



ADVERTENCIAS

1. SI NO SE SIGUEN ESTAS INSTRUCCIONES, SE PUEDE PROVOCAR UNA CONDICIÓN PELIGROSA
2. EL CENTRO DEL BLOQUEO DE LA QUINTA RUEDA DEBE ESTAR SIEMPRE EN LA LÍNEA CENTRAL DE LA SUSPENSIÓN TRASERA DEL TRACTOR O ADELANTE.
3. SOLDADORES CALIFICADOS DEBEN REALIZAR TODAS LAS SOLDADURAS. UTILICE UN PROCEDIMIENTO QUE DESARROLLE UNA SOLDADURA DE CALIDAD Y PROTEJA EL SISTEMA ELÉCTRICO DEL TRACTOR. JOST RECOMIENDA UN PROCESO DE BAJO HIDRÓGENO Y METAL DE RELLENO AWS E70XX. NO SOLDAR EN LA PLACA SUPERIOR DE LA QUINTA RUEDA.
4. EL MECANISMO DE BLOQUEO DE LA QUINTA RUEDA ESTÁ AJUSTADO DE FÁBRICA; NO LO REAJUSTE.
5. DESPUÉS DE LA INSTALACIÓN, TIRE LA MANIJA DE LIBERACIÓN HACIA LA POSICIÓN DESBLOQUEADA Y REVISE QUE EL FUNCIONAMIENTO SEA APROPIADO ANTES DE USARLO; NO USE NINGUNA QUINTA RUEDA QUE NO FUNCIONE CORRECTAMENTE.
6. UTILICE ÚNICAMENTE DENTRO DE LAS CAPACIDADES NOMINALES Y EN CONJUNTO CON PASADORES SAE Y ACOPLADORES SUPERIORES DE REMOLQUE.

RECOMENDACIONES GENERALES:

1. PROCEDIMIENTOS DE INSTALACIÓN:

Es posible que el instalador desee consultar otras recomendaciones de instalación, como la práctica recomendada de TMC RP603B, el libro de constructores de carrocerías de tractores OEM o las últimas normas SAE y DOT.

2. ÁNGULOS DE MONTAJE:

- a. Seleccione la ubicación adecuada para la quinta rueda (vea la ADVERTENCIA 2 arriba). Si desea obtener ayuda para determinar la posición adecuada, solicite la publicación LT SKAPG-01.
- b. El material del ángulo de montaje debe ser ASTM A36 como mínimo con un grosor mínimo de 5/16" y una longitud mínima de 36".
- c. Los pernos de montaje deben colocarse entre 1" y 1 1/2" de los bordes y cortes. Si se requieren cortes, deben tener un radio mínimo de 1".
- d. Los orificios de los pernos pueden ser 1/32" más grandes que los sujetadores. El espaciado de los pernos no debe exceder de 8".
- e. Bisele o alise los bordes afilados siempre que se haga contacto con el bastidor del tractor.
- f. El ángulo de montaje debe fijarse de modo que toda la longitud del mismo se asiente al ras con las superficies superior y lateral del bastidor del tractor sin espacios.
- g. Al montar sobre rieles de marco de aluminio o utilizar ángulos de montaje de aluminio, siga las recomendaciones del fabricante del tractor.

3. PERNOS DE MONTAJE:

- Utilice un mínimo de pernos de grado "8" de 5 a 5/8" de diámetro con contratueras de grado "C" para fijar cada ángulo de montaje.
- Se deben colocar arandelas planas endurecidas debajo del perno y la contratuerca, a menos que se empleen pernos de cabeza embreada y contratuercas.
- Apriete todos los sujetadores según las recomendaciones del fabricante de los pernos.
- El espaciado de los pernos no debe exceder las 8", excepto donde se requieran cortes.

4. TOPES DE INCLINACIÓN:

- Se recomiendan los topes de inclinación hacia atrás para sostener las rampas de la placa superior de la quinta rueda por encima de la parte superior del bastidor del vehículo.
- El tope de inclinación debe colocarse de modo que golpee la pieza de fundición de la placa superior en el clavo provisto (ver figura 1).

