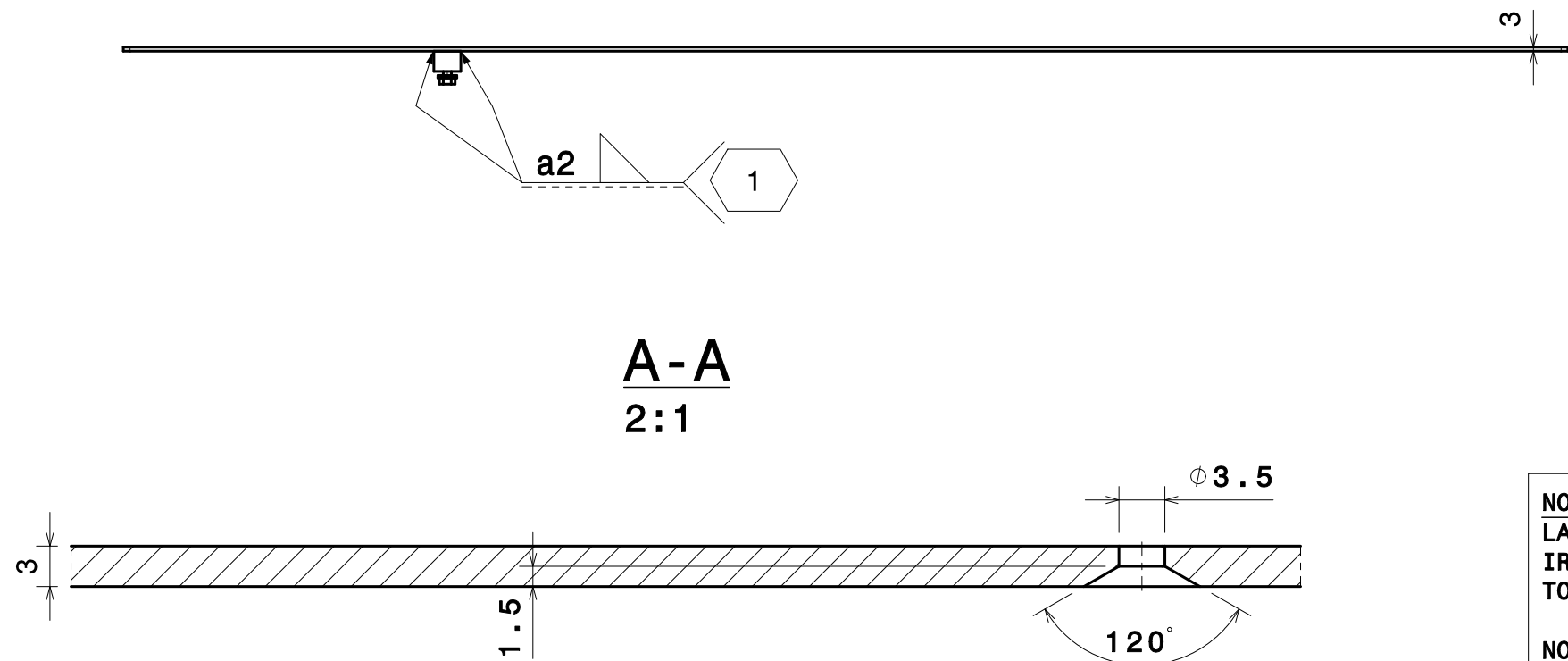
