



MATERIAL:

ACERO AL CARBONO ENDURECIDO

DIMENSIONES:

DESDE Ø ¾ HASTA Ø 2 ½

DUREZA:

DE 38 A 45 HRC

PRESENTACIONES:



NATURAL



ZINCADO



BICROMATIZADO



FOSFATADO



PTFE
(XYLAN 1070)



F1136 Gr.4
(DACROMET)



GALVANIZADO
EN CALIENTE

APLICACIONES:

- DISTRIBUCION DE TENSIONES
- PREVENION DE DAÑO ESTRUCTURAL
- ASEGURAMIENTO DE AJUSTE