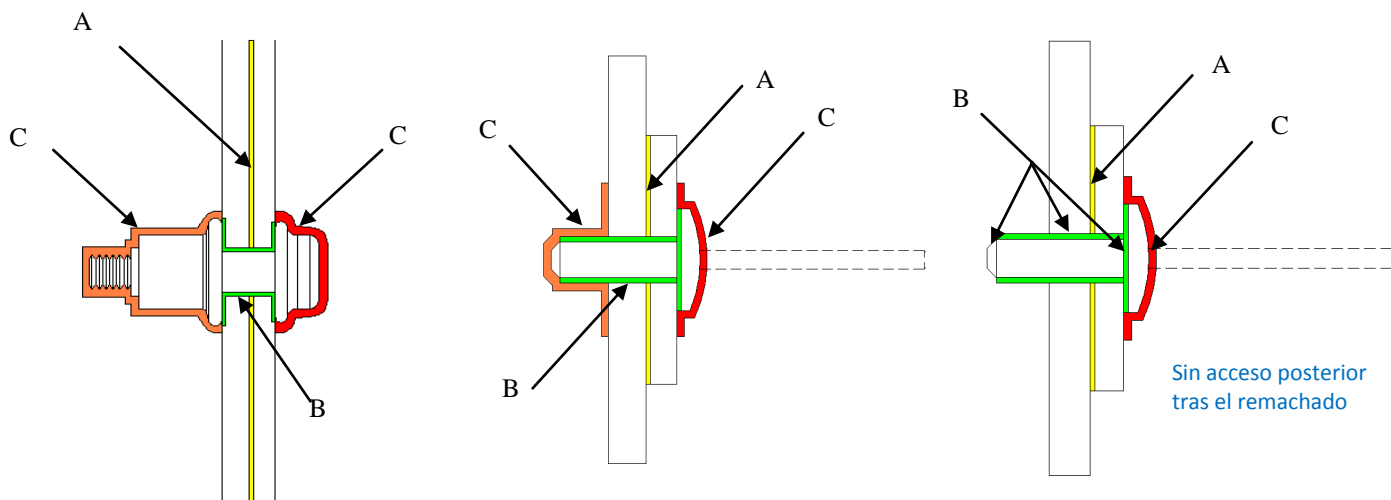


Descripción	Uniones Remachadas No Estructurales
Documento de referencia	W.00.00087, Apartado 6.1
PARAMETROS DE SELECCIÓN / Selection parameters	
Corrosividad	Alta
Zona	Todas

### INSTRUCCIÓN / Instructions

Se deben aplicar los productos indicados en la tabla abajo de acuerdo a la siguiente figura:



#### A: Superficies de contacto

Acero desnudo + Cualquiera	Las demás superficies, incluyendo las imprimadas
Aluminio + Cualquier otro metal excepto aluminio	Ningún producto
Familia VII	
Europa Lubekraft Pasta de Zn	
Brasil Molybrass Zn Paste	
USA equivalente	

#### B: Cuerpo de remache y extremo posterior no accesible tras el remachado

Familia XI	
Europa Krafft Polimer Pro Sellado y Pegado	
Brasil equivalente	
USA equivalente	

#### C: Cabeza y su perímetro

Familia VIII	
Europa Brugarolas Rustkeeper 924	
Brasil Tectyl 506 WD	
USA Tectyl 506 WD	

*Nota: si está prevista la pintura posterior de la cabeza, o cuando la cabeza es visible por el pasajero, no se debe aplicar ningún producto.*

CONFECCIONADO POR / Prepared by	REVISADO POR / Reviewed by	APROBADO POR / Approved by
NOMBRE / Name: Nicole R. Harlan FIRMA / Signature: FECHA / Date: 16.12.2014	NOMBRE / Name: Aritz Ustarroz FIRMA / Signature: FECHA / Date: 16.12.2014	NOMBRE / Name: Joaquín Villa FIRMA / Signature: FECHA / Date: 16.12.2014