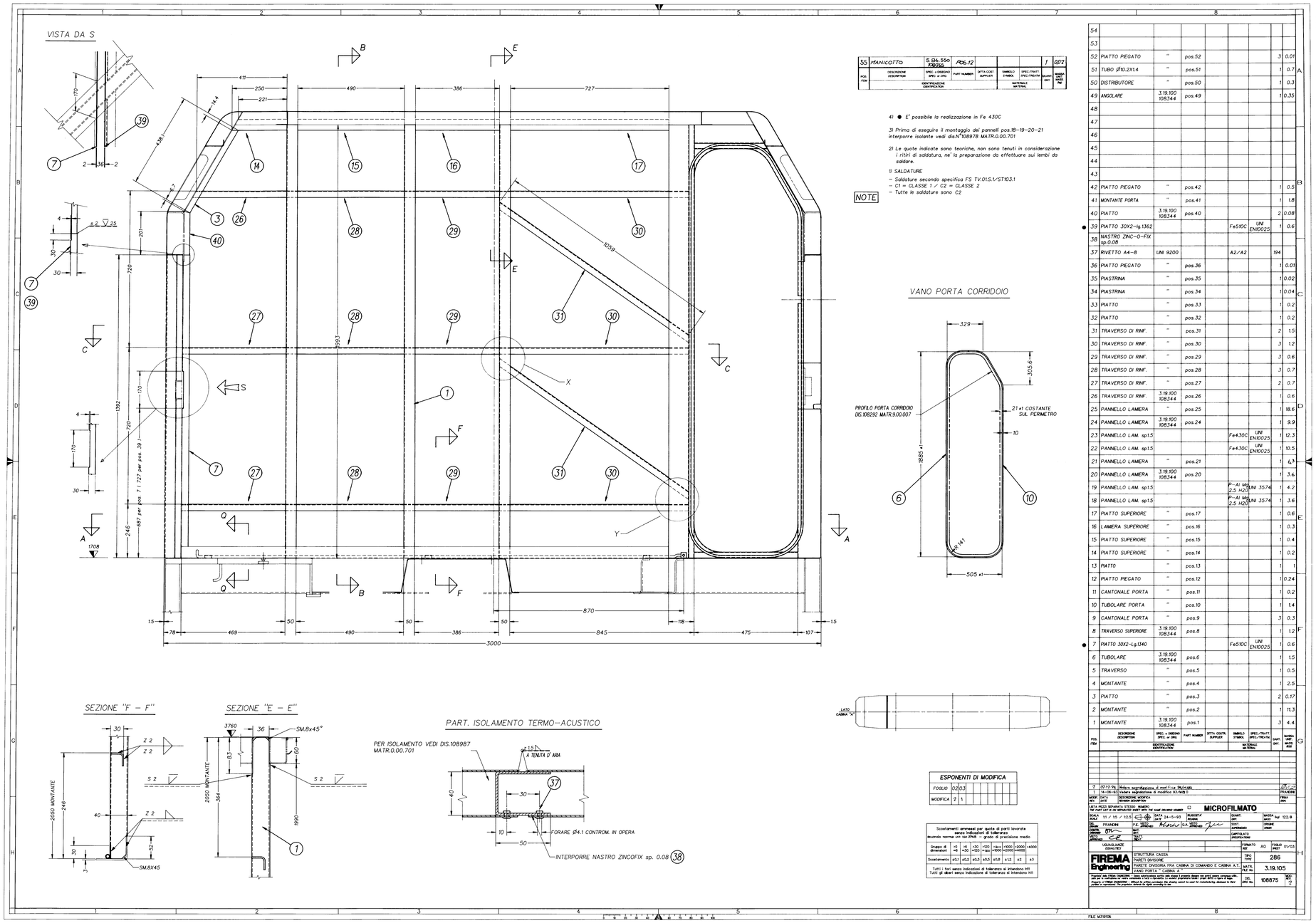


55	MANICOTTO	S.Bk.550 108265	R05.12				1	0.02
POS. ITEM	DESCRIZIONE DESCRIPTION	SPEC. o DISEGNO SPEC. or DWG	PART NUMBER	DITTA COST. SUPPLIER	SIMBOLO SYMBOL	SPEC./TRATT. SPEC./TREATM.	QUANT. QNT.	MASSA UNIT. MASS. IND.
	IDENTIFICAZIONE IDENTIFICATION				MATERIALE MATERIAL			

4) ● E' possibile la realizzazione in Fe 430C

3) Prima di eseguire il montaggio dei pannelli pos.18–19–20–21 interporre isolante vedi dis.N°108978 MATR.0.00.701

2) Le quote indicate sono teoriche, non sono tenuti in considerazione i ritiri di saldatura, ne la preparazione da effettuare sui lembi da saldare.

