЛТИ-120 ГОСТ 19250-73 и припоем ПОС-61 ГОСТ 21930-76.
- Места пайки покрыть согласно ОСТ 92-0286-80 электроизоляционным лаком КО-921 ГОСТ 16805-70.
- Позиции 5, 6 перемычки: провод ПЭВ-2-0,800 ГОСТ 7262-78 устанавливается пайкой по ГОСТ 17325-79 припоем ПОС-61 ГОСТ 21930-76 с флюсом ЛТИ-120 ГОСТ 19250-73
- Остальные технические требования по ОСТ4 ГО.070.015- 75.

						ИУ4.11.03.03.24.05.52.15.001 СБ				
						Перестраиваемый генератор прямоугольных импульсов	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				0,03	2:1	
Разраб.		Наумов И. К.								
Пров.		Семенцов С. Г.								
Т.контр.						Сборочный чертёж электронной ячейки	Лист	Листов 1		
Н.контр.							МГТУ им. Баумана Кафедра ИУ4 Группа ИУ4-52Б			
Утв.										