

Владелец данной копии программы:

ОАО «ЧМК» ПКЦ КИПиА

Расчет № 0 от 28.06.2017

выполнен в соответствии с ГОСТ 8.586.(1-5)-2005

ГРП-1. Природный газ (основной ввод) правая нитка
Вид расчета - Расчёт расхода

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗМЕРЯЕМОЙ СРЕДЫ

Измеряемая среда - Природный газ

молярные % азота(N2).....0,79 %
Относительная погрешность определения азота
 основная.....0,05 %
 дополнительная.....0 %
молярные % двуокиси углерода(CO2).....0,12 %
Относительная погрешность определения двуокиси углерода
 основная.....0,05 %
 дополнительная.....0 %
Избыточное давление.....0,96 МПа
Барометрическое давление.....742 мм рт.ст.
* Абсолютное давление.....1,0589 МПа
Температура.....0 ° C
Метод расчета коэффициента сжимаемости - NX-19 мод. (ГОСТ 30319-96)
* Фактор сжимаемости в рабочих условиях.....0,97515
* Фактор сжимаемости в стандартных условиях.....0,99812
* Коэффициент сжимаемости.....0,97698
* Плотность в рабочих условиях.....7,72622 кг/м3
Плотность в стандартных условиях.....0,673 кг/м3
Относительная погрешность определения плотности в стандартных условиях
 основная.....0,05 %
 дополнительная.....0 %
* Динамическая вязкость.....10,41965 мкПа*с
* Показатель адиабаты.....1,31264

ХАРАКТЕРИСТИКА СУЖАЮЩЕГО УСТРОЙСТВА

Сужающее устройство:

Диафрагма с угловым способом отбора давления

Диаметр сужающего устройства при 20° C.....230,64 мм
* Диаметр сужающего устройства при рабочих условиях.....230,565 мм
* Относительный диаметр отверстия сужающего устройства
в рабочих условиях.....0,3754
Материал сужающего устройства - Сталь 12X18H12T,12X18H10T(15X25T)
Коэффициент линейного расширения материала
сужающего устройства.....1,621E-5 1/°C
* Поправочный коэффициент на расширение
материала сужающего устройства.....0,99968
Способ определения радиуса входной кромки диафрагмы.....Оценивается визуально
Начальный радиус закругления входной кромки.....0,04 мм
Период поверки диафрагмы, в годах.....1
* Средний радиус закругления входной кромки диафрагмы.....0,06319 мм
* Поправочный коэффициент на неостроту входной кромки диафрагмы..1
Способ отбора давления - через камеру усреднения или соединенные отверстия
Смещение оси отверстия сужающего
устройства относительно оси трубопровода.....0 мм
Отклонение от плоскостности входного торца.....0 мм

ХАРАКТЕРИСТИКА ТРУБОПРОВОДА

Диаметр трубопровода при 20° С.....614,36 мм
 * Диаметр трубопровода в рабочих условиях.....614,224 мм
 Материал трубопровода – Сталь 20
 Коэффициент линейного расширения материала трубопровода.....1,11Е-5 1/°С
 * Поправочный коэффициент на расширение материала трубопровода...0,99978
 Эквивалентная шероховатость стенок трубопровода.....0,15 мм
 Тип и состояние трубы – стальная слегка ржавая
 * Поправочный коэффициент на шероховатость трубопровода.....1
 Способ определения шероховатости трубопровода.....Выбирается из таблицы

КОМПЛЕКСНЫЕ ПАРАМЕТРЫ РАСХОДОМЕРА

Перепад давления.....100 кПа
 * Коэффициент скорости входа.....1,01008
 * Число Рейнольдса.....6096551
 * Коэффициент расширения.....0,97406
 * Коэффициент истечения.....0,60012
 * Коэффициент расхода.....0,60617
 * Потери давления.....84314 Па
 * Массовый расход.....110320 кг/ч
 * Объемный расход в стандартных условиях.....163923 м3/ч

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО УЧАСТКА

1-ое местное сопротивление:

Шаровой кран или задвижка

Расстояние от 1-го местного сопротивления до сужающего устройства 7720 мм

Длина 1-го местного сопротивления2000 мм

2-ое местное сопротивление:

Конфузор

Диаметр трубопровода между

1-ым и 2-ым местными сопротивлениями618 мм

Расстояние между 1-ым и 2-ым местными сопротивлениями15570 мм

3-го местного сопротивления нет

Расстояние до местного сопротивления после СУ.....3530 мм

Гильзы термометра нет

Расстояние после сужающего устройства сокращено

К неопределенности коэффициента истечения арифметически добавлено 0,5%

Длины прямолинейных участков трубопровода соответствуют ГОСТ 8.586.1-5.2005

РАСЧЁТ НЕОПРЕДЕЛЕННОСТЕЙ

* Расширенная неопределенность коэффициента истечения.....1 %
 * Расширенная неопределенность коэффициента шероховатости.....0 %
 * Расширенная неопределенность коэффициента притупления кромки...0 %
 * Расширенная неопределенность диаметра сужающего устройства.....0,04 %
 * Расширенная неопределенность диаметра трубопровода.....0,2 %
 * Расширенная неопределенность определения перепада давления.....0,36 %
 * Расширенная неопределенность определения температуры.....0,17 %
 * Расширенная неопределенность определения абсолютного давления..0,17 %
 * Расширенная неопределенность определения показателя адиабаты...2,31 %
 * Расширенная неопределенность определения плотности
 в стандартных условиях.....0,05 %
 * Расширенная неопределенность определения плотности.....0,28 %
 * Расширенная неопределенность коэффициента расширения.....0,2594 %
 * Расширенная неопределенность массового расхода газа.....1,07 %
 * Расширенная неопределенность объемного расхода газа,

приведенного к стандартным условиям.....1,07 %
 Верхний предел измерения 1-го дифманометра.....100 кПа
 Функция преобразования измерительного преобразователя
 (дифманометра) – с извлечением корня
 приведенная погрешность, % измерительного преобразователя (дифманометра)
 Основная.....0,15 %
 Дополнительная.....0 %
 * Массовый расход при верхнем пределе измерения 1-го дифманометра 110320 кг/ч
 * Объёмный расход в стандартных условиях
 при верхнем пределе измерения 1-го дифманометра.....163923 м3/ч
 Функция преобразования 1-го преобразователя
 1-го дифманометра – линейная
 приведенная погрешность, % 1-го преобразователя
 Основная.....0,1 %
 Дополнительная.....0 %
 Верхний предел измерения избыточного давления.....1 МПа
 приведенная погрешность, % измерительного преобразователя (манометра)
 Основная.....0,15 %
 Дополнительная.....0 %
 приведенная погрешность, % 1-го преобразователя избыточного давления
 Основная.....0,1 %
 Дополнительная.....0 %
 Диапазон измерения барометра
 от.....600 мм.рт.ст.
 до.....800 мм.рт.ст.
 абсолютная погрешность барометрического давления
 Основная.....1,5
 Дополнительная.....0
 Верхний предел измерения средства измерения температуры.....150 °С
 Нижний предел измерения средства измерения температуры.....-50 °С
 абсолютная погрешность измерительного преобразователя
 (задается формулой) – $0,25 + 0,0035 * t$
 абсолютная погрешность 1-го преобразователя температуры
 Основная.....0,15
 Дополнительная.....0
 Нижняя граница измерения 1-го преобразователя температуры.....-25
 Верхняя граница измерения 1-го преобразователя температуры.....50
 относительная погрешность вычисления расхода контроллером (вычислителем)
 Основная.....0,1 %
 Дополнительная.....0 %

 Стандартные условия – 293,15 К и 0,101325 МПа

Таблица расчёта неопределенностей измерения расхода при заданных отклонениях температуры и давления среды и заданных значениях перепада давления.

Температура, ° С	-20	-20	0	20	20
Абс. давление, МПа	1,0473	1,0713	1,0589	1,0473	1,0713
Перепад давления, кПа (%)	Объемный расход, в стандартных условиях, м ³ /ч Относительная расширенная неопределенность, (%)				
100 (100)	169798 1,07	171901 1,07	163923 1,07	156945 1,07	158866 1,07
64 (64)	137166 1,07	138834 1,07	132414 1,07	126799 1,07	128321 1,07
49 (49)	120503 1,09	121957 1,09	116326 1,09	111401 1,09	112728 1,09
25 (25)	86626,3 1,25	87658,9 1,25	83621,2 1,25	80090,1 1,25	81032,2 1,25
16 (16)	69469,1 1,52	70293,4 1,52	67058,6 1,52	64229,8 1,52	64981,8 1,52
9 (9)	52202,5 2,25	52819,7 2,25	50391 2,25	48267,1 2,25	48830,2 2,25

Максимально-допустимая расширенная неопределенность определения расхода 4 %

Исполнитель: _____ Захарова Н.А.

Поверитель: _____