5. RAMPAS DE RECOLECCIÓN:

- Se recomiendan rampas de recolección para mover el remolque a la quinta rueda para acoplarlo.
- La rampa de recolección debe tener al menos 3" de ancho y soldarse a un ángulo de montaje, que está atornillado al bastidor del tractor.
- La colocación de un borde recto en la placa superior de la quinta rueda cuando la placa superior se articula hacia la parte trasera debe desarrollar la forma de la rampa de recolección (ver figura 2). La parte trasera del bastidor del tractor debe estrecharse para que coincida con este perfil, siempre que no se comprometa la resistencia del bastidor y los miembros de la suspensión.
- Al desarrollar la forma de una rampa de recolección para las quintas ruedas deslizantes, el perfil debe generarse tanto en la posición delantera como en la trasera.
- Todas las rampas de recolección deben tener una superficie plana mínima de 4" en la parte superior para evitar daños en el acoplador superior del remolque (ver figura 2).

FIGURA 1

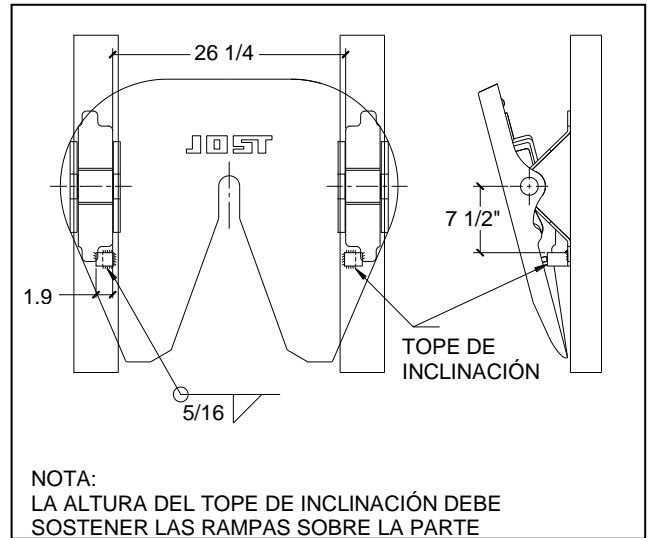
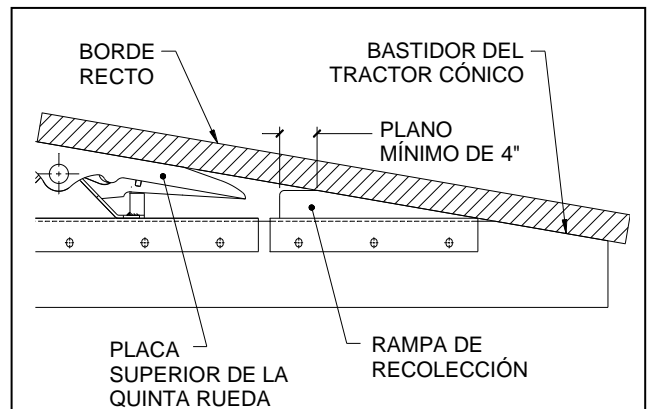


FIGURA 2



RECOMENDACIONES ESPECÍFICAS ADICIONALES PARA MONTAJES ESTACIONARIOS DE LA QUINTA RUEDA:

1. ÁNGULO INTERIOR:

- El ángulo de montaje debe extenderse un mínimo de 18" hacia adelante y no menos de 12" hacia la parte trasera del punto de pivote.
- El ancho del soporte debe ordenarse para que coincida con el ancho del bastidor del tractor.

