

CONTROLLO EDIZIONE

EDIZIONE	MOTIVO	DATA
-	Edizione	30/01/2015
A	Cambio formato	27/06/2016

"Ogni copia stampata del presente documento senza il sigillo rosso "Copia Controllata" è una "COPIA NON CONTROLLATA", e si dovrà quindi consultarne nel DATABASE TECNICO la relativa ultima edizione".

Eseguito da:

Nome: F.IRASTORZA

Firma:

Data: 27/06/2016



Verificato da:

Nome: A.USTARROZ

Firma:

Data: 27/06/2016



Approvato da:

Nome: A.BALDA

Firma:

Data: 27/06/2016



	SPECIFICA TECNICA ELASTOMERI LOCOMOTIVA E401	B.20.94.756.00	A
		Sezione 2	

1. OGGETTO

1.1	La presente specifica include le caratteristiche tecniche degli ELASTOMERI appaltati da CAF per l'upgrade delle locomotive E401
1.2	Questa specifica verrà completata dalla specifica dei requisiti di sicurezza per fornitori. (B.20.94.903).
1.3	Il fornitore restituirà questo stesso documento con solo la colonna C/NC/NA compilata con uno dei seguenti valori: "C", "NC" o "NA" per ognuno dei punti del foglio Requisiti ed indicando l'opportuna giustificazione nella colonna "Osservazioni del fornitore", dove: C: Del tutto conforme NA: Non applicabile NC: Non conforme
1.4	Il fornitore indicherà anche la Fase di Progettazione della funzione indicata in ognuno dei punti. Sono disponibili le seguenti risposte: Pronta: La funzione è già stata sviluppata. Necessità di adeguamento: La funzione necessita di essere adeguata o adattata da un altro progetto simile. Da sviluppare: La funzione non è ancora stata sviluppata nel sistema offerto.
1.5	Osservazioni: - Il fornitore risponderà nelle caselle e spazi appositi di questo documento ed, in nessun caso, modificherà i testi e le specifiche originali. Eventuali modifiche dei testi e delle specifiche originali comporteranno il respingimento dell'offerta nella sua totalità. - Il fornitore dovrà consegnare questo stesso documento compilato in formato ".xls" - La mancata risposta ad un punto, o la risposta a tutti, sarà considerata come un punto Del tutto conforme. In caso di conformità parziale, si dovrà compilare con un NC, con il relativo commento esplicativo. I punti non conforme (NC) e non applicabile dovranno essere accompagnati da un commento esplicativo. - I riferimenti a documenti presentati verranno inclusi nella colonna "Osservazioni del fornitore", dove viene fornita una giustificazione alla risposta data ad ogni punto. - L'ultima colonna (Approvazione) dovrà essere compilata da CAF solo una volta analizzata la risposta al CbyC.

