



## **MATERIAL:**

ACERO AL CARBONO ENDURECIDO

## **DIMENSIONES:**

DESDE Ø % HASTA Ø 2 ½

## **DUREZA:**

DE 38 A 45 HRC

# **PRESENTACIONES:**





**ZINCADO** 



PTFE (XYLAN 1070)



**BICROMATIZADO** 



F1136 Gr.4 (DACROMET)



**FOSFATADO** 



GALVANIZADO EN CALIENTE

11

## **APLICACIONES:**

- DISTRIBUCION DE TENSIONES
- PREVENSION DE DAÑO ESTRUCTURAL
- ASEGURAMIENTO DE AJUSTE

www.viloide.com.ar .....