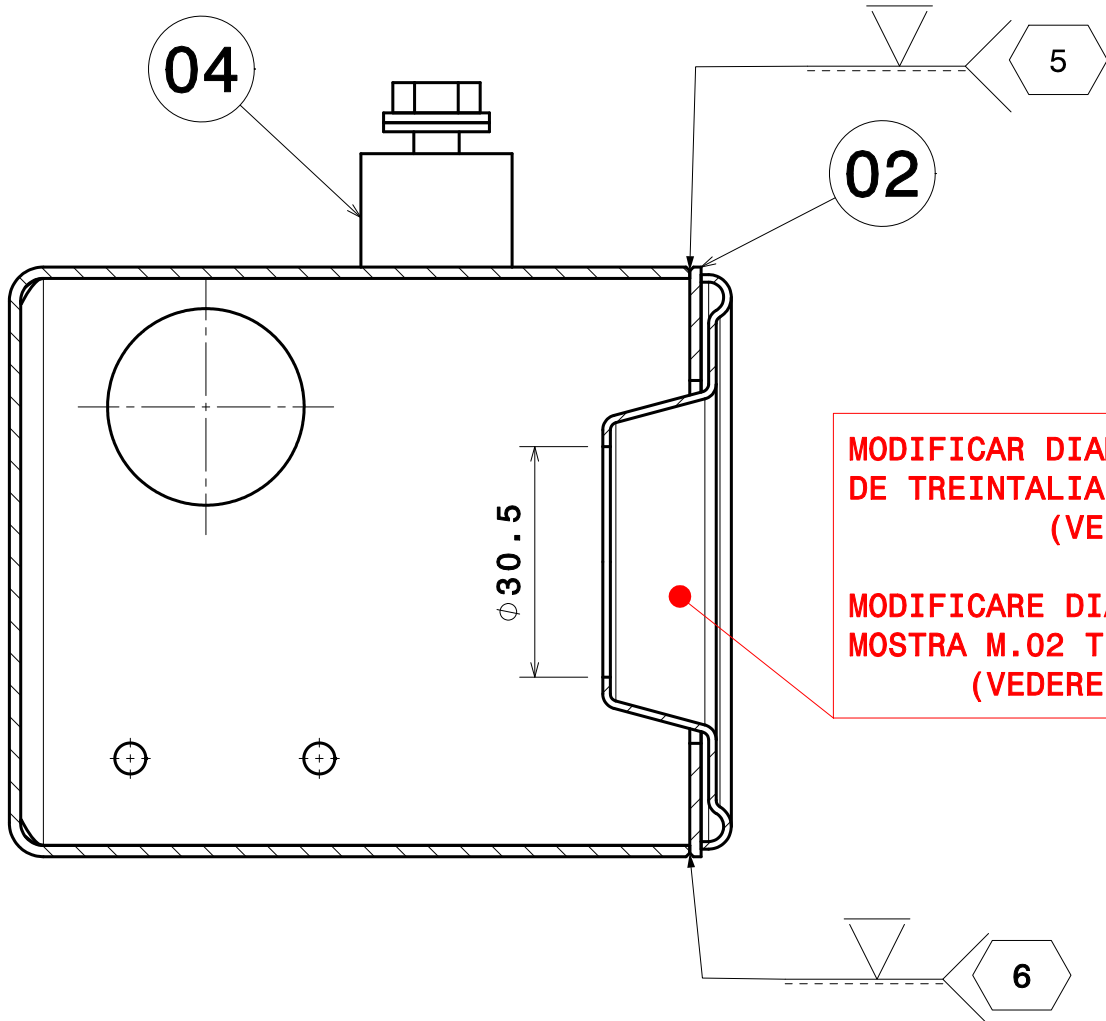
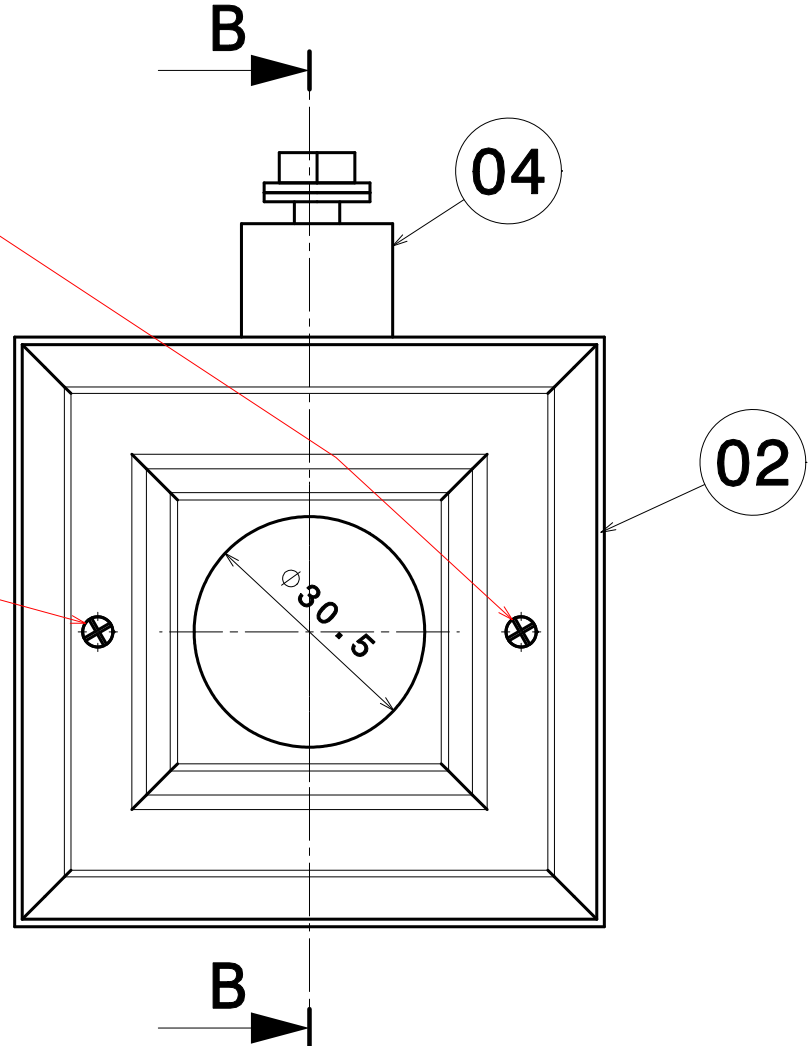


