

РНДМ.434541.008 Розетка торцевая CON2B1B-18F



Рисунок 1. Внешний вид розеток торцевых CON2B1B-18F

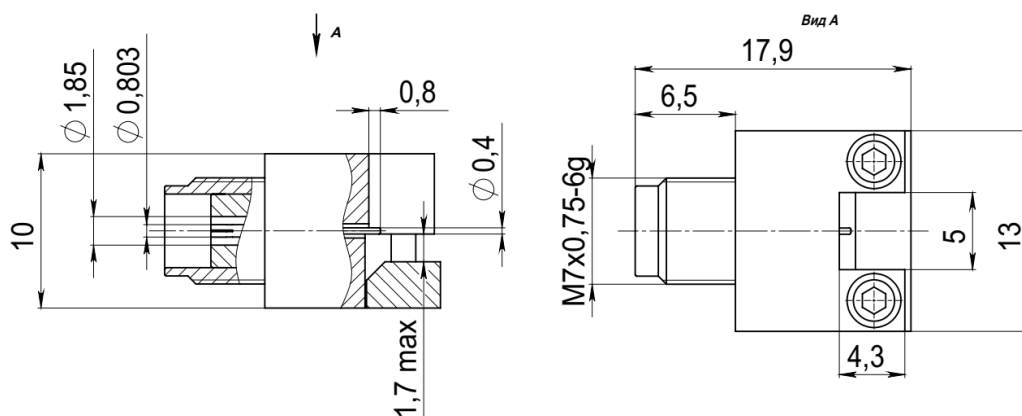


Рисунок 2. Габаритные размеры розетки торцевой CON2B1B-18F

Комплектность

Наименование/название	Количество
Розетка блочная CON1A1B-18F (РНДМ.434541.001)	1 шт.
Корпус	1 шт.
Планка	1 шт.
Прокладка токопроводящая	1 шт.
Винт M1,6x8 DIN 912	2 шт.

Технические характеристики.

Диапазон частот, ГГц	От 0 до 54
КСВН, не более	1,3*
Вносимые потери, дБ, не более	0,5*
Диапазон рабочих температур, °C	От -60 до +110
Материал центрального проводника	Бериллиевая бронза, покрытая износостойким золотом
Материал диэлектрической опоры	Полиэфиримид PEI 1000 (Ultem 1000)
Материал (корпуса)	Латунь, покрытая серебром

* - Параметры указаны при измерении двух розеток торцевых CON2B1B-18F на тестовой плате.

Инструмент и материалы.

Для монтажа розетки торцевой CON2B1B-18F необходимы следующие инструменты и материалы:

Наименование/название	Количество
Приспособление 7290-0214.00.000.00-02	1 шт.
Ключ рожковый с зеvom 8 мм	2 шт.
Ключ тарированный с усилием 1,8 Н×м, с зеvom 8 мм	1 шт.
Ключ под внутренний шестигранник 1,5 мм	1 шт.
Паяльная станция American Beauty Tools model 105A12	1 шт.
Паяльник с жалом диаметром 1-1,5 мм	1 шт.
Паяльная паста NC297DX(10) Sn62Pb36Ag2-AIM	0,1 мл.
Фиксатор резьбовых соединений Loctite 243	0,01 мл.

Допускается применять подобные инструменты и материалы, если рекомендуемые не доступны.

Рекомендованные установочные размеры.

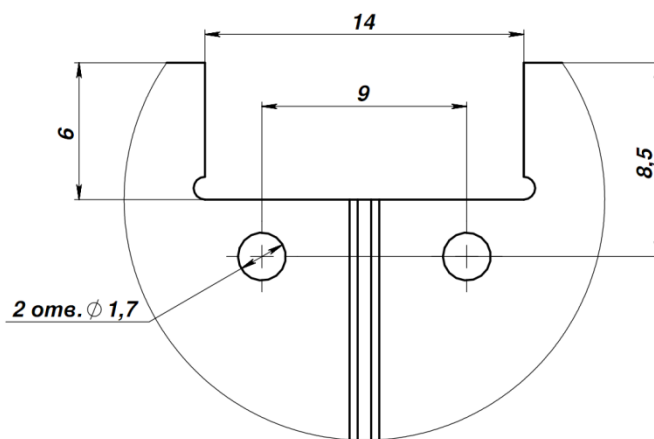


Рисунок 3. Рекомендуемые установочные размеры

Перед установкой розетки торцевой CON2B1B-18F (РНДМ.434541.008) (далее розетка торцевая), необходимо идентифицировать все составляющие части в соответствии с рис. 1 и рис. 2.

