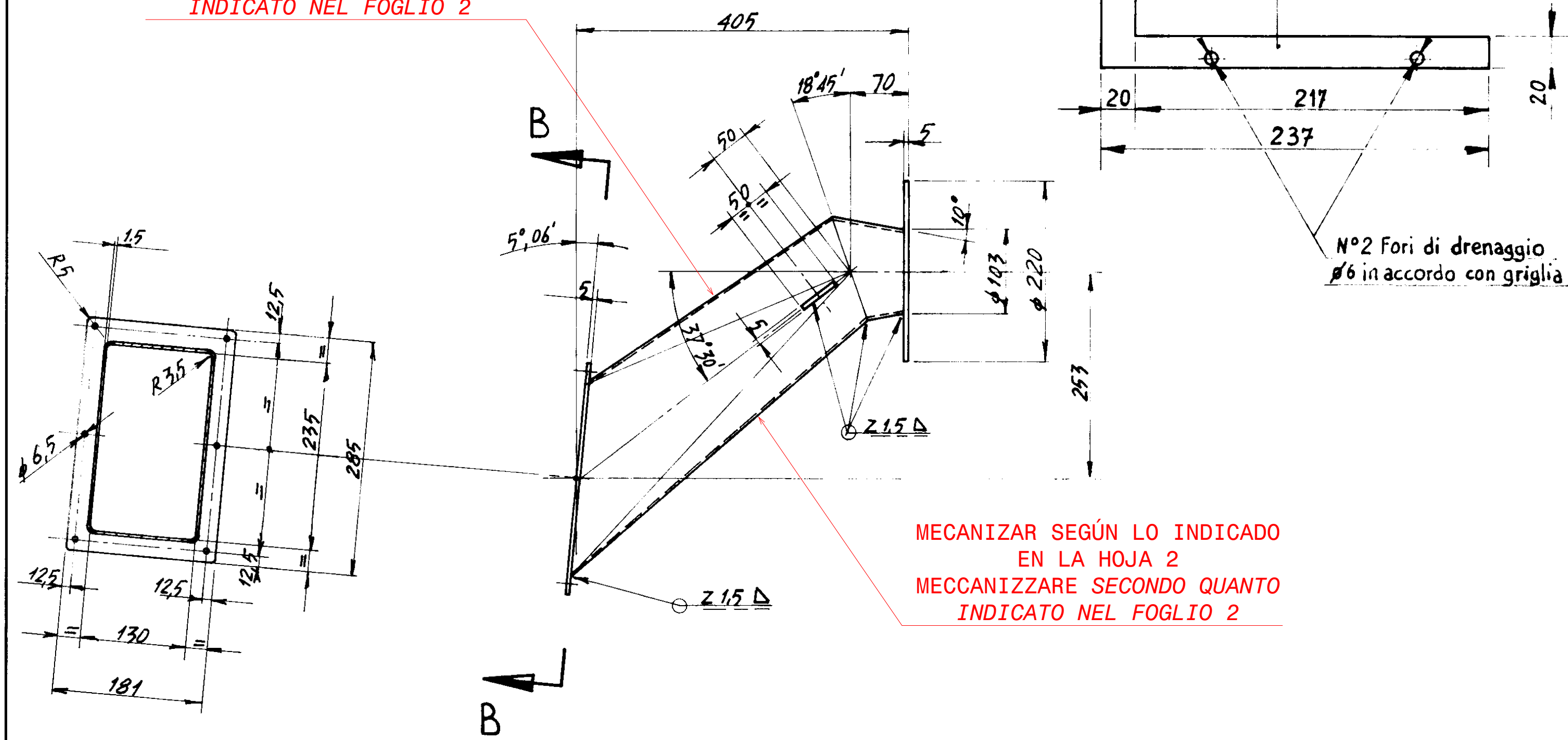


MECANIZAR SEGÚN LO INDICADO
EN LA HOJA 2
MECCANIZZARE SECONDO QUANTO
INDICATO NEL FOGLIO 2



MECANIZAR SEGÚN LO INDICADO
EN LA HOJA 2
MECCANIZZARE SECONDO QUANTO
INDICATO NEL FOGLIO 2

Sección B-B

Desviaciones admitidas para cotas de partes trabajadas sin indicación de tolerancia según Norma UNI ISO 2768- grado de precisión medio									
Grupo de dimensiones	>0 +6	>6 +30	>30 +120	>120 +400	>400 +1000	>1000 +2000	>2000 +4000		
Desviación	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	
Todos los foros sin indicación de tolerancia se entienden H11 Todos los alfileres sin indicación de tolerancia se entienden h11									

