



Formación
Profesional Oficial

UNIDAD 5

EVALUACIÓN DE RIESGOS

PROFESIONALES

Formación y Orientación Laboral

Ángel Joaquín Asenjo Martínez

ÍNDICE

1. Definición y alcance

- a) Evaluación de los riesgos laborales.
- b) Planificación de la acción preventiva

2. Análisis de factores de riesgo.

- a) Introducción.
- b) Análisis de riesgos ligados a las condiciones de seguridad.
- c) Análisis de riesgos ligados a las condiciones ambientales.
- d) Análisis de riesgos ligados a las condiciones ergonómicas y psicosociales.

3. Evaluación de riesgos como elemento básico de la acción preventiva.

- a) Introducción.
- b) Evaluación general de riesgos.

Objetivos

Los objetivos de aprendizaje que se pretenden alcanzar en esta unidad son:

Punto 1

Señalar los elementos de la planificación en materia de PRL

Punto 2

Comprender el concepto de evaluación de riesgos laborales

Punto 3

Identificar los principales riesgos derivados del desarrollo de la labor profesional

Punto 4

Reconocer la evaluación de riesgos como elemento básico de la actividad preventiva

1.EVALUACIÓN Y ALCANCE

- Evaluación de los riesgos profesionales:
 - Proceso por el que respondemos a una pregunta clave: ¿es segura la situación de trabajo analizada?
 - Mediante un análisis previo, se puede estimar la magnitud del riesgo.
 - Obtenemos información necesaria para tomar medidas preventivas para que no ocurra o en el caso de materializarse, limitar los riesgos mediante medidas de protección.
 - Tiene un carácter preventivo y de protección.



1.EVALUACIÓN Y ALCANCE

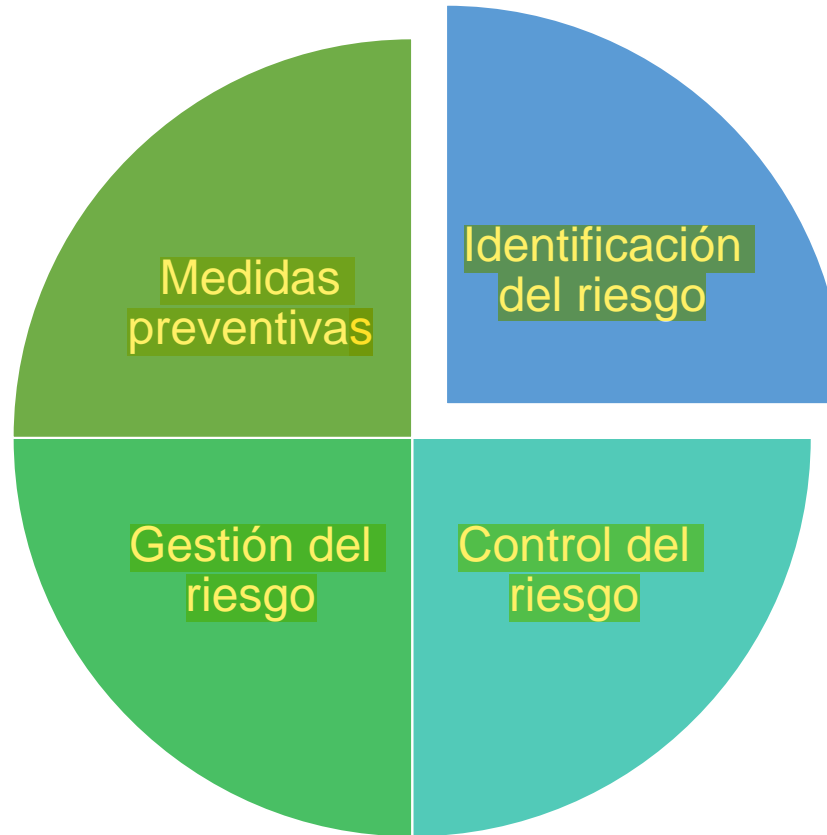
a) Evaluación de los riesgos laborales.

- Desde el momento en que se establece la empresa.
- Existe una actividad laboral o hay cambios respecto a la actividad laboral o riesgos ya evaluados.
- Objetivo: evaluar los riesgos fijando las medidas de prevención y actuación adecuadas para todos los puesto y actividades presentes en la empresa.
- Todos los puestos deben ser evaluados y en los que tengan la necesidad de medidas de protección especificar:
 - PT.
 - Riesgo detectado.
 - Personal afectado.
 - Resultados de la evaluación.
 - Medidas preventivas con plazos y responsables de la implantación.
 - Referencia a los criterios y procedimientos de evaluación, métodos de medición, análisis...

1.EVALUACIÓN Y ALCANCE

a) Evaluación de los riesgos laborales.

I. Pasos de la evaluación de riesgos laborales.



1.EVALUACIÓN Y ALCANCE

a) Evaluación de los riesgos laborales.

I. Pasos de la evaluación de riesgos laborales.

1. Identificación del riesgo:

- Valorar su orden de magnitud en función del riesgo existente comparándolo con el riesgo tolerable.
- Determinamos si es aceptable o no.

2. Control del riesgo:

- En caso de no ser tolerable habrá de controlarse el riesgo.

3. Gestión del riesgo:

- Evaluación y control del riesgo.

