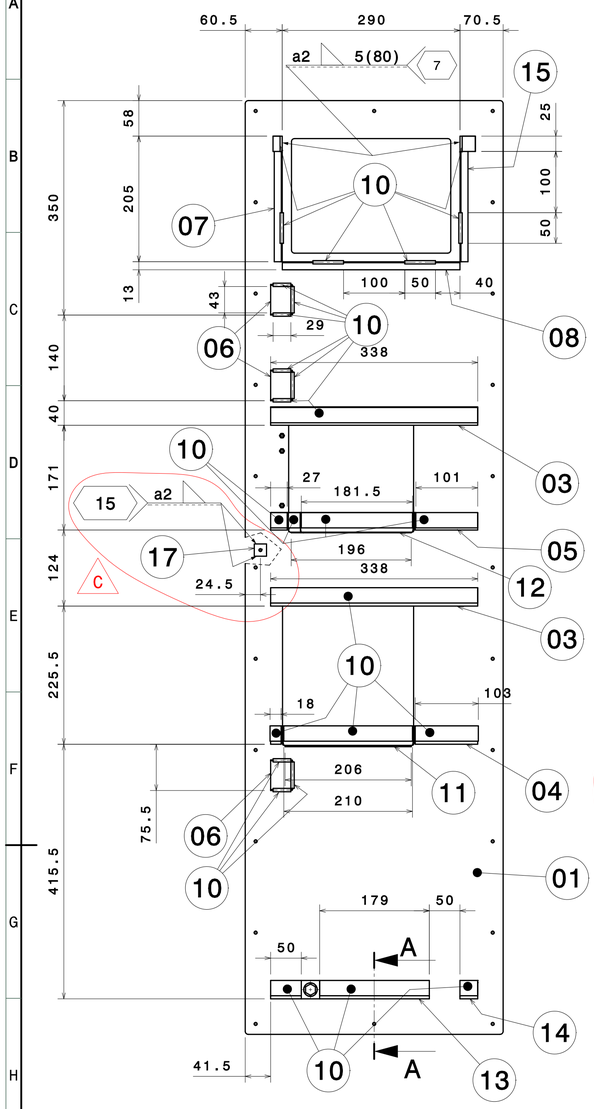
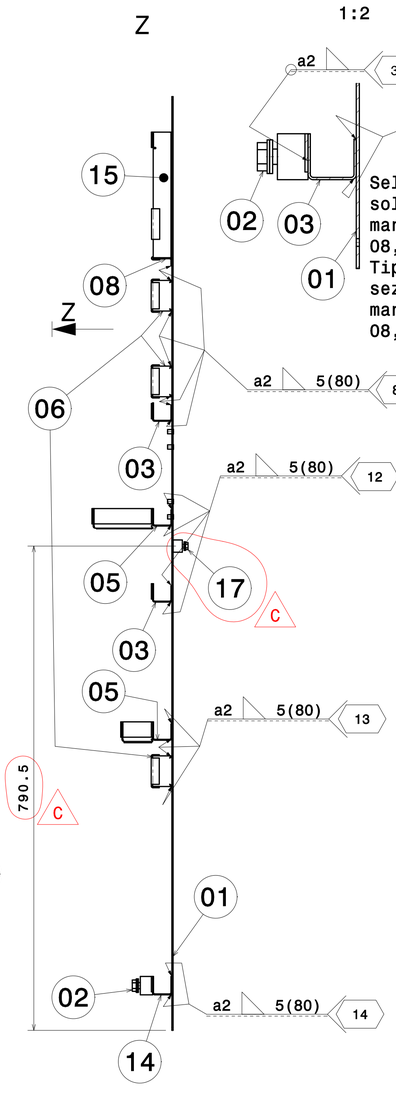
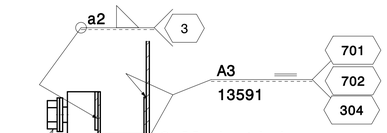




A-A
1:2



Sellado tipico para soldaduras por tramos en marcas 03, 04, 05, 06, 07, 08, 13, 14,15 y 16
Tipico di tenuta per sezione di saldatura per marche 03, 04, 05, 06, 07, 08, 13, 14,15 e 16

NOTA
ANTES DEL PROCESO DE PINTADO, SE PROTEGERAN LOS REMACHES ROSCADOS Y LAS PAT.

