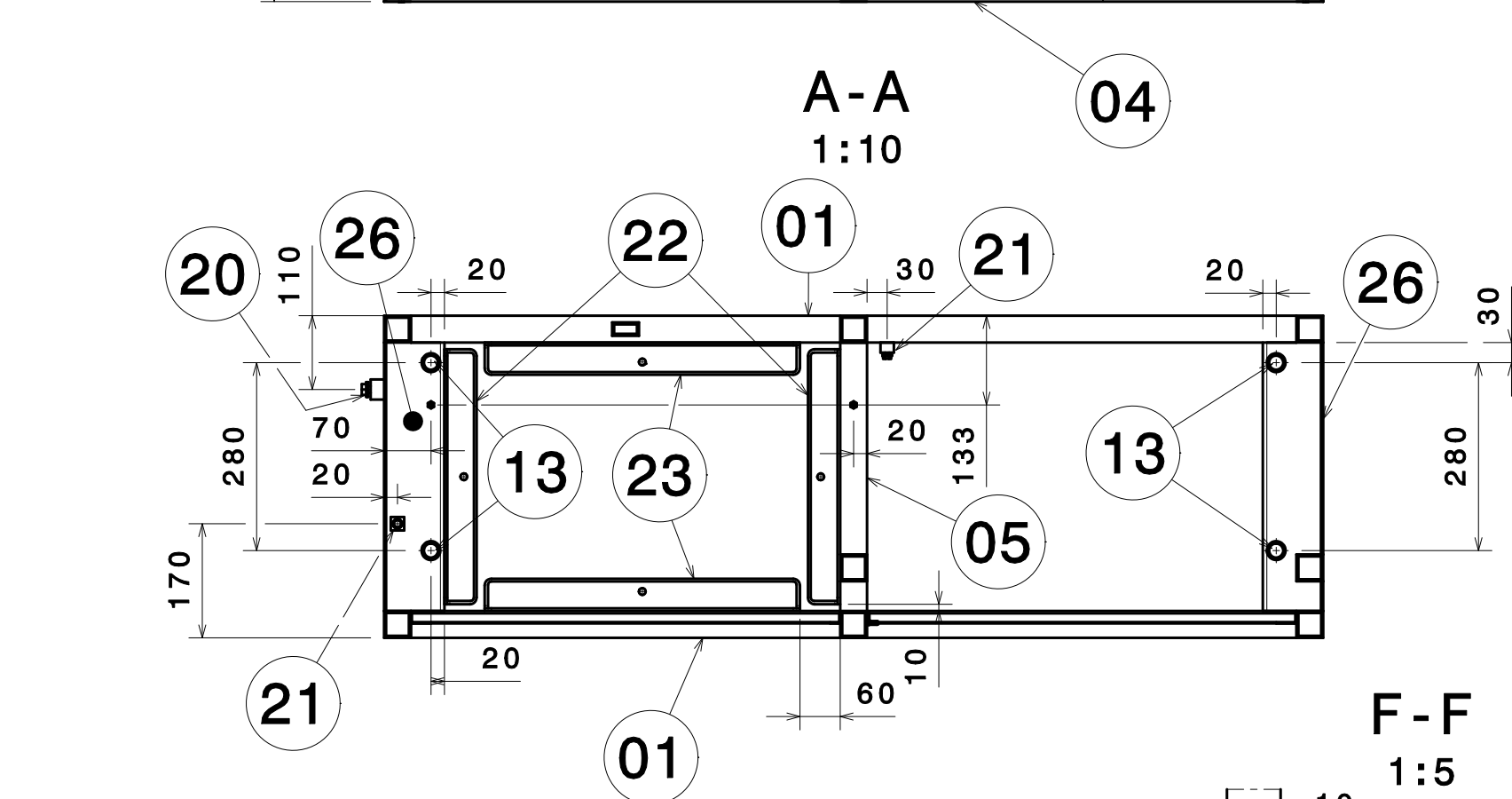
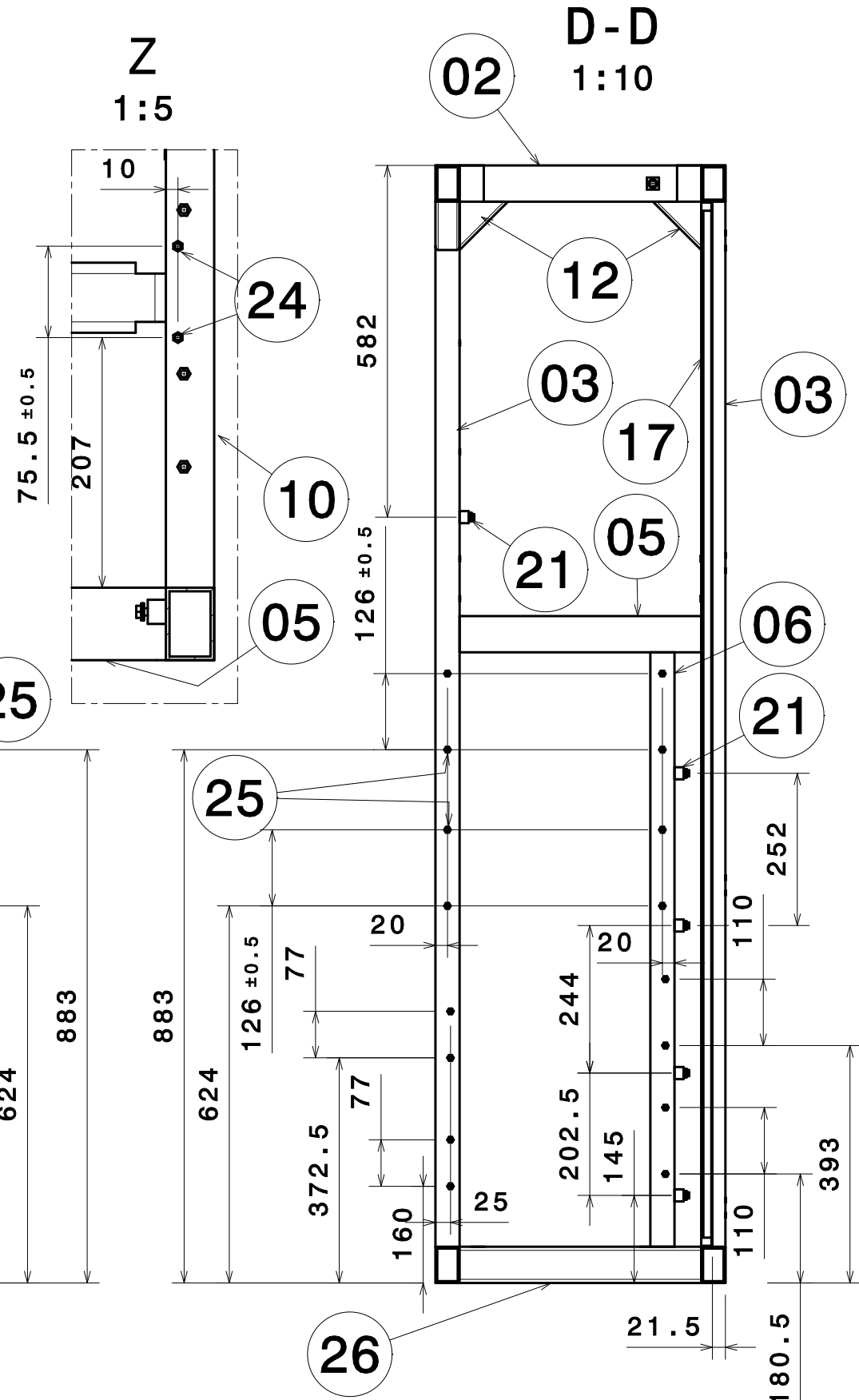