4. Medidas preventivas:

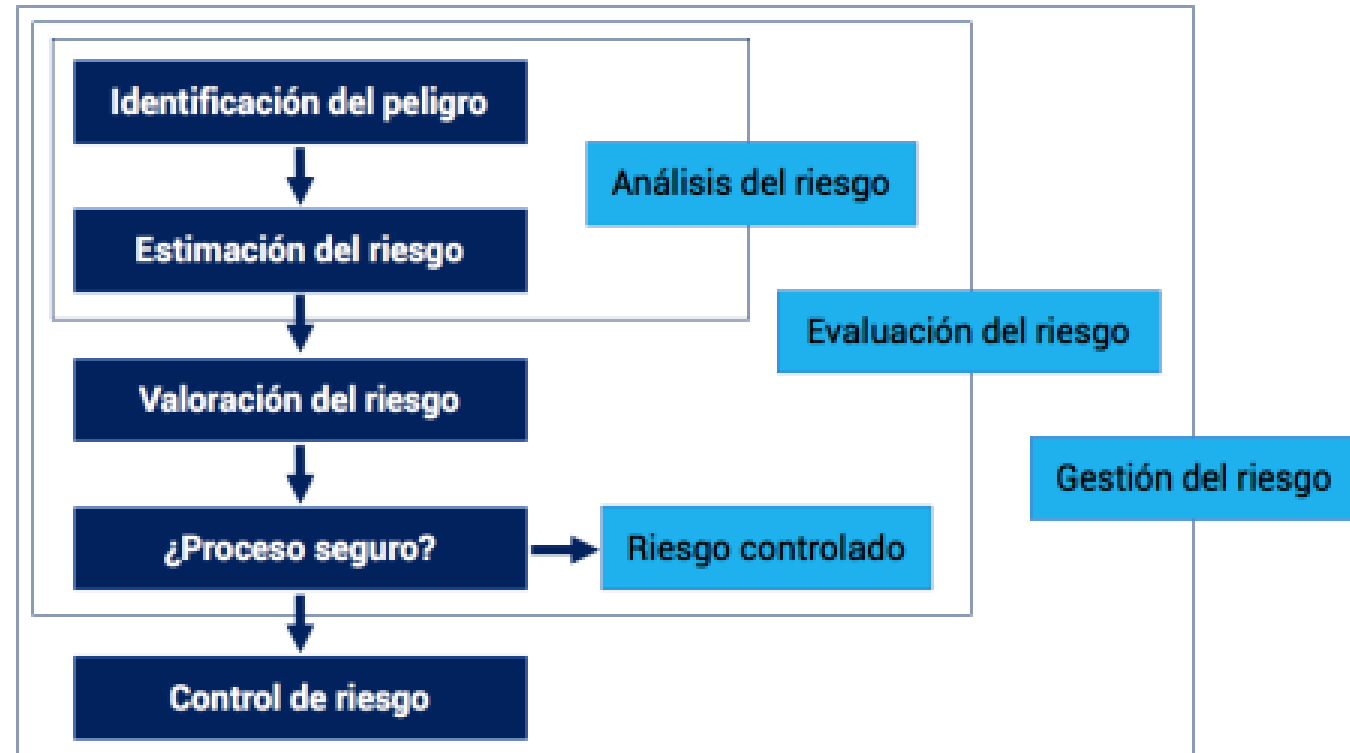
- Adoptadas si la gestión del riesgo así lo indica, eliminándolo o reduciéndolo.
- Medidas de prevención en origen, organizativas, protección colectiva, EPI...

1.EVALUACIÓN Y ALCANCE

a) Evaluación de los riesgos laborales.

I. Pasos de la evaluación de riesgos laborales.

- Proceso dinámico.
- Controles periódicos:
 - Condiciones.
 - Organización.
 - Métodos.
 - Estado de salud.
 - Detección de daños.
 - Prevención inadecuada o insuficiente.



1.EVALUACIÓN Y ALCANCE

a) Evaluación de los riesgos laborales.

II.Elementos que se evalúan.

Condiciones de trabajo

Cambios de las condiciones de trabajo, elección de equipos de trabajo, sustancias o preparados químicos, NNTT...

Sensibilidad del trabajador por características personales o estado biológico

Normativa específica en la evaluación según las condiciones concretas

1.EVALUACIÓN Y ALCANCE

b) Planificación de la acción preventiva.

- Los resultados permiten la toma de decisiones adecuadas para una correcta implantación de las medidas de prevención detectadas señalando:
 - Medios a utilizar.
 - Responsables de implantarlo.
 - Seguimiento.
 - Asignación de medios materiales y humanos.
- Tipos de medidas:
 1. **Materiales:** eliminar o reducir en el origen, prevaleciendo la protección colectiva a la individual.
 2. **Formación e información:** para que los trabajadores adquieran comportamientos seguros.
 3. **Procedimientos de control:** periódicamente sobre las condiciones de trabajo y salud.

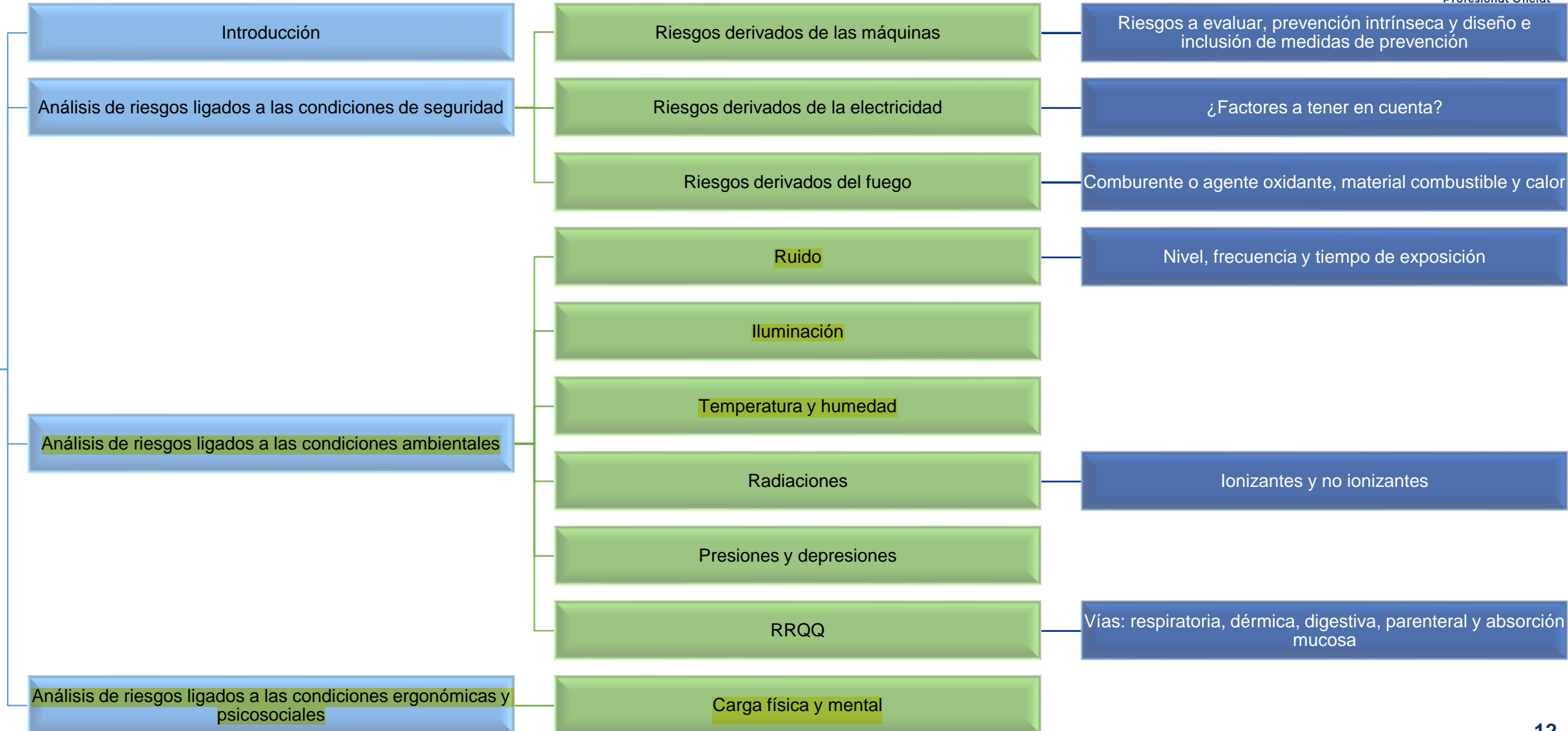
1.EVALUACIÓN Y ALCANCE

b) Planificación de la acción preventiva.

■ Procedimientos para el control de riesgos:

1. Inspecciones rutinarias de seguridad industrial: entidades autorizadas que verifican las instalaciones de gas, montacargas, ascensores...
2. Revisiones periódicas de equipos de trabajo: mantenimiento y seguridad para el correcto estado de instalaciones y equipos.
3. Revisiones generales de lugares de trabajo: personal tenga formación y medios adecuados.
 1. Control de riesgos higiénicos:
 - Agentes químicos, biológicos o físicos.
 - Generan potencialmente: lesiones, enfermedades o patologías.
 2. Control de riesgos ergonómicos y psicosociales: adaptar las condiciones del puesto al trabajador, evaluando el bienestar y comportamiento de las personas.
 3. Vigilancia de la salud: grado y forma afecta el trabajo a la salud de los trabajadores.

2. ANÁLISIS DE FACTORES DE RIESGO



2. ANÁLISIS DE FACTORES DE RIESGO

a) Introducción.

- La evaluación de los factores de riesgo podemos agruparla en cuatro grandes bloques:

1. Impuesta por la legislación específica.

- Propias instalaciones o equipos en ámbitos nacional, autonómico o local en materia de Seguridad Industrial y Prevención y Protección de Incendios.
- Normativa de PRL.

2. Sin legislación específica.

- Pero sí incluidas a nivel internacional, europeo, organismos oficiales...
- Riesgos específicos para las que se crean guías técnicas para evaluar riesgos o niveles de exposición.

3. Con métodos especializados de análisis.

- Por ejemplo Control de Riesgos de Accidentes Graves (CORAG)

4. Evaluación general de riesgos.

- Cualquier riesgo no incluido en los anteriores y puede ser medido mediante un método general de evaluación.

2. ANÁLISIS DE FACTORES DE RIESGO

b) Análisis de riesgos ligados a las condiciones de seguridad.

- Interacción con mecanismos, elementos mecánicos, electricidad o fuego.

1. Riesgos derivados de las máquinas.

- Contemplar todos los componentes, aptitud y función para las que fueron diseñadas, siendo utilizadas, instaladas, ajustadas, mantenidas, desmanteladas y retiradas.
- Tenemos en cuenta las fases de uso de la máquina (diseño y construcción) y vida útil (reparaciones, mantenimiento, ajustes...).
- ¿Tipos de riesgos a evaluar?
 - **Mecánicos:** golpes, cortes, atrapamientos, proyección de fragmentos, vuelcos o desplomes.
 - **Eléctricos.**
 - **Térmicos.**
 - Ruido y vibraciones.
 - Materiales y sustancias utilizadas en su manejo.
 - Radiaciones de las máquinas.
 - Defectos ergonómicos de la máquina.
- ¿Qué medidas correctoras o preventivas podemos adoptar en cuanto al riesgo mecánico?

2. ANÁLISIS DE FACTORES DE RIESGO

b) Análisis de riesgos ligados a las condiciones de seguridad.

i. Prevención intrínseca.

- Diseño de las máquinas y en su fabricación.
 - Evitar salientes y aristas cortantes.
 - Uso de materiales adecuados, evitando materiales corrosivos y nocivos.
 - Fuentes de alimentación seguras, evitando fluidos inflamables, equipos eléctricos de alta tensión y eliminación del ruido.
 - Respeto a la ergonomía y disminución del esfuerzo físico.
 - Medios de control y dirección sencillos e intuitivos.

ii. Diseño e inclusión de medidas de protección.

- **Uso de resguardos o barreras:** tapas, pantallas, vallas... Para evitar proyecciones de objetos, fluidos, escapes...
- Incluir dispositivos de seguridad: avisadores, mandos sensitivos...
- Advertencias: señales, marcar y signos en la máquina, para señalar (advertir), puntos de peligro o atención, señales luminosas (girofaros) o auditivas (bocinas).
- Dispositivos suplementarios como para de emergencia y rescate de personas.

2. ANÁLISIS DE FACTORES DE RIESGO

b) Análisis de riesgos ligados a las condiciones de seguridad.

