



Manual de Taller

CBF190WH

1. Información general



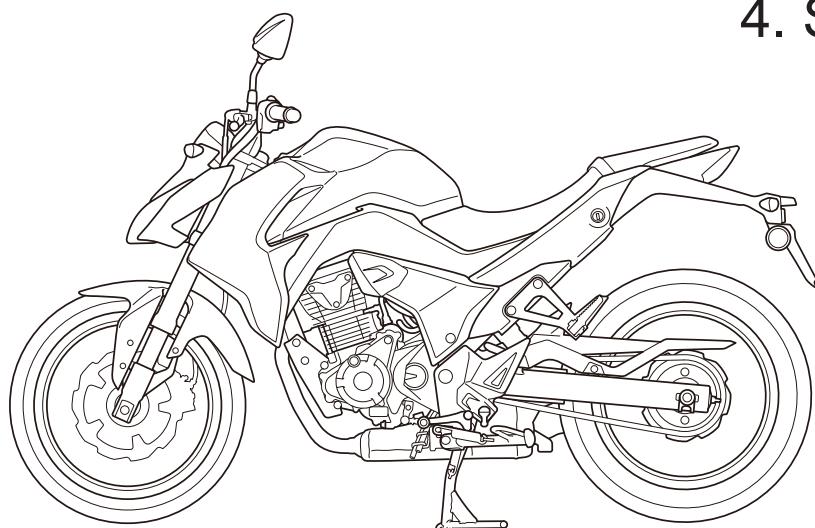
2. Combustible y motor



3. Bastidor y chasis



4. Sistema eléctrico



Spec

Este libro es el Manual de Taller Específico.
Consulte el "Manual de Taller Básico" para instrucciones de mantenimiento básicos y comunes.

CBF190WH-G (2016)

HSA Overseas Service
Publicaciones Técnicas
00X65K70001

1. INFORMACIÓN GENERAL

UNAS POCAS PALABRAS ACERCA DE SEGURIDAD	1-2	LISTA DE HERRAMIENTAS ESPECIALES	1-14
CÓMO UTILIZAR ESTE MANUAL	1-3	ENCAMINAMIENTO DE CABLES Y DEL CABLEADO ELÉCTRICO	1-15
IDENTIFICACIÓN DEL MODELO	1-5	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	1-22
ESPECIFICACIONES	1-6	MANTENIMIENTO PROGRAMADO ..	1-23
VALOR DE PAR	1-11		





INFORMACIÓN GENERAL

UNAS POCAS PALABRAS ACERCA DE SEGURIDAD

INFORMACIÓN DE SERVICIO

La información de mantenimiento y reparación contenida en este manual se planificó para ser usada por personal técnico profesionales capacitados.

Intentar efectuar servicios o reparaciones sin entrenamiento, herramientas y equipamiento adecuados podría causarle lesiones a usted o a terceros. También podría dañar el vehículo o crear una condición insegura.

Este manual describe los métodos y procedimientos adecuados para realizar servicio, mantenimiento y reparaciones. Algunos procedimientos requieren el uso de herramientas especialmente proyectadas y equipamiento específico. Cualquier persona que intente usar una pieza de repuesto, un procedimiento de servicio o una herramienta que no haya sido recomendada por Honda, debe determinar los riesgos para su propia seguridad y para la operación segura del vehículo.

Si usted necesita sustituir una pieza, use piezas Honda originales con el número de pieza correcto o una pieza equivalente. Recalcamos que no use piezas de repuesto de calidad inferior.

PARA LA SEGURIDAD DE SU CLIENTE

Un servicio y un mantenimiento adecuados son esenciales para la seguridad del cliente y para la confiabilidad en el vehículo. Cualquier error o descuido mientras esté efectuando un trabajo en un vehículo puede resultar en una operación defectuosa, en daños al vehículo o en lesiones a terceros.

ADVERTENCIA

Trabajos o reparaciones inadecuadas pueden crear una condición insegura que puede causar a su cliente serias lesiones o la muerte

Siga, con cuidado, los procedimientos y las precauciones descritos en este manual y en otros materiales de servicio.

PARA SU SEGURIDAD

Debido a que este manual está destinado a un técnico de servicio profesional, no se proporcionan advertencias sobre seguridad cuanto a muchas prácticas básicas en el taller (p. ej., usar guantes para manosear piezas calientes). Si usted no ha recibido formación en materia de seguridad o no se siente seguro de su conocimiento de los procedimientos seguros para la práctica de servicio, le recomendamos que no intente a realizar los procedimientos descritos en este manual.

Algunos de los más importantes precauciones de seguridad de servicios generales se dan a continuación. Sin embargo, no podemos advertir de todos los posibles riesgos que pueden surgir durante el mantenimiento y procedimientos de reparación. Sólo usted puede decidir si debe o no realizar una determinada tarea.

ADVERTENCIA

El hecho de no seguir las instrucciones y las precauciones le puede causar serias lesiones o la muerte.

Siga, con cuidado, los procedimientos y las precauciones descritos en este manual.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD IMPORTANTES

Asegúrese de que usted tiene una comprensión clara de todas las medidas de seguridad básicas de taller y que ustedes están usando ropa adecuada y usando el equipo de seguridad. Al momento de realizar cualquier tarea de servicio, sea especialmente cuidadoso de las siguientes acciones:

- Lea todas las instrucciones antes de empezar y asegúrese de tener las herramientas, las piezas de repuesto o de reparación, y la práctica necesaria para efectuar las tareas en forma segura y completa.
- Proteja los ojos con gafas de seguridad adecuadas, gafas de protección o máscara cada vez que martille, perfore, lije, haga palanca o trabaje alrededor de aire comprimido o líquidos, y de resortes o de otros componentes que puedan saltar. Si hay alguna duda, protéjase siempre los ojos.
- Cuando sea necesario use otros artículos protectores como, por ejemplo, guantes o zapatos de seguridad. La manipulación de piezas calientes o cortantes puede causar quemaduras o cortes serios. Antes de sujetar algo que parece que puede hacerle daño, póngase unos guantes.
- Cuando el vehículo esté levantado, protéjase usted y proteja a los otros. Cada vez que usted levante el vehículo, ya sea con una grúa o con un gato, asegúrese de que esté firmemente apoyado. Use caballetes de protección.

Asegúrese de que el motor esté apagado antes de comenzar los trabajos de mantenimiento, a menos que la instrucción le indique que haga lo contrario. Esto ayudará a eliminar algunos riesgos potenciales:

- Envenenamiento por monóxido de carbono del escape del motor. Asegúrese de que haya ventilación adecuada cuando se ponga en funcionamiento el motor.
- Quemaduras debido a piezas calientes o al líquido de enfriamiento del motor. Deje el motor y el sistema de escape fríos antes de trabajar en esas zonas.
- Lesiones por causa de piezas en movimiento. Si las instrucciones indican que haga funcionar el motor, asegúrese de que las manos, los dedos y la ropa estén fuera del alcance de piezas que se muevan.

Vapores de gasolina y gases de hidrógeno generados por baterías, son explosivos. Para reducir la posibilidad de incendio o de explosión, tenga cuidado al trabajar cerca de gasolina o de baterías.

- Utilice sólo un disolvente no inflamable y no gasolina, para limpiar las piezas.
- Nunca almacene gasolina o lo vacíe en un recipiente abierto.
- No fume, no permita que chispas o llamas se generen cerca de la batería o de piezas del sistema de combustible.



CÓMO UTILIZAR ESTE MANUAL

Este manual es el Manual de Taller "Spec (Especifico)". La información de mantenimiento y reparación para esto modelo está descrito en esto manual como información específica. Consulte el Manual de taller "Básico" para instrucciones y informaciones de mantenimiento común.

Siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento a fin de asegurar que el vehículo este en perfectas condiciones de operación. La realización del primer mantenimiento programado es extremamente importante. El desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande será compensado.

Encuentre la sección deseada en esta página y consulte el índice en la primera página de la sección.

Su seguridad y la de otras personas, es muy importante. Para ayudarle a tomar las pertinentes decisiones, hemos incluido procedimientos de seguridad y otras informaciones en este manual. Naturalmente, es imposible poderle avisar sobre todos los peligros relacionados con la operación o el mantenimiento de este vehículo.

Usted debe usar su propio criterio.

Encontrará información importante de seguridad en una variedad de formas, incluyendo:

- Etiquetas de seguridad - en el vehículo
- Los mensajes de seguridad - precedidos por un símbolo de alerta y uno de estas tres palabras de alerta, PELIGRO, ADVERTENCIA o PRECAUCIÓN. Estas palabras significan:
 - ▲ PELIGRO** Usted puede ser muerto o lastimado seriamente si no se siguen las instrucciones.
 - ▲ ADVERTENCIA** Usted puede ser muerto o lastimado seriamente si no se siguen las instrucciones.
 - ▲ PRECAUCIÓN** Puede resultar herido si usted no sigue las instrucciones.
- Instrucciones - cómo operar este vehículo correctamente y de forma segura.

Durante la lectura de este manual, encontrará alguna información que va precedida de un símbolo de **NOTA**. El propósito de este mensaje es para ayudar a evitar daños a su vehículo, a otros bienes o al medio ambiente.

TODA LA INFORMACIÓN, LAS ILUSTRACIONES, LAS INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACIÓN SE BASAN EN LA INFORMACIÓN MÁS RECIENTE DEL PRODUCTO DISPONIBLE EN EL MOMENTO DE LA APROBACIÓN PARA LA IMPRESIÓN. La Honda Motor Co., Ltd. SE RESERVA EL DERECHO A REALIZAR CAMBIOS EN CUALQUIER MOMENTO SIN PREVIO AVISO Y SIN INCURRIR EN OBLIGACIÓN ALGUNA. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACIÓN PUEDE SER REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN ESCRITA. ESTE MANUAL HA SIDO ESCRITO PARA LAS PERSONAS QUE HAN ADQUIRIDO LOS CONOCIMIENTOS BÁSICOS DE MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS HONDA, MOTO SCOOTERS O ATVS.

© Honda Motor Co., Ltd.

OFICINA DEL SERVICIO DE PUBLICACIÓN.

Fecha de emisión: Setiembre, 2015



INFORMACIÓN GENERAL

SÍMBOLOS

Los símbolos utilizados en este manual se muestran determinados procedimientos de servicio. Si se solicita información complementaria relativa a estos símbolos, será explicado específicamente en el texto sin lo uso de los símbolos.

SÍMBOLOS DE INSTRUCCIÓN

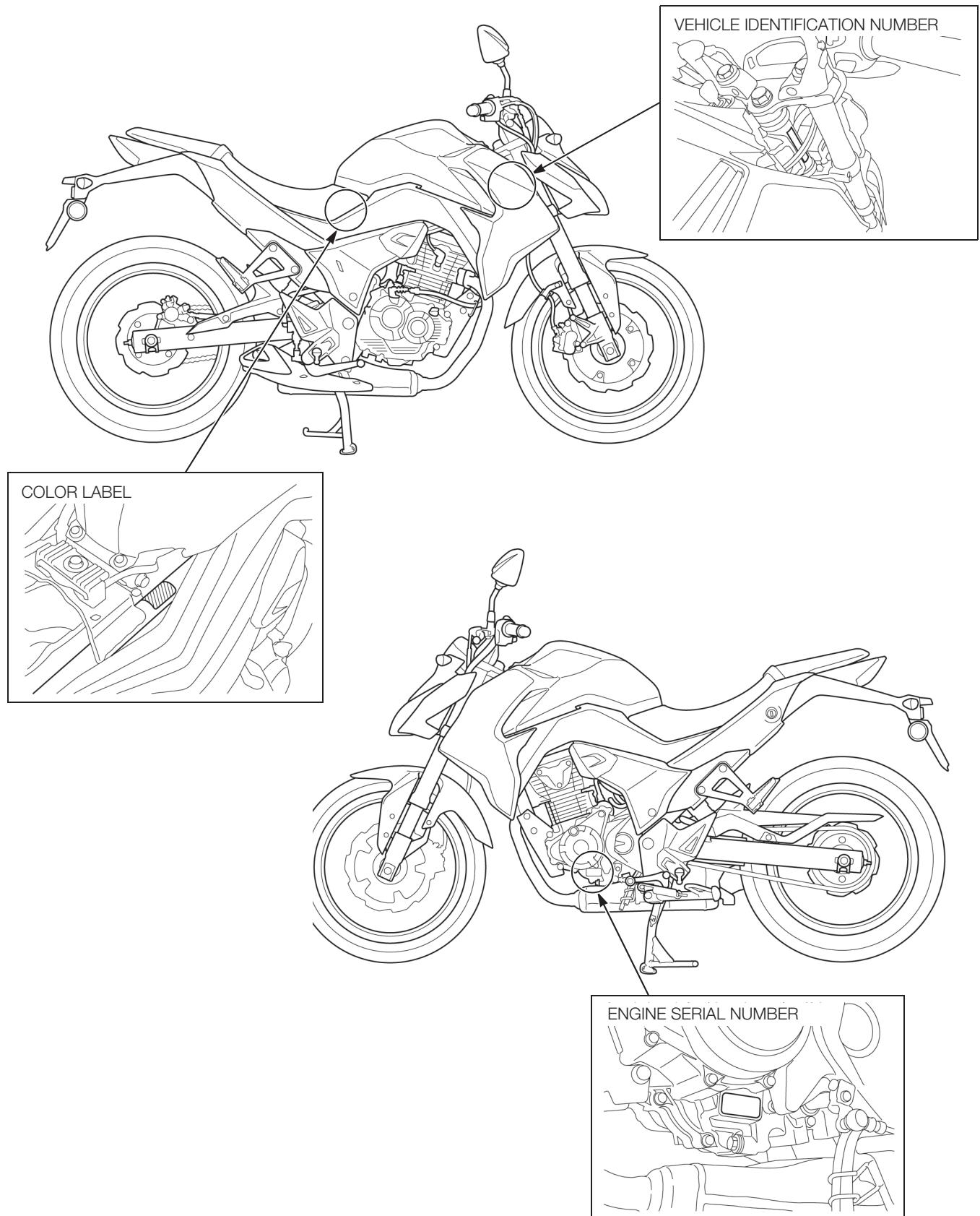
	Procedimiento de extracción o desmontaje. Desconecte el conector.		Procedimiento de instalación o montaje. Conecte el conector.
1	Orden de instalación/montaje con un punte de nota.	1	Orden de remoción/desmontaje con un punte de nota.
	Apriete con el par especificado.		Sustituya por una pieza nueva antes de la montaje.
	Inspeccione la pieza.		Mida la pieza.
	Gire el interruptor de encendido para posición "OFF".		Gire el interruptor de encendido para posición "ON".
	El arranque del motor.		Mida la resistencia o verifique la continuidad.
	Mida la tensión.		Mida la corriente.
	Use la herramienta especial Honda.		Consulte el Manual de taller "básico" para instrucción.

