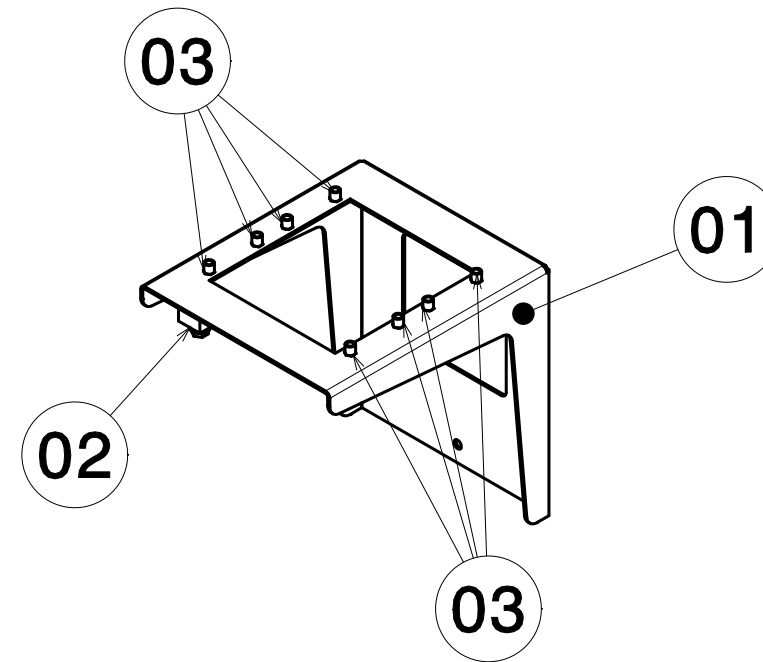
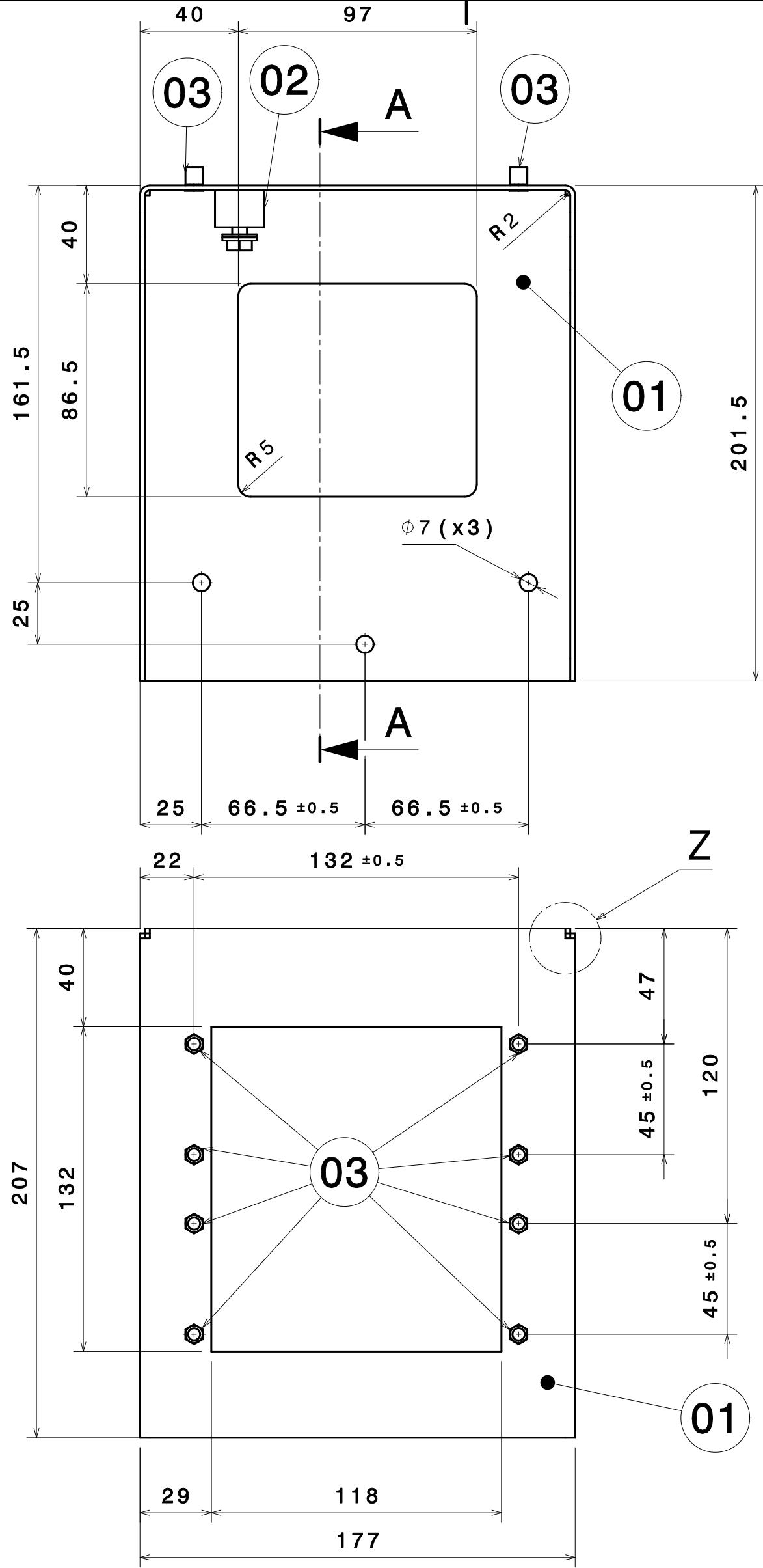
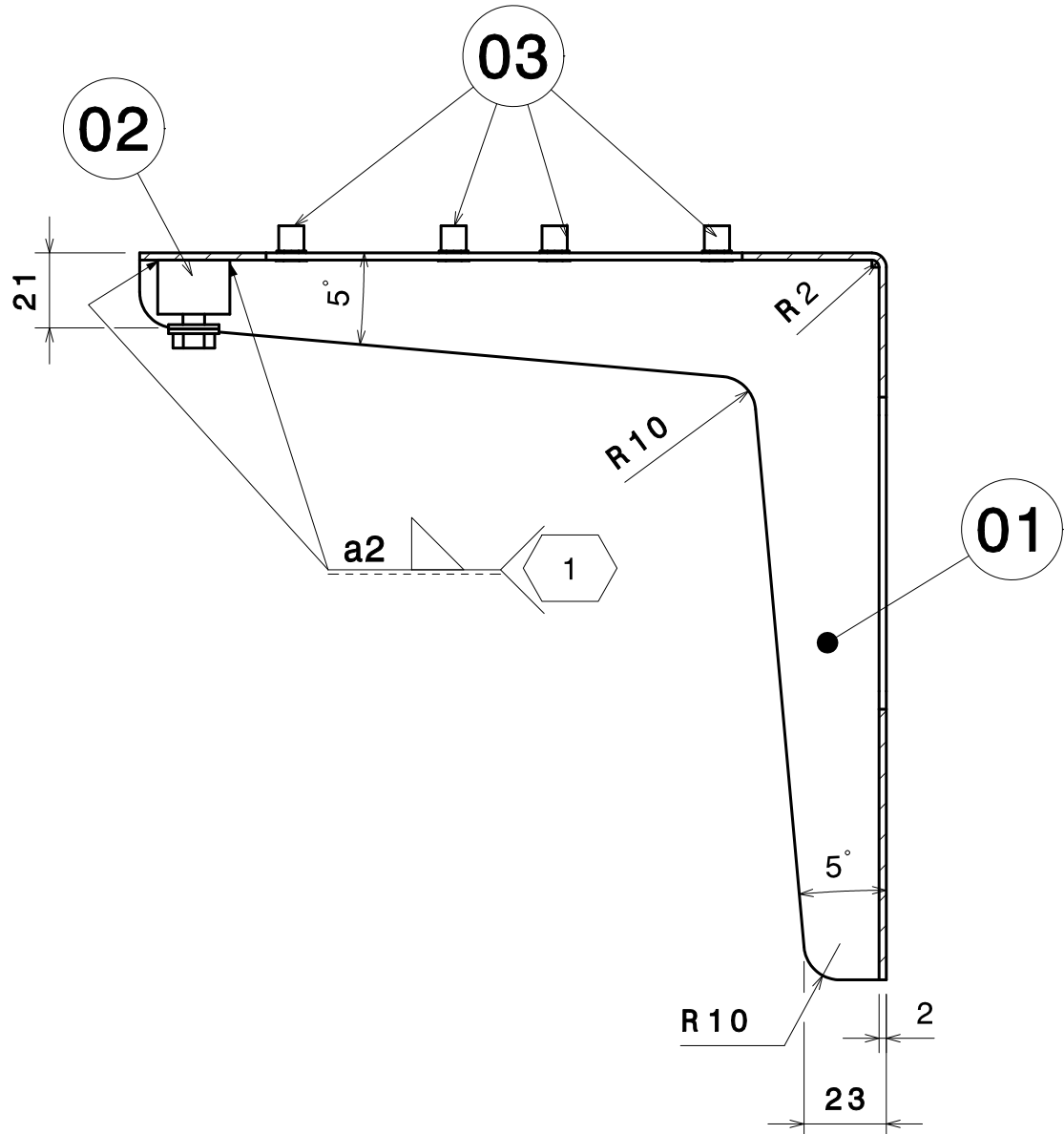
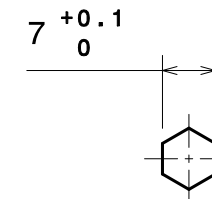