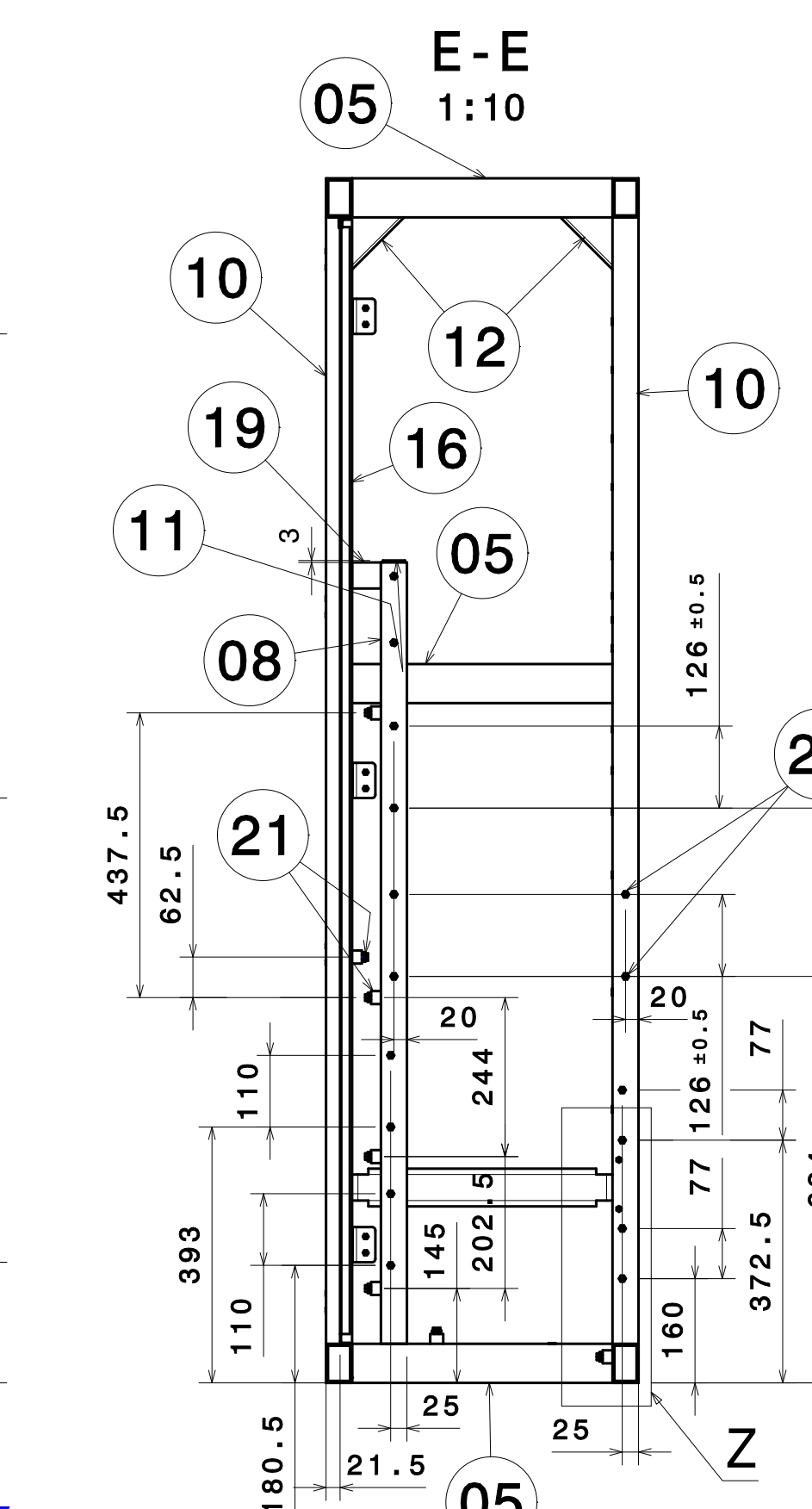
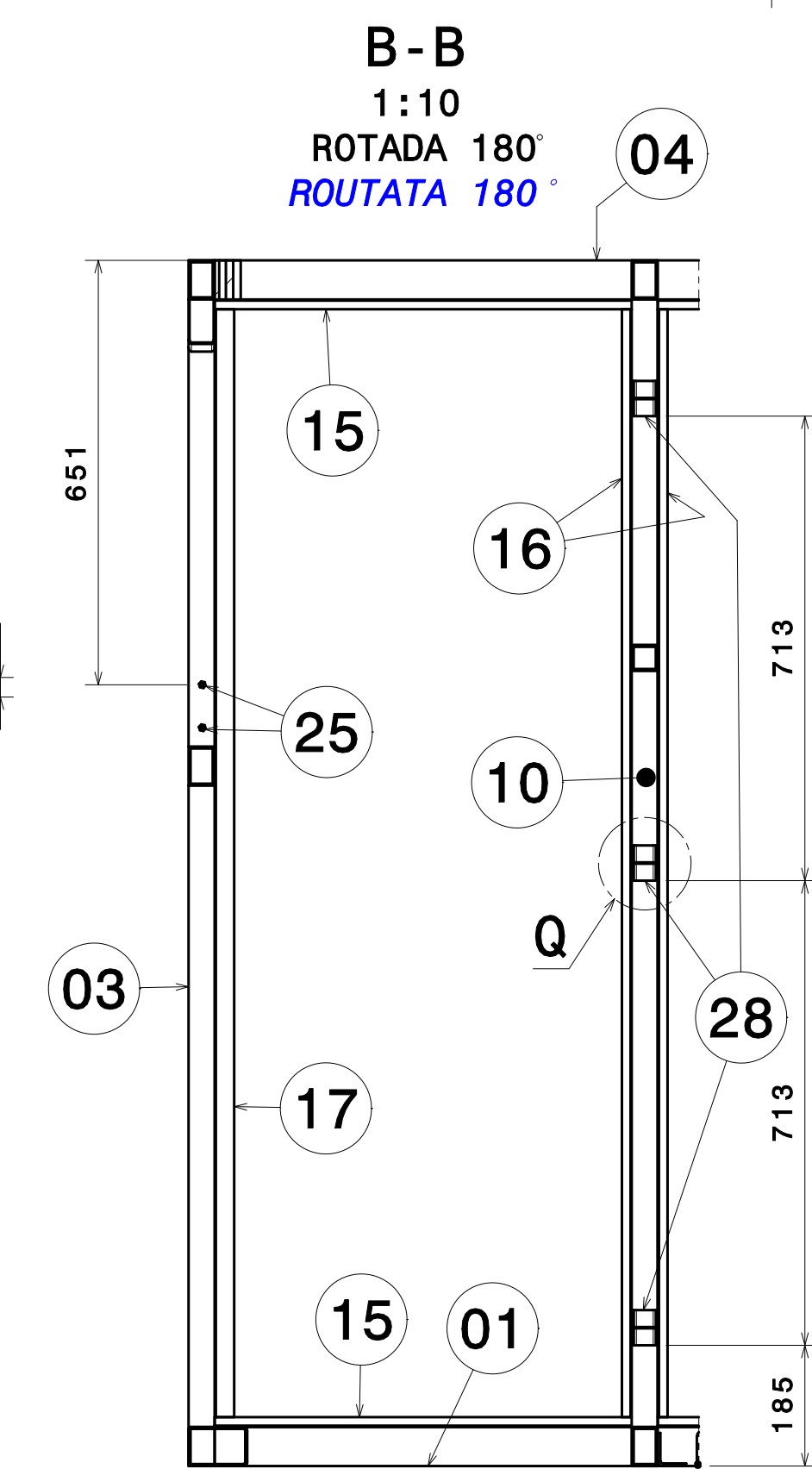
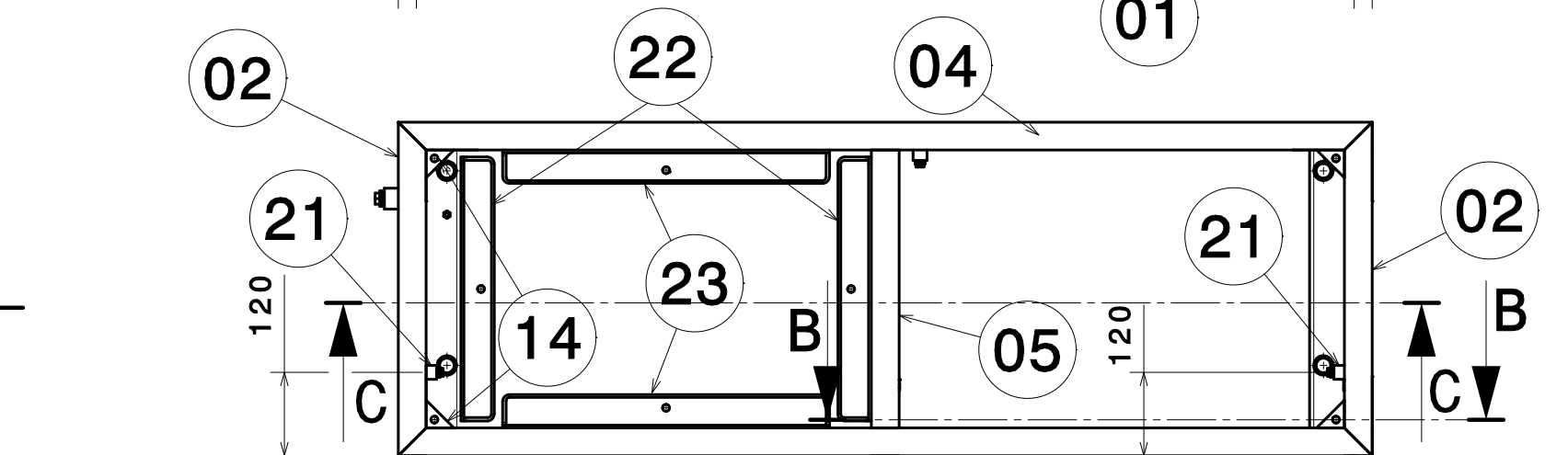
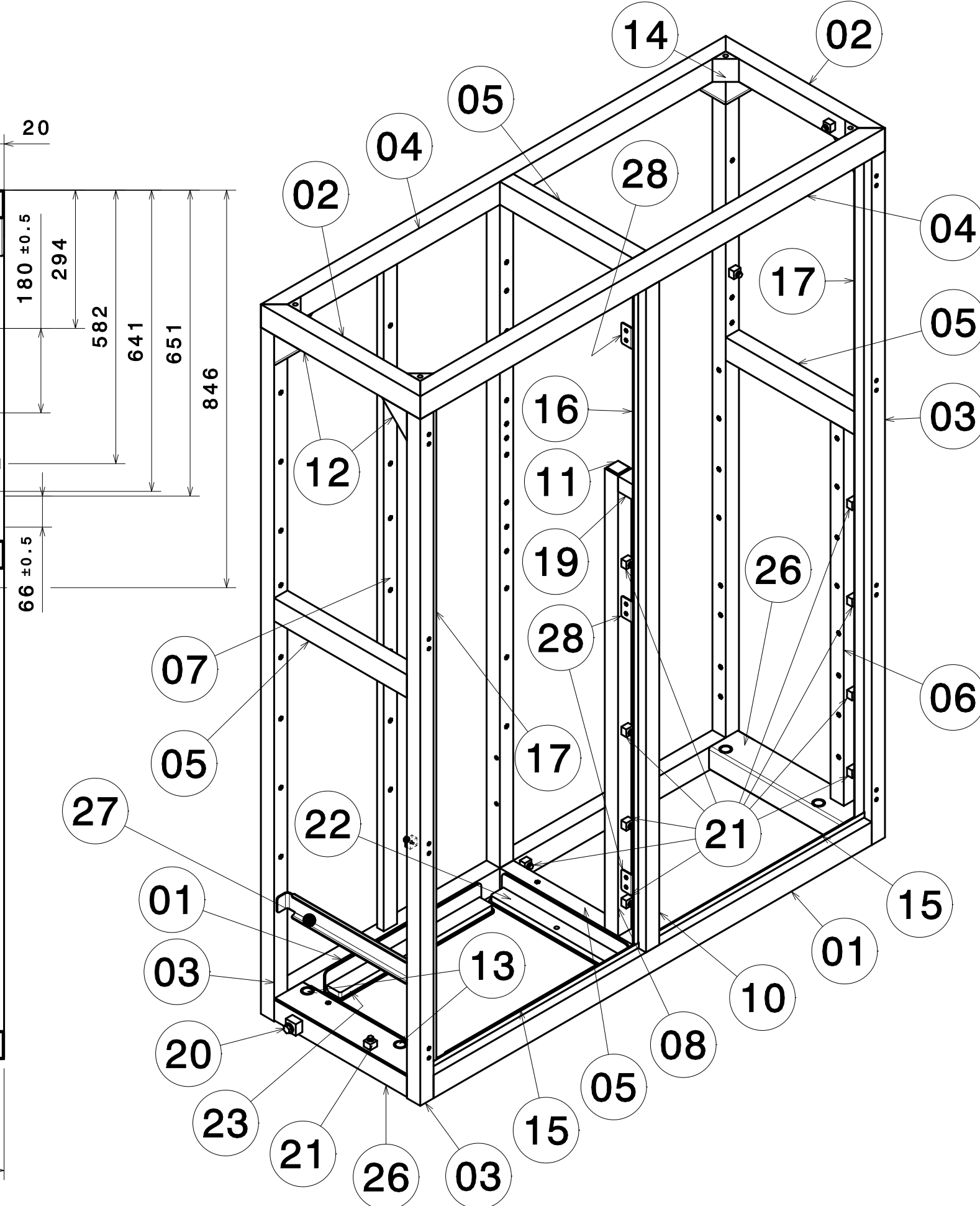
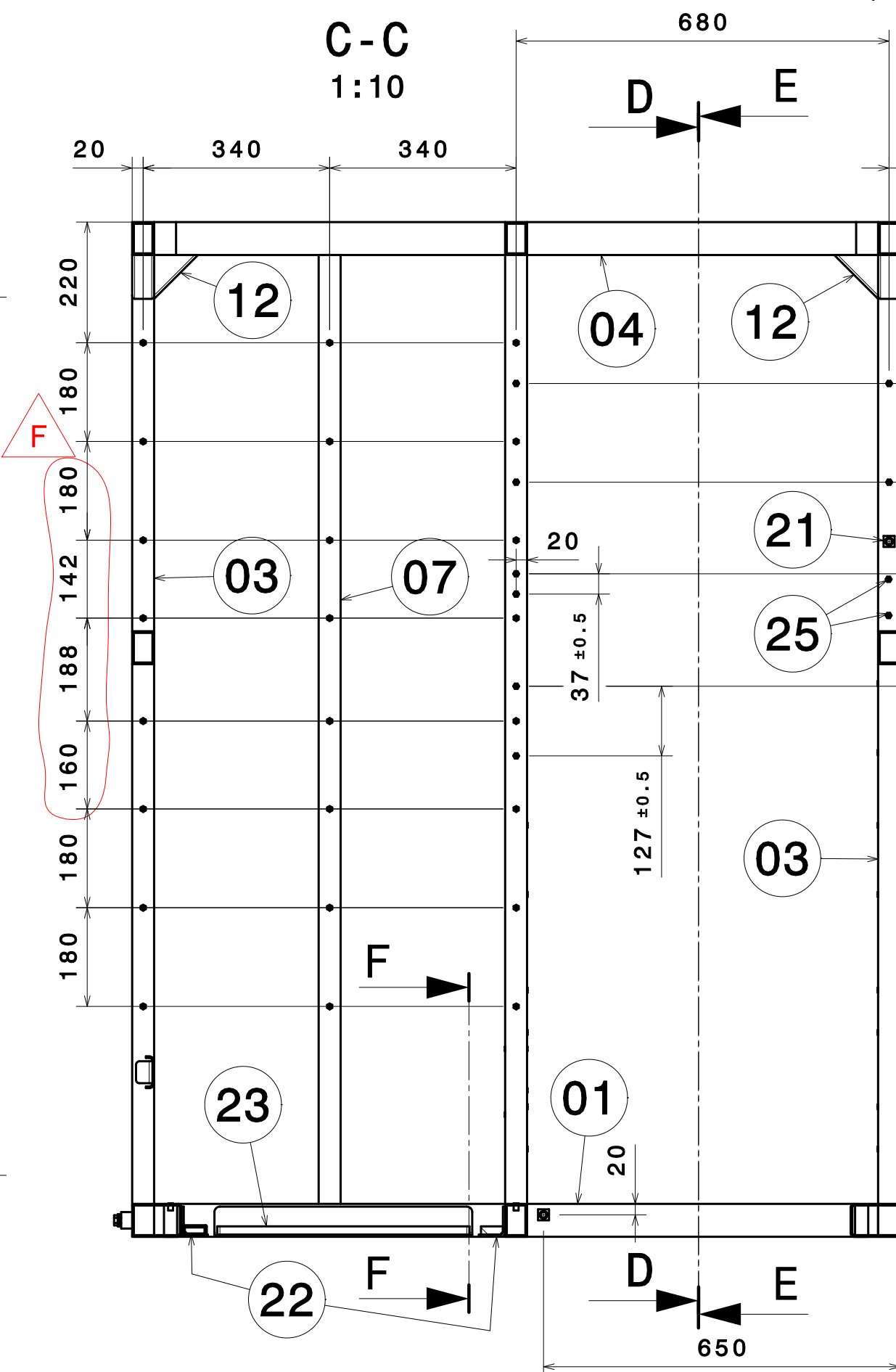
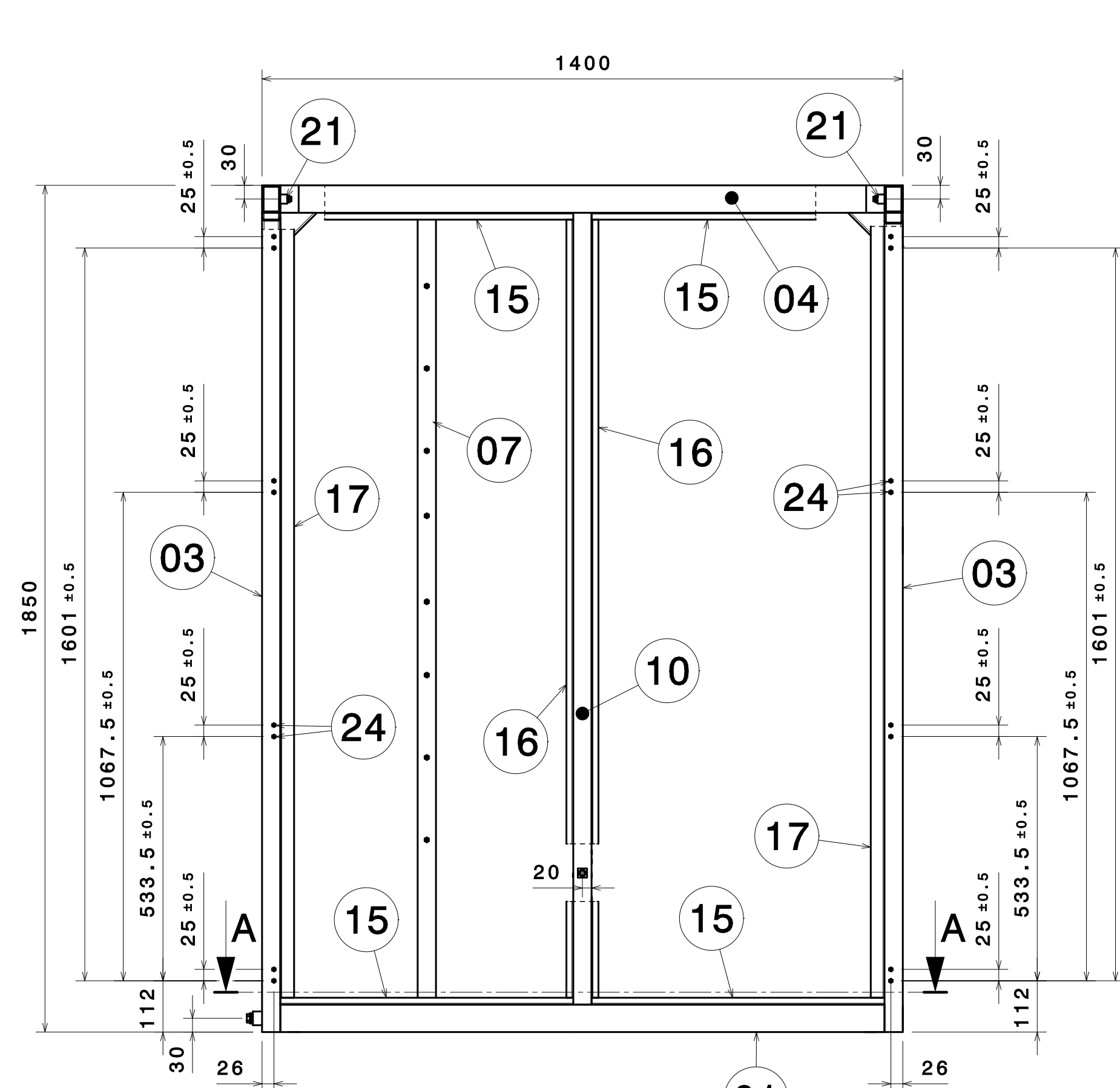