SÍMBOLO DE LUBRICACIÓN Y SELLOS

	Use el aceite de motor recomendado.		Aplique solución de aceite de molibdeno (mezcla de aceite de motor y grasa de molibdeno en una proporción de 1:1).
	Aplique la grasa especificada. Use grasa multiuso a menos que se especifique lo contrario.		Aplique sellador líquido.
	Aplique agente fijador. Use un con fuerza media a menos que se especifique lo contrario.		Use fluido de freno DOT 3 o DOT 4.
	Use aceite de horquilla especificado o fluido de suspensión.		

IDENTIFICACIÓN DEL MODELO

- Nombre del modelo: CBF190WH-G
- Destino: China





INFORMACIÓN GENERAL

ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES GENERALES

ITEM	ESPECIFICACIÓN	
DIMENSIONES	Longitud total	1982 mm
	Anchura total	744 mm
	Altura total	1041 mm
	Distancia entre ejes	1356 mm
	Altura del asiento	771 mm
	Altura de la estribera	293 mm
	Distancia mínima del suelo	138 mm
	Peso seco	140 kg
	Capacidad de carga máxima	170 kg
BASTIDOR	Tipo de bastidor	Tipo Diamond
	Suspensión delantera	Horquilla telescópica
	Curso de la rueda delantera	117 mm
	Suspensión trasera	Basculante
	Curso de la rueda trasera	114 mm
	Tamaño del neumático delantero	110/70R17M/C 54P TL
	Tamaño del neumático trasero	140/70R17M/C 66P TL
	Marca del neumático delantero	CM-615H (CHENGSHIN)
	Marca del neumático trasero	CM-616H (CHENGSHIN)
	Freno delantero	Disco único hidráulico
	Freno trasero	Disco único hidráulico
	Ángulo de caster	26° 0'
	Longitud de la rodadura	100 mm
	Capacidad del tanque de combustible	12,0 litros
	Reserva de capacidad del tanque de combustible	2,0 litros
MOTOR	Disposición del cilindro	Un cilindro inclinado 15° desde la vertical
	Diámetro y carrera	61,000 x 63,096 mm
	Cilindrada	184,40 cm
	Relación de compresión	9,5 : 1
	Tren de válvulas	Accionado por cadena, OHC con balancines
	Válvula de admisión	abre 10° APMS a 1 mm cierra 35° DPMI a 1 mm
	Válvula de escape	abre 35° APMI a 1 mm cierra 5° DPMS a 1 mm
	Sistema de lubricación	Presión forzada y cárter húmedo
	Tipo de bomba de aceite	Trocoide
	Sistema de refrigeración	Enfriado por aire
	Sistema de filtraje de aire	Elemento de papel viscoso
	Peso seco del motor	29,1 kg
	Sistema de control de emisiones	Sistema de control de emisiones de la carcasa del motor Catalizador de tres vías Sistema de control de emisiones de gases
SISTEMA DE COMBUSTIBLE	Tipo	PGM-FI (inyección de combustible programada)
	Orificio del acelerador	30 mm



ITEM		ESPECIFICACIÓN
TRANSMISIÓN	Sistema de embrague	Multi-discos, húmedos
	Sistema de funcionamiento de embrague	Funcionamiento por cable
	Transmisión	5 velocidades
	Reducción primaria	3,136 (69/22)
	Reducción final	3,214 (45/14)
	Relación de transmisión	1 ^a 3,076 (40/13) 2 ^a 1,789 (34/19) 3 ^a 1,300 (26/20) 4 ^a 1,066 (32/30) 5 ^a 0,916 (22/24)
	Patrón de cambio de marchas	Sistema de accionamiento con pie izquierdo 1 - N - 2 - 3 - 4 - 5
ELÉCTRICO	Sistema de encendido	Completamente transistorizado
	Sistema de arranque	Motor de arranque eléctrico
	Sistema de carga	Alternador con salida de fase triple
	Regulador/rectificador	SCR cortocircuitado, trifásico con rectificación de onda completa
	Sistema de iluminación	Batería

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR Y COMBUSTIBLE

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

ITEM	ESPECIFICACIONES
Número de identificación del cuerpo de aceleración	GQ1PA
Rotación al ralentí	1500 ± 100 rpm
Holgura de la empuñadura del acelerador	2 – 6 mm
Presión de combustible al ralentí	263 – 316 kPa
Salida de la bomba de combustible (a 12 V)	Mínimo 36 cm ³ /10 segundos

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Unidad: mm

ITEM	ESTÁNDAR	LÍMITE DE SERVICIO
Capacidad de aceite del motor	Después del drenaje	1,0 litros
	Después del desmontaje	1,2 litros
Aceite de motor recomendado	Aceite para motor de 4 tiempos Honda o un aceite de motor equivalente. Clasificación de servicio API: SG o superior JASO T903 estándar: MA Viscosidad: SAE 10W-30	–
Rotor de la bomba de aceite	Holgura en la punta	0,15
		0,20



INFORMACIÓN GENERAL

CULATA

		Unidad: mm	
ITEM		ESTÁNDAR	LÍMITE DE SERVICIO
Compresión de los cilindros		1,451 kPa a 450 rpm	—
Holgura de la válvula		Admisión 0,08 ± 0,02 Escape 0,24 ± 0,02	— —
Árbol de levas		Altura del lóbulo Admisión 33,385 – 33,625 Escape 33,215 – 33,455	33,355 33,095
Balancín, eje del balancín		Diámetro externo del eje del balancín Admisión/ Escape	9,988 – 10,000 —
Válvula, guía de la válvula		Diámetro externo del Vástago de la válvula Admisión 4,975 – 4,990 Escape 4,955 – 4,970	4,965 4,945
		Diámetro Interno de la guía de la válvula Admisión/ Escape	5,000 – 5,012
		Proyección de la guía de la válvula encima de la culata Admisión/ Escape	16,8 – 17,0 —
		Anchura del asiento de la válvula Admisión Escape	1,2 – 1,4 1,0 – 1,2
Longitud libre del resorte de la válvula		INTERIOR 35,59	34,88
		EXTERIOR 39,46	38,67
Alabeo de la culata		—	0,05

CILINDRO/PISTÓN

ITEM		Unidad: mm	
ITEM		ESTÁNDAR	LÍMITE DE SERVICIO
Cilindro	Diámetro interno	61,00 – 61,01	61,10
	Alabeo	—	0,10
Pistón	Diámetro externo del pistón	60,981 – 60,997 a 13 mm desde la parte inferior de la falda del pistón	60,900
	Diámetro interno del orificio del perno del pistón	14,002 – 14,008	14,020
	Diámetro externo del perno del pistón	13,994 – 14,000	13,980
Anillos de pistón	Abertura entre puntas del anillo del pistón	Superior 0,07 – 0,17	0,27
		Secundario 0,17 – 0,32	0,42
		Anillo de aceite (carril lateral) 0,10 – 0,35	0,55
	Holgura entre el anillo del pistón y cavidad del anillo	Superior 0,015 – 0,045	—
		Secundario 0,015 – 0,045	—

EMBRAGUE/SISTEMA DE CAMBIO DE MARCHAS

ITEM		Unidad: mm	
ITEM		ESTÁNDAR	LÍMITE DE SERVICIO
Holgura de la palanca de embrague		10 – 20	—
Embrague	Grosor del disco	2,92 – 3,08	2,70
	Alabeo del disco	—	0,15
	Largo libre del muelle	40,5	39,7
Diámetro interno del engranaje primario impulsado		23,000 – 23,021	—
Guía exterior del embrague	Diámetro externo	22,959 – 22,980	—
	Diámetro interno	16,991 – 17,009	—
Diámetro externo del eje principal en el embrague exterior		16,966 – 16,984	—

ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL MOTOR DE ARRANQUE

Unidad: mm		
ITEM	ESTÁNDAR	LÍMITE DE SERVICIO
Diámetro externo del cubo del engranaje impulsado de arranque	45,660 – 45,673	—

CIGÜEÑAL/TRANSMISIÓN/BALANCEADOR

Unidad: mm

ITEM		ESTÁNDAR	LÍMITE DE SERVICIO
Barra de conexión	Holgura lateral	0,10 – 0,35	0,45
	Holgura radial	0 – 0,008	0,05
Diámetro interno del pie de la biela		14,010 – 14,028	14,038
Cigüeñal	Excentricidad	–	0,03
La transmisión	Indentificación de los engranajes	M4	20,000 – 20,018
		M5	17,000 – 17,018
		C1	20,500 – 20,521
		C2	23,020 – 23,041
		C3	20,020 – 20,038
	Diámetro externo del buje del engranaje	C1	20,459 – 20,480
		C2	22,984 – 23,005
	Diámetro interno del buje del engranaje	C1	17,000 – 17,018
		C2 20,020 – 20,041	–
	Diámetro externo del eje principal	en M4	19,968 – 19,980
		en M5	16,968 – 16,980
	Diámetro externo del contra eje	en C1	16,966 – 16,984
		en C2	19,978 – 19,989
		en C3	19,988 – 20,000
Horquilla de cambio, ele de la horquilla	Diámetro interno de la horquilla	10,000 – 10,018	–
	Diámetro externo de la horquilla	9,986 – 9,995	–
	Espesor de la garra	4,93 – 5,00	4,83

ESPECIFICACIONES DEL BASTIDOR Y CHASIS**RUEDA DELANTERA/SUSPENSIÓN/DIRECCIÓN**

Unidad: mm

ITEM		ESTÁNDAR	LÍMITE DE SERVICIO
Presión en frío de neumáticos	Sólo el conductor	200 kPa	–
	Conductor y pasajero	200 kPa	–
Excentricidad del eje		–	0,2
Alabeo de la llanta	Radial	–	2,0
	Axial	–	2,0
Peso de equilibrio de la rueda		–	Máximo 60 g
Horquilla	Líquido recomendado horquilla	MX4#	–
	Nivel de líquido	70	–
	Capacidad de fluido	395 cm3	–

RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSIÓN

Unidad: mm

ITEM		ESTÁNDAR	LÍMITE DE SERVICIO
Presión en frío de neumáticos	Sólo el conductor	200 kPa	–
	Conductor y pasajero	225 kPa	–
Excentricidad del eje		–	0,2
Alabeo de la llanta Radial	–	2,0	–
	Axial	–	2,0
Holgura de la cadena de transmisión		25 – 35	50
Tamaño de la cadena de transmisión/enlace		428HS/132L	–
Posición de ajuste estándar del amortiguador trasero		Segunda a partir de la posición más macia	–



INFORMACIÓN GENERAL

SISTEMA DE FRENO

ITEM		ESTÁNDAR	LÍMITE DE SERVICIO	Unidad: mm
Delantero	Fluido de freno especificado	DOT 3 o DOT 4	—	
	Grosor del disco de freno	8 – 4,2	3,5	
	Excentricidad del disco de freno	—	0,3	
	Diámetro interno del cilindro maestro	12,700 – 12,743	—	
	Diámetro externo del pistón del cilindro maestro	12,657 – 12,684	—	
	Diámetro interno del cilindro de la pinza	25,400 – 25,450	—	
	Diámetro externo del pistón de la pinza	25,318 – 25,368	—	
Trasero	Fluido de freno especificado	DOT 3 o DOT 4	—	
	Grosor del disco de freno	4,8 – 5,2	4,5	
	Excentricidad del disco de freno	—	0,3	
	Diámetro interno del cilindro maestro	12,700 – 12,743	—	
	Diámetro externo del pistón del cilindro maestro	12,657 – 12,684	—	
	Diámetro interno del cilindro de la pinza	32,030 – 32,080	—	
	Diámetro externo del pistón de la pinza	31,948 – 31,998	—	

ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA ELÉCTRICO

SISTEMA DE INYECCIÓN DE COMBUSTIBLE PROGRAMADO

ITEM	ESPECIFICACIONES
Resistencia del sensor EOT (20°C)	2,5 – 2,8 kΩ
Resistencia del inyector de combustible (24°C)	11 – 13 Ω
Resistencia de la válvula solenoide de control de purga EVAP (20°C)	37 – 44 Ω

SISTEMA DE ENCENDIDO

ITEM	ESPECIFICACIÓN
Bujía de encendido	CPR8EA-9 (NGK)
Separación de los electrodos de las bujías de encendido	0,80 – 0,90 mm
Tensión de pico de la bobina de encendido	Mínimo 100 V
Tensión de pico del sensor CKP	Mínimo 0,7 V
Tiempo de encendido (marca "F")	8° APMS al ralentí

SISTEMA DE CARGA/BATERÍA

ITEM		ESPECIFICACIONES
Batería	Tipo	YTX7L-BS
	Capacidad	12 V – 6 Ah (10HR)/6,3 Ah (20HR)
	Corriente de fugas	Máximo 0,25 mA
	Tensión (20°C)	Totalmente cargada Mínimo 12,8 V
		Necesita de carga Menor que 12,3 V
	Corriente de carga	Normal 0,6 A/5 – 10 h
		Rápida 3 A/1 h
Alternador	Capacidad	0,168 kW/5000 rpm
	Resistencia de la bobina de carga (20°C)	0,5 – 1,5 Ω

LUCES/MEDIDORES/INTERRUPTORES

ITEM		ESPECIFICACIÓN
Fusible	Principal	20 A
	Auxiliar	5 A x 1, 10 A x 2
Resistencia del sensor de nivel de combustible (20°C)	Lleno	6 – 10 Ω
	Vacío	90 – 100 Ω



VALOR DE PAR

- Cada fijador debe ser apretado con el valor de par estándar excepto si el fijador tenga un valor de par especificado.
- CANT. Cantidad, DIÁ: Diámetro de la rosca (mm), PAR: Par de apriete (N·m)

PAR DE APRIETE ESTÁNDAR

TIPO DE FIJADOR	PAR	TIPO DE FIJADOR	PAR
Tornillo y tuerca de 5 mm	5,2	Tornillo de 5 mm	4,2
Tornillo y tuerca de 6 mm	10	Tornillo de 6 mm	9,0
Tornillo y tuerca de 8 mm	22	Tornillo con brida 6 mm	12
Tornillo y tuerca de 10 mm	34	Tornillo con brida y tuerca de 8 mm	27
Tornillo y tuerca de 12 mm	54	Tornillo con brida y tuerca de 10 mm	39

UNIDAD DE LA BOMBA DE COMBUSTIBLE

ITEM	CANT.	DIÁ	PAR	COMENTARIOS
Tuerca de la placa de ajuste de la bomba de combustible	4	6	12	➔2-4

CUERPO DE ACELERACIÓN

ITEM	CANT.	DIÁ	PAR	COMENTARIOS
Contra tuerca del regulador del cable del acelerador A (lado del cuerpo de aceleración)	1	6	4,5	
Tuerca del cable del acelerador B (lado del cuerpo de aceleración)	1	6	4,5	
Tornillo de la unidad del sensor	2	4	2,1	
Tornillo de fijación del IACV	3	4	2,1	
Tornillo Torx del soporte del cable del acelerador	1	5	5,1	
Tornillo del aislador del cuerpo de aceleración	2	6	12	

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

ITEM	CANT.	DIÁ	PAR	COMENTARIOS
Tornillo de vaciado de aceite motor	1	12	30	
Tornillo de la tapa de la bomba de aceite	1	4	3,0	

CULATA

ITEM	CANT.	DIÁ	PAR	COMENTARIOS
Tapa agujero de sincronización	1	14	10	
Tapa del agujero del cigüeñal	1	32	15	Aplique grasa.
Contra tuerca de ajuste de la válvula	2	6	18	Aplique aceite de motor.
Tapón del tensor de la cadena de levas	1	6	4,0	
Tornillo del top del árbol de levas	1	6	12	Aplique aceite de motor.
Tornillo del engranaje del árbol de levas	2	5	9,0	
Tornillo del eje del balancín	2	5	5,0	
Tuerca de la culata	4	9	30	Aplique aceite de motor.
Espárrago del cilindro	4	9	9,0	➔2-15

EMBRAGUE/SISTEMA DE CAMBIO DE MARCHAS

ITEM	CANT.	DIÁ	PAR	COMENTARIOS
Tuerca de bloqueo del centro del embrague	1	14	83	Aplique aceite de motor.
Tornillo de la placa del embrague del elevador	4	6	2	
Filtro de aceite tuerca de bloqueo del rotor	1	14	83	Aplique aceite de motor.
Tornillo de la tapa del rotor del filtro de aceite	3	5	4,0	
Tornillo de leva de cambio	1	6	12	Aplicar agente de bloqueo.
Tambor de cambio tope del brazo	1	6	12	Aplicar agente de bloqueo.
Perno del resorte de retorno del cambio	1	8	22	



INFORMACIÓN GENERAL

ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL MOTOR DE ARRANQUE

ITEM	CANT.	DIÁ	PAR	COMENTARIOS
Tuerca del volante	1	14	74	Aplique aceite de motor.
Tornillo del embrague de arranque	6	6	16	Aplicar agente de bloqueo.
Tornillo de fijación del estator	3	6	12	
Tornillo de fijación del sensor CKP	2	6	12	Aplicar agente de bloqueo.
Tornillo de la guía del cable del alternador	1	6	12	Aplicar agente de bloqueo.

CARCASA DEL MOTOR/CIGÜEÑAL/BALANCEADOR

ITEM	CANT.	DIÁ	PAR	COMENTARIOS
Tornillo de la placa de retención del rodamiento del eje principal	2	6	12	Aplicar agente de bloqueo.
Tornillo del tapón de empuje	1	6	10	Aplicar agente de bloqueo.
Contra tuerca del engranaje impulsado del balanceador	1	14	64	Aplique aceite de motor.
Tuerca del balanceador	1	12	55	Aplique aceite de motor.

UNIDAD DEL MOTOR

ITEM	CANT.	DIÁ	PAR	COMENTARIOS
Tuerca del soporte del motor delantero	4	10	34	
Tuerca del soporte del motor trasero	2	10	54	
Tornillo del engranaje de accionamiento	2	6	12	

CARENADOS CENTRALES

ITEM	CANT.	DIÁ	PAR	COMENTARIOS
La tuerca de bloqueo del espejo retrovisor	2	10	34	
Tornillo del adaptador del espejo retrovisor	2	10	34	
Tornillo del guardabarros trasero A	2	4	1,0	
Tornillo de la garnición trasera	10	4	1,0	
Tapa de la cobertura del tanque de combustible	28	4	1,0	
Tornillo del guardabarros trasero B	2	4	1,0	
Tornillo de fijación de la luz trasera	2	6	7,5	
Tornillo de la tapa lateral de la luz trasera	4	4	1,0	
Tornillo de la caja de la batería	3	6	7,0	
Tornillo de fijación del cilindro maestro trasero	2	6	12	

CABALLETE LATERAL

ITEM	CANT.	DIÁ	PAR	COMENTARIOS
Tornillo de la articulación del caballete lateral	1	10	10	
Tuerca de la articulación del caballete lateral	1	10	39	Tuerca U

TUBO DE ESCAPE/SILENCIADOR

ITEM	CANT.	DIÁ	PAR	COMENTARIOS
Tuerca de la unión del tubo de escape	2	8	26	
Tornillo de la tapa del silenciador	2	6	10	
Espárrago del tubo de escape	2	8	11	➔3-14

RUEDA DELANTERA

ITEM	CANT.	DIÁ	PAR	COMENTARIOS
Tornillo del eje delantero	1	12	64	
Tornillo del disco de freno delantero	5	8	42	Tornillo con agente de fijación (ALOC), sustituya por un nuevo.
Tornillo del fijador del eje	1	8	23	

HORQUILLA

ITEM	CANT.	DIÁ	PAR	COMENTARIOS
Perno de estricción puente inferior	4	8	23	
Perno del puente inferior	2	8	23	
De la horquilla	2	42	28	
Tuerca del vástago de la horquilla	2	18	28	

**MANILLAR**

ITEM	CANT.	DIÁ	PAR	COMENTARIOS
Tornillo del manillar	2	8	23	
Tornillo del fijador de la palanca del manillar	4	6	12	
Perno de pivote de la palanca del embrague	1	6	1,0	
Tuerca del pivote de la palanca del embrague	1	6	5,9	
Tornillo del interruptor del manillar izquierdo	2	4	1,0	
Tornillo del interruptor del manillar derecho	2	5	2,5	

BARRA DE DIRECCIÓN

ITEM	CANT.	DIÁ	PAR	COMENTARIOS
Tuerca de ajuste del rodamiento de dirección	1	26	–	➔3-20
Tuerca del vástago de dirección	1	24	74	➔3-20

RUEDA TRASERA

ITEM	CANT.	DIÁ	PAR	COMENTARIOS
Tuerca del eje trasero	1	16	88	
Tornillo del disco de freno trasero	4	8	42	Tornillo con agente de fijación (ALOC), sustituya por un nuevo.
Tuerca de la rueda dentada impulsada	4	10	64	

SUSPENSIÓN TRASERA

ITEM	CANT.	DIÁ	PAR	COMENTARIOS
Tuerca superior del amortiguador	1	10	44	
Tuerca inferior del amortiguador	1	10	44	
Tuerca del pivote del basculante	1	14	54	Aplique grasa

FRENO DELANTERO

ITEM	CANT.	DIÁ	PAR	COMENTARIOS
Tornillo de la manguera de fluido de freno	2	10	34	
Tornillo de la tapa del depósito del cilindro maestro	2	4	1,5	
Tornillo del interruptor de la luz del freno delantero	1	4	1,2	
Tornillo de la articulación de la palanca de freno	1	6	1,0	
Tuerca de la articulación de la palanca de freno	1	6	6,0	
Pin Pad	2	10	18	
Pasador de la pastilla	2	10	2,5	
Tornillo de fijación de la pinza del freno	2	8	26	Tornillo con agente de fijación (ALOC), sustituya por un nuevo.
Válvula de purga de la pinza	1	8	8,0	

FRENO TRASERO

ITEM	CANT.	DIÁ	PAR	COMENTARIOS
Tornillo de la manguera de fluido de freno	2	10	34	
Tornillo de la tapa del depósito del cilindro maestro	2	4	1,5	
Tuerca de unión del cilindro maestro	1	8	17	
Tornillo de unión de la manguera del cilindro maestro	1	4	1,5	Aplicar agente de bloqueo.
Pin Pad	1	10	17	
Válvula de purga de la pinza	1	8	5,4	

SISTEMA DE INYECCIÓN DE COMBUSTIBLE PROGRAMADO

ITEM	CANT.	DIÁ	PAR	COMENTARIOS
Sensor EOT	1	10	15	Aplique aceite de motor.
Sensor de O ₂	1	12	25	
Sensor del ángulo de inclinación	2	6	10	

SISTEMA DE ENCENDIDO

ITEM	CANT.	DIÁ	PAR	COMENTARIOS
Bujía de encendido	1	10	16	



INFORMACIÓN GENERAL

SISTEMA DE CARGA/BATERÍA

ITEM	CANT.	DIÁ	PAR	COMENTARIOS
Tornillo de la cinta de la batería	1	6	9,0	

SISTEMA DE ILUMINACIÓN

ITEM	CANT.	DIÁ	PAR	COMENTARIOS
Tuerca de fijación del faro	3	6	7,5	
Tornillo de la tapa lateral delantera	4	4	1,0	
Tuerca de fijación de la luz de señal de giro	4	10	19	
Tornillo de la luz de matrícula	2	4	1,0	