È vietato consegnare a terzi o riprodurre questo documento, utilizzarne il contenuto o renderlo comunque noto a terzi senza espressa autorizzazione. Ogni infrazione comporta il risarcimento dei danni subiti. Sono riservati tutti i diritti derivanti dalla concessione di brevetti per invenzioni industriali di utilità o di brevetti per modelli ornamentali.

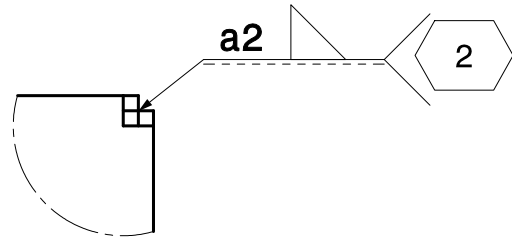
Si riserva espressamente la riproduzione totale o parziale di questo documento, così come su esso indicato o comunicato a terzi, senza autorizzazione. Sono riservati tutti i diritti derivanti dalla concessione di brevetti per invenzioni industriali di utilità o di brevetti per modelli ornamentali.



DETALLE ALOJAMIENTO MARCA 03  
PARTICOLARE SEDE MARCA 03



**Z**  
**1:1**  
**DETALLE DE LAS SOLDADURAS**  
**DETTAGLIO DI SALDATURE**



<b>ACABADO:</b>	
PINTADO	S/ESPECIFICACIÓN CAF B.20.58.020
FAMILIA, COLOR Y BRILLO	S/ESPECIFICACION CAF B.20.94.752
POSICIÓN INT	7
<b>FINITURA:</b>	
VERNICIATO	S/SPECIFICA CAF B.20.58.020
FAMIGLIA, COLORE E LUCENTEZZA	S/SPECIFICA CAF B.20.94.752
POSIZIONE INT	7

NOTA  
ANTES DEL PROCESO DE PINTADO, SE PROTEGERAN LOS REMACHES ROSCADOS Y LAS PAT.

