



# **EXTENSA M DUO**

Twoje źródło wydajnego i ekologicznego ciepła.

## atlantic

Nowość



# PLUSY PRODUKTU

POMPA CIEPŁA

OD 5 DO 11 KW

#### **KOMFORT**

- 4 modele: 5 do 10 kW (z czynnikiem chłodniczym R32)
- Niezwykle cicha praca (ciśnienie akustyczne w odległości 3 metrów na poziomie 40 dB(A))
- Łatwy montaż
- Nowoczesny design
- Zintegrowane ogrzewanie i ciepła woda użytkowa

#### **STEROWANIE**

- Intuicyjny i przyjazny dla użytkownika interfejs
- Możliwość zdalnej obsługi za pośrednictwem aplikacji Cozytouch

### **EKONOMIA**

- Przeznaczona do nowych budynków oraz modernizacji
- Kompaktowy moduł hydrauliczny o wymiarach 60 x 60 cm
- System Smart Protect
- Zintegrowany zbiornik ciepłej wody użytkowej o pojemności 190 litrów
- Wbudowany płytowy wymiennik ciepła

#### DOSTĘPNE AKCESORIA – PATRZ STR. 202-205

## WEWNETRZNY MODUŁ HYDRAULICZNY

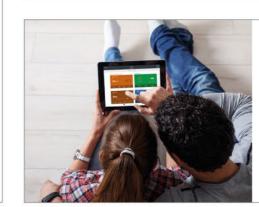


- 1 Zintegrowany zbiornik buforowy
- 2 Zawór bezpieczeństwa 3 Pompa cyrkulacyjna
- 4 Króciec wejścia obiegu grzewczego
- 5 Odpowietrznik automatyczny
- 6 Naczynie wzbiorcze
- Zaawansowany programator

#### ZEWNĘTRZNA JEDNOSTKA INWERTERA



- 8 Śmigło wentylatora
- 9 Silnik wentylatora
- 10 Parownik
- 11 Zbiornik retencyjny 12 Spreżarka
- 3 Zawory hydrauliczne
- 14 Reduktor ciśnienia 15 Zawór rozprężny
- 16 Obudowa zewnętrzna
- 17 Płytowy wymiennik ciepła





pobrania w:



