



Таблица - Параметры отверстий

Условное обозначение отверстий	Диаметр отверстий, мм	Диаметр контактных площадок, мм	Наличие металлизации в отверстиях	Количество отверстий
	0.8 ^{+0.10} _{-0.10}	1.6 ^{+0.10} _{-0.10}	Нет	46
	1 ^{+0.10} _{-0.10}	1.9 ^{+0.10} _{-0.10}	Нет	3
	1.5 ^{+0.10} _{-0.10}	2.5 ^{+0.10} _{-0.10}	Нет	9
	3.2	-	Нет	4

- Общие допуски формы и расположения - ГОСТ 30893.2-2002 - Н.
- Шаг координатной сетки 1 мм ГОСТ 10317-79.
- Плату изготовить химическим негативным методом.
- Класс точности платы - 2 по ГОСТ Р 53429-2009.
- Параметры отверстий платы приведены в таблице.
- Плата должна соответствовать ГОСТ 23752-79, группа жесткости 1
- Финишное покрытие металлизированных поверхностей меди по ГОСТ 9.301-86 толщиной не менее 500мкм флюсом ЛТИ-120 ГОСТ 19250-73 и припоем ПОС-61 ГОСТ 21930-76.
- Промывка по ГОСТ Р 70798-2023 изопропиловым спиртом ГОСТ 9805-84.
- Контроль опико-визуальным методом при 16-кратном увеличении по ГОСТ 23479-79.
- Контроль функциональный по ГОСТ 23752.1-92 методом прозвонки.
- Остальные технические требования по ОСТ4 ГО 070 014 - 75.

ИУ4.11.03.03.24.05.52.15.002						Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Перестраиваемый генератор прямоугольных импульсов			4:1
Разраб.	Наумов И. К.							
Пров.	Семенцов С. Г.							
Т. контр.						Лист	Листов	1
Н. контр.					Стеклотекстолит	МГТУ им. Н. Э. Баумана Кафедра ИУ4 Группа ИУ4-526		
Утв.					СФ-2Н-35Г ГОСТ 10316-78			
Копировал						Формат А2		