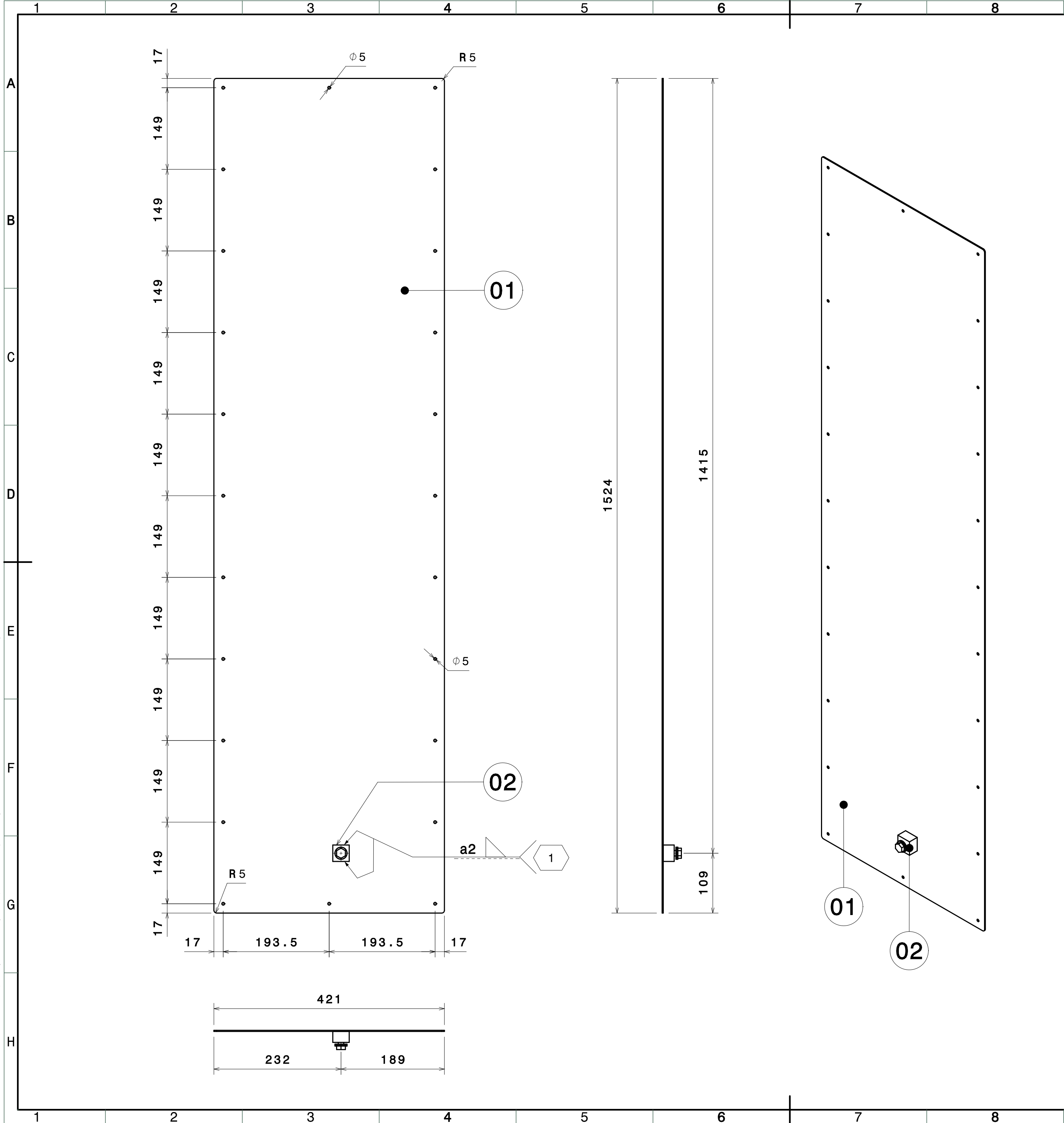


È vietato consegnare a terzi o riprodurre questo documento, utilizzarne il contenuto o renderlo comunque noto a terzi senza espressa autorizzazione. Ogni infrazione comporta il risarcimento dei danni subiti. Sono riservati tutti i diritti derivanti dalla concessione di brevetti per invenzioni industriali di utilità o di brevetti per modelli ornamentali.

