

# POBO cw 3

Janusz Kubiak

## Zadanie 1

W zadaniu dane są:

$W1$  - wyrób 1,  $W2$  - wyrób 2, oraz 3 maszyny  $M1$ ,  $M2$  i  $M3$ .

Oba wyroby muszą być obrabione przez każdą z maszyn. Maszyny w obrabiają wyroby z różną prędkością (w godzinach na tysiąc wyrobów):

|    | M1 | M2 | M3 |
|----|----|----|----|
| W1 | 3  | 9  | 7  |
| W2 | 9  | 4  | 1  |

Dodatkowo każda maszyna ma maksymalny czas pracy w okresie planowania:  $M1 - 35h$ ,  $M2 - 75h$  i  $M3 - 30$ . Ceny wyrobów -  $C1 = 8zł$ ,  $C2 = 8zł$ .

## Punkt A

Zmienne decyzyjne:

$x_1$  - ilość wyprodukowanych wyrobów W1 (w tysiącach)

$x_2$  - ilość wyprodukowanych wyrobów W2 (w tysiącach)

Funkcja celu (w tysiącach zł):

$$\max_{x_1, x_2} f(x_1, x_2) = 8x_1 + 8x_2$$

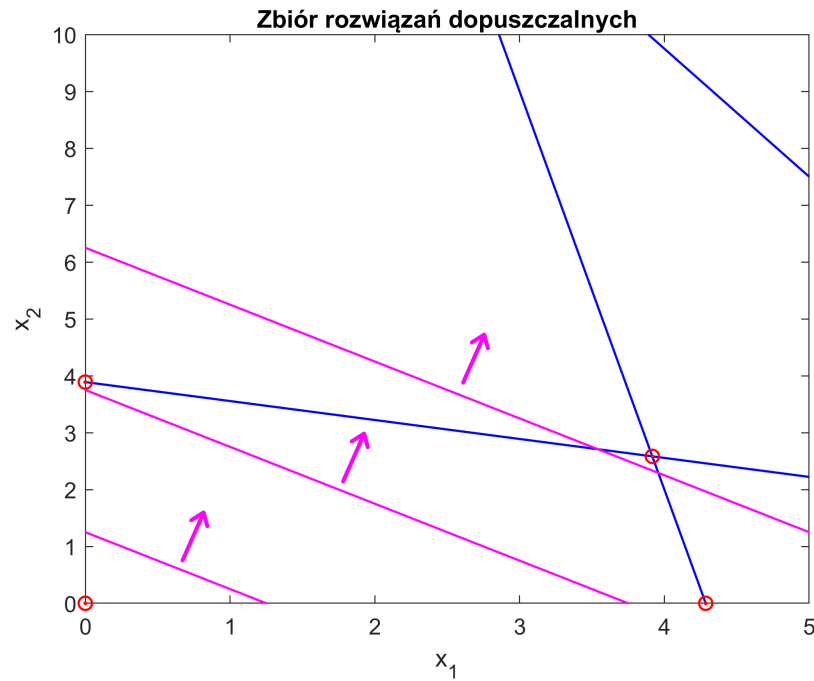
Ograniczenia:

$$3x_1 + 9x_2 \leq 35 \quad (1)$$

$$9x_1 + 4x_2 \leq 75 \quad (2)$$

$$7x_1 + x_2 \leq 30 \quad (3)$$

## Punkt B



Rysunek 1: *Niebieski* - ograniczenia *Czerwony* - rogi zbioru rozwiązań dopuszczalnych *Magenta* - funkcja celu, strzałki wskazują kierunek wzrostu

Z powyższego rysunku wynika, że najlepszym rozwiązaniem jest prawy górny punkt zbioru rozwiązań dopuszczalnych, na przecięciu ograniczeń 1 i 3.

$$\begin{cases} 3x_1 + 9x_2 = 35 \\ 7x_1 + x_2 = 30 \end{cases}$$

$$\frac{35}{9} - \frac{1}{3}x_1 = 30 - 7x_1$$

$$x_1 = 3\frac{11}{12} \approx 3.91667$$

$$x_2 = 2\frac{7}{12} \approx 2.5833$$

$$f_B = 8x_1 + 8x_2 = 52$$

Takie samo rozwiązanie wyszło w modelu AMPL.