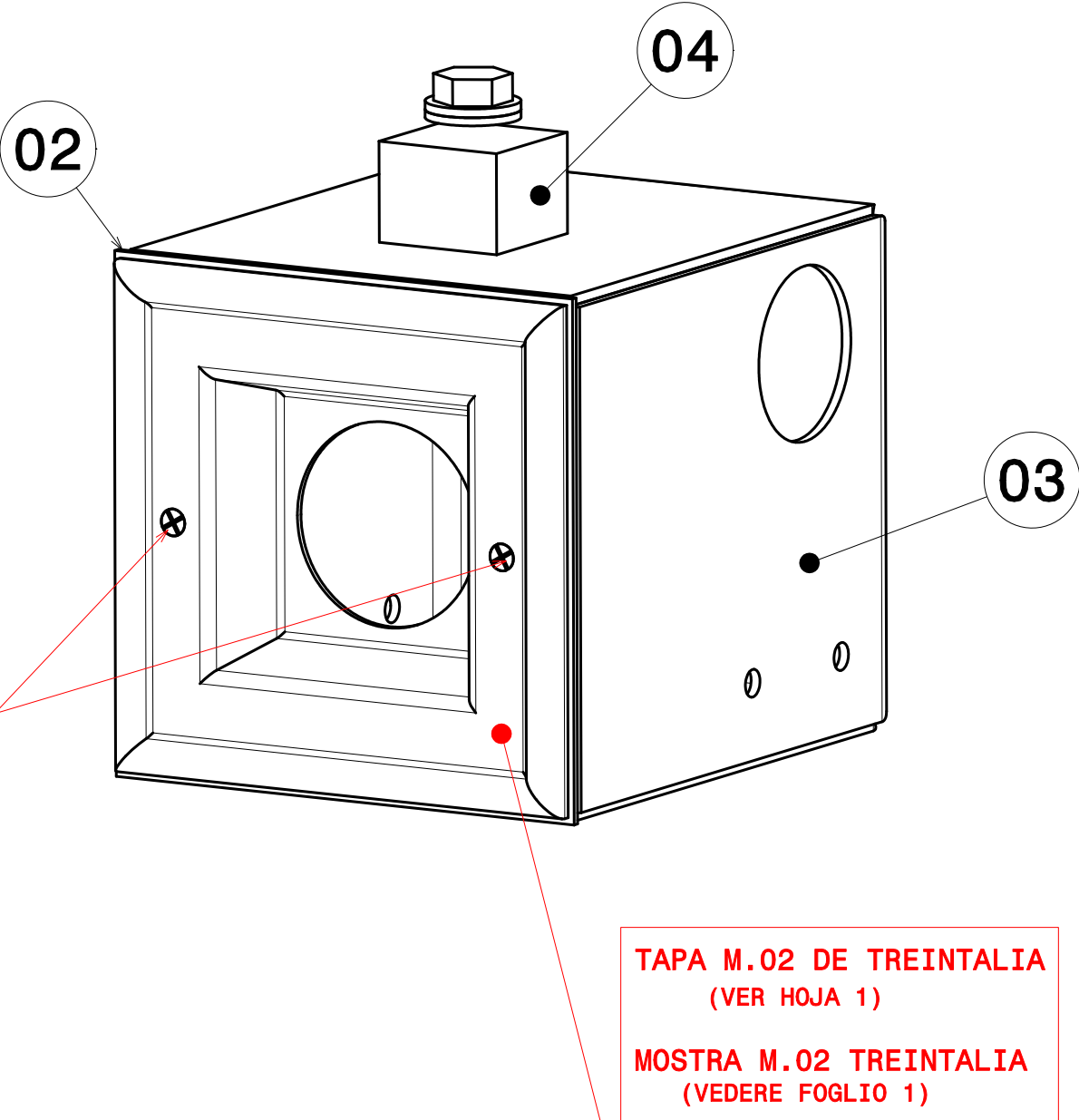
REUTILIZAR TORNILLOS M.05 DE TRENITALIA
(VER HOJA 1)

