

紧急 ☐ 重要 ☐ 普通 ☒

### 摘要

编 号: SB-A21-57-0033-R00

ATA 章节: 57-51

题 目: 机翼 - 后缘 - 检查外翼后缘副翼舱上、下壁板区域

#### A. 原因&说明

ARJ21-700 某架机执飞时, 空中发现左副翼舱上部橡胶密封件部分脱落, 左副翼一个放电刷丢失。飞机在机场正常落地后, 机务检查发现左侧副翼舱上壁板存在裂纹。针对此问题, 中国商飞立即开展相关工作, 对问题进行分析, 并制定检查方案对 ARJ21-700 飞机副翼舱上、下壁板进行检查。

发布本服务通告, 对外翼后缘副翼舱上、下壁板区域进行检查。

#### B. 有效性

本服务通告适用机型: ARJ21-700

#### C. 协同处理要求

无

#### D. 相关客户服务文件

OIC: OIC-A21-57-0001

#### E. 理论人工时

总人工时 (人\*小时): 8

最短施工时间 (小时): 4

#### F. 材料信息

中国商飞上海飞机客户服务有限公司  
地址: 中国上海市闵行区江川东路 100 号  
电话: (8621) 2087-5661  
传真: (8621) 2087-5606  
邮箱: [technicalsupport@comac.cc](mailto:technicalsupport@comac.cc)

摘 要: 1/2  
原版日期: 2018.11.07  
改版日期: N/A

详情请参考 2.材料信息。

**G. 附件**

无

编 号: SB-A21-57-0033-R00

ATA 章节: 57-51

题 目: 机翼 - 后缘 - 检查外翼后缘副翼舱上、下壁板区域

### 1. 计划信息

#### A. 有效性

##### 1. 机型

ARJ21-700

##### 2. 飞机

按 MSN 的有效性: 105-109, 111-113

#### B. 协同处理要求

无

#### C. 原因

##### 1. 背景

ARJ21-700 某架机执飞时, 空中发现左副翼舱上部橡胶密封件部分脱落, 左副翼一个放电刷丢失。飞机在机场正常落地后, 机务检查发现左侧副翼舱上壁板存在裂纹。针对此问题, 中国商飞立即开展相关工作, 对问题进行分析, 并制定检查方案对 ARJ21-700 飞机副翼舱上、下壁板进行检查。

##### 2. 改进措施

对左、右外翼后缘副翼舱上、下壁板区域进行检查。

##### 3. 益处

及时发现可能存在的损伤。

#### 4. 运行及维修影响

无

#### D. 说明

本服务通告的工作为对左、右外翼后缘副翼舱上、下壁板区域进行检查。

#### E. 符合性

##### 1. 服务通告类别

普通

##### 2. 完成期限

建议用户按下表期限执行本服务通告：

序号	检查内容	门槛值	重复检查间隔
1	对左、右外翼后缘副翼舱相关结构进行检查，详见 3.B.1	10FC（以接收到本服务通告为起点）	-
2	对左、右外翼后缘副翼舱区域进行检查，详见 3.B.2	20FC（执行序号 1 的检查后）	20FC（直到执行最终解决方案）

#### F. 批准

本服务通告经过中国民用航空局(CAAC)批准。

如果本服务通告有效性所包含的飞机经过改装或修理，而该改装或修理不是源自中国商飞，且会影响到本服务通告的内容，则在执行本服务通告前该飞机运营人需要做出相应调整并获得适航批准。

#### G. 理论人工时

总人工时（人\*小时）：8

最短施工时间（小时）：4

注：施工时间为理论时间，指由熟练人员在单架飞机上执行本服务通告所需的时间。运营人可以根据实际情况进行调整。施工时间仅指直接劳动时间，不包括计划、准备、施工检查、材料干燥/固化、部件/工具制造等时间。

#### **H. 重量和平衡**

无影响

#### **I. 电气负载数据**

不适用

#### **J. 参考**

AMM MPP : 24-20-00、57-51-01

#### **K. 出版物更改**

无

#### **L. 零件的互换性和混装性**

不适用

## 2. 材料信息

### A. 材料的价格和采购方式

中国商飞能够提供的材料信息见 2.C.1. 中国商飞提供的材料。本服务通告执行过程中，运营人可按需向中国商飞采购相关材料，具体联系方式如下：

邮箱：[sparesupport1@comac.cc](mailto:sparesupport1@comac.cc)

