

ELIMINAR / RIMOVERE

AGREGAR 3 TACOS Y HACER 3 AGUJEROS Ø8 (VER HOJA 3-->
SECCIÓN A-A)
/ AGGIUNGERE 3 PIATTO E FARE 3 BUCHI Ø8 (VEDERE
SCHEDA 3-->SEZIONE A-A)

ELIMINAR / RIMOVERE

ELIMINAR / RIMOVERE

ELIMINAR / RIMOUVERE

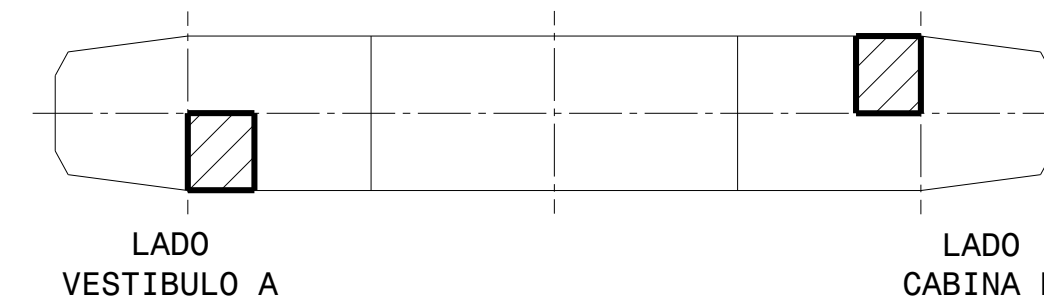
AGREGAR 25 TACOS (VER HOJA 3 -->SECCIÓN A-A)
/ AGGIUNGERE 25 PIATTO (VEDERE SCHEDA 3-->SEZIONE A-A)

AGREGAR 3 TACOS Y HACER 3 AGUJEROS Ø8 (VER HOJA 3-->SECCIÓN A-A)
/ AGGIUNGERE 3 PIATTO E FARE 3 BUCHI Ø8 (VEDERE SCHEDA 3-->SEZIONE A-A)



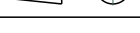

AGREGAR 8 TACOS Y HACER 8 AGUJEROS Ø8 (VER HOJA 3-->SECCIÓN A-A)
/ AGGIUNGERE 8 PIATTO E FARE 8 BUCHI Ø8 (VEDERE SCHEDA 3-->SEZIONE A-A)

AGREGAR 3 TACOS Y HACER 3 AGUJEROS Ø8 (VER HOJA 3
-->SECCIÓN A-A)
/ AGGIUNGERE 3 PIATTO E FARE 3 BUCHI Ø8 (VEDERE
SCHEDA 3-->SEZIONE A-A)

AGREGAR 8 TACOS Y HACER 8 AGUJEROS Ø8 (VER HOJA 3
-->SECCIÓN A-A)
/ AGGIUNGERE 8 PIATTO E FARE 8 BUCHI Ø8 (VEDERE
\\ SCHEDA 3-->SEZIONE A-A)



3000	ESPECIFICACION SOLDADURA	1	B.20.94.340.00		0.000	
	SPECIFICA DI SALDATURA					
00	TABIQUE COSTADO 108415.319101	1			0.000	
	PARTIZIONE FIANCATA 108415.319101					
MARCA MARCA	DESCRIPCIONE DESCRIZIONE	CANT. QUANT.	CÓDIGO CÓDICE O NORMA	MATERIAL O REFERENCIA MATERIALE O RERERENZA	PESO PESO (Kg)	DIMENSION DIMENSION (mm)

LOCOMOTIVA E401				0.000		A1	BEASAIN	OT
A	Agregar marca 21	2016-03-29 58057	ISO 2768 - cK DIN ISO 13920 - BF					
B	Modificar cajetin	2016-07-05 96043						
Ed.	Descripción	Date	Nome					
- -	Disegnato	10/09/2015	58057	TABIQUE COSTADO 108415.319101				
	Comprovato	10/09/2015	14522					
	Verificato	10/09/2015	14422					
		Date	Nome	PARTIZIONE FIANCATA 108415.31910				
CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S.A. SEASIN (GRUPO CAF)		es/it						
B.20.30.018				B		1/3		

-NIVEL DE CERTIFICACIÓN CL2 SEGÚN EN 15085.
-CLASE DE EJECUCIÓN DE SOLDEO SERÁ CP C2 SEGÚN EN 15085, EXCEPTO DONDE SE INDIQUE LO CONTRARIO.
-ESPECIFICACIÓN DE SOLDADURA SEGÚN B.20.94.340.

-LIVELLO DI CERTIFICAZIONE: CL2 COME DA EN 15085
-LA CLASSE D'ESECUZIONE SALDATURA SARA CP C2 COME DA EN15085, ECCETTO DOVE ALTRIMENTI INDICATO.
-SALDATURA SECONDO SPECIFICHE B.20.94.340.