





IL PEZZO TERMINATO NON DOVRÀ AVERE  
IRREGOLARITÀ NÉ SPIGOLI VIVI.  
QUESTI ULTIMI DOVRANNO ESSERE  
ARROTONDATI.

FINITURA:  
VERNICIATURA A POLVERE S/ESPECIFICA CAF B.20.58.020  
FAMIGLIA, COLORE E BRILLANTEZZA S/SPECIFICA  
CAF B.20.94.752  
POSIZIONE INT 6

9<sup>+0.1</sup><sub>0</sub>

**NOTA**  
PRIMA DI VERNICIARE ANDRANNO PROTETTI I  
RIVETTI FILETTATI.

302	FICHA PROTECCION CORROSION FOGLIO DI PROTEZIONE ANTICORROSIONE	1	X.97.01110.01		0.000	
301	ESP_TEC_COLORES ST. COLORI	1	B.20.94.752.00		0.000	
300	ESPECIFICACION PROCESO PINTURA SPECIFICA VERNICIATURA	1	B.20.58.020.00		0.000	
02	REMACHE ROSCADO HEX M6 RIVETTO FILETTATO ESAGONALE M6	1		RIVKLE 343 48 060 025	0.004	
01	SOPORTE SUPPORTO	1		S355 J2WP EN 10025-5	0.091	E=2 175X34
00	CJTO. SOPORTE INS. SUPPORTO	1			0.095	
MARCA MARCA	DESCRIPCIÓN DESCRIZIONE	CANT. QUANT.	CÓDIGO O NORMA CÓDICE O NORMA	MATERIAL O REFERENCIA MATERIALE O RERERENZA	PESO PESO (Kg)	DIMENSIONES DIMENSIONES (mm)

LOCOMOTIVA E401				0.095		A2		BEASAIN		OT		Y	
A Modificar cajetin		14/07/2016		98020		 Power & Automation							
Ed.		Descrizione		Date		Nome							
1:1		Disegnato		14/07/2015		56190		CJTO. SOPORTE					
		Comprovato		22/07/2015		10055							
		Verificato		22/07/2015		14422							
 CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S.A. BEASAIN (GIPUZKOA)				Date		Nome		INS. SUPPORTO					
				es/it									
B . 20 . 84 . 096								A		1 / 1			