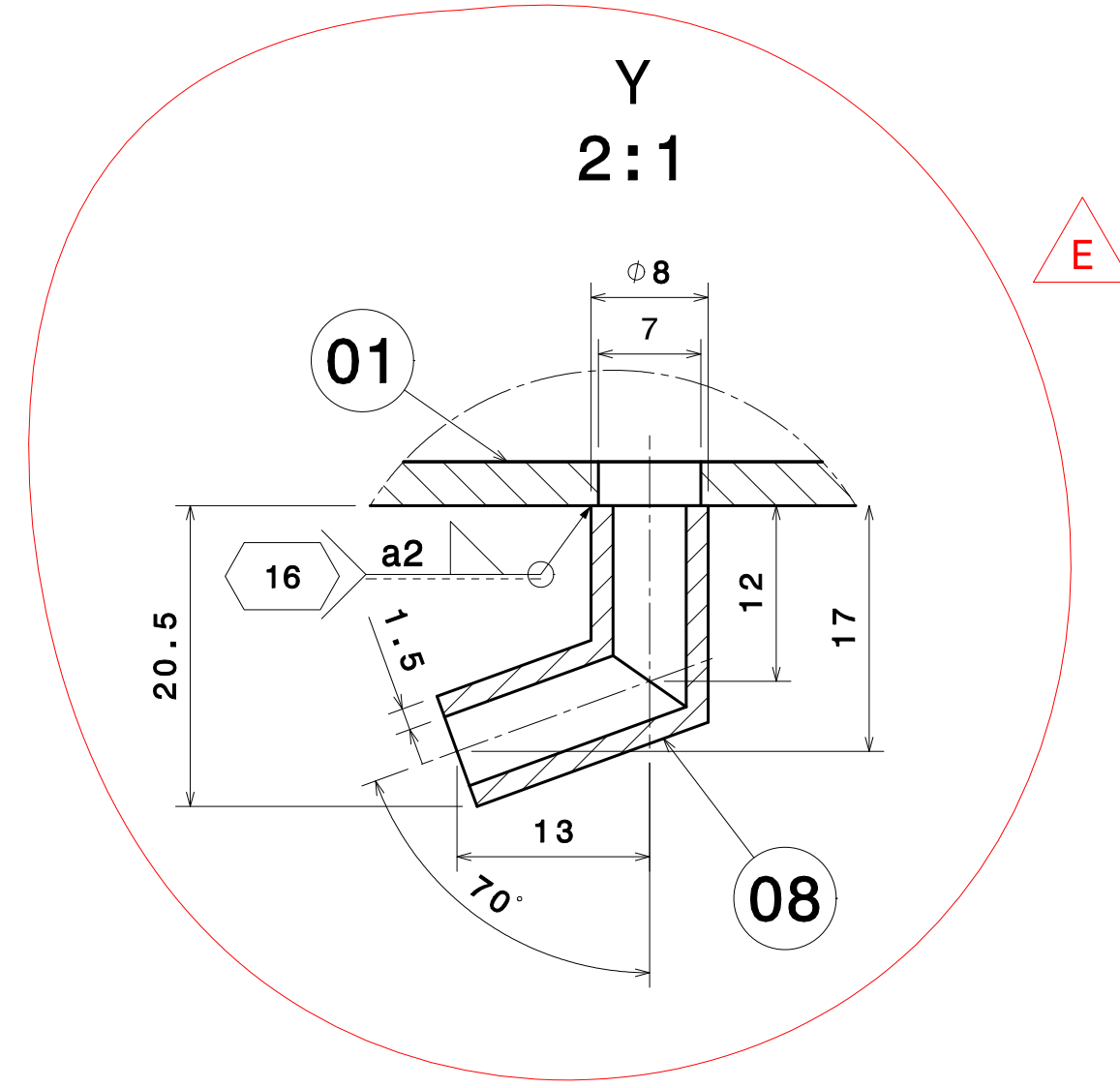
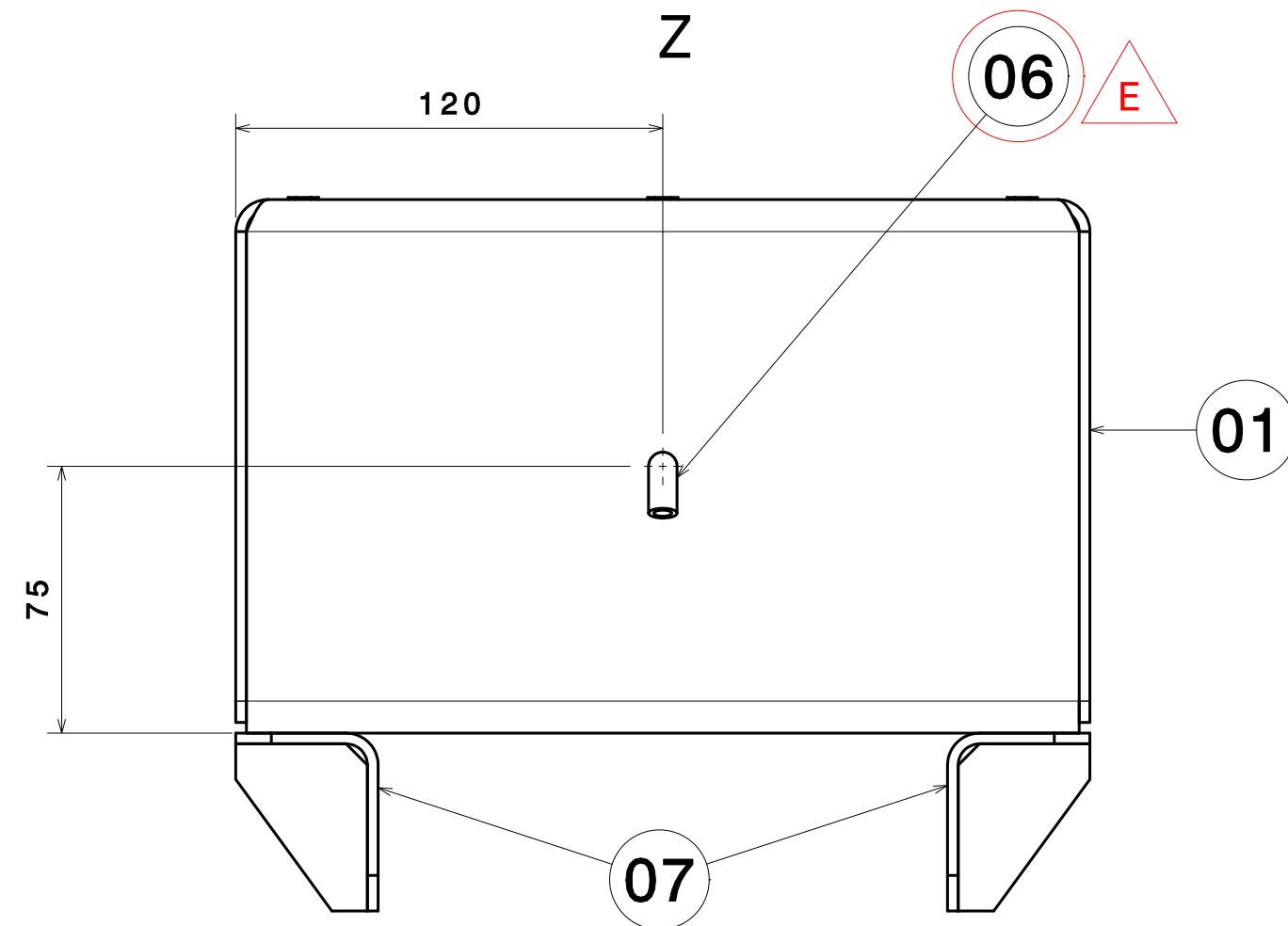
