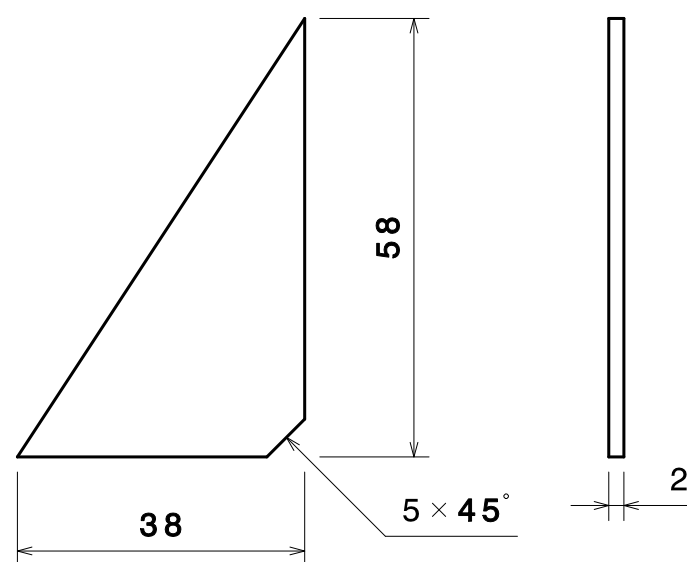


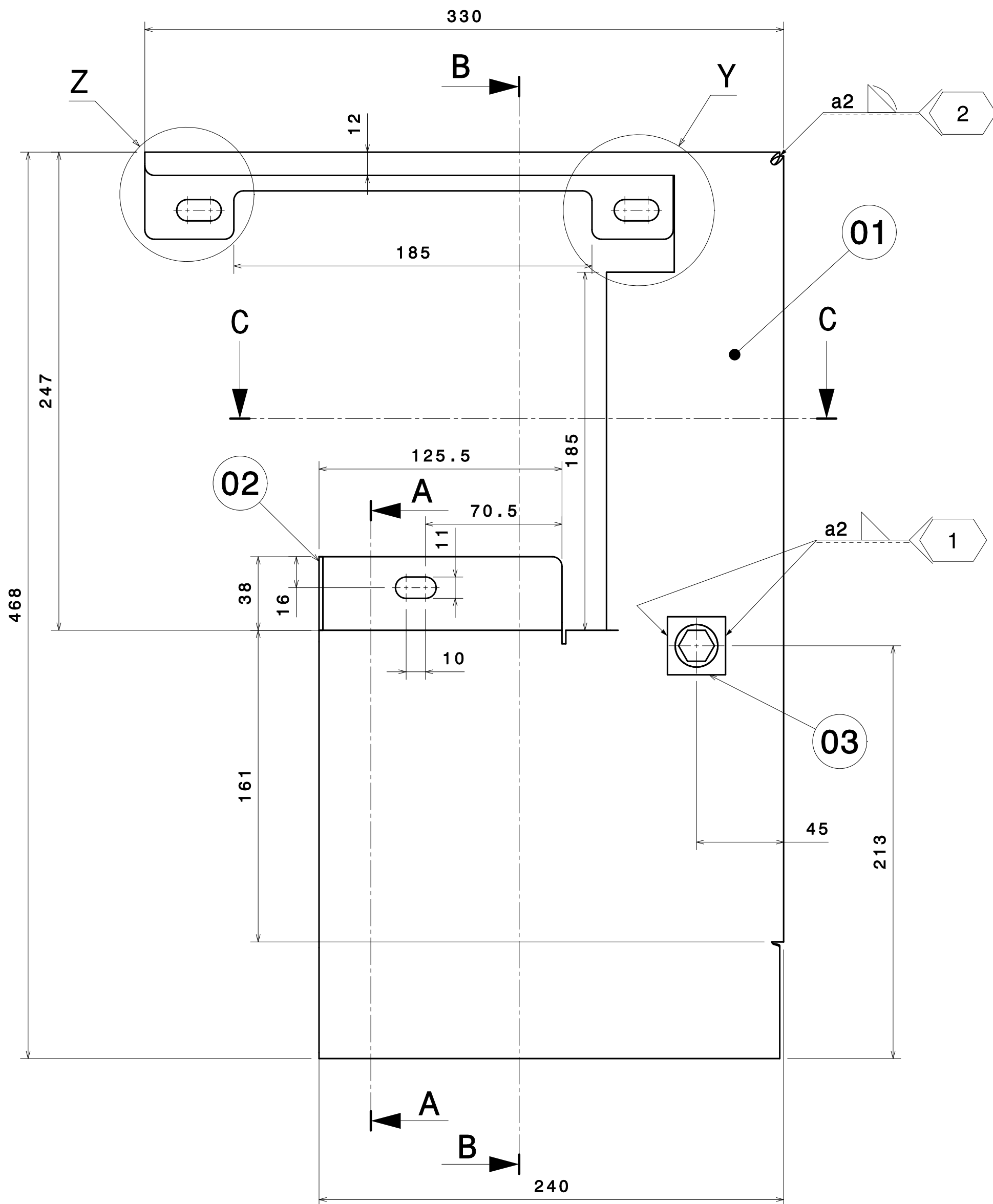
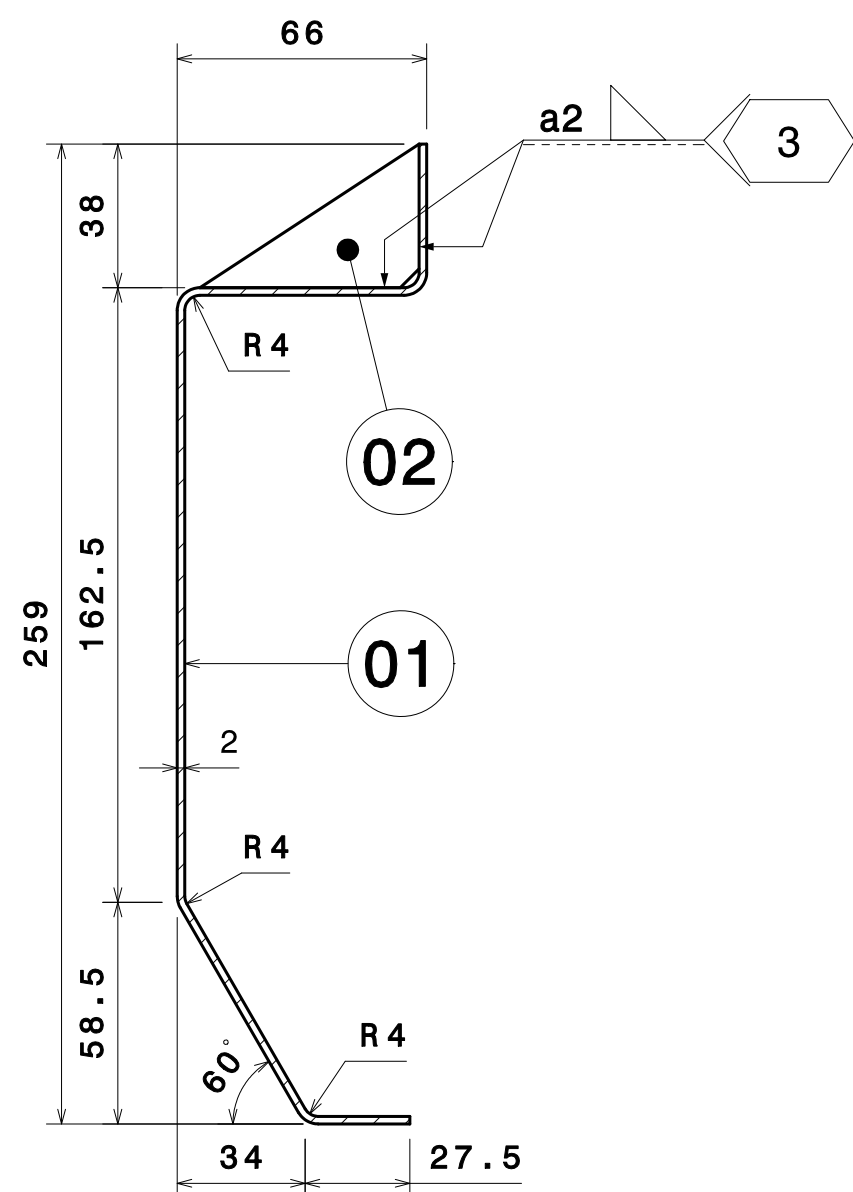
È vietato consegnare a terzi o riprodurre questo documento, utilizzare il contenuto o renderlo
comunque noto a terzi senza esplicita autorizzazione. Ogni infrazione comporta il risarcimento del
danno causato, in base alla gravità della violazione, dalla commissione di reati previsti per i reati di
diffamazione o di violazione di segreti industriali.

San nuestra empresa autorización, queda totalmente prohibida la reproducción total o parcial de
este documento, así como su uso indebido y/o su exhibición o comunicación a terceros. De las
violaciones de esta autorización, en especial las de patentes, de marcas registradas y secretos
industriales, se derivan sanciones, en especial las de prisión, de multas y de daños.

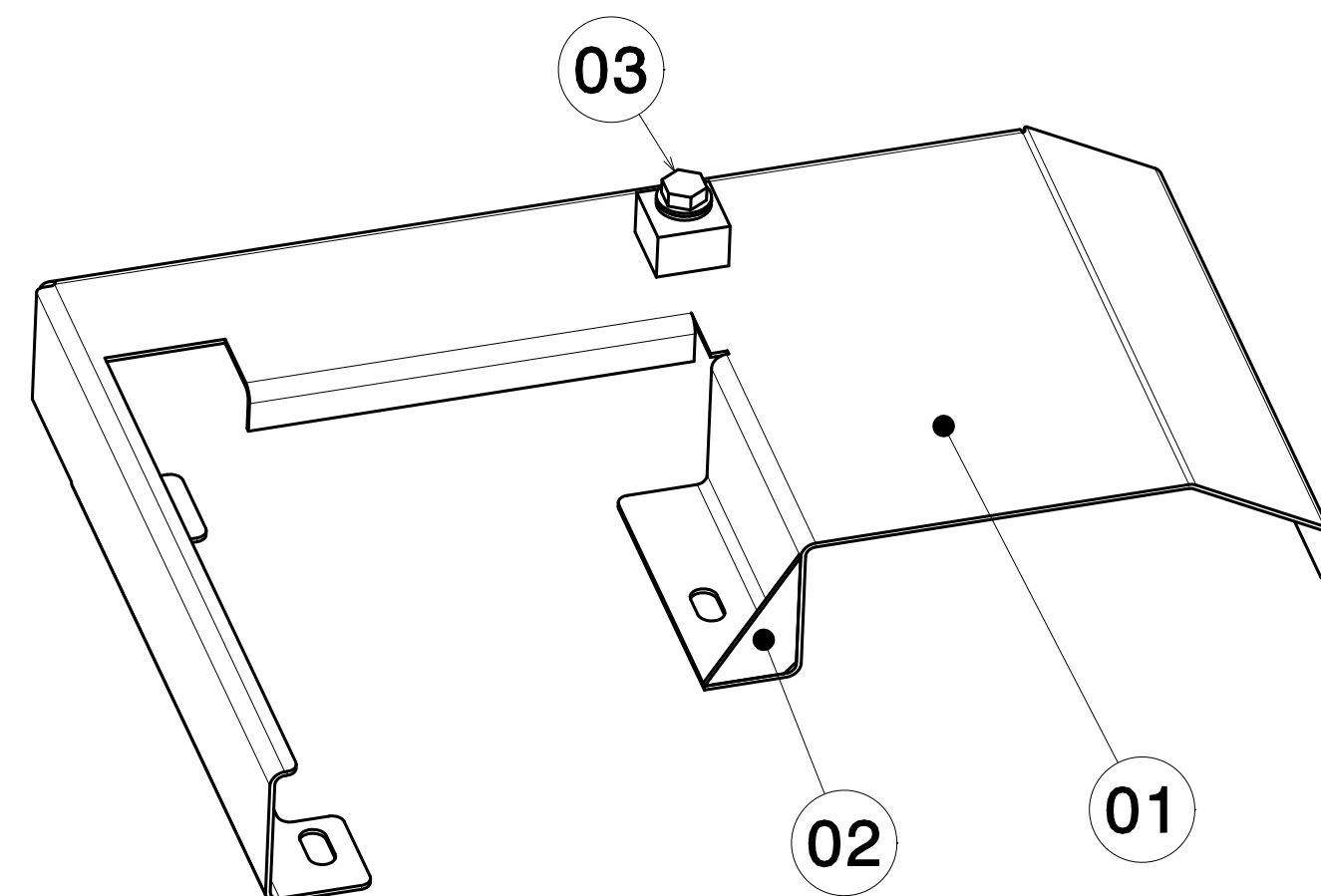
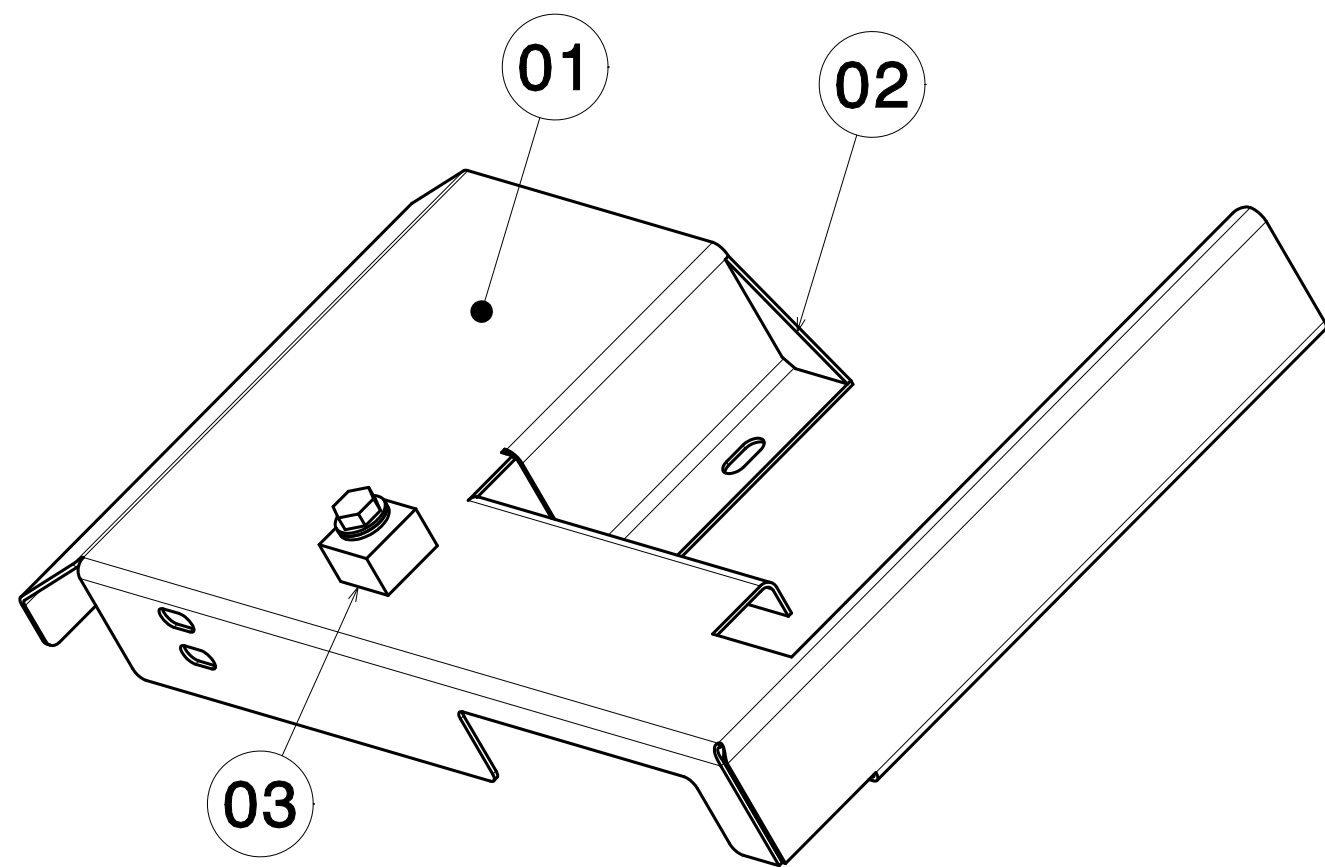
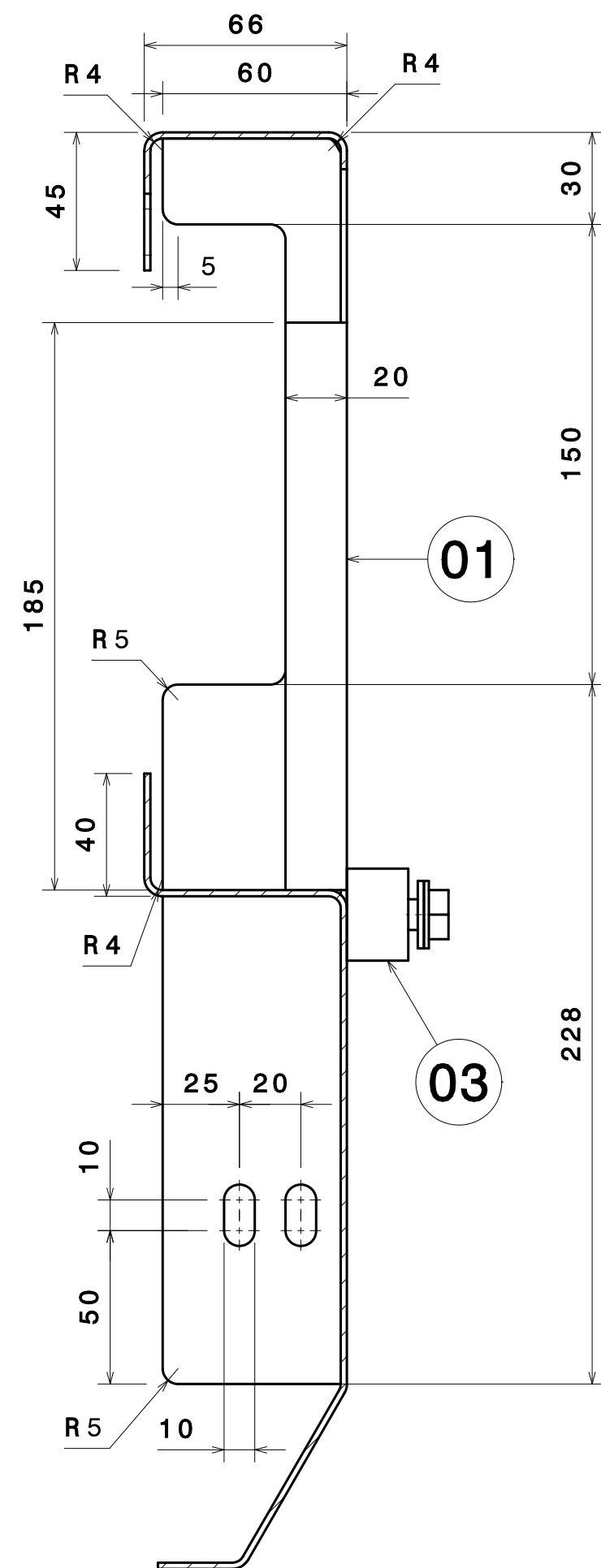
DETALLE MARCA 02
DETTAGLIO MARCA 02



