

- a) 预置风板控制角度(控制角度在  $45^{\circ} \sim 135^{\circ}$  之间设定)。由起点开始启动装置,控制风板达到预置角度,过渡过程时间不大于 5s,控制角度误差不大于  $2^{\circ}$ ,在预置角度上的稳定停留时间为 5s,误差不大于 1s。动作完成后风板平稳停留在终点位置上;

### 三、说明

1. 给出的图 1 仅作参考，风板的外形尺寸要求为：高 150mm×宽 200mm，厚度和制作材料及风板支架的机械连接方式不做限定；风板上除安装风板转动轴、角度指示针和传感器外，不能安装其他任何装置；风机数量和控制风向方式可自行设计确定；可以设置风板起始位置、终点位置的限位装置，限定风板能在与水平线成  $30^{\circ}$  ~  $150^{\circ}$  的夹角内摆动；
2. 风板的运动状态，都要通过控制风机的风量来完成，不能受机械结构或其它外力的控制。控制角度误差为实测角度与预置角度之差的绝对值。风板由静止开始运动到规定控制角度的时间定义为过渡过程时间。风板从一个状态转变到另一个状态时应有明显的声光提示，声光提示只作为测评计时的参考，以现场实测数据为准。