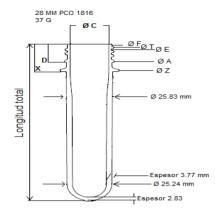
## PREFORMA PET 37 GRAMOS 1816



Preforma para bebidas carbonatadas (resina virgen y <25% RPET) y no carbonatadas. Apto para contacto directo con alimentos.



			ESPECIFICACION	ES
*PRC	UM	MÍNIMO	ESTÁNDAR	MÁXIMO
1	mm	27.30	27.43	27.56
1	mm	24.36	24.51	24.66
1	mm	24.81	24.94	25.07
1	mm	27.84	27.97	28.10
1	mm	32.62	33.00	33.38
1	mm	21.61	21.74	21.87
1	mm	13.90	14.10	14.30
1	mm	20.95	21.20	21.45
1	mm	0.00	0.00	0.94
1	mm	119.90	120.70	121.50
1	g	36.60	37.00	37.40
1	μg/g	0.00	0.00	8.00
	*PRC 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	1 mm	*PRC UM MÍNIMO  1 mm 27.30  1 mm 24.36  1 mm 24.81  1 mm 27.84  1 mm 32.62  1 mm 32.62  1 mm 21.61  1 mm 13.90  1 mm 20.95  1 mm 0.00  1 mm 119.90  1 g 36.60	1         mm         27.30         27.43           1         mm         24.36         24.51           1         mm         24.81         24.94           1         mm         27.84         27.97           1         mm         32.62         33.00           1         mm         21.61         21.74           1         mm         13.90         14.10           1         mm         20.95         21.20           1         mm         0.00         0.00           1         mm         119.90         120.70           1         g         36.60         37.00

<sup>\*</sup>PRC=Pruebas Reportadas en el Certificado

- (1) Características reportadas en el Certificado de Calidad y controladas lote a lote según frecuencia de muestreo
- (2) Características no reportadas en el Certificado de Calidad y controladas según frecuencia establecida

VARIABLE DE REFERENCIA			
Presentación	PS-08 37 gramos		
Tipo de cuello	28 MM PCO 1816		
Material	Polietileno de tereftalato (PET)		
Regulaciones	FDA CFR 21 § 177.1630 (f) (g)		

## GARANTÍA Y CONDICIONES DE ALMACENAJE

Para botellas destinadas a bebidas carbonatadas utilizar preforma PET con un tiempo de fabricación de hasta seis meses máximo y para el caso de botellas destinadas a bebidas no carbonatadas utilizar preforma con un tiempo de fabricación de hasta diez meses máximo. La preforma No debe exponerse a la luz solar o cualquier fuente de energía directa o indirecta, evitar el contacto con agua y polvo, almacenar a temperatura ambiente (40 °C máximo), en lugar seco, adecuadamente ventilado para evitar la acumulación de calor y humedad (entre 50 y 75m máximo de humedad), estiba máxima de 3 cajas, evitando topar a cielo o techo de la bodega, utilizar sistema de inventarios PEPS (primero que entra, que sale), mantener la caja con preformas siempre cerrada, cuando quedan fracciones de preforma luego de su utilización en planta, la bolsa que la contiene debe permanecer cerrada.

DISPUSICION FINAL		NAL	Reciciable	
•		•		
CONTROL DE CAMBIOS				
FECHA	VERSIÓN		COMENTARIO	
25/10/2019	1	Implementación	. Primera versión publicada en Portal	

CREADA POR	Coordinador de ADC
REVISADA/APROBADA POR	Gerente de ADC

EMPAQUE		
EMPAQUE	Caja	
UNIDADES POR EMPAQUE	10,512	

Teléfono: (502) 2310-5200 Email: info@ingruplatam.com -41 Zona 12. Ciudad de Guatemala

Formato versión 01 del 19/09/19 revisado y aprobado por Gerente de ADC.

Los aspectos técnicos de esta publicación están basados en la experiencia general obtenida en nuestro laboratorio de aseguramiento de calidad, de acuerdo con nuestros métodos de análisis y es de carácter estadístico. La información aquí suministrada no debe ser considerada o interpretada como garantía de adecuación del producto especificado para una finalidad o uso pretendido por parte del lector, salvo hipótesis de expresa manifestación en sentido contrario de nuestra parte.