OTROS

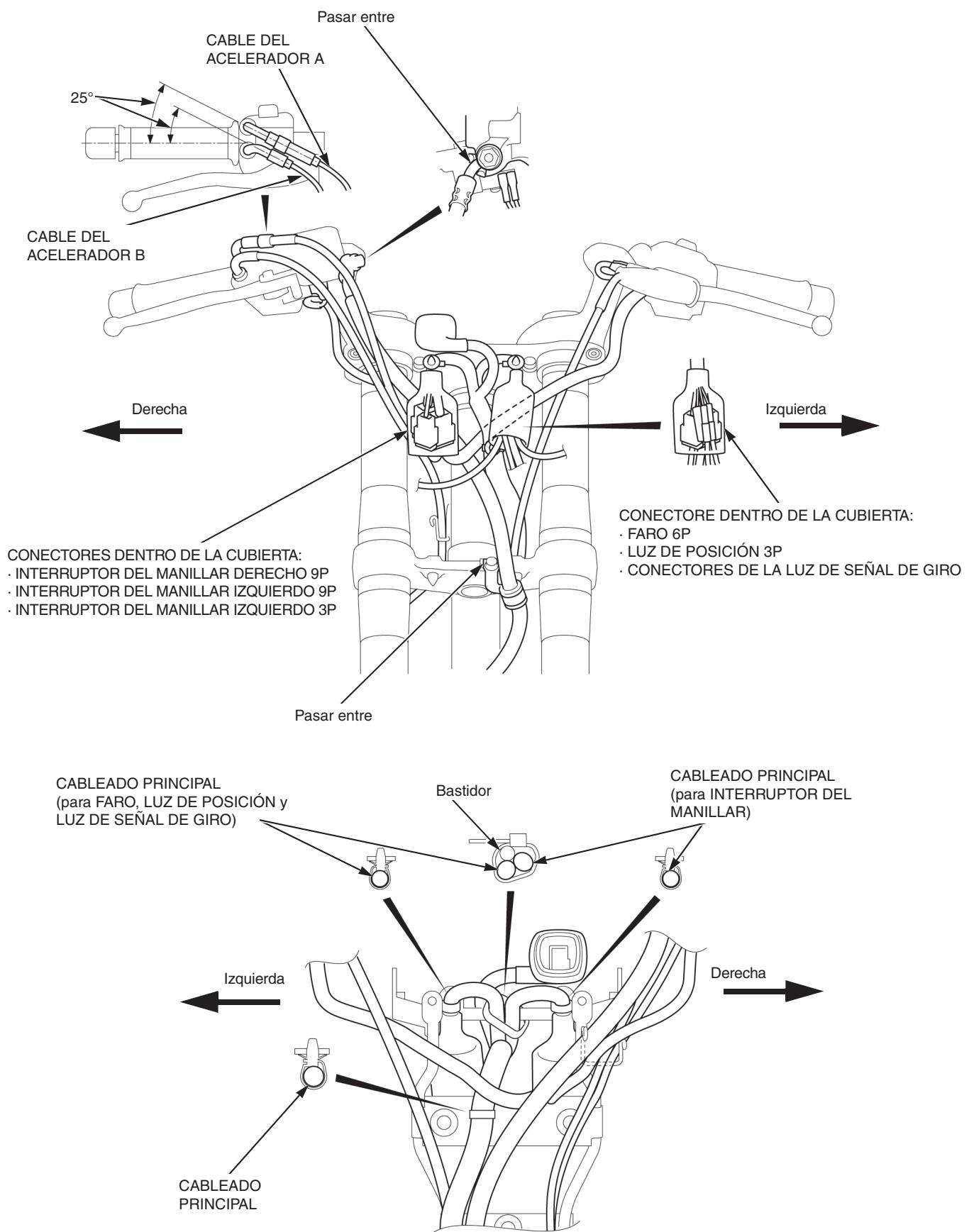
ITEM	CANT.	DIÁ	PAR	COMENTARIOS
Contra tuerca del regulador del cable del acelerador A (lado del manillar)	1	7	3,8	
Tornillo de fijación del conjunto de la cerradura del asiento	2	6	12	Sustituya por una pieza nueva.
Tuerca del cable del acelerador A (lado del manillar)	1	10	3,0	
Tuerca del cable del acelerador B (lado del manillar)	1	12	3,0	

LISTA DE HERRAMIENTAS ESPECIALES

TÍTULO	No. DE LA HERRAMIENTA	NOMBRE DE LA HERRAMIENTA
Combustible y Motor	07406-0040004	Manómetro de combustible
	070MJ-K260100	Adaptador del manómetro de combustible
	070MF-KVS0300	Extractor de la carcasa de la bomba de combustible
	070PZ-ZY30100	Conector SCS
	07708-0030200	Llave de contra tuerca, 10 x 12 mm
	07908-KE90000	Llave de ajuste de válvula, 3 x 4 mm
	070MG-0010100	Tope de tensor
	07757-0010000	Compresor de resorte de válvula
	07984-MA60001	Rectificador de guía de válvula, 5,0 mm
	07942-MA60000	Instalador de guía de válvula, 4,8 mm
	07724-0010200	Fijador de engranaje
	07GMB-KT70101	Fijador de engranaje central
	07725-0040001	Fijador de volante
	07933-KM10001	Extractor de volante
Bastidor y chasis	07746-0050400	Extractor de cabeza, 15 mm
	07746-0050100	Eje de extracción de rodamiento
	07746-0010300	Accesorio de 42 x 47 mm
	07746-0040300	Piloto, 15 mm
	07749-0010000	Conductor
	070MF-MEN0100	Instalador de rodamiento
	07916-3710101	Llave soquete para columna de dirección
	07GMD-KS40100	Eje del extractor de pista de rodamiento
	07946-4300101	Instalador de columna de dirección
	07746-0050500	Extractor de cabeza, 17 mm
	07746-0050100	Eje de extracción de rodamiento
	07746-0040400	Piloto, 17 mm
	07746-0010900	Accesorio de 40 x 42 mm
Sistema eléctrico	07746-0040500	Piloto, 20 mm
	07914-SA50001	Alicate de anillo de retención
	07HGJ-0020100	Adaptador de tensión de pico

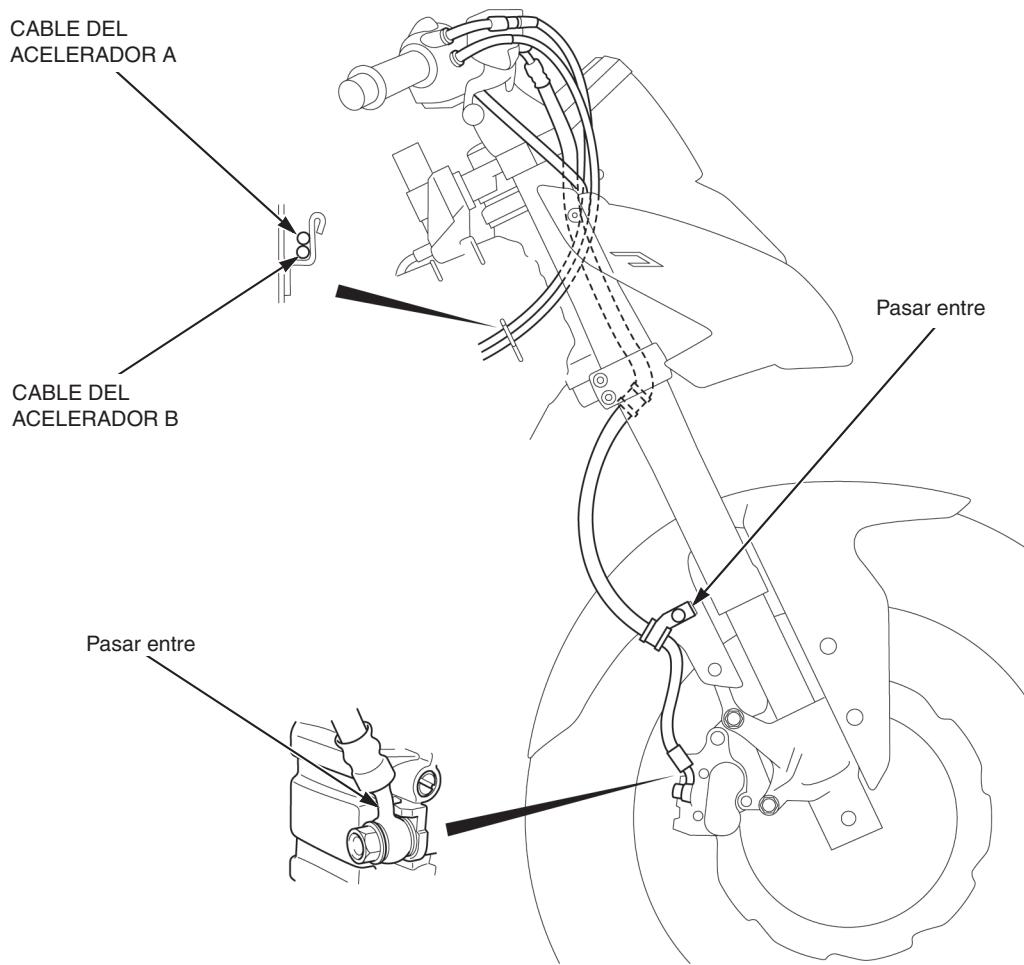
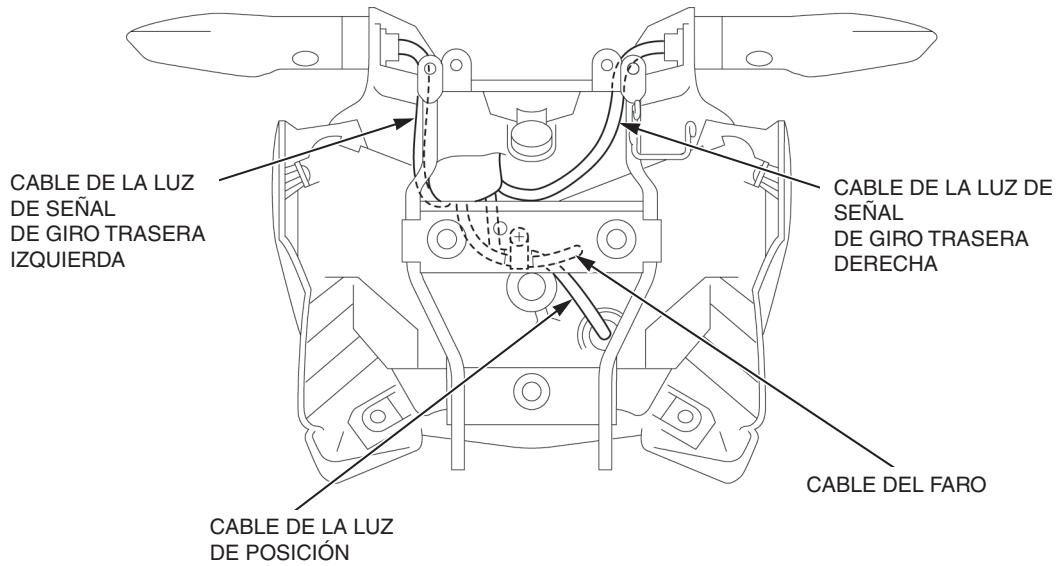


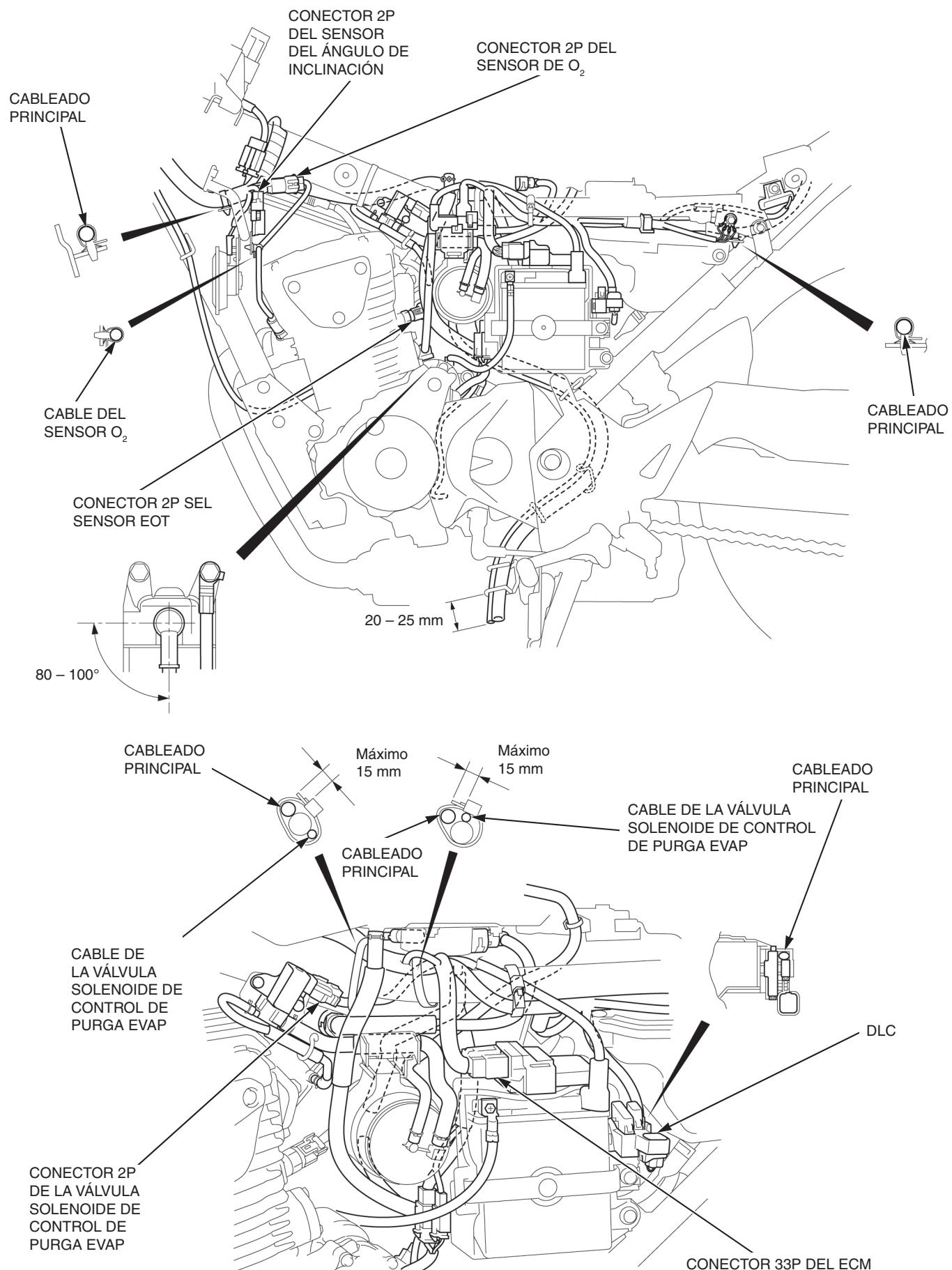
ENCAMINAMIENTO DE CABLES Y DEL CABLEADO ELÉCTRICO





