



AX.02.P3.3095
AX.02.0G.0010.00 APS1
AX.02.0G.0011.00 APS2
(IVIESCA)
Factory test procedure

"The official updated version of this document can be found on the CAF POWER & AUTOMAITON server. Any printed copy is an **UNCONTROLLED COPY.**"

Prepared by:	Checked by:	Approved by:
Aritz Arrizabalaga	Itxaso Segues	Itxaso Segues

© CAF POWER & AUTOMAITON, S.L.

This document is the property of CAF POWER & AUTOMAITON, S.L., and the information contained herein is confidential and shall not be used for any purpose other than the previously agreed purposes. Any reproduction, transmission or use of this document or of any of its contents is prohibited unless express written authorisation from CAF POWER & AUTOMAITON, S.L. is obtained.

1 ISSUE CONTROL AND DISTRIBUTION

ISSUE CONTROL

ISSUE	REASON	DATE
00_00	First version	24.07.2015
01_00	Revision	15.11.2016
02_00	Revision	27.02.2017

DISTRIBUTION

PERSON	POSITION	COMPANY

“The official updated version of this document can be found on the CAF POWER & AUTOMAITON server. Any printed copy is an **UNCONTROLLED COPY.**”

© CAF POWER & AUTOMAITON, S.L.

This document is the property of CAF POWER & AUTOMAITON, S.L., and the information contained herein is confidential and shall not be used for any purpose other than the previously agreed purposes. Any reproduction, transmission or use of this document or of any of its contents is prohibited unless express written authorisation from CAF POWER & AUTOMAITON, S.L. is obtained.

PRC-00248

PROCEDURA PER LE PROVE IN FABBRICA
Convertitore 660kVA per TRENITALIA

PROCEDURA

PRC-00248

Edizione

2

Data

27.02.2017

**ESEGUITO E
CONTROLLATO DA**

Jesús Hernando

**APPROVATO
DA**

Carlos de la Viesca E.M.

TABELLA EDIZIONI E MODIFICHE

Edizione	Data	Motivo della modifica	Modificato da	Controllato da	Approvato da
0	15/07/2015	Edizione base	DAS	CVEM	CVEM
1	15/09/2016	Modif. punto 2.3	DAS	CVEM	CVEM
2	27/02/2017	Modif. Punto 2.2 e 2.3	JHV	CVEM	CVEM

INDICE

1	Oggetto.....	3
2	Prove da eseguire	3
2.1	Verifica del montaggio del dispositivo (Punto 8.13 della norma IEC 61133)	3
2.2	Avvio (Prove di tipo e serie: punto 8.13 della norma IEC 61133)	4
2.3	Connessione dei carichi (Prove di tipo: punto 8.13 della norma IEC 61133)	4

2 Oggetto

Lo scopo di questa procedura è la definizione delle varie prove in fabbrica che si realizzeranno sul Convertitore Ausiliario 660kVA per la locomotiva E402A di TRENITALIA, secondo la norma IEC 61133.

3 Prove da eseguire

Nei punti successivi vengono descritte le prove da realizzare.

3.1 Verifica del montaggio del dispositivo (Punto 8.13 della norma IEC 61133)

I punti da verificare sono i seguenti:

- ✓ Cavi di interconnessione etichettati e fissati con fascette;
- ✓ Connettori mobili fissati con viti;
- ✓ Viti serrate e marcate le coppie delle connessioni elettriche;
- ✓ Cavo di terra perfettamente avvitato.

Verificare che la targhetta delle caratteristiche riporti le seguenti informazioni:

- ✓ Marca del fabbricante;
- ✓ Codice del dispositivo;
- ✓ Revisione;
- ✓ Numero di serie;
- ✓ Anno di fabbricazione;
- ✓ Massa;

3.2 Avvio (Prove di tipo e serie: punto 8.13 della norma IEC 61133)

Mettere in funzionamento il dispositivo con un piccolo carico e verificare le seguenti misure analogiche inviate via ETHERNET con gli strumenti di misura collegati:

- ✓ Tensione di ingresso;
- ✓ Tensione di uscita 410Vca;
- ✓ Corrente di uscita a 410Vca;
- ✓ Frequenza di uscita;
- ✓ Rapporto V/F costante (410/60)
- ✓ Tensione di uscita 600Vda;

Criterio di accettazione: L'errore dei valori misurati non deve superare il +/-5%.

3.3 Connessione dei carichi (Prove di tipo: punto 8.13 della norma IEC 61133)

Mettere in funzionamento il dispositivo a vuoto. Poi collegare tutti i carichi CA in sequenza. Misurare i valori della tensione e corrente di entrata; la tensione e corrente di uscita a 600Vdc; la tensione e corrente di uscita a 410Vca.

Il **criterio di accettazione** di questa prova è che i valori delle tensioni di uscita siano entro il 5% della tensione nominale.

ALLEGATO A: REGISTRO DEI RISULTATI DELLA PROCEDURA DI PROVE IN FABBRICA

Convertitore 660kVA per TRENITALIA

DISPOSITIVO: CONVERTITORE 660kVA per TRENITALIA
CODICE:
NUMERO DI SERIE:
EDIZIONE DEL SOFTWARE:

Il dispositivo indicato nel riquadro sopra è stato sottoposto a prove seguendo la procedura descritta in questo documento con i seguenti risultati:

2.1 Verifica del montaggio del dispositivo:

Eseguita secondo la procedura.....OK / NOK

2.2 Avvio:

Eseguita secondo la procedura.....OK / NOK

2.3 Connessione dei carichi:

Eseguita secondo la procedura.....OK / NOK

NOTE:

INGENIERIA VIESCA, S.L.

DATA:

NOME:

CLIENTE:

DATA:

NOME: