

# Herramientas de R para la investigación de mercados 5. Conjoint Analysis



## Conjoint Analysis (CA)

- 1. Qué es y para qué sirve
- 2. Métodos
- 3. Fases
- 4. Utilidad
- 5. Confección de SETS con R
- 6. Choice-Based Conjoint (CBC) en R con {mlogit}



## 1.Qué es y para qué sirve

- Técnica que permite estimar en qué medida los consumidores valoran las características (ATRIBUTOS) que componen un producto o servicio y cada una de las alternativas que puede tener cada atributo (NIVELES)
- Se solicita a un conjunto de respondientes que indique sus preferencias respecto a los productos, cada uno de ellos con sus definido por unas características determinadas (PERFILES/Alternatives)
- De este modo se calcula la importancia para los respondientes de cada ATRIBUTO, y dentro de ellos los NIVELES, a la hora de decantarse por cada PERFIL/Alternative de producto
- También permite estimar nuevos escenarios, combinaciones de NIVELES de los distintos atributos y cuotas de mercado de cada PERFIL/Alternative de producto



#### 2.Métodos

- Conjoint Value Analysis (CVA): método tradicional de perfil completo (full profile), actualmente casi en desuso. Los respondientes clasifican o puntúan todos los PERFILES
- Adaptative Conjoint Analysis (Análisis Conjunto Adaptativo ACA): los PERFILES no recogen todos los ATRIBUTOS (diseño factorial fraccionado), sino una parte de ellos, seleccionados a partir de las preferencias expresadas por los respondientes
- Choice-based Conjoint (CBCA o CBC): se muestra un grupo de posibles productos o PERFILES (diseño factorial fraccionado) y se pide al entrevistado que elija cuál prefiere. Se utilizan modelos no lineales (modelos de elección discreta). Es el método más utilizado en la actualidad
- **Maxdiff**: el entrevistado elige el mejor y el peor. No es propiamente CA, pero es bueno para medir preferencias (marcas, envases, etc.)



### 2.Métodos

 Métodos más utilizados en 2019, según el Sawtooth Software User Survey:

Porcentaje de usuarios que han utilizado cada método		
CBC (Choice-Based Conjoint)	72%	
ACBC (Adaptive Choice)	37%	
ACA (Adaptive Conjoint Analysis)	7%	
CVA (traditional conjoint analysis)	5%	
MBC (Menu-Based Choice)	10%	



### 3.Fases

- Diseño experimental:
  - elección de ATRIBUTOS y NIVELES de Atributos del producto o servicio
  - confección de PERFILES a partir de la combinación de NIVELES
  - confección de SETS de PERFILES
- Toma de datos:
  - recogida de las preferencias de los entrevistados
  - re-elaboración de los datos para el análisis
- Análisis:
  - agregado o individualizado de las UTILIDADES de ATRIBUTOS y NIVELES
  - segmentación del mercado
  - proyección de **Perfiles** testados o nuevos



## 3. Métodos de diseño experimental

- Diseño balanceado: los diferentes Niveles de cada Atributo se muestran el mismo número de veces
- Diseño ortogonal: la cantidad de veces que un Nivel de un Atributo es comparado con los todos los Niveles del resto de Atributos es igual o proporcional
- Equilibrio posicional: evitar el "sesgo de orden", tanto entre los Perfiles de un Set, como entre los Atributos de un Perfil



## 4. Utilidad (1)

- Utilidad: valor cuantificable que un consumidor atribuye a un bien
- No podemos conocer la utilidad objetiva que percibe una persona, sino sus preferencias en comparación con otras alternativas
- Probabilidades de elección: probabilidad de que un individuo tome una decisión concreta, teniendo en cuenta la utilidad medida para cada opción y la posibilidad de error debido a factores no observados



## 4. Utilidad (2)

- ¿Cómo determinamos la relación entre utilidad y probabilidad de elección?
- Modelo de comportamiento: modelo estadístico que determina la relación entre las utilidades y las probabilidades de elección. El más usado en CA es el Logit Multinomial (MNL). Si los individuos eligen diferente, se debe a atributos no observados, que pueden ser diferentes para diferentes personas, y que generan error de medición. Pero si observásemos todos los atributos de los productos, ese error sería nulo y podríamos predecir perfectamente las decisiones de las personas



## 4. Utilidad (3)

- En la práctica no es posible observar todos los factores, por lo tanto siempre tendremos un cierto error. MNL modela este error mediante una distribución de probabilidad conocida como distribución de valor extremo (extreme value). Es una distribución parecida a la normal: tiene mayor densidad en su zona central (el valor 0 es el más probable) y un rápido decaimiento a medida que nos alejamos del valor central. A diferencia de la distribución normal, la distribución de valor extremo es integrable y nos permite relacionar utilidades y probabilidades de elección
- El CA parte de las opciones que prefieren los individuos y a partir de ahí calcula las utilidades de las opciones



