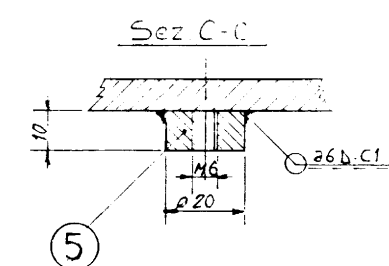
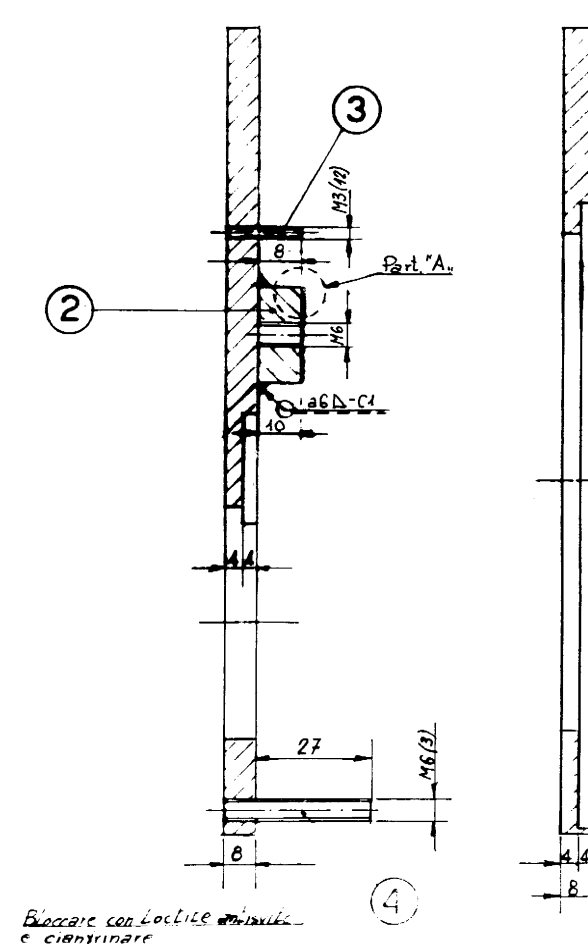


Superficie rivestita con protezione di ULTRA-BOND 51000 procedimento  
ROTO-TEC (CASTOLINI) spessore del riporto  $\approx$  mm 0,1 (dopo la spianatura)  
la superficie rivestita dovrà essere lavorata in modo da ottenere una  
superficie totalmente liscia.

Part A


-N.B.-Per ottenere un rivestimento perfetto la superficie di attacco deve essere perfettamente pulita ed esente da grasso, inoltre deve essere ravvivata con mola a disco al momento della proiezione:-

CAMBIAR POSIZIÓN TACO  
VER HOJA 3  
MODIFICARE POSIZIONE DI BLOCHETTO  
VEDERE FOGLIA 3



\* To get the price of a stock, you need to know the value of the company and the number of shares outstanding.

- Bordadura de esguíve mediante incisión a pantógrafo proyectada 2,5 mm.

TOLLERANZA DI PLANARITA' TRA LE SUPERFICI   
 RUGOSITA' DELLE SUPERFICI 

VERNICIATURA sec. spec. 05E08032

SALDATUT.C : TY.OLS 1/ST103  
C1 = Class 1

[illegible]





NOTA: ESTADO ACTUAL DE LA LOCOMOTORA

ELEMENTOS A ELIMINAR O SUSTITUIR.

NOTA: STATO ATTUALE DELLA LOCOMOTIVA.

ELEMENTI DA ELIMINARE O SOSTITUIRE.

MARCA	DESCRIPCIÓN	CANT.	CÓDIGO O NORMA	MATERIAL O REFERENCIA	PESO	DIMENSIONES
MARCA	DESCRIZIONE	QUANT.	CÓDICE O NORMA	MATERIALE O RERERENZA	PESO (Kg)	DIMENSIONES (mm)

LOCOMOTIVA E401			0.234		A1	BEASAIN	OT	Y
<b>A</b> Agregar marca 07. Elin 06/10/2015 56182 marca 05.			ISO 2768 -cK DIN ISO 13920-BF					
<b>B</b> Agregar mecanizado. 04/11/2015 56182 Agregar marcas 08 y 09.								
<b>C</b> Agregar notas. 26/01/2016 10186								
<b>D</b> Mod mecanizado n03. 28/03/2016 56182								
<b>E</b> Agregar marca 10. 22/04/2016 56182								
<b>F</b> Modificar cajetín 21/07/2016 96411								
Ed.	Descripción	Date	Name					
1:2	Disegnato	29/05/2015	56175	CJTO. PANEL PSP  PANNELLO SET PSP				
	Comprovato	01/06/2015	10055					
	Verificato	01/06/2015	14422					
	Date	Name						
			es/it					
CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S.A. BEASAIN (SUPIKON)				<b>B.20.87.045</b>		<b>F</b>		2/5