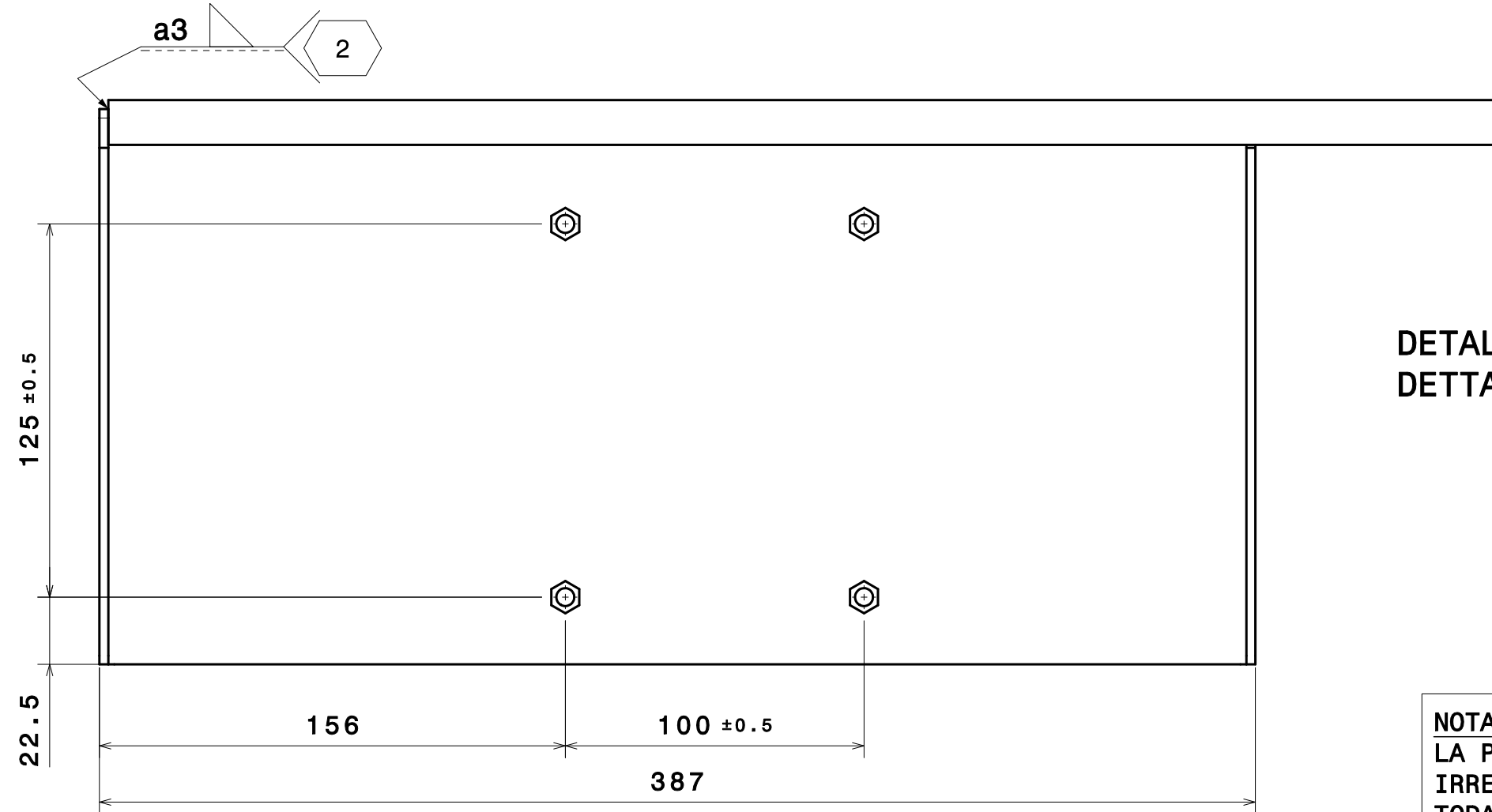
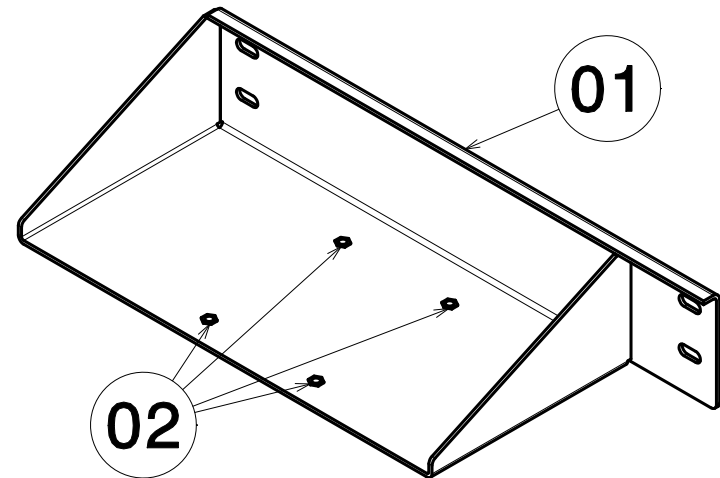
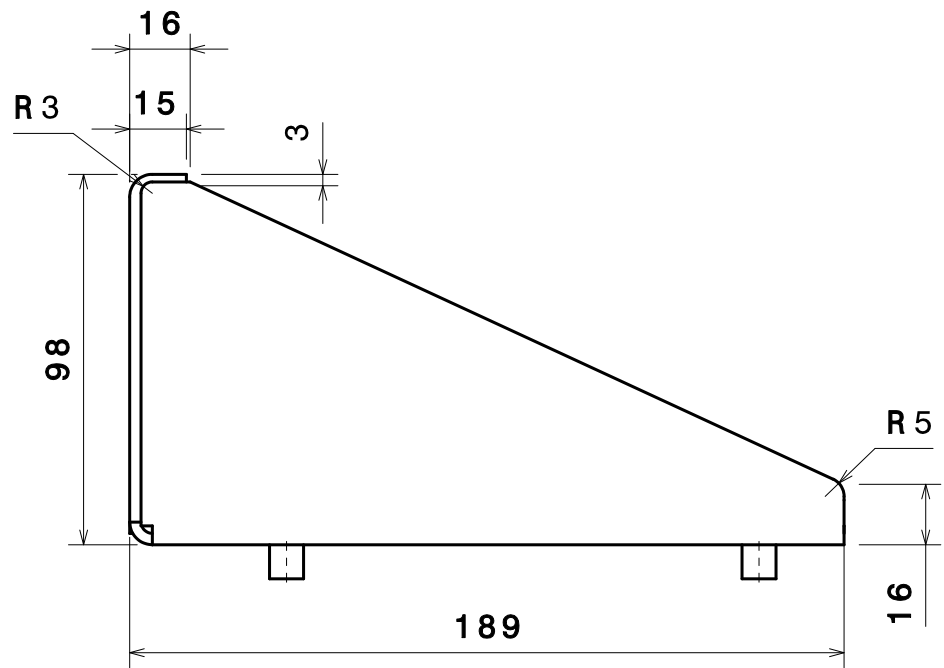
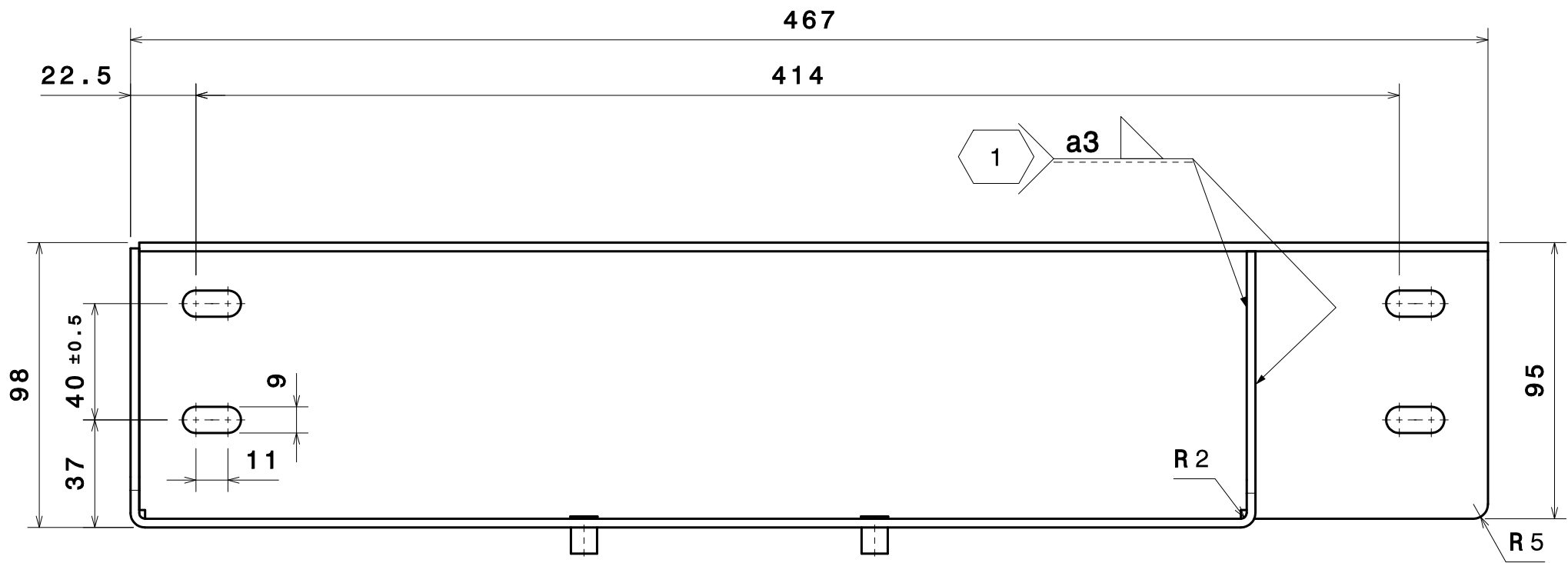
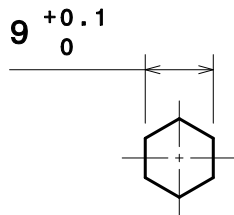


È vietato consegnare a terzi o riprodurre questo documento, utilizzarne il contenuto o renderlo comunque noto a terzi senza espressa autorizzazione. Ogni infrazione comporta il risarcimento dei danni subiti. Sono riservati tutti i diritti derivanti dalla concessione di brevetti per invenzioni industriali di utilità o di brevetti per modelli ornamentali.

Senza nostra espressa autorizzazione, queda temerariamente proibita la riproduzione total o parcial de este documento, así como su uso indebido y/o su exhibición o comunicación a terceros. De las infracciones se seguirá al correspondiente resarcimiento de daños y perjuicios. Quedan reservados todos los derechos inherentes, en especial, los de patentes, de modelos registrados y estéticos.



DETALLE ALOJAMIENTO MARCA 02 DETTAGLIO ALLOGGIAMENTO MARCA 02



NOTA
LA PIEZA TERMINADA NO PRESENTARA
IRREGULARIDADES NI ARISTAS VIVAS.
TODAS ELLAS DEBERAN SER REDONDEADAS.

IL PEZZO TERMINATO NON DOVRÀ AVERE
IRREGOLARITÀ NÉ SPIGOLI VIVI.
QUESTI ULTIMI DOVRANNO ESSERE ARROTONDATI.

ACABADO:
PINTADO S/ESPECIFICACION CAF B.20.58.020
FAMILIA, COLOR Y BRILLO S/ESPECIFICACION
CAF B.20.94.752
POSICION INT 7

FINITURA:
VERNICIATURA S/SPECIFICA CAF B.20.58.020
FAMIGLIA, COLORE E BRILLANTEZZA S/SPECIFICA
CAF B.20.94.752
POSIZIONE INT 7

NOTA
ANTES DEL PROCESO DE PINTADO, SE PROTEGERAN LOS REMACHES ROSCADOS.

NOTA
PRIMA DI VERNICIARE ANDRANNO PROTETTI I RIVETTI FILETTATI.

NOTA
EL MONTAJE DEBERA CUMPLIR CON LA ESPECIFICACION
CAF W.00.00087 DE PROTECCION CONTRA LA CORROSION.

NOTA
IL MONTAGGIO DOVRÀ RISPETTARE LA SPECIFICA
CAF W.00.00087 SULLA PROTEZIONE CONTRO LA CORROSIONE.

• Nivel de certificación CL3 según norma EN 15085
• Clase de ejecución de soldeo será CP D según
norma EN 15085, excepto donde se diga lo contrario.
• Especificación de soldadura según B.20.94.340.

• livello di certificazione CL3 secondo norma EN 15085
• La classe di esecuzione della saldatura sarà CP D secondo
norma EN 15085, tranne dove indicato altrimenti.
• Specifica di saldatura secondo B.20.94.340.

303	ESPECIFICACION SOLDADURA	1	B.20.94.340.00		0.000	
	SPECIFICA DI SALDATURA					
302	FICHA PROTECCION CORROSION	1	X.97.01020.01		0.000	
	FOGLIO DI PROTEZIONE ANTICORROSIONE					
301	ESP_TEC_COLORES	1	B.20.94.752.00		0.000	
	ST. COLORI					
300	ESPECIFICACION PROCESO PINTURA	1	B.20.58.020.00		0.000	
	SPECIFICA VERNICIATURA					
02	REMACHE ROSCADO HEX M6	4		RIVKLE 343 48 060 025	0.004	
	RIVETTO FILETTATO ESAGONALE M6					
01	CHAPA PLEGADA	1		S355 J2WP EN 10025-5	3.304	E=3 567X291
	LAMIERA PIEGATA					
00	CONJUNTO SOPORTE	1			3.320	
	INSIEME SUPPORTO					
MARCA	DESCRIPCIÓN	CANT.	CÓDIGO O NORMA	MATERIAL O REFERENCIA	PESO	DIMENSIONES
MARCA	DESCRIZIONE	QUANT.	CÓDICE O NORMA	MATERIALE O REFERENZA	PESO	DIMENSIONES
					(Kg)	(mm)

LOCOMOTIVA E401				3.320	A2	BEASAIN	OT	Y
				ISO 2768-cK DIN ISO 13920-BF				
Ed.	Descrizione	Date	Nome					
1:2	Disegnato	20/09/2017	56099					
	Comprovato	05/10/2017	13586					
	Verificato	05/10/2017	14422					
				Date	Nome			
				es/it				
 CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S.A. BEASAIN (GIPUZKOA)				B.20.83.365				1/1