





NOTA
LA PIEZA TERMINADA NO PRESENTARA
IRREGULARIDADES NI ARISTAS VIVAS.
TODAS ELLAS DEBERAN SER REDONDEADAS.

NOTA
IL PEZZO TERMINATO NON DOVRÀ
AVERE IRREGOLARITÀ NÉ SPIGOLI VIVI.
QUESTI ULTIMI DOVRANNO ESSERE ARROTONDATI.

- Nivel de certificación CL3 según norma EN 15085
- Clase de ejecución de soldeo será CP D según norma EN 15085, excepto donde se diga lo contrario.
- Especificación de soldadura según B.20.94.340.

- livello di certificazione CL3 secondo norma EN 15085
- La classe di esecuzione della saldatura sarà CP D secondo norma EN 15085, tranne dove indicato altrimenti.
- Specifica di saldatura secondo B.20.94.340.

300	ESPECIFICACION SOLDADURA	1	B.20.94.340.00		0.000	
	SPECIFICA DI SALDATURA					
02	CENTRADOR	1		S355 J2H	0.111	L=37
	PERNO DI CENTRAGGIO			EN 10210		Ø24
01	TUBULAR 50X50	1		S355 J2H	16.11	L=900
	TUBOLARE 50X50			EN 10210		50X50
00	CONJUNTO TUBULAR	1			16.22	
	INSIEME TUBOLARE					
MARCA	DESCRIPCIÓN	CANT.	CÓDIGO O NORMA	MATERIAL O REFERENCIA	PESO	DIMENSIONES
MARCA	DESCRIZIONE	QUANT.	CÓDICE O NORMA	MATERIALE O RERERENZA	PESO (Kg)	DIMENSIONES (mm)

LOCOMOTIVA E401				16.22		A2		BEASAIN		OT		Y			
A Modificar cajetin		2016-07-07		96035		<div> Power & Automation</div>									
				ISO 2768-cK											
				DIN ISO 13920-BF											
Ed.		Descrizione		Date		Nome									
1:2		Disegnato		23/02/2016		56182		CONJUNTO TUBULAR							
		Comprovato		23/02/2016		10055									
		Verificato		23/02/2016		14422									
				Date		Nome		INSIEME TUBOLARE							
		es/it													
CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S.A. BEASAIN (GIPUZKOA)								B . 20 . 74 . 028							
								A		1 / 1					