# KOMATSU MITSUI

### **MÓDULO 1**

Seguridad en el mantenimiento

### ÍNDICE – MÓDULO 1



#### SEGURIDAD EN EL MANTENIMIENTO

- 1.1. INTRODUCCIÓN
- 1.2. OBJETIVOS DEL MÓDULO
- 1.3. ETIQUETAS DE SEGURIDAD
- 1.4. DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD
- 1.5. PROCEDIMIENTO DE BLOQUEO Y LIBERACIÓN DE ENERGÍAS

### 1.1. INTRODUCCIÓN



Este módulo fue diseñado para definir los criterios de control de seguridad cuando el equipo tenga que ser intervenido y sus energías deban ser inhibidas. Asegurando así, la apropiada des energización del camión, para reducir el riesgo de daño a las personas y a la propiedad, durante el proceso de inspección, mantención o reparación del equipo.



### 1.2. OBJETIVOS



#### El participante al término de este módulo, estará en la capacidad de:

- Comprender el tipo de información a transmitir por las etiquetas de seguridad.
- Comprender el nivel de advertencia de las etiquetas de seguridad.
- Conocer la ubicación de los diferentes dispositivos de seguridad en el camión
- Comprender la función de los dispositivos de seguridad presentes en el camión
- Comprender el procedimiento de bloqueo y liberación de energías



#### Etiqueta de advertencia



Se usa para recordar las prácticas de seguridad en forma correcta y evitar prácticas inseguras o inadecuadas que pueden causar daños al equipo.







#### Etiqueta de precaución



Se refiere a un riesgo potencial específico, QUE PUEDE DAR COMO RESULTADO LESIONES O LA MUERTE si no se toman las debidas precauciones.









#### Etiqueta de peligro





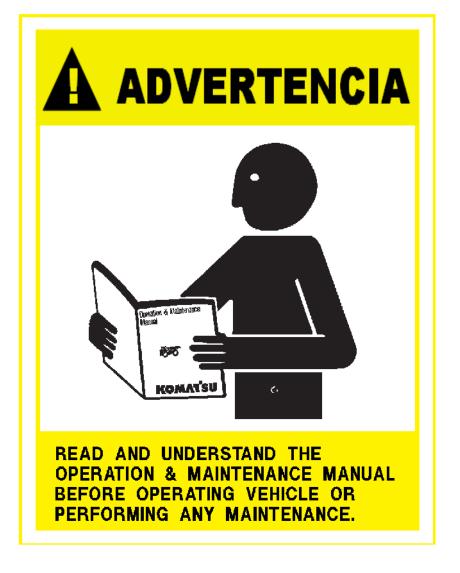
Se refiere a un riesgo potencial específico, QUE DARÁ COMO RESULTADO LESIONES O LA MUERTE si no se toman las debidas precauciones.





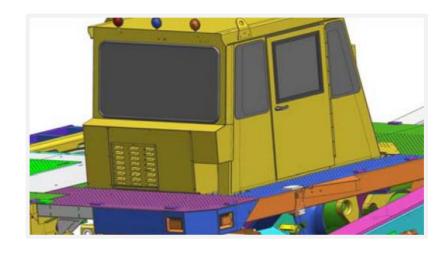


Lea y comprenda el manual de operación y el manual de mantenimiento, antes de operar o realizar cualquier mantenimiento al equipo.



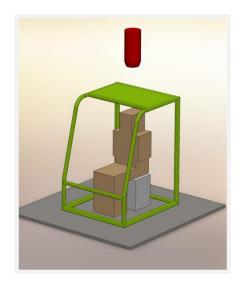


### Cabina con ROPS / FOPS



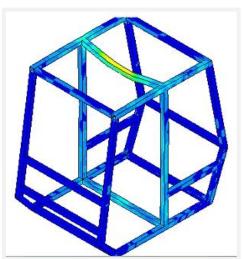
#### **FOPS**:

Estructura diseñada contra caída de objetos o materiales,



#### **ROPS:**

Estructura diseñada contra vuelcos.





#### Interruptor parada de emergencia del motor en cabina

930E-4SE/980E-4





980E-5





### A nivel del piso - Interruptor parada de emergencia del motor

#### 930E-4SE & 980E-4/5









### Caja de bloqueo



#### Sistema contra incendios





#### **Extintores manuales**



Al exterior de la cabina



A nivel de piso

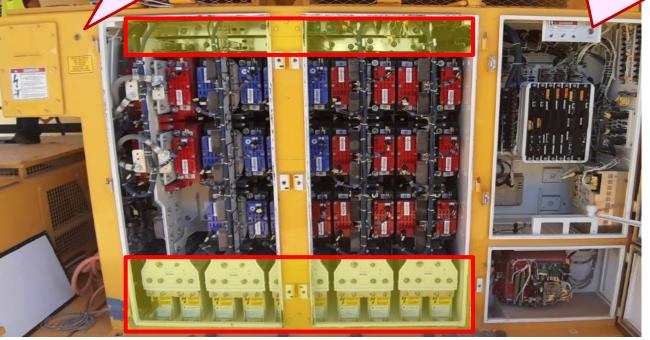






Luces de carga de condensadores







#### Los pasos a seguir son:

- 1. Coordinar con el supervisor del área y posteriormente detener el equipo
- 2. Apagar el camión y aislar las fuentes de energía
- 3. Bloquear y etiquetar
- 4. Verificar el no funcionamiento
- 5. Disipar las energía residuales