Последовательность установки розетки торцевой CON2B1B-18F.

1. Нанесите паяльную пасту NC297DX(10) Sn62Pb36Ag2-AIM на корпус розетки торцевой, согласно рис. 4. На поверхности «а» не допускается наличие паяльной пасты.

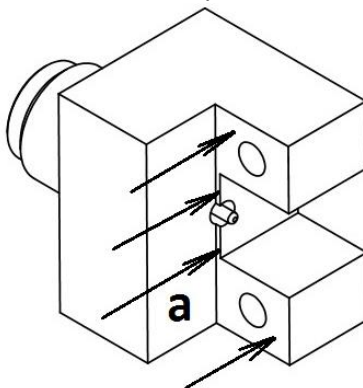


Рисунок 4. Нанесение паяльной пасты на корпус розетки торцевой

2. Установите розетку торцевую на печатную плату, наживите винты и выставьте центральный проводник розетки по центру линии, согласно рис. 5. После выставления центрального проводника по центру линии, закрутите винты, чтобы зафиксировать корпус розетки торцевой на плате.

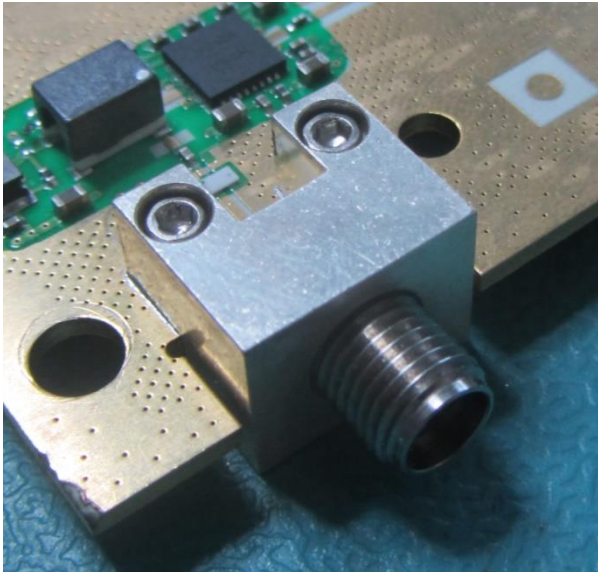


Рисунок 5а. Установка розетки торцевой на печатную плату

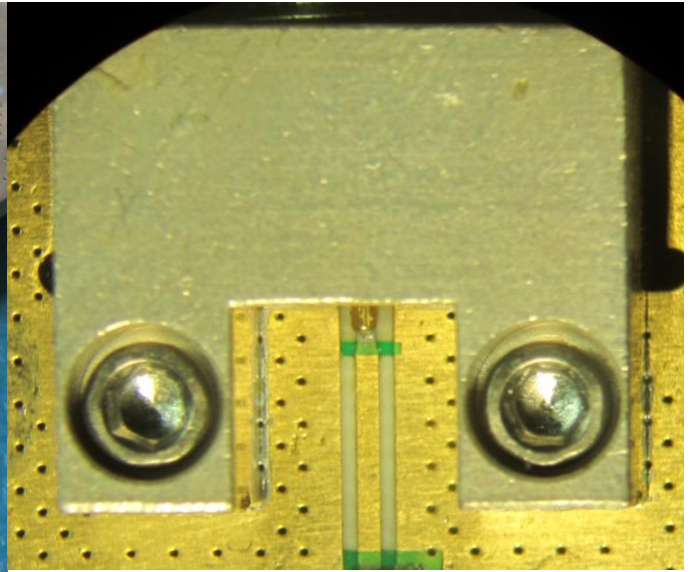


Рисунок 5б. Совмещение центрального проводника относительно линии на плате

3. Выкрутите из корпуса розетки торцевой CON2B1B-18F розетку блочную CON1A1B-18F.
4. Установите на паяльной станции American Beauty Tools model 105A12 значение 60% мощности (рис. 6).

ВНИМАНИЕ! Один из щупов пинцета должен быть заземлен перед началом монтажа!



Рисунок 6. Установка мощности

5. Припаяйте корпус розетки торцевой к плате. Корпус греть в местах, показанных на рис. 7. Греть до полного расплавления припоя.

