

 <b>Darplas S.A.S.</b> EMPAQUES PLASTICOS DE CALIDAD	<b>DEPARTAMENTO TÉCNICO</b> <b>FICHA DE ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO</b>	<b>FT - 150</b>	<b>VERSION:00</b>
			Pagina 1 de 2
<b>IDENTIFICACIÓN</b> <b>CLIENTE:</b> DEISSY YANETH AVILA ESPEJO <b>PRODUCTO:</b> R.I AGUA VIDA X 350 ml		<b>RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN</b> Rollo Coextruido de Polietileno transparente para empaque automático de líquidos, propiedades mecánicas, organolépticas y de barrera al oxígeno, buena sellabilidad .	

<b>CARACTERÍSTICAS PELÍCULA</b>		
<b>SUSTRATO No 1</b>  LAMINA DE POLIETILENO CON POLIPROPILENO AL CENTRO.	<b>CALIBRE [ μ ]</b>  71	<b>GRAMAJE [ g/m2]</b>  65
<b>TINTA</b>  Tipo Nitrocelulosa de alto desempeño	N.A.	1
<b>ADHESIVO</b>	N.A.	N.A.
<b>OBSERVACIONES:</b> El calibre y gramaje final de la película dependen de la capacidad de carga diseñada.		

<b>PROPIEDADES DE LA PELÍCULA</b>  Las propiedades de la película se manejan de acuerdo a la información suministrada por nuestro proveedor de Materia Prima en sus Fichas Técnicas. Esta información esta basada en la experiencia general obtenida en sus laboratorios de control de calidad.  La película Coextruido, la cual se procesa internamente, posee las siguientes características		
<b>PROPIEDAD</b>	<b>MÉTODO</b>	<b>VALORES</b>
Resistencia Ultima a la tracción	ASTM D882	MD 3000 psi
Resistencia a la fluencia	ASTM D882	CD 2500 psi MD 3000 psi
Elongación Ultima	ASTM D882	CD < 100% MD < 100%
Deslizamiento Cof dinámico	ASTM D1894	L.INT 0,18 +/- 0,05 L.EX 0,20 +/- 0,05
<b>OBSERVACIONES:</b> Los métodos de Inspección y Ensayo son establecidos en el Manual MIE-015 Manual de Inspección y Ensayo, el cual es un documento del Sistema de Gestión de Calidad.		

<b>CARACTERÍSTICAS PRODUCTO</b>  Lamina Coextruido de polietileno con poliamida, de alto desempeño.			
<b>PROCESO</b>	<b>CARACTERÍSTICAS</b>	<b>VALORES y TOLERANCIAS</b>	
Impresión	Flexo grafica Tipo Solvente	Policromía	3 Colores
Laminación	Adhesivo Sin Solvente	Aplicación	N.A.
Sellado	Barra caliente / ferróniquel	Automático	N.A.
Presentación	Rollo para empaque automático	Ancho	19,5 +/- 2 mm
		Repetición	19,8 +/-2 mm
		Rendimiento	390 Unidades / Kg +/- 10%
		Calibre	71 micras +/- 10%
		Core	76,2 (3 pulg)
Empaque	Lio(TAPA + BOLSA)	Diámetro rollo	34 cm aprox.
Identificación	Tiquete Externo	Instrucciones de manejo	N.A.
<b>OBSERVACIONES:</b> Las características de la impresión sobre la película, y las tolerancias que se manejen en tonos y registros están basadas en la aprobación realizada por el cliente o su delegado al momento de realizar la primera corrida de impresión, y de acuerdo a la Carpeta de Estándar firmada por las partes.			

**ALMACENAMIENTO Y MANEJO**

La película es reciclable. Se recomienda almacenar la película a temperaturas entre 5°C y 30°C. Si la humedad de la bodega está por debajo de 40% y la temperatura es inferior a 5°C, antes de ser utilizada la película debe exponerse a temperatura ambiente durante 24 horas. Debido a la memoria elástica de las películas termoplásticas, un período largo de almacenamiento puede causar bloqueo y variaciones en sus características y/o especificaciones iniciales.

Teniendo en cuenta el manejo y las condiciones de almacenamiento, la película puede permanecer sin alteraciones hasta por un año.

Se ha establecido un tiempo de 6 meses posterior a la entrega del producto, como tiempo máximo para atender cualquier reclamo por no cumplimiento de especificaciones técnicas, ya que se estima es tiempo suficiente para haber realizado las pruebas de procesabilidad necesarias para verificar el correcto desempeño del producto.

NOTA: Tanto las materias primas utilizadas, como las tintas empleadas en la elaboración de este producto cumplen las regulaciones establecidas por la Food and Drug Administración de Estados Unidos, nuestros proveedores certifican dichas propiedades para el contacto con alimentos, nuestros procesos no alteran la naturaleza de dichas materias primas y nuestra garantía es por tanto extensión directa de la ofrecida por el fabricante. Adicionalmente Darplas S.A.S. tiene el concepto favorable emitido por el INVIMA para la fabricación y comercialización de empaque que van a entrar en contacto con alimentos.

**ACUERDO DE CALIDAD:**

Las condiciones de entrega del material, recepción, muestreo y análisis del material para su recepción, al igual que cualquier otro tipo de consideración relevante a tener en cuenta, se ajustan y establecen en el Acuerdo de Calidad que se debe establecer entre las partes. De igual manera si se requiere de algún tipo de prueba especial, esta debe ser considerada y consignada en dicho acuerdo.

**ELABORADO****Andrea Díaz**  
**Directora de Programación****REVISADO****Diana Tarazona**  
**Gerente de Calidad****VIGENCIA**

(Cuatro años a partir de la fecha o cuando se solicite un cambio)

**FECHA** 26/02/2021