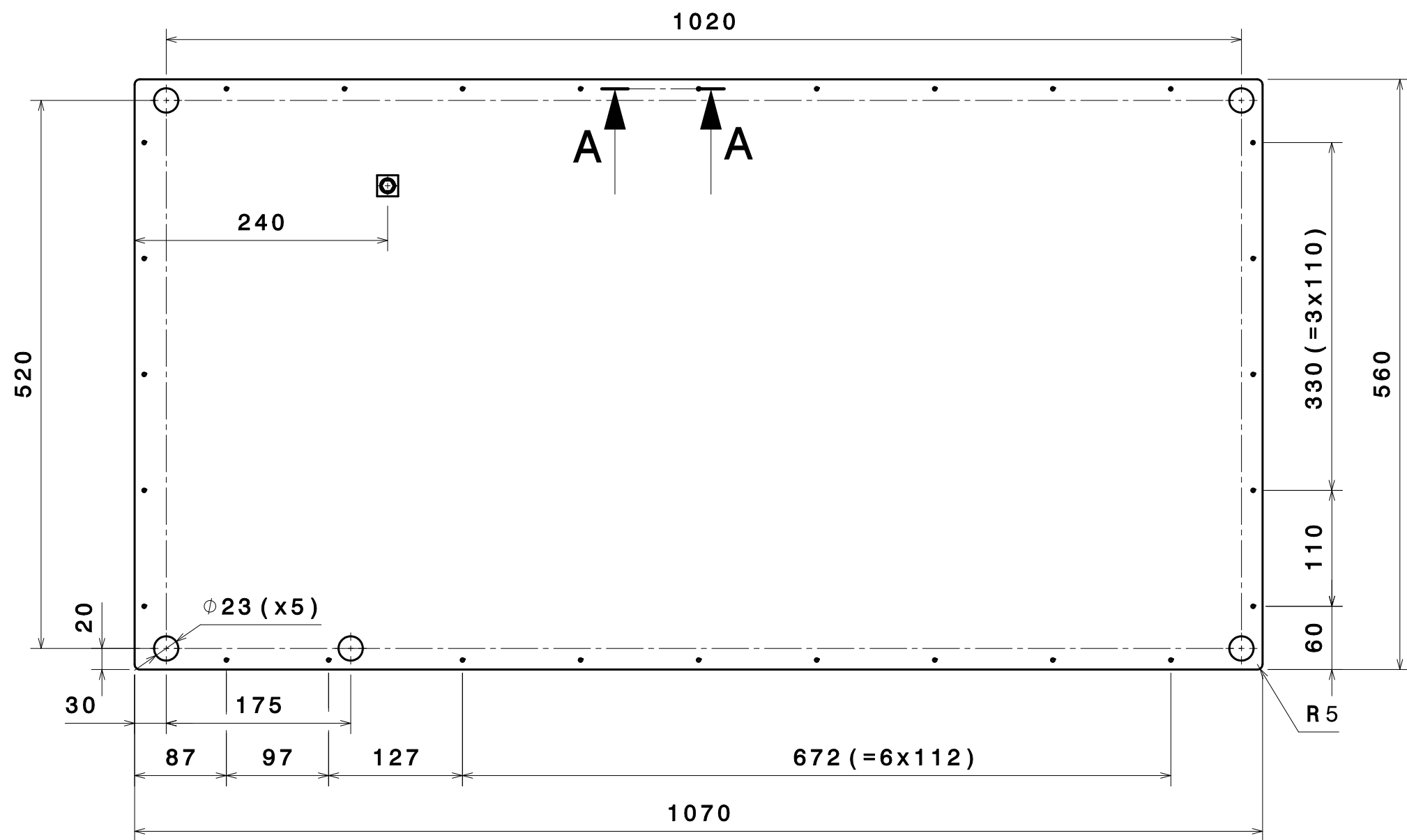


