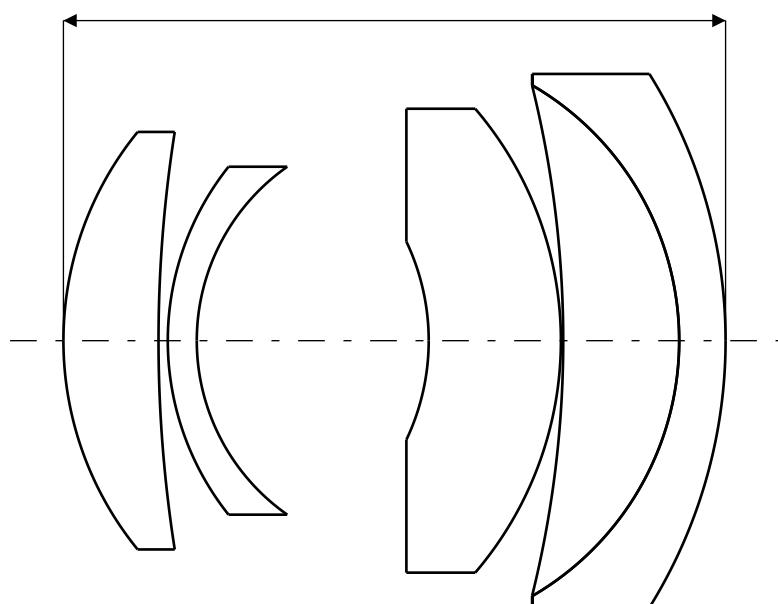


Длина волны : 0,546 мкм

№	Радиус	Толщина	Материал	n	Диаметр	Мех. Диаметр
1	∞	∞		1,000000	0,000	0,000
2	14,25600	4,1000	TK20	1,624706	18,000	18,000
3	58,21000	0,4000		1,000000	18,000	18,000
4	12,05000	1,2500	TF10	1,813781	15,000	15,000
5	9,16200	5,0000		1,000000	15,000	15,000
6	0,00000	5,0000		1,000000	9,877	9,877
7	-9,95400	5,7000	TF10	1,813781	8,541	20,000
8	-15,38200	0,1000		1,000000	20,000	20,000
9	-45,75000	5,0000	TK20	1,624706	22,000	23,000
10	-12,73500	2,0000	BF28	1,668700	22,000	23,000
11	-21,78000	37,9921		1,000000	23,000	23,000
12	∞	0,0000		1,000000	0,193	0,193

 $L = 28,550 \text{ мм}$ 

Параксиальные характеристики ОС:

f	SF	SF'	L
55,137	-38,076	37,992	28,550

Параксиальные характеристики линз:

№	f	SF	SF'
1	29,175	-29,966	25,949
2	-58,296	61,865	-55,583
3	-65,543	54,646	-82,383
4	26,695	-22,665	27,816
5	-50,317	48,465	-53,483

Оптическая система, микроскоп справа (в нормальной ориентации):

Поверхность 1: $L = \text{не число}$ мм, $\gamma = \text{не число}$

Поверхность 2: $L = \text{не число}$ мм, $\gamma = \text{не число}$

Поверхность 3: $L = \text{не число}$ мм, $\gamma = \text{не число}$

Поверхность 4: $L = \text{не число}$ мм, $\gamma = \text{не число}$

Поверхность 5: $L = \text{не число}$ мм, $\gamma = \text{не число}$

Поверхность 6: $L = -33,594$ мм, $\gamma = 0,3441$

Поверхность 7: $L = -32,361$ мм, $\gamma = 0,6409$

Поверхность 8: $L = -301,231$ мм, $\gamma = 0,1081$

Поверхность 9: $L = -12,115$ мм, $\gamma = 0,7289$

Поверхность 10: $L = -21,780$ мм, $\gamma = 1,0000$

Оптическая система, микроскоп справа (в обратной ориентации):

