



## **CARICABATTERIE**

PROCEDÙRA DI PROVE E COLLAUDI

**LOCOMOTIVA E401** 



CODICE: B.20.92.221.02

**EDIZIONE: D** 

Pag. 1 di 5

Concetto: PROVE DI TIPO E ROUTINE IN FABBRICA

#### **CONTROLLO EDIZIONE**

EDIZIONE	MOTIVO	DATA
-	Edizione	23/07/2015
А	Cambio formato	27/06/2016
В	Aggiornamento allegato	15/11/2016
С	Aggiornamento	07/03/2017
D	Aggiornamento allegato 1	09/06/2017

#### **DISTRIBUZIONE**

Direzione del progetto	(A. URRIZA)
Responsabile per il progetto tecnico	(A. BALDA)
Responsabile della Qualità	(M. BUCCARELLA)
Ingegnere Area Sistemi	(A. FAGET)
Responsabile produzione	(J.C. GONZÁLEZ)
Responsabile prove dei treni	(A. CARDINALE)

Eseguito da:

Nome: Itxaso Segues

Itxavo

Firma:

Data: 09/06/2017 Verificato da:

Nome: Mikel Rodrigo

Firma:

09/06/2017 Data:

Approvato da:

Nome: A. FAGET

Firma:

Data: 09/06/2017

Mod. 11.02.BZ-02 C





#### **CARICABATTERIE**



**LOCOMOTIVA E401** 

CODICE: B.20.92.221.02

**EDIZIONE: D** 

Pag. 2 di 5

LE PROVE IN FABBRICA DEI CARICABATTERIE SI REALIZZERANO D'ACCORDO A QUANTO INDICATO NEL DOCUMENTO ANESSO:

ALLEGATO 1: Doc. CAF P&A - B.20.92.221.02 PTSF Caricabatterie

Codice: AX.02.P3.3096

Revisione: 3

Data: 24-03-2017



## PROCEDÙRA DI PROVE E COLLAUDI (RISULTATI IN FABBRICA)

#### **CARICABATTERIE**



LOCOMOTIVA E401

CODICE: B.20.92.221.02	EDIZIONE: D	Pag. 3 di 5
------------------------	-------------	-------------

VEICOLO	UNITÀ:	
---------	--------	--

**Per prova di tipo:** allegare le liste di configurazione indicate nella Tabella 1 a questa scheda di certificazione/data della prova.

Nº	Codice LC
1	
2	
3	
4	
5	

Tabella 1: LC da allegare

Per prova di serie: compilare le versioni del software elencate nella Tabella 2.

Nº	Software	Versione		
		BCG1	BCG2	
1				
2				
3				
4				
5				

Tabella 2: Registro Versioni Software

Registro taratura delle apparecchiature di monitoraggio e misura:

Nº	Dispositivo	Marca	Modello	Nº di serie	Prossima data di taratura
1					
2					
3					
4					
5					

Nome Operatore:	Nome R. Collaudi:
Firma:	Firma:
Data:	Data:
Nome R. Qualità:	Nome R. Cliente:
Firma:	Firma:
Data:	Data:
Mod. 11.02-BZ-04 A	



Data:

Mod. 11.02-BZ-04 A

# PROCEDÙRA DI PROVE E COLLAUDI (RISULTATI IN FABBRICA)

#### **CARICABATTERIE**

CODICE: B.20.92.221.02 EDIZIONE: D Pag. 4 di 5  VEICOLO UNITÀ:  Registro delle apparecchiature di monitoraggio e misura con software:  Nº Marca Modello Nº di serie Fornitore Nome del software utilizzato Versione Validazione  1
Registro delle apparecchiature di monitoraggio e misura con software:    Nº Marca Modello Nº di serie Fornitore Nome del software utilizzato Versione Prossima data di validazione   1 2 3 4 9
Nº     Marca     Modello     Nº di serie     Fornitore     Nome del software utilizzato     Versione     Prossima data di validazione       1     2     3     4     4     4
No Marca Modello serie Fornitore utilizzato Versione validazione  1
2 3 4
3 4
4
Nome Operatore:  Firma:  Nome R. Collaudi: Firma:
Data: Data:
Nome R. Qualità:  Firma:  Nome R. Cliente:  Firma:

Data:



### PROCEDÙRA DI PROVE E COLLAUDI (RISULTATI IN FABBRICA)

#### **CARICABATTERIE**

CAF	
Power &	
Automation	

Data:

Mod. 11.02-BZ-04 A

LOCOMOTIVA E401

Automation	CODICE: B.20.92.22	1.02 EDIZIONE: D	Pag. 5 di 5
VEIC	OLO	UNITÀ:	
NOTA: I	RISULTATI SONO INCLUS	SI IN ATTACH DEL DOCUMEN	NTO ALLEGATO
OSSERV	/AZIONI:		
Nome Operator Firma: Data:	e:	Nome R. Collaudi: Firma: Data:	
Nome R. Qualit Firma:	à:	Nome R. Cliente: Firma:	

Data: