

 SOLUCIONES EN EMPAQUES FLEXIBLES	DEPARTAMENTO TECNICO FICHA DE ESPECIFICACION DE PRODUCTO	FT - 150	VERSION:00
			Pagina 1 de 2
IDENTIFICACION		RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN	
CLIENTE:	DEISSY YANETH AVILA ESPEJO	Bolsa coextruida de Polietileno transparente para conformado de bolsas para empaque de líquidos, propiedades mecánicas, organolépticas y de barrera al oxígeno, buena sellabilidad .	
PRODUCTO:	BOLSA AGUA VIDA 5 LT		

CARACTERISTICAS PELICULA		
SUSTRATO No 1	CALIBRE [μ]	GRAMAJE [g/m2]
Película Coextruida de Polietileno transparente, con polipropileno al centro	99	91
TINTA		
Tipo Nitrocelulosa de alto desempeño	N.A.	1
ADHESIVO		
	N.A.	N.A.
OBSERVACIONES: El calibre y gramaje final de la película dependen de la capacidad de carga diseñada.		

PROPIEDADES DE LA PELICULA		
Las propiedades de la película se manejan de acuerdo a la información suministrada por nuestro proveedor de Materia Prima en sus Fichas Técnicas. Esta información esta basada en la experiencia general obtenida en sus laboratorios de control de calidad.		
La película coextruida, la cual se procesa internamente, posee las siguientes características		
PROPIEDAD	METODO	VALORES
Resistencia Ultima a la tracción	ASTM D882	MD 3000 psi
Resistencia a la fluencia	ASTM D882	CD 2500 psi MD 3000 psi
Elongación Ultima	ASTM D882	CD < 100% MD < 100%
Deslizamiento	ASTM D1894	N.A.
OBSERVACIONES: Los métodos de Inspección y Ensayo son establecidos en el Manual MIE-015 Manual de Inspección y Ensayo, el cual es un documento del Sistema de Gestión de Calidad.		

CARACTERISTICAS PRODUCTO			
Bolsa con selle lateral impreso dos caras, elaborada a partir de lamina coextruida.			
PROCESO	CARACTERISTICAS	VALORES y TOLERANCIAS	
Impresión	Flexo gráfica Tipo Solvente	Policromía	3 Colores
Laminación	Adhesivo Sin Solvente	Aplicación	N.A.
Sellado	Barra caliente / ferrónique	Automático	LATERAL
Presentación	Rollo para empaque automático	Ancho	27,8 +/- 2 mm
		Largo	41 +/- 2 mm
		Calibre	99 micras +/- 10%
		Core	N.A.
		Peso millar	21,0 +/- 500 gr
Empaque	BULTO	BULTO CON DOS ZUNCHOS	27 kg aprox.
Identificación	Tiquete Externo	Instrucciones de manejo	N.A.
OBSERVACIONES: Las características de la impresión sobre la película, y las tolerancias que se manejen en tonos y registros están basadas en la aprobación realizada por el cliente o su delegado al momento de realizar la primera corrida de impresión, y de acuerdo a la Carpeta de Estándar firmada por las partes.			

	DEPARTAMENTO TECNICO FICHA DE ESPECIFICACION DE PRODUCTO	FT - 150	VERSION:00 Pagina 1 de 2
---	---	-----------------	---

ALMACENAMIENTO Y MANEJO

La película es reciclable. Se recomienda almacenar la película a temperaturas entre 5°C y 30°C. Si la humedad de la bodega está por debajo de 40% y la temperatura es inferior a 5°C, antes de ser utilizada la película debe exponerse a temperatura ambiente durante 24 horas. Debido a la memoria elástica de las películas termoplásticas, un periodo largo de almacenamiento puede causar bloqueo y variaciones en sus características y/o especificaciones iniciales.

Teniendo en cuenta el manejo y las condiciones de almacenamiento, la película puede permanecer sin alteraciones hasta por un año.

Se ha establecido un tiempo de 6 meses posterior a la entrega del producto, como tiempo máximo para atender cualquier reclamo por no cumplimiento de especificaciones técnicas, ya que se estima es tiempo suficiente para haber realizado las pruebas de procesabilidad necesarias para verificar el correcto desempeño del producto.

NOTA: Tanto las materias primas utilizadas, como las tintas empleadas en la elaboración de este producto cumplen las regulaciones establecidas por la Food and Drug Administración de Estados Unidos, nuestros proveedores certifican dichas propiedades para el contacto con alimentos, nuestros procesos no alteran la naturaleza de dichas materias primas y nuestra garantía es por tanto extensión directa de la ofrecida por el fabricante. Adicionalmente Darplas S.A.S. tiene el concepto favorables emitido por el INVIMA para la fabricación y comercialización de empaque que van a entrar en contacto con alimentos.

ACUERDO DE CALIDAD:

Las condiciones de entrega del material, recepción, muestreo y análisis del material para su recepción, al igual que cualquier otro tipo de consideración relevante a tener en cuenta, se ajustan y establecen en el Acuerdo de Calidad que se debe establecer entre las partes. De igual manera si se requiere de algún tipo de prueba especial, esta debe ser considerada y consignada en dicho acuerdo.

ELABORADO	REVISADO	VIGENCIA
Andrea Díaz Directora de Programación	Diana Tarazona Gerente de Calidad	(Cuatro años a partir de la fecha o cuando se solicite un cambio) FECHA 26/02/2021