Поверхность 1: $L = -14,256$ мм, $\gamma = 1,0000$

Поверхность 2: $L = 56,351$ мм, $\gamma = -0,6806$

Поверхность 3: $L = -33,091$ мм, $\gamma = 0,4627$

Поверхность 4: $L = -22,662$ мм, $\gamma = 0,3395$

Поверхность 5: $L = \text{не число}$ мм, $\gamma = \text{не число}$

Поверхность 6: $L = \text{не число}$ мм, $\gamma = \text{не число}$

Поверхность 7: $L = \text{не число}$ мм, $\gamma = \text{не число}$

Поверхность 8: $L = \text{не число}$ мм, $\gamma = \text{не число}$

Поверхность 9: $L = \text{не число}$ мм, $\gamma = \text{не число}$

Поверхность 10: $L = \text{не число}$ мм, $\gamma = \text{не число}$

Линза 1 (в нормальной ориентации):

Поверхность 1: $L = 6,700$ мм, $\gamma = 0,9329$

Поверхность 2: $L = 58,210$ мм, $\gamma = 1,0000$

Линза 1 (в обратной ориентации):

Поверхность 1: $L = -14,256$ мм, $\gamma = 1,0000$

Поверхность 2: $L = 56,351$ мм, $\gamma = -0,6806$

Линза 2 (в нормальной ориентации):

Поверхность 1: $L = 12,639$ мм, $\gamma = 0,4711$

Поверхность 2: $L = 9,162$ мм, $\gamma = 1,0000$

Линза 2 (в обратной ориентации):

Поверхность 1: $L = -12,050$ мм, $\gamma = 1,0000$

Поверхность 2: $L = -9,375$ мм, $\gamma = 0,6123$

Линза 3 (в нормальной ориентации):

Поверхность 1: $L = -15,883$ мм, $\gamma = 0,5434$

Поверхность 2: $L = -15,382$ мм, $\gamma = 1,0000$

Линза 3 (в обратной ориентации):

Поверхность 1: $L = 9,954$ мм, $\gamma = 1,0000$

Поверхность 2: $L = 9,471$ мм, $\gamma = 0,5636$

Линза 4 (в нормальной ориентации):

Поверхность 1: $L = 58,684$ мм, $\gamma = -0,5323$

Поверхность 2: L = -12,735 мм, γ = 1,0000

Линза 4 (в обратной ориентации):

Поверхность 1: L = 45,750 мм, γ = 1,0000

Поверхность 2: L = 5,092 мм, γ = 0,9350

Линза 5 (в нормальной ориентации):

Поверхность 1: L = -12,115 мм, γ = 0,7289

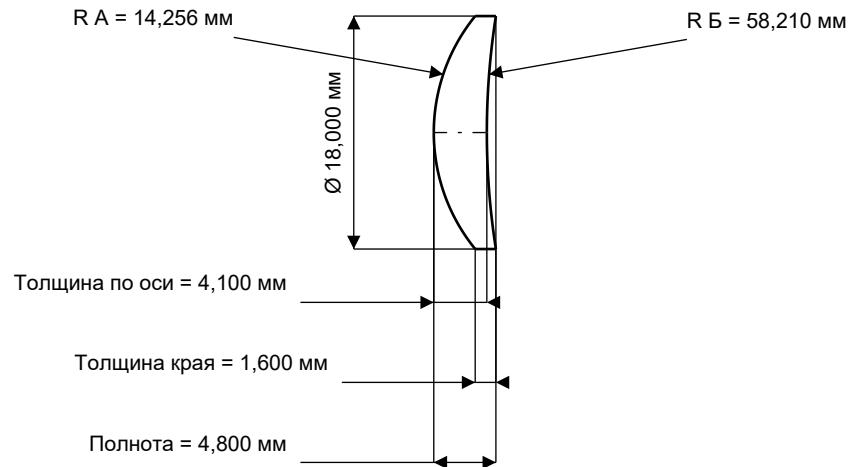
Поверхность 2: L = -21,780 мм, γ = 1,0000

Линза 5 (в обратной ориентации):

