

Aceleradores Generales

ACELCRET 202. Es un aditivo acelerador del fraguado tipo C que incrementa las resistencias del concreto a todas las edades, cumple con las normas COVENIN 356 tipo C: 1994, ASTM C-494, AASHO M-194 y CRD C 87.

FRAGUACRET. Aditivo acelerador del fraguado tipo C que incrementa las resistencias del concreto a todas las edades, cumple con las normas COVENIN 356 tipo C: 1994, ASTM C-494, AASHO M-194 y CRD C 87.

Retardadores Generales

PRO RETARD. Aditivo de color marrón, que actúa produciendo un retardo uniforme del fraguado inicial; el tiempo de fraguado puede incrementarse o disminuirse variando la dosis. No contiene cloruros ni es tóxico ó inflamable. Cumple con las Normas ASTM C-494, Tipo B, COVENIN 356 Tipo B.

RETARD X. Es un producto líquido especialmente formulado para hacer retardar el fraguado de la parte superficial del concreto, con el objeto de lavarlo y exponer así los agregados para fines arquitectónicos.

Incorporadores de Aire

AEROCRET. Es un aditivo líquido incorporador de aire que produce un sistema de miles de millones de burbujas microscópicas de aire en el concreto, las cuales sirven de “lubricantes” entre las películas integrantes de la mezcla. Es usado especialmente para diques, represas, con cemento tipo II, en ciclos de hielo y deshielo. Cumple con las normas ASTM C-260, C-233 y C-457, CRD C-13, AASHO M-154 y COVENIN 357.

Plastificantes - Reductores de Agua

PDA 25 XL. Es un aditivo plastificante color marrón, reductor de agua de fraguado normal. Reduce el requerimiento de agua entre un 10-12% y aumenta la resistencia a la compresión a todas las edades. Es un aditivo tipo A. Cumple con las normas COVENIN 356: 1994, ASTM C-494 A y AASHO M-194.

PDA 25 R. Aditivo plastificante color marrón, retardador del fraguado. Reduce el requerimiento de agua entre un 10-12% y aumenta la resistencia a la compresión a los 28 días. Es un aditivo tipo B y D. Cumple con las normas COVENIN 356: 1994, ASTM C-494, AASHO M-194 y CRD C 87.

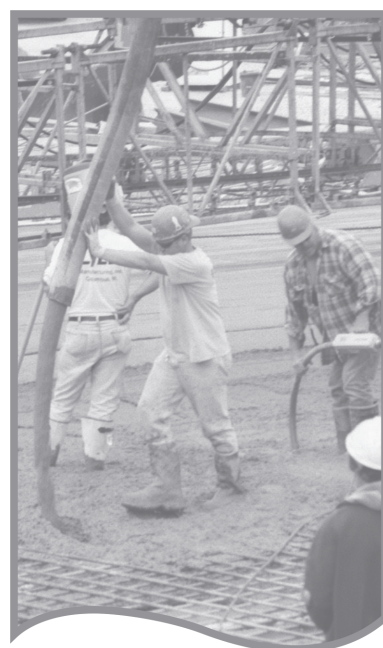
PDA 25 RM. Aditivo plastificante color marrón, que produce un retardo intenso y uniforme del fraguado inicial. Reduce el requerimiento de agua entre 6-8% y aumenta la resistencia a la compresión a los 28 días. Es un aditivo tipo B y D. Cumple con las normas COVENIN 356: 1994, ASTM C-494, AASHO M-194 y CRD C 87.

PDA HE. Aditivo plastificante color marrón, acelerador del fraguado inicial. Reduce el requerimiento de agua entre 10-12% y aumenta la resistencia a la compresión a todas las edades. Es un aditivo tipo C y E. Cumple con las normas COVENIN 356: 1994, ASTM C-494, AASHO M-194 y CRD C 87.

PDA BLOCK. Aditivo líquido, especialmente diseñado para usar en fabricación de elementos prefabricados de concreto, donde se requiere bajo asentamiento y altas resistencias a temprana edad, como: bloques y adoquines de concreto, tubos y tejas.

PDA 30 MN. Aditivo líquido a base de lignina plastificante de mediano rango libre de cloruros. Cuando se añade al concreto aumenta sus características de fluidez y trabajabilidad. También es capaz de proporcionar aumentos de resistencias en todas las edades del concreto. Permite una reducción del agua entre un 10-20% y una ganancia de la resistencia a la compresión, sin necesidad de aumentar el contenido de cemento.

PDA 30 MR. Aditivo líquido a base de lignina plastificante de mediano rango y agentes retardadores. Actúa como reductor de agua entre un 10-20% y produce un retardo uniforme del fraguado inicial. Permite ese tiempo extra necesario para colocar el concreto en climas calurosos.



Superplastificantes Reductores de Agua de Alto Rango

PSP N. Aditivo superplastificante líquido a base de resinas de naftaleno. Cuando se añade al concreto aumenta significativamente su fluidez y trabajabilidad. Permite una gran reducción de agua (entre un 20 - 30%) y no afecta el tiempo de fraguado. Aditivo tipo A y F. Cumple las normas COVENIN 356 tipo A y F: 1994, ASTM C-494, AASHTO M-194 y CRD C 87.

