

Wysoka sprawność i zaawansowane technologie, zamknięte w kompaktowej obudowie.



więcej informacji

Urządzenie jest dofinansowane w programach:



POMPA CIEPŁA
OD 11 DO 16 KW



TEMPERATURA ZASILANIA
60°C



GWARANCJA
5 LATA



+ PLUSY PRODUKTU

KOMFORT

- 3 modele: 11 do 16 kW
- Solidna koncepcja hydrauliczna dzięki opatentowanemu współosiowemu wymiennikowi ciepła
- Zintegrowane ogrzewanie i ciepła woda użytkowa

STEROWANIE

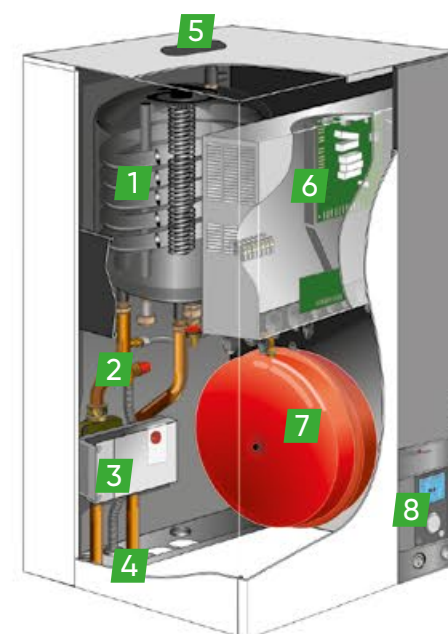
- Intuicyjny i przyjazny dla użytkownika interfejs
- Możliwość zdalnej obsługi za pośrednictwem aplikacji Cozytouch dzięki systemowi sterowania NAVISTEM 400S

EKONOMIA

- Regulacja VPAM umożliwia modulację mocy sprężarki
- Zintegrowany zbiornik buforowy 16 L
- Opatentowany współosiowy wymiennik ciepła
- Modele trójfazowe
- Wyłącznie ogrzewanie
- Regulacja VPAM umożliwia modulację mocy sprężarki

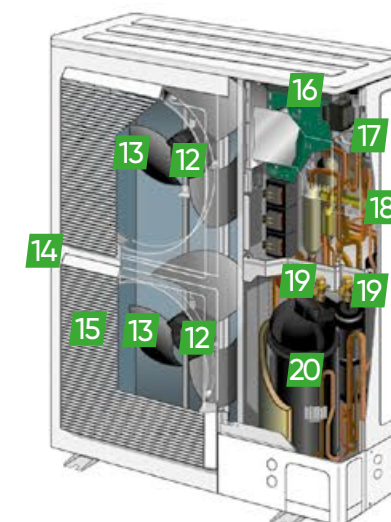
DOSTĘPNE AKCESORIA – PATRZ STR. 192-195

WEWNĘTRZNY MODUŁ HYDRAULICZNY



- 1 Koaksjalny wymiennik ciepła
- 2 Zawór bezpieczeństwa
- 3 Pompa cyrkulacyjna
- 4 Króciec wejścia obiegu grzewczego
- 5 Odpowietrznik automatyczny
- 6 Płyta główna
- 7 Naczynie wzbiornicze
- 8 Zaawansowany programator

ZEWNĘTRZNA JEDNOSTKA INWERTERA



- 12 Silnik elektryczny o zmiennej prędkości
- 13 Wentylator o wysokiej sprawności i niskim poziomie hałasu
- 14 Obudowa zewnętrzna zabezpieczona antykorozyjnie
- 15 Parownik o dużej powierzchni wymiany
- 16 Płyta główna
- 17 Elektroniczny zawór rozprężny do wtrysku czynnika chłodniczego
- 18 Zawór 4-drogowy
- 19 Zawory podłączeń chłodniczych
- 20 Sprężarki inwerterowa izolowana akustycznie



Cozytouch
Aplikacja do pobrania w:

