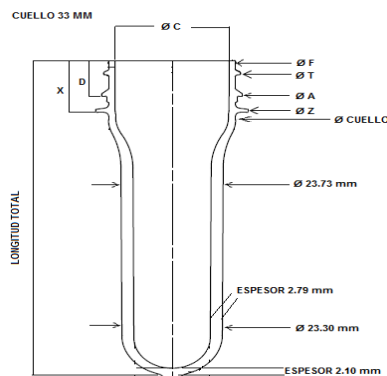


# PREFORMA PET 21.5 GRAMOS 33 MM

## Aplicación

Preforma para botella de bebidas no carbonatadas. Apto para contacto directo con alimentos.



VARIABLE DE CALIDAD	*PRC	UM	ESPECIFICACIONES		
			MÍNIMO	ESTÁNDAR	MÁXIMO
Diámetro T	1	mm	31.55	31.80	32.05
Diámetro F	1	mm	29.25	29.50	29.75
Diámetro A	1	mm	32.45	32.70	32.95
Diámetro Z	1	mm	35.20	35.50	35.80
Diámetro C	1	mm	26.30	26.50	26.70
Diámetro Cuello	1	mm	29.35	29.50	29.65
Altura D	1	mm	10.15	10.40	10.65
Altura X	1	mm	14.96	15.21	15.46
Cristalinidad	1	mm	0.00	0.00	0.70
Altura total	1	mm	91.60	92.10	92.60
Peso	1	g	21.20	21.50	21.80
Acetaldehído	1	µg/g	0.00	0.00	8.00

\*PRC=Pruebas Reportadas en el Certificado

(1) Características reportadas en el Certificado de Calidad y controladas lote a lote según frecuencia de muestreo

(2) Características no reportadas en el Certificado de Calidad y controladas según frecuencia establecida

VARIABLE DE REFERENCIA	
Presentación	PS-14 21.5 gramos
Tipo de cuello	Cuello 33 MM
Material	Polietileno de tereftalato (PET)
Regulaciones	FDA CFR 21 § 177.1630 (f) (g)

GARANTÍA Y CONDICIONES DE ALMACENAJE
<p>Para el caso de botellas destinadas a bebidas no carbonatadas utilizar preforma PET con un tiempo de fabricación de hasta diez meses máximo. La preforma No debe exponerse a la luz solar o cualquier fuente de energía directa o indirecta, evitar el contacto con agua y polvo, almacenar a temperatura ambiente (40 °C máximo), en lugar seco, adecuadamente ventilado para evitar la acumulación de calor y humedad (entre 50 y 75% máximo de humedad), estiba máxima de 3 cajas, evitando topar al cielo o techo de la bodega, utilizar sistema de inventarios PEPS (primero que entra, primero que sale), mantener la caja con preformas siempre cerrada, cuando quedan fracciones de preforma luego de su utilización en planta, la bolsa que la contiene debe permanecer cerrada.</p> <p>IMPORTANTE: Para el caso de la preforma destinada para botella de llenado en caliente con nitrógeno, se debe utilizar resina PET para llenado en caliente. Para el caso de la preforma destinada para botella de llenado en frío se debe utilizar resina PET normal.</p>

DISPOSICIÓN FINAL	Reciclable
-------------------	------------

CONTROL DE CAMBIOS		
FECHA	VERSIÓN	COMENTARIO
25/10/2019	1	Implementación. Primera versión publicada en Portal Documental

CREADA POR	Coordinador de ADC
REVISADA/APROBADA POR	Gerente de ADC

EMPAQUE	
EMPAQUE	Caja
UNIDADES POR EMPAQUE	14,688

Teléfono: (502) 2310-5200  
Email: info@ingruplatam.com  
Diagonal 3 22-41 Zona 12, Ciudad de Guatemala

Formato versión 01 del 19/09/19 revisado y aprobado por Gerente de ADC.

Los aspectos técnicos de esta publicación están basados en la experiencia general obtenida en nuestro laboratorio de aseguramiento de calidad, de acuerdo con nuestros métodos de análisis y es de carácter estadístico. La información aquí suministrada no debe ser considerada o interpretada como garantía de adecuación del producto especificado para una finalidad o uso pretendido por parte del lector, salvo hipótesis de expresa manifestación en sentido contrario de nuestra parte.