- 1) SALDATURE
Saldare secondo specifica FS TV.01.5.1/ST 103.1
Tutte le saldature sono C2
Tutte le saldature devono essere a tenuta d'acqua
- 2) CLASSIFICAZIONE DI CRITICITA'
Particolare di classe 3
- 3) Ricavare in più parti il part. 1 e 5

5	Supporto per filtro Sp. 3				X10C-N1808	UNI 6900	1	0.32
4	Flangia	109505 6.34.102 part. 2				UNI	1	1.2
3	Flangia				X10C-N1808	6900	1	0.8
2	Orucchiello				"	"	1	0.15
1	Tubo	VEDI NOTA			X10C-N1808	6900	1	3
POS. ITEM	DESCRIZIONE DESCRIPTION	SPEC. o DISEÑO SPEC. or DRG	PART. NUMBER	DITTA COST SUPPLIER	SIMBOLO SYMBOL	SPEC./TRATT. SPEC./TREATM.	QUANT. QTY	MASSA UNIT MASS (kg)
1 07.02.95 INCORPORATA S.M. 96/M188								
MICROFILMATO								
SCALE 1:5 1:2.5	DATA 03/02/94	RUGOSITÀ ROUGHN.	QUANT. QTY	MASSA MASS	ORIGINE ORIGIN	5.6~		
DIS. DRAWN	P.E. VISTO APPROVED	MA MATERIAL	DIS. DRAWN	MA MATERIAL	DIS. DRAWN	MA MATERIAL	DIS. DRAWN	MA MATERIAL
CONTR. CHECKED	MA MATERIAL	TRATT. TREAT	CONTR. CHECKED	MA MATERIAL	TRATT. TREAT	CONTR. CHECKED	MA MATERIAL	TRATT. TREAT
VISTO APPROVED	MA MATERIAL	TRATT. TREAT	VISTO APPROVED	MA MATERIAL	TRATT. TREAT	VISTO APPROVED	MA MATERIAL	TRATT. TREAT
EQUILIBRIE EQUALITIES			FORMATO SIZE	A2				
FIREMA Engineering			TIPO TYPE	286				
CANALI ARIA DEL CONDIZIONAMENTO RACCORDO TRA GRADINO E VALVOLA PER IMMISSIONE ARIA FRESCA			FILE N°	6.34.111				
Proprietà della FIREMA Engineering, senza alcuna garanzia o responsabilità. Il presente disegno non potrà essere utilizzato per scopi diversi da quelli per i quali è stato concepito. La FIREMA Engineering non si assume alcuna responsabilità per l'uso non autorizzato del presente disegno. La FIREMA Engineering non si assume alcuna responsabilità per l'uso non autorizzato del presente disegno.			DIS. DRAWN	110144				

LEYENDA/LEGENDA:

- PIEZAS ELIMINADAS
PEZZI ELIMINATI
- X ELEMENTO A ELIMINAR, EN VISTA
ELEMENTO DA ELIMINARE, IN VISTA
- + CANTIDADES DE PIEZAS MODIFICAS
QUANTITÀ DI PEZZI MODIFICATI

NOTA: ESTADO ACTUAL DE LA LOCOMOTORA.

ELEMENTOS A ELIMINAR O SUSTITUIR.

NOTA: STATO ATTUALE DELLA LOCOMOTIVA.

ELEMENTI DA ELIMINARE O SOSTITUIRE.

MARCA	DESCRIPCIÓN	CANT.	CÓDIGO O NORMA	MATERIAL O REFERENCIA	PESO	DIMENSIONES
MARCA	DESCRIZIONE	QUANT.	CODICE O NORMA	MATERIALE O RIFERENZA	PESO	DIMENSIONES

LOCOMOTIVA E401		6.719	A1	BEASAIN	OT	Y
A Modificar cajetin 2016-07-14 96043		ISO 2768-cK DIN ISO 13920-BF		Power & Automation		
Ed. Descripción		Date	Nome			
1:2		Disegnato 26/02/2016	56209			
		Comprovato 02/03/2016	10055			
		Verificato 02/03/2016	14422			
		Date	Nome			
		es/it				
CAAF		CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S.A.				
		BEASAIN (GIPUZKOA)				
		B.20.22.010		A		
				1/2		