电话：(8621)2087-5533

### B. 商业支持信息

中国商飞仅以信用额度的方式对该 SB 中规定的人工时进行补偿，索赔申请应不超过最后一架受影响的飞机完成本 SB 后的 90 天。

### C. 单机所需材料

#### 1. 中国商飞提供的材料

无

#### 2. 供应商提供的材料

无

#### 3. 运营人提供的材料

无

### D. 重新标识零部件

无

### E. 特殊工具的价格和采购方式

无

### F. 特殊工具

无

### 3. 实施说明

#### A. 概述信息

**警告：**在飞行操纵面、飞行操纵装置、起落架和相关门以及其它运动部件附近进行工作之前，将安全设备和警告牌放置在位。

**警告：**务必遵守参考文件中所列的警告和警戒。

**警告：**务必遵守手册中安全性程序。

##### 1. 标准施工

无

##### 2. 准备工作

确认飞机处于断电状态（参考 AMM MPP 24-20-00-860-802）。

#### B. 工作程序

1. 在接收到本服务通告的 10FC 内，对左、右外翼后缘副翼舱相关结构进行检查（见图 1）。检查如发现任何损伤，在下一个飞行前将检查结果提交中国商飞。检查要求如下：

a) 按需拆卸左、右外翼后缘副翼舱下壁板(542AB、542BB、542CB、542DB、642AB、642BB、642CB、642DB)（参考 AMM MPP 57-51-01-000-803）；

注：拆卸副翼舱下壁板蜂窝壁板时，需小心操作。需仔细观察在拆卸 1#、2#、3#、4#支柱的安装螺钉时是否明显松动的情况。取下下壁板时需小心操作，注意并记录下壁板口盖取下时 1#、2#、3#、4#支柱的位置和状态。

b) 对如下区域进行详细检查（针对目视不可达区域可使用内窥镜等工具进行特殊详细检查）：

1) 左/右侧副翼舱上壁板，包含上壁板紧固件、橡胶型材及上缘条；

2) 左/右侧副翼舱下壁板，包括 1#、2#、3#、4#号蜂窝壁板、下壁板紧固件、橡胶型材及下缘条；

3) 左/右侧副翼舱 1#、2#、3#、4#支柱，包括上、下端面及隔板前端区域；

- 4) 左/右侧副翼舱 1#、2#、3#、4#、5#、6#隔板，包括隔板与机翼后梁连接紧固件；
  - 5) 左/右侧副翼舱 1#、2#、3#副翼支臂。
  - c) 恢复安装左、右外翼后缘副翼舱下壁板(542AB、542BB、542CB、542DB、642AB、642BB、642CB、642DB)（参考 AMM MPP 57-51-01-400-803）。
2. 在执行 3.B.1 的检查后每隔 20FC，需对飞机该区域进行重复检查（见图 1），直到执行最终解决方案。检查如发现任何损伤，在下一个飞行前将检查结果提交中国商飞。检查要求如下：
- a) 对左/右侧副翼舱上壁板上表面区域进行详细检查（针对目视不可达区域可使用内窥镜等工具进行特殊详细检查）：
    - 1) 检查副翼舱上壁板是否存在裂纹，重点关注内侧对缝位置；
    - 2) 检查副翼舱上壁板紧固件是否存在损伤、松动、丢失；
    - 3) 检查副翼舱上壁板 1#、2#、3#、4#支柱的安装螺钉是否存在损伤、松动、丢失；
    - 4) 检查副翼舱上壁板橡胶型材是否存在撕裂、脱落、缺失、变形等损伤。
  - b) 对左/右侧副翼舱下壁板下表面区域进行详细检查（针对目视不可达区域可使用内窥镜等工具进行特殊详细检查）：
    - 1) 检查副翼舱下壁板是否存在裂纹，重点关注内侧对缝位置；
    - 2) 检查副翼舱下壁板紧固件是否存在损伤、松动、丢失；
    - 3) 检查副翼舱下壁板 1#、2#、3#、4#支柱的安装螺钉是否存在损伤、松动、丢失；
    - 4) 检查副翼舱下壁板橡胶型材是否存在撕裂、脱落、缺失、变形等损伤。
  - c) 对左/右侧副翼舱内部区域进行详细检查（针对目视不可达区域可使用内窥镜等工具进行特殊详细检查）：
    - 1) 按需拆卸左、右外翼后缘副翼舱下壁板(542AB、542BB、542CB、542DB、642AB、642BB、642CB、642DB)（参考 AMM MPP 57-51-01-000-803）；

注：拆卸副翼舱下壁板蜂窝壁板时，需小心操作。需仔细观察在拆卸 1#、2#、3#、4#



支柱的安装螺钉时是否明显松动的情况。取下下壁板时需小心操作，注意并记录下壁板口盖取下时 1#、2#、3#、4#支柱的位置和状态。

- 2) 检查副翼舱内部区域结构表面是否存在损伤，紧固件是否存在损伤、松动、丢失；
- 3) 检查副翼舱 1#、2#、3#、4#支柱，以及上、下端及隔板是否存在松动、裂纹、断裂等损伤；
- 4) 检查副翼舱 1#、2#、3#、4#、5#、6#隔板是否存在裂纹等损伤；
- 5) 检查副翼舱内壁板上缘条、下缘条是否存在裂纹等损伤；
- 6) 检查副翼舱内副翼作动器、线缆等表面是否存在划痕、擦伤等损伤；
- 7) 检查副翼舱 1#、2#、3#副翼支臂是否存在裂纹等损伤；
- 8) 恢复安装左、右外翼后缘副翼舱下壁板(542AB、542BB、542CB、542DB、642AB、642BB、642CB、642DB)（参考 AMM MPP 57-51-01-400-803）。

