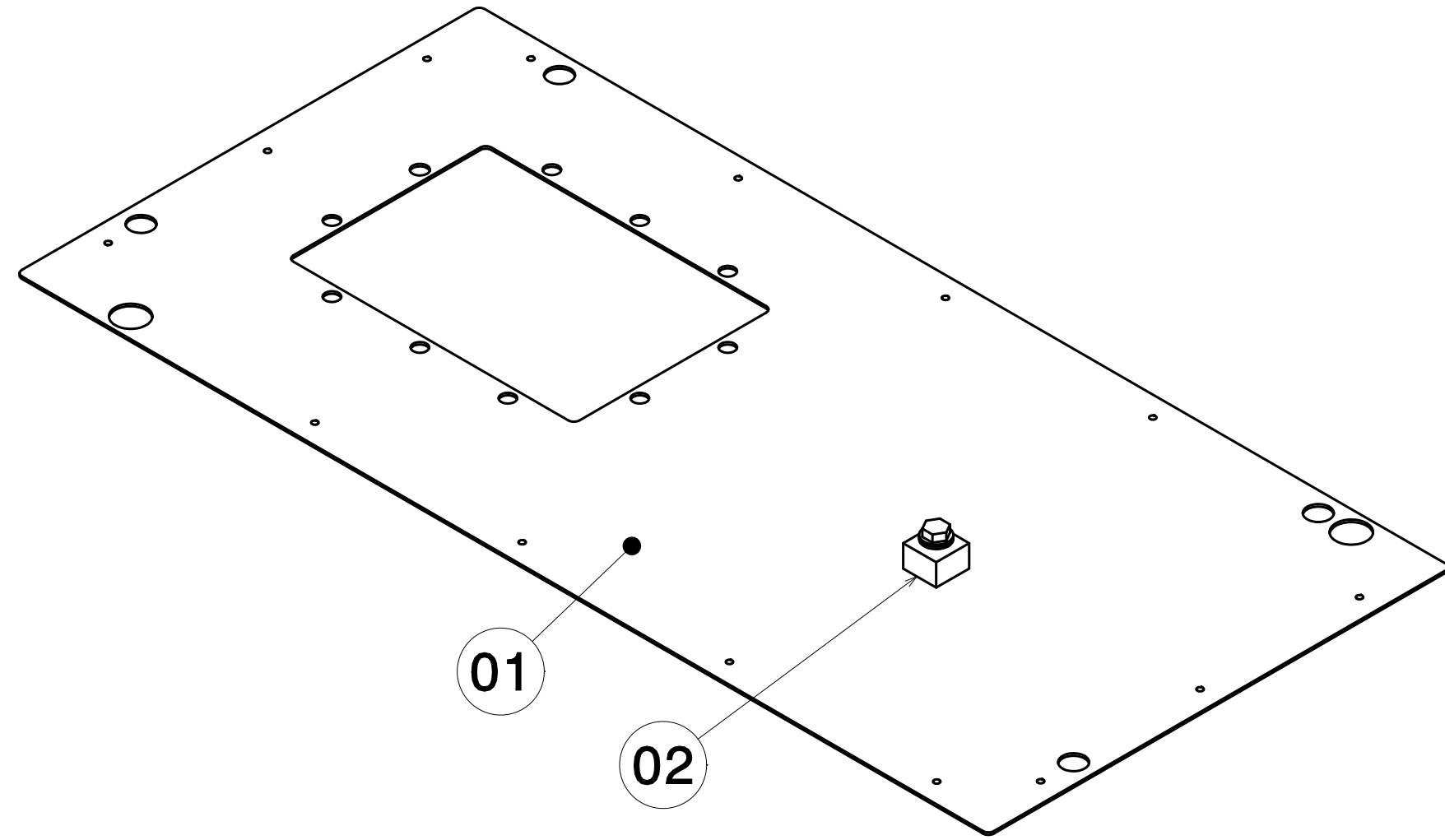