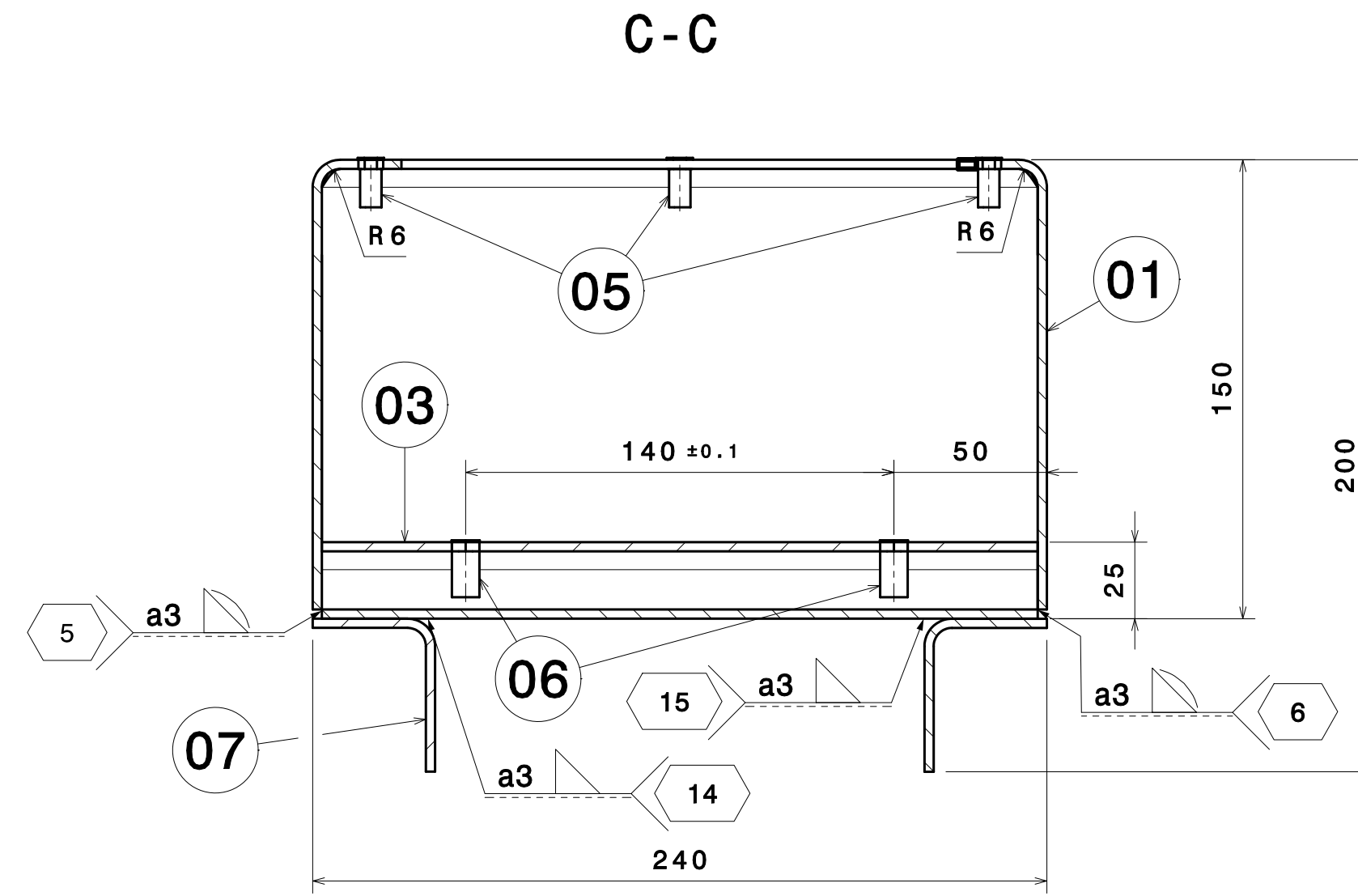
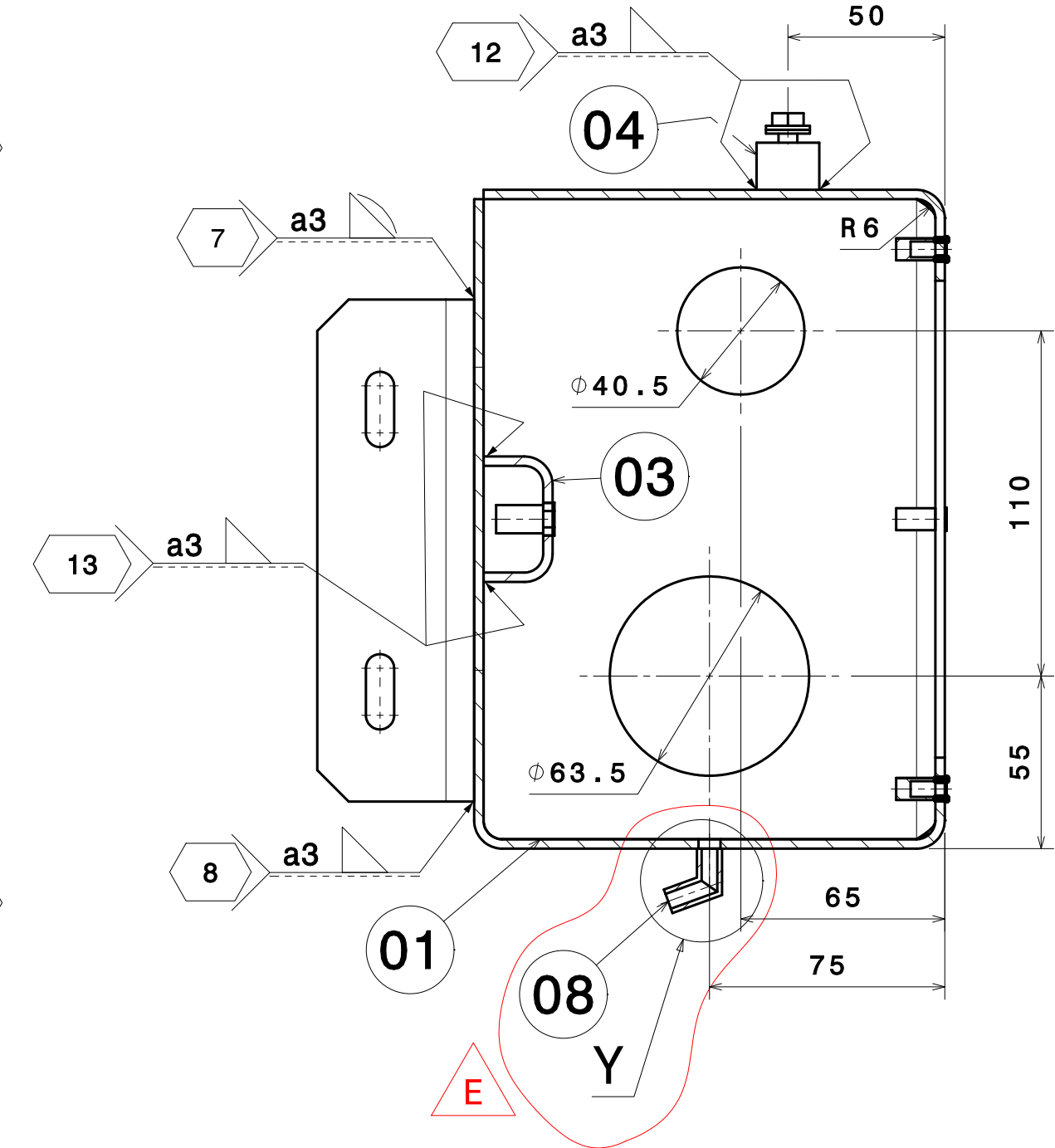