Paso 1: Coordinar con el supervisor del área y posteriormente detener el equipo





#### Paso 2: Apagar el camión y aislar las fuentes de energía

I. Coloque la palanca en PARK.

930E-4SE / 980E-4









**Invertex II** 

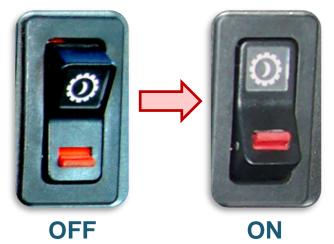




#### Paso 2: Apagar el camión y aislar las fuentes de energía

II. Coloque el interruptor REST a la posición ON.





930E-4SE 980E-4 Invertex II



"NO APLICA PARA EL CAMION 980E-5"



#### Paso 2: Apagar el camión y aislar las fuentes de energía

Aplicado: REST y freno de estacionamiento

III. Verifique que el indicador de barra link sin energía, el indicador de sin propulsión, y aplicación de freno de estacionamiento estén encendidos.



930E4SE & 980E-4 (Invertex II )

**980E-5 (Invertex II )** Al no tener interruptor REST, solo se verificará el encendido del indicador de freno de estacionamiento aplicado





### Paso 2: Apagar el camión y aislar las fuentes de energía

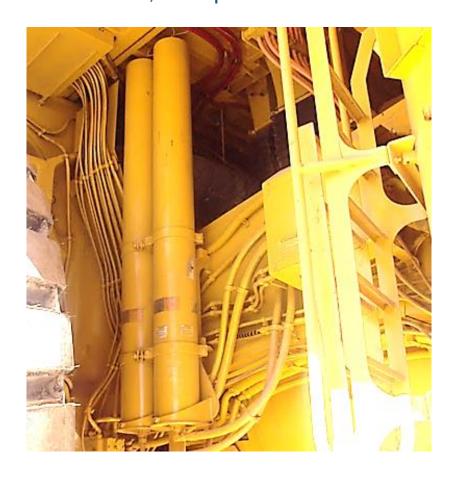
IV. Girar la llave de contacto a la posición OFF, luego esperar que el sistema de apagado inteligente, detenga el motor después de un tiempo predeterminado.







V. Esperar dos minutos para que el sistema descargue los acumuladores de dirección del camión, este proceso se realiza automáticamente.



En camiones con Invertex II, en el panel ACTIA, durante el proceso de descarga de los acumuladores de direccion se mostrará el evento A235.



#### **ADVERTENCIA!**

No corte la energía de las baterías durante el proceso de descarga automática de acumuladores de dirección. El sistema de dirección podría quedar presurizado, creando riesgos al personal cuando desconecten líneas hidráulicas.



### Paso 2: Apagar el camión y aislar las fuentes de energía

VI. Mueva el volante hacia la izquierda y derecha varias veces para asegurarse de que la presión del sistema de direccion se haya purgado completamente. Las ruedas delanteras no deberían de moverse.



Nota : Revise el área alrededor de los neumáticos delanteros, para asegurarse de que todo el personal o equipo estén fuera del radio de giro durante la maniobra.



VII. Retire la llave de contacto, verifique que los indicadores de voltaje del enlace en el gabinete de control y contactores de retardo, se encuentren apagados



Nota: Si los indicadores de voltaje permanecen encendidos por mas de 10 segundos después de apagar el motor, informe inmediatamente al personal de mantenimiento.





### Paso 2: Apagar el camión y aislar las fuentes de energía

VIII.Coloque cuñas en las ruedas para evitar que el camión se desplace.

Se recomienda que las cuñas sean instaladas en la posición trasera izquierda, para que el operador pueda verlas a través del espejo retrovisor.

Sin embargo la posición final de instalación de los cuñas, dependerá de la unidad minera.





### Paso 2: Apagar el camión y aislar las fuentes de energía

IX. Coloque las llaves de desconexión del motor de arranque y maestro, en la posición OFF.







#### Paso 3: Bloquear y etiquetar



Invertex II 930E-4SE / 980E-5





#### Paso 4: Verificar el no funcionamiento

I. Intentar dar arranque al motor diésel mediante la llave de contacto, es de esperar que el motor diésel no arranque







#### Paso 5: Disipar las energías residuales

 Despresurizar manualmente los acumuladores de frenos.

Abrir la válvula NV1 en el múltiple de freno, escuche el sonido del paso de aceite y esperé que termine la descarga del acumulador del freno posterior

Posteriormente, abrir la válvula NV2, escuche el sonido del paso de aceite y esperé que termine la descarga del acumulador de freno delantero.