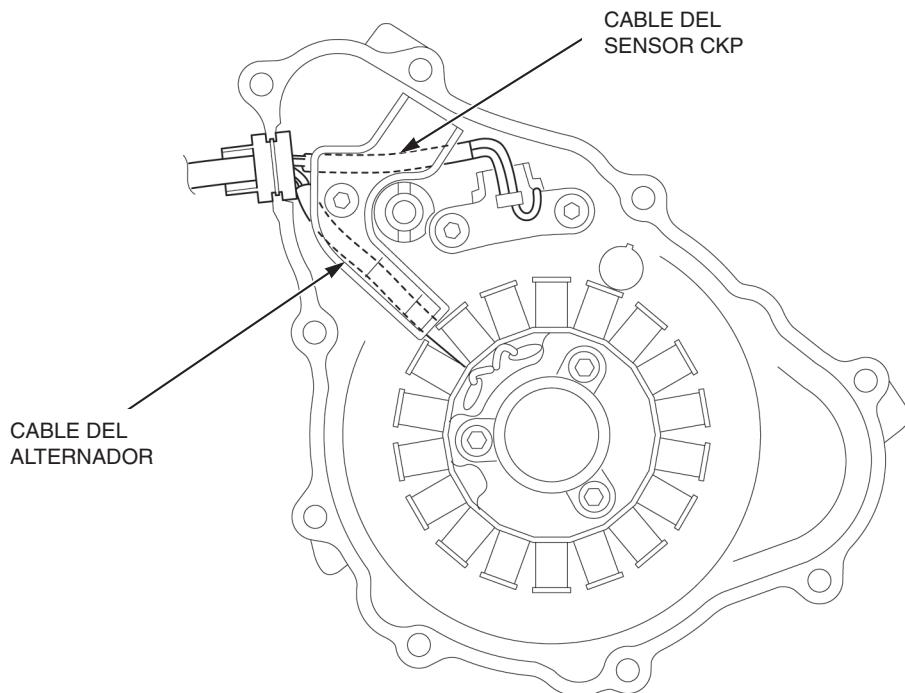
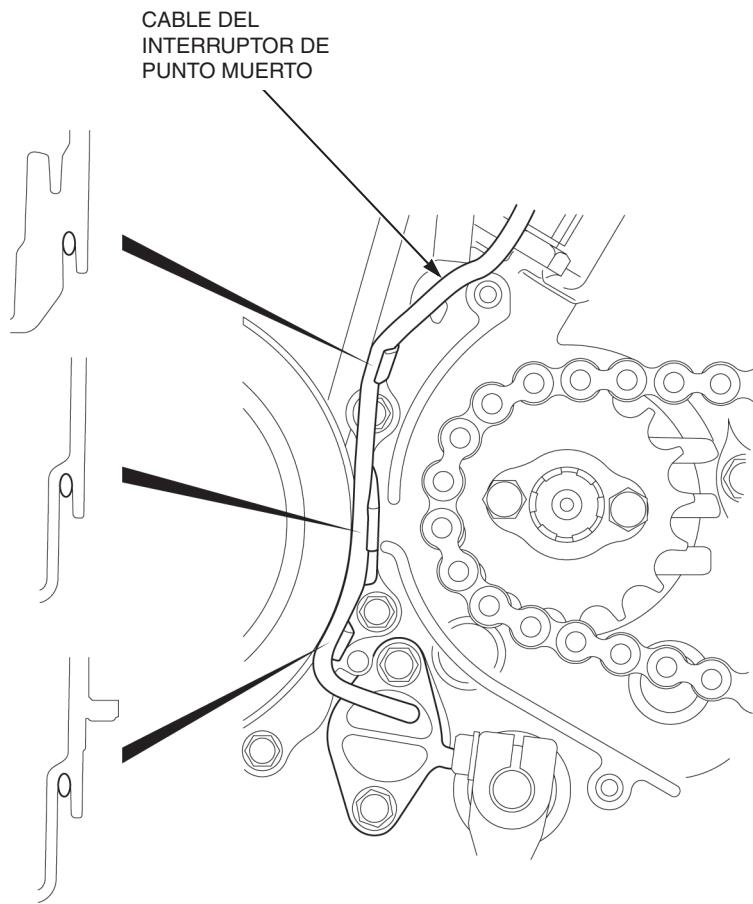
INFORMACIÓN GENERAL

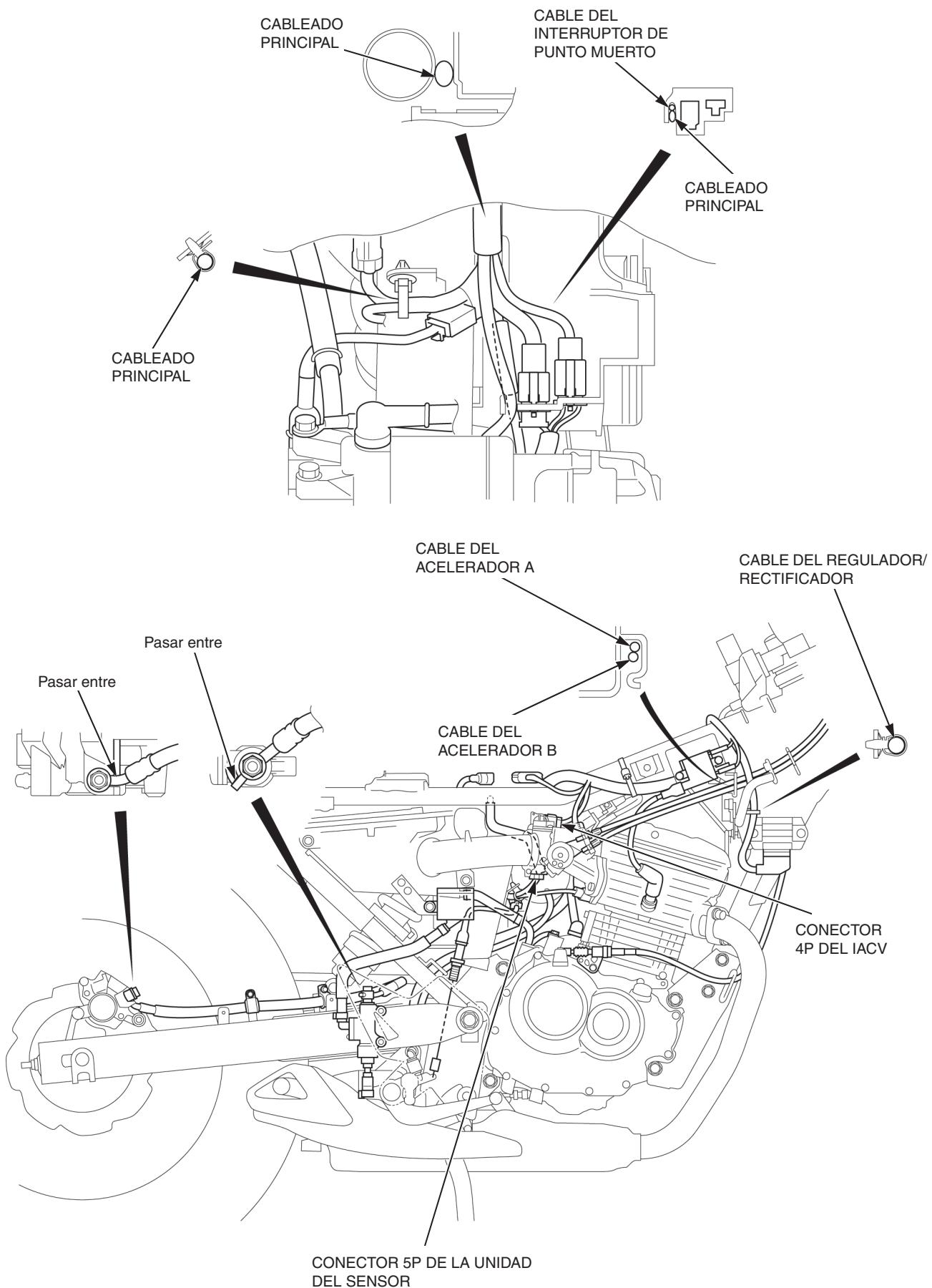






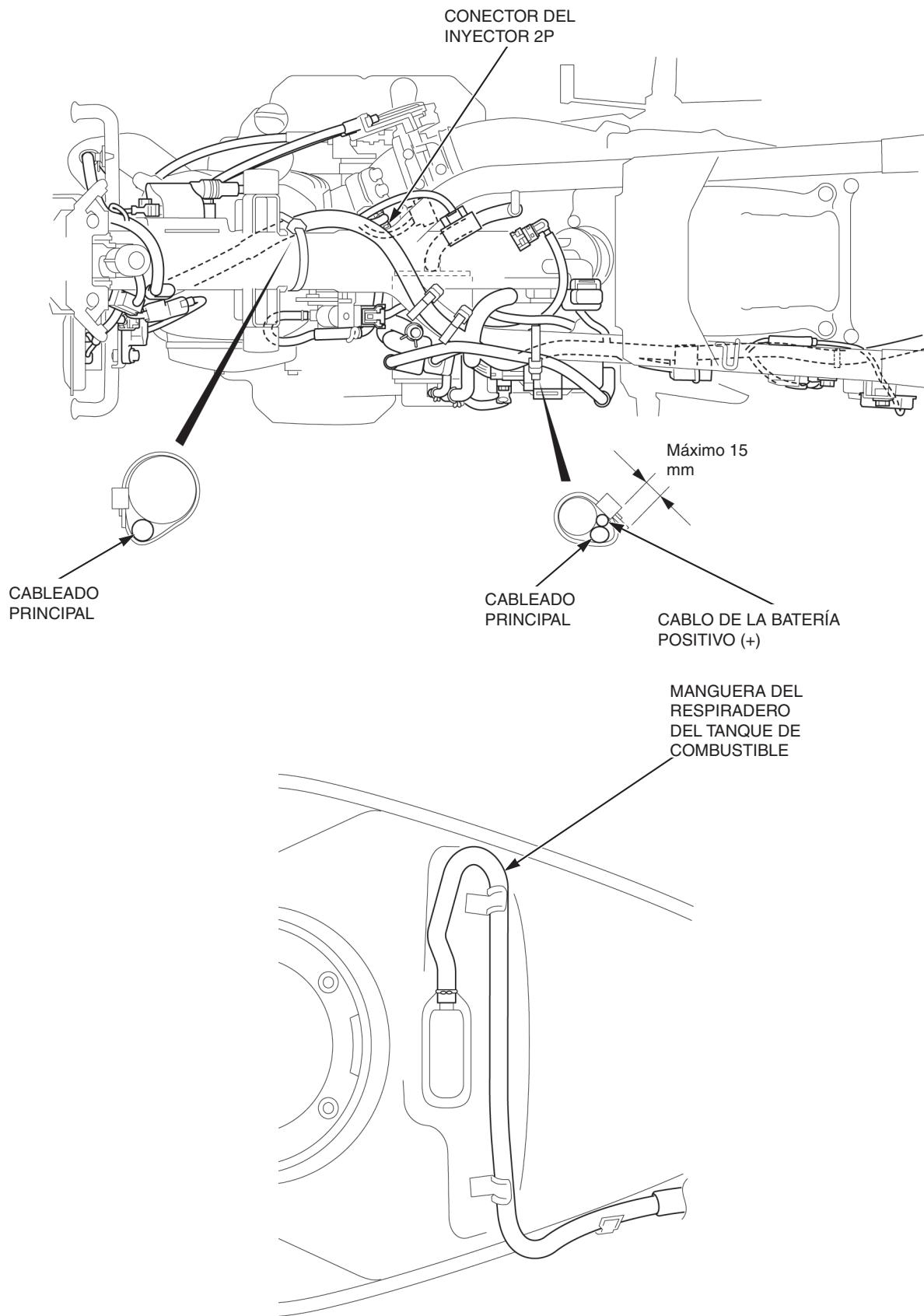
INFORMACIÓN GENERAL

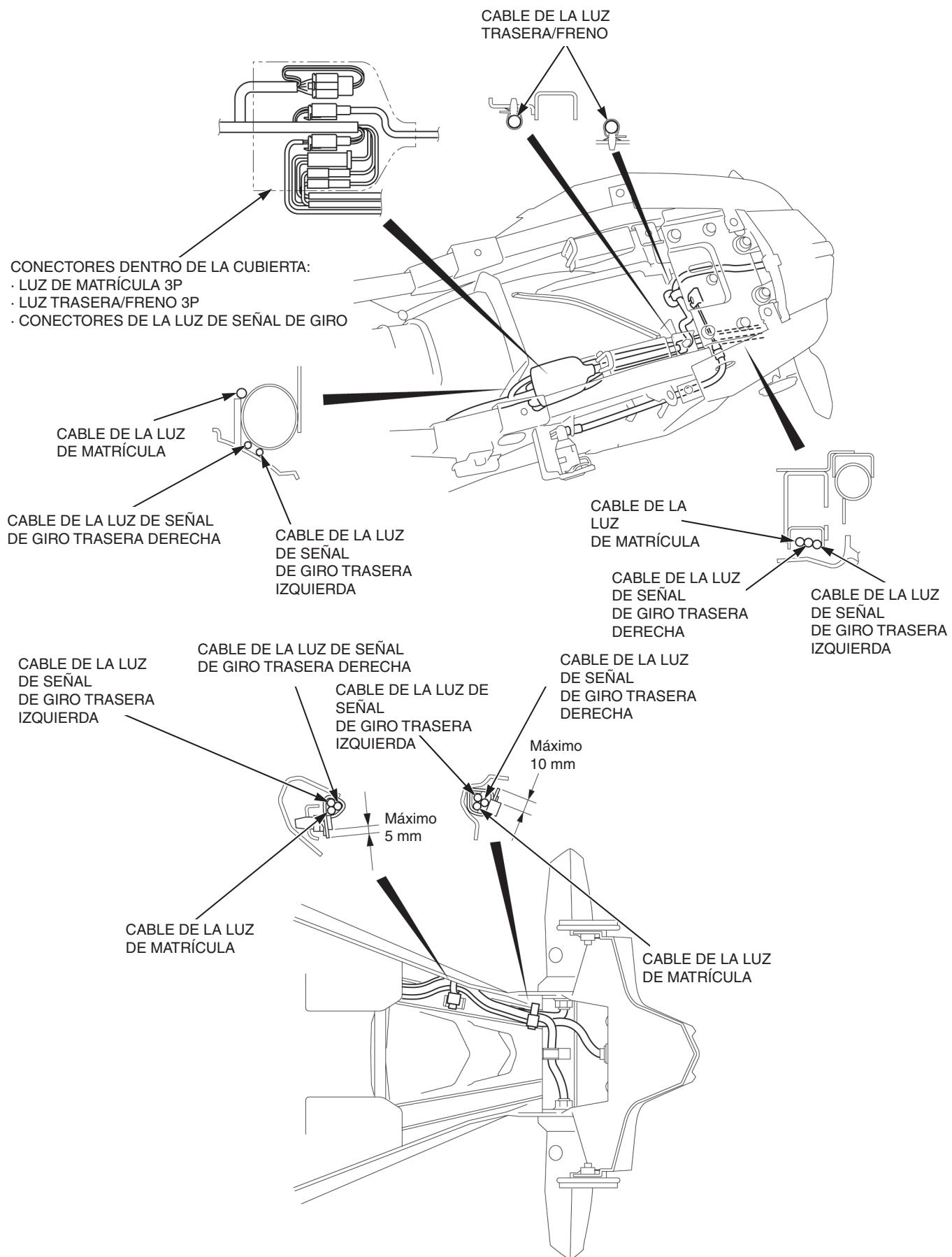






INFORMACIÓN GENERAL





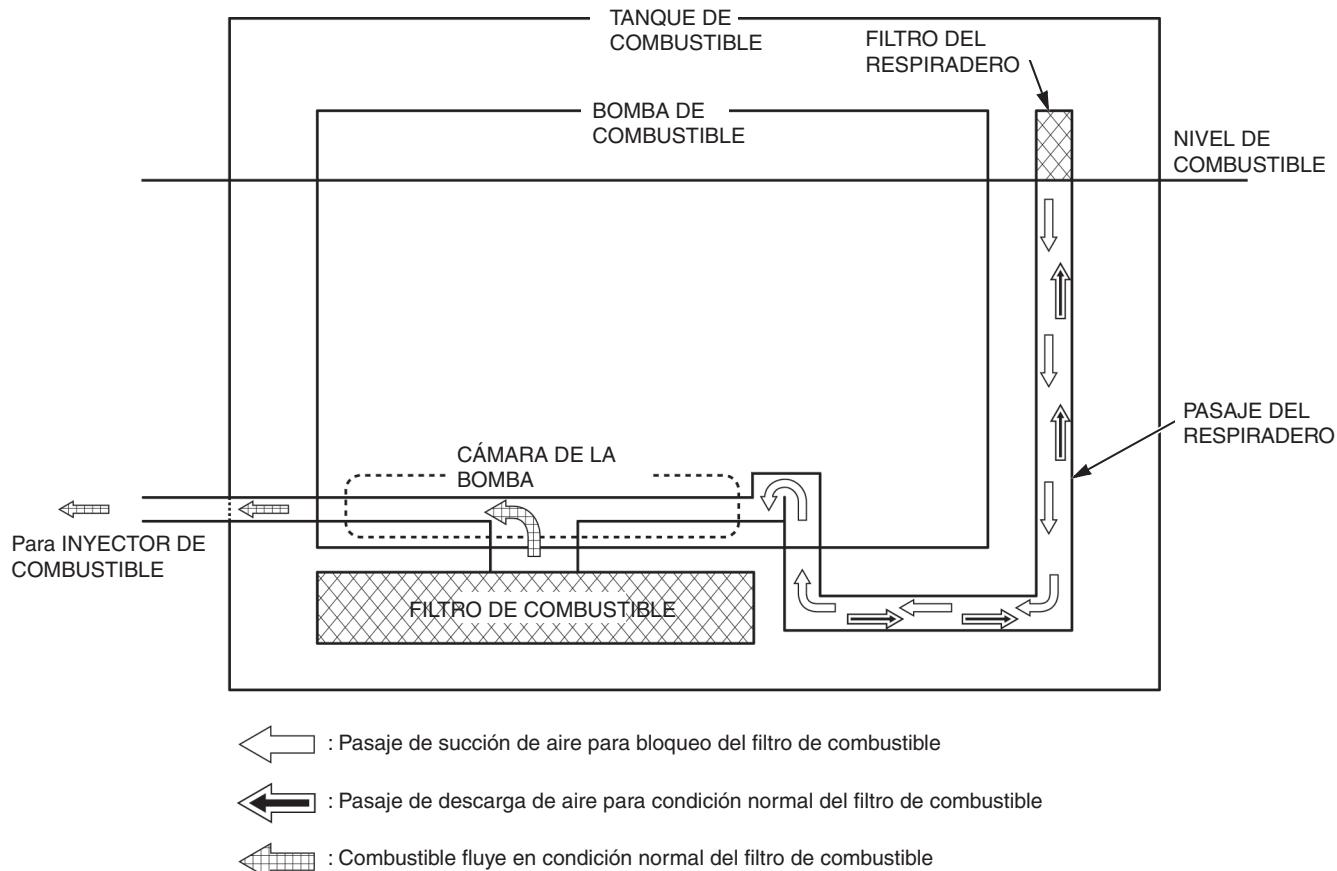


INFORMACIÓN GENERAL

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

SISTEMA DE LA BOMBA DE COMBUSTIBLE CON FUNCIÓN DE ALERTA DE BLOQUEO

DEL FILTRO DE COMBUSTIBLE



La bomba de combustible de esto modelo consiste de los siguientes componentes:

- Cámara de la bomba de combustible
- Filtro de combustible
- Pasaje del respiradero
- Filtro del respiradero

En condición normal, la cámara de la bomba de combustible aspira combustible a través del filtro de combustible y, a continuación, suministra al inyector.

Cuando el filtro de combustible está obstruido, el combustible es aspirado en la cámara de la bomba a través de la pasaje del respiradero a fin de mantener el vehículo en funcionamiento. El filtro del respiradero se encuentra en el lado interior superior del tanque de combustible. Cuando el combustible se consume hasta el punto en que el filtro del respiradero se expone arriba del nivel de combustible, una cierta cantidad de aire será aspirada en la cámara de la bomba a través del filtro y pasaje del respiradero. Este aire admitido produce "una falla de combustible", que perjudica el desempeño del motor a fin de notificar al piloto la obstrucción del filtro de combustible. Este síntoma funciona como un alerta para la sustitución del filtro.

Este sistema elimina la necesidad de sustitución del filtro de combustible de acuerdo con un intervalo fijo, ya que el piloto sentirá el síntoma y observar la obstrucción del filtro durante el uso del vehículo.

La facilidad de conducción se mantiene normal, siempre que el nivel de combustible en el tanque se mantiene arriba del filtro del respiradero, porque no hay aire entrando en la cámara de la bomba, incluyendo cuando el filtro de combustible esté obstruido.

Si el combustible en el tanque es suficiente, pero síntomas como desempeño ruin del motor, falla de combustible, o falla en el arranque del motor existen, realice una prueba de alimentación de combustible.

Si el filtro de combustible es sustituido, el ECM debe ser inicializado para evitar la mezcla rica de combustible.



MANTENIMIENTO PROGRAMADO

- Realice la inspección previa de conducción contenida en el Manual del Propietario en cada período de mantenimiento programado.
- I: Inspeccione, limpíe, ajuste, Lubrique o Sustituya si necesario. C: Limpie. R: Sustituya. A: Ajuste. L: Lubrique.
- Los siguientes ítems requieren cierto conocimiento mecánico. Ciertos ítems (particularmente aquellos marcados con * y **) pueden requerir más información técnica y herramientas. Consulte a un distribuidor.
- Consulte el Manual de taller "Básico" para cada instrucción de mantenimiento excepto las instrucciones descritas en esto manual.

ÍTEMES	NOTA	FRECUENCIA (NOTA 1)					VERIFICACIÓN ANUAL	SUSTITUCIÓN REGULAR	CONSULTE LA PÁGINA
		X1000 km	1	4	8	12			
		X1000 mi	0,6	2,5	5	7,5			
* LÍNEA DE COMBUSTIBLE				I	I	I	I		
* FUNCIONAMIENTO DEL ACELERADOR				I	I	I	I		
* FILTRO DE AIRE	NOTA 2	A cada 16000 km (10000 mi) R							➔2-7
RESPIRADERO DE LA CARCASA DEL MOTOR	NOTA 3			C	C	C	C		
BUJÍA			I	R	I				➔4-22
* HOLGURA DE LA VÁLVULA		I	I	I	I				➔2-15
ACEITE DEL MOTOR		R	R	R	R	R			➔2-14
** TAMIZ DEL FILTRO DEL ACEITE						C			➔2-14
** FILTRO DE ACEITE CENTRÍFUGO						C			➔2-22
* ROTACIÓN AL RALENTÍ DEL MOTOR		I	I	I	I	I	I		
* SISTEMA DE CONTROL DE EMISIONES DE GASES					I				
CADENA DE TRANSMISIÓN		A cada 1000 km (600 mi) I, L							
FLUIDO DE FRENO	NOTA 4		I	I	I	I	I	2 años	
DESGASTE DE LAS PASTILLAS DE FRENO			I	I	I	I	I		
SISTEMA DE FRENO		I	I	I	I	I	I		
INTERRUPTOR DE LA LUZ DE FRENO			I	I	I	I	I		
HAZ DEL FARO			I	I	I	I	I		➔4-30
SISTEMA DE EMBRAGUE		I	I	I	I	I	I		
CABALLETE LATERAL			I	I	I	I	I		
* SUSPENSIÓN			I	I	I	I	I		
* TUERCAS, TORNILLOS, FIJADORES		I		I		I	I		
** RUEDAS/NEUMÁTICOS			I	I	I	I	I		
** RODAMIENTOS DE LA COLUMNA DE DIRECCIÓN			I			I	I		

- * Debe ser reparado por un distribuidor, a menos que el propietario tenga las herramientas adecuadas y los datos de servicio y es mecánicamente cualificado.
- ** Debido la seguridad, recomendamos que estos ítems sean mantenidos sólo por un distribuidor.
- La Honda recomienda que un concesionario realice la prueba de conducción en su motocicleta después que cada mantenimiento programado fue realizado.

NOTAS:

- En las lecturas del odómetro superiores, repita en el intervalo de frecuencia establecida aquí.
- Realice el mantenimiento con más frecuencia cuando conducir en lugares mucho húmedos o polvorrientos.
- Realice el mantenimiento con más frecuencia cuando conducir en lluvia o en altas rotaciones.
- La sustitución necesita de habilidad mecánica.

NOTAS

2. COMBUSTIBLE Y MOTOR

LÍNEA DE COMBUSTIBLE	2-2	CILINDRO/PISTÓN	2-21
UNIDAD DE LA BOMBA DE COMBUSTIBLE	2-4	EMBRAGUE/SISTEMA DE CAMBIO DE MARCHAS	2-22
TANQUE DE COMBUSTIBLE	2-6	ALTERNADOR/EMBRAGUE DE PARTIDA	2-25
FILTRO DE AIRE	2-7	CARCASA DEL MOTOR/CIGÜEÑAL/ BALANCEADOR	2-27
CUERPO DE ACELERACIÓN	2-8	TRANSMISIÓN	2-29
SISTEMA EVAP	2-11	UNIDAD DEL MOTOR	2-31
SISTEMA DE LUBRICACIÓN	2-13		
CULATA	2-15		





LÍNEA DE COMBUSTIBLE

- Esta motocicleta utiliza resina en una parte de los materiales de la manguera de alimentación de combustible. No doble ni tuerza la manguera de alimentación de combustible.



