

紧急 ☐ 重要 ☐ 普通 ☒

改版说明

编 号: SB-A21-20-0038-R01

ATA 章节: 20-41

题 目: 标准实施/机体一导线一更改吊挂馈线线束固定方式

A. 改版原因

根据现场操作反馈，实施说明 B.2.b.1 步骤中描述错误，将实施说明 B.2.b.1 步骤中“左侧”改为“右侧”。

B. 修订内容

本次改版修订了以下内容：

1. 根据模板修订摘要中“B.有效性”；
2. 根据模板修订计划信息中“A.有效性”和“F.批准”；
3. 增加航材订货周期；
4. 增加商业支持信息；
5. 修订实施说明中 B.2.b.1 步骤“左侧”应该改为“右侧”；
6. 根据模板增加实施说明中“C.测试”。

C. 所需额外工作

对于已按之前任意版本完成飞机改装，本次版本不需要额外的工作。

D. 修订历史

原版 R00: 2017.06.02

改版 R01: 2018.11.28

紧急 ☐ 重要 ☐ 普通 ☒

摘要

编 号: SB-A21-20-0038-R01

ATA 章节: 20-41

题 目: 标准实施/机体一导线一更改吊挂馈线线束固定方式

A. 原因&说明

在 ARJ21-700 飞机上使用塑料机械卡带固定吊挂馈线，馈线在通电时会发热，会对塑料卡带造成损害并使其失效，为有效固定吊挂馈线，需更改部分线束固定方式。

B. 有效性

本服务通告适用机型: ARJ21-700

C. 协同处理要求

无

D. 相关客户服务文件

无

E. 理论人工时

总人工时（人*小时）：2

最短施工时间（小时）：1

F. 材料信息

详情请参考 2.材料信息。

G. 附件

无

编 号: SB-A21-20-0038-R01

ATA 章节: 20-41

题 目: 标准实施/机体一导线一更改吊挂馈线线束固定方式

1. 计划信息

A. 有效性

1. 机型

ARJ21-700

2. 飞机

按 MSN 的有效性: 106

B. 协同处理要求

无

C. 原因

1. 背景

在 ARJ21-700 飞机上使用塑料机械卡带固定吊挂馈线，馈线在通电时会发热，会对塑料卡带造成损害并使其失效。

2. 改进措施

更改部分线束固定方式。

3. 益处

使吊挂馈线有效固定。

4. 运行及维修影响

无

D. 说明

本服务通告工作包括：

- a) 将 SD828-SD847 之间左侧客舱地板上粘接支架 ZCB4020V5V6P750 更改为粘接高支撑 ZCB4022V3CR12P750；
- b) 将 SD847-SD866 之间右侧客舱地板上粘接支架 ZCB4020V5V6P750 更改为粘接高支撑 ZCB4022V3CR12P750；
- c) 更改线束固定方式。

E. 符合性

1. 服务通告类别

普通

2. 完成期限

建议运营人根据自身运营情况执行本服务通告。

F. 批准

本服务通告中的设计更改已获得中国民用航空局（CAAC）批准。

如果本服务通告有效性所包含的飞机经过改装或修理，而该改装或修理不是源自中国商飞，且会影响到本服务通告的内容，则在执行本服务通告前该飞机运营人需要做出相应调整并获得适航批准。

G. 理论人工时

总人工时（人*小时）：2

最短施工时间（小时）：1

注：施工时间为理论时间，指由熟练人员在单架飞机上执行本服务通告所需的时间。运营人可以根据实际情况进行调整。施工时间仅指直接劳动时间，不包括计划、准备、施工检查、材料干燥/固化、

部件/工具制造等时间。

H. 重量和平衡

重量：+0.042KG

平衡：无影响

I. 电气负载数据

不适用

J. 参考

SRM : 51-40-02

SWPM : 20-30-32、20-30-33

AMM MPP : 24-20-00、25-22-20

K. 出版物更改

无

L. 零件的互换性和混装性

详情请参考 2.材料信息。

2. 材料信息

A. 材料的价格和采购方式

中国商飞能够提供的材料信息见 2.C.1. 中国商飞提供的材料。本服务通告执行过程中，运营人可按需向中国商飞采购相关材料，具体联系方式如下：

邮箱：sparesupport1@comac.cc；

电话：（8621）2087-5533。

表 1 中国商飞提供的材料价格信息

序号	件号	描述	数量	单价（¥）	订货周期（天）	备注
1	ZCB4022V3CR12P750	高支撑 CB4022 型	2	1000.00	90	-
2	AS21919WDG13	卡箍	2	500.00	90	-
3	NAS1096-3-7	螺钉	2	5.00	90	-
4	NAS1149D0316J	垫圈	2	5.00	90	-

