# Factores que Afectan la Durabilidad de Componentes Electrónicos

Capítulo 3.1: Factores que pueden afectar a la durabilidad de los componentes



**Temperatura** 



Polvo



Humedad





Vibraciones

Electricidad

Magnetismo

### Introducción

La durabilidad de los componentes electrónicos es crucial para garantizar el funcionamiento fiable y prolongado de los equipos. Comprender los factores que afectan su vida útil permite diseñar sistemas más robustos y establecer protocolos de mantenimiento efectivos.



El análisis de estos factores es fundamental para reparación y mantenimiento preventivo de equipos electrónicos.

#### **Factores Críticos Analizados**



### 3.1.1 La Temperatura

### Efectos de la Temperatura

- ↑ Alta T: Degradación acelerada
- **↓** Baja T: **Fragilización**
- Cambios cíclicos: Fatiga térmica
- Puntos críticos: Soldaduras, semiconductores

-40°C 0°C 25°C 70°C 125°C



### **T** Expansión y Contracción Térmica

Diferentes coeficientes de expansión

- Esfuerzos mecánicos en uniones
- Ciclos térmicos: acumulación de daños
- **Microfisuras** en componentes

### ① Ejemplos de Fallos

- Delaminación de circuitos impresos
- 🐧 Avera de capacitores electrolíticos
- Fallo de semiconductores por sobrecalentamiento

#### Métodos de Prevención

- Sistemas de ventilación
- Dissipadores de calor
- Control térmico activo
- Materiales con CTE similar
- Aislamiento térmico
- Monitoreo de temperatura

# 3.1.2 Polvo y Partículas

### **:** Efectos en Componentes Electrónicos

Sobrecalentamiento por aislamiento térmico

**Cortocircuitos** entre conductores

Desgaste mecánico de partes móviles

Retención de humedad en acumulaciones



### Tipos de Partículas más Dañinas

Partículas metálicas

\* Partículas higroscópicas

# Fibras sintéticas

0.1μm 1μm 10μm 100μm 1mm

#### ① Modos de Fallo Comunes

- 🐧 Fallo de ventiladores y sistemas de refrigeración
- Averías por cortocircuitos en tarjetas de circuito
- Interferencia en conectores y contactos eléctricos
- ▲ Corrosión acelerada en presencia de humedad

# Estrategias de Prevención y Mantenimiento

- **Y** Filtrado de aire
- **6** Encapsulamiento
- Limpieza periódica
- Presurización positiva
- Almacenamiento adecuado
- Programa de mantenimiento

# 3.1.3 Humedad y Corrosión

Cómo la Humedad Afecta los Componentes

Conductividad en superficies no conductoras

Electrólisis en presencia de corriente

△ Hinchazón de materiales porosos

Punto de rocío y condensación

100%

0% 25% 50% 75%



- Tipos de Corrosión en Electrónica
- ★ Corrosión por picaduras

**Example 2** Corrosión galvánica

Óxido en contactos

• Dendritas de metal

- **Solution** Efectos en Diferentes Materiales
- Cobre: Óxido y sulfatación
- PCB: Delaminación y vías abiertas
- ## Aluminio: Oxidación y corrosión por picaduras
- Componentes: Cortocircuitos y fallos

- Métodos de Prevención y Recubrimientos
- Conformal coating
- Control de humedad
- 🗯 Sellos y encapsulados 🕏
- Deshumidificación activa
- Limpieza y mantenimiento

## 3.1.4 Impactos y Vibraciones

#### **□** Efectos del Estrés Mecánico

Fatiga de materiales

Desconexión de componentes

Microfisuras en soldaduras

Provincia de componentes

Resonancia frecuencial

O Hz

Desconexión de componentes



- **A** Consideraciones de Diseño
- Amortiguamiento
- Refuerzo estructural
- Fijación de componentes
- Geometría optimizada
- ▲ Materiales flexibles
- 🔁 Análisis modal

- ① Modos de Fallo Comunes
- 🦎 Fallas en soldaduras BGA y SMD
- Averías en componentes pesados
- Rotura de conectores y cables
- Delaminación de PCBs

# 3.1.5 Energía Electrostática y Descargas Electrostáticas

- ∳ ¿Qué es la ESD?
- Transferencia súbita de carga eléctrica
- ★ Alto voltaje (hasta 30,000V)

O Duración muy breve (nanosegundos)

Imperceptible para humanos (>3,500V)



100V 1,000V 10,000V 30,000V

- **▲** Mecanismos de Daño por ESD
- **Térmico**: Fusión localizada
  - Oxido: Ruptura dieléctrica

- **Fléctrico:** Sobretensión
- Latente: Degradación progresiva

- **©** Componentes Sensibles
- **MOSFET**: Estructura de óxido delgado
- Circuitos integrados: Alta densidad
- **## Dispositivos láser:** Materiales delicados
- ( Sensores: Elementos microscópicos

- Métodos de Prevención y Protección
- Pulseras
  antiestáticas

Suelos conductivos

- Bolsas y contenedores ESD
- Ionizadores de ambiente
- Diodos protectores
- Control de humedad

Ejemplo real: Hasta el 60% de fallos en dispositivos electrónicos atribuibles a ESD

### 3.1.6 Magnetismo

### **Efectos de los Campos Magnéticos**

**☐** Inducción de corrientes parásitas

Desviación de electrones

**≋ Interferencia** en señales

**##** Fuerza mecánica en componentes

1 T

0.1 μT 10 mT 100 mT



- **▲** Efectos de la Interferencia Magnética
- **Il** Distorsión de señales

- Pérdida de datos en almacenamiento
- Cambio de estado en relés

- **@** Componentes Más Sensibles
- **Discos duros**: Cabezales de lectura/escritura
- **CRT**: Tubos de rayos catódicos
- ( Sensores: Magnetorresistencia, efecto Hall
- **Dispositivos RF:** Circuitos de radiofrecuencia

- Métodos de Blindaje
- **♦** Jaulas de Faraday
- Material mu (mumetal)
- Orientación de componentes
- Distancia de separación
- A Diseño de circuitos
- Filtros de señal

Normativa: Límites de emisión según CISPR, FCC y MIL-STD

### Conclusión

#### Resumen de Factores Críticos

- Expansión térmica y degradación acelerada
- Polvo:Sobrecalentamientoy cortocircuitos
- Humedad: Corrosión y conductividad no deseada

- Vibraciones:
  Fatiga y
  desconexión
  de
  componentes
- ESD: Daños inmediatos y latentes

Magnetismo: Interferencia en señales y componentes

### Importancia de la Protección Integral

La durabilidad de los componentes electrónicos depende de un enfoque **holístico** que considere todos los factores ambientales. Una protección adecuada no solo extiende la vida útil de los equipos, sino que garantiza su **fiabilidad operativa** y reduce costos de mantenimiento y reemplazo.

- Mejores Prácticas
- 💢 Diseño robusto considerando todos los factores ambientales
- Mantenimiento preventivo programado y sistemático
- Monitoreo continuo de condiciones ambientales
- Capacitación del personal en manejo adecuado



#### Recursos Adicionales

IPC-A-610:

- Estándares de aceptabilidad
- IEC 60068: Ensayos ambientales
- MIL-STD-810:
  Métodos de ensayo
- Guías técnicas de fabricantes

Conclusión final: La comprensión profunda de estos factores es esencial para el diagnóstico, reparación y mantenimiento efectivo de equipos electrónicos