REUTILIZZAZIONE VITI M.05 TRENITALIA
(VEDERE FOGLIO 1)



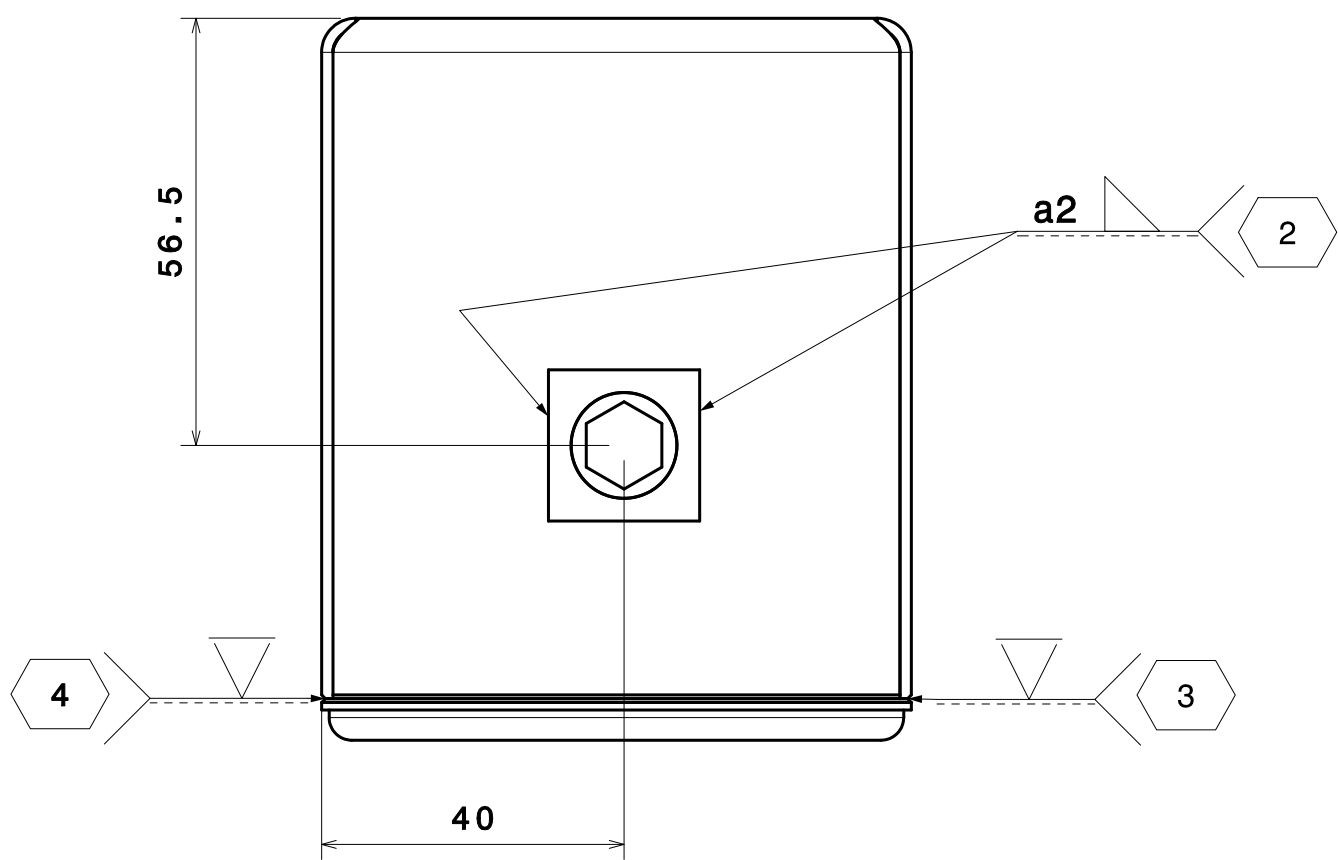
TORNILLOS M.05 DE TRENITALIA
(VER HOJA 1)