- Tapa central del tanque de combustible ➔3-7



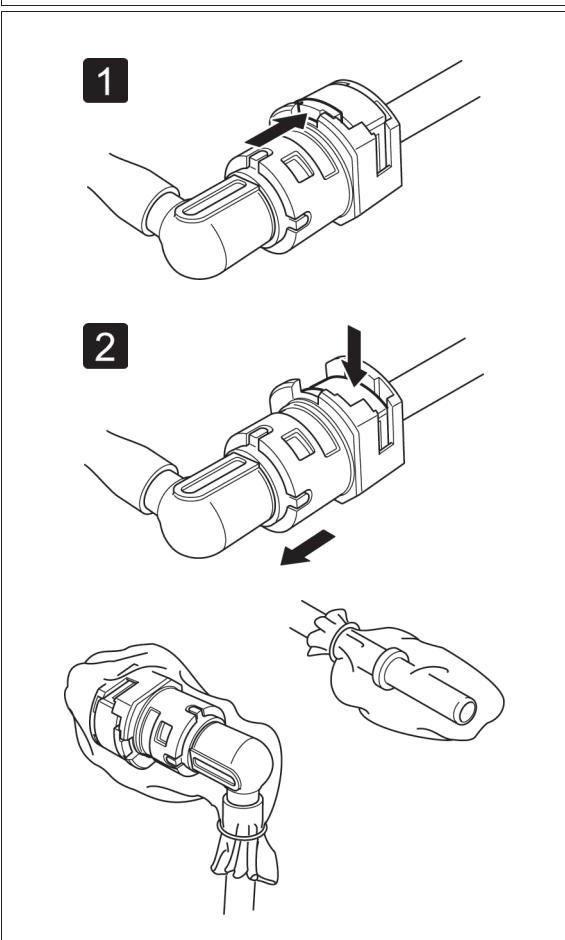
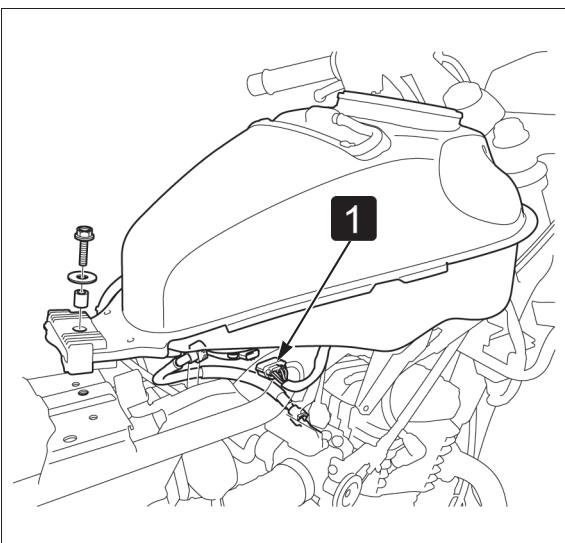
- 1 Conector 5P de la bomba de combustible



- Deje el motor al ralentí hasta que pare.



- Cable negativo de la batería (-) ➔4-28



- No use herramientas en la extracción. Si el conector no se mueve, empuje y hale alternadamente el conector hasta que se suelte fácilmente.



- Verifique la conexión de fijación rápida con respecto a suciedad, y límpie a si necesario.



- Coloque una toalla sobre la conexión de fijación rápida.



- 1 Empuje la lengüeta del retén hacia adelante.



- 2 Presione el retén hacia abajo y desconecte el conector desde la unión de la bomba de combustible/inyector.



- Verifique la condición del retén y sustituya la manguera de combustible si necesario.



- Para evitar daños y mantener fuera material extraño, cubra el conector desconectado y la extremidad del tubo con bolsas de plástico.



- Presione el conector en la unión de combustible hasta que el retén encaje con un "CLIC". Si es difícil conectar, coloque una pequeña cantidad de aceite de motor en la extremidad del tubo.

- Asegúrese que la conexión es segura; verifique visualmente y tentando retirar el conector.

- Despues de instalar las piezas quitadas, gire el interruptor de encendido para la posición "ON" (No arranque el motor).

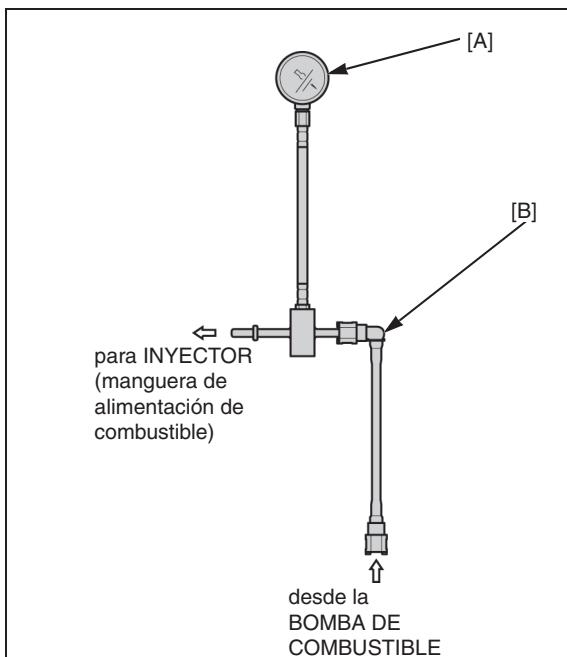
- La bomba de combustible funcionará aproximadamente 2 segundos, y la presión de combustible aumentará. Repita 2 o 3 veces, y verifique si hay fugas en el sistema de alimentación de combustible.



- Si el combustible en el tanque es suficiente, pero síntomas como desempeño ruin del motor, falla de combustible, o falla en el arranque del motor existen, realice lo siguiente:
- Realice una prueba de presión del combustible. ➔2-3
- Si la presión de combustible esté dentro de la especificación, realice la inspección de flujo de combustible. ➔2-3
- Realice la inspección de flujo del combustible con la cantidadde combustible especificada. ➔2-3



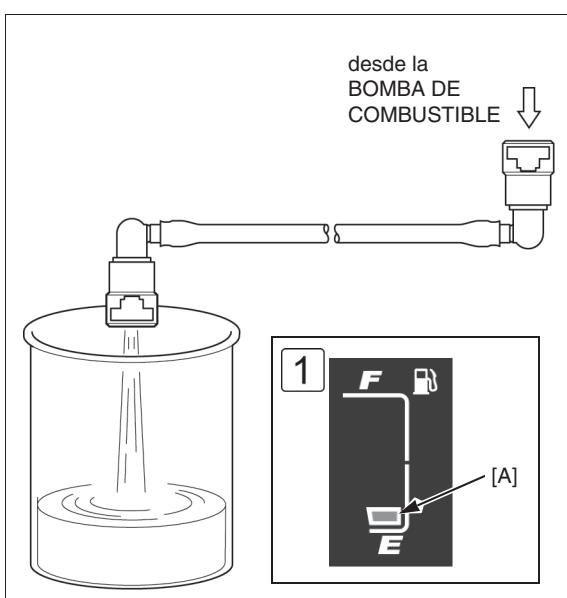
PRUEBA DE PRESIÓN DEL COMBUSTIBLE



- Conexión de fijación rápida (lado de la bomba de combustible)
- Fije el manómetro de combustible y el adaptador.
[A] Manómetro de combustible: 07406-0040004
[B] Adaptador del manómetro de combustible: 070MJ-K260100
- Temporalmente conecte el cable negativo en la batería y el conector 5P de la bomba de combustible.
Arranque el motor y déjelo al ralentí, y lea la presión de combustible.
Estándar: 263 – 316 kPa
- Si la presión de combustible esté mayor que el especificado, sustituya el conjunto de la bomba de combustible. ➔2-4
- Si la presión de combustible esté menor que el especificado, inspeccione lo siguiente:
 - Fuga en la línea de combustible
 - Oscilación irregular o vibración de la aguja del manómetro durante la lectura del manómetro.
 - Si la aguja oscilar o vibrar, sustituya el filtrode combustible. ➔2-5
 - Si la aguja no oscilar o vibrar, sustituya la unidad de la bomba de combustible. ➔2-4



INSPECCIÓN DEL FLUJO DEL COMBUSTIBLE

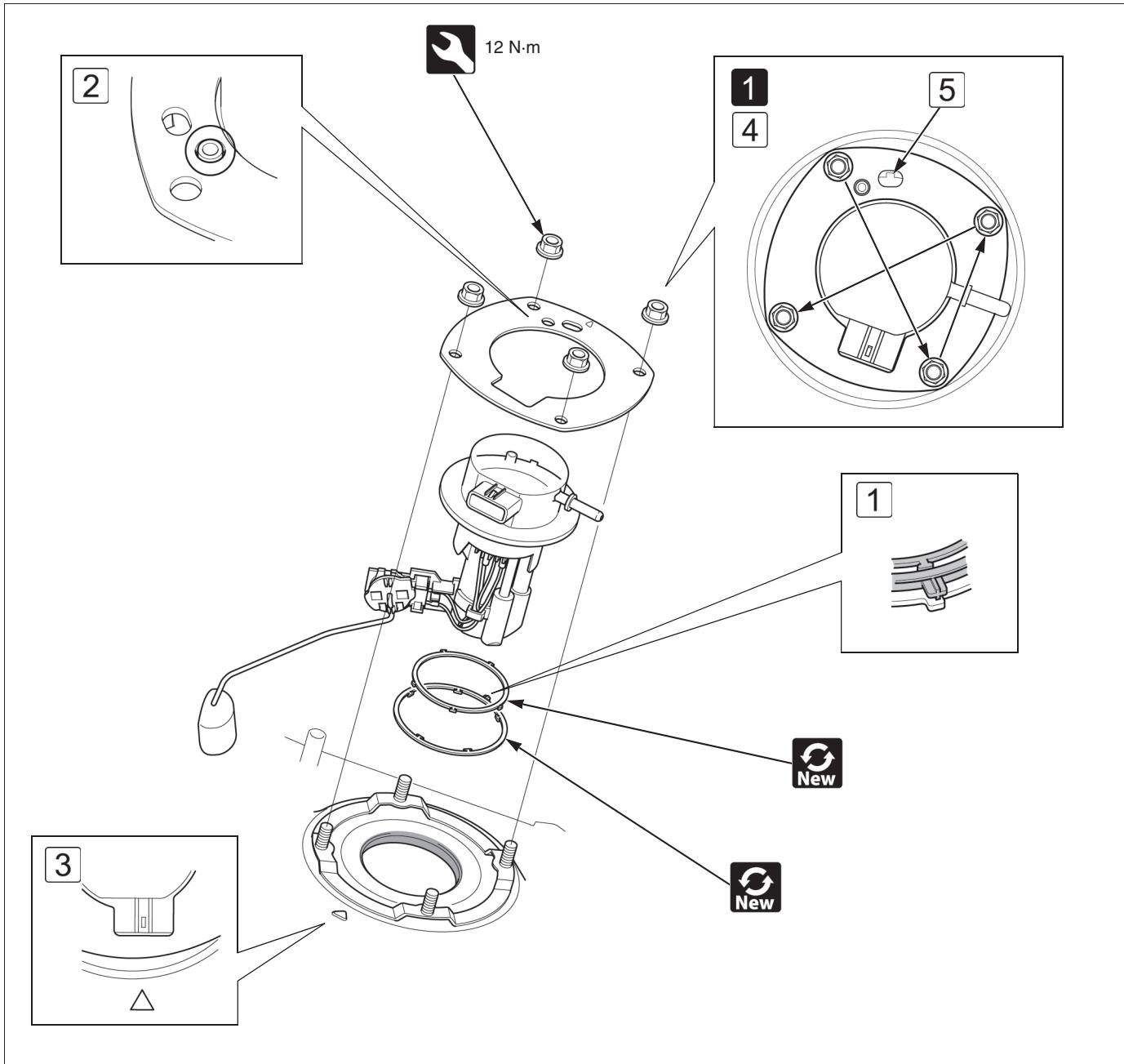


- Conexión de fijación rápida (lado del inyector de combustible) ➔2-2
- Coloque la extremidad de la manguera de combustible en unrecipiente con gasolina. Limpie el combustible derramado.
- La bomba de combustible funciona por dos segundos. Repita 5 veces para obtener el tiempo total de medición.
- Estándar: Mínimo 36 cm³ /10 segundos
- Si el flujo de combustible está abajo de la especificación, inspeccione los siguientes componentes:
 - Manguera de combustible obstruida
 - Unidad de la bomba de combustible
 - Coloque el vehículo en una superficie plana en su caballete central. Ajuste el combustible en el tanque de modo que el segmento del medidor de combustible estar posicionado en el rango especificado [A], y inspeccione el flujo del combustible.
 - Si el flujo esté arriba de la especificación, verifique otras piezas con falla.
 - Si el flujo de combustible esté abajo de la especificación, sustituya elfiltro de combustible. ➔2-5



