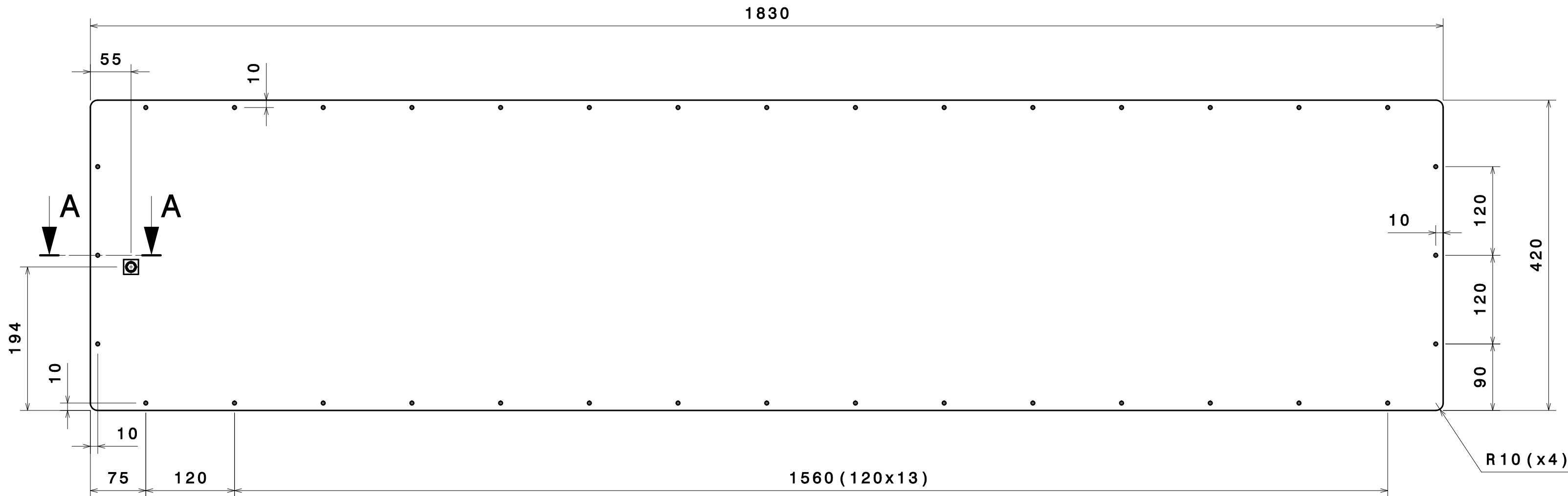
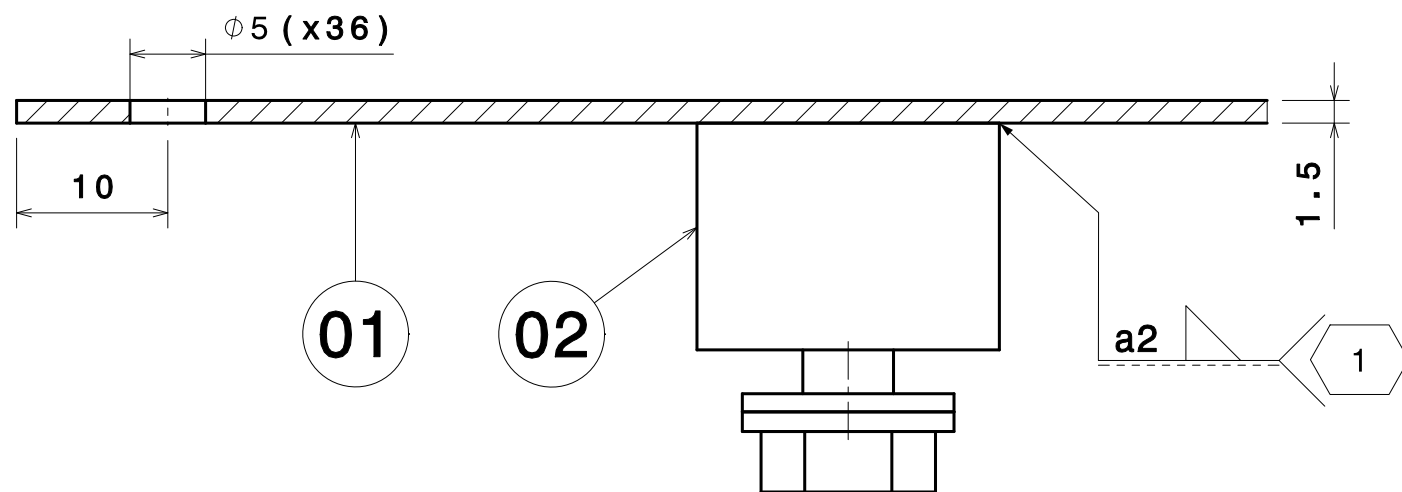


È vietato consegnare a terzi o riprodurre questo documento, utilizzarne il contenuto o renderlo comunque noto a terzi senza espressa autorizzazione. Ogni infrazione comporta il risarcimento dei danni subiti. Sono riservati tutti i diritti derivanti dalla concessione di brevetti per invenzioni industriali di utilità o di brevetti per modelli ornamentali.

