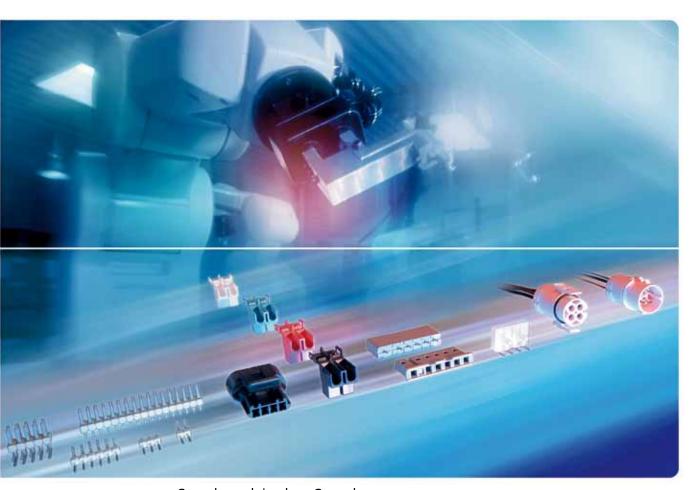
Ausgabe | Edition 2015

» Steckverbindersystem « Connector System



Steckverbinder-Sonderprogramm Stiftleisten Connector Systems Special Versions Pin Strips



» Firmenprofil « Company Profile

Unsere Produkte

- Steckverbindersysteme mit Schneidklemm-, Crimp- oder Lötanschluss
- Lötfreie Verbinder
- Crimpkontakte
- Kundenspezifische Sonderentwicklungen
- Verarbeitungs-Systeme für alle STOCKO-Produkte: Handzangen, Halb- und Vollautomaten

Unsere Märkte

- Hausgerätetechnik
- Heizungstechnik
- Industrie
- Automotive
- Distribution

Gesicherte Qualität

DQS-zertifizierte integrierte Managementsysteme

Zertifiziert nach

ISO 9001

ISO 14001

ISO / TS 16949

STOCKO CONTACT Deutschland, Frankreich

Zertifiziert nach

ISO 50001

STOCKO CONTACT Hellenthal/Deutschland

Zertifizierungsgesellschaft: DQS GmbH, Frankfurt

Our Products

- Multi-way connector systems with terminations for insulation displacement crimping or soldering
- Solderless terminals
- Crimp contacts
- Customers' special products
- Terminating systems for all STOCKO products:
 Hand tools, semi- and fully automated machines

Our Markets

- Domestic appliances industry
- Heating industry
- Industry
- Automotive
- Distribution

Assured Quality

DQS-certified integrated management systems

Certified according to

ISO 9001

ISO 14001

ISO / TS 16949

STOCKO CONTACT Germany, France

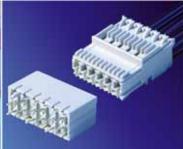
Certified according to

ISO 50001

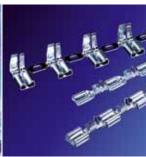
STOCKO CONTACT Hellenthal/Germany

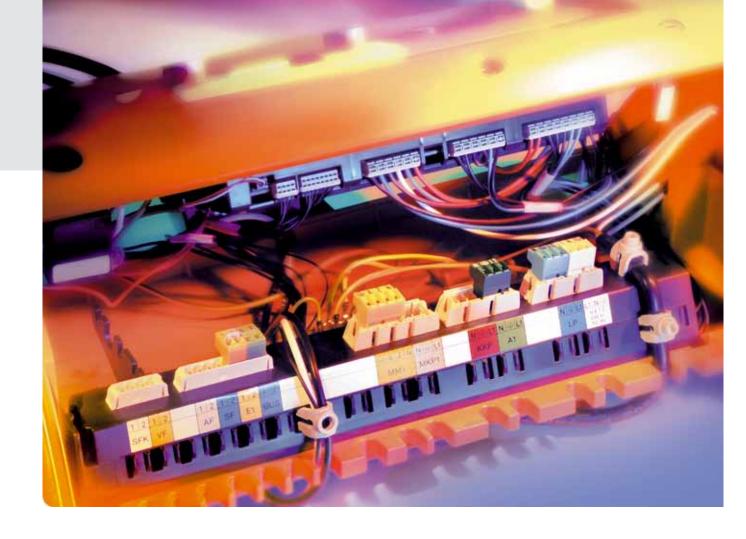
Approval company: DQS GmbH, Frankfurt











Gründung

■ 1901 in Wuppertal

Mitarbeiter weltweit

550

Werke

- Wuppertal / Deutschland
- Hellenthal / Deutschland
- Andlau / Frankreich
- Sokolov / Tschechien
- Shanghai / China

Founded

■ 1901 in Wuppertal

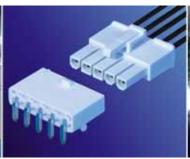
Employees World-wide

550

Factories

- Wuppertal / Germany
- Hellenthal / Germany
- Andlau / France
- Sokolov / Czech Republic
- Shanghai / China









» Sichere Kontakte. Weltweit. « Secure Connections. World-wide.

STOCKO zählt heute zu den führenden europäischen Anbietern von elektromechanischen Bauelementen. Aus gutem Grund. Denn seit mehr als hundert Jahren konzentrieren wir uns bei der täglichen Arbeit auf das Wesentliche: die Zufriedenheit unserer Kunden. Es ist nicht selbstverständlich, über eine so lange Zeit allen Erwartungen gerecht zu werden. Die Bauelementebranche ist eine Schlüsselindustrie, die keine Fehler verzeiht und in der Kundenwünsche so vielfältig wie anspruchsvoll sind. Sie fordern immer wieder unseren ganzen Einsatz – angefangen bei Forschung und Entwicklung, bis hin zu Logistik und Vertrieb. Aus diesem Grund haben wir unsere Kunden von Anfang an in zahlreiche Prozesse, vor allem aber in die Qualitätssicherung mit eingebunden. Nur so können wir innovative Entwicklungen und Verfahrenstechniken auf den Weg bringen. Und nur so können wir auf Dauer unsere Produkte auf konsequent hohem Niveau anbieten. Produkte, die sich in der Heizungssteuerung und in Getränkeautomaten genauso finden wie im Geschirrspüler oder im Automobil. Wenn wir bei STOCKO also von sicheren Kontakten sprechen, dann deshalb, weil in jedem unserer Steckverbinder die Überzeugung mitschwingt, dass qute Verbindungen immer auch Vertrauenssache sind.

Today, STOCKO is one of the leading European manufacturers of electro-mechanical components; for very good reasons, because, for more than one hundred years, we are focussed in our daily work on the most important object, to satisfy our customers. Of course, it is not easy to meet these expectations over such a long period of time. Electronic component manufacturing is a key industry that does not tolerate mistakes, and customers' requirements are very complex and challenging. Again and again, they demand our full efforts beginning with research and development and finally in logistics and marketing. Hence we invite our customers' involvement in numerous stages of production processes but above all with regard to quality assurance, right from the beginning, and thus make sure that we continue to offer our products at a high quality level. Products that can be found equally in heating controls, drink dispensing machines, dish washers or motor cars. If, at STOCKO, we talk of secure connections then for this reason that in every one of our connectors an element of conviction reverberates that good connections are always a matter of trust.



»Inhalt« Index



	Seite Page
Steckverbinder-Sonderprogramm Connector Systems Special Versions	
Technische Daten Technical data	1 7
Steckverbindersysteme	4 - 7
Connector systems	
Raster 5,08 / 7,62 mm, Serie MKH 2800 / MKS 2820 Pitch 5.08 / 7.62 mm, Series MKH 2800 / MKS 2820	8 - 9
Raster 5 mm, Serie MGF 4400 Pitch 5 mm, Series MGF 4400	10
Kontaktstifte Contact pins	
Raster 3,5 mm, HLK 3500 Motorstecker Pitch 3.5 mm, HLK 3500 Drive connector	
Raster 5,08 mm, S-CON 5.08 Pitch 5.08 mm, S-CON 5.08	
Rundstecker Circular connector	14
Raster 6,5 mm, Sensorstecker Pitch 6.5 mm, Sensor connector	15
Stiftleisten Pin strips	16 - 19
Verarbeitung Terminating technology	20 - 21
Vergleichstabellen Cross-reference list	22 - 2 3
Sicherheitshinweise	
General safety information	24 - 25

Technische Änderungen vorbehalten. We reserve the right to alter technical details. WEEE-Reg.-Nr. DE 14484959

Artikelserie / Pro	duct range	MKH 2800	MKS 2820 stehend / vertical	MKS 2820 liegend / horizontal	
Raster / Pitch		5,08 / 7,62 mm	5,08 / 7,	62 mm	
Beispiel / Exampl	le		The state of the s	MANAMA	
Seite / Page		8	9		
Mechanisch Mechanical	Polzahl Positions	1-8 / 11	2-8 /	11	
	Anschlussart Termination	Crimptechnik Crimp	Löttechnik Soldering		
	Temperaturbereich Temperature range	-40 °C+ 100 °C PBT: + 125 °C	-40 °C+ 100 °C PBT: + 125 °C		
	Leiterquerschnitt Crimpfeder Wire size crimp contact	0,22-1 mm²			
Elektrisch Electrical	Max. Strombelastung je Kontakt Max. current load per contact	4 A	4 A		
	Bemessungsstrom Rated current	3 A	3 A		
	Bemessungsspannung Rated voltage	250 V	250 V		
	Isolationswiderstand Insulation resistance	> 10 ⁹ Ω	> 10° Ω		
	Durchgangswiderstand Contact resistance	< 10 m Ω	< 10	m Ω	
Werkstoffe Materials	Kontakt Contact		Cui	Zn	
	Kontaktoberfläche Contact finishing		verzi tin pl		
	lsolierkörper Housings	PC 2 polig / way: PBT	PC 2 polig / v		
	Crimpfeder Crimp contact	RFB 7851 CuSn verzinnt RFB 7851 CuSn tin plated			



MGF 4400	Kontaktstifte Contact pins	Stiftleisten Pin strip		
5 mm	Ø 1,3 mm	2,54 mm		
mit Lötaugen with solder tags mit Einlötstiften with solder pins				
10	11	16-	19	
1-9		einreihig single row 2-40	zweireihig double row 4-80	
	echnik ering	Löttec Solde		
-40 °C+ 125 °C		-40 °C+	- 100 °C	
8 A		Die elektrischen Daten sind abhängig von dem		
4 A		entsprechenden Anwendungsfall. Die Angaben erhalten Sie auf Anfrage. Electrical data are dependent on the application.		
250 V		Information is available on request.		
> 10 ⁹ Ω				
< 5 m Ω				
Cı	ıZn	Cuz	Zn	
versilbert oder verzinnt silver or tin plated		verzinnt tin plated		
PC		РВТ		



Artikelserie / Product range		S-CON 5.08
Raster / Pitch		5,08 mm
Beispiel / Example		
Seite / Page		13
Mechanisch Mechanical	Polzahl Positions	2 - 13
	Anschlussart Termination	Schneidklemmtechnik
	Temperaturbereich Temperature range	-40 °C+ 110 °C
	Leiterquerschnitt Kontakt Wire size contact	0,35 - 0,5 mm²
Elektrisch Electrical	Bemessungsstrom Rated current	max. 6 A
	Bemessungsspannung Rated voltage	250 V
	Isolationswiderstand Insulation resistance	> 10 ⁹ Ω
	Durchgangswiderstand Contact resistance	< 10 m Ω
Werkstoffe Materials	Kontakt Contact	CuSn
	Kontaktoberfläche Contact finishing	Sn
	Isolierkörper Housings	PA, glühdrahtbeständig, GWT 750 °C nach IEC 60335-1 PA, glow wire resistant, GWT 750 °C acc. to IEC 60335-1
	Crimpkontakt Crimp contact	RSB 8199



HLK 3500	MH / MV 2490	MH 2480
3,5 mm		6,5 mm
	3	
12	14	15
4	1 - 4	2
Crimptechnik Crimp technology	Crimptechnik Crimp technology	Crimptechnik Crimp technology
-40 °C+ 120 °C	-40 °C+ 120 °C -40 °C+ 120 °C	
0,12 - 0,5 mm²	0,35 - 2,03 mm²	0,5 - 1,5 mm²
max. 5 A	16 A	16 A
250 V	250 V	250 V
$>10^9~\Omega$	> 10 ⁹ Ω	> 10 ⁹ Ω
< 10 m Ω	< 10 m Ω	< 10 m Ω
CuSn	CuZn oder /or CuSn	CuZn
Sn	Sn	Sn
PA, glühdrahtbeständig, GWT 750 °C nach IEC 60335-1 PA, glow wire resistant, GWT 750 °C acc. to IEC 60335-1	PA, glühdrahtbeständig, GWT 750 °C nach IEC 60335-1 PA, glow wire resistant, GWT 750 °C acc. to IEC 60335-1	PA, glühdrahtbeständig, GWT 750 °C nach IEC 60335-1 PA, glow wire resistant, GWT 750 °C acc. to IEC 60335-1
RFB 7808	Buchse / Socket RBB 8210 Stift / Pin RTB 8211 Stift geschlitzt / Split pin RTB 8212	RSB 8186



Serie MKH 2800

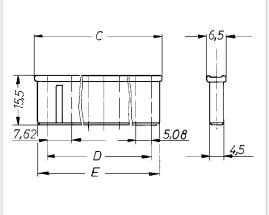
Federleisten



Socket connectors



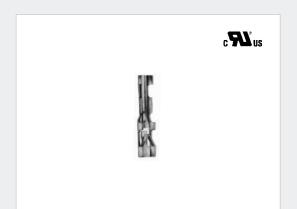




Serie MKH 2800 mit Crimpanschluss, für Stiftwannen der Serie MKS 2820 Series MKH 2800 with crimp connection, for pin connectors series MKS 2820.

Polzahl Positions	Artikel-Nummer Part number	Abmessungen C Dimensions C	Abmessungen D Dimensions D	Abmessungen E Dimensions E
1	MKH 2801 - 1 - 0 - 100	7,5	-	5,5
2	MKH 2802 - 1 - 0 - 200	15,1	7,62	13,0
2*	MKH 2802 - 1 - 0 - 200	15,1	7,62	13,0
3	MKH 2803 - 1 - 0 - 300	20,2	12,70	18,1
4	MKH 2804 - 1 - 0 - 400	25,3	17,78	23,3
5	MKH 2805 - 1 - 0 - 500	30,4	22,86	28,4
6	MKH 2806 - 1 - 0 - 600	35,5	27,94	33,5
7	MKH 2807 - 1 - 0 - 700	40,5	33,02	38,6
8	MKH 2808 - 1 - 0 - 800	45,6	38,10	43,7
11	MKH 2811 - 1 - 0 - 1100	60,9	53,34	59,0

- * Material: PBT / Gelb, für Netzanwendung geeignet.
- * Material: PBT / yellow, suitable for mains connections.



Bestückbar mit den Crimpfedern: RFB 7851 V 0,6- 0,5, Leiterquerschnitt 0,22-0,5 mm². oder

RFB 7851.003 V 0,6-1, Leiterquerschnitt 0,5-1 mm².

Can be loaded with crimp contact: RFB 7851 V 0.6-0.5, wire size 0.22-0.5 mm 2 . or RFB 7851.003 V 0.6-1, wire size 0.5-1 mm 2 .



Serien MKS 2820

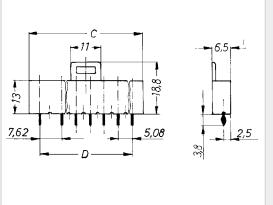
Stiftwannen

Series MKS 2820

Pin connectors

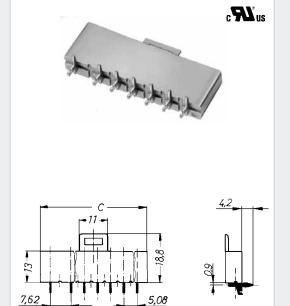






Serie MKS 2820, stehend, für Federleisten der Serie MKH 2800 Series MKS 2820, vertical, for socket connectors series MKH 2800

Polzahl Positions	Artikel-Nummer Part number	Abmessungen C Dimensions C	Abmessungen D Dimensions D	
2	MKS 2822 - 6 - 0 - 202	15,1	7,62	
3	MKS 2823 - 6 - 0 - 303	20,2	12,70	
4	MKS 2824 - 6 - 0 - 404	25,3	17,78	
5	MKS 2825 - 6 - 0 - 505	30,4	22,86	
6	MKS 2826 - 6 - 0 - 606	35,5	27,94	
7	MKS 2827 - 6 - 0 - 707	40,5	33,02	
8	MKS 2828 - 6 - 0 - 808	45,6	38,10	
11	MKS 2831 - 6 - 0 - 1111	60,9	53,34	



Serie MKS 2820, liegend, für Federleisten der Serie MKF 2800 Series MKS 2820, horizontal, for socket connectors series MKF 2800

Polzahl Positions	Artikel-Nummer Part number	Abmessungen C Dimensions C	Abmessungen D Dimensions D	
2	MKS 2822 - 6 - 1 - 202	15,1	7,62	
3	MKS 2823 - 6 - 2 - 303	20,2	12,70	
4	MKS 2824 - 6 - 2 - 404	25,3	17,78	
5	MKS 2825 - 6 - 1 - 505	30,4	22,86	
6	MKS 2826 - 6 - 4 - 606	35,5	27,94	
7	MKS 2827 - 6 - 1 - 707	40,5	33,02	
8	MKS 2828 - 6 - 1 - 808	45,6	38,10	
11	MKS 2831 - 6 - 1 - 1111	60,9	53,34	



Serien MGF 4400

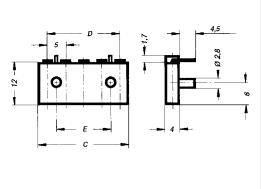
Federleisten



Socket connectors

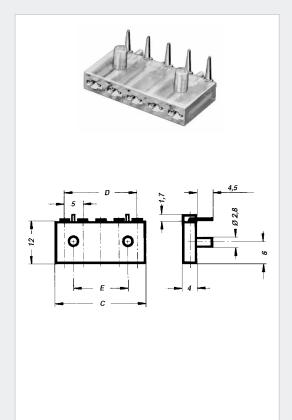






Serie MGF 4400 mit Lötaugen, für Kontaktstifte Ø 1,3 mm Series MGF 4400 with solder tags, for contact pins Ø 1.3 mm

Polzahl Positions	Artikel-Nummer Part number	Abmessungen C Dimensions C	Abmessungen D Dimensions D	Abmessungen E Dimensions E
1	MGF 4401 - 6 - 0 - 101	4,8	-	-
2	MGF 4402 - 6 - 0 - 202	9,8	5	-
3	MGF 4403 - 6 - 0 - 303	14,8	10	7,5
4	MGF 4404 - 6 - 0 - 404	19,8	15	10,0
5	MGF 4405 - 6 - 0 - 505	24,8	20	15,0
6	MGF 4406 - 6 - 0 - 606	29,8	25	20,0
7	MGF 4407 - 6 - 0 - 707	34,8	30	25,0
9	MGF 4409 - 6 - 0 - 909	44,8	40	35,0



Serie MGF 4400 mit Einlötstiften, für Kontaktstifte Ø 1,3 mm Series MGF 4400 with solder pins, for contact pins Ø 1.3 mm

Polzahl Positions	Artikel-Nummer Part number	Abmessungen C Dimensions C	Abmessungen D Dimensions D	Abmessungen E Dimensions E
1	MGF 4401 - 6 - 1 - 101	4,8	-	-
2	MGF 4402 - 6 - 1 - 202	9,8	5	-
3	MGF 4403 - 6 - 1 - 303	14,8	10	7,5
4	MGF 4404 - 6 - 1 - 404	19,8	15	10,0
5	MGF 4405 - 6 - 1 - 505	24,8	20	15,0
6	MGF 4406 - 6 - 1 - 606	29,8	25	20,0
7	MGF 4407 - 6 - 1 - 707	34,8	30	25,0
9	MGF 4409 - 6 - 1 - 909	44,8	40	35,0



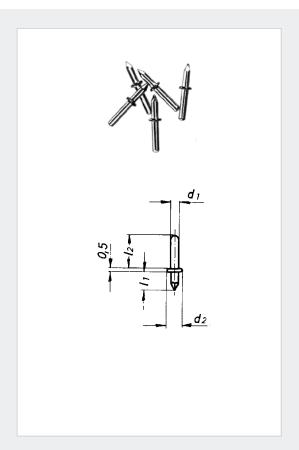
Kontaktstifte

Kontaktstifte für Leiterplatten

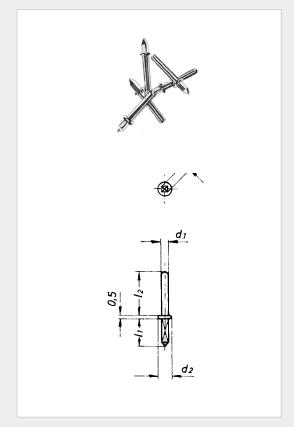


Contact pins

Contact pins for printed circuit board insertion



Artikel-Nummer Part number	Abmessungen Dimensions	d ₁	d ₂	I,	l ₂
RTM 1,3/3/5,5		1,3	2,5	3,0	5,5
RTM 1,3/3,5/9,7		1,3	2,5	3,5	9,7
RTM 1,3/4,5/6		1,3	2,5	4,5	6,0
RTM 1,3/5/8		1,3	2,5	5,0	8,0
RTM 1,3/5,7/9,7		1,3	2,5	5,7	9,7



Artikel-Nummer Part number	Abmessungen Dimensions	d ₁	d ₂	I ₁	I ₂	d ₃
RTM 1,3/3/5,5.002		1,3	2,5	3,0	5,5	1,40
RTM 1,3/3/7,5.002		1,3	2,5	3,0	7,5	1,40
RTM 1,3/4,5/6.002		1,3	2,5	4,5	6,0	1,40
RTM 1,3/5/8.002		1,3	2,5	5,0	8,0	1,40
RTM 1,3/5,7/9,7.002		1,3	2,5	5,7	9,7	1,40
RTM 1,3/8/6.002		1,3	2,5	8,0	6,0	1,40
RTM 1,3/9/6.002		1,3	2,5	9,0	6,0	1,40

Die Vermaßung der Artikel bezieht sich auf unveredelte Ware. Material: CuZn

Kontaktoberfläche: versilbert oder verzinnt

All dimensions given are for parts in unplated condition. Material: CuZn

Contact finishing: silver plated or tin plated



HLK 3500

Raster 3,5 mm

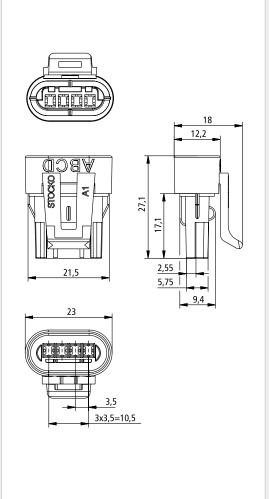
HLK 3500

Pitch 3.5 mm



Serie MH 9850 Series MH 9850

Polzahl Positions	Artikel-Nummer Part number
4	MH 9850 - 004 - 905



Bestückbar mit Kontakt: RFB 7808 V 0,6-0,5, Leiterquerschnitt 0,12 - 0,50 mm²

Can be loaded with crimp contact: RFB 7808 V 0.6-0.5, wire size 0.12 - 0.50 \mbox{mm}^{2}

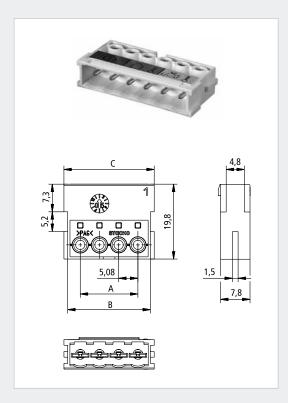


S-CON 5.08

Raster 5,08 mm

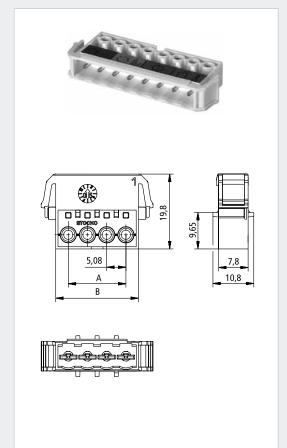
S-CON 5.08

Pitch 5.08 mm



Serie MA 9508, Stiftleiste als fliegende Kupplung Series MA 9508, Pin connector for flying lead

Polzahl Positions	Artikel-Nummer Part number	Abmessungen A Dimensions A	Abmessungen B Dimensions B	Abmessungen C Dimensions C
2	MAVV 9508 - 002 - *	5,08	11,72	13,72
3	MAVV 9508 - 003 - *	10,16	16,80	18,80
4	MAVV 9508 - 004 - *	15,24	21,88	23,88
5	MAVV 9508 - 005 - *	20,32	26,96	28,96
6	MAVV 9508 - 006 - *	25,40	32,04	34,04
7	MAVV 9508 - 007 - *	30,48	37,12	39,12
8	MAVV 9508 - 008 - *	35,56	42,20	44,20
9	MAVV 9508 - 009 - *	40,64	47,28	49,28
10	MAVV 9508 - 010 - *	45,72	52,36	54,36
11	MAVV 9508 - 011 - *	50,80	57,44	59,44
12	MAVV 9508 - 012 - *	55,88	62,52	64,52
13	MAVV 9508 - 013 - *	60,96	67,60	69,60



Serie MA 9510, Stiftleiste als Schottdurchführung Series MA 9510, Pin connector for panel mounting

Polzahl Positions	Artikel-Nummer Part number	Abmessungen A Dimensions A	Abmessungen B Dimensions B
2	MAVV 9510 - 002 - *	5,08	11,72
3	MAVV 9510 - 003 - *	10,16	16,80
4	MAVV 9510 - 004 - *	15,24	21,88
5	MAVV 9510 - 005 - *	20,32	26,96
6	MAVV 9510 - 006 - *	25,40	32,04
7	MAVV 9510 - 007 - *	30,48	37,12
8	MAVV 9510 - 008 - *	35,56	42,20
9	MAVV 9510 - 009 - *	40,64	47,28
10	MAVV 9510 - 010 - *	45,72	52,36
11	MAVV 9510 - 011 - *	50,80	57,44
12	MAVV 9510 - 012 - *	55,88	62,52
13	MAVV 9510 - 013 - *	60,96	67,60

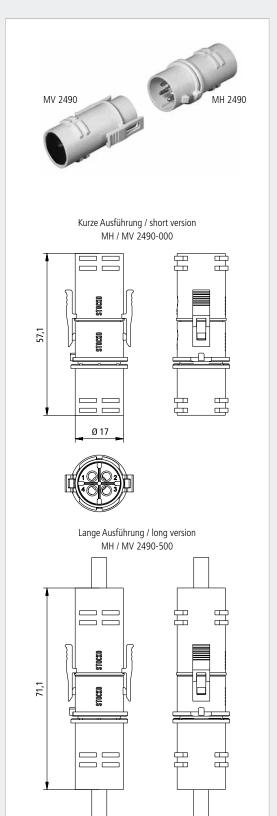
Bestellbeispiel Example for ordering





Serie MH / MV 2490

Series MH / MV 2490



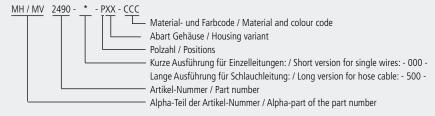
Serie MH 2490, Stiftgehäuse für RTB 8211 / RTB 8212 Series MH 2490, Pin housing for RTB 8211 / RTB 8212

Polzahl Positions	Artikel-Nummer Part number
1	MH 2490 - * - 1XX - CCC
2	MH 2490 - * - 2XX - CCC
3	MH 2490 - * - 3XX - CCC
4	MH 2490 - * - 4XX - CCC

Serie MV 2490, Buchsengehäuse für RBB 8210 Series MV 2490, Socket housing for RBB 8210

Polzahl Positions	Artikel-Nummer Part number
1	MV 2490 - * - 1XX - CCC
2	MV 2490 - * - 2XX - CCC
3	MV 2490 - * - 3XX - CCC
4	MV 2490 - * - 4XX - CCC

Bestellbeispiel Example for ordering





MH 2480

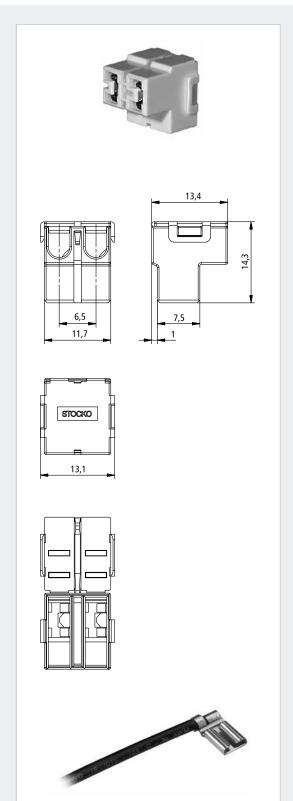
Sensorstecker, Raster 6,5 mm

MH 2480

Sensor connector, pitch 6.5 mm



Polzahl Positions	Artikel-Nummer Part number	Farbe Colour
2	MH 2480 - 001	anthrazitgrau / anthracite grey
2	MH 2480 - 002	natur / natural
2	MH 2480 - 003	lichtblau / lightblue
2	MH 2480 - 004	altrosa / antique pink



Bestückbar mit Kontakt: RSB 8186.158, Leiterquerschnitt 0,5 - 1,5 mm²

Can be loaded with crimp contact: RSB 8186.158, wire size 0.5 - 1.5 mm²

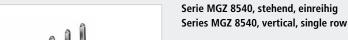


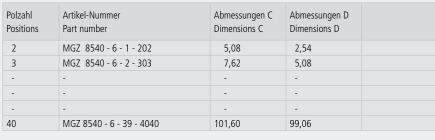
Stiftleisten, Raster 2,54 mm



Series MGZ 8540

Pin strips, pitch 2.54 mm

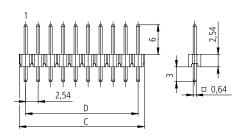




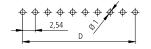
^{*} Weitere Abarten auf Anfrage

 $[\]ensuremath{^{\star}}$ Other versions on request









Bauteilseite Component side



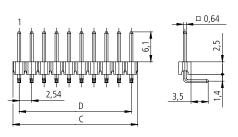
Stiftleisten, Raster 2,54 mm



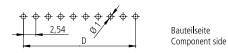
Series MGZ 8543

Pin strips, pitch 2.54 mm









Serie MGZ 8543, liegend, einreihig Series MGZ 8543, horizontal, single row

Polzahl Positions	Artikel-Nummer Part number	Abmessungen C Dimensions C	Abmessungen D Dimensions D
2	MGZ 8543 - 6 - 1 - 202	5,08	2,54
3	MGZ 8543 - 6 - 2 - 303	7,62	5,08
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
40	MGZ 8543 - 6 - 39 - 4040	101,06	99,06

^{*} Weitere Abarten auf Anfrage



^{*} Other versions on request

Stiftleisten, Raster 2,54 mm



Series MGZ 8541

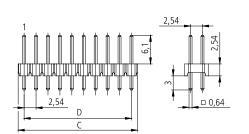
Pin strips, pitch 2.54 mm

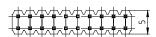
Serie MGZ 8541, stehend, zweireihig Series MGZ 8541, vertical, double row

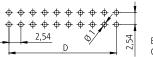
Polzahl Positions	Artikel-Nummer Part number	Abmessungen C Dimensions C	Abmessungen D Dimensions D
4	MGZ 8541 - 6 - 1 - 404	5,08	2,54
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
80	MGZ 8541 - 6 - 39 - 8080	101,60	99,06

- * Weitere Abarten auf Anfrage
- * Other versions on request









Bauteilseite Component side



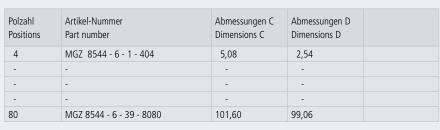
Stiftleisten, Raster 2,54 mm



Series MGZ 8544

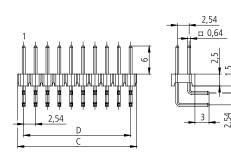
Pin strips, pitch 2.54 mm

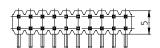


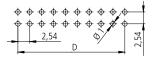


- * Weitere Abarten auf Anfrage
- * Other versions on request





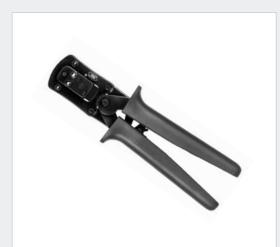




Bauteilseite Component side



Handzange Hand tool



WZ 210 MK

Handzange zur Verarbeitung von Crimpfedern. Hand tool for attaching crimp contacts.

	Leiterquerschnitt Wire size	AWG	Crimpfedern Crimp contacts
Profil 1	0,14 - 0,5 mm ²	26-22	RF 7851.002 / 7767.001
Profil 2	0,50 - 1,0 mm ²	20-18	RF 7851.003
Profil 3	0,75 - 1,0 mm ²	20-18	RF 7915.004

Sollten Sie die vorgenannten Artikel in Bandform vorrätig haben, müssen diese vor der Verarbeitung entsprechend getrennt werden.

If you have the above mentioned parts available in bandolier form, they must be chopped off prior to assemby



STOCKOMAT CRIMP professional line



STOCKOMAT CRIMP WT 45-3

WT 45

Halbautomat zur Verarbeitung von Crimpkontakten in Bandform. Semi-automatic terminating machine for crimp contacts in bandolier form.

Merkmale

- Einfache, übersichtliche Handhabung
- Automatische Artikelzuführung
- Einsatz von Schnellwechselwerkzeugen für Längsund Quertransport mit mechanischem Artikelvorschub, Option: mit pneumatischem Artikelvorschub
- Geeignet zum Aufbau auf alle g\u00e4ngigen Kabelkonfektionierautomaten
- Integrierte Abisoliervorrichtung (WT 45-3)
- Option: Crimpüberwachungssystem

■ Masshipoptaktzoit 0.2 sos

Zertifikation nach CE und EMV

Technische Daten

•	Maschinentaktzeit	U,3 Sec.
	Leiterquerschnitt	$< 4 \text{ mm}^2$
	> 4 mm² auf Anfrage	
-	Abmessungen	
	$B \times T \times H mm$	300x400x760
-	Pressen-Nennkraft	20 kN
-	Betriebsspannung	240 V
-	Luftdruck	6 bar
	Gewicht	85 kg

STOCKOMAT CRIMP mit Abisoliervorrichtung

•	Maschinentaktzeit	< 1 sec.
•	Leiterquerschnitt	0,25-2,5 mm ²
•	Abmessungen	
	B x T x H mm	440x550x680
•	Gewicht	95 kg

Main features

- Easy and clear to operate
- Automated product feed
- Suitable for quick-change tools for longitudinal and transverse transport with mechanical feed system. Optional: with pneumatic feed system
- The machine can be mounted on any automated cable-terminating machine currently in the market
- Integrated stripper device (WT 45-3)
- Optional: crimping force monitoring system
- Certification to CE and EMV

Technical data

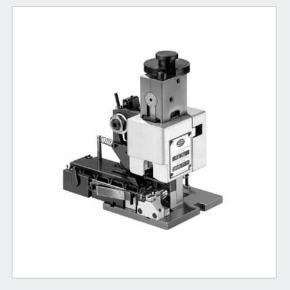
Cycle time

Cycle time	0,3 sec.
Wire size	$< 4 \text{ mm}^2$
> 4 mm ² on request	
Dimensions	
W x D x H mm	300x400x760
Pressure rating	20 kN
 Operating voltage 	240 V
Pneumatics	6 bar
■ Weight	85 kg

STOCKOMAT CRIMP with stripper device

< 1 sec.

■ Wire size	0,25-2,5 mm ²
Dimensions	
WxDxHmm	440x550x680
Weight	95 ka



Schnellwechselwerkzeug für Quertransport

Schnellwechselwerkzeug für Artikel, die quer an den Transportstreifen angebunden sind. Der Vorschub erfolgt mechanisch.

Diese Variante ist geeignet für die Verarbeitung von Artikeln bis max. 25 mm Transportlänge. Option: Werkzeug mit pneumatischem Vorschub.

Quick-change tool for transverse transport

Quick-change tool for products which are mounted side by side on the carrier strip. Mechanical feed system.

This version is suitable for terminating products with up to 25 mm feed length. On option, we can provide a pneumatic feed system.



Vergleichstabellen Cross-reference lists

Umrechnung des Inch Equivalents of an Inch

Umrechnung mm in Inch Converting Millimeter to Inch

Fraction inch	Decimal inch	Millimeter mm
incii	ilicii	111111
1/64	.015625	0.397
1/32	.031250	0.794
3/64	.046875	1.191
1/16	.062500	1.588
5/64	.078125	1.984
3/32	.093750	2.381
7/64	.109375	2.778
1/8	.125000	3.175
9/64	.140625	3.572
5/32	.156250	3.969
11/64	.171875	4.366
3/16	.187500	4.763
13/64	.203125	5.159
7/32	.218750	5.556
15/64	.234375	5.953
1/4	.250000	6.350
17/64	.265625	6.747
9/32	.281250	7.144
19/64	.296875	7.541
5/16	.312500	7.938
21/64	.328125	8.334
11/32	.343750	8.731
23/64	.359375	9.128
3/8	.375000	9.525
25/64	.390625	9.922
13/32	.406250	10.319
27/64	.421875	10.716
7/16	.437500	11.113
29/64	.453125	11.509
15/32	.468750	11.906
31/64	.484375	12.303
1/2	.500000	12.700
33/64	.515625	13.097
17/32	.531250	13.494
35/64	.546875	13.891
9/16	.562500	14.288
37/64	.578125	14.684
19/32	.593750	15.081
39/64	.609375	15.478
5/8	.625000	15.875
41/64	.640625	16.272
21/32	.656250	16.669
43/64	.671875	17.066
11/16	.687500	17.463
45/64	.703125	17.859
23/32	.718750	18.256
47/64	.734375	18.653
3/4	.750000	19.050
49/64	.765625	19.447
25/32	.781250	19.844
51/64	.796875	20.241
13/16	.812500	20.638
53/64	.828125	21.034
27/32	.843750	21.431
55/64	.859375	21.431
7/8	.875000	22.225
57/64	.890625	22.622
29/32	.906250	23.019
59/64	.906250	23.416
15/16	.937500	23.813
61/64	.953125	23.813
31/32	.968750	24.209
63/64	.984375	
1		25.003
	1.000000	25.400

mm	inch	mm	inch
0,5	.019	26,5	1.043
0,8	.031	27	1.063
1	.039	27,5	1.083
1,1	.043	28	1.102
1,2	.047	28,5	1.122
1,5	.059	29	1.142
1,6	.063	29,5	1.161
1,8	.070	30	1.181
2	.079	30,5	1.201
2,3	.090	30,3	1.220
2,5	.090		1.240
		31,5	
2,6	.102	32	1.260
3	.118	32,5	1.280
3,2	.126	33	1.299
3,5	.138	33,5	1.319
3,6	.141	34	1.339
4	.157	34,5	1.358
4,3	.169	35	1.378
4,5	.177	35,5	1.398
5	.197	36	1.417
5,5	.216	36,5	1.437
5,8	.229	37	1.457
6	.236	37,5	1.477
6,5	.256	38	1.496
6,8	.268	38,5	1.516
7	.276	39	1.535
7,5	.295	39,5	1.555
8	.315	40	1.575
8,5	.335	40,5	1.559
9	.354	41	1.614
9,5	.374	41,5	1.634
10	.393	42	1.654
10,5	.413	42,5	1.674
11	.433	43	1.693
11,5	.453	43,5	1.713
12	.472	44	1.732
12,5	.492	44,5	1.752
13	.512	45	1.772
13,5	.532	45,5	1.792
14	.551	46	1.811
14,5	.571	46,5	1.831
15	.591	47	1.850
15,5	.610	47,5	1.870
16	.630	48	1.890
16,5	.650	48,5	1.910
17	.669	49	1.929
17,5	.689	49,5	1.949
18	.709	50	1.969
18,5	.728	50,5	1.989
19	.748	51	2.008
19,5	.748	51,5	2.008
20	.787	52	2.028
20,5	.807	52,5	2.047
	.827	53	
21			2.087
21,5	.847	53.5	2.107
22	.866	54	2.126
22,5	.886	54.5	2.146
23	.906	55	2.165
23,5	.925	55.5	2.185
24	.945	56	2.204
24,5	.965	69	2.716
25	.984		
25,5	1.004		
26	1.024		



Vergleichstabellen Cross-reference lists

Umrechnung der gängigen amerikanischen Leiter

Conversion table of American Wire Sizes

AWG	Circ. Mils.	$A = mm^2$
26	238 - 300	0,12 - 0,15
24	315 - 477	0,16 - 0,24
22	600 - 750	0,30 - 0,38
20	1000 - 1200	0,51 - 0,61
18	1600 - 1900	0,81 - 0,96
16	2400 - 2830	1,22 - 1,43
14	3830 - 4500	1,94 - 2,28
12	6100 - 6700	3,09 - 3,40
10	9000 - 13100	4,56 - 6,64
8	13200 - 16900	6,69 - 8,56
6	22800 - 30900	11,55 - 15,66
4	38900 - 49100	19,71 - 24,88
2	60100 - 66800	30,45 - 33,85
1	75800 - 84000	38,41 - 42,56
1/0	99100 - 105800	50,21 - 53,61
2/0	124900 - 133800	63,29 - 67,80
3/0	157600 - 168000	79,86 - 85,12
4/0	198700 - 212200	100,68 - 107,52
250 - 300 MCM	250000 - 300000	117 - 151
300 - 350 MCM	300000 - 350000	151 - 192
400 MCM	400000	205
500 - 600 MCM	500000 - 600000	252 - 304

AWG = American Wire Gauge

Circ. Mils.: Der Circ. Mils.-Wert eines Kreises mit d = 1 Mil. beträgt: 1 x 1 = 1 Circ. Mil. (1 Mil. = 0,001 inch = 0,0254 mm)

1 Circ. Mil. = 0,0005066 mm²

1 mm² = 1973,51 Circ. Mils.

