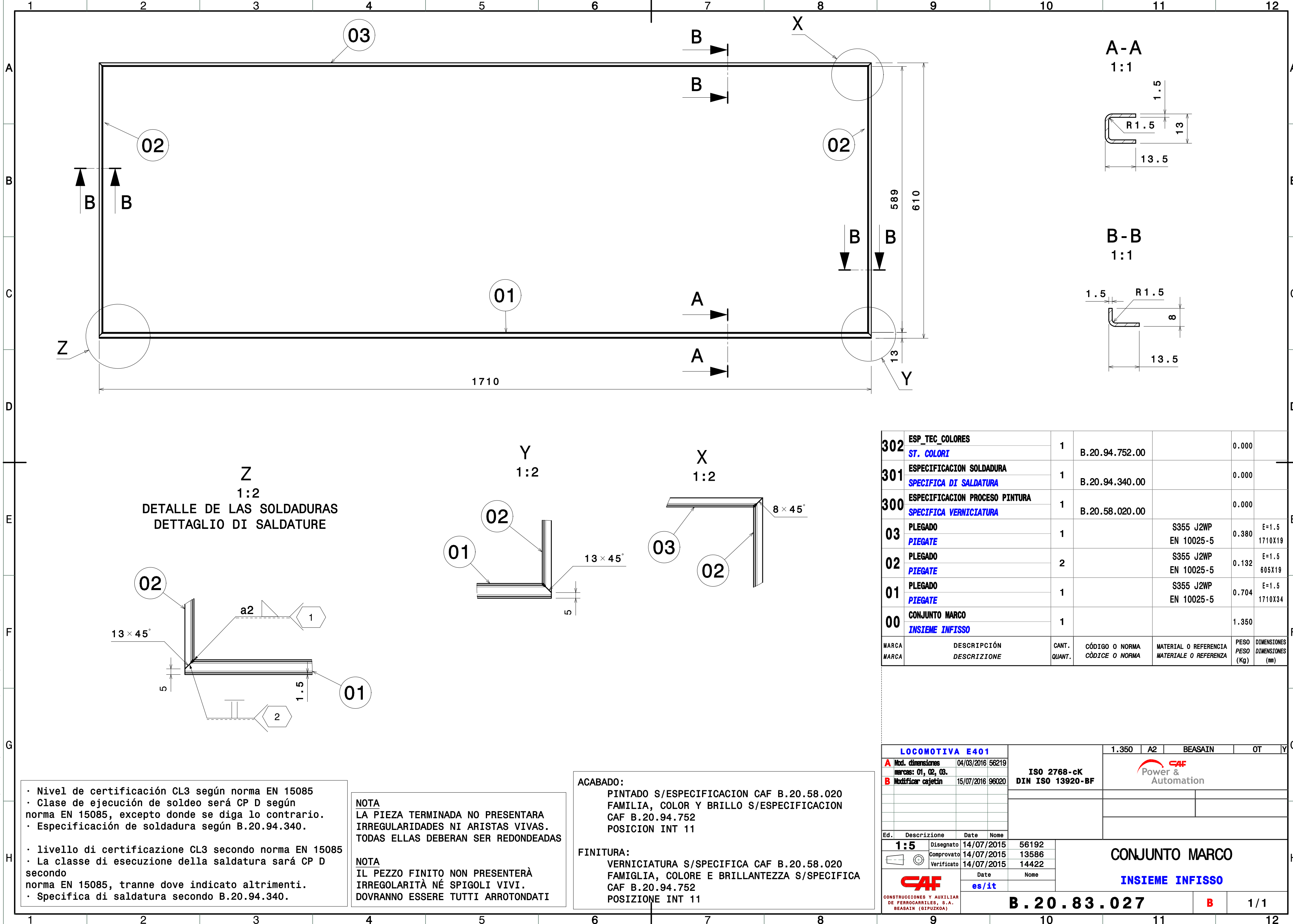
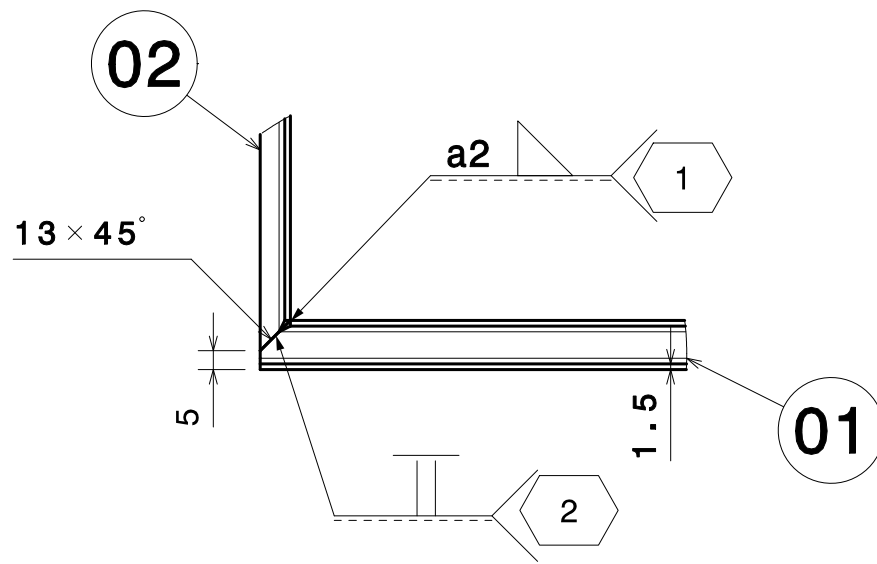


È vietato consegnare a terzi o riprodurre questo documento, utilizzarne il contenuto o renderlo comunque noto a terzi senza espressa autorizzazione. Ogni infrazione comporta il risarcimento dei danni subiti. Sono riservati tutti i diritti derivanti dalla concessione di brevetti per invenzioni industriali di utilità o di brevetti per modelli ornamentali.