1) SALDATURE
– Saldature secondo specifica FS TV.01.S.1/ST103.1
– C1 = CLASSE 1 / C2 = CLASSE 2
– Tutte le saldature sono C2

NOTE

POS. ITEM	DESCRIZIONE DESCRIPTION	SPEC. o DISEGNO SPEC. or DWG	PART NUMBER	DITTA COST. SUPPLIER	SIMBOLO SYMBOL	SPEC./TRATT. SPEC./TREATM.	QUANT. QNT.	MASSA UNIT. MASS. IND.
54								
53								
52	PIATTO PIEGATO	"	pos.52				3	0.01
51	TUBO Ø10.2X1.4	"	pos.51				1	0.7
50	DISTRIBUTORE	"	pos.50				1	0.3
49	ANGOLARE	3.19.100 108344	pos.49				1	0.35
48								
47								
46								
45								
44								
43								
42	PIATTO PIEGATO	"	pos.42				1	0.5
41	MONTANTE PORTA	"	pos.41				1	1.8
40	PIATTO	3.19.100 108344	pos.40				2	0.08
● 39	PIATTO 30X2–lg.1362				Fe510C	UNI EN10025	1	0.6
38	NASTRO ZINC–O–FIX sp.0.08							
37	RIVETTO A4–8	UNI 9200			A2/A2		194	
36	PIATTO PIEGATO	"	pos.36				1	0.01
35	PIASTRINA	"	pos.35				1	0.02
34	PIASTRINA	"	pos.34				1	0.04
33	PIATTO	"	pos.33				1	0.2
32	PIATTO	"	pos.32				1	0.2
31	TRAVERSO DI RINF.	"	pos.31				2	1.5
30	TRAVERSO DI RINF.	"	pos.30				3	1.2
29	TRAVERSO DI RINF.	"	pos.29				3	0.6
28	TRAVERSO DI RINF.	"	pos.28				3	0.7
27	TRAVERSO DI RINF.	"	pos.27				2	0.7
26	TRAVERSO DI RINF.	3.19.100 108344	pos.26				1	0.6
25	PANNELLO LAMIERA	"	pos.25				1	18.6
24	PANNELLO LAMIERA	3.19.100 108344	pos.24				1	9.9
23	PANNELLO LAM. sp1.5				Fe430C	UNI EN10025	1	12.3
22	PANNELLO LAM. sp1.5				Fe430C	UNI EN10025	1	10.5
21	PANNELLO LAMIERA	"	pos.21				1	6.3
20	PANNELLO LAMIERA	3.19.100 108344	pos.20				1	3.6
19	PANNELLO LAM. sp1.5				P–Al Mg 2.5 H22	UNI 3574	1	4.2
18	PANNELLO LAM. sp1.5				P–Al Mg 2.5 H22	UNI 3574	1	3.6
17	PIATTO SUPERIORE	"	pos.17				1	0.6
16	LAMIERA SUPERIORE	"	pos.16				1	0.3
15	PIATTO SUPERIORE	"	pos.15				1	0.4
14	PIATTO SUPERIORE	"	pos.14				1	0.2
13	PIATTO	"	pos.13				1	1
12	PIATTO PIEGATO	"	pos.12				1	0.24
11	CANTONALE PORTA	"	pos.11				1	0.2
10	TUBOLARE PORTA	"	pos.10				1	1.4
9	CANTONALE PORTA	"	pos.9				3	0.3
8	TRAVERSO SUPERIORE	3.19.100 108344	pos.8				1	1.2
● 7	PIATTO 30X2–Lg.1340				Fe510C	UNI EN10025	1	0.6
6	TUBOLARE	3.19.100 108344	pos.6				1	1.5
5	TRAVERSO	"	pos.5				1	0.5
4	MONTANTE	"	pos.4				1	2.5
3	PIATTO	"	pos.3				2	0.17
2	MONTANTE	"	pos.2				1	11.3
1	MONTANTE	3.19.100 108344	pos.1				3	4.4

MOD. REV.	DATA DATE	DESCRIZIONE MODIFICA DESCRIPTION OF MODIFICATION	FIRMA SIGN.
2	07-12-94	Rotura segnalazione di mod.Fiat 94/11485.	
1	14-06-93	Vedere segnalazione di modifica 93/4970	