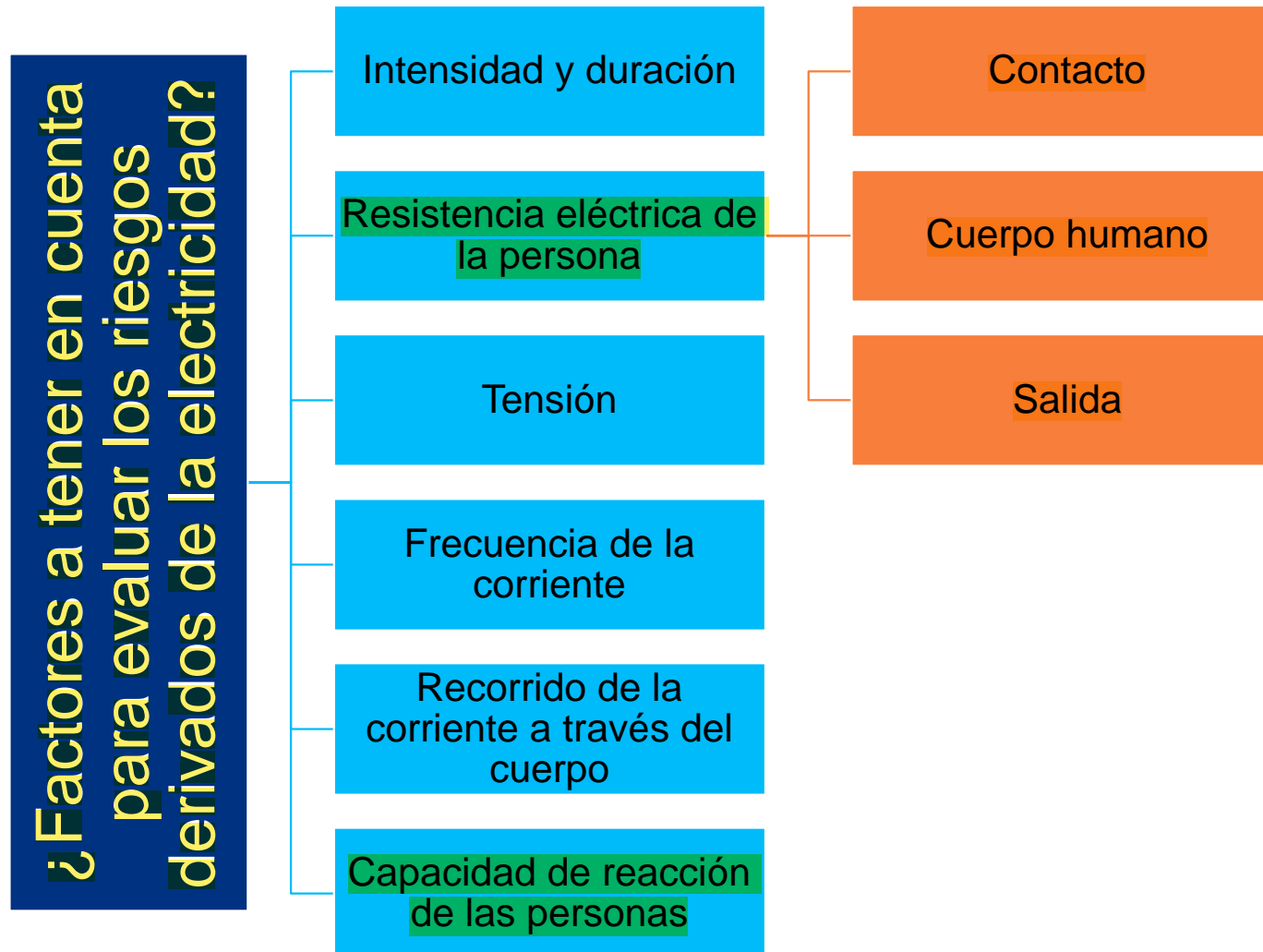
II. Riesgos derivados de la electricidad.

- Fuente energía más común, exposición más frecuente.
- Falta de conocimiento y toma de precauciones inadecuadas, crea situaciones que pueden derivar en accidentes.
- Motivada porque el cuerpo es atravesado por una corriente eléctrica.
- Establecido contacto entre dos puntos con unos conductores.
- Tres maneras:
 - Cuerpo forma un circuito.
 - Cuerpo establece un circuito entre dos conductores de distinta tensión. Cortocircuito.
 - Conductor baja tensión y el suelo.
- Contacto:
 - **Directo:** parte activa de la instalación. Choque eléctrico.
 - **Indirecto:** no forma parte del circuito. Grifo, electrodoméstico...

2. ANÁLISIS DE FACTORES DE RIESGO

b) Análisis de riesgos ligados a las condiciones de seguridad.

II. Riesgos derivados de la electricidad.



2. ANÁLISIS DE FACTORES DE RIESGO

b) Análisis de riesgos ligados a las condiciones de seguridad.

II. Riesgos derivados de la electricidad.

- ¿Qué factores debemos tener en cuenta para la evaluación de riesgos derivados de la electricidad?
 - Intensidad (voltaje) y duración de la corriente eléctrica: determina los efectos y lesiones.
 - Resistencia eléctrica de la persona:
 - Contacto: materiales que recubren el cuerpo con la parte que entra contacto.
 - Propia del cuerpo humano: grado de humedad, superficie de contacto, presión...
 - Salida: calzado y/o suelo.
 - Tensión de seguridad, aplicada sin riesgo para el ser humano.
 - Frecuencia de la corriente: alterna de 50/60 Hz.
 - Recorrido de la corriente a través del cuerpo: depende de las zonas y órganos.
 - Capacidad de reacción de las personas: estado físico, psicológico, problemas de salud...

2. ANÁLISIS DE FACTORES DE RIESGO

b) Análisis de riesgos ligados a las condiciones de seguridad.

III. Riesgos derivados del fuego.


- Elementos del fuego:



2. ANÁLISIS DE FACTORES DE RIESGO

b) Análisis de riesgos ligados a las condiciones de seguridad.

III. Riesgos derivados del fuego.

- Elementos:
 1. Comburente o agente oxidante: mezcla gaseosa, el oxígeno está en una proporción suficiente para que se desarrolle la combustión.
 2. Material combustible: sustancia capaz de arder.
 3. Calor: energía mínima de combustible y comburente para que se produzca el fuego. Aportada por algún foco de calor.
 - Riesgos:
 - Quemaduras.
 - Humos:
 - Asfixia.
 - Desorientación.
 - Pánico e intoxicaciones.
- 
- ```
graph LR; A[Asfixia.
Desorientación.
Pánico e intoxicaciones.] --> B[Provocan más víctimas que la temperatura]
```

# 2. ANÁLISIS DE FACTORES DE RIESGO

b) Análisis de riesgos ligados a las condiciones de seguridad.