È vietato consegnare a terzi o riprodurre questo documento, utilizzare il contenuto o renderlo
comparso, tutto o in parte, senza esplicita autorizzazione. Ogni infrazione comporta il risarcimento del
danno. Sono vietate espressamente la ristampa, la fotocopia, la scansione, la riproduzione in qualsiasi
forma o con qualsiasi mezzo, elettronico o meccanico, senza permesso scritto dalla casa costruttrice. Sono vietati
l'uso di immagini, testi o di brevetti per marchi o marchi registrati.

San nuestra expresa autorización, queda terminantemente prohibida la reproducción total o parcial de
este documento, así como su uso indebido y/o su exhibición o comunicación a terceros. De las
violaciones de esta prohibición, quedan expresamente excluidos los casos de uso autorizado por escrito de la
casa constructora. Toda infracción de esta prohibición, con independencia de la forma o el medio utilizado,
está expresamente prohibida. Toda infracción de esta prohibición, con independencia de la forma o el medio utilizado,
está expresamente prohibida.



ACABADO:
PINTADO AL POLVO S/ESPECIFICACIÓN CAF B.20.58.020
FAMILIA, COLOR Y BRILLO S/ESPECIFICACIÓN
CAF B.20.94.752
POSICION INT 11

FINITURA:
VERNICIATURA A POLVERE S/ESPECIFICA CAF B.20.58.020
FAMIGLIA, COLORE E BRILLANTEZZA S/ESPECIFICA
CAF B.20.94.752
POSIZIONE INT 11

• Nivel de certificación CL2 según norma EN 15085
• Clase de ejecución de soldo será CP C2 según
norma EN 15085, excepto donde se diga lo contrario.
• Especificación de soldadura según B.20.94.340.

• *livello di certificazione CL2 secondo norma EN 15085*
• *La classe di esecuzione della saldatura sarà CP C2*
secondo norma EN 15085, tranne dove indicato altrimenti.
• *Specifica di saldatura secondo B.20.94.340.*

NOTA
LA PIEZA TERMINADA NO PRESENTARA
IRREGULARIDADES NI ARISTAS VIVAS.
TODAS ELLAS DEBERAN SER REDONDEADAS.

NOTA
IL PEZZO TERMINATO NON DOVRÀ
AVERE IRREGOLARITÀ NÉ SPIGOLI VIVI.
QUESTI ULTIMI DOVRANNO ESSERE ARROTONDATI.

DETALLE ALOJAMIENTO MARCA 25
DETTAGLIO ALLOGGIAMENTO MARCA 25

DETALLE ALOJAMIENTO MARCA 24
DETTAGLIO ALLOGGIAMENTO MARCA 24

NOTA
ANTES DEL PROCESO DE PINTADO, SE PROTEGERAN LOS
REMACHES Y AGUJEROS ROSCADOS Y LAS PAT.

