



# PROCEDURA DI PROVE E COLLAUDI

## HVAC CABINA

LOCOMOTIVA E401

**CODICE: B.20.92.252.00**

**EDIZIONE: D**

Pag. 1 di 6

Concetto: PROVE TIPO IN FABBRICA

### CONTROLLO EDIZIONE

EDIZIONE	MOTIVO	DATA
-	Edizione	24-07-2015
A	Aggiornato	15-12-2015
B	Aggiornato	29-02-2016
C	Aggiornato	30-03-2016
D	Aggiornato Cambio formato	24-06-2016

### DISTRIBUZIONE

Direzione del progetto	(A. URRIZA)
Responsabile per il progetto tecnico	(A. BALDA)
Responsabile della Qualità	(M. BUCCARELLA)
Ingegnere Area Sistemi	(A. FAGET)
Responsabile produzione	(J.C. GONZÁLEZ)
Responsabile prove dei treni	(A. CARDINALE)

#### Eseguito da:

Nome: M. AIZPURUA

Firma:

Data: 24-06-2016

#### Verificato da:

Nome: A. SUKIA

Firma:

Data: 24-06-2016

#### Approvato da:

Nome: A. BALDA

Firma:

Data: 24-06-2016



# PROCEDURA DI PROVE E COLLAUDI

## HVAC CABINA

LOCOMOTIVA E401

**CODICE: B.20.92.252.00**

**EDIZIONE: D**

Pag. 2 di 6

LE PROVE DI TIPO IN FABBRICA SI REALIZZERANO D'ACCORDO A QUANTO INDICATO NEI DOCUMENTI ANESSI:

ALLEGATO 1: Doc. SAFETY – CERTIFICAZIONE DEI RISULTATI, HVAC CABINA  
Codice: B.20.92.252.00  
Edizione: D

ALLEGATO 2: Doc. MEKT – CAF – REVAMPING LOCO E402A. PROVA DI TIPO A BORDO TRENO  
Codice: ST00514190080  
Revisione: 3  
Data: 10-06-2016

ALLEGATO 3: TABELLA ALLARMI



# PROCEDURA DI PROVE E COLLAUDI

## HVAC CABINA

LOCOMOTIVA E401

**CODICE: B.20.92.252.00**

**EDIZIONE: D**

Pag. 3 di 6

### ALLEGATO 3

#### Tabella allarmi

**TABELLA ALARMI:**

Essi hanno selezionato i seguenti allarmi rappresentative vengono attivati e verificati sul treno.

CODICE ALLARME	TIPO DI ALLARME	DESCRIZIONE						
HVAC504	S1	<p>Con l'ausilio del corrispettivo potenziometro dell'ingresso analogico NTC N° 2 presente nel test panel AP, impostare il valore successivo di temperatura:</p> <p>Modalità/condizioni:</p> <table><tr><td>Soglie dei valori di temperatura</td><td>Risultato</td></tr><tr><td>Temperatura &lt; -43°C</td><td>Valore fuori range AP</td></tr></table>	Soglie dei valori di temperatura	Risultato	Temperatura < -43°C	Valore fuori range AP		
Soglie dei valori di temperatura	Risultato							
Temperatura < -43°C	Valore fuori range AP							
HVAC505	S1	<p>Con l'ausilio del corrispettivo potenziometro dell'ingresso analogico NTC N° 2 presente nel test panel AP, impostare il valore successivo di temperatura:</p> <p>Modalità/condizioni:</p> <table><tr><td>Soglie dei valori di temperatura</td><td>Risultato</td></tr><tr><td>Temperatura &gt; 200°C</td><td>Valore fuori range CC</td></tr></table>	Soglie dei valori di temperatura	Risultato	Temperatura > 200°C	Valore fuori range CC		
Soglie dei valori di temperatura	Risultato							
Temperatura > 200°C	Valore fuori range CC							
HVAC530	S2	<p>Con l'ausilio del test panel AP, attivare l'ingresso “t” come riportato nella seguente tabella:</p> <table><tr><td>Stato logico 70Q04 EVTA</td><td>Risultato</td></tr><tr><td>0</td><td>Nessun intervento</td></tr><tr><td>1</td><td>Anomalia magnetotermico intervenuto</td></tr></table>	Stato logico 70Q04 EVTA	Risultato	0	Nessun intervento	1	Anomalia magnetotermico intervenuto
Stato logico 70Q04 EVTA	Risultato							
0	Nessun intervento							
1	Anomalia magnetotermico intervenuto							
HVAC533	S1	<p>Con l'ausilio del test panel AP, attivare l'ingresso “f” come riportato nella seguente tabella:</p> <table><tr><td>Stato logico ok TCO</td><td>Risultato</td></tr><tr><td>0</td><td>Nessun intervento</td></tr><tr><td>1</td><td>Anomalia magnetotermico intervenuto</td></tr></table>	Stato logico ok TCO	Risultato	0	Nessun intervento	1	Anomalia magnetotermico intervenuto
Stato logico ok TCO	Risultato							
0	Nessun intervento							
1	Anomalia magnetotermico intervenuto							



PROCEDURA DI PROVE E COLLAUDI  
(RISULTATI IN FABBRICA)

HVAC CABINA

LOCOMOTIVA E401

CODICE: B.20.92.252.00

EDIZIONE: D

Pag. 5 di 6

VEICOLO

UNITÀ:

Liste di configurazione da allegare a questa scheda di certificazione/data di prova:

N°	Codice LC
1	B.20.98.352.00
2	B.20.98.362.00
3	
4	
5	

Registro taratura delle apparecchiature di monitoraggio e misura:

N°	Dispositivo	Marca	Modello	N° di serie	Prossima data di taratura
1					
2					
3					
4					
5					

Registro delle apparecchiature di monitoraggio e misura con software:

N°	Marca	Modello	N° di serie	Fornitore	Nome del software utilizzato	Versione	Prossima data di validazione
1							
2							
3							
4							
5							

Nome Operatore:

Firma:

Data:

Nome R. Qualità:

Firma:

Data:

Nome R. Collaudi:

Firma:

Data:

Nome R. Cliente:

Firma:

Data:



PROCEDURA DI PROVE E COLLAUDI  
(RISULTATI IN FABBRICA)

HVAC CABINA

LOCOMOTIVA E401

CODICE: B.20.92.252.00

EDIZIONE: D

Pag. 6 di 6

VEICOLO

UNITÀ:

**NOTA:** I RISULTATI SONO INCLUSI IN ATTACH DEL DOCUMENTO ALLEGATO.

OSSERVAZIONI:

---

---

---

---

---

---

Nome Operatore:

Firma:

Data:

Nome R. Qualità:

Firma:

Data:

Nome R. Collaudi:

Firma:

Data:

Nome R. Cliente:

Firma:

Data:



# SAFETY – CERTIFICAZIONE DEI RISULTATI (PROVA IN FABBRICA)

## HVAC CABINA

LOCOMOTIVA E401

**CODICE: B.20.92.252.00**

**EDIZIONE: D**

Pag. 1 di 2

### VERIFICA DEI REQUISITI DI SICUREZZA

CODICE REQUISITO BERDE	REQUISITO	CASO DI PROVA	RISULTATI		OSSERVAZIONI
			OK	NOK	
2156	Driver cabs must be ventilated with a fresh air current of 30m <sup>3</sup> /h per person	Cap. 7.3.2			

**RISULTATO DELLA PROVA:**

OK ☐ / NOK ☐

### CONFIGURAZIONE DEL SISTEMA

N°	Descrizione della Lista di Configurazione	Codice	Revisione
1		B.20.98.352.00	
2			
3			
4			
5			

### REGISTRO DEI NUMERI DI SERIE

N°	Codice CAF	Elemento	N° Serie
1			
2			
3			
4			
5			

**Nome Operatore:**

**Firma:**

**Data:**

**Nome R. Collaudi:**

**Firma:**

**Data:**

**Nome Gerente Sicurezza Progetto:**

**Firma:**

**Data:**

**Nome R. Cliente:**

**Firma:**

**Data:**



**SAFETY – CERTIFICAZIONE DEI RISULTATI**  
(PROVA IN FABBRICA)

**HVAC CABINA**

LOCOMOTIVA E401

**CODICE: B.20.92.252.00**

**EDIZIONE: D**

Pag. 2 di 2

**OSSERVAZIONI:**

---

---

---

---

---

---

---

---

---

**Nome Operatore:**

**Firma:**

**Data:**

**Nome R. Collaudi:**

**Firma:**

**Data:**

**Nome Gerente Sicurezza Progetto:**

**Firma:**

**Data:**

**Nome R. Cliente:**

**Firma:**

**Data:**