### Punkt C

Jeśli  $C1$  zmienimy na 114zł, to rozwiązanie z punktu B nie jest już optymalne. Nowym rozwiązaniem optymalnym jest

$$x_1 = 4\frac{2}{7} \approx 4.28571$$

$$x_2 = 0$$

$$f_C = 488.571$$

$$f_C - f_B = 436.571$$

### Punkt D

W podpunkcie 1) wyznaczono wartości  $c1_a = 2.666$  i  $c1_b = 2.667$ , zatem  $c1_{min} \approx 2.667$ . W podpunkcie 2) wyliczono wartości  $c1_{min} = \frac{8}{3}$  i  $c1_{max} = 56$ , więc rozwiązanie znalezione w punkcie B jest optymalne dla  $c1 \in [\frac{8}{3}, 56]$ .

### Punkt E

Eksperymentalnie wyznaczone zyski  $z_i$  przy zwiększeniu o 1h maksymalnego czasu pracy maszyny  $i$ :  $z_1 = 0.8$ ,  $z_2 = 0$  i  $z_3 = 0.8$ . Dokładnie takie same wyniki otrzymano przy rozwiązywaniu zadania dualnego. Przy 400-krotnym zwiększeniu czasu pracy maszyny M1 i maszyny M3 nie spowoduje 400-krotnego zwiększenia całkowitego zysku, ponieważ wpłyną na niego też pozostałe ograniczenia, w tym wypadku ograniczenie 2 zacznie ograniczać rozwiązanie.

## Zadanie 2

Maszyny mogą teraz produkować jeszcze dwa wyroby: W3 i W4, których ceny to  $C3 = 9\text{zł}$  i  $C4 = 7\text{zł}$

|    | M1 | M2 | M3 |
|----|----|----|----|
| W3 | 8  | 5  | 2  |
| W4 | 8  | 6  | 4  |

### Punkt E

Przy takich warunkach zadania rozwiązanie wygląda następująco:

$$x_1 = 3.4$$

$$x_2 = 0$$

$$x_3 = 3.1$$

$$x_4 = 0$$

$$f_E = 8x_1 + 8x_2 + 9x_3 + 7x_4 = 55.1$$

Zysk całkowity zwiększył się w porównaniu do poprzedniego rozwiązania optymalnego dzięki włączeniu wyrobu W3 do produkcji. W3 kosztuje o 1zł więcej niż W1 i W2 przy użyciu mniejszego czasu pracy maszyn, dzięki czemu możliwe było lepsze rozwiązanie.

### Punkt G

Wyznaczone eksperymentalnie wartości graniczne:  $C1_{min} \approx 3.376$ ,  $C1_{max} \approx 13.999$ .

## Zadanie 3

### Punkt H

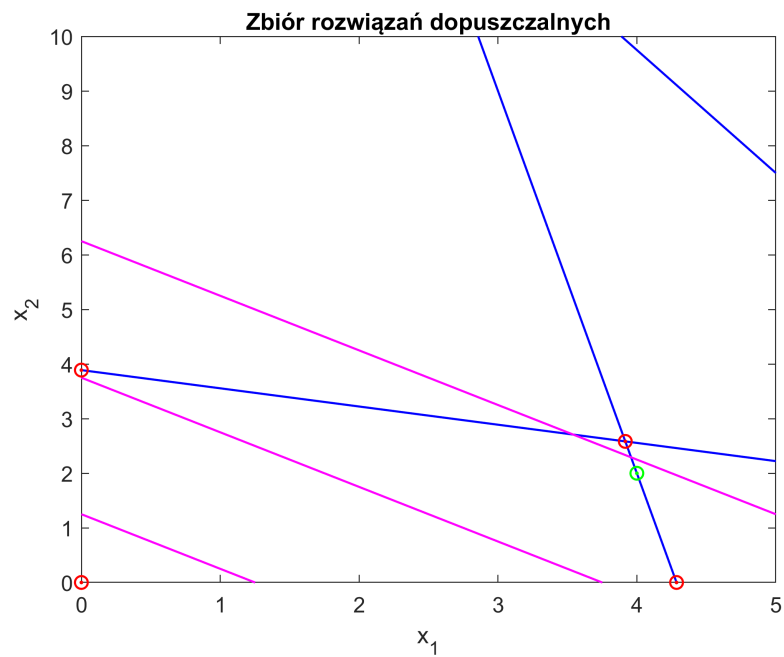
Rozwiązaniem całkowitym problemu z zadania 1 jest

$$x_1 = 4$$

$$x_2 = 2$$

$$f_H = 8x_1 + 8x_2 = 48$$

Wartość funkcji celu jest tylko trochę mniejsza od tej z Z1.



Rysunek 2: *Niebieski* - ograniczenia *Czerwony* - rogi zbioru rozwiązań dopuszczalnych *Magenta* - funkcje celu *Zielony* - rozwiązanie całkowite