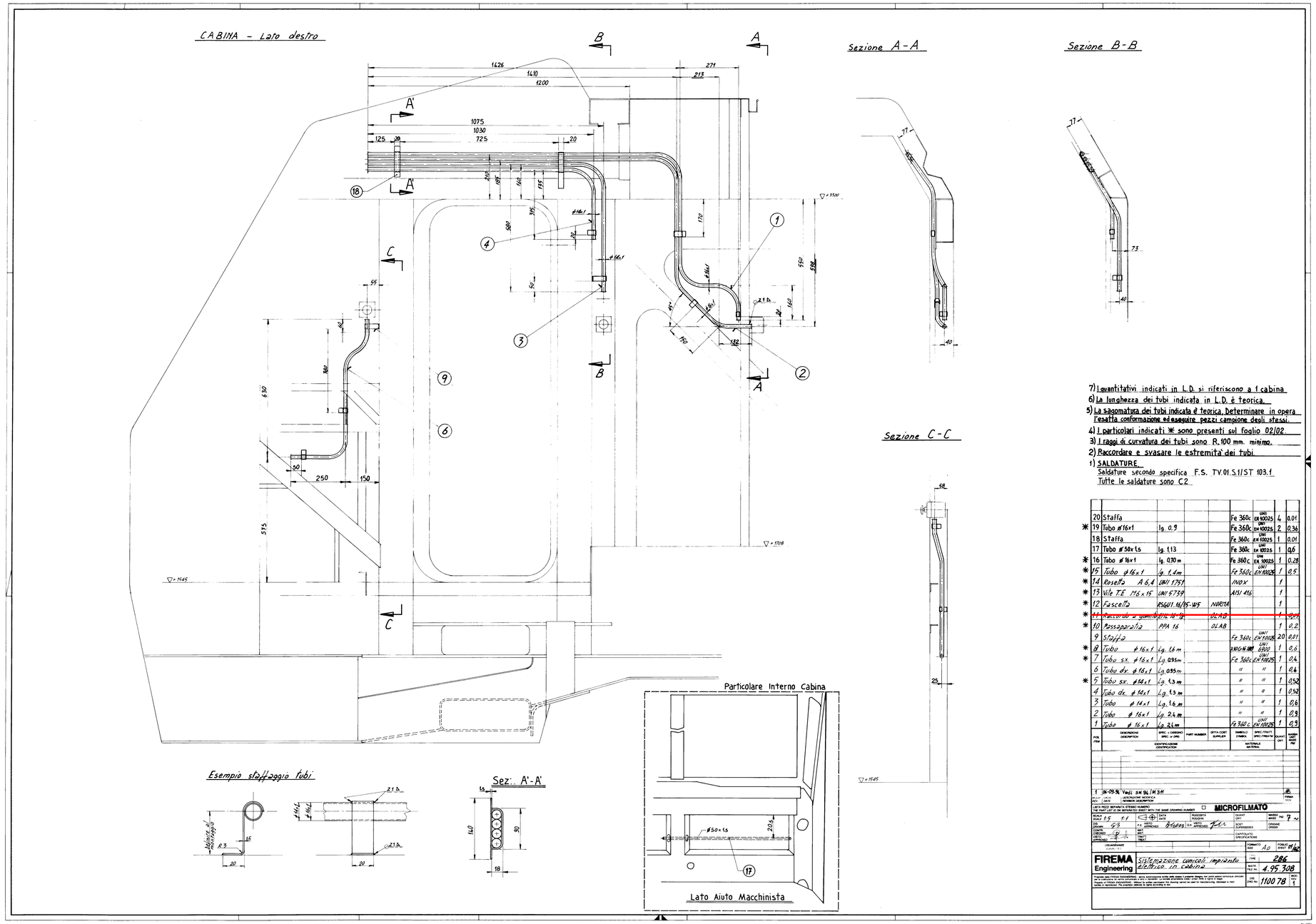


7) I quantitativi indicati in L.D. si riferiscono a 1 cabina
6) La lunghezza dei tubi indicata in L.D. è teorica.
5) La sagomatura dei tubi indicata è teorica. Determinare in opera l'esatta conformazione ed eseguire pezzi campione degli stessi.
4) I particolari indicati * sono presenti sul foglio 02/02.
3) I raggi di curvatura dei tubi sono R.100 mm. minimo.
2) Raccordare e svasare le estremità dei tubi.
1) SALDATURE
Saldature secondo specifica F.S. TV.01.S.1/ST 103.1
Tutte le saldature sono C2

