

	<u>C</u>
Ø 11.45	→ Ø 10.45 ←
10.5 4.5 4.5 28 13	15 11 3.5 34.5 16
80976	80977

	PAT LARGA EN DESUSO				PAT CORTA ACTUAL	
	0 1	02	03	04	05	06
REFERENC I A	80958	80960	80959	80961	80976	80977
DIAMETRO DE TALADRO	11.5/11.7mm	10.5/10.7mm	19.0/19.2mm	15.0/15.2mm	11.5/11.7mm	10.5/10.7mm
BROCA CONICA	OFE115	OFE0850032	OFE1900051	OFE1350037	OFE115	OFE0850032
HERRAMIENTA DE MONTAJE	PMT6	PMT6	PMT10	PMT10	PMT6C	PMT6C
PAR DE APRIETE	6 N.m	6 N.m	30 N.m	30 N.m	6 N.m	6 N.m
USAR CON CHAPAS DE ESPESOR	1.5-4mm.	> 4 mm.	2 - 4 mm.	> 4 mm.	1.5-4mm.	> 4 mm.

* Estas puestas a tierra son para remachar en chapas de aluminio. Para su correcta instalacion es necesario utilizar la herramienta de montaje y la broca conica indicadas.

La herramienta PMT6C es identica a la PMT6 cambiando el adaptador Es posible utilizar la herramienta neumatica PMA10 (65909)

authorized without previous contract or written authorization				21-MAY-02	П	- NEI ERENOTA:	78.001	90	XX
x Sed x			DIBUJ.	21-MAY-02			AI -DLAJA	V 1 N	
/ithout	APL I CAC I	ONES	00-037	2/1 FECHA	P.	A.T. REMA	ACHADAS (Caf-beasa		N. DE H
, D			TOL. GEN.	ESCALA					1
ons or					SUST I DESIGN	TUYE A: ACION:			HOJA
ontro			HOMOL.		0.1.5.5				
act (Ina		VERIFIC.			PLANO N°			
5	05 y 06 (4) (17-12-04)M	Dra &1	COMPR.	LECHA	NUMBRI	=3			
B	conica y no (04-10-04)A	ota lonimia greg.marcas		FECHA	NOMBRE				
auth A	1 <mark>0D F CAC</mark> (24-06-03) A								
or iza			010	' I N	CANT	N° DIBUJO O CA	LIDAD MATERIAL	NOTAS Y OBS	SERVACIO
MARC	A D.F	ESCRIF		ıNı		N° SUMINISTRADOR O NORMA FABRICANTE	MATERIAL Y NORMA	PESO UNITARIO	D
0 1	P. A. T.	REMACH/	ADAS	(ALUM)	_ 1	GLENAIR REF. 80958	*	0.012	
02	P. A. T.	REMACH/	ADAS	(ALUM)	1	GLENAIR REF. 80960	*	0.015	
03	P. A. T.	REMACHA	ADAS	(ALUM)	1	REF. 80959	*	0.030	
	P. A. T.	REMACHA	ADAS	(ALUM)	1	REF. 80961 GLENAIR			
$\cap \Delta$				(ALOIT)	1	GLENA I R	*	0.034	
05	P. A. T.	REMACH/	ADAS ((ALUM)	_ 1	GLENAIR REF. 80976	*	0.024	
06	P. A. T.	REMACHA	ADAS	(ALUM)	1	GLENAIR REF. 80977	*	0.028	