Al finalizar la descarga, cerrar manualmente las válvulas NV1 y NV2



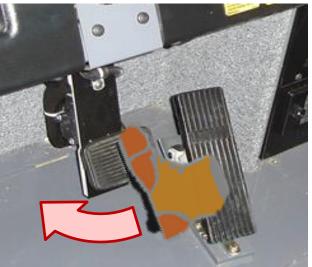




#### Paso 5: Disipar las energías residuales

II. Presionar el pedal de freno de servicio y comprobar que el freno no se aplique, por lo que, no se deberá de escuchar el paso de aceite al presionar el pedal.

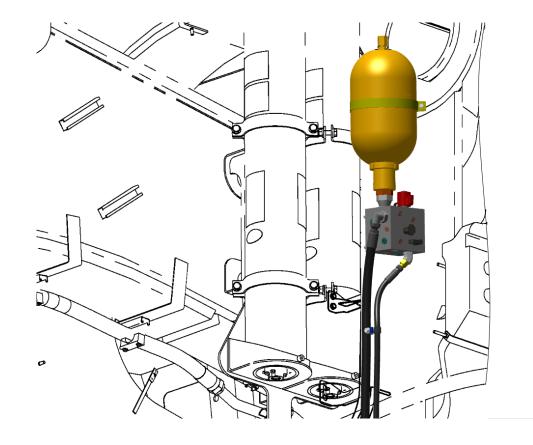


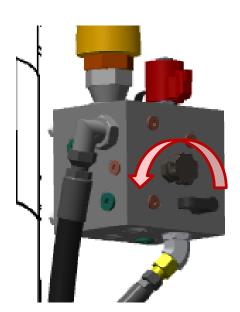




#### Paso 5: Disipar las energías residuales 980E – 4/980E-5

III. Abrir manualmente la válvula B/D en el múltiple de distribución, escuche el sonido del paso de aceite y esperé que termine la descarga del acumulador del sistema auxiliar.







#### Paso 5: Disipar las energías residuales 980E – 4/980E-5

IV. Opere manualmente la válvula OVERRIDE del sistema de lubricación automática.

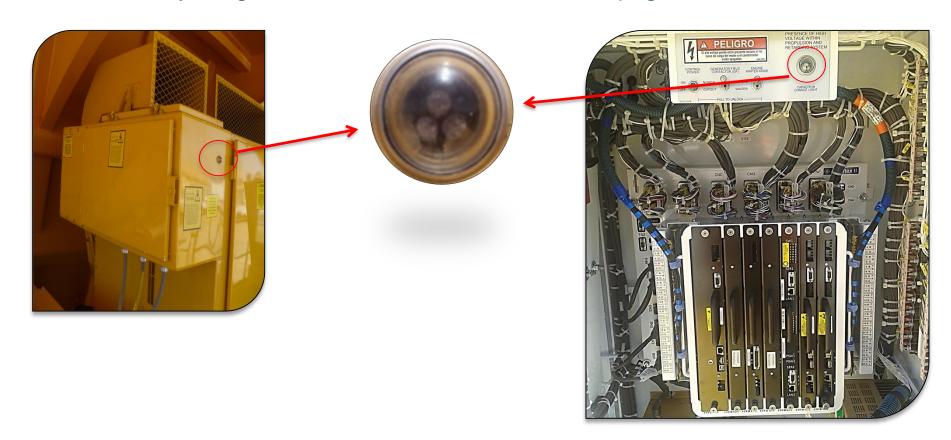






#### Paso 5: Disipar las energías residuales

V. Verifique que las luces de carga de los condensadores (CCL) del gabinete de contactores y del gabinete de control se encuentren apagadas.





#### Paso 5: Disipar las energías residuales

VI. Verificar el voltaje de los condensadores de potencia, para eso use un voltímetro de al menos 2000 V(DC) para revisar el estado de carga de los condensadores





Herramienta Komatsu P/N 58B-06-00800

#### **IADVERTENCIA!**

Voltajes peligrosos están presentes en este equipo. Asegúrese de que el interruptor de control (CPS) está en la posición OFF y que el interruptor de campo del alternador (GFCO) está en la posición CUTOUT, antes de realizar cualquier trabajo en los componentes del sistema eléctrico de potencia. Compruebe que la luz de carga de los condensadores (CCL) no están encendidos.



Fuente KHSA

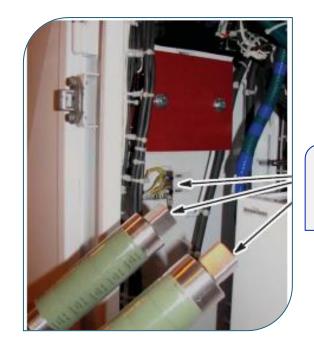




Si en la medición de voltaje de los condensadores, se ha encontrado un voltaje mayor a 1 voltio, en cualquier condensador de potencia, será necesario proceder a realizar la descarga manual.

Conectar el terminal de tierra de la herramienta hacia el perno de la puerta del gabinete de potencia





Medir que la resistencia de cada terminal respecto a GND1 o GND2, deberá ser entre 80 a 125 ohm



Fuente KHSA