LISTA PEZZI SEPARATA STESSO NUMERO
THE PART LIST IS AN SEPARATED SHEET WITH THE SAME DRAWING NUMBER ☐ **MICROFILMATO**

SCALA Scale	1:1 / 1:5 / 1:2.5	DATA 24-5-93 DATE	RUGOSITÀ ROUGHNESS	QUANT. QNT.	MASSA MASS Kgl 122.8
DIS. DRAWN	PRANDINI	P.E. VERIFICATO	G.A. VERIFICATO	SCHT. SUPERSEDES	ORIGINE ORIGIN
CONTR. CHECKED		DATA DATE			
APPROVATO APPROVED		DATA DATE		CAPITOLATO SPECIFICATION	

UGUAGLIANZE EQUALITIES

FIREMA Engineering

STRUTTURA CASSA
PARETI DIVISORIE
PARETE DIVISORIA FRA CABINA DI COMANDO E CABINA A.T.
VANO PORTA " CABINA A "

FORMATO SIZE A0 | FOGLIO SHEET 01/03 | TIPO TYPE 286 | MATR. FILE No. 3.19.105 | DIS. DWG No. 108875 | MOD. REV. 2

Proprietà della FIREMA ENGINEERING – Vietata riproduzione anche parziale o prestazione disegno a terzi senza consenso diretto. Property of FIREMA ENGINEERING – Without its written permission the drawing cannot be used for manufacturing, disclosed to third parties or reproduced, in whole or in part, without its written permission.

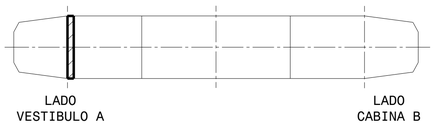
FILE M3/01/06

ESPONENTI DI MODIFICA					
FOGLIO	02	03			
MODIFICA	2	1			

Scostamenti ammessi per quote di parti lavorate senza indicazioni di tolleranza
Accettabile norme UNI ISO 2768 – grado di precisione medio

Gruppo di dimensioni	>0 =6	>6 =30	>30 =120	>120 =400	>400 =1000	>1000 =2000	>4000
Scostamento	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3

Tutti i fori senza indicazioni di tolleranza si intendono H11
Tutti gli alberi senza indicazione di tolleranza si intendono h11



MARCA MARCA	DESCRIPCIÓN DESCRIZIONE	CANT. QUANT.	CÓDIGO O NORMA CÓDICE O NORMA	MATERIAL O REFERENCIA MATERIALE O REFERENZA	PESO PESO (Kg)	DIMENSIONES DIMENSIONES (mm)
300	ESPECIFICACION SOLDADURA SPECIFICA DI SALDATURA	1	B.20.94.340.00		0.000	
01	MASA CUADRADA INOX. M10 MASSA QUADRATO INOX. M10	1	B.20.81.051.00		0.141	
00	TABIQUE VESTIBULO LADO A 108875.319105 PARETI DIVISORIE VEST. B 108875.319105	1			0.141	

-NIVEL DE CERTIFICACIÓN CL2 SEGÚN EN 15085.
-CLASE DE EJECUCIÓN DE SOLDEO SERÁ CP C2 SEGÚN EN 15085, EXCEPTO DONDE SE INDIQUE LO CONTRARIO.
-ESPECIFICACIÓN DE SOLDADURA SEGÚN B.20.94.340.

-LIVELLO DI CERTIFICAZIONE: CL2 COME DA EN 15085
-LA CLASSE D'ESECUZIONE SALDATURA SARA CP C2 COME DA EN15085, ECCETTO DOVE ALTRIMENTI INDICATO.
-SALDATURA SECONDO SPECIFICHE B.20.94.340.

Sin nuestra expresa autorización, queda terminantemente prohibida la reproducción total o parcial de este documento, así como su uso indebido y/o su exhibición o comunicación a terceros. De los daños y perjuicios que se ocasionen, responderá el infractor. Quedan reservados todos los derechos inherentes, en especial, los de patentes, de modelos registrados y estéticos.

É vietato consegnare a terzi o riprodurre questo documento, utilizzarne il contenuto o renderlo comunque noto a terzi senza esplicita autorizzazione. Ogni infrazione comporta il risarcimento dei danni. Sono riservati tutti i diritti derivanti dalla concessione di brevetti per invenzioni industriali o di utilità o di brevetti per modelli ornamentali.

LOCOMOTIVA E401

Ed.	Descrizione	Date	Nome
A	Modificacion cajetín	2016-07-04	96043

ISO 2768-cK
DIN ISO 13920-BF

0.141	A1	BEASAIN	OT	Y

CAF Power & Automation

Disegnato	21/09/2015	58057	
Comprovato	21/09/2015	14522	
Verificato	21/09/2015	14422	
	Date	Nome	
	es/it		

CAF
CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S.A.
BEASAIN (GIPUZKOA)

TABIQUE VESTIBULO LADO A 108875.319105

PARETI DIVISORIE VEST. B 108875.319105

B.20.30.016 | A | 1/4