

CERTIFICADO DE CALIDAD

Código: C.R.2.2

Fecha: 25/07/2019

FECHA: 2	9/07/2021	CLIENTE:		AVILA ESP	ejo deissy yan	IETH		CANTIDAD:	100
PRODUCTO	CAL10033 BOTELLON CO	N MANIJA 20 lt IMPRES	IÓN AGUA VIDA - 750gr	LOTE:	210719	191	TAMAÑO	D DE LA MUESTRA:	20
MATERIAL	PC (Policarbonato)	COLOR: AZUL	TRANSPARENTE	Uni DE E	MPAQUE:	4	CERTII	FICADO No:	9708

PRODUCTO APTO PARA CONTACTOS CON ALIMENTOS Y BEBIDAS

ANALISIS DIMENSIONAL

NIVEL DE INSPECCION ESPECIAL PARA ENSAYOS Y VARIABLES S2

VARIABLE								
ANALISIS	ESPECIFICACIÓN				ANALISIS PROVEEDOR			PROMERIO
ANALISIS	STD PLANO:				Mínimo	Máximo	Desv .Est.	PROMEDIO
PESO	750,00	+/-	30,00	gr	724,15	726,87	0,90	725,46
ALTURA TOTAL (F)	489,00	+/-	1,50	mm	487,96	489,12	0,46	488,43
ALTURA ANILLO SEGURIDAD (E)	41,60	+/-	0,30	mm	41,59	41,87	0,11	41,69
DIÁMETRO MAYOR DE BOCA (A)	54,45	+/-	0,30	mm	54,36	54,69	0,15	54,57
DIÁMETRO INTERNO BOCA (B)	44,30	+/-	0,30	mm	44,19	44,58	0,14	44,31
DIÁMETRO BASE (J)	270,30	+/-	1,00	mm	269,69	270,54	0,33	270,05
DIÁMETRO ANILLO (D)	55,54	+/-	0,30	mm	55,30	55,87	0,24	55,61
CAPACIDAD VOLUMETRICA A REBOSE	20,00	+/-	0,10	lt	19,90	20,10	0,07	19,98
OVALAMIENTO DE LA BOCA	0,50	+/-	0,00	mm	53,95	54,95	0,43	54,78

CONTROL FUNCIONAL - VARIABLES

de Control: CONTROL DE PRODUCTO EN PROCESO (P: pasa: NP: no pasa)

Tipo de Control: CONTROL DE PRODUCTO EN PROCESO (P: pasa; NP: no pasa)					
DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN	P	NP	DISPOSICION FINAL	
Ajuste y lineamiento de tapa	APLICA	Х		El PET recuperado se destina para la producción de fibra, ya sea en	
resistencia a carga vertical	APLICA	Х		hilos finos para tejidos o en fibras más gruesas para material aislante. También se emplean como materiales para blindaje y como materiales	
Prueba de Impacto (120m * 1Caida)	APLICA	Х		de relleno para chaquetas, tejas,cuerdas, cintas de grabación, alfombras, zuncho, rafia. Por ningún motivo el material recuperado	
Prueba de Hermeticidad Estatica	APLICA	Х		puede ser utilizado para elaborar productos que tengan contacto directo con alimentos, productos del sector farmacéutico o para	
CONTRO	elaborar juguetes.Cumpliendo con la resolucion 683 de 2012				
Adherencia	APLICA	Х		RECOMENDACIONES DE MANEJO	
Resistencia de Impresión (Prueba de Alcohol)	APLICA	Х		1.El manejo de este empaque es de carácter delicado y sensir 2.No se debe colocar los paquetes al sol o interperie. 3.No almacenar en temperaturas superiores a 30°C	
Resistencia de Impresión (Prueba de Rose)	APLICA	Х			

ANALISIS POR ATRIBUTOS

		~!!	OIO I OIL ATIKID	0.00
NIVEL DE INSPEC	CION GENERAL PA	RECOMENDACIONES GENERALES		
DEFECTO	DEFECTO CRITICO (0,65 %)	DEFECTO MAYOR (1,0 %)	DEFECTO MENOR (4%)	El envase no se debe someter a exposición directa o indirecta al sol o altas
Preforma golpeada	0	Х	0	temperaturas para evitar deformaciones.
Base deforme	Х	0	0	Se recomienda dejar minimo 1 m de distancia entre el techo del lugar de almacenamiento y la estiba de envase pues el PET concentra el calor y despues de
Perforaciones	0	0	Х	25°C se deforma. 3 .Asi mismo en el transporte, para recorridos extensos, se recomienda dejar camara
punto de inyeccion corrido	Х	0	0	demas de 20 cm del techo del vehiculo a la estiba de envase. 4. Este producto debe almacenarse en lugar libre de humedad, colocar sobre estiba y
Envase chupado	Х	0	0	aislado de productos quimicos y/o productos con olores fuertes que generen contaminación.
Opalescencia*	X	0	0	5. El transporte contratado por Global cumple con los requerimientos para transportar
Suciedad grasa o polvo	0	0	Х	producto destinado a entrar contacto con alimentos y/o bebidas. 6, El envase no es fabricado para llenado en caliente, sin embargo soporta hasta 50
Contaminacion puntos negros quimicos e industriales (2) de 1 mm	Х	0	0	Global platic especifica que este producto es inocuo y es apto para entrar en contacto con alimentos y/o bebidas El envase no es fabricado para llenado en caliente, sin embargo soporta hasta 50
Contaminacion (2)puntos negros para alimentos mayor a 1mm	Х	0	0	<u>°c</u>

En envases de mas de 2800 cm3 no es un defecto

Garantla: En caso de que el producto no cumpla con lo estipulado en la ficha tecnica, certificado y orden de compra usted podra realizar su requerimiento y/o queja en un termino de 5 dias al siguiente correo, calidad2globalplastic.@gmail.com, ventas@globalplastic.com o gerencia@globalplastic.com, enviando los datos de trazabilidad, decripcion de la anomalia y las respectivas fotos.

GLOBALPLATIC S.A.S CALLE 22A # 130-48 Bodega 3 Tel: 7451562

ELABORADO POR:	ENTREGADO POR:				
Miguel Santana	Hugo Andres Palmar.				
Coordinador de Calidad	Supervisor Despachos				