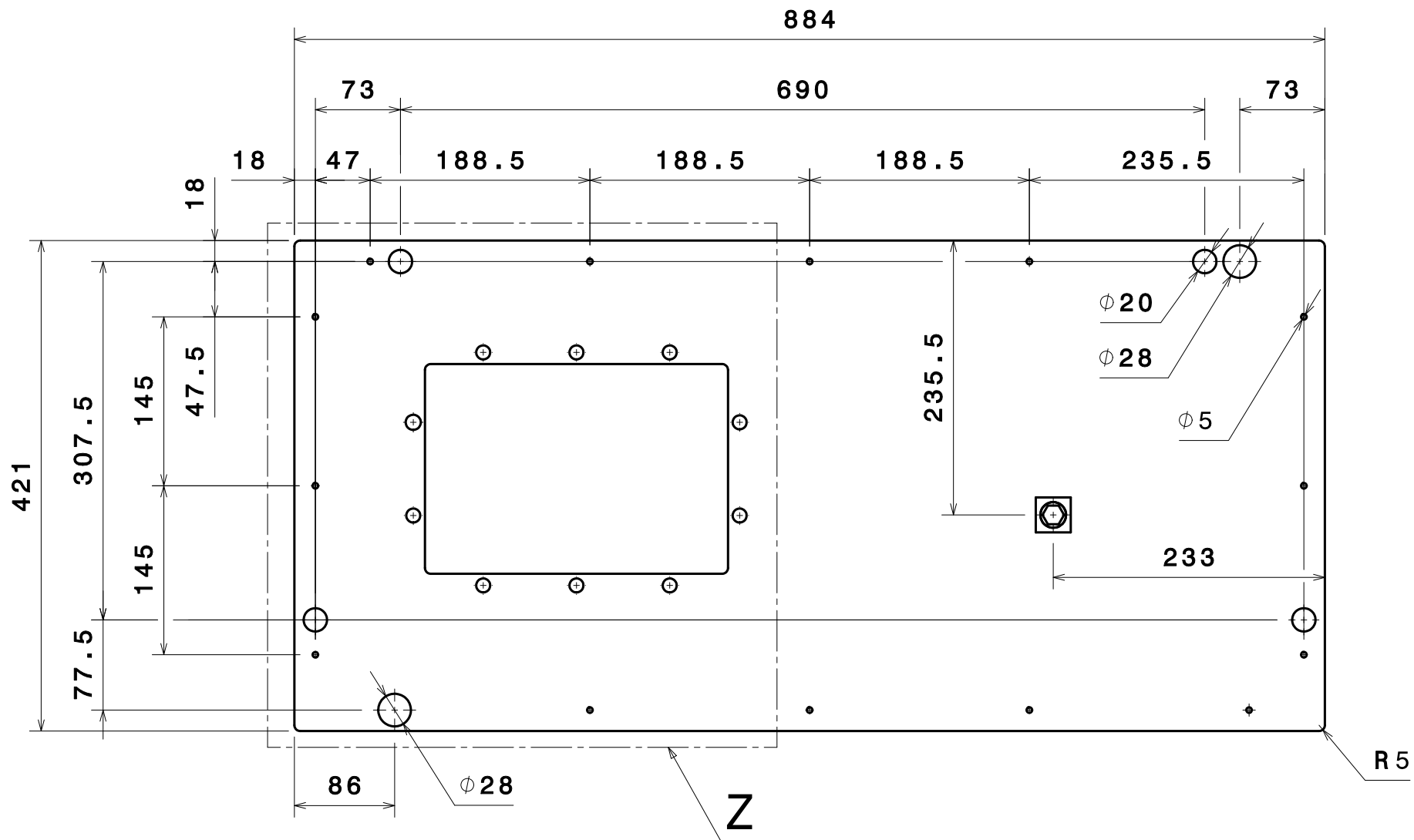


È vietato consegnare a terzi o riprodurre questo documento, utilizzarne il contenuto o renderlo
comune noto a terzi senza espressa autorizzazione. Ogni infrazione comporta il risarcimento dei
danni subiti. Sono riservati tutti i diritti derivanti dalla concessione di brevetti per invenzioni industriali
di utilità o di disegni ornamentali.

Senza nostra espressa autorizzazione, è vietata espressamente la riproduzione totale o parziale di
questo documento, così come su esso, inclusa o no, la sua esibizione o comunicazione a terzi. Sono riservati
tutti i diritti derivanti dalla concessione di brevetti per invenzioni industriali di utilità o di disegni ornamentali.
tutti i diritti derivanti dalla concessione di brevetti per invenzioni industriali di utilità o di disegni ornamentali.



NOTA
LA PIEZA TERMINADA NO PRESENTARA
IRREGULARIDADES NI ARISTAS VIVAS.
TODAS ELLAS DEBERAN SER REDONDEADAS.

NOTA
IL PEZZO FINITO NON PRESENTERÀ IRREGOLARITÀ NÉ
SPIGOLI VIVI. DOVRANNO ESSERE TUTTI
ARROTONDATI

ACABADO:
PINTADO S/ESPECIFICACION CAF B.20.58.020
FAMILIA, COLOR Y BRILLO S/ESPECIFICACION
CAF B.20.94.752
POSICION INT 7

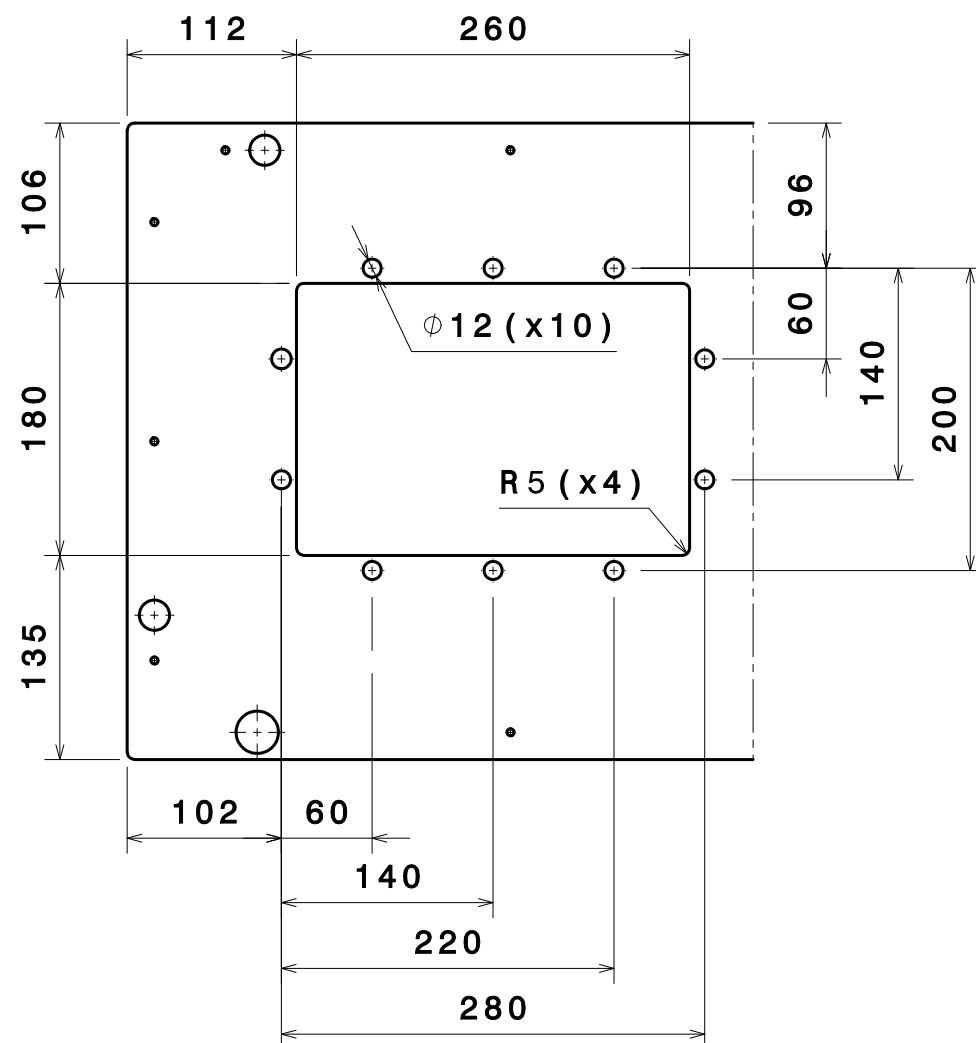
FINITURA:
VERNICIATO S/SPECIFICA CAF B.20.58.020
FAMIGLIA, COLORE E LUCENTEZZA S/SPECIFICA
CAF B.20.94.752
POSIZIONE INT 7

