

CASO 1: DOCENTE COMÚN**INSTITUCIÓN UNIVERSITARIA COLEGIO MAYOR DE ANTIOQUIA****EVALUACIÓN DE DESEMPEÑO PARA EL PERIODO: 2022-02****NOMBRE DEL DOCENTE:** KATHERINE MARTINEZ ARIAS**CARGO:** Docente Catedra PREGRADO**IDENTIFICACIÓN:** 1039449977**EVALUACIÓN POR PARTE DEL DECANO (40%)****EVALUADOR:** RUBEN DARIO OSORIO JIMENEZ**DEP. DEL EVALUADOR:** Vicerrectoría Académica**DOCENTE:** KATHERINE MARTINEZ ARIAS**DEP. DEL DOCENTE:** Vicerrectoría Académica**TIPO DOCENTE:** Docente Catedra PREGRADO**TOTAL:** 5.00**VALOR:** 2**FECHA:** 1/17/23 8:02**VALOR FINAL:** 5.00 (2)**AUTOEVALUACIÓN DEL DOCENTE (20%)**

Encuesta	Dominio de la disciplina	Gestión de la Asignatura	Ambientes y Estrategias de Aprendizaje	Motivación	Evaluación	Comunicación y Relación con los estudiantes	TOTAL	VALOR
A.D-2022-02-CON CATEDRA(caso2)-103944 9977-KATHERINE MARTINEZ	5	5	5	5	5	5	5	1

EVALUACIÓN POR PARTE DE ESTUDIANTES (40%)

Grupo	Encuesta	Encuestas diligenciadas	Dominio de la disciplina	Gestión de la Asignatura	Ambientes y Estrategias de Aprendizaje	Motivación	Evaluación	Comunicación y Relación con los estudiantes	TOTAL	VALOR
PROMEDIO		0							0	0

RESULTADOS CONSOLIDADOS

EVALUACION POR PARTE DEL DECANO (40%)	5.00 (2)
AUTOEVALUACION (20%)	5 (1)
EVALUACION POR PARTE DE LOS ESTUDAINTES (40%)	0 (0)
TOTAL PUNTOS	3

FIRMA DEL EVALUADOR

FIRMA DEL EVALUADO

FECHA DE LA EVALUACION