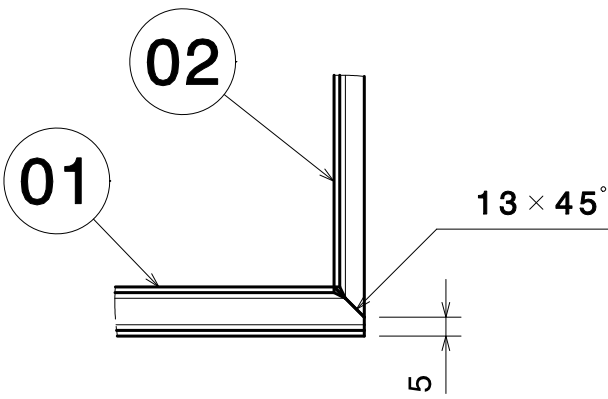
Senza nostra espressa autorizzazione, queda temerariamente proibida la riproduzione total o parcial de este documento, así como su uso indebido y/o su exhibición o comunicación a terceros. De las infracciones se seguirá al correspondiente resarcimiento de daños y perjuicios. Quedan reservados todos los derechos inherentes, en especial, los de patentes, de modelos registrados y estéticos.



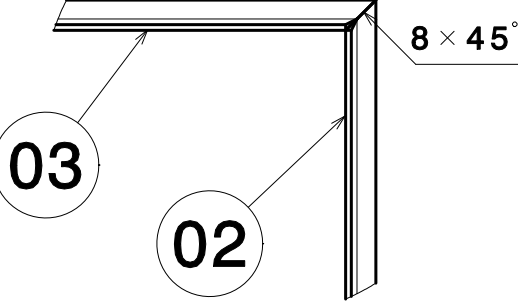
Z
1:2
DETALLE DE LAS SOLDADURAS
DETTAGLIO DI SALDATURE



Y
1:2



X
1:2



- Nivel de certificación CL3 según norma EN 15085
- Clase de ejecución de soldeo será CP D según norma EN 15085, excepto donde se diga lo contrario.
- Especificación de soldadura según B.20.94.340.
- livello di certificazione CL3 secondo norma EN 15085
- La classe di esecuzione della saldatura sarà CP D secondo norma EN 15085, tranne dove indicato altrimenti.
- Specifica di saldatura secondo B.20.94.340.




NOTA
LA PIEZA TERMINADA NO PRESENTARA
IRREGULARIDADES NI ARISTAS VIVAS.
TODAS ELLAS DEBERAN SER REDONDEADAS

NOTA
IL PEZZO FINITO NON PRESENTERÀ
IRREGOLARITÀ NÉ SPIGOLI VIVI.
DOVRANNO ESSERE TUTTI ARROTONDATI

ACABADO:
PINTADO S/ESPECIFICACION CAF B.20.58.020
FAMILIA, COLOR Y BRILLO S/ESPECIFICACION
CAF B.20.94.752
POSICION INT 11

FINITURA:
VERNICIATURA S/SPECIFICA CAF B.20.58.020
FAMIGLIA, COLORE E BRILLANTEZZA S/SPECIFICA
CAF B.20.94.752
POSIZIONE INT 11

302	ESP_TEC_COLORES ST. COLORI	1	B.20.94.752.00		0.000	
301	ESPECIFICACION SOLDADURA SPECIFICA DI SALDATURA	1	B.20.94.340.00		0.000	
300	ESPECIFICACION PROCESO PINTURA SPECIFICA VERNICIATURA	1	B.20.58.020.00		0.000	
03	PLEGADO PIEGATE	1		S355 J2WP EN 10025-5	0.380	E=1.5 1710X19
02	PLEGADO PIEGATE	2		S355 J2WP EN 10025-5	0.132	E=1.5 605X19
01	PLEGADO PIEGATE	1		S355 J2WP EN 10025-5	0.704	E=1.5 1710X34
00	CONJUNTO MARCO INSIEME INFISSO	1			1.350	
MARCA MARCA	DESCRIPCIÓN DESCRIZIONE	CANT. QUANT.	CÓDIGO O NORMA CÓDICE O NORMA	MATERIAL O REFERENCIA MATERIALE O REFERENZA	PESO PESO (Kg)	DIMENSIONES DIMENSIONES (mm)

LOCOMOTIVA E401							1.350	A2	BEASAIN	OT	Y
A	Mod. dimensiones	04/03/2016	56219	ISO 2768-cK DIN ISO 13920-BF				 Power & Automation			
B	Modificar cajetin	15/07/2016	96020								
Ed.	Descrizione	Date	Nome								
1:5	Disegnato	14/07/2015	56192	CONJUNTO MARCO INSIEME INFISSO							
	Comprovato	14/07/2015	13586								
	Verificado	14/07/2015	14422								
	Date		Nome								
 CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S.A. BEASAIN (GIPUZKOA)				B . 20 . 83 . 027				B	1/1		