NOTA
ANTES DEL PROCESO DE PINTADO, SE PROTEGERAN LOS REMACHES Y AGUJEROS
ROSCADOS Y LAS PAT.

NOTA
PRIMA DI VERNICIARE ANDRANNO PROTETTI I RIVETTI E GLI ORIFIZI
FILETTATI E LE MESSE A TERRA.

-NIVEL DE CERTIFICACIÓN CL3 SEGÚN EN 15085.
-CLASE DE EJECUCIÓN DE SOLDEO SERÁ CP D SEGÚN EN 15085, EXCEPTO DONDE SE INDIQUE LO CONTRARIO.
-ESPECIFICACIÓN DE SOLDADURA SEGÚN B.20.94.340.

-LIVELLO DI CERTIFICAZIONE: CL3 COME DA EN 15085
-LA CLASSE D'ESECUZIONE SALDATURA SARA CP D COME DA EN15085, ECCETTO DOVE ALTRIMENTI INDICATO.
-SALDATURA SECONDO SPECIFICHE B.20.94.340.



302	ESP_TEC_COLORES	1	B.20.94.752.00	0.000	
301	ST. COLORI	1	B.20.94.340.00	0.000	
300	ESPECIFICACION SOLDADURA	1	B.20.94.340.00	0.000	
02	SPECIFICA DI SALDATURA	1	B.20.58.020.00	0.000	
01	ESPECIFICACION PROCESO PINTURA	1	B.20.58.020.00	0.000	
00	SPECIFICA VERNICIATURA	1	B.20.58.020.00	0.000	
02	MASA CUADRADA INOX. M10	1	B.20.81.051.00	0.141	
01	MASSA QUADRATO INOX. M10	1	B.20.81.051.00	0.141	
01	CHAPA	1		5.045	E=2
00	IMPIALLACCIATURA	1		5.186	884X421
00	CHAPA CIERRE	1		5.186	
00	IMPIALLACCIATURA DI BLOCCAGGIO	1		5.186	
MARCA	DESCRIPCIÓN	CANT.	CÓDIGO O NORMA	MATERIAL O REFERENCIA	PESO
MARCA	DESCRIZIONE	QUANT.	CÓDICE O NORMA	MATERIALE O REFERENZA	PESO

LOCOMOTIVA E401		5.186	A2	BEASAIN	OT	Y
A	Mod mecatizado.	20/04/2016	56182	ISO 2768-cK DIN ISO 13920-BF		
B	Modificar cajetin	19/07/2016	96020			
				Power & Automation		
Ed.	Descrizione	Date	Nome	CHAPA CIERRE		
1:5	Disegnato	23/07/2015	14300			
	Comprovato	10/07/2015	13586	IMPIALLACCIATURA DI BLOCCAGGIO		
	Verificato	10/07/2015	14422			
		Date	Nome	B.20.83.068		
		es/it				
CAF				B		
CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S.A. BEASAIN (GIPUZKOA)				1/1		