## III. Riesgos derivados del fuego.

Combustible

Sustituir  
Eliminación  
Ventilación y extracción  
Refrigeración  
Señalización  
Evitar la acumulación

Medidas  
de  
prevención

Comburente

No oxígeno

Focos de calor o  
ignición

Prohibido fumar  
Instalaciones eléctricas de seguridad  
Evitar chispas  
Separar y almacenar

# 2. ANÁLISIS DE FACTORES DE RIESGO

b) Análisis de riesgos ligados a las condiciones de seguridad.

## III. Riesgos derivados del fuego.

### ■ Medidas de prevención:

#### 1. Sobre el combustible:

- Sustituir por productos que necesiten temperaturas superiores o menos combustibles.
- Eliminación, manteniendo el orden y la limpieza mediante recipientes herméticamente cerrados.
- Ventilación y extracción: localizada o general de gases o vapores que se pueden acumular.
- Refrigeración: mantener la temperatura del combustible por debajo del punto de inflamación.
- Señalización: de recipientes y conducciones que contengan o conduzcan líquidos inflamables.
- Evitar la acumulación en los lugares de trabajo.

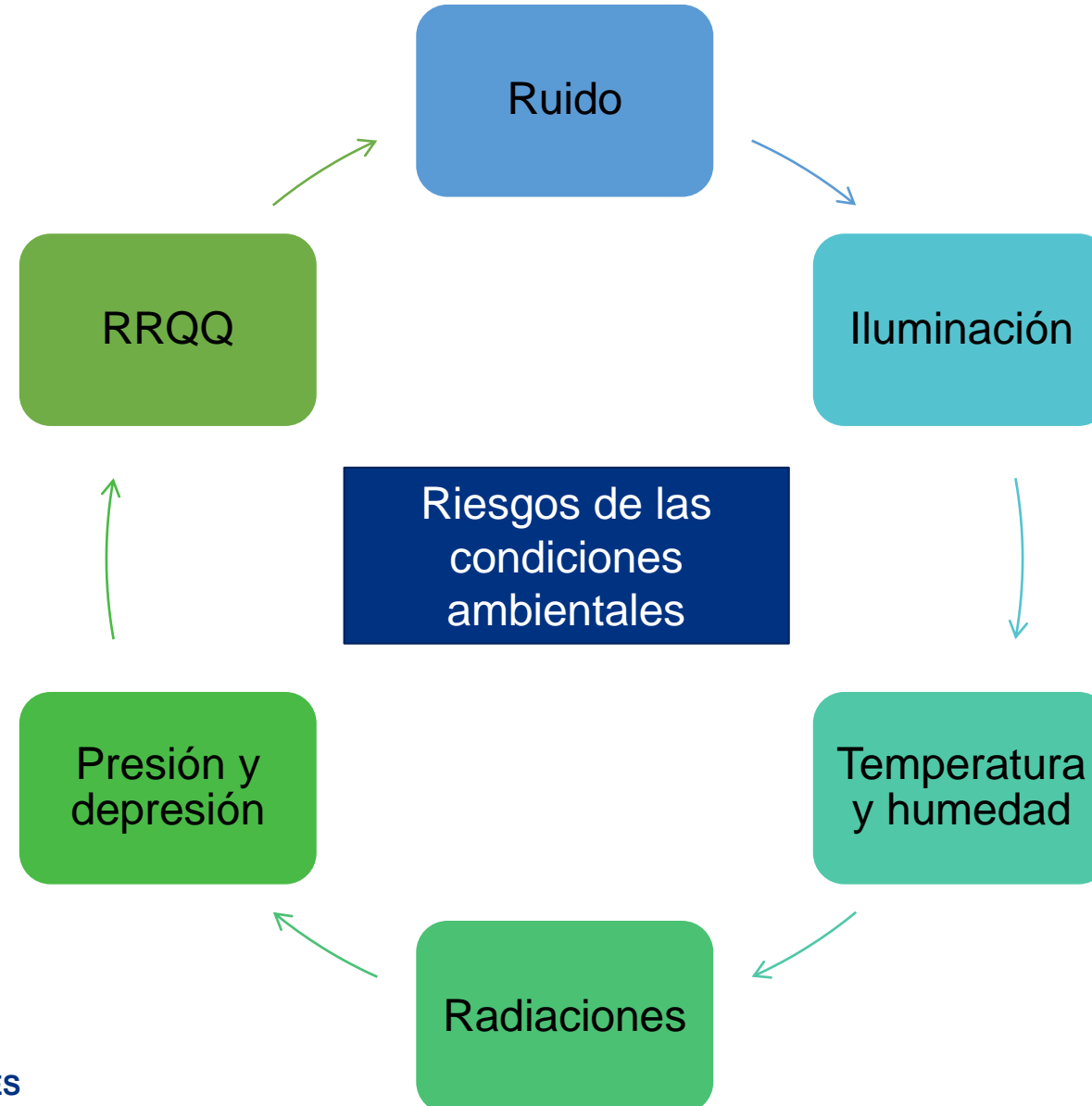
2. Sobre el comburente: crear atmósferas de baja o nula concentración de oxígeno y uso de otros como nitrógeno, anhídrido carbónico...

#### 3. Sobre focos de calor o ignición:

- Prohibición de fumar o evitarlo en atmósferas inflamables.
- Instalaciones eléctricas de seguridad: diferenciales contra corrientes de fuga, puesta a tierra, pararrayos...
- Evitar chispas por roces metálicos, lubricar mecanismos o pantallas.
- Separar y almacenar adecuadamente reactivos, ventilación y control de humedad.

# 2. ANÁLISIS DE FACTORES DE RIESGO

c) Análisis de riesgos ligados a las condiciones ambientales.



# 2. ANÁLISIS DE FACTORES DE RIESGO

c) Análisis de riesgos ligados a las condiciones ambientales.

## I. Ruido:

- Todo sonido molesto y no deseado.
- Peligrosidad depende de:
  - Nivel y frecuencia del ruido.
  - Tiempo de exposición: tiempo total que la persona permanece expuesta a la acción del agente agresor. Se mide en horas.

## II. Iluminación:

- Siempre que sea posible natural, complementándose con la artificial si no se garantiza la visibilidad adecuada.
- Lo más uniforme posible, niveles y contrastes adecuados a la tarea. Evitando variaciones bruscas.
- Evitar deslumbramientos, perjudicar la percepción de: contraste, profundidad, distancia, intermitencias o efectos estroboscópicos.