NOTA
PRIMA DEL PROCESSO DI VERNICIATURA, BISOGNERÀ PROTEGGERE I RIVETTI FILETTATI E LE MESSE A TERRA.

-NIVEL DE CERTIFICACIÓN CL3 SEGÚN EN 15085.
-CLASE DE EJECUCIÓN DE SOLDEO SERÁ CP D SEGÚN EN 15085, EXCEPTO DONDE SE INDIQUE LO CONTRARIO.
-ESPECIFICACIÓN DE SOLDADURA SEGÚN B.20.94.340.

-LIVELLO DI CERTIFICAZIONE: CL3 COME DA EN 15085
-LA CLASSE D'ESECUZIONE SALDATURA SARA CP D COME DA EN15085, ECCETTO DOVE ALTRIMENTI INDICATO.
-SALDATURA SECONDO SPECIFICHE B.20.94.340.

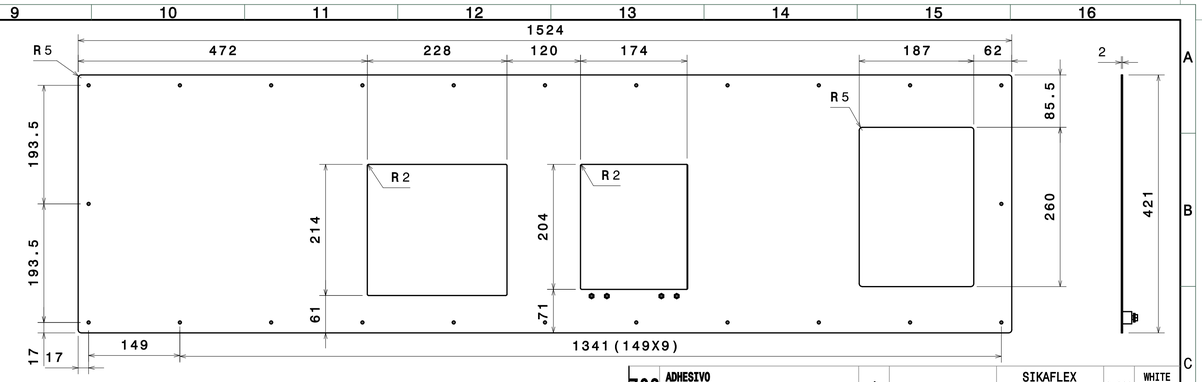
NOTA
LA PIEZA TERMINADA NO PRESENTARA IRREGULARIDADES NI ARISTAS VIVAS. TODAS ELLAS DEBERAN SER REDONDEADAS.

NOTA
IL PEZZO FINITO NON PRESENTERÀ IRREGOLARITÀ NÉ SPIGOLI VIVI. DOVRANNO ESSERE TUTTI ARROTONDATI

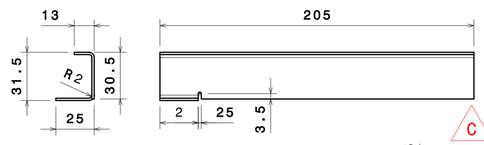
ACABADO :
PINTADO S/ESPECIFICACIÓN CAF B.20.58.020
FAMILIA, COLOR Y BRILLO S/ESPECIFICACION CAF B.20.94.752
POSICIÓN INT 7

FINITURA :
VERNICIATO S/SPECIFICA CAF B.20.58.020
FAMIGLIA, COLORE E LUCENTEZZA S/SPECIFICA CAF B.20.94.752
POSIZIONE INT 7

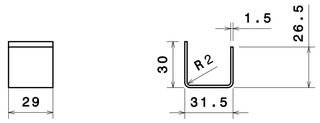
MARCA 01



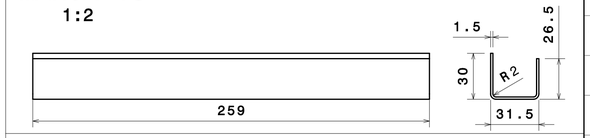
MARCA 15
1:2



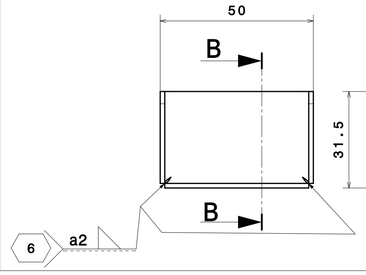
MARCA 14
1:2



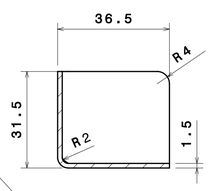
MARCA 13
1:2



MARCA 06
1:1

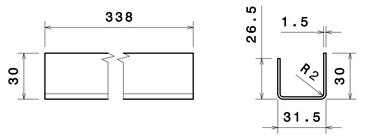


B-B
1:1

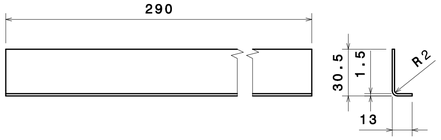


MARCA MARCA	DESCRIPCIÓN DESCRIZIONE	CANT. QUANT.	CÓDIGO O NORMA CÓDICE O NORMA	MATERIAL O REFERENCIA MATERIALE O REFERENZA	PESO PESO (Kg)	DIMENSIONES DIMENSIONES (mm)
702	ADHESIVO ADESIVO	1		SIKAFLEX 221	0.000	WHITE
701	IMPRIMACION PRIMER	2		SIKA ACTIVADOR 100	0.000	
304	FICHA DE PEGADO SCHEDA DI INCOLLATE	1	X.97.10042.01		0.000	
303	ESP_TEC_COLORES ST. COLORI	1	B.20.94.752.00		0.000	
302	ESPECIFICACION SOLDADURA SPECIFICA DI SALDATURA	1	B.20.94.340.00		0.000	
301	ESPECIFICACION PROCESO PINTURA SPECIFICA VERNICIATURA	1	B.20.58.020.00		0.000	
17	MASA CUADRADA INOX. M6 MASSA QUADRATO INOX. M6	1	B.20.81.052.00		0.046	
16	REMACHE ROSCADO HEX M5 RIVETTO FILETTATO ESAGONALE M5	4		RIVKLE 343 48 050 020	0.002	
15	CHAPA PLEGADA IMPIALLACCIATURA PIEGATO	1		S355 J2WP EN 10025-5	0.105	E=1,5 205X40.5
14	CHAPA PLEGADA IMPIALLACCIATURA PIEGATO	1		S355 J2WP EN 10025-5	0.028	E=1,5 29X82
13	CHAPA PLEGADA IMPIALLACCIATURA PIEGATO	1		S355 J2WP EN 10025-5	0.252	E=1,5 259X82
12	PAPEL CERAMICO 90MM STRISCIA NASTRO ADESIVO 1 LATE 90MM	1		SUPERWOOL SA	0.000	E=2 L=196
11	PAPEL CERAMICO 45MM STRISCIA NASTRO ADESIVO 1 LATE 45MM	1		SUPERWOOL SA	0.000	E=2 L=206
10	PAPEL CERAMICO 25MM STRISCIA NASTRO ADESIVO 1 LATE 25MM	1		SUPERWOOL SA	0.000	E=2 L=2550
08	CHAPA PLEGADA IMPIALLACCIATURA PIEGATO	1		S355 J2WP EN 10025-5	0.139	E=1,5 290X40.5
07	CHAPA PLEGADA IMPIALLACCIATURA PIEGATO	1		S355 J2WP EN 10025-5	0.102	E=1,5 205X54
06	CHAPA PLEGADA IMPIALLACCIATURA PIEGATO	3		S355 J2WP EN 10025-5	0.060	E=1,5 117X65
05	CHAPA PLEGADA IMPIALLACCIATURA PIEGATO	1		S355 J2WP EN 10025-5	0.489	E=1,5 263X230
04	CHAPA PLEGADA IMPIALLACCIATURA PIEGATO	1		S355 J2WP EN 10025-5	0.350	E=1,5 273X184
03	CHAPA PLEGADA IMPIALLACCIATURA PIEGATO	2		S355 J2WP EN 10025-5	0.329	E=1,5 338X82
02	MASA CUADRADA INOX. M10 MASSA QUADRATO INOX. M10	1	B.20.81.051.00		0.141	
01	CHAPA LAMIERA	1		S355 J2WP EN 10025-5	7.986	E=2 1514X411
00	CHAPA CIERRE LAMIERA TENUTA	1			10.49	