Formel zur Bestimmung des Leiterquerschnittes

$$A = \frac{d^2 \cdot \pi}{4} x \ n$$

 $\mathsf{A} = \mathsf{Leiterquerschnitt} \; \mathsf{in} \; \mathsf{mm}^2$

n = Anzahl Einzeldrähte

AWG = American Wire Gauge

Circular Mil Area (CMA): Area of a circle of 1 mil diameter

1 x 1 = 1 Circ. Mil. (1 Mil. = 0.001 inch = 0.0254 mm)

1 Circ. Mil. = 0.0005066 mm²

1 mm² = 1973.51 Circ. Mils.

Formula to determine the wire size

$$A = \frac{d^2 \cdot \pi}{4} x \ n$$

A = Wire size in mm²

n = Number of strands





»Allgemeine Sicherheitshinweise für Steckverbinder und Kontakte«

General safety information for connectors and contacts

Die Anwendungsparameter von Steckverbindern und Kontakten werden in Datenblättern und Katalogen definiert. STOCKO-Produkte sind darauf ausgelegt, innerhalb der vorge-gebenen Spezifikationen betrieben zu werden. Jede Anwendung unserer Produkte außerhalb der in den Spezifikationen zugelassenen Grenzwerte kann gefährlich sein und die Nichtbeachtung der folgenden Hinweise kann deshalb schwerwiegende Folgen haben.

Properties of the materials employed

Verwendet werden flammgeschützte thermoplastische Isolationswerkstoffe, Kontaktmaterialien auf Kupfer- oder Stahlbasis und Oberflächenbeschichtungen aus Zinn, Nickel oder Gold. In Einzelfällen, z.B. bei kundenspezifischen Produkten, können auch andere hier nicht aufgeführte Materialien zum Einsatz kommen. Die für die jeweiligen Produkte eingesetzten Materialien können je nach Anwendung variieren und auf die spezifischen Anforderungen abgestimmt sein.

Eigenschaften der eingesetzten Materialien

Wenn die Steckverbinder und Kontakte in den in Spezifikationen und Datenblättern angegebenen Grenzen betrieben werden, bleiben die technischen Eigenschaften langfristig stabil. Werden jedoch durch besondere Betriebsbedingungen oder im Störfall die Grenzwerte überschritten oder die Steckverbinder und Kontakte z.B. extremen Umweltbedingungen ausgesetzt, können sich die Eigenschaften der eingesetzten Materialien verändern.

Die fehlerhafte Kontaktierung eines Leiters mit ungeeigneten Werkzeugen, deformierte oder gebrochene Kontakte, Überschreitung der zulässigen Strombelastung, unvollständige Steckung der Stecker und Kontakte oder schlecht gelötete Kontakte können zu einer Überschreitung der zulässigen Grenztemperatur einer Steckverbindung oder eines Kontaktes führen. In diesen Fällen kann das Isolationsmaterial in seinen elektrischen Eigenschaften beeinträchtigt werden und bei Berührung die Gefahr eines elektrischen Schlags bestehen.

Hält eine Überhitzung über die spezifizierte Grenztemperatur längere Zeit an, baut sich die Kontaktkraft der Federkontakte ab und Oxidschichten bilden sich auf Kontakten und Drähten. Der Kontaktwiderstand steigt dadurch an, weitere Temperaturerhöhungen sind die Folge und das Isolationsmaterial kann bis hin zur Verkohlung geschädigt werden. Auf Grund dieser thermischen Schädigung des Isolationsmaterials können sich Kriech- oder Leckströme bilden. Dabei können Flammen entstehen, die brennbares Material in der Umgebung entzünden und unter Umständen Brände auslösen.

Eine sorgfältige Behandlung von Steckverbindern und Kontakten auf dem Transport, in der Verarbeitung und in der Anwendung ist deshalb unbedingt notwendig. Beschädigungen können Gefährdungen nach sich ziehen. Vor dem Einbau sollten die Produkte deshalb geprüft und im Falle von fehlerhafter Verarbeitung oder vorhandener Beschädigung nicht weiterverwandt werden.

The suitability parameters for connectors and contacts are defined in the data sheets and catalogues. STOCKO products are designed to meet these specifications. To employ our products outside the specified parameters can be dangerous and neglecting the following information can have serious consequences.

Materials used are thermoplastic insulation materials, contact materials based on copper or steel, and tin, nickel or gold surface finishes. Under special circumstances, like products to customers' specification, also other materials than those mentioned may be used. The selected materials for individual products can vary, being tuned according to application.

Provided connectors and contacts are used within the specified limits of the data sheets, the technical properties will remain stable over a long period of time. If, however, these limits are exceeded due to special circumstances or faulty production or due to exposure to extreme environmental conditions, the properties of the materials may change.

The faulty termination of contact and conductor with unsuitable tools, deformed or broken contacts, excessive current load, unfinished connections of connectors and contacts or badly soldered contacts can lead to exceeding the permissible temperature range of the connector or contact. In such event the insulating material may be impaired and, if touched, the danger of electric shock may exist.

Over-heating due to exceeding the specified temperature limits over a longer period will result in a reduction of the contact force of contacts and an oxide layer will build up on contacts and conductors. The contact resistance will increase and further temperature rises will result in damaging the insulating material with the danger of charring. Creeping or leakage currents can be formed owing to the thermal damaged insulation. This may cause combustion that ignites the surrounding inflammable material and may even start a fire.

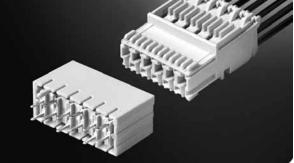
A careful handling of connectors and contacts in all stages of transport, manufacture and application is absolutely important. Damaged components can create dangers. The products, therefore, should be examined before assembly and must not be further processed, if badly terminated or defective.











Verarbeitung / Kabelbaumherstellung

Nur sorgfältig verarbeitete Steckverbinder und Kontakte erfüllen in der Anwendung die technischen Anforderungen. STOCKO-Ansetzwerkzeuge und -Maschinen sind auf die besonderen Produkteigenschaften abgestimmt. Prüfstationen überwachen die Qualitätsparameter, um eine hochwertige Verarbeitung der Steckverbinder und Kontakte sicherzustellen.

Für die Einhaltung der STOCKO-Qualitätskriterien auf Verarbeitungseinrichtungen anderer Hersteller trägt der Anwender die alleinige Verantwortung.

- Nur geschultes Personal sollte Steckverbinder und Kontakte verarbeiten.
- Bei der Verarbeitung von Steckverbindern und Kontakten müssen die STOCKO-Verarbeitungsspezifikationen berücksichtigt werden.
- Die Überwachung der produktspezifischen Qualitätsparameter muss nach STOCKO-Vorgaben erfolgen.
- Die eingesetzten Leitungen müssen von STOCKO für das jeweilige Steckverbindersystem oder den Kontakt freigegeben sein.
- Stellen Sie sicher, dass die Isolationsfähigkeit des Steckers nicht durch niederohmige Verbindungen wie Metallspäne, leitende Betriebsstoffe, lose Litzen oder leitende Verunreinigungen herabgesetzt ist, bevor die Stromkreise eingeschaltet werden.

Steckverbinder und Kontakte in der Anwendung

In der Anwendung muss sichergestellt werden, dass die Steckverbinder und Kontakte spezifikationsgemäß eingesetzt werden.

