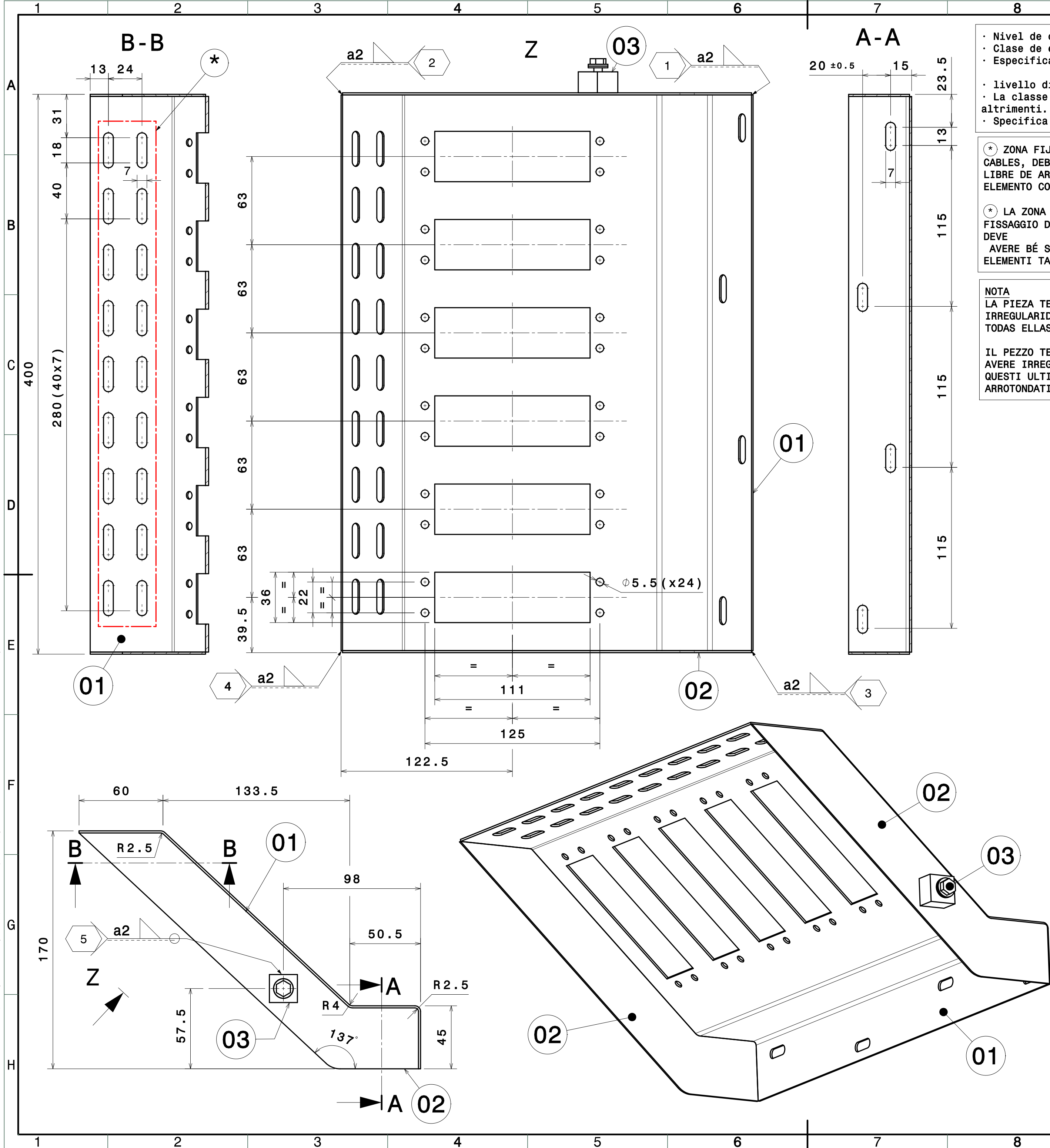


È vietato consegnare a terzi o riprodurre questo documento, utilizzarne il contenuto o renderlo comunque noto a terzi senza espressa autorizzazione. Ogni infrazione comporta il risarcimento dei danni subiti. Sono riservati tutti i diritti derivanti dalla concessione di brevetti per invenzioni industriali di utilità o di disegni ornamentali.

