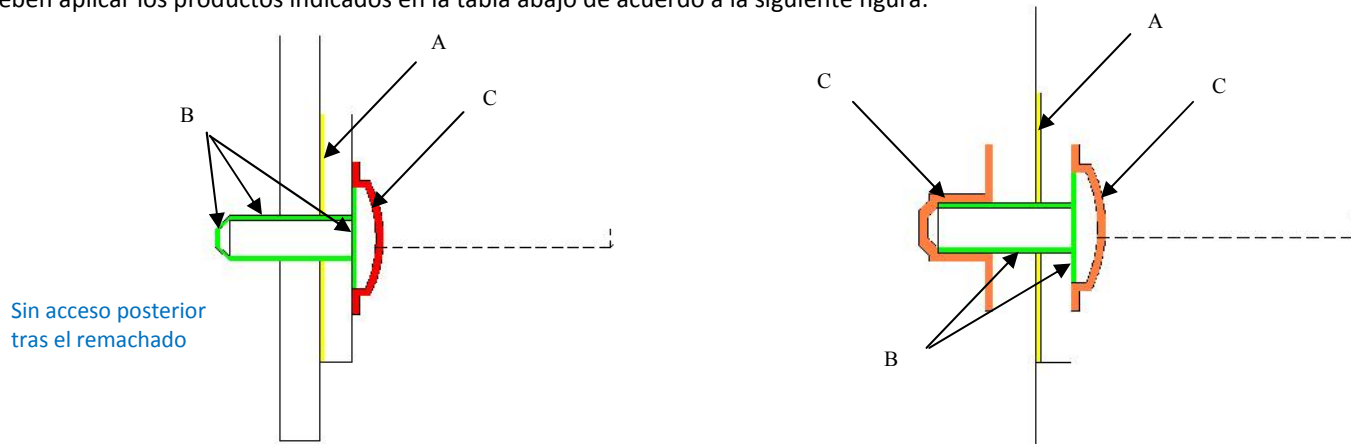


Description / Description	Uniones Remachadas No Estructurales
Documento de referencia / Reference	W.00.00087
PARAMETROS DE SELECCIÓN / Selection parameters	
Corrosividad / Corrosivity	Normal
Zona / Zone	Exterior / Acumulación Humedad

### INSTRUCCIÓN / Instructions

Se deben aplicar los productos indicados en la tabla abajo de acuerdo a la siguiente figura:



#### A: Superficies de contacto

Acero desnudo + Cualquiera Aluminio + Cualquier otro metal excepto aluminio		Otras combinaciones
Producto de Familia VII		Ningún producto
Talleres en Europa	Lubekrafft Pasta de Zn	
Talleres en Brasil	Molybrass Zn Paste	
Talleres en USA	Loctite Zinc Anti-Seize	
Definiciones: “Acero desnudo” es acero sin pintura, sin imprimación y sin cincado. “Aluminio” es aluminio sin pintura y sin imprimación. “Metal” es metal sin pintura y sin imprimación.		




#### B: Remache (cuerpo y por debajo de la cabeza)

##### Producto de Familia XI

Talleres en Europa	Krafft Polimer Pro Sellado y Pegado	Si no hay acceso al extremo posterior tras el remachado, debe aplicarse el producto en la punta del remache también.
Talleres en Brasil	3M Hybrid Adhesive Sealant 760	
Talleres en USA	3M Hybrid Adhesive Sealant 760	

#### C: Cabeza y extremo posterior accesible

Remaches Inoxidable	Remaches Zincados
Ningún producto	Producto de Familia VIII
	Talleres en Europa
	Talleres en Brasil
	Talleres en USA
Nota: N/A la protección si está previsto pintar posteriormente o cuando se trata de uniones decorativas	

CONFECCIONADO POR / Prepared by	REVISADO POR / Reviewed by	APROBADO POR / Approved by
NOMBRE / Name: Nicole R. Harlan FIRMA / Signature:  FECHA / Date: 27.10.2015	NOMBRE / Name: I. de los Mozos FIRMA / Signature:  FECHA / Date: 27.10.2015	NOMBRE / Name: Antton Eguizabal FIRMA / Signature:  FECHA / Date: 27.10.2015