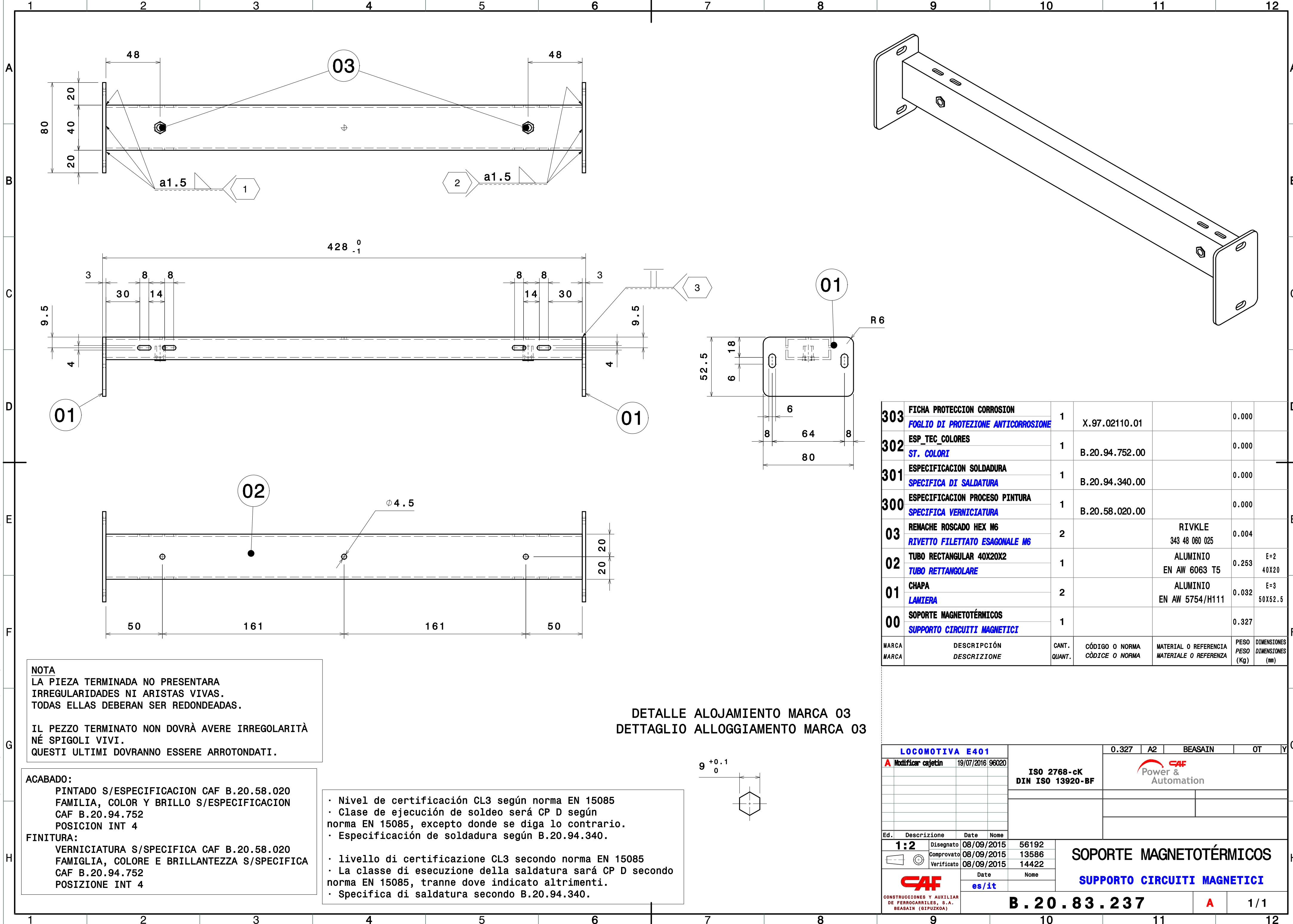


È vietato consegnare a terzi o riprodurre questo documento, utilizzarne il contenuto o renderlo comunque noto a terzi senza espressa autorizzazione. Ogni infrazione comporta il risarcimento dei danni subiti. Sono riservati tutti i diritti derivanti dalla concessione di brevetti per invenzioni industriali di utilità o di brevetti per modelli ornamentali.