#### 5. Confección de SETS con R

- Descripción del ejemplo
- Creación de SETS de PERFILES
- Creación de un diseño factorial completo
- Creación de un diseño factorial fraccional
- Creación de M copias
- Creación de SETS
- Confección de los sets
- Ejemplo de set y pregunta



### 5. Descripción del ejemplo

Se analizan las preferencias de los consumidores respecto a algunos atributos de tipos de automóvil

Cada tipo de automóvil tiene tres atributos:

- AUTO: el automóvil tiene cambio automático.Niveles: 1 = NO; 2 = SI
- -ELE: el automóvil cuenta con motor eléctrico.Niveles: 1 = NO; 2 = SI
- **PRE:** precio del automóvil en miles de euros. Niveles: 1 = 20; 2 = 30; 3 = 40; 4 = 50

El tipo de automóvil se supone igual para los demás atributos no reseñados



#### 5. Creación de SETS de PERFILES

La función gen.factorial() de {AlgDesign} crea un diseño factorial completo

La función optFederov() de {AlgDesign} genera un diseño factorial fraccional a partir del diseño factorial completo

Creamos M copias del diseño factorial fraccional

Para crear S SETS de M alternativas, seleccionamos aleatoriamente una de las alternativas (rows) a partir de cada SET del diseño factorial fraccional sin remplazamiento. Repetimos este paso hasta que todas las alternativas de cada una de las M copias del diseño factorial fraccional están asignadas a los S SETS de elección

Se vuelcan los códigos de los perfiles a los NIVELES correspondientes para incluirlos en los SETS a presentar a los entrevistados



### 5. Creación de un diseño factorial completo



#### library (AlgDesign)

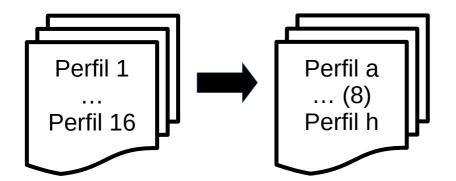
# Genera diseño factorial completo de 2x2x4=16
perfiles:

```
ffd <- gen.factorial (
   c (2, 2, 4), # Núm. niveles de cada atributo
   varNames = c ("AUT", "ELE", "PRE"), # Nombres
   de los atributos</pre>
```

factors = "all") # Todos los atributos "factor"



#### 5. Creación de un diseño factorial fraccional



set.seed (54321) # Generación aleatoria

des <- optFederov ( # Genera un diseño
 factorial fraccional a partir de uno completo</pre>

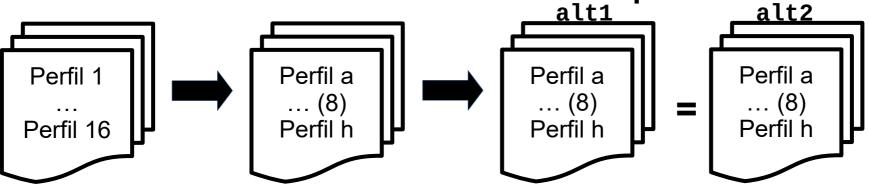
~., # Todas las variables de datos se usan linearmente y se usan sus nombres

ffd, # El diseño factorial completo de
partida

8) # Número de perfiles a generar



### 5. Creación de M¹ copias



(1) M: número de PERFILES a incluir en cada set

alt1 <- des\$design # Asignamos el diseño
factorial fraccional a un primer objeto
"alt1"</pre>

alt2 <- alt1 # Creamos una nueva copia igual</pre>



#### 5. Creación de SETS

Seleccionamos aleatoriamente filas de los diseños factoriales fraccionales sin reemplazamiento añadiendo a cada diseño una nueva variable aleatoria:

```
alt1 <- transform (alt1, r1 = runif (8)) # Incorporamos a
  "alt1" una nueva variable aleatoria con ocho valores
  (tantas como filas tiene "alt1")</pre>
```

```
alt2 <- transform (alt2, r2 = runif (8)) # Idem
```

Ordenamos ambos diseños según la nueva variable aleatoria:

```
alt1_sort <- alt1 [order (alt1$r1), ]
alt2_sort <- alt2 [order (alt2$r2), ]</pre>
```

Creamos las parejas de alternativas que presentaremos a los encuestados, ligando por su orden "alt1 sort" y "alt2 sort":

```
cbind (alt1_sort, alt2_sort) # Vemos cómo se emparejan
```

Si en algún caso aparece la misma alternativa dos veces en una pareja, se repite todo el proceso



