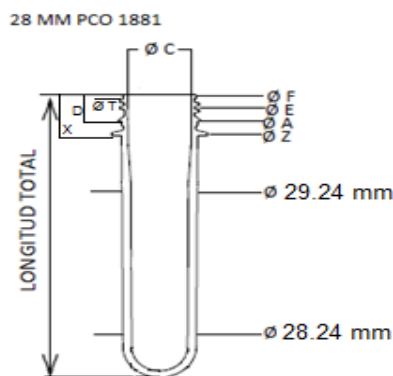


PREFORMA PET 50 GRAMOS 1881

Aplicación

Preforma para bebidas carbonatadas (resina virgen y <25% RPET) y no carbonatadas. Apto para contacto directo con alimentos.



| VARIABLE DE CALIDAD | *PRC | UM | ESPECIFICACIONES | | |
|---------------------|------|------|------------------|----------|--------|
| | | | MÍNIMO | ESTÁNDAR | MÁXIMO |
| Diámetro T | 1 | mm | 27.27 | 27.40 | 27.53 |
| Diámetro E | 1 | mm | 24.07 | 24.20 | 24.33 |
| Diámetro F | 1 | mm | 24.81 | 24.94 | 25.07 |
| Diámetro A | 1 | mm | 27.85 | 28.00 | 28.15 |
| Diámetro Z | 1 | mm | 32.85 | 33.00 | 33.15 |
| Diámetro C | 1 | mm | 21.61 | 21.74 | 21.87 |
| Altura D | 1 | mm | 11.00 | 11.20 | 11.40 |
| Altura X | 1 | mm | 16.75 | 17.00 | 17.25 |
| Cristalinidad | 1 | mm | 0.00 | 0.00 | 1.13 |
| Altura total | 1 | mm | 137.11 | 137.80 | 138.49 |
| Peso | 1 | g | 49.50 | 50.00 | 50.50 |
| Acetaldehído | 1 | µg/g | 0.00 | 0.00 | 8.00 |

*PRC=Pruebas Reportadas en el Certificado

(1) Características reportadas en el Certificado de Calidad y controladas lote a lote según frecuencia de muestreo

(2) Características no reportadas en el Certificado de Calidad y controladas según frecuencia establecida

| VARIABLE DE REFERENCIA | |
|------------------------|----------------------------------|
| Presentación | PS-04 50 G |
| Tipo de cuello | 28 MM PCO 1881 |
| Material | Polietileno de tereftalato (PET) |
| Regulaciones | FDA CFR 21 § 177.1630 (f) (g) |

| GARANTÍA Y CONDICIONES DE ALMACENAJE |
|---|
| Para botellas destinadas a bebidas carbonatadas utilizar preforma PET con un tiempo de fabricación de hasta seis meses máximo y para el caso de botellas destinadas a bebidas no carbonatadas utilizar preforma con un tiempo de fabricación de hasta diez meses máximo. La preforma No debe exponerse a la luz solar o cualquier fuente de energía directa o indirecta, evitar el contacto con agua y polvo, almacenar a temperatura ambiente (40 °C máximo), en lugar seco, adecuadamente ventilado para evitar la acumulación de calor y humedad (entre 50 y 75% máximo de humedad), estiba máxima de 3 cajas, evitando topar al cielo o techo de la bodega, utilizar sistema de inventarios PEPS (primero que entra, primero que sale), mantener la caja con preformas siempre cerrada, cuando quedan fracciones de preforma luego de su utilización en planta, la bolsa que la contiene debe permanecer cerrada. |

| | |
|-------------------|------------|
| DISPOSICIÓN FINAL | Reciclable |
|-------------------|------------|

| CONTROL DE CAMBIOS | | |
|--------------------|---------|---|
| FECHA | VERSIÓN | COMENTARIO |
| 28/10/2019 | 1 | Implementación. Primera versión publicada en Portal Documental. |

| | |
|-----------------------|--------------------|
| CREADA POR | Coordinador de ADC |
| REVISADA/APROBADA POR | Gerente de ADC |

| EMPAQUE | |
|----------------------|-------|
| EMPAQUE | Caja |
| UNIDADES POR EMPAQUE | 7,824 |

Teléfono: (502) 2310-5200
Email: info@ingruplatam.com
Diagonal 3 22-41 Zona 12, Ciudad de Guatemala

Formato versión 01 del 19/09/19 revisado y aprobado por Gerente de ADC.

Los aspectos técnicos de esta publicación están basados en la experiencia general obtenida en nuestro laboratorio de aseguramiento de calidad, de acuerdo con nuestros métodos de análisis y es de carácter estadístico. La información aquí suministrada no debe ser considerada o interpretada como garantía de adecuación del producto especificado para una finalidad o uso pretendido por parte del lector, salvo hipótesis de expresa manifestación en sentido contrario de nuestra parte.