#### **C. 测试**

无

#### **D. 结束**

将工作区内的工具、设备和无关物品移除。

将飞机恢复到可用状态。

#### **E. 存档**

在相关飞机维修记录中更新已完成的服务通告工作。

#### **F. 附件**

无

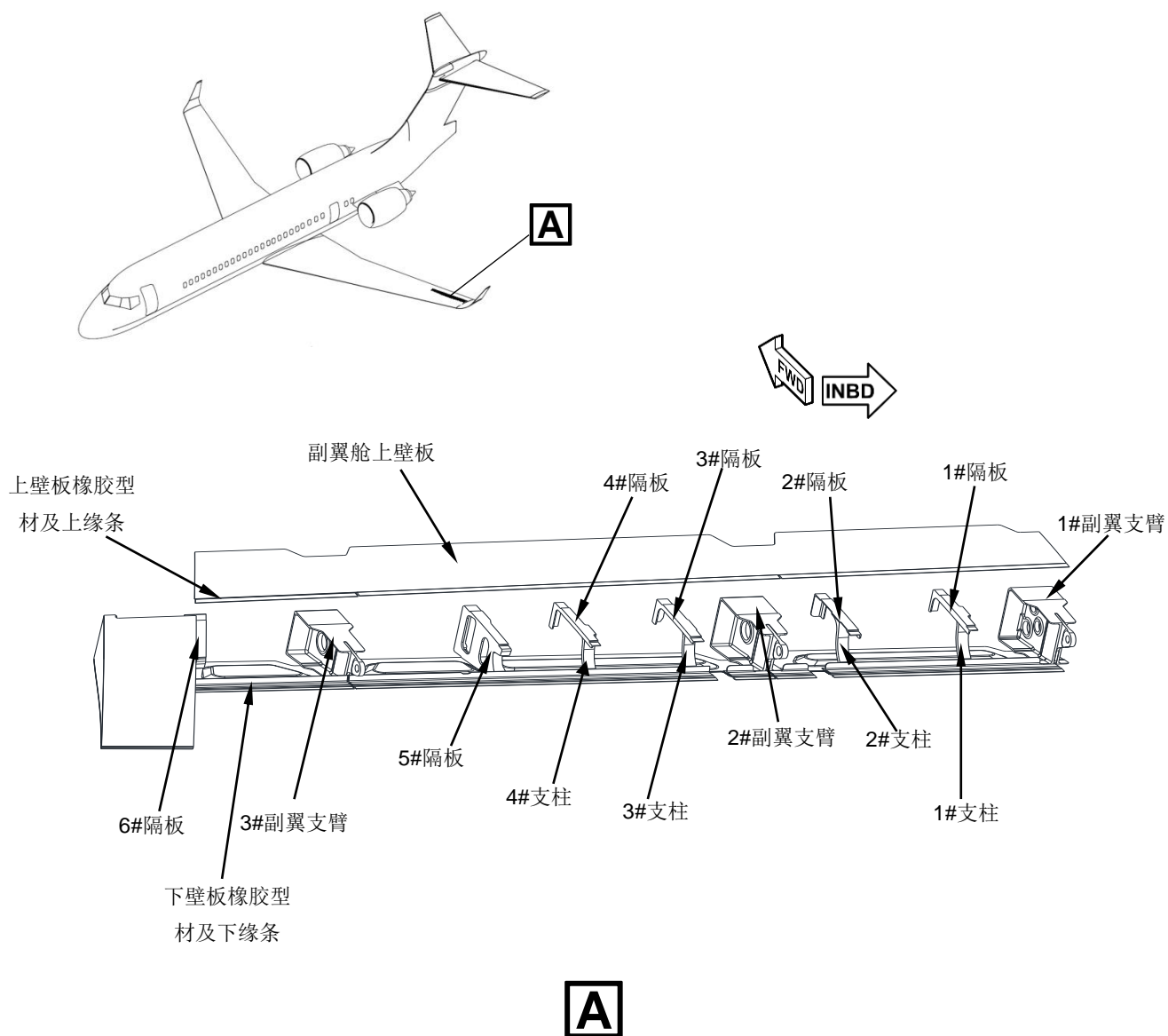


图 1 副翼舱部件图示（图示为左侧，右侧对称）