

ПАТ "Подільський цемент" Сертифікат якості на портландцемент марки 500 з високою ранньою міцністю на основі клінкеру нормованого складу ПЦ І-500Р-Н ДСТУ Б В.2.7.-46:2010

1. Хімічний та мінералогічний склад вихідного клінкеру, %

Втрати маси при прожарюванні	в.п.п.	0,15-0,30
Нерозчинний залишок	н.з.	0,16-0,30
Силіцій діоксид	SiO ₂	21,1-21,9
Алюміній оксид	Al_2O_3	5,0-5,7
Ферум (III) оксид	Fe ₂ O ₃	3,45-3,85
Кальцій оксид	CaO	65,0-67,0
Магній оксид	MgO	1,4-1,7
Сульфур (VI) оксид	SO ₃	0,55-0,75
Натрій оксид	Na ₂ O	0,15-0,25
Калій оксид	K ₂ O	0,75-0,85
Хлорид-іон	Cl.	0-0,002
Трикальцієвий силікат	C ₃ S	58-60
Двокальцієвий силікат	C ₂ S	15-17
Трикальцієвий алюміпат	C ₃ A	7,7-7,9
Чотирикальцієвий алюмоферит	C ₄ AF	10,6-11,6

2. Фізико-механічні характеристики цементу

Тонкість помелу, за залишком на ситі 45 мкм	%	1,0-3,0
Питома поверхня, за методом повітропроникності	см ² /г	4100-4400
Терміни тужавлення: початок	XB.	120-160
кінець	XB.	180-210
Рівномірність зміни об'єму		Витримує
Міцність на стиск у віці 2 діб	МПа	31-34
Міцність на стиск у віці 28 діб	МПа	51-53
Клас використання за даними радіаційного контролю	_	1

Начальник ВТКіЛ

А.М. Гуменюк