PSP NLS. Aditivo superplastificante líquido a base de resinas de naftaleno. Cuando se añade al concreto aumenta significativamente su fluidez y trabajabilidad. Permite una gran reducción de agua (entre un 20 - 30%) y no afecta el tiempo de fraguado. Disminuye la pérdida de asentamiento en el tiempo. Aditivo tipo A y F. Cumple con las normas COVENIN 356 tipo A y F: 1994, ASTM C-494, AASHTO M-194 y CRD C 87.

PSP N2. Aditivo superplastificante líquido a base de resinas de naftaleno. Cuando se añade al concreto aumenta significativamente su fluidez y trabajabilidad. Permite una gran reducción de agua (entre un 20 - 30%) y el incremento acelerado de las resistencias iniciales. Aditivo tipo A y F. Cumple con las normas COVENIN 356 tipo A y F: 1994, ASTM C-494, AASHTO M-194 y CRD C 87.

PSP R. Aditivo superplastificante líquido a base de resinas de naftaleno. Cuando se añade al concreto aumenta significativamente su fluidez y trabajabilidad. Permite una gran reducción de agua (entre un 20 - 30%) y el retardo del fraguado inicial. Aditivo tipo A, F y G. Cumple las normas COVENIN 356 tipo A, F y G: 1994, ASTM C-494, AASHTO M-194 y CRD C 87.

PSP RLS X. Aditivo superplastificante y amplio retardador de fraguado a base de resinas de naftaleno, libre de cloruros. aumenta significativamente las características de fluidez y trabajabilidad del concreto permite una gran reducción de agua (entre un 20 - 30%). Proporciona aumentos de resistencias a compresión a los 28 días. Cumple con las Normas COVENIN 356 tipo A, F y G: AASHTO M-194; ASTM C-494 y CRD C 87.

PSP RLS. Aditivo superplastificante líquido a base de resinas de naftaleno. Cuando se añade al concreto aumenta significativamente su fluidez y trabajabilidad. Permite una gran reducción de agua (entre un 20 - 30%) y el retardo del fraguado inicial, manteniendo el asentamiento por un tiempo más prolongado. Aditivo tipo A, F y G. Cumple con las normas COVENIN 356 tipo A, F y G: 1994, ASTM C-494, AASHTO M-194 y CRD C 87.

PSP HC. Aditivo superplastificante líquido a base de polycarboxilados. Es un efectivo dispersante, fluidificante y reductor de agua de muy alto rango (hasta un 40%). Especialmente útil para usos en concreto prefabricados, de alta resistencia y auto consolidantes. Aditivo tipo A y F. Cumple con las normas COVENIN 356 tipo A y F: 1994, ASTM C-494, AASHTO M-194 y CRD C 87.

PDA 50 LP. Aditivo líquido, de un alto poder plastificante y reductor de agua (hasta 35%) de gran utilidad en el concreto, especialmente en concretos premezclados ya que está adecuado principalmente para prolongar la trabajabilidad de la mezcla.

Accleradores para el Concreto Proyectado

SHOTSET 250. Aditivo acelerador de nueva generación para concreto proyectado, que incrementa las resistencias, reduce el rebote, no es tóxico, es poco alcalino, puede usarse en proceso "seco" y "húmedo".

ST-ALKALÍ FREE. Aditivo acelerador del fraguado para concreto proyectado más seguro del mercado, libre de álcali, que permite lograr un lanzamiento de alta calidad, produciendo un concreto durable con bajo riesgo para la salud y menos impacto ambiental.

Inhibidor de Corrosión

IONEX. Aditivo a base de Nitrito de Calcio que inhibe la corrosión del acero de refuerzo en el concreto. Este aditivo forma capas naturales de óxido de hierro llamadas "capas de pasivación" creando una barrera que evita la penetración de los iones de cloruro, los cuales generan la corrosión. El nivel de protección contra la corrosión aumenta en proporción a la dosificación.

Especiales

TECSIL 100. Es un aditivo en polvo diseñado para obtener concretos más densos, cohesivos y más resistentes al ataque químico y a los sulfatos. Se fabrica en dos tipos, Tecsil 100 N de fraguado normal y Tecsil 100 R con fraguado retardado.

PLA. Aditivo en polvo formulado especialmente para producir expansión en mezclas de base cementosa en estado plástico (concreto, mortero, grouts, etc.). También evita su retracción tanto en estado fresco como endurecido. No se expandirá luego del fraguado ya que no es metálico, es insensible a cambios de temperatura y está listo para usar.

SÍLICA FUME. Aditivo a base de microsílíce para obtener altos niveles de resistencia, impermeabilidad y durabilidad del concreto. Mejora la resistencia de los concretos al ataque químico. Mejora la cohesividad del concreto proyectado reduciendo el rebote, indispensable para optimizar calidad, rendimientos y costos del concreto proyectado. Recomendado para concreto en plantas petroquímicas y fertilizantes por su alta resistencia a la corrosión ocasionada por urea y sulfato de amonio.