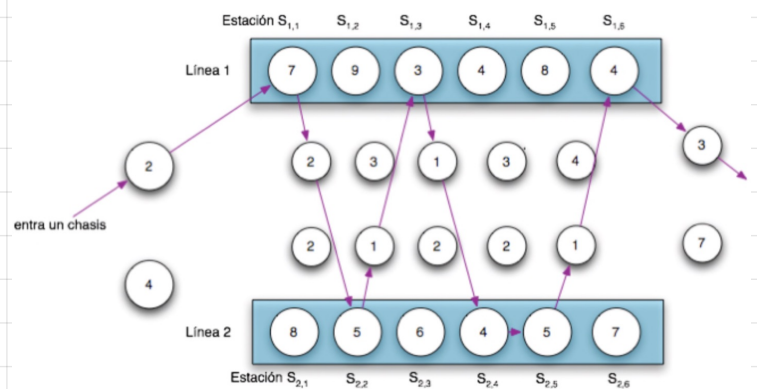
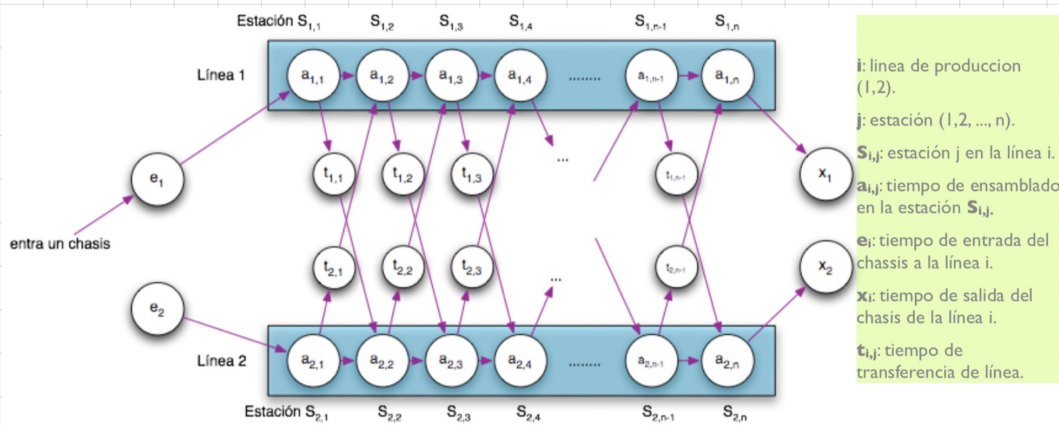


# LÍNEAS DE PRODUCCIÓN



## PROGRAMACIÓN DINÁMICA

- Entrada: Número de líneas y estaciones con sus valores de ensamblado, así como también los valores de entrada, salida y transferencia.
- Salida: Tiempo Mínimo de producción.

- 1: Creamos una función para encontrar el mínimo de dos números.
- 2: Calcular el tiempo mínimo que tarda el producto en abandonar la estación  $S_{i,j}$ , combinando  $a_{i,j}$  y  $t_{i,j}$ .
- 3: Primero calculando el tiempo necesario para salir de la primera estación de la primera línea 1, y luego de la línea 2.
- 4: Llenamos las tablas con las relaciones recursivas anteriores.
- 5: Consideramos los tiempos de salida y el mínimo de retorno, obteniendo el tiempo mínimo de producción.

La complejidad del algoritmo es:  $T(n) = O(n)$