#### 5. Confección de los sets

```
> alt2 sort
> alt1 sort
   AUT ELE
             PRE
                             r1
                                                 AUT ELE PRE
                                                                           r2
                                 \leftarrow P.1 \rightarrow
                  0.05374091
1
                                             14
                                                              4 0.02218425
                                 ← P.2 →
10
                3 0.11170085
                                             4
                                                                0.17772093
                                 \leftarrow P.3 \rightarrow
8
                2 0.12866907
                                             15
                                                                0.49822342
5
                                 ← P.4 →
                                             1
                2 0.15476521
                                                                0.55358492
                                 ← P.5 →
                3 0.23430698
                                             8
                                                              2 0.68168019
11
               1 0.75569340 \mid \leftarrow P.6 \rightarrow
                                            10
                                                              3 0.72350066
4
                                 ← P.7 →
15
               4 0.78156383
                                             11
                                                              3 0.81742403
                                 \leftarrow P.8 \rightarrow
14
                4 0.91222889
                                                              2 0.97593965
                 AUT
                      ELE
                           PRE
                                             Ρ.
                                                  AUT
                                                       ELE
                                                             PRE
                           20
                                  ← P.1 →
                       NO
                                                            50
            1
                  NO
                                                    SI
                                                         NO
                                 ← P.2 →
                       NO 40
                                                            20
                  SI
                                                    SI
                                                         SI
            3
                                 ← P.3 →
                  SI
                       SI
                           30
                                                         SI 50
                                                    NO
                                 ← P.4 →
            4
                  NO
                       NO
                           30
                                                         NO
                                                            20
                                                    NO
                                ← P.5 →
            5
                       SI 40
                                                         SI 30
                  NO
                                                    SI
                               ← P.6 →
                           20
                                                         NO 40
            6
                  ST
                       SI
                                                    SI
            7
                                 ← P.7 →
                           50
                  NO
                       SI
                                                         SI 40
                                                    NO
                                 \leftarrow P.8 \rightarrow
            8
                  SI
                       NO 50
                                                    NO
                                                         NO 30
```



### 5. Ejemplo de set y pregunta

- P1. Por favor, rodee con un círculo el automóvil de la lista inferior que es más probable que usted adquiera:
- 1. Automóvil A
- 2. Automóvil B
- 3. Ninguno de los dos

	Auto. A	Auto. B
Cambio automático	NO	SI
Motor eléctrico	NO	NO
Precio (miles euros)	20	50



# Choice-Based Conjoint (CBC) en R con {mlogit} (1)

Captura de los datos:

```
cbc.df <- read.csv
("http://goo.gl/5xQ0bB", colClasses =
c (seat = "factor", price =
"factor")) # Utilizamos un ejemplo ya
existente, convirtiendo dos variables en factor</pre>
```

library (mlogit) # Paquete que estima el modelo de elección más habitual, el modelo multinomial logit o conditional logit

str (cbc.df) # Vemos lo que tenemos



# Choice-Based Conjoint (CBC) en R con {mlogit} (2)

 Transformamos los datos a un formato especial con la función mlogit.data():

```
cbc.mlogit <- mlogit.data ( # Función utilizada
data = cbc.df, # Datos de partida
choice = "choice", # Columna con los datos de respuesta
shape = "long", # Datos presentados en formato "long" en
vez de "wide"
varying = 5:8, # Columnas con los atributos
alt.levels = paste ("pos", 1:3), # Nombres de las
alternativas
id.var = "resp.id") # Columna de los IDs de los
entrevistados</pre>
```

# Obtenemos un dataset tipo data.frame y tipo "mlogit.data"



# Choice-Based Conjoint (CBC) en R con {mlogit} (3)

Estimamos el modelo con mlogit():

```
m1 <- mlogit (choice ~ # Varial
0 +
seat + cargo + eng + price,
data = cbc.mlogit)</pre>
```

# La inclusión de "0 +" indica que no queremos que aparezca los (dos) "intercept", que expresan la posición que ocupan en la presentación del "choice"

summary (m1) # Inspeccionamos los resultados



# Choice-Based Conjoint (CBC) en R con {mlogit} (4)

```
mlogit(formula = choice ~ 0 + seat + cargo + eng + price, data = cbc.mlogit, method =
"nr", print.level = 0)
Frequencies of alternatives:
  pos 1 pos 2 pos 3
0.32700 0.33467 0.33833
nr method
5 iterations, 0h:0m:0s
g'(-H)^{-1}g = 7.84E-05
successive function values within tolerance limits
Coefficients:
         Estimate Std. Error z-value Pr(>|z|)
                    0.062360 - 8.5837 < 2.2e-16 ***
seat7 -0.535280
                   0.061129 -5.0032 5.638e-07 ***
seat8 -0.305840
cargo3ft 0.477449
                   0.050888 9.3824 < 2.2e-16 ***
enggas 1.530762
                   0.067456 22.6926 < 2.2e-16 ***
                   0.065529 10.9796 < 2.2e-16 ***
enghyb 0.719479
price35 -0.913656
                    0.060601 - 15.0765 < 2.2e - 16
price40 -1.725851
                    0.069631 - 24.7856 < 2.2e-16 ***
Signif. codes: 0 '***' 0.001 '**' 0.01 '*' 0.05 '.' 0.1 ' ' 1
Log-Likelihood: -2581.6
```



Call: