Университет ИТМО Мегафакультет компьютерных технологий и управления Факультет безопасности информационных технологий



Группа	ФИЗ-3 Э БИТ 1.3.1	К работе допущен
Студенты	Бардышев Артём	
	Суханкулиев Мухаммет	Работа выполнена
	Шегай Станислав	
Преподавател	ь Бочкарев М. Э.	Отчет принят

Рабочий протокол и отчет по лабораторной работе №4.04

Определение показателя преломления стеклянной пластины интерференционным методом

1. Цель работы.

Определение показателя преломления стеклянной пластины с помощью интерференционной картины полос равного наклона и расчет порядка интерференции для центра картины.

2. Задачи, решаемые при выполнении работы.

- 1. Определение координат минимумов интерференционных колец;
- 2. Определение показателя преломления пластины;
- 3. Измерение толщины пластины.

3. Объект исследования.

Стеклянная плоскопараллельная пластина.

4. Метод экспериментального исследования.

Интерференционный метод.

5. Рабочие формулы и исходные данные.

1. Условие возникновения двух темных колец, различающихся по порядку интерференции на величину Δm :

$$2d\sqrt{n^2 - \sin^2 \theta_1} = (m + \Delta m)\lambda$$
$$2d\sqrt{n^2 - \sin^2 \theta_2} = m\lambda$$

где d — толщина пластины; n — показатель преломления стекла, из которого сделана пластина; θ — угол падения луча на пластину; λ — длина волны; m — порядок интерференции.

В данной лабораторной работе углы падения лучей на пластину настолько малы, что

можно считать $\sin\theta \approx \tan\theta = \frac{D}{4L}$. Тогда:

$$\sqrt{n^2 - \sin^2 \theta} \approx \sqrt{n^2 - \frac{D^2}{16L^2}} \approx n - \frac{D^2}{32L^2n}$$

Упрощая, получим:

$$n = \frac{d(D_2^2 - D_1^2)}{16L^2\lambda\Delta m}$$

2. Уравнение для расчета порядка интерференции в центре интерференционной картины:

$$m = \frac{2dn}{\lambda}$$

Длина волны гелий-неонового лазера:

$$\lambda = 632.82 \pm 0.01 \text{ HM}$$

Расстояние L от экрана с микрообъективом до плоскопараллельной пластины:

$$L = 720 \pm 1 \text{ MM}$$

Толщина стеклянной пластины d:

$$d = 15.820 \pm 0.005$$
 мм

6. Измерительные приборы.

№ п/п	Наименование	Тип прибора	Используемый диапазон	Погрешность прибора
1	Линейка	Измерительный инструмент	0-1000 мм	±1 мм
2	Микрометр	Винтовой	0 — 20 мм	±0.005 мм

7. Схема установки.

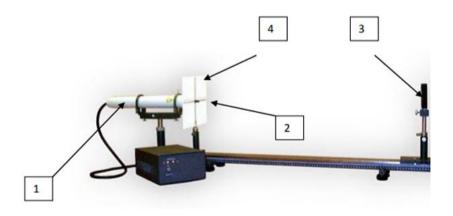


Рисунок 1 – Вид экспериментальной установки

1 – лазер, 2 – микрообъектив, 3 – плоскопараллельная пластина, 4 – экран.

8. Результаты прямых измерений и их обработки.

Координаты пересечения с вертикальной и горизонтальной шкалой на экране у 8 темных расположенных подряд интерференционных колец:

№ кольца	x_{left} , MM	x_{right} , MM	y_{top} , MM	y_{bottom} , MM
1	-12	9	10	-12
2	-17	14	15	-17
3	-21	17	19	-20
4	-24	20	22	-23
5	-27	24	24	-26
6	-29	26	27	-28
7	-31	28	29	-30
8	-34	30	31	-32

9. Расчет результатов косвенных измерений.

Рассчитаем диаметры колец и выберем три пары (1;4),(4;7),(5;8), отличающихся по порядку интерференции на 3:

$$D_x = \left| x_{left} - x_{right} \right| = \left| -12$$
мм — 9мм $\right| = 21$ мм ... (аналогично для D_y)
$$D = \frac{D_x + D_y}{2} = \frac{21$$
мм $+ 22$ мм $= 21.5$ мм ...

№ кольца	D_x , mm	D_y , mm	D , MM
1	21	22	21,5
4	44	45	44,5
5	51	50	50,5
7	59	59	59
8	64	63	63,5

Затем найдем среднее значение разности квадратов для $\Delta m = 3$:

Для (1; 4):

$$D_2^2-D_1^2=44.5^2$$
мм² -21.5^2 мм² $=1518$ мм² ... (аналогично для остальных пар)
$$\overline{D^2}=\frac{1518$$
мм² $+1500.75$ мм² $+1482$ мм² $=1500.25$ мм²

Пара колец	$oldsymbol{D}_2^2 - oldsymbol{D}_1^2$, мм 2	$\overline{D^2}$, mm ²
(1;4)	1518	
(4; 7)	1500,75	1500,25
(5;8)	1482	

Рассчитаем показатель преломления пластины n по формуле (1):

$$n = \frac{15.820 \text{ mm} \cdot 1500.25 \text{ mm}^2}{16 \cdot 720^2 \text{ mm}^2 \cdot 632.82 \text{ mm} \cdot 3} = \frac{15.820 \cdot 1500.25}{16 \cdot 720^2 \cdot 632.82 \cdot 10^{-6} \cdot 3} \approx 1.5072$$

Рассчитаем порядок интерференции m в центре картины по формуле (2):

$$m = \frac{2 \cdot 15.820 \text{MM} \cdot 1.5072}{632.82 \cdot 10^{-6} \text{MM}} \approx 75358$$

10. Расчет погрешностей измерений.

Выведем формулу погрешности для показателя преломления n и рассчитаем ошибку Δn :

$$n = \frac{d\overline{D^2}}{16L^2\lambda\Delta m}$$

Используем формулу для относительной погрешности произведения и деления:

$$\varepsilon_n = \varepsilon_d + 2\varepsilon_{\overline{D}} + 2\varepsilon_L + \varepsilon_{\lambda} + \varepsilon_{\Delta m} = \frac{\Delta d}{d} + 2\frac{\Delta \overline{D}}{\overline{D}} + 2\frac{\Delta L}{L} + \frac{\Delta \lambda}{\lambda}$$

Для этого нужен $\Delta \overline{D}$. Так как для всех D применялась одинаковая измерительная шкала, то:

$$\Delta \overline{D} = \frac{\Delta D}{\sqrt{5}} = \frac{1 \text{mm}}{\sqrt{5}} \approx 0.4472 \text{ mm}$$

Тогда относительная погрешность

$$\boldsymbol{\varepsilon_n} = \frac{0.005}{15.820} + 2 \cdot \frac{0.4472}{\underline{21.5 + 44.5 + 50.5 + 59 + 63.5}} + 2 \cdot \frac{1}{720} + \frac{0.01}{632.82} \approx \mathbf{0.0218}$$

И абсолютная погрешность:

$$\Delta n = n \cdot \varepsilon_n = 1.5072 \cdot 0.0218 \approx 0.0329$$

Выведем формулу погрешности для Δm (в центре картины) и рассчитаем ее:

$$m = \frac{2dn}{\lambda}$$

Относительная погрешность:

$$\varepsilon_m = \varepsilon_d + \varepsilon_n + \varepsilon_{\lambda} = \frac{0.005}{15.820} + 0.0218 + \frac{0.01}{632.82} \approx 0.0221$$

Абсолютная погрешность:

$$\Delta \boldsymbol{m} = m \cdot \varepsilon_m = 75358 \cdot 0.0221 \approx \mathbf{1668}$$

11. Окончательные результаты.

Показатель преломления пластины:

$$n \approx 1.5072 \pm 0.0329$$
, $\varepsilon_n \approx 2.18\%$

Порядок интерференции в центре картины:

$$m \approx 75358 \pm 1668$$
, $\varepsilon_m \approx 2.21\%$

12. Выводы и анализ результатов работы.

В ходе лабораторной работы было определено значение показателя преломления стеклянной пластины с использованием интерференционной картины. Рассчитан порядок интерференции в центре картины.

Большое значение порядка интерференции объясняется большой толщиной пластины, что расширяет картину интерференции.

Полученные результаты подтверждают теоретические ожидания и демонстрируют, что интерференционный метод эффективен для измерений.