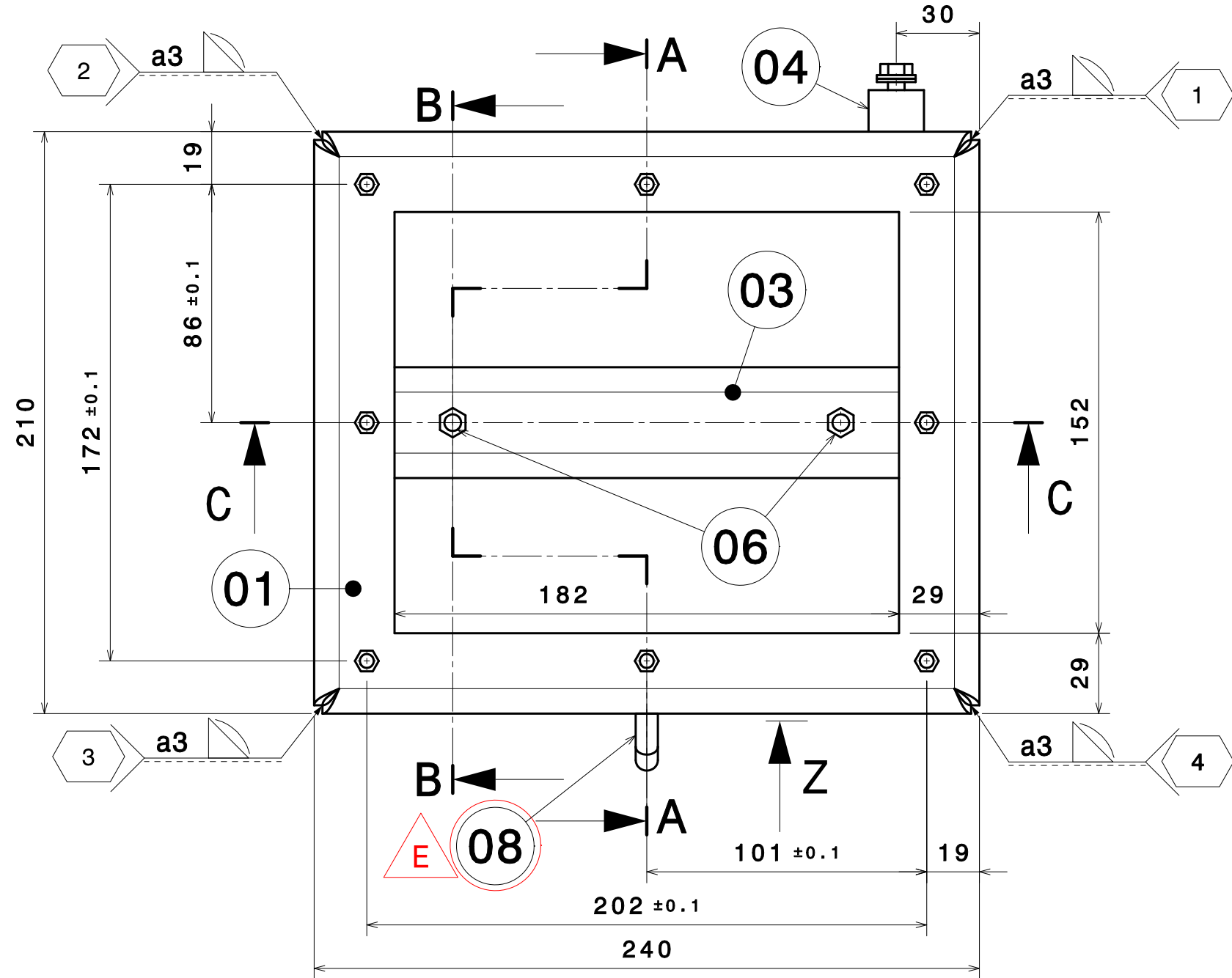
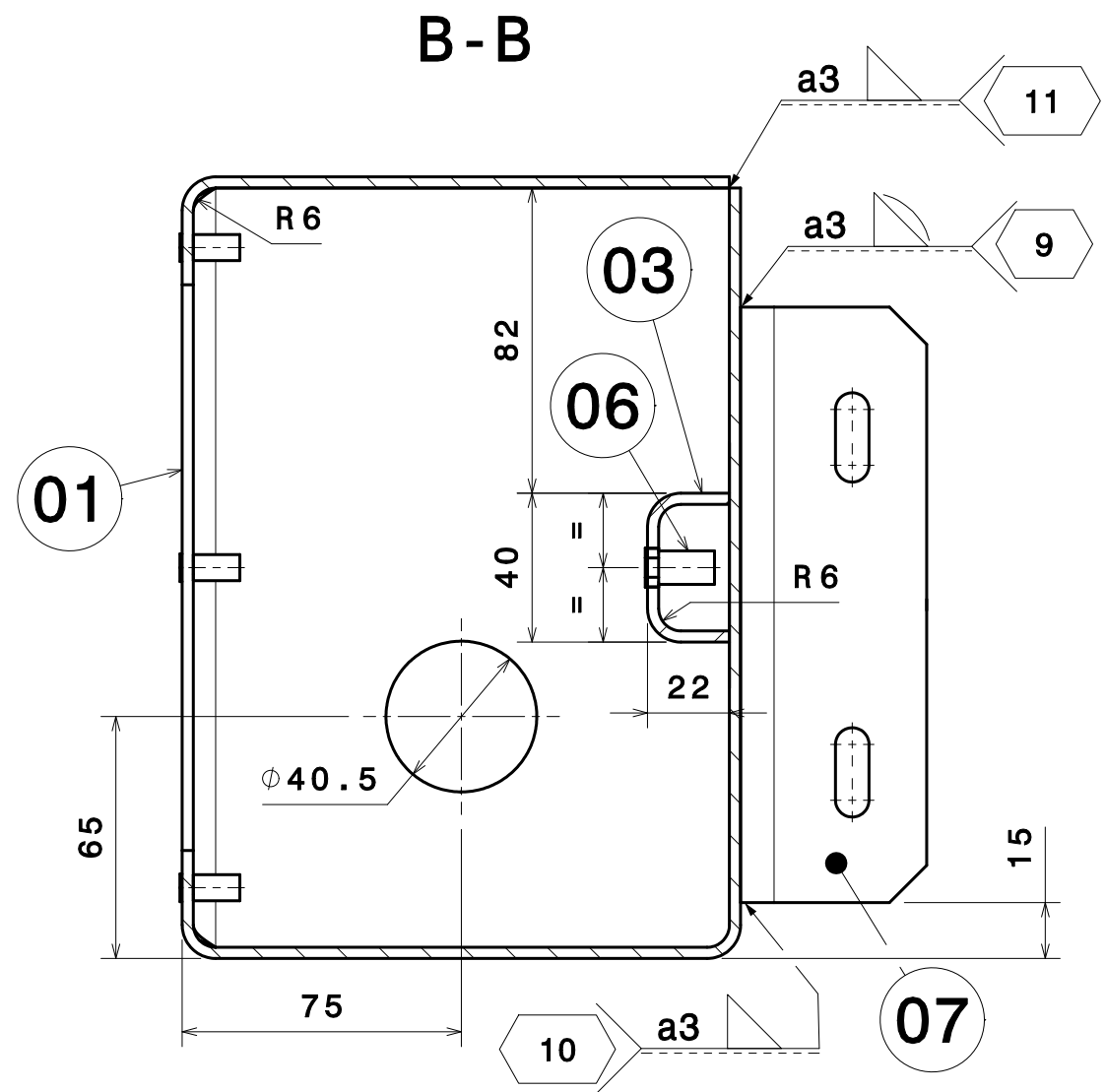


