

Tubo para drenaje de baja presión

El tubo **Low Head** de ADS Mexicana ha sido diseñado para solucionar la necesidad de conducir fluidos a baja presión para aplicaciones de irrigación y drenaje. El diseño patentado de campana-espiga, así como el uso de resina PE3408, garantiza la hermeticidad e integridad estructural de la tubería a un largo plazo.

Características

- El tubo se identifica con una línea emblema color verde y un exterior corrugado e interior liso color negro.
- Doble banda cerámica verde en diámetros de 18" a 60" que evita la cedencia a largo plazo de la junta.
- Diseño de junta espiga-campana con doble empaque de 18" a 60".
- Amplia variedad de accesorios para complemento de conexiones rápidas y herméticas.
- Material de polietileno de alta densidad, resistente a la corrosión, abrasión y humedad.

Aplicaciones

- Entubamiento de canales de riego
- Proyectos hidráulicos con fluidos a baja presión

Normatividad

- AASHTO M294
- ASTM F2306
- ASTM D3212
- NOM 001 - CONAGUA
- ASTM F477
- ASTM D3350
- ASTM D2837
- ASTM D1598

Instalación

La instalación debe ser realizada de acuerdo con la practica recomendada por ASTM D2321-20 y a las recomendaciones de instalación emitidas en el manual de instalación de ADS Mexicana.

Beneficios

- Resina de pared interior resistente a la presión (clasificación PE3408)
- Resistencia en presión sostenida de hasta 5.0 m.c.a (7.1 psi) en aplicaciones de presión continua
- Tolerancia de sobrepresiones de hasta 7 m.c.a (10 psi) de manera intermitente
- Soporte de cargas vehiculares H-20 con un mínimo de 600 mm de cobertura (48" y 60")
- Resistencia a rangos de pH de 1.5 a 14
- Coeficiente de Manning de diseño 0.010
- Fortaleza y flexibilidad estructural
- Eficiencia hidráulica
- Estructura ligera
- Diseño de conexión avanzada
- Fácil de transportar
- Fácil instalación en campo
- Unión hermética
- Alta capacidad de flujo
- Distribución eficiente del agua
- Bajos costos de instalación

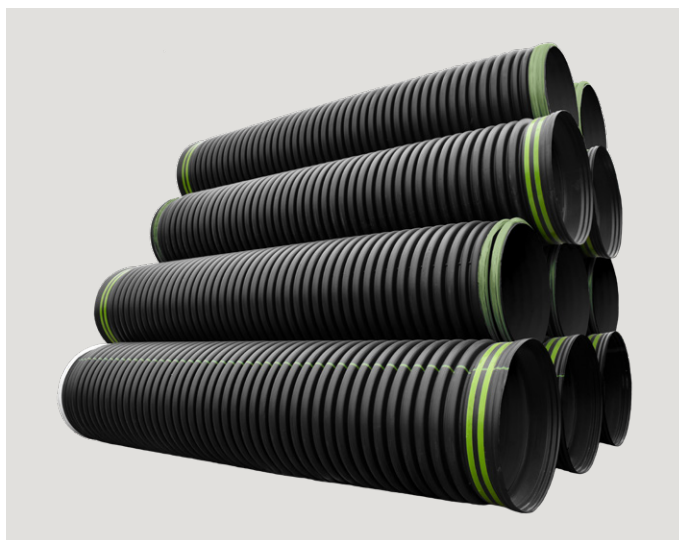
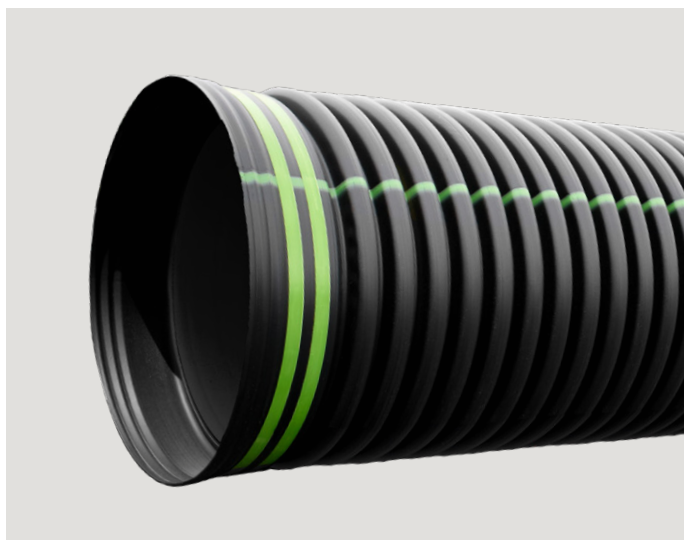


Tabla de especificaciones

Diámetro nominal		Diámetro exterior promedio		Rigidez del tubo	
mm	pulg	mm	pulg	kN/m ²	lb/pulg ²
450	18	545	21.5	195	28
600	24	719	27.8	195	28
750	30	914	36	195	28
900	36	1,067	42	150	22
1,050	42	1,219	48	140	20
1,200	48	1,372	54	125	18
1,500	60	1,702	67	95	14

Propiedades del material

El material del tubo y de los accesorios son compuestos de polietileno de alta densidad que cumplen con los requerimientos mínimos de la celda de clasificación 435420C para la pared exterior corrugada y la celda 445464C para la pared interior, tal como se define en la norma ASTM D3350-14 a excepción de que el contenido de negro de humo no debe ser mayor al 4%.

Estructura especializada

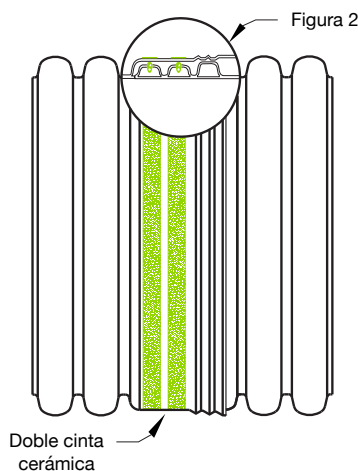
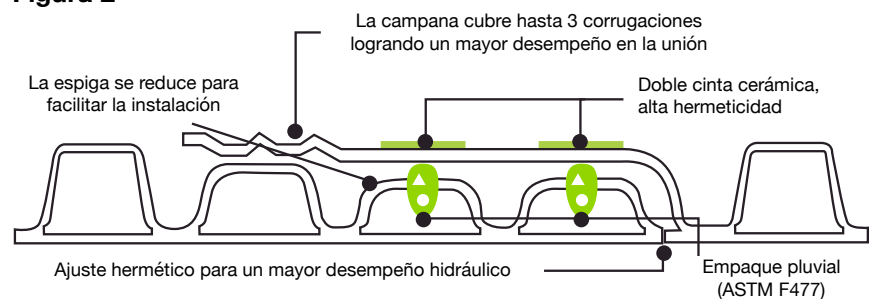


Figura 2



Acoplamiento LH

En campana: Su doble cinta cerámica refuerza la zona de sellado y el desempeño de la junta.

En espiga: Su doble empaque cumple con ASTM F477 que brinda una junta hermética manteniendo la resistencia de sellado. Estas modificaciones proporcionan una junta flexible y adaptada al mercado de aplicaciones de baja presión.

Usos

Entubamiento a baja presión



Canales