È vietato consegnare a terzi o riprodurre questo documento, utilizzarne il contenuto o renderlo comunque noto a terzi senza espressa autorizzazione. Ogni infrazione comporta il risarcimento dei danni subiti. Sono riservati tutti i diritti derivanti dalla concessione di brevetti per invenzioni industriali di utilità o di brevetti per modelli ornamentali.

Senza nostra espressa autorizzazione, queda temerariamente proibida la riproduzione total o parcial de este documento, así como su uso indebido y/o su exhibición o comunicación a terceros. De las infracciones se exigirá el correspondiente resarcimiento de daños y perjuicios. Quedan reservados todos los derechos inherentes, en especial, los de patentes, de modelos registrados y estéticos.



A-A  
2:1

**ACABADO EXTERIOR:**  
PINTADO S/ESPECIFICACIÓN CAF B.20.58.020  
FAMILIA, COLOR Y BRILLO S/ESPECIFICACION CAF B.20.94.752  
POSICIÓN INT 7

**FINITURA EXTERIORE:**  
VERNICIATO S/SPECIFICA CAF B.20.58.020  
FAMIGLIA, COLORE E LUCENTEZZA S/SPECIFICA CAF B.20.94.752  
POSIZIONE INT 7

**ACABADO INTERIOR:**  
PINTADO S/ESPECIFICACIÓN CAF B.20.58.020  
FAMILIA, COLOR Y BRILLO S/ESPECIFICACION CAF B.20.94.752  
POSICIÓN INT 8

**FINITURA INTERIORE:**  
VERNICIATO S/SPECIFICA CAF B.20.58.020  
FAMIGLIA, COLORE E LUCENTEZZA S/SPECIFICA CAF B.20.94.752  
POSIZIONE INT 8

-NIVEL DE CERTIFICACIÓN CL3 SEGÚN EN 15085.  
-CLASE DE EJECUCIÓN DE SOLDEO SERÁ CP D SEGÚN EN 15085, EXCEPTO DONDE SE INDIQUE LO CONTRARIO.  
-ESPECIFICACIÓN DE SOLDADURA SEGÚN B.20.94.340.

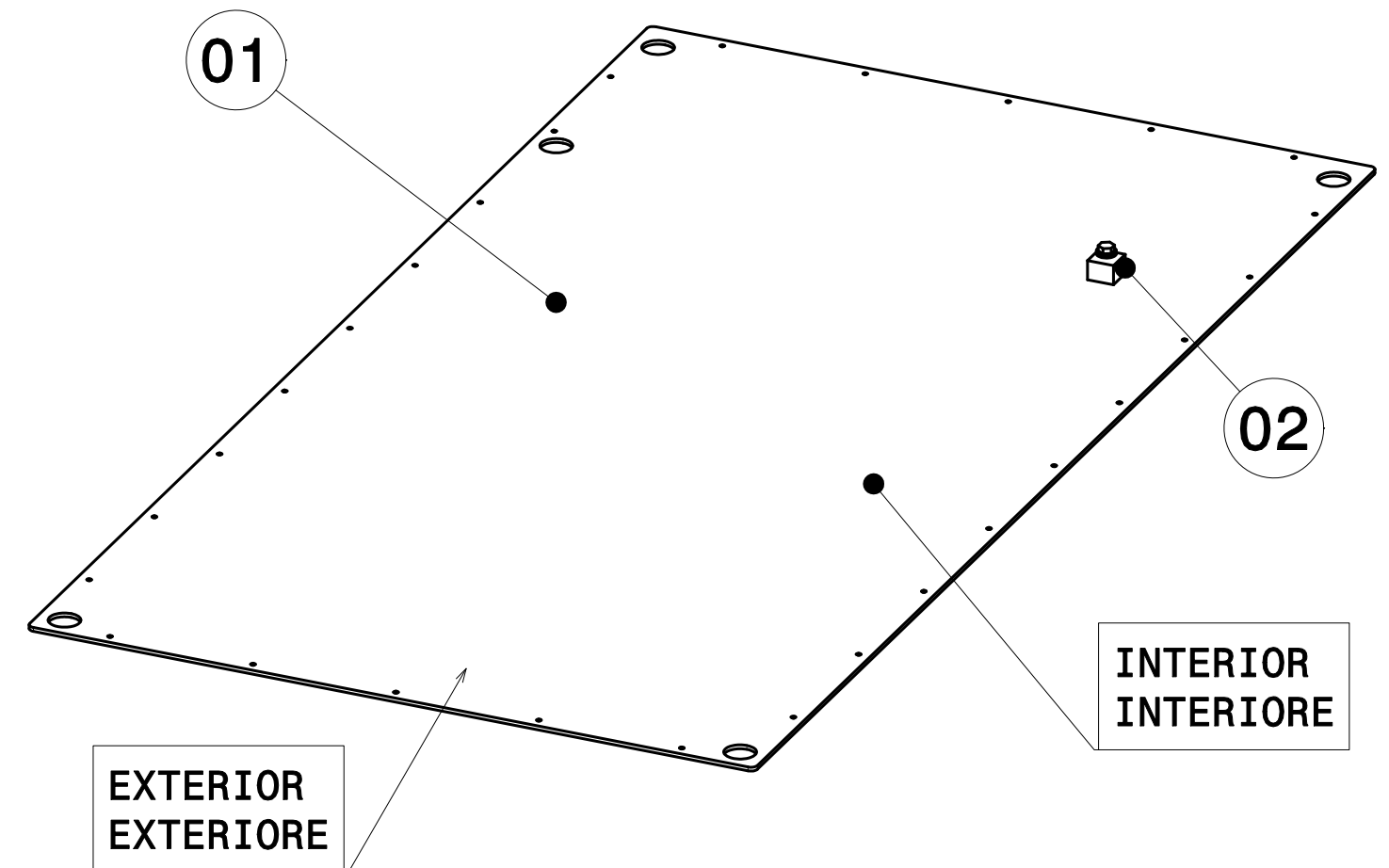
-LIVELLO DI CERTIFICAZIONE: CL3 COME DA EN 15085  
-LA CLASSE D'ESECUZIONE SALDATURA SARA CP D COME DA EN15085, ECCETTO DOVE ALTRIMENTI INDICATO.  
-SALDATURA SECONDO SPECIFICHE B.20.94.340.