VITI M.05 TRENITALIA
(VEDERE FOGLIO 1)



TAPA M.02 DE TREINTALIA
(VER HOJA 1)

MOSTRA M.02 TREINTALIA
(VEDERE FOGLIO 1)



ACABADO M.02 TRENITALIA:
PINTADO S/ESPECIFICACION CAF B.20.58.020
PROCEDIMIENTO DE REPARACION (GRUPO D)
FAMILIA, COLOR Y BRILLO S/ESPECIFICACION
CAF B.20.94.752
POSICION INT 8

FINITURA M.02 TRENITALIA:
VERNICIATO S/SPECIFICA CAF B.20.58.020
PROCEDIMENTO DI RIPARAZIONE (GRUPPO D)
FAMIGLIA, COLORE E LUCENTEZZA S/SPECIFICA
CAF B.20.94.752
POSIZIONE INT 8

PARES DE APRIETE
- UNIONES ATORNILLADAS S/ESPECIFICACION CAF W.00.00084

PARES DE APRIETE
- GIUNZIONI BULLONATE S/SPECIFICA CAF W.00.00084

• Nivel de certificación CL3 según norma EN 15085
• Clase de ejecución de soldeo será CP D según norma EN 15085, excepto donde se diga lo contrario.
• Especificación de soldadura según B.20.94.340.

• livello di certificazione CL3 secondo norma EN 15085
• La classe di esecuzione della saldatura sarà CP D secondo norma EN 15085, tranne dove indicato altrimenti.
• Specifica di saldatura secondo B.20.94.340.

NOTA
ANTES DEL PROCESO DE PINTADO, SE PROTEGERAN LAS PAT.

NOTA
PRIMA DI VERNICIARE ANDRANNO PROTETTI I LE MESSE A TERRA.

