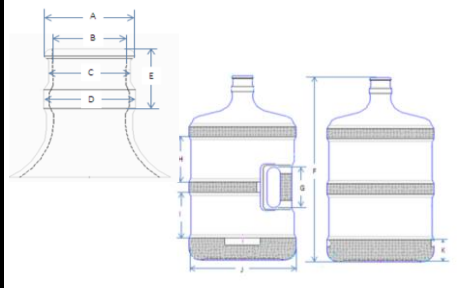


 GLOBALPLASTIC S.A.S Envases y Artículos Plásticos	<h1>FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO</h1>	Código: C.E.2.2 Fecha: 25/07/2019
---	------------------------------------	--------------------------------------

REFERENCIA: BOTELLON CON MANIJA 20 lt IMPRESIÓN AGUA VIDA - 750gr		CODIGO: CAL10033	
MATERIAL: PC (Polycarbonato)	COLOR: AZUL TRANSPARENTE	PROCESO: ESTIRO SOPLADO	

VARIABLE						IMAGEN	
ANALISIS	ESPECIFICACIÓN				ANALISIS PROVEEDOR		
	STD PLANO:				Mínimo	Máximo	
PESO	750,00	+/-	30,00	gr	720,00	780,00	
ALTURA TOTAL (F)	489,00	+/-	1,50	mm	487,50	490,50	
ALTURA ANILLO SEGURIDAD (E)	41,60	+/-	0,30	mm	41,30	41,90	
DIÁMETRO MAYOR DE BOCA (A)	54,45	+/-	0,30	mm	54,15	54,75	
DIÁMETRO INTERNO BOCA (B)	44,30	+/-	0,30	mm	44,00	44,60	
DIÁMETRO BASE (J)	270,30	+/-	1,00	mm	269,30	271,30	
DIÁMETRO ANILLO (D)	55,54	+/-	0,30	mm	55,24	55,84	
CAPACIDAD VOLUMETRICA A REBOSE	20,00	+/-	1,00	lt	19,00	21,00	
OVALAMIENTO DE LA BOCA	0,50	+/-	0,00	mm	53,95	54,95	

The image contains two technical drawings of a bottle. The left drawing is a side view of the bottle neck, showing five horizontal sections labeled A, B, C, D, and E with dimension lines. The right drawing is a side view of the bottle body, showing a cylindrical shape with a handle. It includes several dimension lines: F for the total height, G for the height of the upper body, H for the height of the lower body, J for the base diameter, and K for the diameter of the lower body.



CONTROL FUNCIONAL - VARIABLES				ANALISIS POR ATRIBUTOS			
Análisis atributos: MUESTREO NTC ISO 2859-1 MUESTREO SENCILLO INSPECCION NORMAL Análisis Funcional y Variables							
Tipo de Control: CONTROL DE PRODUCTO EN PROCESO (P: pasa; NP: no pasa)				NIVEL DE INSPECCION GENERAL PARA ATRIBUTOS II			
DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN	P	NP	DEFECTO	DEFECTO CRITICO (0,65 %)	DEFECTO MAYOR (1,0 %)	DEFECTO MENOR (4%)
Ajuste y lineamiento de tapa	APLICA	X		Preforma golpeada	0	X	0
resistencia a carga vertical	APLICA	X		Base deforme	X	0	0
Prueba de Impacto (120m * 1Caida)	APLICA	X		Perforaciones	0	0	X
Prueba de Hermeticidad Estatica	APLICA	X		punto de inyeccion corrido	X	0	0
CONTROL FUNCIONAL DE IMPRESIÓN				Envase chupado	X	0	0
				Opalescencia*	X	0	0
Adherencia	APLICA	X		Suciedad grasa o polvo	0	0	X
Resistencia de Impresión (Prueba de Alcohol)	APLICA	X		Contaminacion puntos negros quimicos e industriales (2) de 1 mm	X	0	0
Resistencia de Impresión (Prueba de Rose)	APLICA	X		Contaminacion (2)puntos negros para alimentos mayor a 1mm	X	0	0

CONDICIONES DE CALIDAD
Para los clientes con quien se tienen acuerdos de calidad, se clasificaran los defectos según acuerdo.

EMPAQUE
Bolsas: de Polietileno calibre 2 debidamente sellada con cinta.
Empaque: 4 unidades por bolsa
Identificación: El rotulo debecontener; Fecha de fabricación, Referencia del producto, Numero de la bolsa, Nombre del operario, Cantidad, Lote.

RECOMENDACIONES GENERALES
* El envase no se debe someter a exposición directa o indirecta al sol o altas temperaturas para evitar deformaciones.*
*Se recomienda para los productos fabricados con PET dejar mínimo 1 m de distancia entre el techo del lugar de almacenamiento y la estiba de envase pues el PET concentra el calor y despues de 25°C se deforma. Asi mismo en el transporte, para recorridos extensos, se recomienda dejar camara demas de 20 cm del techo del vehiculo a la estiba de envase.
*Este producto debe almacenarse en lugar libre de humedad, colocar sobre estiba y aislado de productos quimicos y/o productos con olores fuertes que generen contaminacion.
*El transporte contratado por Global cumple con los requerimientos para transportar producto destinado a entrar contacto con alimentos y/o bebidas.
*El envase no es fabricado para llenado en caliente, sin embargo soporta hasta 50 °C
*Globalplatic SAS especifica que este producto es inocuo y es apto para entrar en contacto con alimentos y/o bebidas.

GARANTIA
Garantia: En caso de que el producto no cumpla con lo estipulado en la ficha tecnica, certificado y orden de compra usted podra realizar su requerimiento y/o queja en un termino de 5 dias al siguiente correo, calidad2globalplastic@gmail.com , ventas@globalplastic.com o gerencia@globalplastic.com , enviando los datos de trazabilidad, decripcion de la anomalia y las respectivas fotos.
GLOBALPLATIC S.A.S CALLE 22A # 130-48 Bodega 3 Tel:7451562

DISPOSICION FINAL
*Material plastico apto para reciclaje.
*Materia plastico recuperado se destina para la producción de fibra, ya sea en hilos finos para tejidos o en fibras más gruesas para material aislante. También se emplean como materiales para blindaje y como materiales de relleno para chaquetas, tejas,cuerdas, cintas de grabación, alfombras, zuncho, rafia. Por ningún motivo el material recuperado puede ser utilizado para elaborar productos que tengan contacto directo con alimentos, productos del sector farmacéutico o para elaborar juguetes.

Revisado por:	Miguel Santana	Aprobado por:	Angela Yaneth Patarroyo
	Coordinador de Calidad		Gerente
Fecha de emision		25/07/2019	