# 2. ANÁLISIS DE FACTORES DE RIESGO

c) Análisis de riesgos ligados a las condiciones ambientales.

## III. Temperatura y humedad

- Temperatura y humedad inadecuadas (ambiente térmico), pueden provocar efectos fisiológicos directos como fatiga o disminución del rendimiento.
- El lugar de trabajo, no debe constituir una fuente de incomodidad o molestia.
- Necesaria la regulación de temperatura y humedad extrema, cambios bruscos de temperatura, corrientes de aire molestas, olores desagradables, irradiaciones excesivas...
- Temperatura entre 17° y 27° salvo trabajos ligeros que se sitúa entre 14° y 25°.
- Humedad relativa entre 30% y 70% salvo riesgo de electricidad estática que en su parte inferior aumenta hasta el 50%.
- Corrientes de aire, no deben ser frecuentes o continuadas y no superar:
  - No calurosos: 0,25m/s.
  - Sedentarios calurosos: 0,5 m/s.
  - No sedentarios en ambientes calurosos: 0,75m/s.

# 2. ANÁLISIS DE FACTORES DE RIESGO

c) Análisis de riesgos ligados a las condiciones ambientales.

## IV. Radiaciones

- Materiales, elementos químicos radiactivos o máquinas y aparatos.
- Tipos de radiaciones:
  - Ionizantes: rayos X, partículas alfa y beta, rayos gamma y neutrones.
  - No ionizantes: microondas, radiaciones infrarrojas.
- No son percibidas y solo pueden detectarse por las modificaciones que provocan.
- Los efectos a c/p y l/p.
- Varían en función de:
  - Intensidad y duración.
  - Condiciones de absorción.
  - Reflexión.
  - Equipo de trabajo

# 2. ANÁLISIS DE FACTORES DE RIESGO

c) Análisis de riesgos ligados a las condiciones ambientales.

## V. Presiones y depresiones

- Estamos preparados biológicamente para habitar en la superficie terrestre.
- Con los avances tecnológicos estamos presentes en:
  - Medio acuático.
  - Bajo tierra.
  - Espacio exterior.
- Para evitar efectos negativos, debemos someternos a un proceso de aclimatación.
- En caso contrario, al disminuir la presión, el nitrógeno se gasifica y puede volver a los pulmones.
- La disminución debe ser lenta y progresiva, los efectos pueden ser:
  - Hemorragias, dolores de cabeza, vómitos...
  - Pueden durar días.
  - Muerte.

# 2. ANÁLISIS DE FACTORES DE RIESGO

c) Análisis de riesgos ligados a las condiciones ambientales.

## VI. Riesgos químicos.

- Sustancias presentes en el ambiente laboral que se denominan contaminantes.
- Elementos de materia orgánica o inorgánica, naturales o artificiales, carentes de vida de propia y presentes en el ambiente de trabajo que pueden dañar la salud.
- Vías:
  - Respiratorias: ambiente, difundido o en suspensión, entra en organismo por inhalación.
  - Dérmica: contacto con la piel pudiendo causar o no alteraciones o incorporándose en el torrente sanguíneo.
  - Digestiva: boca, esófago, estómago e intestinos. Bebido o comido en el trabajo.
  - Parenteral: llagas y heridas que no han sido protegidas.
  - Absorción mucosa: mucosa conjuntiva del ojo.

# 2. ANÁLISIS DE FACTORES DE RIESGO

d) Análisis de riesgos ligados a las condiciones ergonómicas y psicosociales.

- Condiciones ergonómicas: interacción con los elementos y medios materiales para el desarrollo de la labor profesional.
- Psicosociales.
- También se conocen como factores de riesgo organizativos porque se relacionan con la ordenación del trabajo.
- Su evaluación es difícil ya que las alteraciones suelen inespecíficas.
- Difícil discernir los factores de riesgo laboral y extralaboral
- Cada vez, las empresas y centros de trabajo realizan más esfuerzos para determinar estos riesgos.
- Origen de diversas bajas laborales.
- Tipos de cargas:
  - Físicas de trabajo.
  - Mental de trabajo.

# 2. ANÁLISIS DE FACTORES DE RIESGO

d) Análisis de riesgos ligados a las condiciones ergonómicas y psicosociales.

| Carga física de trabajo                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Carga mental de trabajo                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Gasto energético</b> debido al trabajo.</li> <li>• <b>Gravitación de fuerzas sobre el organismo</b> y, especialmente, sobre el sistema óseo y muscular: cargas y pesos.</li> <li>• <b>Dimensiones del cuerpo humano</b> y de sus partes en diferentes posturas.</li> <li>• <b>Regulación de la temperatura corporal</b>, en relación con el trabajo físico y la temperatura del medio laboral.</li> <li>• <b>Visión</b> y su dependencia con la iluminación.</li> <li>• <b>Audición</b> y su dependencia del ruido en el medio laboral, también teniendo en cuenta las vibraciones.</li> <li>• <b>Respuestas del organismo</b> a diferentes edades.</li> <li>• <b>Biorritmos</b> y su interdependencia con los horarios y turnos de trabajo.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Trabajo nocturno</b> o a turnos.</li> <li>• <b>Estabilidad</b> en el puesto de trabajo.</li> <li>• <b>Estilo de mando.</b></li> <li>• <b>Cohesión y comunicación</b> con el grupo.</li> <li>• <b>Participación</b> de los trabajadores.</li> <li>• Sistema de <b>remuneración</b> y vacaciones.</li> <li>• <b>Jornada</b> de trabajo.</li> </ul> |