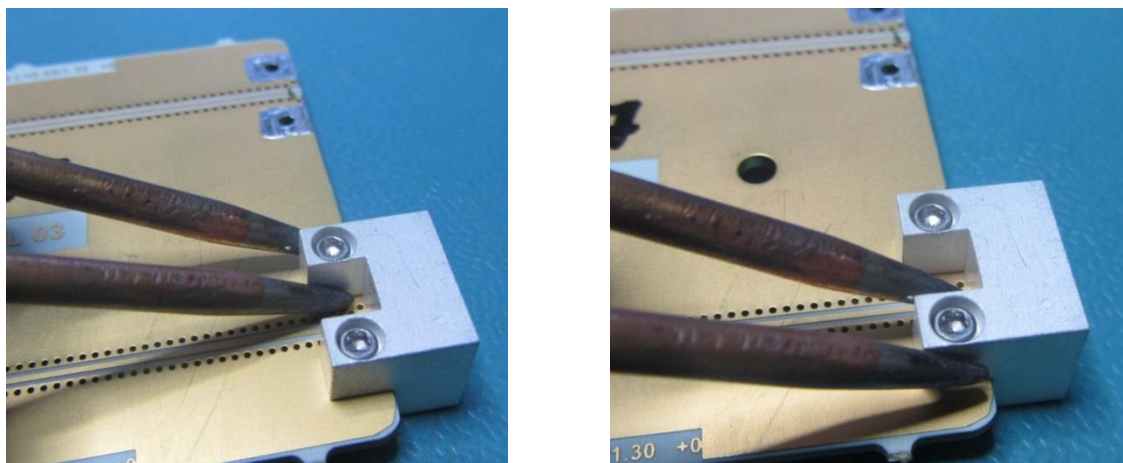


Рисунок 7. Пайка корпуса к печатной плате

6. Залудите линию на печатной плате в месте припайки штыря.
7. Извлеките из корпуса соединителя коаксиальный ввод, как показано на рис. 1.
8. Вкрутите корпус соединителя в приспособление 7290-0214.00.000.00-02 на глубину 4-5 мм, так чтобы меньшая проточка внутри корпуса осталась снаружи. С другой стороны гайки приспособления вкрутите винт до упора в корпус соединителя, рис. 8. Для фиксации корпуса соединителя в приспособлении используйте два рожковых ключа с зевом 8 мм. Удерживая корпус розетки блочной пальцами и гайку приспособления одним ключом, затяните винт приспособления, используя второй ключ. Направление вращения показаны стрелками на рис. 8. После фиксации, корпус соединителя не должен выкручиваться из приспособления 7290-0214.00.000.00-02.

