

CASO 2: DOCENTE CÁTEDRA - SIN CÁTEDRA**INSTITUCIÓN UNIVERSITARIA COLEGIO MAYOR DE ANTIOQUIA****EVALUACIÓN DE DESEMPEÑO PARA EL PERIODO: 2022-02****NOMBRE DEL DOCENTE:** KATHERINE MARTINEZ ARIAS**CARGO:** Docente Catedra PREGRADO**IDENTIFICACIÓN:** 1039449977**EVALUACIÓN POR PARTE DEL DECANO (70%)****EVALUADOR:** RUBEN DARIO OSORIO JIMENEZ**DEP. DEL EVALUADOR:** Vicerrectoría Académica**DOCENTE:** KATHERINE MARTINEZ ARIAS**DEP. DEL DOCENTE:** Vicerrectoría Académica**TIPO DOCENTE:** Docente Catedra PREGRADO**TOTAL:** 5.00**VALOR:** 3.5**FECHA:** 1/17/23 8:02**VALOR FINAL:** 5.00 (2)**AUTOEVALUACIÓN DEL DOCENTE (30%)**

Encuesta	Dominio de la disciplina	Gestión de la Asignatura	Ambientes y Estrategias de Aprendizaje	Motivación	Evaluación	Comunicación y Relación con los estudiantes	TOTAL	VALOR
A.D-2022-02-CON CATEDRA(caso2)-103944 9977-KATHERINE MARTINEZ	5	5	5	5	5	5	5	1.5

RESULTADOS CONSOLIDADOS

EVALUACION POR PARTE DEL DECANO (70%)	5.00 (3.5)
AUTOEVALUACION (30%)	5 (1.5)
TOTAL PUNTOS	5

FIRMA DEL EVALUADOR**FIRMA DEL EVALUADO****FECHA DE LA EVALUACION**