Senza nostra espressa autorizzazione, è vietata espressamente la riproduzione totale o parziale di questo documento, così come su esso indicato o su qualsiasi altro documento o comunicazione a terzi. Le infrazioni sono perseguibili al corrispondente risarcimento dei danni e pericoli. Sono riservati tutti i diritti derivanti dalla concessione di brevetti per invenzioni industriali di utilità o di brevetti per modelli ornamentali.



A - A
2:1



ACABADO:
PINTADO S/ESPECIFICACIÓN CAF B.20.58.020
FAMILIA, COLOR Y BRILLO S/ESPECIFICACIÓN
CAF B.20.94.752
POSICIÓN INT 4

FINITURA:
VERNICIATURA S/SPECIFICA CAF B.20.58.020
FAMIGLIA, COLORE E BRILLANTEZZA S/SPECIFICA
CAF B.20.94.752
POSIZIONE INT 4

• Nivel de certificación CL3 según norma EN 15085
• Clase de ejecución de soldeo será CP D según norma EN 15085, excepto donde se diga lo contrario.
• Especificación de soldadura según B.20.94.340.

• *livello di certificazione CL3 secondo norma EN 15085*
• *La classe di esecuzione della saldatura sarà CP D secondo norma EN 15085, tranne dove indicato altrimenti.*
• *Specifica di saldatura secondo B.20.94.340.*




NOTA
LA PIEZA TERMINADA NO PRESENTARA
IRREGULARIDADES NI ARISTAS VIVAS.
TODAS ELLAS DEBERAN SER REDONDEADAS.

NOTA
IL PEZZO TERMINATO NON DOVRÀ
AVERE IRREGOLARITÀ NÉ SPIGOLI VIVI.
QUESTI ULTIMI DOVRANNO ESSERE ARROTONDATI.

NOTA
ANTES DEL PROCESO DE PINTADO,
SE PROTEGERAN LAS PAT.

NOTA
PRIMA DI VERNICIARE ANDRANNO
PROTETTI LE MESSE A TERRA.

302	ESP_TEC_COLORES	1	B.20.94.752.00		0.000	
	ST. COLORI					
301	ESPECIFICACION SOLDADURA	1	B.20.94.340.00		0.000	
	SPECIFICA DI SALDATURA					
300	ESPECIFICACION PROCESO PINTURA	1	B.20.58.020.00		0.000	
	SPECIFICA VERNICIATURA					
02	MASA CUADRADA INOX. M6	1	B.20.81.052.00		0.046	
	MASSA QUADRATO INOX. M6					
01	CHAPA CIERRE LATERAL	1		S355 J2WP EN 10025-5	9.033	E=1.5 1830X420
	LAMIERA TENUTA LATERALE					
00	CJTO. CHAPA CIERRE LATERAL	1			9.079	
	INS. LAMIERA TENUTA LATERALE					
MARCA	DESCRIPCIÓN	CANT.	CÓDIGO O NORMA	MATERIAL O REFERENCIA	PESO	DIMENSIONES
MARCA	DESCRIZIONE	QUANT.	CÓDICE O NORMA	MATERIALE O REFERENZA	PESO (Kg)	DIMENSIONES (mm)

LOCOMOTIVA E401				9.079		A2	BEASAIN	OT	Y
A	Mod taladro para remaches.	06/11/2015	56182	ISO 2768-cK DIN ISO 13920-BF					
B	Modificación cajetin	20/07/2016	96020						
Ed.	Descrizione	Date	Nome						
	1:5	Disegnato	02/07/2015	56192	CJTO. CHAPA CIERRE LATERAL				
		Comprovato	02/07/2015	13586					
		Verificado	02/07/2015	14422					
 CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S.A. BEASAIN (GIPUZKOA)				Date	Nome	INS. LAMIERA TENUTA LATERALE			
				es/it					
				B . 20 . 83 . 155					B