B. 商业支持信息

中国商飞将对由中国商飞提供的材料和该 SB 中规定的人工时进行补偿：对于在 SB 发布后 90 天内收到的订单，中国商飞将免费提供材料；并以信用额度的方式对该 SB 中规定的人工时进行补偿。索赔申请应不超过最后一架受影响的飞机完成本 SB 后的 90 天。

C. 单机所需材料

1. 中国商飞提供的材料

表 2 中国商飞提供的材料清单

序号	新件号	描述	数量	旧件号	互换性	备注
1	ZCB4022V3CR12P750	高支撑 CB4022 型	2	ZCB4020V5V6P750	01	-
2	AS21919WDG13	卡箍	2	-	-	-

序号	新件号	描述	数量	旧件号	互换性	备注
3	NAS1096-3-7	螺钉	2	-	-	-
4	NAS1149D0316J	垫圈	2	-	-	-

注：上表中互换性相应数字分别表示：

“01” 单向可互换性—新件号件可替换旧件号件，旧件号件不可替换新件号件；

“02” 双向可互换性—新件号件和旧件号件可以相互替换；

“03” 不可互换性—旧件号件只能由相同件号件替换，新件号件只能由相同件号件替换。

2. 供应商提供的材料

无

3. 运营人提供的材料

无

D. 重新标识零部件

无

E. 特殊工具的价格和采购方式

无

F. 特殊工具

无

3. 实施说明

A. 概述信息

警告： 务必遵守电源系统安全注意事项。

警告： 务必遵守参考文件中所列的警告和警戒。

警告： 务必遵守手册中安全性程序。

1. 标准施工

- a) 线缆支撑, 参考 SWPM 20-30-32;
- b) 卡箍, 参考 SWPM 20-30-33;
- c) 紧固件的安装和拆卸, 参考 SRM 51-40-02。

2. 准备工作

确认飞机处于断电状态 (参考 AMM MPP 24-20-00-860-802)。

B. 工作程序

1. 接近:

- a) 拆卸主客舱左侧 SD828-SD847 框之间侧壁板 (参考 AMM MPP 25-22-20-000-801), 见图 1;
- b) 拆卸主客舱右侧 SD847-SD866 框之间侧壁板 (参考 AMM MPP 25-22-20-000-801), 见图 1。

2. 更改线束固定:

a) 更改左侧线束固定:

- 1) 拆除 SD828-SD847 框之间左侧客舱地板上粘接支架 (ZCB4020V5V6P750) (参考 SWPM 20-30-32), 见图 2;
- 2) 在 SD828-SD847 框之间客舱地板上安装粘接高支撑 (ZCB4022V3CR12P750) (参考

SWPM 20-30-32)，见图 2；

- 3) 用卡箍（AS21919WDG13）固定线束 W4-2401（参考 SWPM 20-30-33、SRM 51-40-02），安装典型见图 4；

表 3 高支撑及卡箍安装所需零件

操作	名称	件号	数量	备注
安装	高支撑 SB4022型	ZCB4022V3CR12P750	1	-
安装	卡箍	AS21919WDG13	1	-
安装	螺钉	NAS1096-3-7	1	-
安装	垫圈	NAS1149D0316J	1	-

- b) 更改右侧线束固定：

- 1) 拆除 SD847-SD866 框之间右侧客舱地板上粘接支架（ZCB4020V5V6P750）（参考 SWPM 20-30-32），见图 3；
- 2) 在 SD847-SD866 框之间客舱地板上安装粘接高支撑（ZCB4022V3CR12P750）（参考 SWPM 20-30-32），见图 3；
- 3) 用卡箍（AS21919WDG13）固定线束 W4-2402、W6-2602 和 W6-7002（参考 SWPM 20-30-33、SRM 51-40-02），安装典型见图 4。

表 4 高支撑及卡箍安装所需零件

操作	名称	件号	数量	备注
安装	高支撑 SB4022型	ZCB4022V3CR12P750	1	-
安装	卡箍	AS21919WDG13	1	-
安装	螺钉	NAS1096-3-7	1	-
安装	垫圈	NAS1149D0316J	1	-