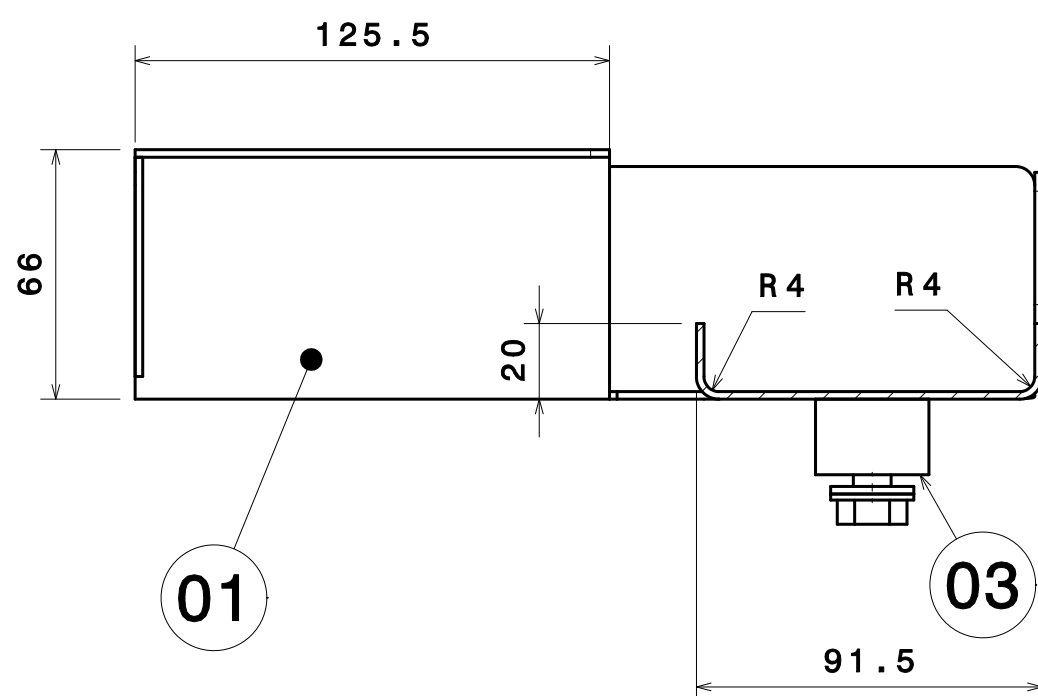
A-A



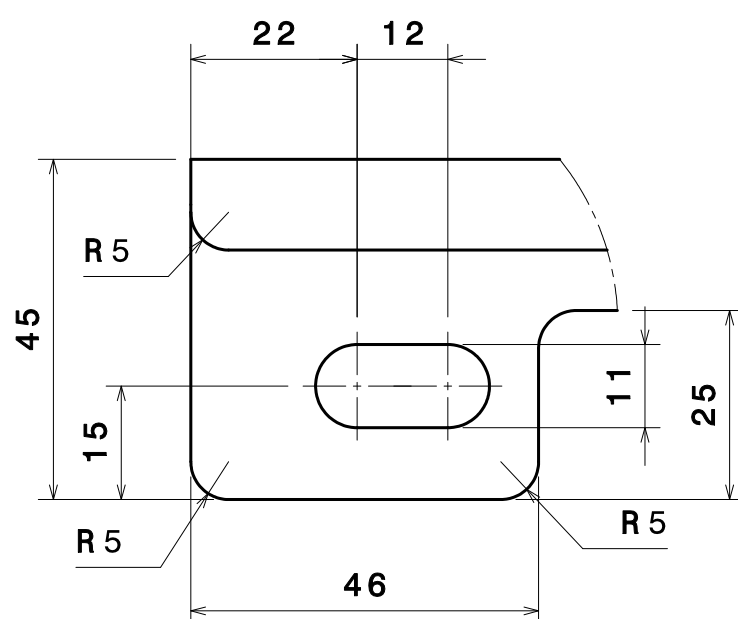
B-B



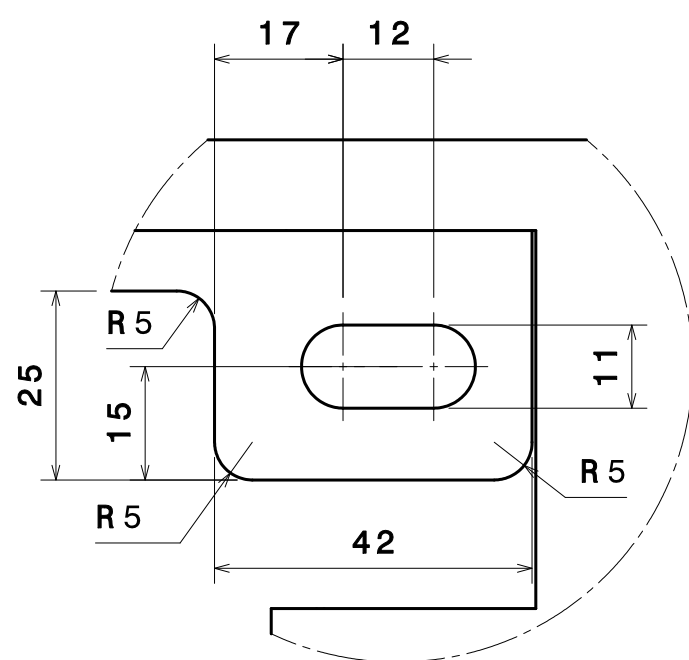
C-C



Z
1:1



Y
1:1



NOTA
LA PIEZA TERMINADA NO PRESENTARA
IRREGULARIDADES NI ARISTAS VIVAS.
TODAS ELLAS DEBERAN SER REDONDEADAS.

IL PEZZO TERMINATO NON DOVRÀ AVERE IRREGOLARITÀ
NÉ SPIGOLI VIVI.
QUESTI ULTIMI DOVRANNO ESSERE ARROTONDATI.

NOTA
ANTES DEL PROCESO DE PINTADO, SE PROTEGERAN LOS
REMACHES Y AGUJEROS ROSCADOS Y LAS PAT.

NOTA
PRIMA DI VERNICIARE ANDRANNO PROTETTI I RIVETTI E
GLI ORIFIZI FILETTATI E LE MESSE A TERRA.

ACABADO:
PINTADO S/ESPECIFICACION CAF B.20.58.020
FAMILIA, COLOR Y BRILLO S/ESPECIFICACION
CAF B.20.94.752
POSICION EXT 2

FINITURA:
VERNICIATURA S/SPECIFICA CAF B.20.58.020
FAMIGLIA, COLORE E BRILLANTEZZA S/SPECIFICA
CAF B.20.94.752
POSIZIONE EXT 2

-NIVEL DE CERTIFICACIÓN CL3 SEGÚN EN 15085.
-CLASE DE EJECUCIÓN DE SOLDEO SERÁ CP D SEGÚN EN 15085, EXCEPTO DONDE SE INDIQUE LO CONTRARIO.
-ESPECIFICACIÓN DE SOLDADURA SEGÚN B.20.94.340.

-LIVELLO DI CERTIFICAZIONE: CL3 COME DA EN 15085
-LA CLASSE D'ESECUZIONE SALDATURA SARA CP D COME DA EN15085, ECCETTO DOVE ALTRIMENTI INDICATO.
-SALDATURA SECONDO SPECIFICHE B.20.94.340.

302	ESP_TEC_COLORES ST. COLORI	1	B.20.94.752.00		0.000	
301	ESPECIFICACION SOLDADURA SPECIFICA DI SALDATURA	1	B.20.94.340.00		0.000	
300	ESPECIFICACION PROCESO PINTURA SPECIFICA VERNICIATURA	1	B.20.58.020.00		0.000	
03	MASA CUADRADA INOX. M10 MASSA QUADRATO INOX. M10	1	B.20.81.051.00		0.141	
02	CHAPA REFUERZO LAMIERA RINFORZO	1		S355 J2WP EN 10025-5	0.017	E=2 58X38
01	CHAPA LAMIERA	1		S355 J2WP EN 10025-5	2.234	E=2 605X386
00	CONJUNTO CHAPA INSIEME LAMIERA	1			2.392	
MARCA	DESCRIPCIÓN DESCRIZIONE	CANT. QUANT.	CÓDIGO O NORMA CÓDICE O NORMA	MATERIAL O REFERENCIA MATERIALE O REFERENZA	PESO PESO (Kg)	DIMENSIONES DIMENSIONES (mm)

LOCOMOTIVA E401		2.392	A1	BEASAIN	OT	Y
		ISO 2768-cK DIN ISO 13920-BF		Power & Automation		
Ed.	Descrizione	Data	Nome			
1:2	Disegnato	25/08/2016	56199			
	Comprovato	26/08/2016	10055			
	Verificato	26/08/2016	14422			
		Date	Nome			
		es/it				
CAF CONSTRUCOES Y AUXILIAR DE FERROVIARIAS, S.A. BEASAIN (GIPUZUA)				CONJUNTO CHAPA INSIEME LAMIERA		
		B.20.73.014		1/1		