

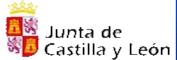




# **Evolución**

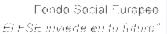
















# Años 60

# → BOM Bill Of Material/

Lista de materiales a utilizar → ¿Compras?

Materiales necesarios
Utensilios como cúteres; etc. → Costes
Tornillos
Etc

Es una estructura jerárquica (Arbol)

Primer nodo, producto terminado Subnodos, listas de materiales modulares.

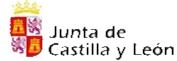
Implosión, relaciona un componente con uno mayor

Explosión, relaciona un componente con sus subcomponentes

Sólo falta una cosa:

"La Receta"



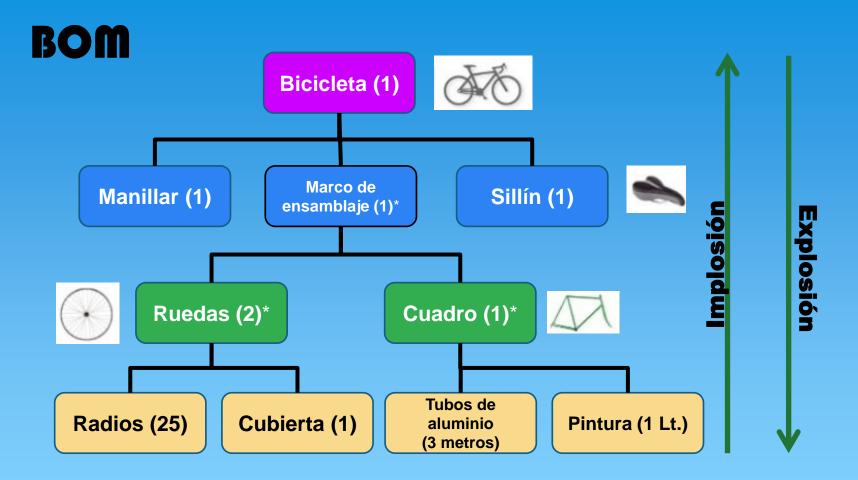




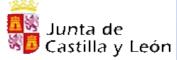






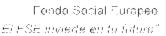
















Los datos del BOM son críticos para

- ✓ El planeamiento de materiales
- ✓ La determinación del coste del producto
- ✓ En la definición de como construirlo

BOM de un solo nivel

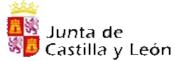


**Id:** 376

**Descripción:** Bicicleta

Componente	Descripción	Cantidad
7896	Pack Cliente	1
6651	Manillar	1
99867	Marco de Ensamblaje	1
1135	Sillín	1









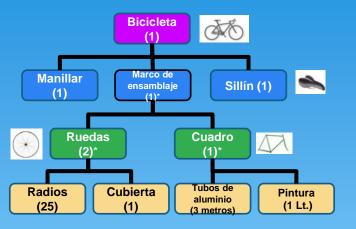




#### **Id:** 376

Descripción: Bicicleta

#### **BOM** multinivel

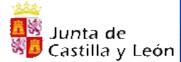


Comp	Descrip	Cant	Ud
7896	Pack Cliente	1	
6651	Manillar	1	
1123	Radios	50	
1213	Cubierta	2	
9889	Tubos de aluminio	3	Mts.
8998	Pintura	1	Lt.
3364	Sillín	1	

Nivel	Comp	Descrip	Cant	Ud
1	7896	Pack Cliente	1	
.2	6651	Manillar	1	
.2	99687	Marco de ensamblaje	1	
3	6755	Ruedas	2	
4	1123	Radios	25	
4	1213	Cubierta	1	
3	7765	Cuadro	1	
4	9889	Tubos de aluminio	3	Mts.
4	8998	Pintura	1	Lt.
.2	3364	Sillín	1	

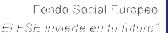
#### **Calcular Costes**





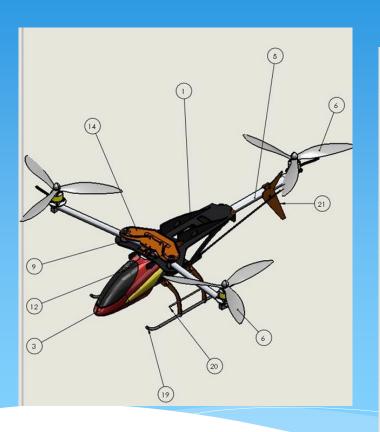








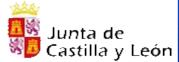




# Bill Of Materials

ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	Default, QTY.		
1	1 1-54841M Body		1		
2	1-578AB	Bottom Plate	1		
3	2-548BE5	Canopy	1		
4	3-1578DF	Tail Holder	1		
5	1-85947A	Tail Boom	1		
6	1-5698FR	Power Unit	3		
7	6-8745E2	Tail Motor Tilt	1		
8	3-412445	Arm Holder	2		
9	1-523548	Arm Elbow	2		
10	2-452154	Arm Main Holder	1		
11	3-4124DW	Top Plate Stand Right	1		
12	6-TP123458	Top Plate Stand	1		
13	3-561024	Arm Boom	2		
14	1-5235QQ	Solidier	1		
15	9-52104KJ	Arm Motor Holder	2		
16	3-52DRE2	Tail Stick Holder	1 2		
17	4-2542BV	Tail Stick			
18	1-254254	Setstrava	2		
19	7-vJ676D	Ski	2		
20	2-453FR3	Stair	2		
21	1-6358F2	Rudder	1		









Fondo Social Europeo El ESE invierte en la faturo"





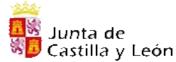
Una lista de materiales bien definida ayuda a las empresas a:

- Planificar la compra de materias primas
- Estimar el coste de material
- Ganar control de inventario
- Seguimiento y planificación de los requerimientos de material
- Mantener registros precisos
- Garantizar la robustez del suministro y reducir los tiempos muertos por paradas debidas a la falta de material

Tipos de BOM:

De Fabricación De Ingeniería De Ventas









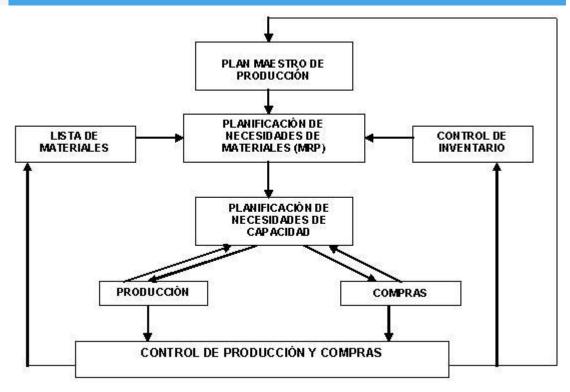




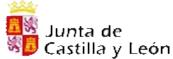
# Años 70

# → MRP I Manufacturing Resource Panning



















# Años 80

# MRP II

Planifica la capacidad de recursos de la empresa y control de otros departamentos de la empresa.

Abarca mas departamentos, no sólo producción si no también el de compras, calidad, financiero.

Surge del estudio del comportamiento de las empresas .

# MRP II Manufacturing Resource Panning

- Gestiona Stocks
- Imputa costes a proveedores
- Imputa costes de producción
- Toma de decisiones

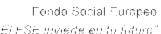
En definitiva, controla todo el proceso de producción y comienza a tomar decisiones partiendo de los datos del sistema









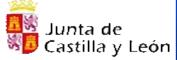






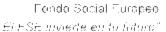
## MRP II MRP I Programación de capacidad de producción Planificación del maestro Previsión de de producción demanda Lista de materiales · Aseguramiento de Seguimiento de inventario Contabilidad general















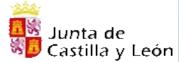
# MRP MRP Cerrado

**ERP** 

¿Qué es? Beneficios Ventajas Desventajas

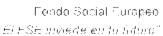
SCM















### **BOOM**

#### Bill of Materials for LEGO® Design

Assembly Name : Mini X-Wing\*\*
Assembly Number : Custom
Assembly Revision :
Approval Date :
Fleces : 46

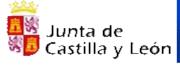
Total Cost:



Category	Part#	Elem ID	Part Name	Color	Qty	Units	Picture	Uni	t Cost	0	cost
Bricks, Sloping	50746	4504369	R00F TILE 1X1X2/3, ABS	1 - White	1	each		\$	0.10	\$	Q10
Plates	3024	302401	PLATE 1X1	1 - White	1	each	~	\$	0.10	\$	010
Plates	3023	302301	PLATE 1X2	1 - White	2	each	47	\$	0.10	\$	0.20
Plates	3023	4211336	PLATE 1X2	194 - Medium Stone Grey	1	each	9	\$	0.10	\$	Q10
Plates	3734	379401	PLATE 1X2 W. 1 KN/08	1 - White	1	each	0	\$	0.10	\$	Q10
Plates	3623	362301	PLATE 1X3	1 - White	1	each	37	\$	0.10	\$	Q10
Plates	3623	362321	PLATE 1X3	21 - Bright Red	1	each		\$	0.10	\$	Q10
Plates	94148	302201	PLATE 2/2	1 - White	1	each	~~~	\$	0.15	\$	0.15
Plates, Special	6141	4210633	PLATE 1X1 FOUND	199 - Dark Stone Grey	1	each	9	\$	0.10	\$	Q10
Plates, Special	3070	307021	FLAT THE 1X1	21 - Bright Red	4	each		\$	0.10	\$	0.40
Plates Special	3412	241201	RADIATOR GRILLE 1/2	1 - White	1	each	1	\$	0.10	\$	010
Plates, Special	6019	4538353	PLATE 1X1 W/HOLDER VERTICAL	1 - White	4	each	Y	\$	0.15	\$	060
Plates, Special	2431	4558168	FLAT TILE 1X4	1 - White	1	each	/	\$	0.20	\$	0.20

\$8.85







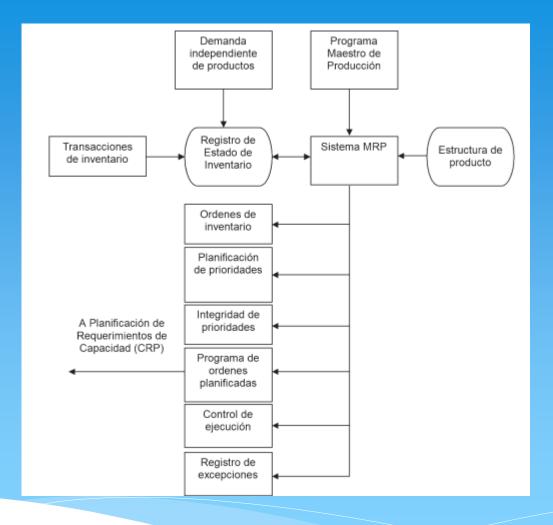


Fondo Social Europeo El ESE invierte en la fiduro"

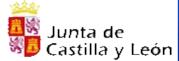




### **MRP I**

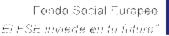








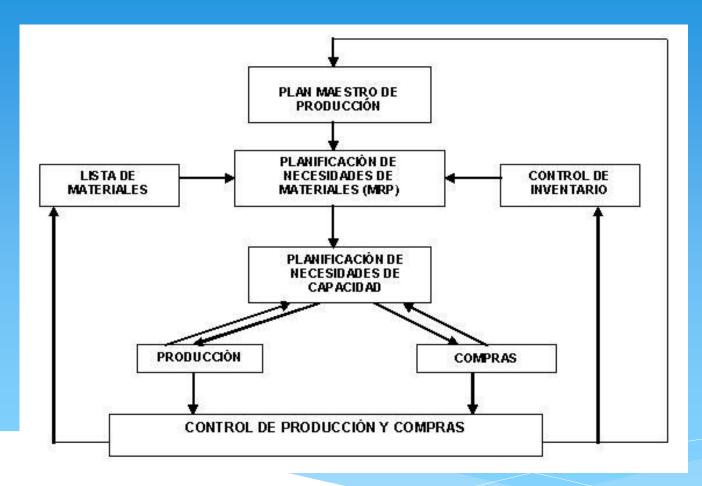




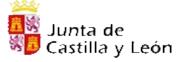




#### **MRP Cerrado**

















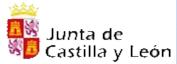
# ERP

Características

¿Cuál es su función?

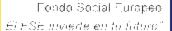
















# SCM

# Notas

Objetivo → Satisfacer las necesidades del Cliente

Abarca: Fabricantes, proveedores, clientes y productos

Orientado a los flujos → Alta coordinación

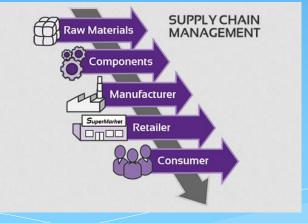
De productos entre proveedores y clientes

De información en todas direcciones (Feedback)

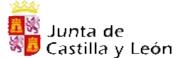
Financiero

Reducir

















# SCM

#### EL PRICIPAL OBJETIVO ES

Entregar al cliente final el producto apropiado, en el lugar correcto y en el tiempo exacto, al precio requerido y con el menor costo posible.

SE DIVIDE EN 3 FASES

#### SUMINISTRO

se concentra en cómo, dónde y cuándo se obtienen y proporcionan las materias primas para la fabricación de los productos.

#### FABRICACION

fase en la que se convierte estas materias primas en productos intermedios y terminados

#### DISTRIBUCION

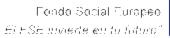
se asegura de que los productos finales lleguen al consumidor a través de una red de distribuidores, almacenes y puntos de ventas.

















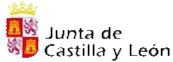
## Ventajas

- Lealtad de los clientes
- Entrada a nuevos mercados
- Liderazgo de mercado.
- Disminución de costos de la interacción con proveedores
- Minimiza el tiempo entre la producción de un producto y su venta al cliente final
- Maximiza el efectivo reduciendo el inventario y mejora los plazos de pago
- Mejora el servicio al cliente
- Asegura la respuesta a la demanda del cliente

## Desventajas

- Guerras departamentales
- Liderazgo débil
- Lentitud de alcance













# SCM

Casos de Exito

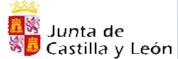
**ZARA** 





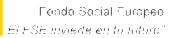
















## **Ventaja**

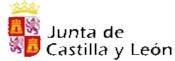
#### MRP

- Tiene una gran cantidad de funcionalidades para controlar los procesos de manufactura.
- Es más fácil de adaptar a requerimientos específicos de manufactura.
- Las adaptaciones pueden resultar más económicas

#### ERP

- Un sólo sistema que cubre todos los departamentos de su empresa.
- Puede crecer más fácilmente con forme crece su negocio.
- Tendrá toda la información de su negocio en una sola aplicación lo que minimiza las necesidades de integración y le permitirá tomar decisiones más informadas.













## Desventajas

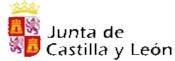
#### MRP

- Puede crear problemas al integrar el sistema con las aplicaciones administrativas.
- Puede que de todos modos sea necesario llevar un sistema ERP para registrar la administración de la empresa.

#### ERP

- Los módulos de manufactura pueden llegar a tener algunas deficiencias importantes para su empresa.
- Puede llegar a ser un poco más costoso y complicado de adaptar.
- Para una empresa muy pequeña puede resultar excesivo.













#### **Macrolibros**



#### ¿Qué es un SGE?

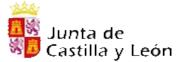
Cjto de Aplicaciones utilizado para Realizar la gestión de la empresa.

Ha de ser una herramienta eficaz

La información es IMPORTANTE

El Sistema de Información













## Sistema de Información

Elementos orientados al tratamiento y administración de:

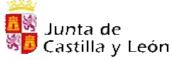
- Datos
- Información

#### Trata información de:

- Personas
- Actividades y técnicas de trabajo
- Datos
- Recursos materiales en general















# Información ¿Qué ha de cumplir?

- Datos verdaderos
- Cantidad
- Datos relevantes
- Oportunidad

- → Información de Calidad
- → Toma de decisión
- → Buenas decisiones
- → Control eficaz

¿Cómo se estructura la información?

→ De forma piramidal

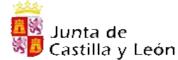
SIG para la planeación de políticas y tomas de decisiones.

Información administrativa para la planeación táctica y la toma de decisiones.

Información administrativa para la planeación operacional, la toma de decisiones y el control.

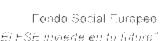
Procesamiento de transacciones Respuestas a preguntar.













# **ERPs**

- → Facilita el manejo de la información
- → Usado por los que buscan una solución universal
- Modela y automatiza los procesos de la empresa

#### **Objetivos**

- Optimización de los procesos empresariales
- Acceso a toda la información
- Eliminación de datos redundantes
- Reducción de tiempos