Senza nostra espressa autorizzazione, queda temerariamente proibida la riproduzione total o parcial de este documento, así como su uso, incluido y/o su exhibición o comunicación a terceros. De las infracciones se exigirá al correspondiente resarcimiento de daños y perjuicios. Quedan reservados todos los derechos inherentes, en especial, los de patentes, de modelos registrados y estéticos.



-NIVEL DE CERTIFICACIÓN CL3 SEGÚN EN 15085.
-CLASE DE EJECUCIÓN DE SOLDEO SERÁ CP D SEGÚN EN 15085, EXCEPTO DONDE SE INDIQUE LO CONTRARIO.
-ESPECIFICACIÓN DE SOLDADURA SEGÚN B.20.94.340.

*-LIVELLO DI CERTIFICAZIONE: CL3 COME DA EN 15085
-LA CLASSE D'ESECUZIONE SALDATURA SARA CP D COME DA EN15085, ECCETTO DOVE ALTRIMENTI INDICATO.
-SALDATURA SECONDO SPECIFICHE B.20.94.340.*

ACABADO :
PINTADO S/ESPECIFICACIÓN CAF B.20.58.020
FAMILIA, COLOR Y BRILLO S/ESPECIFICACION CAF B.20.94.752
POSICIÓN INT 7

FINITURA :
*VERNICIATO S/SPECIFICA CAF B.20.58.020
FAMIGLIA, COLORE E LUCENTEZZA S/SPECIFICA CAF B.20.94.752
POSIZIONE INT 7*




NOTA
ANTES DEL PROCESO DE PINTADO, SE PROTEGERAN LOS REMACHES ROSCADOS Y LAS PAT.

NOTA
PRIMA DEL PROCESSO DI VERNICIATURA, BISOGNERÀ PROTEGGERE I RIVETTI FILETTATI E LE MESSE A TERRA.

NOTA
LA PIEZA TERMINADA NO PRESENTARA IRREGULARIDADES NI ARISTAS VIVAS. TODAS ELLAS DEBERAN SER REDONDEADAS.

NOTA
*IL PEZZO FINITO NON PRESENTERÀ IRREGOLARITÀ NÉ SPIGOLI VIVI.
DOVRANNO ESSERE TUTTI ARROTONDATI*

302	ESP_TEC_COLORES	1	B.20.94.752.00		0.000	
	ST. COLORI					
301	ESPECIFICACION SOLDADURA	1	B.20.94.340.00		0.000	
	SPECIFICA DI SALDATURA					
300	ESPECIFICACION PROCESO PINTURA	1	B.20.58.020.00		0.000	
	SPECIFICA VERNICIATURA					
02	MASA CUADRADA INOX. M10	1	B.20.81.051.00		0.141	
	MASSA QUADRATO INOX. M10					
01	CHAPA	1		S355 J2WP EN 10025-5	10.07	E=2 1524X421
	LAMEIRA					
00	CHAPA CIERRE	1			10.21	
	LAMEIRA TENUTA					
MARCA	DESCRIPCIÓN	CANT.	CÓDIGO O NORMA	MATERIAL O REFERENCIA	PESO	DIMENSIONES
MARCA	DESCRIZIONE	QUANT.	CÓDICE O NORMA	MATERIALE O REFERENZA	PESO (Kg)	DIMENSIONES (mm)

LOCOMOTIVA E401				10.21		A2	BEASAIN	OT	Y
A	Mod pos marca 02.	30/05/2016	56182	ISO 2768-cK DIN ISO 13920-BF		 Power & Automation			
B	Modificación cajetin	20/07/2016	96020						
Ed.	Descrizione	Date	Nome						
	1:5	Disegnato	27/07/2015	10781	CHAPA CIERRE				
		Comprovato	28/07/2015	13586					
		Verificato	28/07/2015	14422					
 CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S.A. BEASAIN (GIPUZKOA)		Date	Nome	LAMEIRA TENUTA					
		es/it							
B . 20 . 83 . 215					B		1 / 1		