3. 恢复:

- a) 安装主客舱左侧 SD828-SD847 框之间侧壁板 (参考 AMM MPP 25-22-20-400-801) ;
- b) 安装主客舱右侧 SD847-SD866 框之间侧壁板 (参考 AMM MPP 25-22-20-400-801) 。

C. 测试

无

D. 结束

解除飞机电气接地 (参考 AMM MPP 20-30-01-910-801) 。

将工作区内的工具、设备和无关物品移除。

将飞机恢复到可用状态。

E. 存档

在相关飞机维修记录中更新已完成的服务通告工作。

F. 附件

无

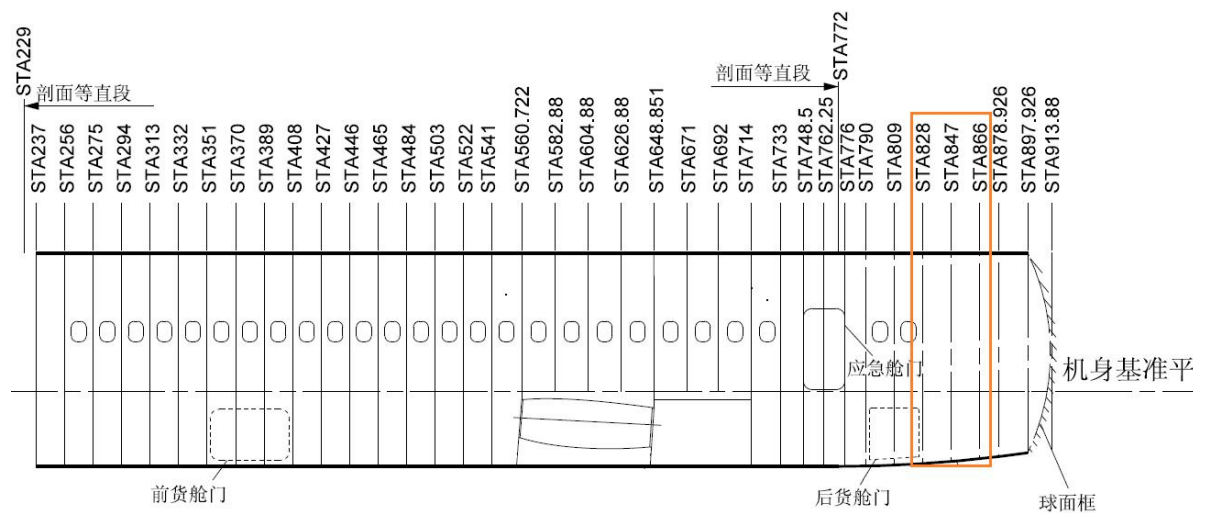
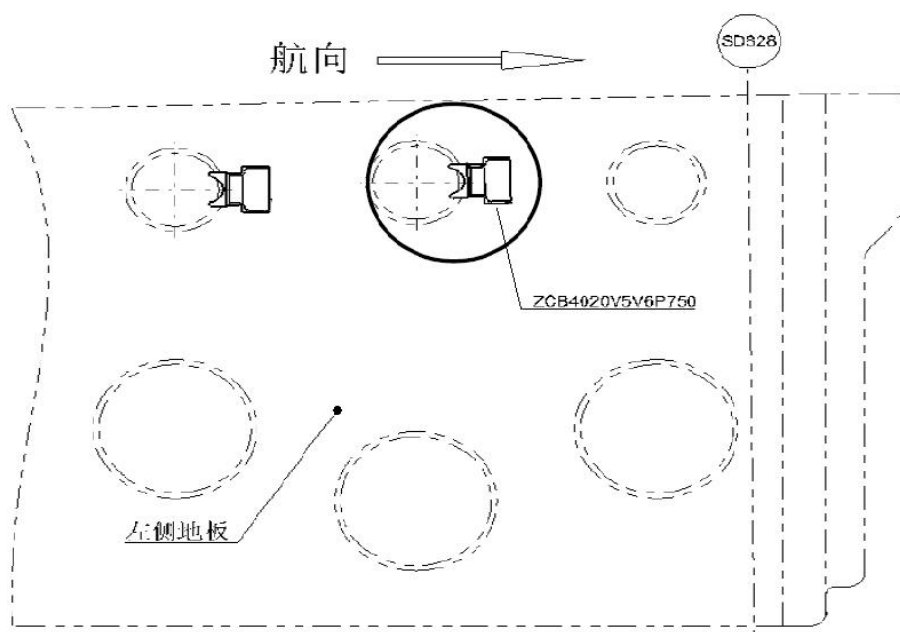
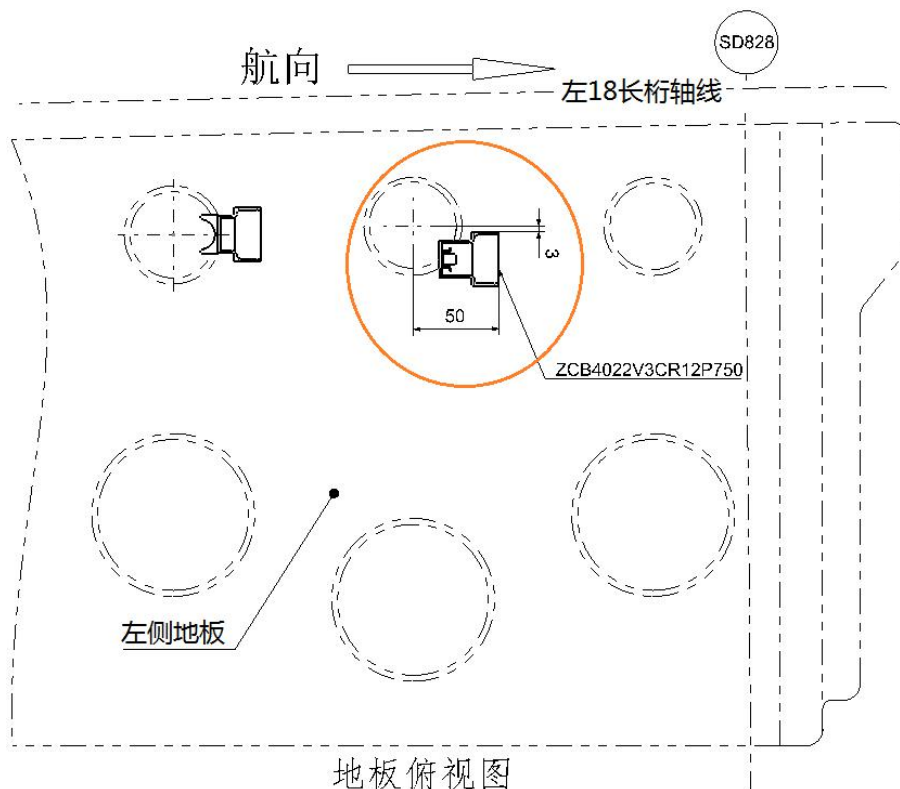