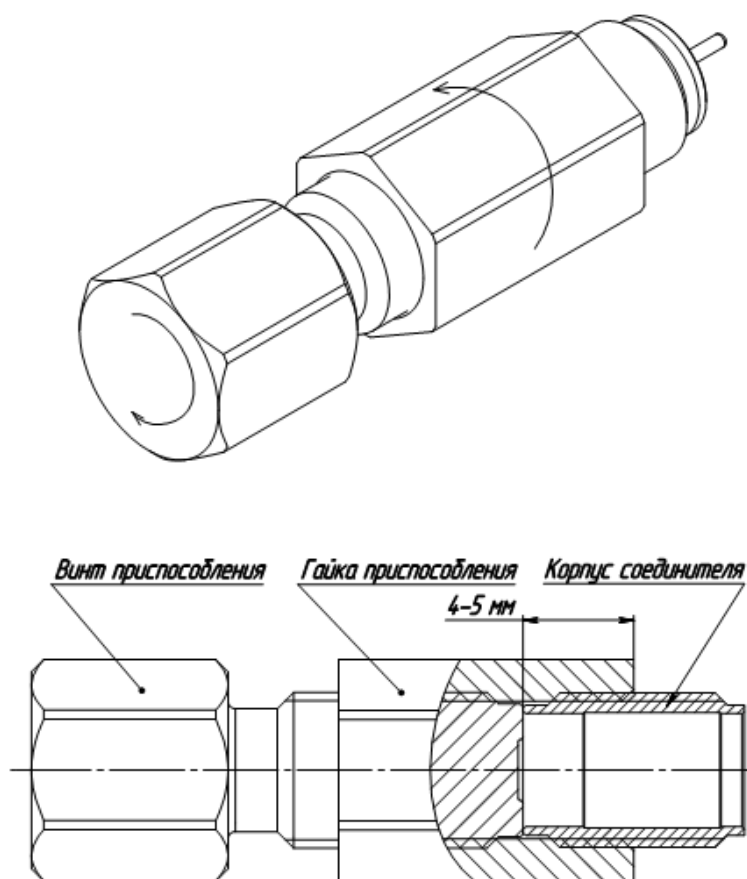


Рисунок 8. Установка корпуса в приспособление 7290-0214.00.000.00-02

9. Нанесите на резьбу корпуса соединителя небольшое количество фиксатора резьбовых соединений Loctite 243, как показано на рис. 9.
10. Установите коаксиальный ввод в корпус соединителя, как показано на рис. 8.

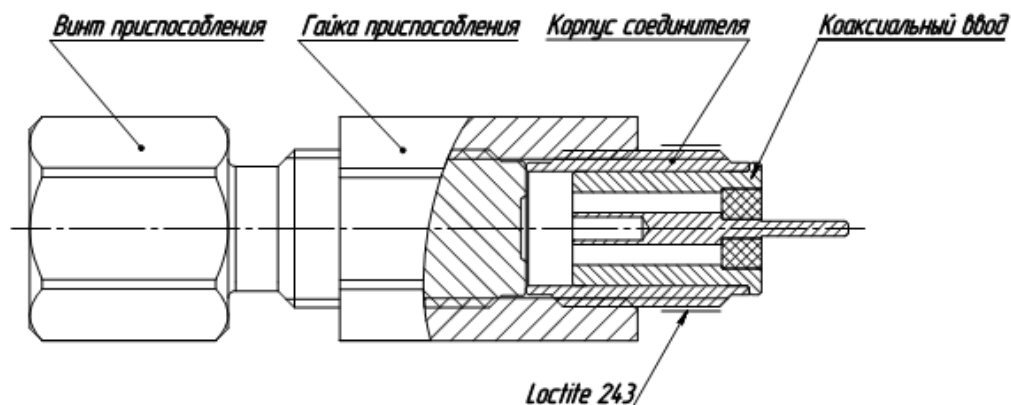


Рисунок 9. Установка коаксиального ввода в корпус соединителя

11. Вручную вкрутите соединитель в корпус. Установленный соединитель должен выглядеть, как показано на рис. 10.

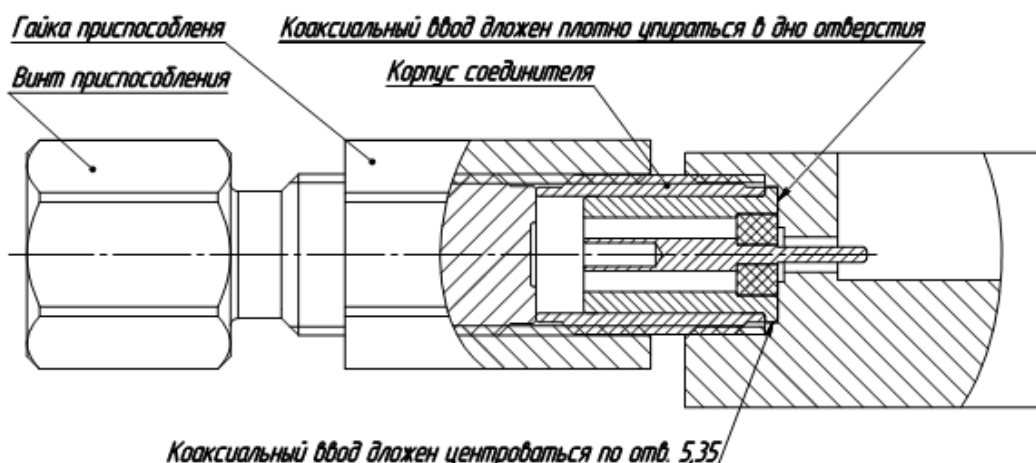


Рисунок 10. Установленный соединитель в корпус модуля

12. При помощи тарированного ключа с усилием 1,8 Н·м и зеvom 8 мм затяните соединитель в корпусе. Тарированным ключом необходимо вращать только гайку приспособления.
13. Открутите приспособление с соединителя, для этого необходимо одним ключом удерживать гайку приспособления и не вращать её, а вторым ключом выкручивать винт приспособления, направление вращения показано на рис. 11.

