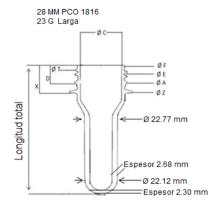


PREFORMA PET 23 GRAMOS LARGA 1816



Preforma para bebidas carbonatadas (resina virgen y <25% RPET) y no carbonatadas. Apto para contacto directo con alimentos.



HOJA TÉCNICA 523-E-ADC-001

		ESPECIFICACIONES		
*PRC	UM	MÍNIMO	ESTÁNDAR	MÁXIMO
1	mm	27.30	27.43	27.56
1	mm	24.36	24.51	24.66
1	mm	24.81	24.94	25.07
1	mm	27.84	27.97	28.10
1	mm	32.62	33.00	33.38
1	mm	21.61	21.74	21.87
1	mm	13.90	14.10	14.30
1	mm	20.95	21.20	21.45
1	mm	0.00	0.00	0.77
1	mm	103.70	104.50	105.30
1	g	22.70	23.00	23.30
1	μg/g	0.00	0.00	8.00
	*PRC 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	1 mm	*PRC UM MÍNIMO 1 mm 27.30 1 mm 24.36 1 mm 24.81 1 mm 27.84 1 mm 32.62 1 mm 32.62 1 mm 21.61 1 mm 13.90 1 mm 20.95 1 mm 0.00 1 mm 103.70 1 g 22.70	*PRC UM MÍNIMO ESTÁNDAR 1 mm 27.30 27.43 1 mm 24.36 24.51 1 mm 24.81 24.94 1 mm 27.84 27.97 1 mm 32.62 33.00 1 mm 21.61 21.74 1 mm 13.90 14.10 1 mm 20.95 21.20 1 mm 0.00 0.00 1 mm 103.70 104.50 1 g 22.70 23.00

^{*}PRC=Pruebas Reportadas en el Certificado

- (1) Características reportadas en el Certificado de Calidad y controladas lote a lote según frecuencia de muestreo
- (2) Características no reportadas en el Certificado de Calidad y controladas según frecuencia establecida

VARIABLE DE REFERENCIA				
Presentación	PS-07 23 gramos larga			
Tipo de cuello	28 MM PCO 1816			
Material	Polietileno de tereftalato (PET)			
Regulaciones	FDA CFR 21 § 177.1630 (f) (g)			

GARANTÍA Y CONDICIONES DE ALMACENAJE

Para botellas destinadas a bebidas carbonatadas utilizar preforma PET con un tiempo de fabricación de hasta seis meses máximo y para el caso de botellas destinadas a bebidas no carbonatadas utilizar preforma con un tiempo de fabricación de hasta diez meses máximo. La preforma No debe exponerse a la luz solar o cualquier fuente de energía directa o indirecta, evitar el contacto con agua y polvo, almacenar a temperatura ambiente (40 °C máximo), en lugar seco, adecuadamente ventilado para evitar la acumulación de calor y humedad (entre 50 y 75% máximo de humedad), estiba máxima de 3 cajas, evitando topar al cielo o techo de la bodega, utilizar sistema de inventarios PEPS (primero que entra, primero que sale), mantener la caja con preformas siempre cerrada, cuando quedan fracciones de preforma luego de su utilización en planta, la bolsa que la contiene debe permanecer cerrada

DISPOSICIÓN FINAL		NAL Reciclable			
CONTROL DE CAMBIOS					
FECHA	VERSIÓN	COMENTARIO			
25/10/2019	1	Implementación. Primera versión publicada en Portal			

CREADA POR	Coordinador de ADC
REVISADA/APROBADA POR	Gerente de ADC

EMPAQUE				
EMPAQUE	Caja			
UNIDADES POR EMPAQUE	13,968			

Teléfono: (502) 2310-5200 Email: info@ingruplatam.com

Formato versión 01 del 19/09/19 revisado y aprobado por Gerente de ADC.

Los aspectos técnicos de esta publicación están basados en la experiencia general obtenida en nuestro laboratorio de aseguramiento de calidad, de acuerdo con nuestros métodos de análisis y es de carácter estadístico. La información aquí suministrada no debe ser considerada o interpretada como garantía de adecuación del producto especificado para una finalidad o uso pretendido por parte del lector, salvo hipótesis de expresa manifestación en sentido contrario de nuestra parte.