

**NOTA**  
LA PIEZA TERMINADA NO PRESENTARA  
IRREGULARIDADES NI ARISTAS VIVAS.  
TODAS ELLAS DEBERAN SER REDONDEADAS.

IL PEZZO TERMINATO NON DOVRÀ AVERE  
IRREGOLARITÀ NÉ SPIGOLI VIVI.  
QUESTI ULTIMI DOVRANNO ESSERE  
ARROTONDATI.

- Nivel de certificación CL3 según norma EN 15085
  - Clase de ejecución de soldo será CP D según norma EN 15085, excepto donde se diga lo contrario.
  - Especificación de soldadura según B.20.94.340.
- 
- livello di certificazione CL3 secondo norma EN 15085
  - La classe di esecuzione della saldatura sarà CP D secondo norma EN 15085, tranne dove indicato altrimenti.
  - Specifica di saldatura secondo B.20.94.340.

**NOTA**  
ANTES DEL PROCESO DE PINTADO, SE PROTEGERAN LAS PAT.

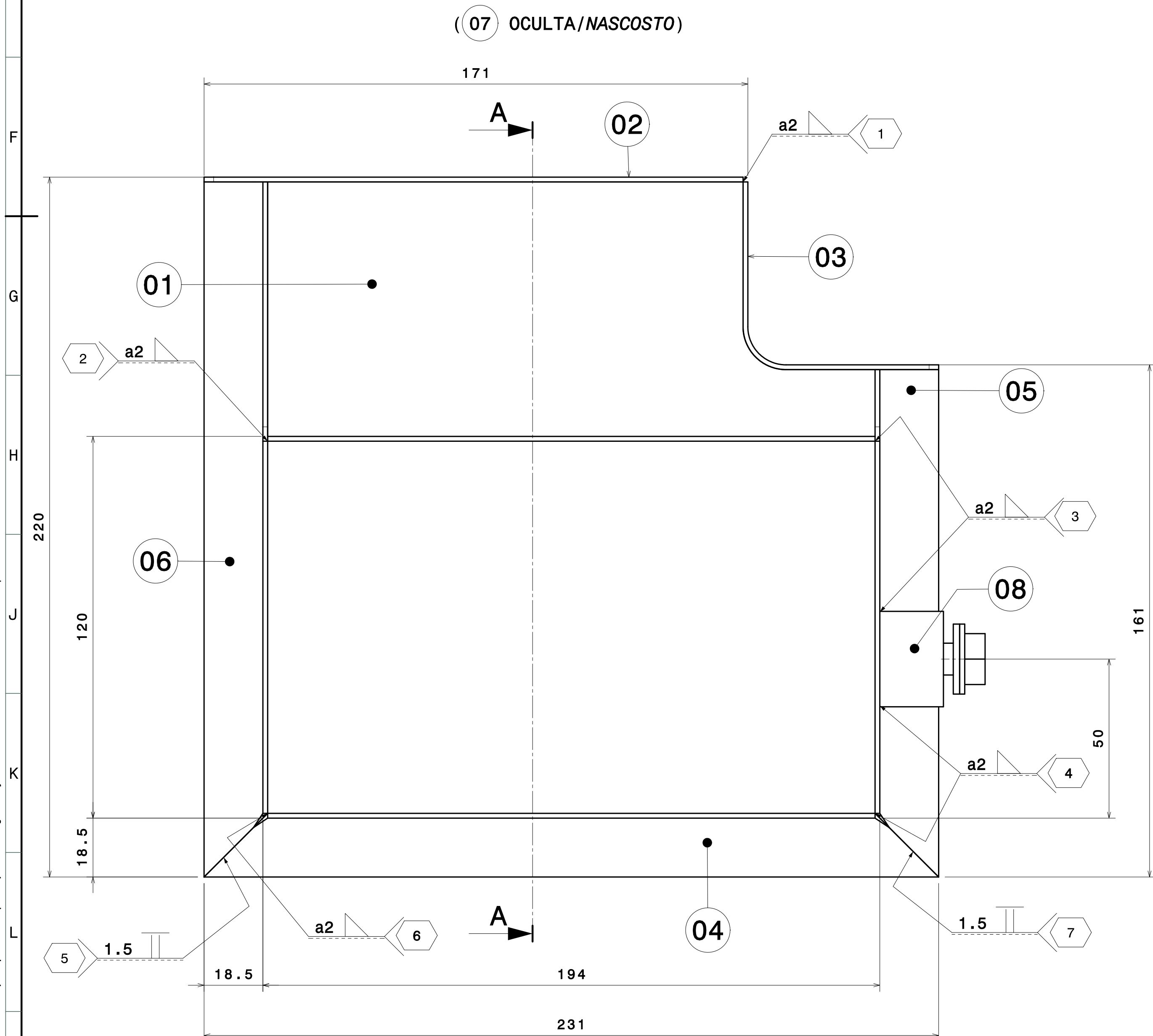
**NOTA**  
PRIMA DI VERNICIARE ANDRANNO PROTETTI I  
RIVETTI LE MESSE A TERRA.