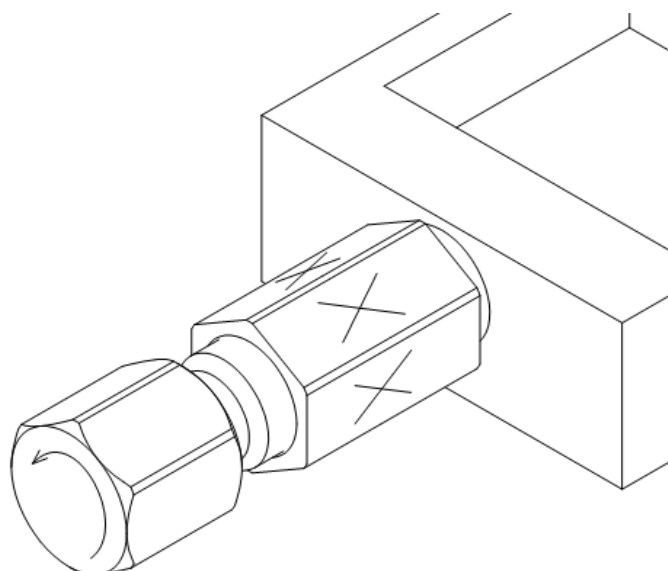


Рисунок 11. Откручивание приспособления 7290-0214.00.000.00-02

14. Открутите винты и снимите планку. Уложите прокладку токопроводящую, согласно рис. 12. Установите планку фаской на прокладку и прикрутите винты.

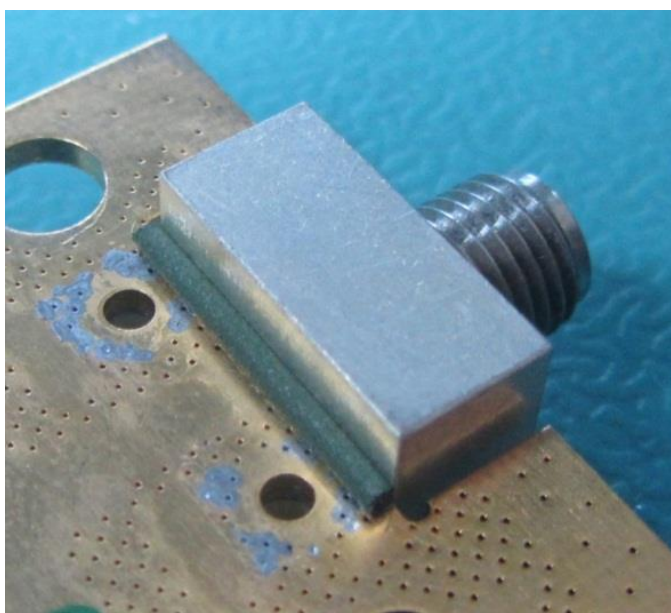


Рисунок 12а. Укладка прокладки токопроводящей

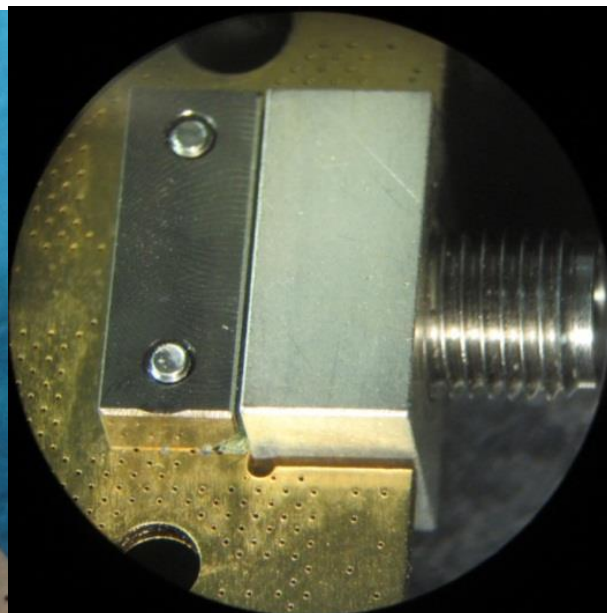


Рисунок 12б. Прикрученная планка.
Правильно обжатая прокладка

15. Припаяйте центральный проводник розетки торцевой к линии на плате. Не допускается наплыв припоя за пределы ограничивающей маски. Правильно и аккуратно установленная розетка торцевая должна выглядеть согласно рис. 13.