图 1 飞机站位示意图



更改前

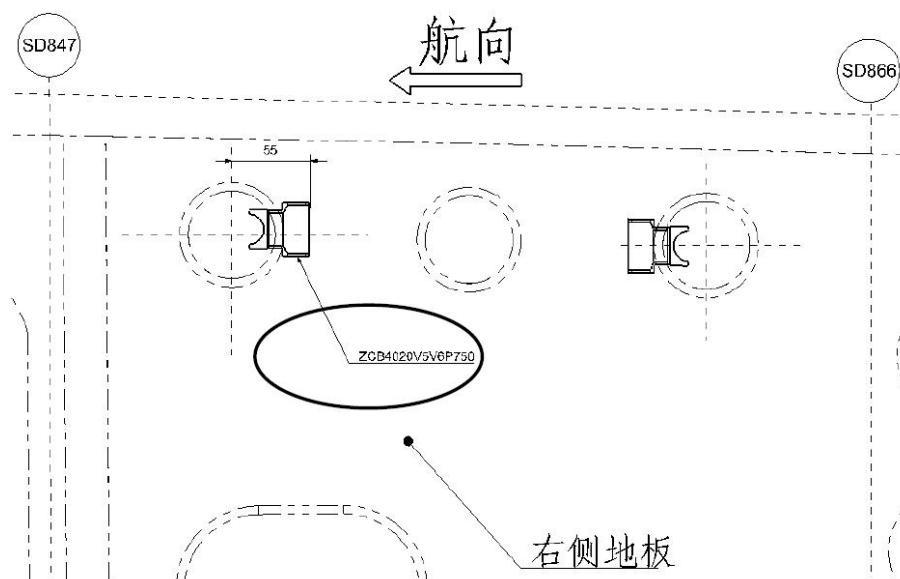


地板俯视图

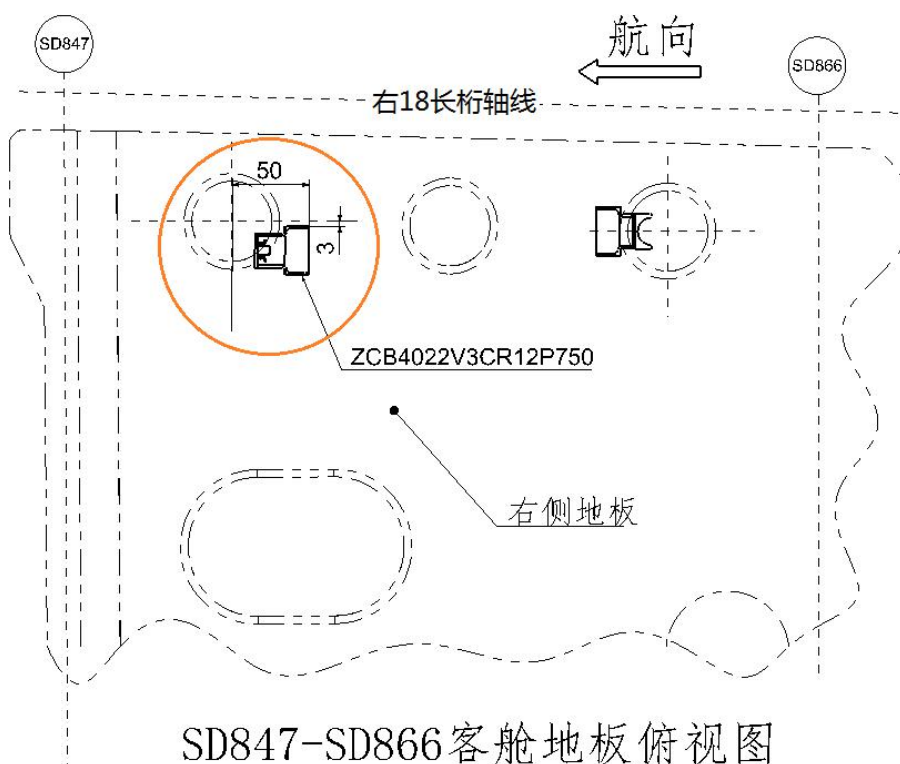
更改后

注：图中尺寸单位为 mm

图 2 左侧固定线束支架更改示意图



更改前



SD847-SD866客舱地板俯视图

更改后

注：图中尺寸单位为 mm

图 3 右侧固定线束支架更改示意图

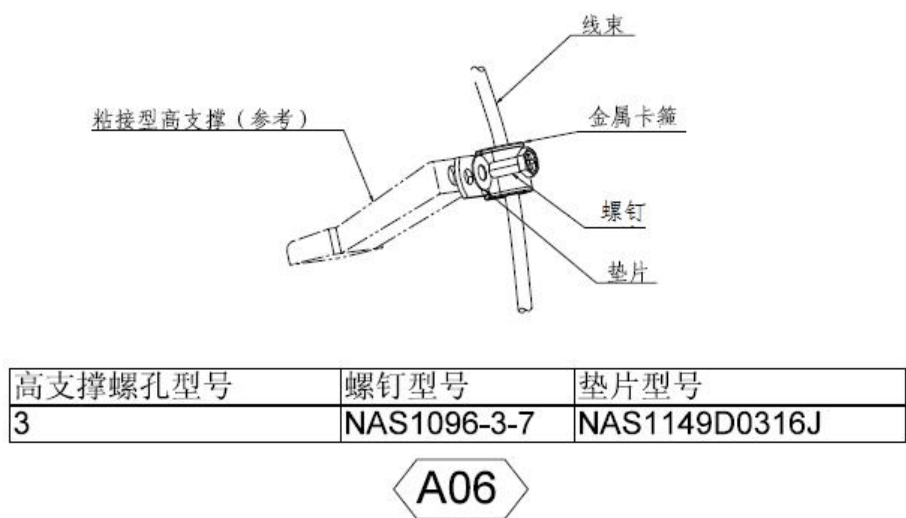


图 4 固定线束典型安装示意图