È vietato consegnare a terzi o riprodurre questo documento, utilizzarne il contenuto o renderlo
comunque noto a terzi senza esplicita autorizzazione. Ogni infrazione comporta il risarcimento del
danno causato, con il pagamento di tutte le spese legali, nonché la pubblicazione della sentenza della commissione di brevetti per i mezzi di trasporto ferroviari
di utilità o di brevetti per mobili, materiali.

Senza nostra esplicita autorizzazione, questa documentazione protetta da diritto di proprietà intellettuale non può essere riprodotta o tradotta in alcun modo, né può essere
utilizzata per scopi diversi da quelli per i quali è stata fornita. È vietata espressamente la ristampa o l'uso non autorizzato di questa documentazione senza permesso scritto dalla CAF.



NOTA
EL MONTAJE DEBERA CUMPLIR CON LA ESPECIFICACION
CAF W.00.00087 DE PROTECCION CONTRA LA CORROSION.

NOTA
IL MONTAGGIO DOVRÀ RISPETTARE LA SPECIFICA
CAF W.00.00087 SULLA PROTEZIONE CONTRO LA CORROSIONE.

ACABADO:
PINTADO AL POLVO S/ESPECIFICACION CAF B.20.58.020
FAMILIA, COLOR Y BRILLO S/ESPECIFICACION
CAF B.20.94.752
POSICION EXT 1

FINITURA:
VERNICIATURA A POLVERE S/SPECIFICA CAF B.20.58.020
FAMIGLIA, COLORE E BRILLANTEZZA S/SPECIFICA
CAF B.20.94.752
POSIZIONE EXT 1

• Nivel de certificación CL3 según norma EN 15085
• Clase de ejecución de soldeo será CP D según
norma EN 15085, excepto donde se diga lo contrario.
• Especificación de soldadura según B.20.94.340.

• livello di certificazione CL3 secondo norma EN 15085
• La classe di esecuzione della saldatura sarà CP D
secondo norma EN 15085, tranne dove indicato altrimenti.
• Specifica di saldatura secondo B.20.94.340.

NOTA
LA PIEZA TERMINADA NO PRESENTARA
IRREGULARIDADES NI ARISTAS VIVAS.
TODAS ELLAS DEBERAN SER REDONDEADAS.

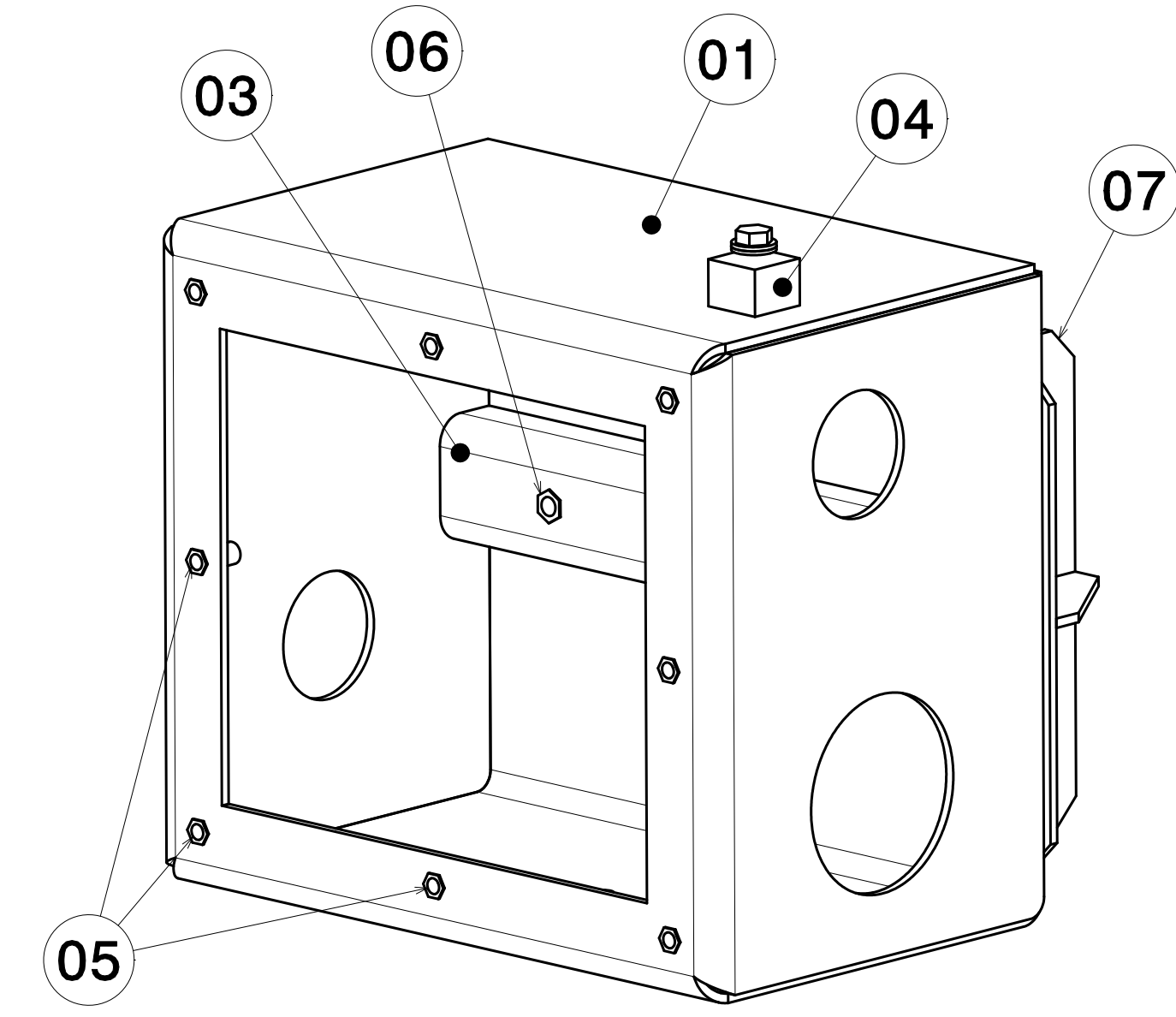
IL PEZZO TERMINATO NON DOVRÀ AVERE
IRREGOLARITÀ NÉ SPIGOLI VIVI.
QUESTI ULTIMI DOVRANNO ESSERE ARROTONDATI.

NOTA
ANTES DEL PROCESO DE PINTADO, SE PROTEGERAN
LOS REMACHES ROSCADOS Y LAS PAT.




NOTA
PRIMA DI VERNICIARE ANDRANNO PROTETTI I
RIVETTI FILETTATI E LE MESSE A TERRA.

DETALLE ALOJAMIENTO MARCA 06
DETTAGLIO ALLOGGIAMENTO MARCA 06

DETALLE ALOJAMIENTO MARCA 05
DETTAGLIO ALLOGGIAMENTO MARCA 05



303	FICHA PROTECCION CORROSION FOGLIO DI PROTEZIONE ANTICORROSIONE	1	X.97.02110.01		0.000	
302	ESP. TEC. COLORES ST. COLORI	1	B.20.94.752.00		0.000	
301	ESPECIFICACION SOLDADURA SPECIFICA DI SALDATURA	1	B.20.94.340.00		0.000	
300	ESPECIFICACION PROCESO PINTURA SPECIFICA VERNICIATURA	1	B.20.58.020.00		0.000	
08	DESAGUE SCARICO	1		S355 J2H EN 10210	0.006	Ø8x1.5 L=25
07	CONJUNTO SOPORTE INSIEME SUPPORTO	2	B.20.84.036.00		0.330	
06	REMACHE ROS HEX INOX M6 RIVETO FILETTATO ESAGONALE INOX M6	2		RIVKLE 343 58 060 030	0.004	
05	REMACHE ROS HEX INOX M5 RIVETO FILETTATO ESAGONALE INOX M5	8		RIVKLE 343 58 050 020	0.002	
04	MASA CUADRADA INOX. M6 MASSA QUADRATO INOX. M6	1	B.20.81.052.00		0.046	
03	PLEGADO PIEGATO	1		S355 J2WP EN 10025-5	0.391	E=3 234x71
01	PLEGADO PIEGATO	1		S355 J2WP EN 10025-5	4.428	E=3 694x521
00	CONJUNTO CAJA INSIEME CASSA	1			5.558	
MARCA	DESCRIPCION DESCRIZIONE	CANT. QUANT.	CODIGO O NORMA CODICE O NORMA	MATERIAL O REFERENCIA MATERIALE O RERENZA	PESO PESO	DIMENSIONES DIMENSIONES
MARCA					(Kg)	(mm)

LOCOMOTIVA E401				5.558	A1	BEASAIN	OT	Y
A	Diámetro modificado.			19/02/2016	56209	<div> Power & Automation</div> <div>ISO 2768-cK DIN ISO 13920-BF</div>		
B	Mod. marca 01,03.			20/05/2016	56182			
Agrag. marca 07.								
Elin. marca 02.								
C	Modificación en cajetín			13/07/2016	96020			
D	Mod. Geo. marca 01			09/09/2016	56221			
E	Agrag. marca 03			07/06/2017	56261			
Ed.	Descripción	Date	Nome	<div>CONJUNTO CAJA</div> <div>INSIEME CASSA</div> <div>B.20.84.046</div> <div>E1/1</div>				
1:2	Disegnato	19/06/2015	56182					
	Comprovato	29/06/2015	10055					
	Verificato	29/06/2015	14422					
	Date	Nome						
				es/it				
CONSTRUCTORES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S.A. BEASAIN (GIPUZKOA)								