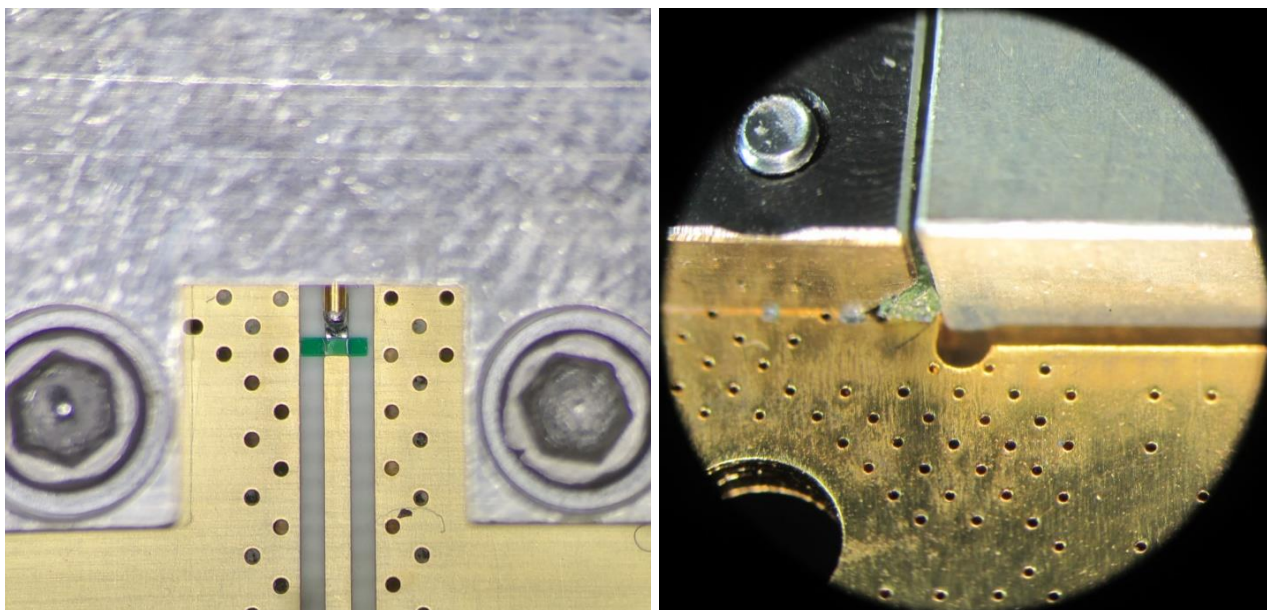


Рисунок 13. Правильно установленная розетка торцевая на печатную плату

Рекомендованная топология печатной платы.

Структура платы:

TOP-INT1 Rogers 4350В толщина 0,254 мм.

Металлизация:

TOP - 0,036 мм.

INT1 – металлизация любой толщины.

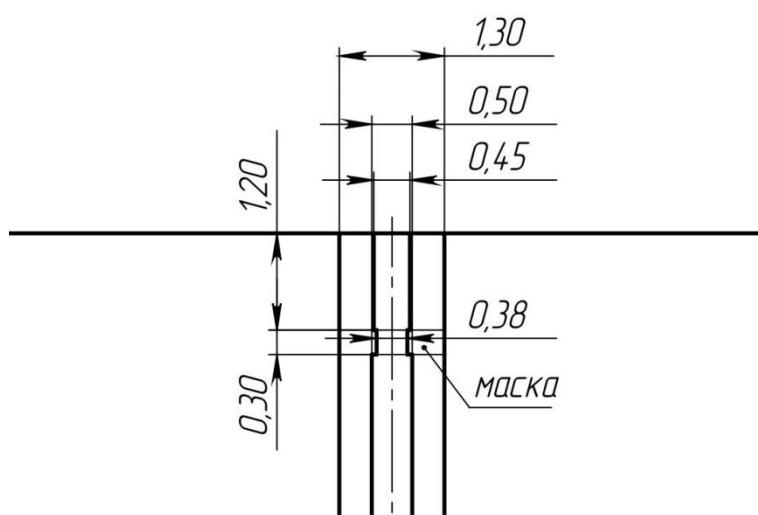


Рисунок 14. Топология слоя TOP