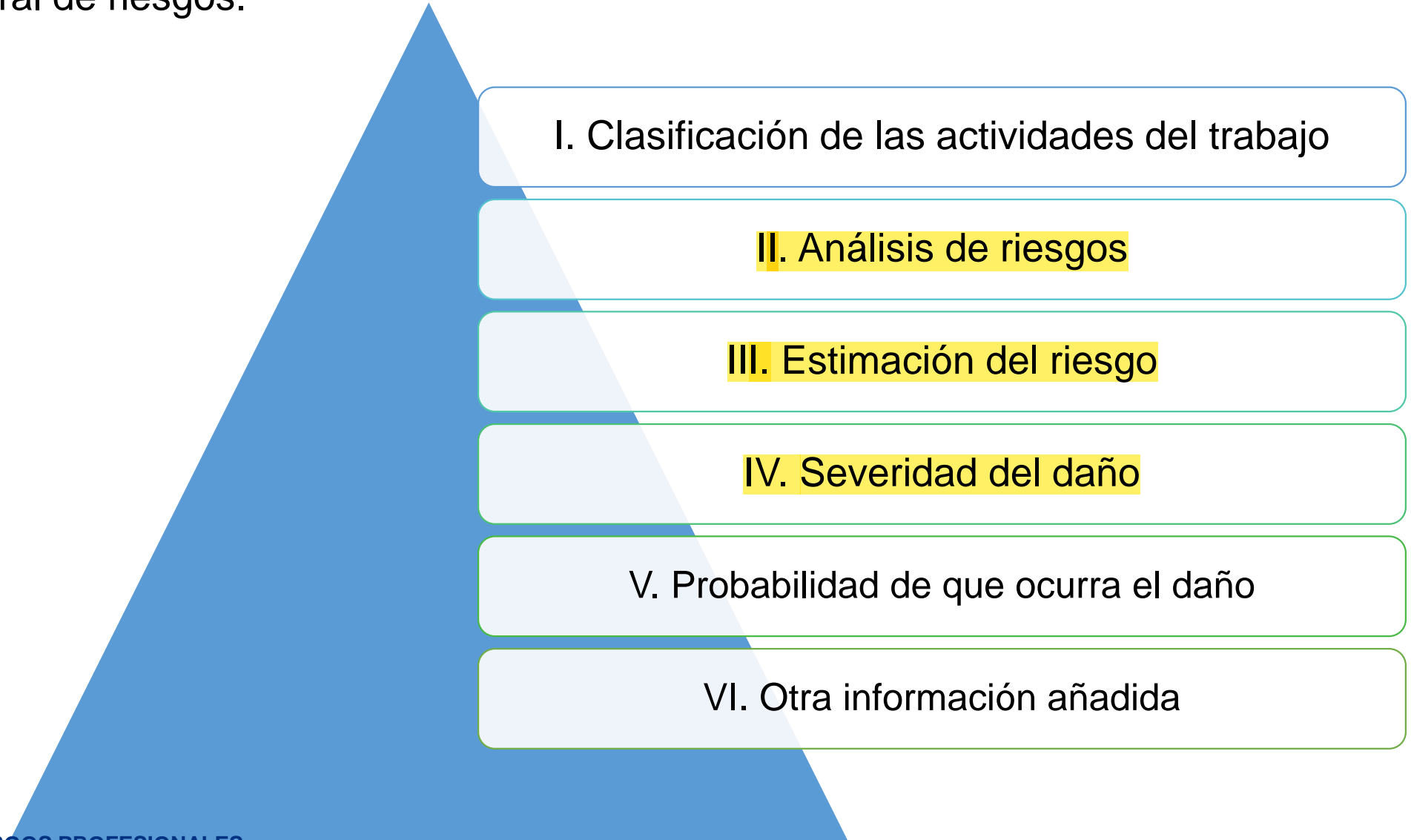
# 3. EVALUACIÓN DE RIESGOS COMO ELEMENTO BÁSICO DE LA ACCIÓN PREVENTIVA

## a) Introducción.

- Vamos a ver un método general de evaluación de riesgos.
- Sirve para guiar el proceso de identificación de peligros.
- Existen métodos:
  - Generales:
    - ¿Qué sucedería si...?
    - Modos, fallos, efectos y consecuencias (AMFEC).
    - “Árbol de fallos”.
    - “Diagrama de sucesos”.
  - Específicos:
    - “Índice Mond”.
    - “Índice Dow”.
    - “Método Probit”

# 3. EVALUACIÓN DE RIESGOS COMO ELEMENTO BÁSICO DE LA ACCIÓN PREVENTIVA

b) Evaluación general de riesgos.





# 3. EVALUACIÓN DE RIESGOS COMO ELEMENTO BÁSICO DE LA ACCIÓN PREVENTIVA

## b) Evaluación general de riesgos.

### I. Clasificación de las actividades de trabajo.

- Paso preliminar, preparar una lista de actividades agrupándolas.
- Posible clasificación:

Áreas externas de las instalaciones de la empresa

Etapas del proceso de producción o suministro de un servicio

Trabajos planificados y mantenimiento

Tareas definidas según PT o categoría profesional

# 3. EVALUACIÓN DE RIESGOS COMO ELEMENTO BÁSICO DE LA ACCIÓN PREVENTIVA

## b) Evaluación general de riesgos.

### I. Clasificación de las actividades de trabajo.

- Obtener información sobre los siguientes aspectos, si aplican:
  - Tareas, duración y frecuencia.
  - Lugar donde se realiza el trabajo.
  - Quién realiza el trabajo.
  - Otras personas que pueden ser afectadas.
  - Instalaciones, maquinaria y equipos utilizados.
  - Tamaño, forma, carácter de superficie y peso de los materiales.
  - Energías utilizadas.
  - OT.
  - Págs. 25/26 texto.

# 3. EVALUACIÓN DE RIESGOS COMO ELEMENTO BÁSICO DE LA ACCIÓN PREVENTIVA

b) Evaluación general de riesgos.

## II. Análisis de riesgos.

- Preguntas:
  1. ¿Existe una fuente de daño?
  2. ¿Quién o qué puede ser dañado?
  3. ¿Cómo puede ocurrir el daño?
- Categorizar los peligros:
  - Mecánicos.
  - Eléctricos.
  - Radiaciones.
  - Sustancias.
  - Etc.