- Die bestimmungsgemäße Funktion einer steckbaren Verbindung wird nur gewährleistet, wenn die Verbindung nach den Vorgaben montiert ist.
- Die zulässige Betriebsspannung hängt von der jeweiligen Anwendung, den gültigen nationalen Bestimmungen und anderen anwendbaren Sicherheitsbestimmungen ab.
 Die angegebene Betriebsspannung kann deshalb nur als Anhaltswert dienen und muss mit den nationalen Bestimmungen abgeglichen werden.
- Die in den Datenblättern und Spezifikationen angegebenen Temperaturwerte sind Grenztemperaturen und dürfen in der Anwendung nicht überschritten werden.
- Eine Verschmutzung der Steckverbinder und Kontakte darf den jeweils zulässigen Verschmutzungsgrad nicht überschreiten (siehe IEC 60 664). Leitende Verschmutzungen können Kriechströme verursachen. Dabei können Flammen entstehen, die brennbares Material in der Umgebung entzünden und Brände auslösen können.
- Eingeschaltete Stromkreise dürfen nicht durch Abziehen eines Steckers unterbrochen werden. Lichtbögen, Ionisation und ein Brand kann die Folge sein.
- Die Steckverbinderkomponenten mit berührbaren Kontakten sollten nicht auf der Stromversorgungsseite eingesetzt werden, da bei ungesteckten Verbindungen die Gefahr eines elektrischen Schlags besteht.

Sonstige Hinweise

Durch den ständigen Verbesserungsprozess können sich die Produkte ändern. Abweichungen von Beschreibungen, technischen Daten und Darstellungen in den Katalogen sind deshalb möglich. Jede neue Ausgabe eines Kataloges macht vorausgehende Ausgaben ungültig.

Harness processing assembly

Carefully processed connectors and contacts alone will meet the technical requirements in usage. STOCKO assembly tools and machines are adjusted to the specific product properties. Test stations control the quality parameters to safeguard the quality in processing the connectors and contacts.

To assure the STOCKO-quality requirements on processing devices of other manufacturers the user has to take sole responsibility.

- Only trained personnel should process connectors and contacts.
- Processing connectors and contacts the STOCKO manufacturing specifications must be observed.
- Product specific quality parameters must be controlled in accordance with STOCKO instructions.
- Conductors used with the respective connector system or contact must be approved by STOCKO.
- Before switching on the electric current, make sure that the insulating properties of the connector are not compromised by low ohmic connections like metal shavings, conductive materials, lose wires or conductive impurities.

Application of connectors and contacts

When in use make sure that connectors and contacts are applied according to specification.

- The pre-determined function of a connector assembly can only be guaranteed if the connection is assembled according to instruction.
- The permissible operating voltage is subject to application, the legal national specifications and any other applicable safety requirements. The mentioned operating voltage can only serve as a guidance and must be adjusted to national requirements.
- The temperature values indicated in the data sheets are border-line temperatures and must not be surpassed under operating conditions.
- Contaminated connectors and contacts must not exceed the permissible degree of contamination (see IEC 60 664). Conductive contaminations can lead to creepage currents. They can create combustions that inflame surrounding inflammable materials and start fires.
- Switched-on circuitry must not be interrupted by pulling the plug. The result may be electric arcs, ionisation and fires.
- Connector components with touchable contacts must not be used as mains connections as unplugged connections can endanger electric shocks.

Further Information

The products can be changed due to improvements. Changes and alterations from descriptions, technical data and illustrations in the catalogues are possible. Every new catalogue will make all earlier published versions invalid.



Kontaktadressen Contact adresses

D Distribution / Distribution
P Zweigwerk / Plant
R Vertretung / Representation
S Tochtergesellschaft / Subsidiary
SD Vertriebsbüro / Sales Office

Deutschland		Brasilien, Ar	gentinien, Uruguay, Paraguay	Finnland	
Hauptsitz	STOCKO Contact GmbH & Co. KG Simonshöfchen 31 42327 Wuppertal Tel.: +49 202 9733 - 0 Fax: +49 202 9733 - 411 E-Mail: info@stocko-contact.com	30	STOCKO do Brasil Ltda. Av. Dr. José Bonifácio C. Nogueira 150 Galeria Plaza - Térreo 13091-611 — Campinas — SP Brasil Tel. +55 19 3578-123 Fax +55 19 3707-1599 E-mail stocko.brasil@stocko-contact.co	Frankreich	Adcontact/Gammeter Naulakatu 3 P.O. Box 627 FIN-33101 Tampere Tel.: +358 3 3802211 Fax: +358 3 3802244 E-Mail: info@gammeter.fi
	Oleftalstr. 26 53940 Hellenthal		Internet www.stocko-contact.com	S	STOCKO CONTACT Eurl
	Tel.: +49 2482 84 - 0	China			7, Route d'Eichhoffen
	Fax: +49 2482 84 - 240 E-Mail: hellenthal@stocko-contact.com E-Mail: service-idc@stocko-contact.com	R	STOCKO Contact GmbH & Co. KG c/o Wieland Electric		CS 40017 Andlau 67145 - BARR Cedex
			Trading (Shanghai) Co. Ltd.		Tel.: +33 388 585858
D	BAUM electronic GmbH Schieferstein 6		Unit 2703 Int'l Soho City 889 Renmin Rd, Huang Pu District PRC-Shanghai 200010		Fax: +33 388 585888 E-Mail: andlau@stocko-contact.com
	65439 Flörsheim / Main		Tel.: +86 21 63555772-126	R	M. Roland DOTIGNY
	Tel.: +49 6145 5056 - 0 Fax: +49 6145 5056 - 40		63555772-127 Fax: +86 21 6355 0090		4 Rue Rougette 60240 Liancourt St Pierre
	E-Mail: info@baum-electronic.de		Mobil: +86 136 36435222		Tel.: +33 3 44479168
D	HZ GmbH		E-Mail: info@stocko-contact.cn		Fax: +33 3 44479168 E-Mail: roland.dotigny@stocko-contact.com
	Technische Kunststoffe & Elektrische	SO	STOCKO Contact GmbH & Co. KG #3-601, No.42 Dongshan 4th Road,		(Parisienne, Ouest, Normandie, Nord)
	Verbindungstechnik Kuchengrund 20		Qingdao 266100, P.R.China	R D	CONNECT-SYSTEMES
	71522 Backnang Tel.: +49 7191 3281 - 0		Mobil: +86 139 69760609 Fax: +86 532 / 66870622		31, Impasse de la Balme 69800 Saint-Priest
	Fax: +49 7191 3281 - 29		E-Mail: info@stocko-contact.cn		Tel.: +33 4 78901315
	E-Mail: mail@hz-gmbh.com	SO	STOCKO Contact GmbH & Co. KG		Fax: +33 4 78906332 E-Mail: commercial@connect-systemes.fr
R	Hoppe & Co. Electronic	<u> </u>	No 147-149, Changping Avenue,		(Rôhne-Alpes, Sud, Centre, Est)
	Inhaber Hans Zeltner e.K. Thomas-Mann-Straße 50		Lian Guan Plaza, Room 1520, Guangdong Province, Dongguan City,	Griechenland	
	90471 Nürnberg Tel.: +49 911 327175		Changping Town 523560, P.R.China	R	S. SAKELLIOU & CO O.E. Manufacturer's Agents
	Fax: +49 911 327141		Mobil: +86 137 1278 7427		15B Konstantinidou str.
	E-Mail: info@hoppe-electronic.de		E-Mail: info@stocko-contact.cn		K. Patissia 104 45 - Athens Tel.: +30 2 108322611
D	zeb elektroTECHNIK GmbH	SO	STOCKO Contact GmbH & Co. KG		Fax: +30 2 108325444 E-Mail: sasta@on.gr
	Thomas-Mann-Straße 50 90471 Nürnberg		Unit 27-1-401, No.184 Taishan Road New district Changzhou 213022,	Großbritanni	y
	Tel.: +49 911 323957-0 Fax: +49 911 327141		P.R.China Mobil: +86 136 85216240		Cablectrix Ltd.
	E-Mail: info@zeb-gmbh.de		E-Mail: info@stocko-contact.cn		9/10 James Watt Close
D	ETB Electronic Team	D	WG Industrial Control Equipment		Drayton Field Industrial Estate Daventry, Northants NN11 8QU, UK
	Beratungs- und Vertriebs GmbH	٩	Suit. 112, No. 838, Beisong RD		Tel.: +44 1327 876769 Fax: +44 1327 300130
	Wundramweg 1 31303 Burgdorf		Minhang District 201111 Shanghai, P.R.China		E-Mail: sales@cablectrix.co.uk
	Tel.: +49 5136 97229-0 Fax: +49 5136 972 9-39		Tel.: +86 21 34533671 Fax: +86 21 34311361	D	J-Tronics Ltd
	E-Mail: info@etb-electronic.de		E-Mail: sales@wg-ind.com		1 Granger Avenue
Australien		Dänemark			Acomb York, YO26 5LF, UK
D	Braemac Pty Ltd 1/59-61 Burrows Road, Alexandria	R D	Matech Systems ApS Ankelbovej 6		Tel.: +44 1904 795690 Fax: +44 1904 790887
	Sydney, NSW 2015 Australia		DK-7190 Billund		E-Mail: julie@j-tronics.co.uk
	Tel.: +61 2 95506600 Fax: +61 2 95506377		Tel.: +45 75 338949 Fax: +45 75 338946		If you need a design partner for harnesses contact: gareth@j-tronics.co.uk
	E-Mail: info@braemac.com.au		E-Mail: info@matechsystems.dk		
Belgien und I	-	Estland, Lett	land, Litauen	D	New Force Ltd Unit 6, Larkstore Park
R	ATEM N.V./S.A. Bedrijvenpark De Veert 4	R	Adcontact/Gammeter Paldiski mnt 31		Lodge Road
	B-2830 Willebroek		EE - 76606 Keila, Harjumaa		Staplehurst Kent, TN12 OQY, UK
	Tel.: +32 03 8661800 Fax: +32 03 8661828		Tel.: +372 671 2251 Fax: +372 671 2253		Tel.: +44 1580 895111
	E-Mail: info@atem.be		Mobile: +372 50 89343		Fax: +44 1580 895222 E-Mail: sales@new-force.co.uk
			E-Mail: info@gammeter.ee		