2. SOPORTE PARA MONTAJE EN ÁNGULO:

- Si se selecciona un soporte para montaje en ángulo, ubique y sujete los ángulos de montaje primero, luego ubique la quinta rueda y los soportes en los ángulos de montaje. A continuación, suelde con tachuelas de forma segura el soporte a los ángulos de montaje y compruebe la articulación libre de la quinta rueda. Quite los soportes y suelde (ver figura 3).
- El soporte para montaje en ángulo se puede acoplar a una placa plana en lugar de ángulos de montaje. La placa de montaje debe tener un grosor mínimo de 5/16". Suelde los soportes a la placa de montaje como se indica en la figura 3.

3. MONTAJE DE PLACA EN ÁNGULO EXTERIOR:

- Los soportes de montaje en placa se diseñaron para montarse en placas de montaje planas o corrugadas.
- Utilice un ángulo de montaje con una pata horizontal mínima de 3" y vertical de 3 1/2".
- Cuando utilice una placa plana, se recomienda agregar un ángulo interior como se muestra en la figura 4.

RECOMENDACIONES ESPECÍFICAS ADICIONALES PARA INSTALACIONES DE LA QUINTA RUEDA DESLIZANTE:

1. MONTAJE EN ÁNGULO INTERIOR:

El deslizador interior viene con los ángulos de montaje adjuntos ajustado para un ancho de bastidor específico (ver figura 5).

2. MONTAJE EN ÁNGULO EXTERIOR:

- La longitud total de los ángulos de montaje debe alinearse con la parte superior del bastidor del tractor para proporcionar una distribución uniforme del peso.
- Fije la placa deslizante a los ángulos de montaje, asegúrese de utilizar todos los orificios de montaje proporcionados en la placa deslizante (ver figura 6).

