



**MATERIAL:**

ACERO AL CARBONO ENDURECIDO

**DIMENSIONES:**

DESDE Ø ¾ HASTA Ø 2 ½

**DUREZA:**

DE 38 A 45 HRC

**PRESENTACIONES:**



NATURAL



ZINCADO



BICROMATIZADO



FOSFATADO



XYLAN  
(PTFE 1070)



DACROMET  
(F1136 Gr.4)



GALVANIZADO  
EN CALIENTE

**APLICACIONES:**

- DISTRIBUCION DE TENSIONES
- PREVENION DE DAÑO ESTRUCTURAL
- ASEGURAMIENTO DE AJUSTE