Senza nostra espressa autorizzazione, è vietata espressamente riprodurre la riproduzione totale o parziale di questo documento, così come su esso indicato o su qualsiasi altro documento o comunicazione a terzi. Sono riservati tutti i diritti derivanti dalla concessione di brevetti per invenzioni industriali di utilità o di brevetti per modelli ornamentali.



NOTA
LA PIEZA TERMINADA NO PRESENTARA
IRREGULARIDADES NI ARISTAS VIVAS.
TODAS ELLAS DEBERAN SER REDONDEADAS.

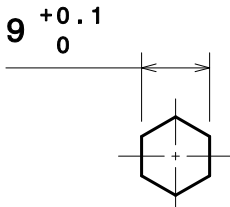
IL PEZZO TERMINATO NON DOVRÀ AVERE IRREGOLARITÀ
NÉ SPIGOLI VIVI.
QUESTI ULTIMI DOVRANNO ESSERE ARROTONDATI.

ACABADO:
PINTADO S/ESPECIFICACION CAF B.20.58.020
FAMILIA, COLOR Y BRILLO S/ESPECIFICACION
CAF B.20.94.752
POSICION INT 4
FINITURA:
VERNICIATURA S/SPECIFICA CAF B.20.58.020
FAMIGLIA, COLORE E BRILLANTEZZA S/SPECIFICA
CAF B.20.94.752
POSIZIONE INT 4

• Nivel de certificación CL3 según norma EN 15085
• Clase de ejecución de soldeo será CP D según norma EN 15085, excepto donde se diga lo contrario.
• Especificación de soldadura según B.20.94.340.

• livello di certificazione CL3 secondo norma EN 15085
• La classe di esecuzione della saldatura sarà CP D secondo norma EN 15085, tranne dove indicato altrimenti.
• Specifica di saldatura secondo B.20.94.340.

DETALLE ALOJAMIENTO MARCA 03
DETTAGLIO ALLOGGIAMENTO MARCA 03



303	FICHA PROTECCION CORROSION	1	X.97.02110.01		0.000	
302	FOGLIO DI PROTEZIONE ANTICORROSIONE	1	B.20.94.752.00		0.000	
301	ESP_TEC_COLORES	1	B.20.94.340.00		0.000	
300	ST. COLORI	1	B.20.58.020.00		0.000	
03	ESPECIFICACION SOLDADURA	1			0.004	
02	SPECIFICA DI SALDATURA	1			0.253	E=2 40X20
01	ESPECIFICACION PROCESO PINTURA	1			0.032	E=3 50X52.5
00	SPECIFICA VERNICIATURA	1			0.327	
	RENACHE ROSCADO HEX M6	2		RIVKLE 343 48 060 025		
	RIVETTO FILETTATO ESAGONALE M6	1		ALUMINIO EN AW 6063 T5		
	TUBO RECTANGULAR 40X20X2	2		ALUMINIO EN AW 5754/H111		
	CHAPA	1				
	LAMIERA					
	SOPORTE MAGNETOTÉRMICOS					
	SUPPORTO CIRCUITI MAGNETICI					
MARCA	DESCRIPCIÓN	CANT.	CÓDIGO O NORMA	MATERIAL O REFERENCIA	PESO	DIMENSIONES
MARCA	DESCRIZIONE	QUANT.	CÓDICE O NORMA	MATERIALE O REFERENZA	PESO	DIMENSIONES

LOCOMOTIVA E401				0.327	A2	BEASAIN	OT	Y
A	Modificar cajetín	19/07/2016	96020	ISO 2768-cK DIN ISO 13920-BF		Power & Automation		
Ed.	Descrizione	Date	Nome					
1:2	Disegnato	08/09/2015	56192					
	Comprovato	08/09/2015	13586					
	Verificato	08/09/2015	14422					
		Date	Nome					
		es/it						
CAFE				SOPORTE MAGNETOTÉRMICOS				
CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S.A. BEASAIN (GIPUZKOA)				SUPPORTO CIRCUITI MAGNETICI				
				B.20.83.237			A	1/1