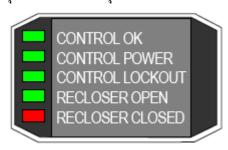
การใช้งานผ่านแผงควบคุมด้านหน้า Cooper F6



สถานะของชุดควบคุมและRecloser

เราสามารถตรวจสอบสถานะของชุดควบคุมและRecloser ได้โดยการคูแผงควบคุมด้านหน้า ถ้าไฟดับอยู่ให้ลองกด ปุ่มใดบนแผงควบคุมเพื่อให้ตื่นจากระบบประหยัดพลังงาน



- ปกติไฟLEDดวงนี้ จะติดสว่าง
- ปกติไฟLEDควงนี้ จะติดสว่าง
- ไฟLEDควงนี้ จะติดสว่างเมื่ออยู่ในสภาวะ Lock-Out
- ไฟLEDควงนี้ จะติคสว่างเมื่อรี โคลสเซอร์อยู่ในสถานะเปิด(Opened)
- ไฟLEDควงนี้ จะติคสว่างเมื่อรีโกลสเซอร์อยู่ในสถานะปิค(Closed)

CONTROL OK

ไฟLED นี้ปกติจะติคสว่าง และจะคับก็ต่อเมื่อมี Alarm คังต่อไปนี้เกิดขึ้น

Battery Alarm, Ram Failure, Rom Failure, No Ac Present, Power Supply Malf, Load Side PT Error, CT Ratio Error, RIF Comm Failure, Trip Malfunction, Close Malfunction, Interupter malf, Loss of Sensing, Sync Close Alrm, Hot line Tag Close Attempt, Self-Clear Fault

CONTROL POWER

ถ้าไฟLED ควงนี้ติคสว่างก็เมื่อมีระดับแรงคันเพียงพอที่จะสั่งเปิด หรือ ปิดรี โคลสเซอร์ได้อย่างสมบูรณ์ ไม่ได้ แสดงว่ามีไฟกระแสสลับจ่ายให้ หรือ มีแบตเตอร์รื่อยู่

ปุ่มทางลัดหรือปุ่มด่วน(HOT KEYS)

แผงควบคุมด้านหน้าจะมี ปุ่มทดสอบไฟ(LAMP TEST) และ ปุ่มเชนจ์(CHANGE) และปุ่มค่วนอีก 6 ปุ่มที่จะช่วย ให้เข้าถึงเมนูที่ต้องการภายในการกดครั้งเดียว

METERING กดปุ่มนี้เพื่อเจ้าไปดูค่ากระแสและแรงคัน

RESET TARGETS กดปุ่มนี้เพื่อรีเซ็ทฟอลท์ทาร์เก็ต(FAULT TARGET) ที่แสดงอยู่

EVENTS กดปุ่มนี้เพื่อดูก่าเหตุการณ์ที่บันทึกไว้ในเครื่อง 25 รายการถ่าสุด กดปุ่ม EVENTS แล้วกด ENTER ใช้ ปุ่มลูกศรเพื่อเลื่อนไปยังเหตุการณ์ที่ต้องการดู

SETTINGS กดปุ่มนี้เพื่อเข้าไปยังเมนูการตั้งค่า โดยในเมนูการตั้งค่านั้นเราสามารถเลือกว่าจะดูหรือทำการ เปลี่ยนแปลงค่า

OPERation COUNTER กดปุ่มนี้เพื่อเข้าไปทำการดูค่า counter ที่นับค่าการ Trip การเกิด fault ที่เฟสต่างๆ และยัง สามารถรีเซ็ทค่า RESET TRAGET COUNTERS และ RESET TRIP COUNTER ได้

ALARMS กดปุ่มนี้เพื่อเข้าไปคูว่ามีการ alarm ใดเกิดขึ้นบ้างโดย alarm ที่เกิดขึ้นจะมีเลข 1 ต่อท้าย alarm ที่ไม่เกิด จะมีเลข 0 ต่อท้าย

การใช้งานเบื้องต้น

CHANGE ปุ่มเชนซ์นี้ใช้กดก่อนที่จะใช้งานปุ่มคอมมานด์ (command key) 9 ปุ่ม (GND TRIP BLOCKED, NON RECLOSING, SUPERVISORY OFF, ALTERNATE PROFILE#1, ALTERNATE PROFILE#2, ALTERNATE PROFILE#3,และ OPTION อีก 3 ปุ่ม

หมายเหตุ ปุ่มเชนจ์จะคงสถานะไว้ 10 วินาทีหลังจากกดและหลังจากนั้นจอLCD แสดงผลจะกลับสู่หน้าจอเมนู ปกติ

LAMP TEST เมื่อกดปุ่มนี้ไฟLED ทุกดวงจะติดสว่างเป็นระยะเวลา 5 วินาที

TRIP เมื่อกดปุ่มนี้จะทริปรีโคลสเซอร์ ให้อยู่ในสถานะเปิดวงจร (OPENED) และทำให้อยู่ในสถานะล็อกเอาท์ LOCK-OUT (การ CLOSE เองอัตโนมัติตามโปรแกรมถูกห้ามในสถานะล็อกเอาท์)

CLOSE เมื่อกดปุ่มนี้จะทริปรี โคลสเซอร์ ให้อยู่ในสถานะปิดวงจร (CLOSED) และพร้อมจะทำงานตามโปรแกรม ที่ตั้งไว้

HLT (HOT LINE TAG) เมื่อสวิตช์โยก HLT อยู่ในตำแหน่งโยกขึ้น(ON) การสั่งให้CLOSE ไม่ว่าจะมาจากทางใด จะต้องห้าม

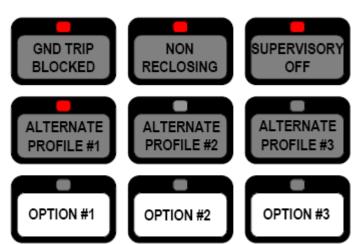
ปุ่มคอมมานด์ COMMAND KEY คูการใช้งานปุ่มเชนจ์ด้านบน

GND TRIP BLOCKED ยกเลิกการTRIP ตาม โปรแกรม Ground Trip

NON-RECLOSING ชุดควบคุมจะทำงาน 1 Shot-to-Lockout คือจะ ไม่มีการรี โคลสเมื่อม ฟอล์ทเกิดขึ้นจะTripแล้วLock-outlaย SUPERVISORY OFF เมื่อใช้งานคำสั่งจาก ภายนอกเช่น Contact Input/Ountput หรือ

ALTERNATE PROFILE#1 เป็นการเลือก โปรแกรมการทำงานแบบโปรไฟล์ Profile ที่ 1

SCADA จะไม่รับคำสั่ง



ALTERNATE PROFILE#2 เป็นการเลือกโปรแกรมการทำงานแบบโปรไฟล์ Profile ที่ 2
ALTERNATE PROFILE#3 เป็นการเลือกโปรแกรมการทำงานแบบโปรไฟล์ Profile ที่ 3