NOTA  
LA PIEZA TERMINADA NO PRESENTARA  
IRREGULARIDADES NI ARISTAS VIVAS.  
TODAS ELLAS DEBERAN SER REDONDEADAS.




NOTA  
IL PEZZO FINITO NON PRESENTERÀ IRREGOLARITÀ NÉ  
SPIGOLI VIVI. DOVRANNO ESSERE TUTTI  
ARROTONDATI

NOTA  
ANTES DEL PROCESO DE PINTADO, SE PROTEGERAN  
LAS PAT.

NOTA  
PRIMA DEL PROCESSO DI VERNICIATURA, BISOGNERÀ  
PROTEGGERE LE MESSE A TERRA.



302	ESP_TEC_COLORES	1	B.20.94.752.00		0.000	
	ST. COLORI					
301	ESPECIFICACION SOLDADURA	1	B.20.94.340.00		0.000	
	SPECIFICA DI SALDATURA					
300	ESPECIFICACION PROCESO PINTURA	1	B.20.58.020.00		0.000	
	SPECIFICA VERNICIATURA					
02	MASA CUADRADA INOX. M6	1	B.20.81.052.00		0.046	
	MASSA QUADRATO INOX. M6					
01	CHAPA	1		S355 J2WP	14.06	E=3
	LAMIERA			EN 10025-5		1070X560
00	CHAPA CIERRE	1			14.11	
	LAMIERA TENUTA					
MARCA	DESCRIPCIÓN	CANT.	CÓDIGO O NORMA	MATERIAL O REFERENCIA	PESO	DIMENSIONES
MARCA	DESCRIZIONE	QUANT.	CÓDICE O NORMA	MATERIALE O REFERENZA	PESO	DIMENSIONES
					(Kg)	(mm)

LOCOMOTIVA E401				14.11		A2	BEASAIN	OT	Y
A	MOD. GEOM. MOD	2016-03-28	56219	ISO 2768-cK DIN ISO 13920-BF		 Power & Automation			
B	Modificar cajetin	19/07/2016	96020						
Ed.	Descrizione	Date	Nome						
	1:5	Disegnato	23/04/2015	56157	CHAPA CIERRE				
		Comprovato	23/04/2015	13586					
		Verificado	23/04/2015	14422					
 CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S.A. BEASAIN (GIPUZKOA)		Date	Nome	LAMIERA TENUTA					
		es/it							
B . 20 . 83 . 095						B	1 / 1		