**ACABADO:**




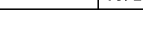
PINTADO AL POLVO S/ESPECIFICACION CAF B.20.58.020  
FAMILIA, COLOR Y BRILLO S/ESPECIFICACION  
CAF B.20.94.752  
POSICION INT 6

**FINITURA:**

VERNICIATURA A POLVERE S/ESPECIFICA CAF B.20.58.020  
FAMIGLIA, COLORE E BRILLANTEZZA S/SPECIFICA  
CAF B.20.94.752  
POSIZIONE INT 6



303	E.T. ELASTOMEROS <i>ESPECIFICA DI ELASTOMERI</i>	1	B.20.94.756.00		0.000	-
302	ESP_TEC_COLORES <i>ST. COLORI</i>	1	B.20.94.752.00		0.000	
301	ESPECIFICACION SOLDADURA <i>ESPECIFICA DI SALDATURA</i>	1	B.20.94.340.00		0.000	
300	ESPECIFICACION PROCESO PINTURA <i>ESPECIFICA VERNICIATURA</i>	1	B.20.58.020.00		0.000	
08	MASA CUADRADA INOX. M10 <i>MASSA QUADRATO INOX. M10</i>	1	B.20.81.051.00		0.141	
07	PERFIL PROTECTOR <i>PROFILO DI PROTEZIONE</i>	1	REF. 461 0117 B.20.83.173.01	EPDM (70+/-5 SHORE A)	0.181	L=820
06	PLEGADO <i>PIEGATO</i>	1		S355 J2WP EN 10025-5	0.311	E=1,5 198X14
05	PLEGADO <i>PIEGATO</i>	1		S355 J2WP EN 10025-5	0.237	E=1,5 160X14
04	PLEGADO <i>PIEGATO</i>	1		S355 J2WP EN 10025-5	0.319	E=1,5 231X14
03	PLEGADO <i>PIEGATO</i>	1		S355 J2WP EN 10025-5	0.047	E=1,5 124X11
02	PLEGADO <i>PIEGATO</i>	1		S355 J2WP EN 10025-5	0.059	E=1,5 170X12
01	PLEGADO <i>PIEGATO</i>	1		S355 J2WP EN 10025-5	0.204	E=1,5 191X10
00	CONJUNTO CAJA <i>INSIEME CASSA</i>	1			1.503	
MARCA	DESCRIPCION	CANT.	CODIGO O NORMA	MATERIAL O REFERENCIA	PESO	DIMENSION
MARCA	DESCRIZIONE	QUANT.	CODICE O NORMA	MATERIALE O RIFERENZA	PESO (Kg)	DIMENSION (mm)

<b>LOCOMOTIVA E401</b> <b>A</b> Modificación cajetin 13/07/2016 96020				1.503    A1    BEASAIN    OT	
<div style="text-align: center;">   <b>Power &amp; Automation</b> </div>				<div style="text-align: center;"> <b>ISO 2768-cK</b>  <b>DIN ISO 13920-BF</b> </div>	
Ed.		Descripción	Fecha	Nombre	
1:1		Diseñado	22/07/2015	56190	
		Comprovato	22/07/2015	10055	
		Verificado	22/07/2015	14422	
 <b>CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S.A.</b> BEASAIN (GIPUZUA)		Fecha		Nombre	
		es/it			
<b>B.20.84.025</b>				<b>A</b> 1/2	
				<b>CONJUNTO CAJA</b>  <b>INSIEME CASSA</b>	

È vietato consegnare a terzi o riprodurre questo documento, utilizzarne il contenuto o renderlo comunque noto a terzi senza esplicita autorizzazione. Ogni infrazione comporta il risarcimento dei danni subiti. Sono riservati tutti i diritti derivanti dalla concessione di brevetti per invenzioni industriali di utilità o di brevetti per modelli ornamentali.

Sin nuestra expresa autorización, queda terminantemente prohibida la reproducción total o parcial de este documento, así como su uso indebido y/o su exhibición o comunicación a terceros. De los infractores se exigirá el correspondiente resarcimiento de daños y perjuicios. Quedan reservados todos los derechos inherentes, en especial los de patentes, de modelos registrados y estéticos.