FIGURA 3

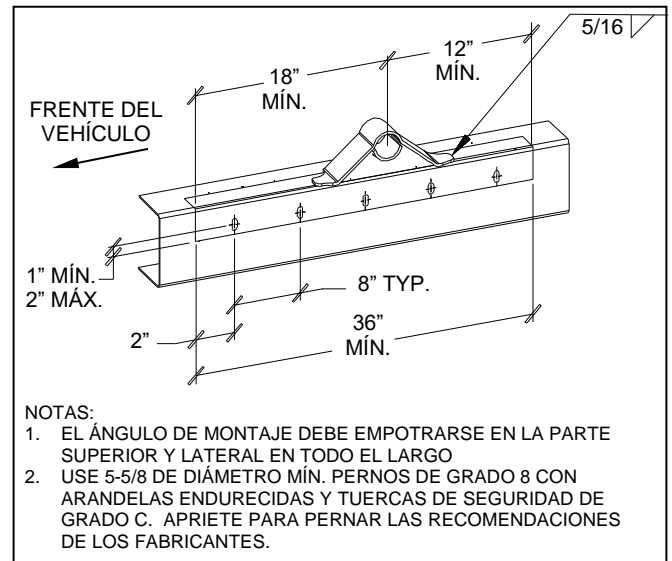


FIGURA 4

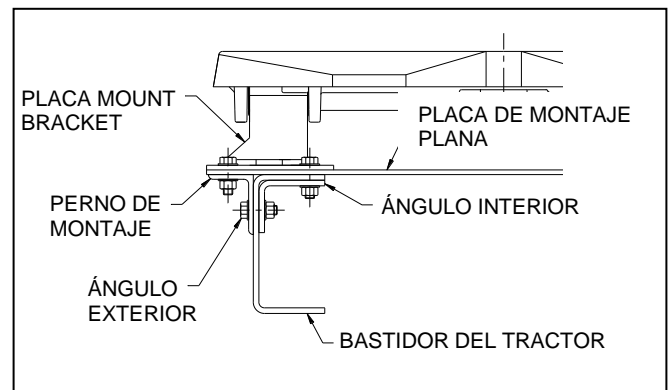


FIGURA 5

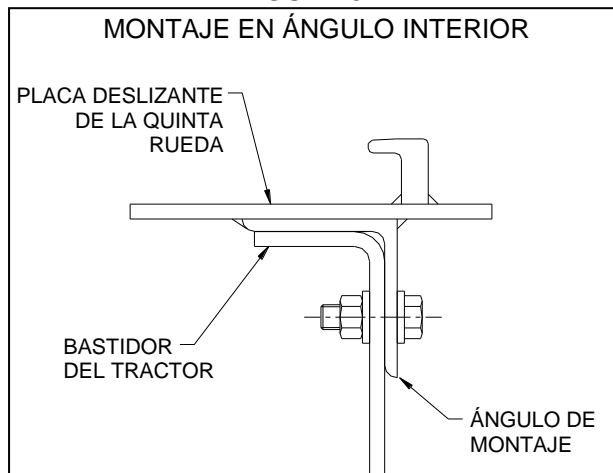
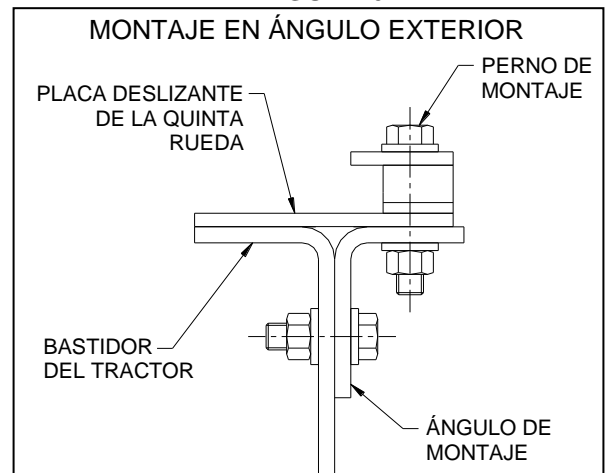


FIGURA 6



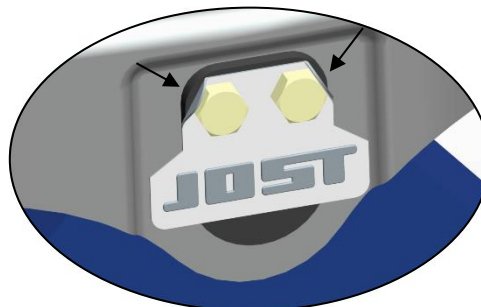
ACOPLAMIENTO DEL EMISOR DE CORREDERA DE AIRE - SI ES NECESARIO:

1. Monte la válvula de control de la cabina. Debe ser accesible para el conductor, pero protegerse para evitar una activación accidental.
2. Conecte una línea de aire al puerto "IN" de la válvula. Utilice una fuente de aire recomendada por el fabricante del tractor.
3. Conecte una línea de aire al puerto "OUT" de la válvula.
4. Conecte el otro extremo de la línea de aire a un racor pasamuros. Ubique el racor pasamuros en una posición en la parte delantera de la placa deslizante que no interfiera con ninguna otra operación.
5. Conecte una manguera de aire enrollada de longitud adecuada entre el racor pasamuros y el cilindro de aire.
6. Sostenga la manguera de aire con ataduras de alambre para evitar daños durante el deslizamiento.
7. Verifique el funcionamiento del cilindro de aire y el mecanismo deslizante asegurándose de que el mecanismo se desbloquee y se vuelva a bloquear de manera segura.

INSPECCIÓN Y LUBRICACIÓN:

1. Inspeccione la instalación. Asegúrese de que todos los sujetadores se instalen y aprieten correctamente. Revise los procedimientos de instalación; asegúrese de completar todos los pasos.
2. Inspeccione los pernos de pasador del soporte, asegúrese de que las lengüetas de fijación aseguren correctamente los pernos en su lugar (ver figura 7).
3. Verifique el mecanismo de bloqueo con un probador de bloqueo como se describe en el Procedimiento de mantenimiento (LT SK37U-03).
4. Aplique grasa que contenga "aditivos de extrema presión" en la parte superior de la placa de la quinta rueda.

FIGURA 7



**Lengüetas de fijación que sujetan
correctamente los pernos**