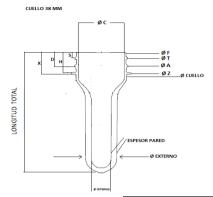


PREFORMA PET 23 GRAMOS 38 MM

Aplicación

Preforma para botella de bebidas no carbonatadas. Apto para contacto directo con alimentos.



HOJA TÉCNICA 523-E-ADC-001

			ESPECIFICACIONES		
VARIABLE DE CALIDAD	*PRC	UM	MÍNIMO	ESTÁNDAR	MÁXIMO
Diámetro T	1	mm	36.95	37.10	37.25
Diámetro F	1	mm	34.65	34.80	34.95
Diámetro A	1	mm	37.45	37.65	37.85
Diámetro Z	1	mm	41.85	42.00	42.15
Diámetro C	1	mm	32.25	32.40	32.55
Diámetro Cuello	1	mm	34.93	35.50	36.07
Diámetro Externo (cuerpo)	1	mm	21.78	21.93	22.08
Diámetro Interno (cuerpo)	1	mm	15.69	15.84	15.99
Distancia H	1	mm	15.91	16.06	16.21
Distancia S	1	mm	1.80	1.95	2.10
Altura D	1	mm	11.25	11.40	11.55
Altura X	1	mm	17.05	17.20	17.35
Cristalinidad	1	mm	0.00	0.00	0.87
Altura total	1	mm	94.37	95.17	95.97
Espesor de pared	1	mm	2.89	3.04	3.19
Peso	1	g	22.69	22.99	23.19
Acetaldehído	1	μg/g	0.00	0.00	8.00

^{*}PRC=Pruebas Reportadas en el Certificado

- (1) Características reportadas en el Certificado de Calidad y controladas lote a lote según frecuencia de muestreo
- (2) Características no reportadas en el Certificado de Calidad y controladas según frecuencia establecida

VARIABLE DE REFERENCIA				
Presentación	PS-06 23 gramos			
Tipo de cuello	Cuello 38 MM			
Material	Polietileno de tereftalato (PET)			
Regulaciones	FDA CFR 21 § 177.1630 (f) (g)			

GARANTÍA Y CONDICIONES DE ALMACENAJE

Para el caso de botellas destinadas a bebidas no carbonatadas utilizar preforma con un tiempo de fabricación de hasta diez meses máximo. La preforma No debe exponerse a la luz solar o cualquier fuente de energía directa o indirecta, evitar el contacto con agua y polvo, almacenar a temperatura ambiente (40 °C máximo), en lugar seco, adecuadamente ventilado para evitar la acumulación de calor y humedad (entre 50 y 75% máximo de humedad), estiba máxima de 3 cajas, evitando topar al cielo o techo de la bodega, utilizar sistema de inventarios PEPS (primero que entra, primero que sale), mantener la caja con preformas siempre cerrada, cuando quedan fracciones de preforma luego de su utilización en planta, la bolsa que la contiene debe permanecer cerrada.

DISPOSICION FINAL		NAL	Reciclable			
			<u> </u>			
CONTROL DE CAMBIOS						
FECHA	VERSIÓN	COMENTARIO				
6/11/2019 1 '		Implementación. Primera versión publicada en el Portal				
		Documental.	ocumental.			
CREADA POR			Coordinador de ADC			
REVISADA/APF	ROBADA POF	2	Gerente de ADC			

EMPAQUE				
EMPAQUE	Caja			
UNIDADES POR EMPAQUE	10,800			

Teléfono: (502) 2310-5200 Email: info@ingruplatam.com iagonal 3 22-41 Zona 12, Ciudad de Guatemala

Formato versión 01 del 19/09/19 revisado y aprobado por Gerente de ADC.