ESPEC

パーフェクトオーブンシリーズ

PH(H), SPH(H), IPH(H), GPH(H), PV(H), PV(H)C, SSPH, STPH, (H)LKS

4021304005900

このクイックリファレンスは、試験の設定方法を簡単に説明したものです。ユーザーズマニュアルで安全上の注意および詳細な設定方法を十分に理解した上でお使いください。 なお、試験の設定方法は主電源スイッチをONにした状態からの手順を示しています。

定值設定

1.	電源ON		
2.	定値設定モードへの移行		
3.	温度設定値の入力		
	(会):桁の変更		
	(本)、(※):数値の変更		
4.	自動ダンパ(オプション)の設定		
	(・) ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・		
	◇、◇:数値の変更(設定範囲:0~100%)		
	※大型乾燥器はダンパモード(0~3)を設定		
5.	風速可変制御設定値(オプション)の設定		
	(A) (記定値の変更(設定範囲:LOW、0.5~9.5(0.5単位)、HIGH)		
6.	温度上限絶対警報値の設定		
	(・) ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・		
	(設定範囲:温度設定値~許容範囲上限値)		
7.	温度下限絶対警報値の設定		
	(・) ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・		
	《 、 、 、 、 、 、 、 、 ・ 数値の変更(設定範囲:許容範囲下限値~温度設定値)		
7.	温度下限絶対警報値の設定		
/.	(): 桁の変更		

エスペック株式会社

クイックリファレンス

パーフェクトオーブンシリーズ

PH(H), SPH(H), IPH(H), GPH(H), PV(H), PV(H)C, SSPH, STPH, (H)LKS

第1版 2009年3月25日

編集·発行

エスペック株式会社

530-8550 大阪市北区天神橋 3-5-6 Tel:06-6358-4741 Fax:06-6358-5500

プログラム設定

1.	電源ON	
2.	プログラム設定モードへの移行	プログラム 設定
3.	プログラム番号の選択	(A)、(W) (確定 次項
	標準計装の場合:1のみ M計 装 の場 合:1~10	
4.	入力方法の選択	(本) 、 (文) (確定 次項
	シンキサクセイ: プログラムを新規作成する場合 ヘンシュウ : プログラムを編集する場合 サクジョ : プログラムを削除する場合	
5.	ステップ数の設定	企 、 企 企 企 企 企 企 企 企 企 企
	標準計装の場合:1~2 M計 装 の場 合:1~20	
6.	温度制御の設定	(確定) 次項
	ON:温度制御が有効 OFF:温度制御が無効	
7.	温度の設定	《 、 、 、 、 、
	(人): 桁の変更	
	◇、◇:数値の変更	
8.	勾配の設定	(確定 次項
	ON:勾配運転を行う OFF:このステップの温度設定値で制御	
9.	時間の設定	(確定)
٥.	\wedge	次項
	(人):桁の変更	00.50(1)
	(設定時間: 0:00~99	
0.	ソーク時間制御(ギャランティソーク)の設定 ON:ソーク時間制御が有効	(本)、(学) 「韓正 次項
	OFF: ソーク時間制御が無効	
1.	自動ダンパ(オプション)の設定	《 、 、 、 、 、 、
	⟨★:桁の変更	v
	◇、◇:数値の変更(設定範囲:0~100%)	
	※大型乾燥器はダンパモード(0~3)を設定	

12.	風速可変制御設定値(オプション)の設定	(本)、(文) (確定 次項)
	◆、・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	5~9.5(0.5単位)、HIGH)
13.	詳細情報の設定	(本) (確定
	Yes:詳細情報を設定する画面を表示 →14. サ	
	No:プログラムを保存する画面を表示 →20.プ	^
14.	サイクル回数の設定	《 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、
	(人):桁の変更	
	◇、◇:数値の変更(設定範囲:1~999回)	
15.	運転終了時の処理の設定	企 、 企 企 企 企 企 企 企 企 企 企
	OFF:計装の電源をOFF(主電源スイッチはONの	まま)
	ホジ : 最終ステップが終了したときの設定を保持 テイチ: 定値設定で設定されている運転を実行	
	テイシ:停止状態	
16.	温度上限絶対警報値の設定	()、()、() () () () () () () ()
	⟨★○: 析の変更	V 33 —
	(設定範囲:温度設定値へ	~許容範囲上限値)
17.	温度下限絶対警報値の設定	《、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、
	(・) ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	
	(設定範囲:許容範囲下限	艮値~温度設定値)
18.	開始設定運転モードの設定	徐 定
	OFF :実施しない	
	→20. プログラムの保存へ ソクテイチ:槽内温度測定値をプログラム運転開始	時の月度に設定
	- フケティテ・信的温度測定値をプログラム連転開始。 - →20. プログラムの保存へ	けの温及に改足
	セッテイチ:開始設定値をプログラム運転開始時の温	温度に設定
	→19. 開始温度の設定へ	^ -
19.	開始温度の設定	《 、 《 、 《 確定 》 「確定 》 文項
	(): 桁の変更	
	(設定範囲:温度下限絶対	讨警報値~温度上限絶対警報値
20.	プログラムの保存	(人) (前項)
	Yes:保存して2.の画面に戻る	
	No :保存せずに2.の画面に戻る	