		SPECIFICA TECNICA ELASTOMERI LOCOMOTIVA E401	B.20.94.756.00	A
			Sezione 3	

Ed.	Req.n°		Punto	Nuovo/Mod/Uguale	C/NA/NC	Osservazioni	ase di progettazione	Approvazione								
1. CAMPO DI APPLICAZIONE																
-	B20_756005		Lo scopo di questa specifica è di definire le caratteristiche tecniche che devono rispettare gli elastomeri applicabili nell'upgrade delle locomotive E402A													
-	B20_756010		Il fornitore sarà responsabile di: - Fornire un commento punto per punto di questo Documento. - Fornire i rapporti e i certificati delle prove richieste in questa Specifica. - Fornire informazioni generali sul prodotto: materiali utilizzati, processi di fabbricazione, specifiche particolari - Presentare le Schede di Sicurezza (FDS) dei prodotti utilizzati. - Fornire le informazioni necessarie per la corretta gestione e manutenzione del prodotto: istruzioni di pulizia e manuale di manutenzione. - Fornire i campioni richiesti da CAF per una sua revisione ed approvazione. - Eseguire la fornitura, nei termini concordati secondo la presente Specifica. - Fornire i pezzi di ricambio durante il periodo della garanzia. - Fornire i pezzi di ricambio richiesti dal CLIENTE finale.													
2. DESCRIZIONE GENERALE																
-	B20_756015		Gli elastomeri non dovranno subire deterioramenti nelle seguenti condizioni ambientali: temperature estreme di 65 °C e -25 °C ed umidità relativa massima del 100%.													
-	B20_756020		I materiali dovranno avere un'alta resistenza alla climatologia, alla radiazione solare, all'ozono, al calore, a tutti i prodotti tipici di pulizia, agli oli e all'abrasione, per tutto il loro ciclo di vita.													
3. CARATTERISTICHE GENERALI																
	B20_756025		I materiali elastici inclusi in questa specifica vengono riportati nella tabella seguente. <table><tr><th>TIPO</th><th>APPLICAZIONI</th></tr><tr><td>I</td><td>Guarnizione massiccia (pezzi fustellati). Durezza di indentazione: 60 Shore A. Densità: 1.5 kg/dm³</td></tr><tr><td>II</td><td>Guarnizione in spugna a cellula chiusa (guarnizione a tenuta) (pezzi fustellati). Resistenza alla compressione (al 25%): 35-65 kPa. Densità: 0.15 kg/dm³</td></tr><tr><td>III</td><td>Guarnizione massiccia (pezzi estrusi o fusi) Durezza di indentazione: 70 Shore A. Densità: 1.6 kg/dm³</td></tr></table>	TIPO	APPLICAZIONI	I	Guarnizione massiccia (pezzi fustellati). Durezza di indentazione: 60 Shore A. Densità: 1.5 kg/dm³	II	Guarnizione in spugna a cellula chiusa (guarnizione a tenuta) (pezzi fustellati). Resistenza alla compressione (al 25%): 35-65 kPa. Densità: 0.15 kg/dm³	III	Guarnizione massiccia (pezzi estrusi o fusi) Durezza di indentazione: 70 Shore A. Densità: 1.6 kg/dm³					
TIPO	APPLICAZIONI															
I	Guarnizione massiccia (pezzi fustellati). Durezza di indentazione: 60 Shore A. Densità: 1.5 kg/dm³															
II	Guarnizione in spugna a cellula chiusa (guarnizione a tenuta) (pezzi fustellati). Resistenza alla compressione (al 25%): 35-65 kPa. Densità: 0.15 kg/dm³															
III	Guarnizione massiccia (pezzi estrusi o fusi) Durezza di indentazione: 70 Shore A. Densità: 1.6 kg/dm³															
8. FUOCO E FUMI																
-	B20_930010		Tutti i materiali combustibili devono rispettare il livello di rischio HL2 relativamente alla norma EN45545-2													
-	B20_930140		Le proprietà dei materiali verranno testate in laboratori accreditati. I certificati verranno forniti in inglese ed avranno meno di 3 anni, si potranno presentare anche in altre lingue e si valuterà se sono accettabili. I certificati verranno presentati prima del 17 febbraio													
9. PROVE E DOCUMENTI																
-	B20_756030		Al ricevimento dell'ordine definitivo si concorderanno con il fornitore le condizioni di ricevimento dei pezzi o elementi dello stesso: documentazione applicabile, documentazione da consegnare, certificati di prova e qualsiasi altra cosa che si ritenga necessaria per garantire la qualità del pezzo.													
-	B20_756035		Prima di tale consegna, il fornitore dovrà mettersi in contatto con CAF che stabilirà la portata dei certificati disponibili e determinerà se i materiali utilizzati rendono necessario eseguire prove nuove che saranno a carico e per conto del fornitore.													
-	B20_756040		Prima di iniziare a fabbricare gli ELASTOMERI il fornitore dovrà fornire la documentazione che avvalori le caratteristiche corrispondenti ai punti Caratteristiche generali e Fuoco e Fumo, sostenuta da prove in laboratori accreditati o verificati da enti di ispezione. Questa documentazione verrà consegnata in spagnolo													
-	B20_756045		Fornirà anche le raccomandazioni di montaggio tenendo presente l'applicazione specifica.													
10. FAI (First article inspection - Ispezione primo articolo)																
-	B20_756050		Per la prima unità fornita si realizzerà una FAI da parte di CAF. Il fornitore, 15 giorni prima dell'esecuzione della stessa, dovrà informare i seguenti reparti: - Acquisti CAF - Garanzia Qualità CAF - Ufficio Tecnico CAF													
11. GARANZIA																
-	B20_756055		La garanzia della fornitura contro difetti di fabbricazione o inadempimento delle caratteristiche citate comincerà, per ogni vettura, quando detta vettura verrà condizionalmente accettata e si protrarrà per i successivi 3 anni.													