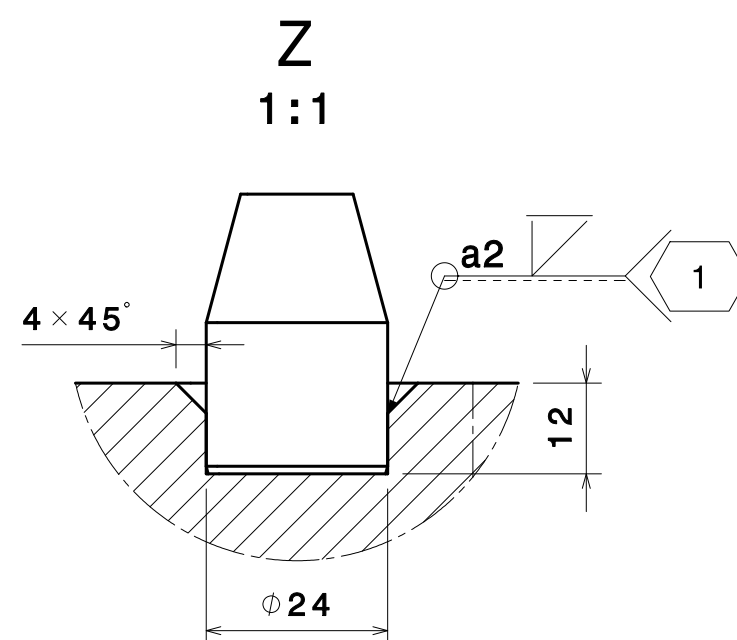
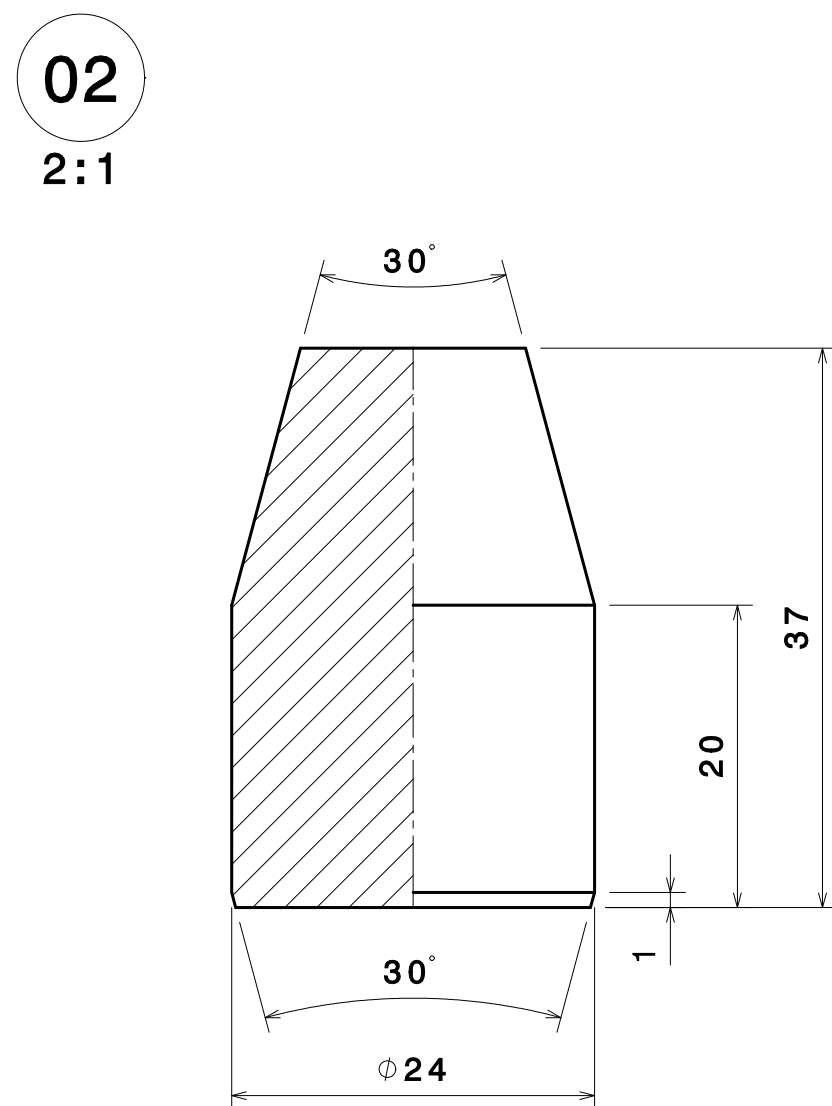



Sin nuestra expresa autorización, queda temerariamente prohibida la reproducción total o parcial de este documento, así como su uso indebido y/o su exhibición o comunicación a terceros. De Los infractores se exigirá el correspondiente resarcimiento de daños y perjuicios. Quedan reservados todos los derechos inherentes, en especial los de patentes, de modelos registrados y estéticos.



NOTA  
IL PEZZO TERMINATO NON DOVRÀ  
AVERE IRREGOLARITÀ NÉ SPIGOLI VIVI.  
QUESTI ULTIMI DOVRANNO ESSERE ARROTONDATI.

- livello di certificazione CL3 secondo norma EN 15085
- La classe di esecuzione della saldatura sarà CP D secondo norma EN 15085, tranne dove indicato altrimenti.
- Specifica di saldatura secondo B.20.94.340.

300	ESPECIFICACION SOLDADURA	1	B.20.94.340.00		0.000	
	SPECIFICA DI SALDATURA					
02	CENTRADOR	1		S355 J2H EN 10210	0.111	L=37 Ø24
	PERNO DI CENTRAGGIO					
01	TUBULAR 50X50	1		S355 J2H EN 10210	16.11	L=900 50X50
	TUBOLARE 50X50					
00	CONJUNTO TUBULAR	1			16.22	
	INSIEME TUBOLARE					
MARCA MARCA	DESCRIPCIÓN DESCRIZIONE	CANT. QUANT.	CÓDIGO O NORMA CÔDICE O NORMA	MATERIAL O REFERENCIA MATERIALE O RERERENZA	PESO PESO (Kg)	DIMENSIONES DIMENSIONES (mm)

LOCOMOTIVA E401				16.22		A2		BEASAIN		OT		Y	
A Modificar cajetín		2016-07-07		98035		<div> Power &amp; Automation</div>							