	POS. ITEM	DESCRIZIONE DESCRIPTION	SPEC. o DISEGNO SPEC. or DWG	PART NUMBER	DITTA COST. SUPPLIER	SIMBOLO SYMBOL	SPEC./TRATTA SPEC./TREATM.	QUANT.	MASSA MASS kg
	20	Staffa				Fe 360c	UNI EN 10025	4	0.01
*	19	Tubo ø16x1	lg. 0.9			Fe 360c	UNI EN 10025	2	0.36
	18	Staffa				Fe 360c	UNI EN 10025	1	0.01
	17	Tubo ø50x1.5	lg. 1.13			Fe 360c	UNI EN 10025	1	0.6
*	16	Tubo ø16x1	lg. 0.70 m			Fe 360c	UNI EN 10025	1	0.28
*	15	Tubo ø16x1	lg. 1.4 m			Fe 360c	UNI EN 10025	1	0.5
*	14	Rosetta A 6,4	UNI 1751			INOX		1	
*	13	Vite T.E. M6x15	UNI 5739			AISI 416		1	
*	12	Fascetta	RSGU1.16/15-W5	NORMA				1	
*	11	Raccordo a gomito	RTL 16		OLAB			1	0.2
*	10	Passapareti	PPA 16		OLAB			1	0.2
	9	Staffa				Fe 360c	UNI EN 10025	20	0.01
*	8	Tubo ø16x1	lg. 1.6 m			NORMA	UNI 2910	1	0.6
*	7	Tubo sx. ø16x1	lg. 0.95 m			Fe 360c	UNI EN 10025	1	0.4
	6	Tubo dx. ø16x1	lg. 0.95 m			"	"	1	0.4
*	5	Tubo sx. ø16x1	lg. 1.3 m			"	"	1	0.52
	4	Tubo dx. ø16x1	lg. 1.3 m			"	"	1	0.52
	3	Tubo ø16x1	lg. 1.6 m			"	"	1	0.6
	2	Tubo ø16x1	lg. 2.4 m			"	"	1	0.9
	1	Tubo ø16x1	lg. 2.4 m			Fe 360c	UNI EN 10025	1	0.9

1 24-09-96 Vedi SH 96/M 34 — MICROFILMATO

FIREMA Engineering — Sistemazione cunicoli impianto elettrico in cabina — TYPE 286 — DATE FILE No. 4.95.308 — DRG. No. 1100 78 — SHEET 1

NOTA: ESTADO ACTUAL DE LA LOCOMOTORA.

ELEMENTOS A ELIMINAR O SUSTITUIR.

NOTA: STATO ATTUALE DELLA LOCOMOTIVA.

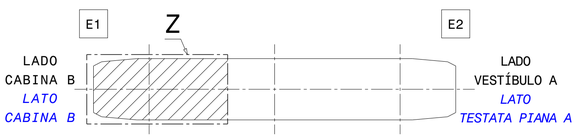
ELEMENTI DA ELIMINARE O SOSTITUIRE.

LEYENDA/LEGENDA:

— PIEZAS ELIMINADAS
PEZZI ELIMINATI

X ELEMENTO A ELIMINAR, EN VISTA
ELEMENTO DA ELIMINARE, IN VISTA

+ CANTIDADES DE PIEZAS MODIFICAS
QUANTITÀ DI PEZZI MODIFICATI



MARCA / MARCA	DESCRIPCIÓN / DESCRIZIONE	CANT. / QUANT.	CÓDIGO O NORMA / CÓDICE O NORMA	MATERIAL O REFERENCIA / MATERIALE O REFERENZA	PESO / PESO (Kg)	DIMENSIONES / DIMENSIONES (mm)

Ed.	Descrizione	Date	Nome
H	Mod.M45,M47,M99 y Ag. pegado y corte AA,AB	13/09/2016	56222
J	Mod.M99 Actual. Vista Agregar nota sellado.	17/01/2017	56226
K	Modif. M.99, Modif. cantidad M.74,90. Actual. Vista	26/06/2017	56229

LOCOMOTIVA E401

ISO 2768-cK
DIN ISO 13920-BF

50.74 | A1 | BEASAIN | OT | Y

CAF Power & Automation

1:20	Disegnato	25/06/2015	56182
	Comprovato	17/07/2015	10055
	Verificato	17/07/2015	14422
	Date	Nome	
	es/it		

CAF — CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S.A. BEASAIN (GIPUZKOA)

CANALIZ.TUB. ELECT. BB. E1

TUBAZ. ELET. SOTTO TELAIO E1

B.20.84.001 | K | 4/9

Sin nuestra expresa autorización, queda terminantemente prohibida la reproducción total o parcial de este documento, así como su uso indebido y/o su entrega o comunicación a terceros. De los diferentes elementos que componen el conjunto, CAF se reserva los derechos de propiedad industrial, tanto los derechos inherentes, en especial los de patentes, de modelos registrados y estéticos.

É vietato consegnare a terzi o riprodurre questo documento, utilizzarne il contenuto o renderlo comunque noto a terzi senza esplicita autorizzazione. Ogni infrazione comporta il risarcimento dei danni. Si riservano tutti i diritti industriali derivanti dalla concessione di brevetti per invenzione industriali, di utilità o di brevetti per modelli ornamentali.