Evaluation Only. Created with Aspose. Words. Copyright 2003-2023 Aspose Pty Ltd.

Laboratorio Consultar S.R.L.

Informe de Visita Técnica

Cliente :	AIR Computers		
Domicilio:	San Nicolás 1450 (Rosario)		
Contacto:	Gustavo Faicht		
		Foto Equipo	
Equipo :	SAD 9000 P+		
Motivo :	Error de Software	POSE	
Fecha Visita	22/01/2016 15:30 YOUR	Duración O Ma	02:00
Transporte Utilizado	Fiat Fiorino 2010	Dominio	IVW-428
Rendición Viaje	n/a		

Created with an evaluation copy of Aspose. Words. To discover the full versions of our APIs please visit: https://products.aspose.com/words/



Laboratorio CONSULTAR

Laprida 3346 Te/Fax.: 54 - 341 - 465-4848 / 461-2001

e-mail: laboratorio@consultar.org

www.laboratorioconsultar.com (\$2001RUJ) Rosario – Santa Fe - Argentina

Informe Técnico	InformeTec_2016-001.docx	Hoja 2 de 3
		_

Detalle del motivo de la visita.

Solicitud	El Software presenta un mensaje de "Producto No existe" cuando se escanea el código de algunos productos últimamente ingresados
Condiciones Previas	Se envió una modificación porque se vio que algunos de los productos nuevos tienen el nombre en minúsculas, y como el scanner los toma en mayúsculas, el software no los reconoce. Informan que la modificación no funciona.



Created with an evaluation copy of Aspose. Words. To discover the full versions of our APIs please visit: https://products.aspose.com/words/



Laboratorio CONSULTAR

Laprida 3346 Te/Fax.: 54 - 341 - 465-4848 / 461-2001

e-mail: laboratorio@consultar.org

www.laboratorioconsultar.com (\$2001RUJ) Rosario – Santa Fe - Argentina

Resumen de lo realizado.

Situación al inicio	El software, nese a la modificación, sigue sin reconocer algunos
Ottuacion ai micio	productos nuevos
Trabajo Trabajo	Se instaló el código en la computadora, a fin de trabajar desde el lenguaje y detectar el problema. Se comprueba que la modificación funciona bastante bien, pero subsisten algunas fallas, por lo que se rehace la rutina de detección del producto escaneado, a fin de brindarle mayor confiabilidad y asegurar que no haya rechazos de ningún tipo por el tipo de letras (mayúsculas / minúsculas). Se hacen varias pruebas, y ensayos completos de productos. Al hacer ensayos completos, se verifica que el consumo medido es sumamente bajo (del orden de los 120 mA), pero puedo establecer que realmente el tiempo de medición no alcanza para hacer que la fuente + computadora realmente se activen. Haciendo pruebas y graficando la evolución del consumo, se decide que una espera de 5 segundos antes de iniciar la medición de consumo alcanza para que el sistema alcance un régimen inicial que, si bien no es el máximo de consumo ya que ni siquiera logra una temperatura de trabajo normal, alcanza para determinar una medición razonable de 0,4 A, y unos 30 Watts estables. Queda definido que en todos los productos se aplicará un modo de trabajo similar. Terminado todo esto, y reemplazado el ejecutable en la carpeta de trabajo, se lo prueba y se ve que vuelve a generar los errores que originariamente se habían reportado. Investigando, pude establecer que cuando se renombró el ejecutable original, automáticamente también se cambió el nombre de acceso en el acceso directo del directorio, por lo que, pese a existir una nuevo programa con el nombre original (SAD 9000.exe), al pulsar el acceso directo, siempre se
	nombre de acceso en el acceso directo del directorio, por lo que, pese a existir una nuevo programa con el nombre original
	ejecutaba el viejo programa renombrado.
	Una vez solucionado este inconveniente, se constató que el sistema quedó funcionando adecuadamente.
	El martes 26 surgió un error de división por cero, debido a un valor perdido en la constante de Coseno. Se solucionó por mail

Realizado por: Ramón Guirín Programador Revisado por: Ing.Darío D.Rocha

g.Dario D.Rocr Socio Gerente

Created with an evaluation copy of Aspose. Words. To discover the full versions of our APIs please visit: https://products.aspose.com/words/



Laboratorio CONSULTAR

Laprida 3346 Te/Fax.: 54 - 341 - 465-4848 / 461-2001

e-mail: laboratorio@consultar.org

www.laboratorioconsultar.com (s2001RUJ) Rosario – Santa Fe - Argentina

Informe Técnico InformeTec_2016-001.docx Hoja 4 de 3

01 | 16

01 16



Created with an evaluation copy of Aspose. Words. To discover the full versions of our APIs please visit: https://products.aspose.com/words/



Laboratorio CONSULTAR

Laprida 3346 Te/Fax.: 54 - 341 - 465-4848 / 461-2001

e-mail: laboratorio@consultar.org

www.laboratorioconsultar.com (\$2001RUJ) Rosario – Santa Fe - Argentina