NOTA
PRIMA DI VERNICIARE ANDRANNO PROTETTI I RIVETTI
E GLI ORIFIZI FILETTATI E LE MESSE A TERRA.

NOTA
EL MONTAJE DEBERA CUMPLIR CON LA ESPECIFICACION
CAF W.00.00087 DE PROTECCION CONTRA LA CORROSION.

NOTA
IL MONTAGGIO DOVRÀ RISPETTARE LA SPECIFICA
CAF W.00.00087 SULLA PROTEZIONE CONTRO LA CORROSIONE.

303	FICHA PROTECCION CORROSION	1	X.97.02110.01		0.000
302	ESP_TEC_COLORES	1	B.20.94.752.00		0.000
301	ST. COLORI	1	B.20.94.752.00		0.000
301	ESPECIFICACION SOLDADURA	1	B.20.94.340.00		0.000
300	ESPECIFICACION PROCESO PINTURA	1	B.20.58.020.00		0.000
28	CONJUNTO SOPORTE	3	B.20.83.081.00		0.102
27	SOPORTE	1		S355 J2WP EN 10025-5	0.719 E=3 453X75
26	CJTO SOLDADO	2	B.20.83.262.00		2.574
25	REMACHE ROSCADO HEX M6	70		RIVKLE 343 48 080 025	0.004
24	REMACHE ROSCADO HEX M5	20		RIVKLE 343 48 050 020	0.002
23	CONJUNTO SOPORTE	2	B.20.83.231.00		3.536
22	CONJUNTO SOPORTE	2	B.20.83.228.00		2.848
21	MASA CUADRADA INOX. M6	14	B.20.81.052.00		0.046
20	MASA CUADRADA INOX. M10	1	B.20.81.051.00		0.141
19	TUBULAR 40X40X3	1		S355 J2H EN 10210	0.154 L=44.2 40X40X3
17	PLEGADO	2		S355 J2WP EN 10025-5	0.852 L=1700 30X15X1.5
16	PLEGADO	2		S355 J2WP EN 10025-5	0.551 L=1700 15X15X1.5
15	PLEGADO	4		S355 J2WP EN 10025-5	0.207 L=640 15X15X1.5
14	TACO ROSCADO	4		S355 J2W EN 10025-5	0.323 L=60 40X40
13	CASQUILLO	4		S355 J2W EN 10025-5	0.050 E=2 82X860
12	REFUERZO	6		S355 J2WP EN 10025-5	0.119 E=1.5 147X114
11	CHAPA	1		S355 J2WP EN 10025-5	0.027 E=3 34X34
10	TUBULAR 40X40X3	2		S355 J2H EN 10210	6.037 L=1730 40X40X3
08	TUBULAR 40X40X3	1		S355 J2H EN 10210	4.187 L=1200 40X40X3
07	TUBULAR 40X40X3	1		S355 J2H EN 10210	4.405 L=1730 40X40X3
06	TUBULAR 40X40X3	1		S355 J2H EN 10210	3.434 L=984 40X40X3
05	TUBULAR 60X40X3	4		S355 J2H EN 10210	1.773 L=400 60X40X3
04	TUBULAR 60X40X3	2		S355 J2H EN 10210	6.028 L=1400 60X40X3
03	TUBULAR 40X40X3	4		S355 J2H EN 10210	6.246 L=1780 40X40X3
02	TUBULAR 60X40X3	2		S355 J2H EN 10210	1.950 L=480 60X40X3
01	TUBULAR 60X40X3	2		S355 J2H EN 10210	5.851 L=1320 60X40X3
00	ESTRUCTURA SOLDADA	1			109.9

LOCOMOTIVA E401	109.9	A1	BEASAIN	OT	Y
C Modif. cant. marca 21. 27/01/2015 14300	ISO 2768-cK				
Agreg. marca 27.	DIN ISO 13920-BF				
D Mod. posición marcas 07/03/2016 56219					
15, 16 y 17.					
Mod. cantidad M.24					
Agreg. M.26 y vista 0					
E Mod. cotas. 23/05/2016 56209					
F Mod. cotas. y cotas 27/07/2016 56197					
Ed. Descripción	Disegnado 02/08/2015 56192				
Comprovato 04/08/2015 13586					
Verificado 04/08/2015 14422					
es/it					
CAE					
CONSTRUCTORES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S.A. BEASAIN (GIPUZUA)					
ESTRUCTURA SOLDADA					
STRUTTURA SOLDATA					
B.20.83.026	F				1/3