Kontaktadressen Contact adresses

D Distribution / Distribution
P Zweigwerk / Plant
R Vertretung / Representation
S Tochtergesellschaft / Subsidiary
SD Vertriebsbüro / Sales Office

Indien, Sri La	anka, VAE	Österreich		Singapur	
D	AURO CONTROLS PRIVATE LIMITED Florina Apartment, 6th Floor, Survey No. 2/1/7, Erandwane, Pune 411004 INDIA Tel.: +912025465915 E-Mail: sales@aurocontrols.com	D	CODICO GmbH Zwingenstraße 6-8 A-2380 Perchtoldsdorf Tel.: +43 01 86305-0 Fax: +43 01 86305-5000 E-Mail: office@codico.com	<u> </u>	STOCKO Contact GmbH & Co. KG Liason Office Singapur Blk 5, Rivervale Crescent # 08-05 Singapore 545084 Mobile: +65 91 832131 E-Mail: danny.lee@stocko-contact.com
Irland, Repu		Polen		— D	STOCKO Electronics
D	Cablectrix Ltd. 9/10 James Watt Close Drayton Field Industrial Estate Daventry, Northants NN11 8QU, UK Tel.: +44 1327 876769 Fax: +44 1327 300130 E-Mail: sales@cablectrix.co.uk	R D	EVOLTEC Tomasz Pawlowski ul. Postepu 1 02-676 Warszawa Tel.: +48 22 550 27 40-44 Tel.: +48 22 550 27 47 Fax: +48 22 550 27 45 E-Mail: info@evoltec.pl	_	Asia Pacific Pte. Ltd. 16 New Industrial Road # 01-03/04 Hudson Technocentre Singapore 536204 Tel.: +65 6 3451788 Fax: +65 6 3486116 E-Mail: info@stocko.com.sg
Italien		Portugal		Spanien	
R D	KLEMI Contact Srl Via G. Marcora, 13 I-20097 San Donato Milanese (Mi) Tel.: +39 02 55606101 Fax: +39 02 55607134 E-Mail: klemi@klemi-contact.com	R	E. Kramer, LDA. AP. 3096 Leça da Palmeira P-4456 Matosinhos Tel.: +351 022 9964585 Fax: +351 022 9964588 E-Mail: e.kramer@ekramer.pt	<u>SD</u>	STOCKO CONTACT GmbH & Co. KG Vertriebsbüro Spanien F. Rius i Taulet, 19-3° E-08850 Gavà (Barcelona) Tel.: +34 936 627188 Fax: +34 936 627188 Mobil: +34 676 490974
Kanada	WELLING EL	Russland			E-Mail: diego.vazquez@stocko-contact.com
R	WIELAND Electric Inc. 2889 Brighton Road Oakville, Ontario L6H 6C9 Tel.: +1 905 829 8414 Toll Free: +1 800-WIELAND Fax: +1 905 829 8413 E-Mail: oakville@wielandinc.com	Russialiu D	Connectors & Engineering KG Krasnokazarmennaya 3 build 5 Moscow 111250 Russia Tel.: +7 495 9671560 Fax: +7 495 9671561 E-Mail: sales@faston.ru	D	TC Componentes, S.L. Cami de Can Calders, 6 12-G E-08173 Sant Cugat del Vallès Barcelona Tel.: +34 93 590 28 30 Fax: +34 93 590 02 67 E-Mail: info@tc-componentes.es
Korea	Sam Tra International	_	ELCO Group LLC	Südafrika	
D	Hoseo Venture Tower 609 Ho 319 Gasan-dong Geumcheon-gu, Seoul 153-711 Korea Tel.: +82 2 26275625 Fax: +82 2 26275629 E-Mail: sales@samtra.co.kr	□ Weißrusslan	13A, Building 4, Structure 4 Varshavskoye Shosse Moscow 115230 Tel.: +7 495 9818516 Fax: +7 495 7750255 E-Mail: info@elcogroup.ru	(R)	APT Advanced Product Technology (PTY) LTD. Strijdom Park, Randburg P.O. Box 832 Ferndale 2160 Tel.: +27 11 7926010 Fax: +27 11 7929879 E-Mail: craig@aptsa.co.za
Kroatien, Slo	owakei, Slowenien, Tschechien	— D	FEK Company	Thailand	
(via Codico Pa	rtner) CODICO GmbH Zwingenstraße 6-8 A-2380 Perchtoldsdorf Tel.: +43 01 86305-0 Fax: +43 01 86305-5000 E-Mail: office@codico.com	Schweden	29b, Pushkina pr-t 220115 Minsk Belarus Tel.: +375 17 2102189 Fax: +375 17 2102189 E-Mail: info@fek.by	•	ST Global Industries Co., Ltd. 36 Moo 4, Tambon Pimpha Amphur Bangpakong 24130 Chachoengsao Thailand Tel: +66 38 595988 Fax: +66 38 595950
Niederlande		— RD	Adcontact/Gammeter		E-Mail: sales@st-global.co.th
R	INTRONICS BV Koolhovenstraat 1E		Ursviksv. 127B P.O. Box 7044	Türkei	STOCKO CONTACT C LU 9 C. VC
	NU-3772 MT BARNEVELD Niederlande Tel.: +31 342 407080 Fax: +31 342 412114 E-Mail: sales@intronics.nl	Schweiz	F.O. 60x 7044 S-17407 Sundbyberg Tel.: +46 8 4453600 Fax: +46 8 4453610 E-Mail: info@adcontact.se	<u> </u>	STOCKO CONTACT GmbH & Co. KG Istanbul Liason Office Atakoy 11. Kisim, Cigdem D Blok, D:33 34158 Istanbul / TURKIYE Tel.: +90 212 6618710 Fax: +90 212 6618720
Norwegen		— R D	AWAG Elektrotechnik AG		E-Mail: info@stockotr.com
R D	Adcontact/Gammeter P.O. Box 246 Skøyen N-0213 Oslo Tel.: +47 22417700 Fax: +47 22417701 E-Mail: info@adcontakt.se		Sandbüelstrasse 2 CH-8604 Volketswil Tel.: +41 044 9081919 Fax: +41 044 9081999 E-Mail: info@awag.ch	Ungarn R D	CZINEGE és FIAI Kft. Pesti ucta 36, H-5100 - Jászberény Tel.: +36 057 500190 Fax: +36 057 500191 E-Mail: czinege@czinege.hu



STOCKO CONTACT GmbH & Co. KG

Simonshöfchen 31 D-42327 Wuppertal

Tel. +49 202 9733 - 0 Fax +49 202 9733 - 411

e-mail info@stocko-contact.com Internet www.stocko-contact.com Ein Unternehmen der Wieland Gruppe A Member of the Wieland Group



Wuppertal / Deutschland Andlau / Frankreich Hellenthal / Deutschland



