#### DIAGRAMA DE TORTUGA

PLANTA: CD. GUZMAN, JALISCO

## Con qué

-Especificaciones de IATF 16949:2016 e ISO 9001:2015 PRODUCCIÓN:

- Corte
- Instalación y puesta a punto
- Troquelado
- Separación y rebabeo de estampas MANTENIMIENTO PRODUCTIVO TOTAL GESTIÓN DE HERRAMENTAL PROGRAMACIÓN DE LA PRODUCCIÓN

# Con quién

Jefe de Producción Cortador Instalador **Troquelador** Separador Ayudante general Jefe de Mantenimiento Jefe de Gestión de herramental Planeador

#### **Entrada**

Necesidad de Programa de producción y Ordenes de producción para llevar a cabo la realización de la producción bajo condiciones controladas

Proveedor: Planeación, Almacén M.P., Mantenimiento.

### Proceso de **Producción**

Dueño: Jorge Muñoz

### Salida

Producto conforme con los requisitos y expectativas del cliente

Cliente: SKF, Almacén P.T JC

### Cómo

Los pasos a seguir están descritos en los diagramas de flujo: MP - DF 7.11; MP - DF 7.12; MP - DF 7.13 y MP - DF 7.14, MP - DF 6.3.1,

MP - DF 6.3.2, MP - DF 6.3.3, MP - DF 6.3.4, MP - DF 6.3.5, MP - DF 7.17 MP - 7.18 y en los instructivos: MI 7.11.1; MI 7.12.1; MI 7.13.1, MI 7.14.1, MI 6.3.1 MI 6.3.2, MI 6.3.3, MI 6.5, MI 7.5.2, MI 7.15 1 y MI 7.13.2

Código y Fecha de Elaboración:

12-08-16 MP - DT 7.5

Realizado por

Jorge Monoz R

Arturd Kehoe R.

Revisado por:

-Producto Conforme ≥ 95%

-Índice de Scrap≤0.8% del valor de la producción

Aproback Jørge Cobián O. Revisión No.

5.0

Métricos

Fecha de entrada en vigor:

26-10-2023

F-PM 01 REV 00