# 3. EVALUACIÓN DE RIESGOS COMO ELEMENTO BÁSICO DE LA ACCIÓN PREVENTIVA

## b) Evaluación general de riesgos.

### II. Análisis de riesgos.

#### ■ Peligros

|                                                                                                                         |                                                                                                                             |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Golpes y cortes.</li></ul>                                                      | <ul style="list-style-type: none"><li>• Incendios y explosiones.</li></ul>                                                  |
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Caídas al mismo nivel.</li></ul>                                                | <ul style="list-style-type: none"><li>• Sustancias inhalantes.</li></ul>                                                    |
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Caídas a distinto nivel.</li></ul>                                              | <ul style="list-style-type: none"><li>• Sustancias o agentes dañinos para los ojos.</li></ul>                               |
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Caídas de herramientas, materiales... desde altura.</li></ul>                   | <ul style="list-style-type: none"><li>• Sustancias que pueden producir daño por contacto o absorción por la piel.</li></ul> |
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Espacio inadecuado.</li></ul>                                                   | <ul style="list-style-type: none"><li>• Energías peligrosas: electricidad, radiaciones, ruido y vibraciones.</li></ul>      |
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Asociados con el manejo manual de cargas</li></ul>                              | <ul style="list-style-type: none"><li>• Trastornos musculoesqueléticos.</li></ul>                                           |
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Instalaciones y máquinas por su montaje, operación , mantenimiento...</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>• Ambiente térmico</li></ul>                                                          |
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Vehículos dentro de las instalaciones y fuera.</li></ul>                        | <ul style="list-style-type: none"><li>• Iluminación adecuada.</li></ul>                                                     |
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Barandillas</li></ul>                                                           |                                                                                                                             |

# 3. EVALUACIÓN DE RIESGOS COMO ELEMENTO BÁSICO DE LA ACCIÓN PREVENTIVA

## b) Evaluación general de riesgos.

### IV. Severidad del daño.

- Ejemplo de ligeramente dañino.
  - Superficiales: cortes y magulladuras pequeñas, irritación de los ojos, molestias e irritación.
- Ejemplo de dañino.
  - Laceraciones, quemaduras, conmociones, torceduras importantes, fracturas importantes...
  - Sordera, dermatitis, asma, trastornos musculoesqueléticos o enfermedades que conducen a una incapacidad menor.
- Ejemplos de extremadamente dañino.
  - Amputaciones, fracturas mayores, intoxicaciones, lesiones múltiples, lesiones graves, cáncer...
  - Enfermedades crónicas que afecten a la duración vital.
  - Fallecimiento.

# 3. EVALUACIÓN DE RIESGOS COMO ELEMENTO BÁSICO DE LA ACCIÓN PREVENTIVA

## b) Evaluación general de riesgos.

### V. Probabilidad de que ocurra el daño.

- Probabilidad:
  - **Alta:** daño ocurrirá siempre o casi siempre.
  - **Media:** daño ocurrirá en algunas ocasiones.
  - **Baja:** daño ocurrirá raras veces.
- Para establecer la probabilidad se debe considerar las medidas de control ya implantadas si estas son adecuadas.
- Otros aspectos importantes:
  - Requisitos legales.
  - Códigos de buenas prácticas.
  - Medidas específicas.

# 3. EVALUACIÓN DE RIESGOS COMO ELEMENTO BÁSCIO DE LA ACCIÓN PREVENTIVA

b) Evaluación general de riesgos.

VI. Otra información relacionada.

- Personal especialmente sensible a determinados riesgos.
- Frecuencia de exposición al peligro.
- Fallos en el servicio como gas y electricidad.
- Fallos en los componentes de instalaciones y máquinas, así como dispositivos de protección.
- Exposición a elementos.
- Protección de EPI y tiempo de uso.
- Actos inseguros de las personas.
  - Errores no intencionados.
  - Infracción de los procedimientos.

# 3. EVALUACIÓN DE RIESGOS COMO ELEMENTO BÁSICO DE LA ACCIÓN PREVENTIVA

b) Evaluación general de riesgos.

VI. Otra información relacionada.

| Niveles de riesgo |            | Consecuencias            |                        |                             |
|-------------------|------------|--------------------------|------------------------|-----------------------------|
|                   |            | Ligeramente Dañino<br>LD | Dañino<br>D            | Extremadamente Dañino<br>ED |
| Probabilidad      | Baja<br>B  | Riesgo Trivial<br>T      | Riesgo Tolerable<br>TO | Riesgo Moderado<br>MO       |
|                   | Media<br>M | Riesgo Tolerable<br>TO   | Riesgo Moderado<br>MO  | Riesgo Importante<br>I      |
|                   | Alta<br>A  | Riesgo Moderado<br>MO    | Riesgo Importante<br>I | Riesgo Intolerable<br>IN    |



# 3. EVALUACIÓN DE RIESGOS COMO ELEMENTO BÁSICO DE LA ACCIÓN PREVENTIVA

b) Evaluación general de riesgos.

VI. Otra información relacionada.

| Riesgo           | Acción y temporalización                                                                                                                                                                                                                |
|------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Trivial (T)      | <ul style="list-style-type: none"><li>• No requiere acciones específicas</li></ul>                                                                                                                                                      |
| Tolerable (TO)   | <ul style="list-style-type: none"><li>• Considerar acciones más rentables o soluciones que no supongan carga económica importante.</li><li>• Revisiones periódicas que comprueben el mantenimiento de la eficacia.</li></ul>            |
| Moderado (M)     | <ul style="list-style-type: none"><li>• Se debe reducir el riesgo en un período determinado.</li><li>• Si tiene consecuencias extremadamente dañinas, determinar la mejora de medidas y establecer como base de la actuación.</li></ul> |
| Importante (I)   | <ul style="list-style-type: none"><li>• No se deben iniciar los trabajos hasta reducir el riesgo.</li><li>• Pueden necesitarse recursos considerables.</li><li>• El tiempo de resolución ha de ser menor al moderado.</li></ul>         |
| Intolerable (IN) | <ul style="list-style-type: none"><li>• Prohibir el trabajo si no se puede reducir el riesgo. Aplicar los recursos necesarios para reducirlo.</li></ul>                                                                                 |







## Puntos clave

Los puntos clave trabajados tras la visualización de los contenidos presentados podemos resumirlos en:

### Punto 1

Características principales que ordenan e identifican el sistema español de la SS

### Punto 2

Sistema aportado por el estado

### Punto 3

Niveles de protección

### Punto 4

Componentes de sistema contributivo



# REFERENCIAS BIBLIOGRÁFICAS

- Culturapedia. Comunicación, formación y gestión cultural: *“Formación y Orientación Laboral”*. Hipatia Educación, S.L. Madrid (España), 2022.
- Pyxabay.





Formación  
Profesional Oficial