Senza nostra espressa autorizzazione, queda temerariamente proibida la riproduzione total o parcial de este documento, así como su uso, incluido y/o su exhibición o comunicación a terceros. De las infracciones se exigirá al correspondiente resarcimiento de daños y perjuicios. Quedan reservados todos los derechos inherentes, en especial, los de patentes, de modelos registrados y estéticos.



· Nivel de certificación CL3 según norma EN 15085  
· Clase de ejecución de soldeo será CP D según norma EN 15085, excepto donde se diga lo contrario.  
· Especificación de soldadura según B.20.94.340.

· livello di certificazione CL3 secondo norma EN 15085  
· La classe di esecuzione della saldatura sarà CP D secondo norma EN 15085, tranne dove indicato altrimenti.  
· Specifica di saldatura secondo B.20.94.340.

★ ZONA FIJACION  
CABLES, DEBE QUEDAR  
LIBRE DE ARISTA Y  
ELEMENTO CORTANTE.

NOTA: Por tratarse de conducción eléctrica, la zona indicada como cara de apoyo de cables estará libre de cualquier imperfección o arista que pueda causar daño a los cables.

★ LA ZONA DI  
FISSAGGIO DEI CAVI NON  
DEVE  
AVERE BÉ SPIGOLI NÉ  
ELEMENTI TAGLIENTI.

NOTA: Essendo una conduzione elettrica, l'area indicata come lato di sostegno di cavi deve essere esenta da imperfezioni o bordi che potrebbero danneggiare i cavi.

NOTA  
LA PIEZA TERMINADA NO PRESENTARA  
IRREGULARIDADES NI ARISTAS VIVAS.  
TODAS ELLAS DEBERAN SER REDONDEADAS.

IL PEZZO TERMINATO NON DOVRÀ  
AVERE IRREGOLARITÀ NÉ SPIGOLI VIVI.  
QUESTI ULTIMI DOVRANNO ESSERE  
ARROTONDATI.



ACABADO:  
PINTADO S/ESPECIFICACION CAF B.20.58.020  
FAMILIA, COLOR Y BRILLO S/ESPECIFICACION  
CAF B.20.94.752  
POSICION INT 04

FINITURA:  
VERNICIATURA S/SPECIFICA CAF B.20.58.020  
FAMIGLIA, COLORE E BRILLANTEZZA S/SPECIFICA  
CAF B.20.94.752  
POSIZIONE INT 04

NOTA  
ANTES DEL PROCESO DE PINTADO, SE PROTEGERAN LAS PAT.

NOTA  
PRIMA DI VERNICIARE ANDRANNO PROTETTI LE MESSE A TERRA.

302	ESP_TEC_COLORES	1	B.20.94.752.00		0.000	
	ST. COLORI					
301	ESPECIFICACION SOLDADURA	1	B.20.94.340.00		0.000	
	SPECIFICA DI SALDATURA					
300	ESPECIFICACION PROCESO PINTURA	1	B.20.58.020.00		0.000	
	SPECIFICA VERNICIATURA					
03	MASA CUADRADA INOX. M6	1	B.20.81.052.00		0.046	
	MASSA QUADRATO INOX. M6					
02	CHAPA	2		S355 J2WP EN 10025-5	0.131	E=1.5 243X169
	LAMIERA					
01	CHAPA PLEGADA	1		S355 J2WP EN 10025-5	1.236	E=1.5 397X335
	LAMIERA PIEGATO					
00	SOPORTE CONECTOR	1			1.544	
	SUPPORTO CONNETTORE					
MARCA	DESCRIPCIÓN	CANT.	CÓDIGO O NORMA	MATERIAL O REFERENCIA	PESO	DIMENSIONES
MARCA	DESCRIZIONE	QUANT.	CÓDICE O NORMA	MATERIALE O REFERENZA	PESO (Kg)	DIMENSIONES (mm)

LOCOMOTIVA E401				1.544	A2	BEASAIN	OT	Y
A	Modificar cajetín	19/07/2016	96020	ISO 2768-cK DIN ISO 13920-BF		 Power & Automation		
Ed.	Descrizione	Date	Nome	SOPORTE CONECTOR SUPPORTO CONNETTORE				
1:2	Disegnato	22/05/2015	56192					
	Comprovato	28/07/2015	13586					
	Verificado	28/07/2015	14422					
 CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S.A. BEASAIN (GIPUZKOA)				Date	Nome	B. 20.83.158		
				es/it				
						A	1/1	