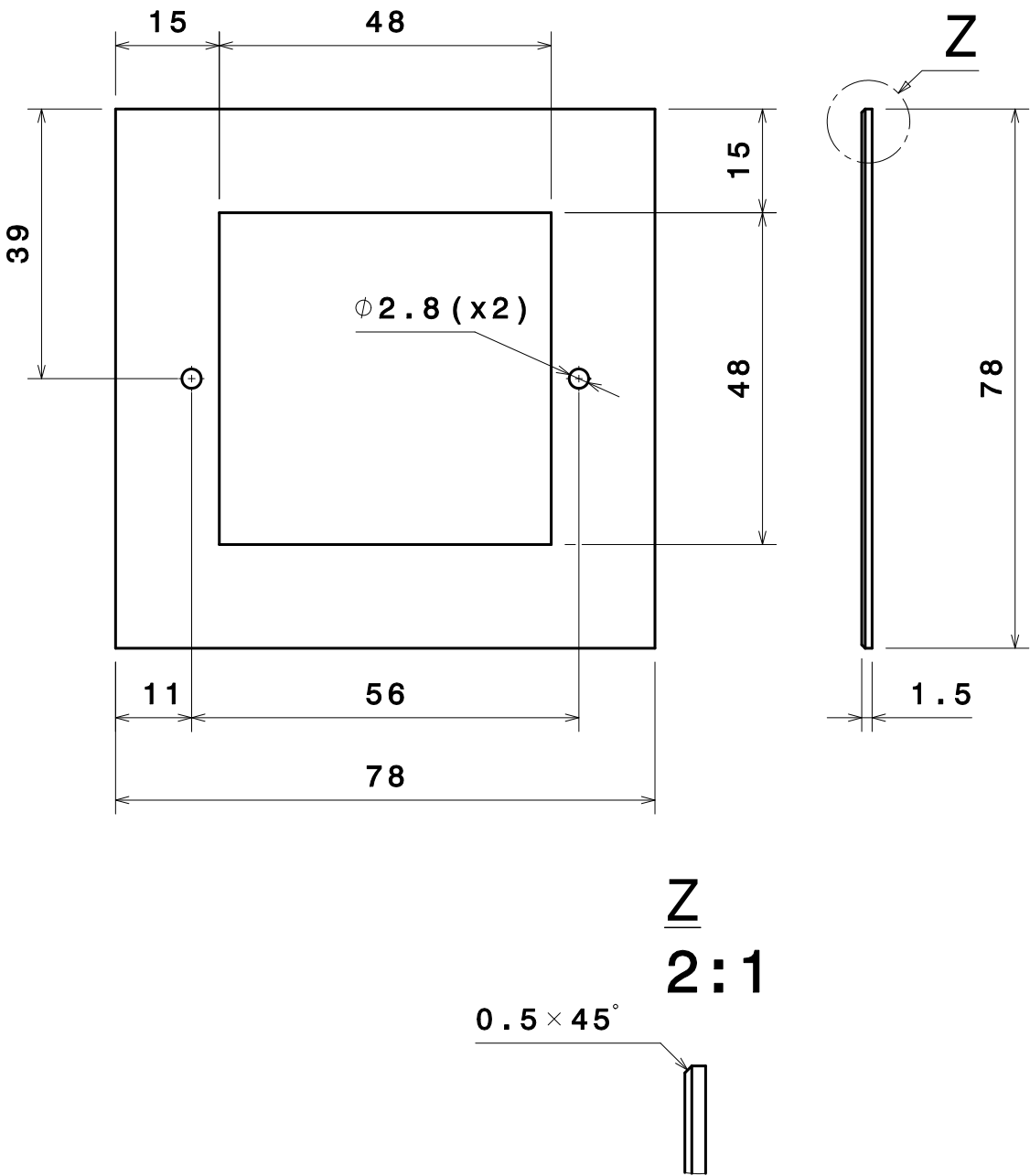
ACABADO:
PINTADO S/ESPECIFICACION CAF B.20.58.020
FAMILIA, COLOR Y BRILLO S/ESPECIFICACION
CAF B.20.94.752
POSICION INT8

FINITURA:
VERNICIATURA S/SPECIFICA CAF B.20.58.020
FAMIGLIA, COLORE E BRILLANTEZZA S/SPECIFICA
CAF B.20.94.752
POSIZIONE INT 8