NOTA  
PRIMA DEL PROCESSO DI VERNICIATURA, BISOGNERÀ PROTEGGERE I RIVETTI FILETTATI E LE MESSE A TERRA.

-NIVEL DE CERTIFICACIÓN CL3 SEGÚN EN 15085.  
-CLASE DE EJECUCIÓN DE SOLDEO SERÁ CP D SEGÚN EN 15085, EXCEPTO DONDE SE INDIQUE LO CONTRARIO.  
-ESPECIFICACIÓN DE SOLDADURA SEGÚN B.20.94.340.

-LIVELLO DI CERTIFICAZIONE: CL3 COME DA EN 15085  
-LA CLASSE D'ESECUZIONE SALDATURA SARA CP D COME DA EN15085, ECCETTO DOVE ALTRIMENTI INDICATO.  
-SALDATURA SECONDO SPECIFICHE B.20.94.340.




NOTA  
EL MONTAJE DEBERA CUMPLIR CON LA ESPECIFICACION CAF W.00.00087 DE PROTECCION CONTRA LA CORROSION

NOTA  
IL MONTAGGIO DOVRÀ OSSERVARE LE SPECIFICHE CAF W.00.00087 DI PROTEZIONE ANTIRUGGINE

NOTA  
LA PIEZA TERMINADA NO PRESENTARA IRREGULARIDADES NI ARISTAS VIVAS. TODAS ELLAS DEBERAN SER REDONDEADAS

NOTA  
IL PEZZO FINITO NON PRESENTERÀ IRREGOLARITÀ NÉ SPIGOLI VIVI. DOVRANNO ESSERE TUTTI ARROTONDATI

303	FICHA PROTECCION CORROSION	1	X.97.01120.01		0.000	
	FOGLIO DI PROTEZIONE ANTICORROSIONE					
302	ESP_TEC_COLORES	1	B.20.94.752.00		0.000	
	ST. COLORI					
301	ESPECIFICACION SOLDADURA	1	B.20.94.340.00		0.000	
	SPECIFICA DI SALDATURA					
300	ESPECIFICACION PROCESO PINTURA	1	B.20.58.020.00		0.000	
	SPECIFICA VERNICIATURA					
03	REMACHE ROSCADO HEX M5	8		RIVKLE 343 48 050 020	0.002	
	RIVETTO FILETTATO ESAGONALE M5					
02	MASA CUADRADA INOX. M6	1	B.20.81.052.00		0.046	
	MASSA QUADRATO INOX. M6					
01	CHAPA PLEGADA	1		S355 J2WP EN 10025-5	1.043	2 573X405
	LAMIERA PIEGATA					
00	SOPORTE CONECTOR	1			1.105	
	SUPPORTO CONNETTORE					
MARCA	DESCRIPCIÓN	CANT.	CÓDIGO O NORMA	MATERIAL O REFERENCIA	PESO	DIMENSIONES
MARCA	DESCRIZIONE	QUANT.	CÓDICE O NORMA	MATERIALE O REFERENZA	PESO (Kg)	DIMENSIONES (mm)

LOCOMOTIVA E401				1.105		A2	BEASAIN	OT	Y
A	MOD. NOTA PINTURA	2015-09-16	56192	ISO 2768-cK DIN ISO 13920-BF		 Power & Automation			
B	Modificar cajetin	19/07/2016	96020						
Ed.	Descrizione	Date	Nome						
	1:2	Disegnato	31/03/2015	56110	SOPORTE CONECTOR				
		Comprovato	27/04/2015	13586					
		Verificato	27/04/2015	14422					
 CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S.A. BEASAIN (GIPUZKOA)		Date	Nome	SUPPORTO CONNETTORE					
		es/it							
		B . 20 . 83 . 092				B		1 / 1	