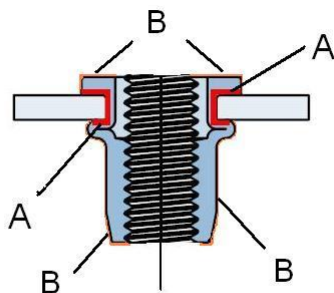


| | |
|--|--------------------------|
| Descripción | Tuerca Remachada |
| Documento de referencia | W.00.00087, Apartado 6.1 |
| PARAMETROS DE SELECCIÓN / Selection parameters | |
| Corrosividad | Alta |
| Zona | Todas |

INSTRUCCIÓN / Instructions

Se deben aplicar los productos indicados en la tabla abajo de acuerdo a la siguiente figura:






Al proteger las superficies "A", tener especial cuidado no contaminar la zona roscada.

| A: Superficies de contacto | | | | |
|----------------------------|------------------------------------|---------------------|--|--|
| Acero desnudo o Aluminio | | | Las demás superficies, incluyendo las imprimadas | |
| Familia V | | | Ningún producto | |
| Europa | MÄDER Artezinc EP 556 SA | remachado en húmedo | | |
| Brasil | Molybras BS | | | |
| USA | Zinc rich (>90%) galvanize coating | | | |

| B: Superficie de la cabeza y el cuerpo de la tuerca | |
|---|---------------------------|
| Familia VIII | |
| Europa | Brugarolas Rustkeeper 924 |
| Brasil | Tectyl 506 WD |
| USA | Tectyl 506 WD |

Nota: si está prevista la pintura posterior de la cabeza, o cuando la cabeza es visible por el pasajero, no se debe aplicar ningún producto.

| CONFECCIONADO POR / Prepared by | REVISADO POR / Reviewed by | APROBADO POR / Approved by |
|---|---|--|
| NOMBRE / Name: Nicole R. Harlan FIRMA / Signature:  FECHA / Date: 17.12.2014 | NOMBRE / Name: Aritz Ustarroz FIRMA / Signature:  FECHA / Date: 17.12.2014 | NOMBRE / Name : Joaquín Villa FIRMA / Signature :  FECHA / Date: 17.12.2014 |