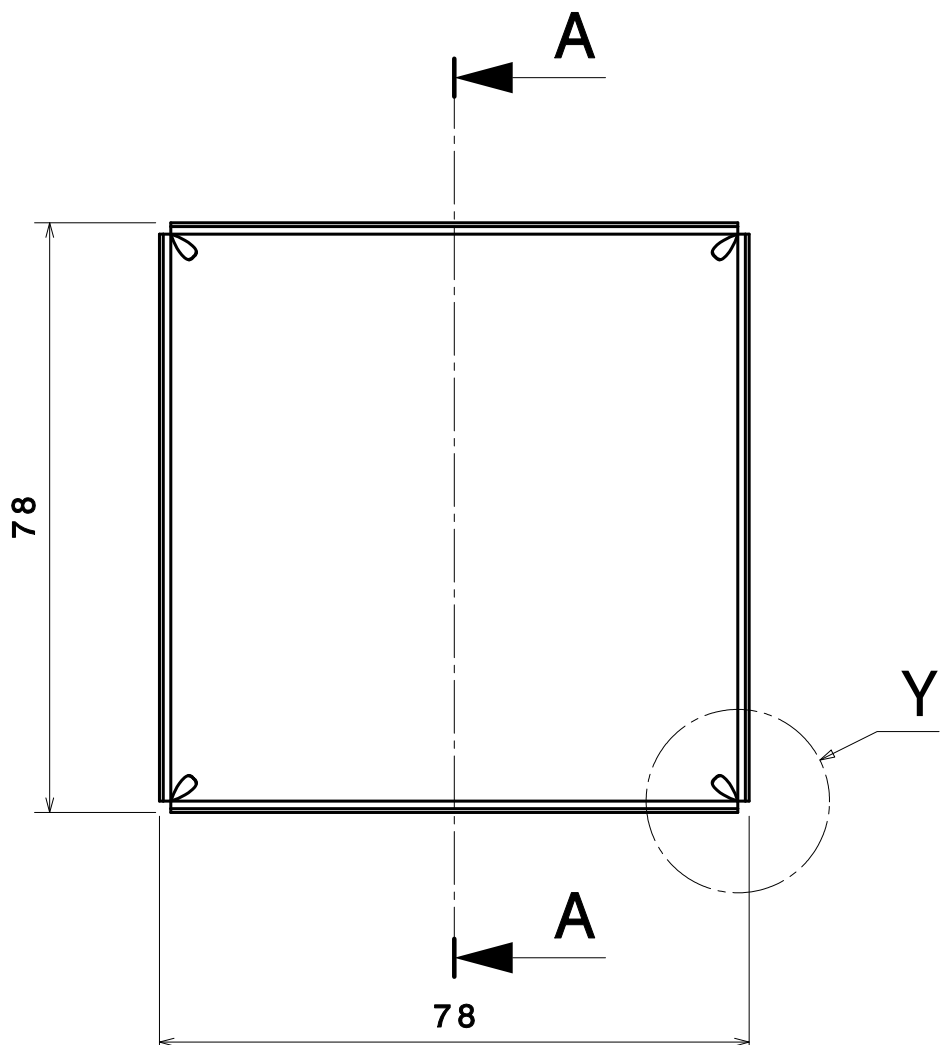
NOTA
LA PIEZA TERMINADA NO PRESENTARA
IRREGULARIDADES NI ARISTAS VIVAS.
TODAS ELLAS DEBERAN SER REDONDEADAS.

IL PEZZO TERMINATO NON DOVRÀ AVERE IRREGOLARITÀ
NÉ SPIGOLI VIVI.
QUESTI ULTIMI DOVRANNO ESSERE ARROTONDATI.

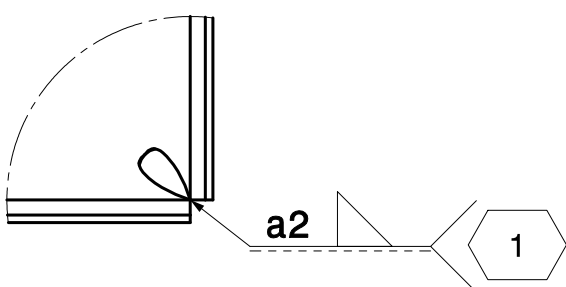
DETALLE MARCA 02
PARTICOLARE MARCA 02



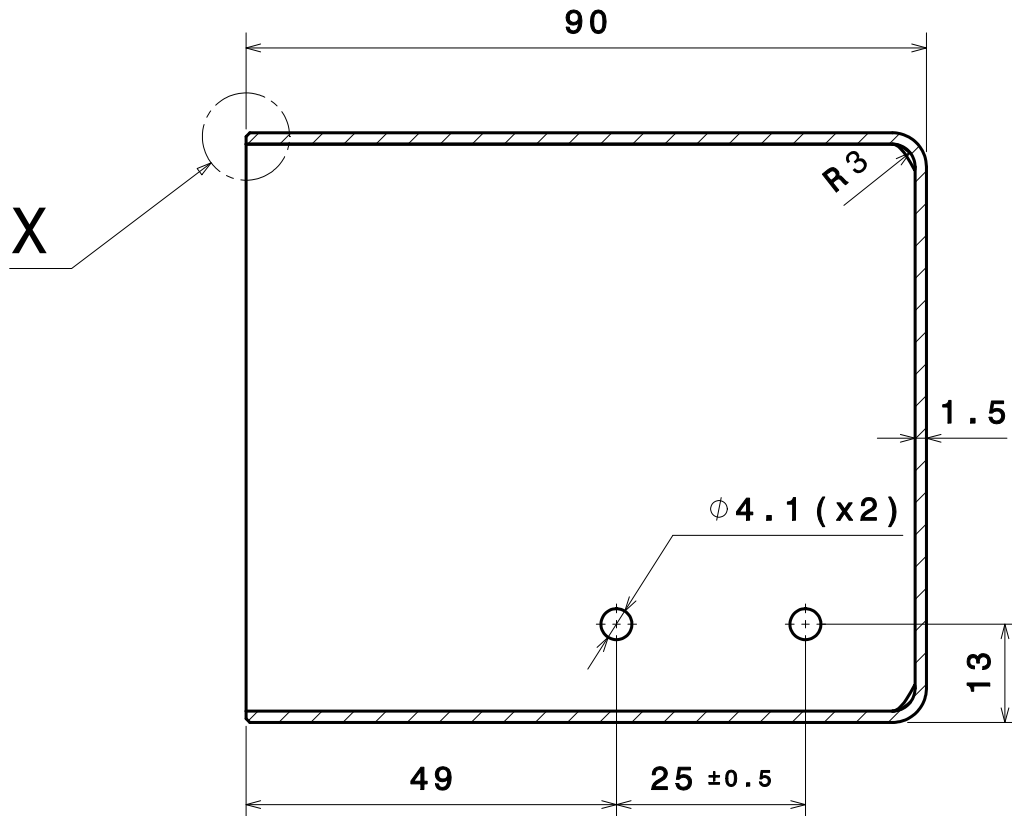
DETALLE MARCA 03
PARTICOLARE MARCA 03



DETALLE DE LA SOLDADURA
DETTAGLIO DI SALDATURE



A-A



X
2:1

0.5 x 45°

302	ESP_TEC_COLORES ST. COLORI	1	B.20.94.752.00		0.000	
301	ESPECIFICACION SOLDADURA SPECIFICA DI SALDATURA	1	B.20.94.340.00		0.000	
300	ESPECIFICACION PROCESO PINTURA SPECIFICA VERNICIATURA	1	B.20.58.020.00		0.000	
04	MASA CUADRADA INOX. M6 MASSA QUADRATO INOX. M6	1	B.20.81.052.00		0.046	
03	PLEGADO PIEGATE	1		S355 J2WP EN 10025-5	0.371	E=1,5 252X252
02	PLEGADO PIEGATE	1		S355 J2WP EN 10025-5	0.044	E=1,5 78X78
01	CAJA INTERRUPTOR (ANTIGUO) CONTENITORE PER INTERRUPTORE	1		109120	0.000	
00	CAJA INTERRUPTOR CONTENITORE PER INTERRUPTORE	1			0.461	
MARCA	DESCRIPCION DESCRIZIONE	CANT. QUANT.	CODIGO O NORMA CODICE O NORMA	MATERIAL O REFERENCIA MATERIALE O REFERENZA	PESO PESO (Kg)	DIMENSIONES DIMENSIONES (mm)

LOCOMOTIVA E401	0.461	A1	BEASAIN	OT	Y
A Modificacion Cajetin 06/07/2016 96020	ISO 2768-cK DIN ISO 13920-BF	Power & Automation			
Ed.	Descripción	Fecha	Nombre		
1:1	Disegnato	18/05/2015	56110		
	Comprovato	19/05/2015	10055		
	Verificato	19/05/2015	14422		
	es/it	Nombre			
CAJ	CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S.A. BEASAIN (GIPUZKOA)				
	CAJA INTERRUPTOR				
	CONTENITORE PER INTERRUPTORE				
	B.20.79.013	A			2/2