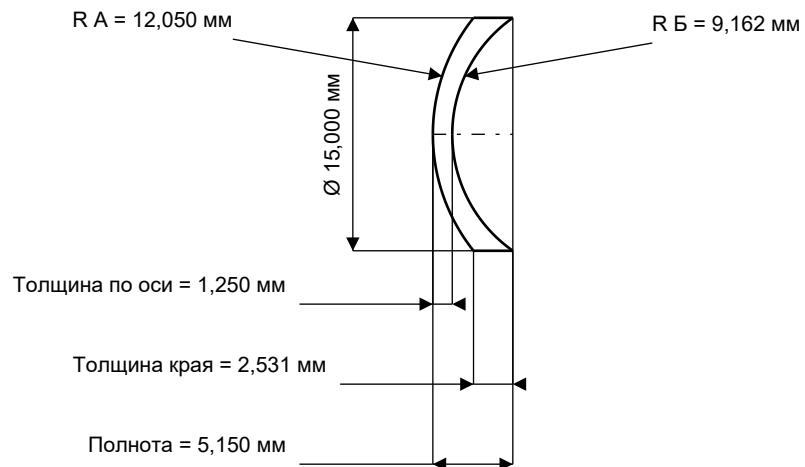
Поверхность 1: L = 12,735 мм, γ = 1,0000

Поверхность 2: L = 31,393 мм, γ = 0,3776

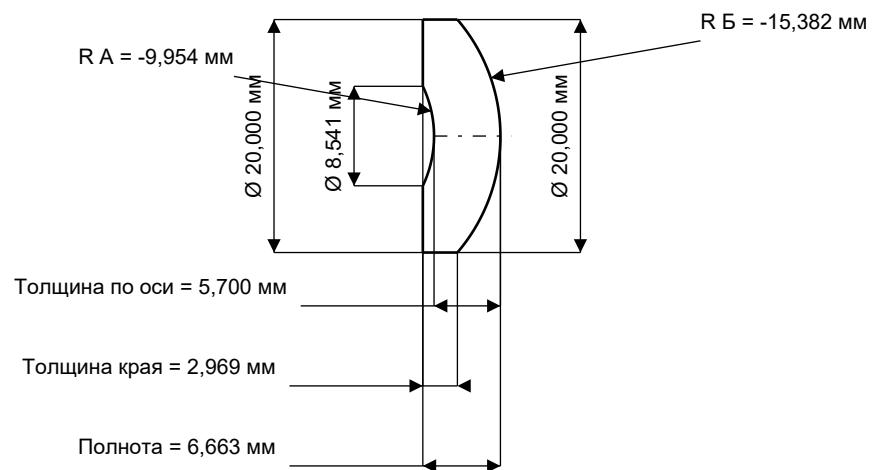
Линза 1



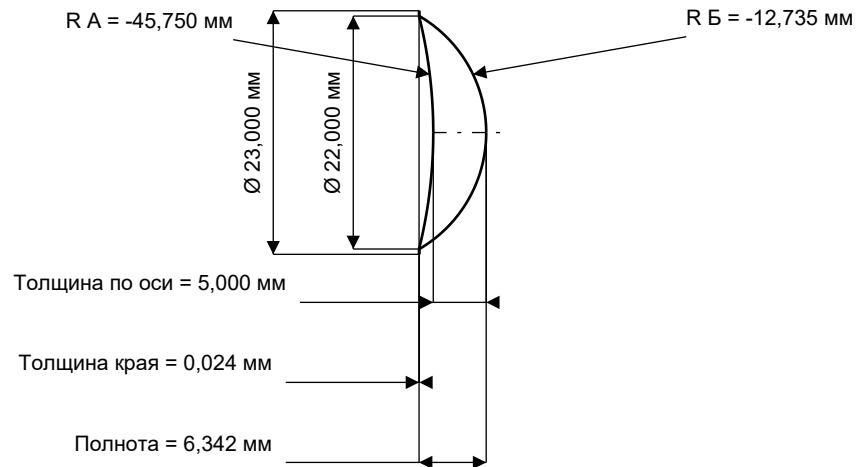
Линза 2



Линза 3



Линза 4



Линза 5