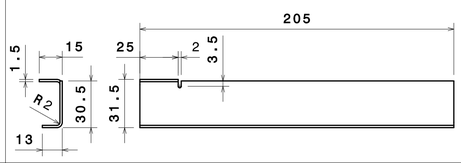
MARCA 03
1:2



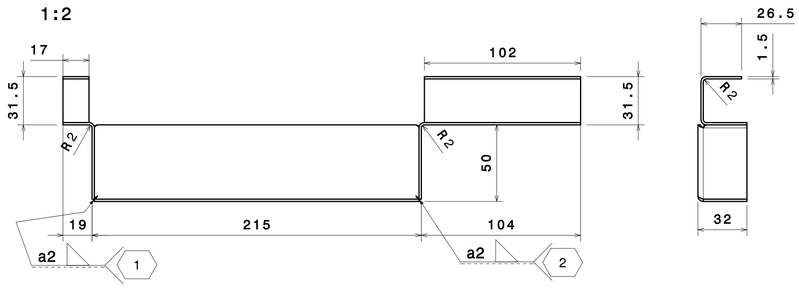
MARCA 08
1:2



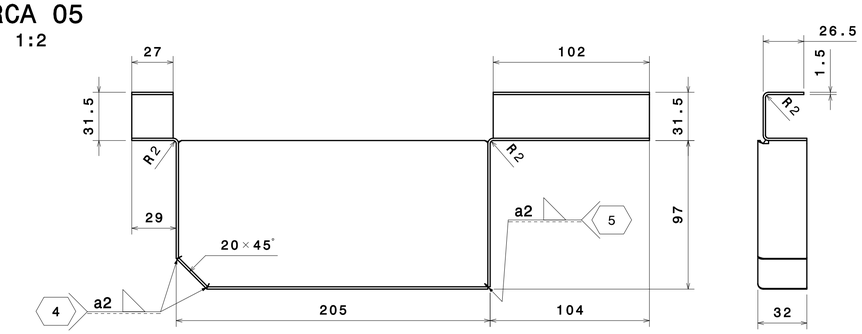
MARCA 07
1:2



MARCA 04
1:2



MARCA 05
1:2



LOCOMOTIVA E401			
A	MOD. GEOM. M.01,04,05 ,07. ELIM. M. 09. AGREG. M. 13,14,15,16. AGREG. SELLADO, ELIM. PEDRCO. AGREG. SOLD. POR TRAMOS	2016-03-14	56219
B	Modificar cajetin	20/07/2016	96020
C	Agreg. M.17.	03/01/2017	56099
Ed.	Descrizione	Date	Nome

ISO 2768-cK
DIN ISO 13920-BF

10.49	A1	BEASAIN	OT	Y

CAF Power & Automation

1:5			
	Disegnato	16/10/2015	56192
	Comprovato	20/10/2015	13586
	Verificato	20/10/2015	14422
	Date	Nome	
	es/it		

CAF
CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S.A.
BEASAIN (GIPUZKOA)

CHAPA CIERRE
LAMIERA TENUTA

B.20.83.260 | C | 1/1

Sin nuestra expresa autorización, queda terminantemente prohibida la reproducción total o parcial de este documento, así como su uso indebido y/o su utilización o comunicación a terceros. De los diseños incluidos en este documento, pueden estar sometidos a derechos industriales como patentes, de modelos registrados y estéticos, todos los derechos inherentes, en especial, los de patentes, de modelos registrados y estéticos.

El usuario consagrara a terci o reproduire questo documento, utilizzarne il contenuto o renderlo comunque noto a terzi senza esplicita autorizzazione. Ogni infrazione comporta il risarcimento dei danni. Nulla si deve desumere dagli elaborati sulla concessione di brevetti per invenzioni industriali di utilità o di brevetti per modelli ornamentali.