COMBUSTIBLE Y MOTOR

UNIDAD DE LA BOMBA DE COMBUSTIBLE

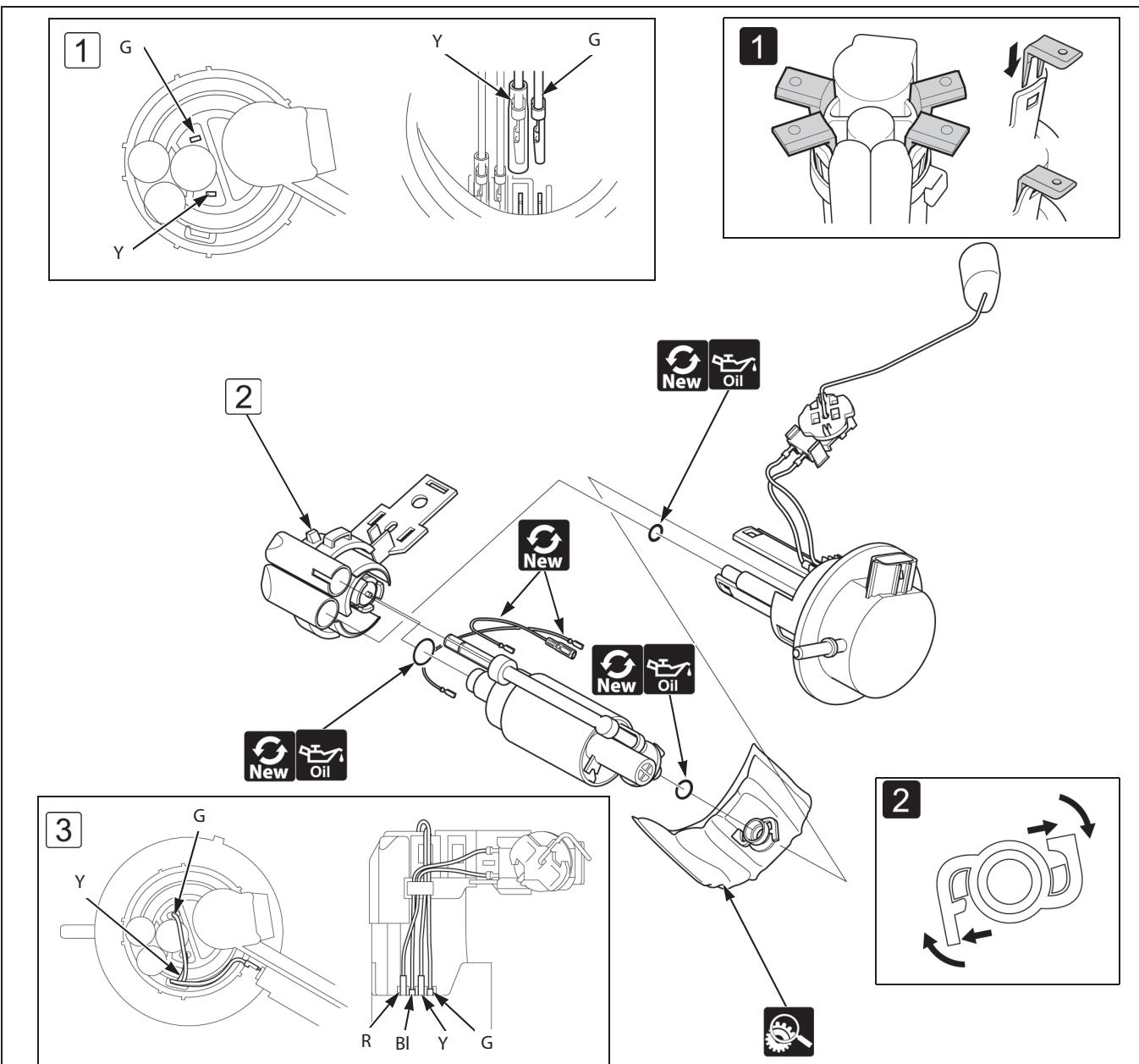


- Conexión de fijación rápida (lado de la bomba de combustible) ➔2-2
- Tanque de combustible ➔2-6
- 1 Suelte las tuercas en un patrón de cruz en algunos pasos.
- Quite cuidadosamente la unidad de la bomba de combustible desde el tanque de combustible para evitar dañar el sensor de nivel de combustible.
- 1 Instale un nuevo retén externo en la ranura de la unidad de la bomba de combustible alineando la lengüeta con el cubo.
- 2 Posicione las placas de retención en la bomba de combustible alineando el orificio y el cubo.
- 3 Instale la bomba de combustible en el tanque de combustible alineando el conector 5P de la bomba de combustible con la marca triangular.
- 4 Apriete las tuercas de la placa de retención de la bomba de combustible en la secuencia especificada como se muestra.
- 5 Asegúrese que la lengüeta del retén exterior puede ser vista a través del orificio de la placa de retención.
- Falla de la bomba de combustible y inspección





FILTRO DE COMBUSTIBLE

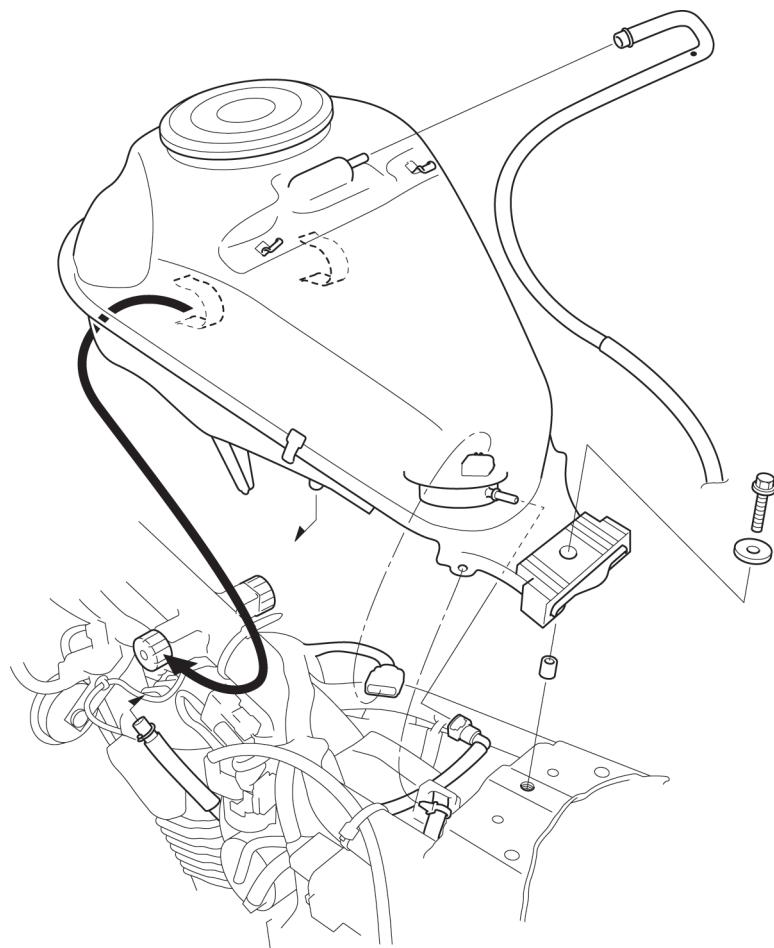


- Para evitar que suciedad y residuos entren en la unidad de la bomba de combustible, siempre limpie a antes de la desmontaje.
- Limpie la unidad de la bomba de combustible y el filtro de combustible con gasolina limpia. No use limpiadores de carburador.
- 1 Libere os ganchos desde los topes abriendo levemente los ganchos usando a herramienta especial.
Extractor de la carcasa del la bomba de combustible: 070MF-KVS0300
- 2 Libere os ganchos desde los topes abriendo levemente los ganchos usando a herramienta especial.
- Filtro de combustible obstruido o excesivamente dañado
- Si el filtro de combustible esté obstruido, sustituya o por un nuevo.
- Antes de instalar el filtro de la bomba de combustible, verifique la unidad de la bomba de combustible con respecto a suciedad. Si necesario, limpie la unidad de la bomba de combustible con aire comprimido. No sople dentro de la unidad de la bomba de combustible.
- Si el conector del cable R o BI está desconectado, sustituya el sensor de nivel de combustible por un nuevo.
- 1 Conecte los cables del motor de la bomba de combustible en la posición especificada.
- 2 Asegúrese que haga "CLICK" cuando la unidad de la bomba de combustible es montada.
- 3 Pase los cables del motor de la bomba de combustible y los cables del sensor de nivel de combustible a través de la guía y terminales adecuadamente.
- Si el filtro de combustible es sustituido, el ECM debe ser inicializado. ➔2-10



COMBUSTIBLE Y MOTOR

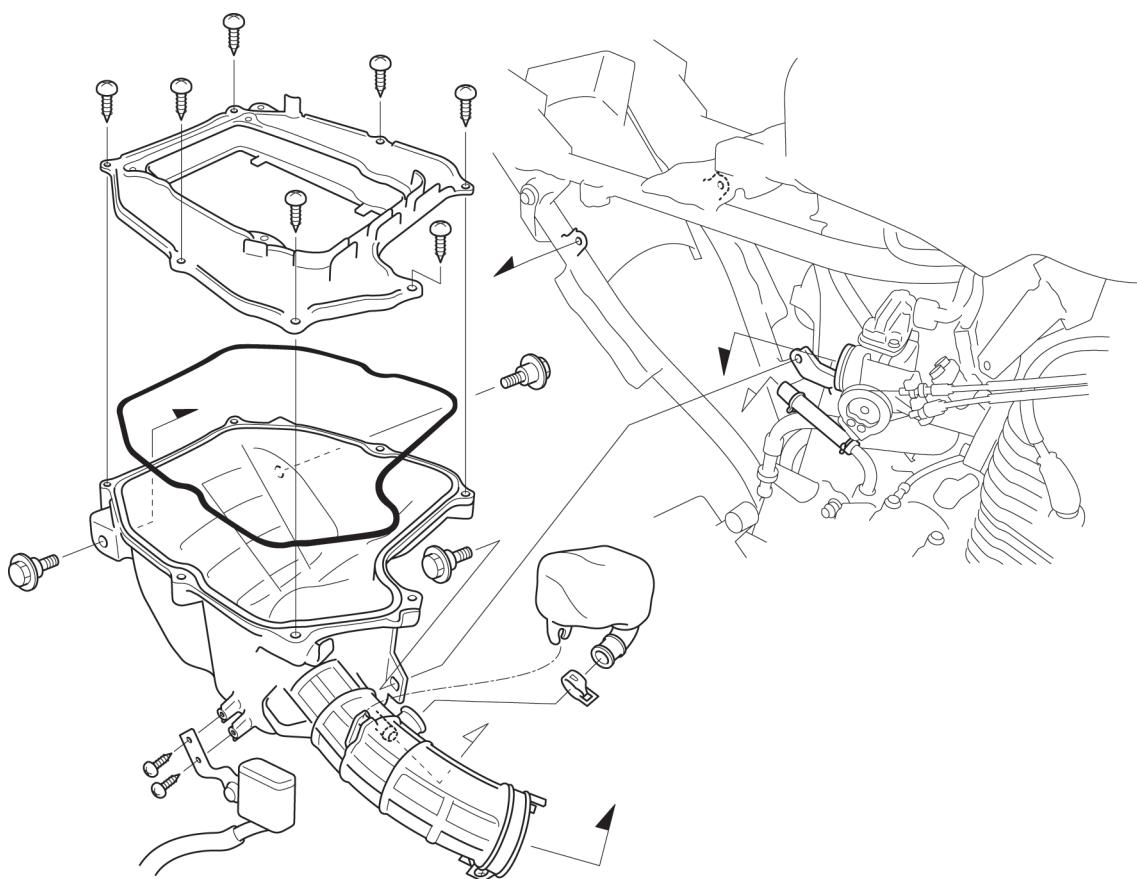
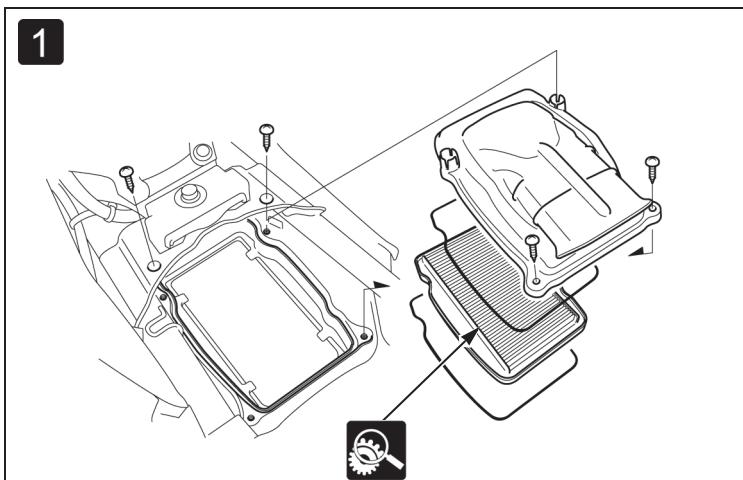
TANQUE DE COMBUSTIBLE



- Conexión de fijación rápida (lado de la bomba de combustible) ➔ 2-2



FILTRO DE AIRE

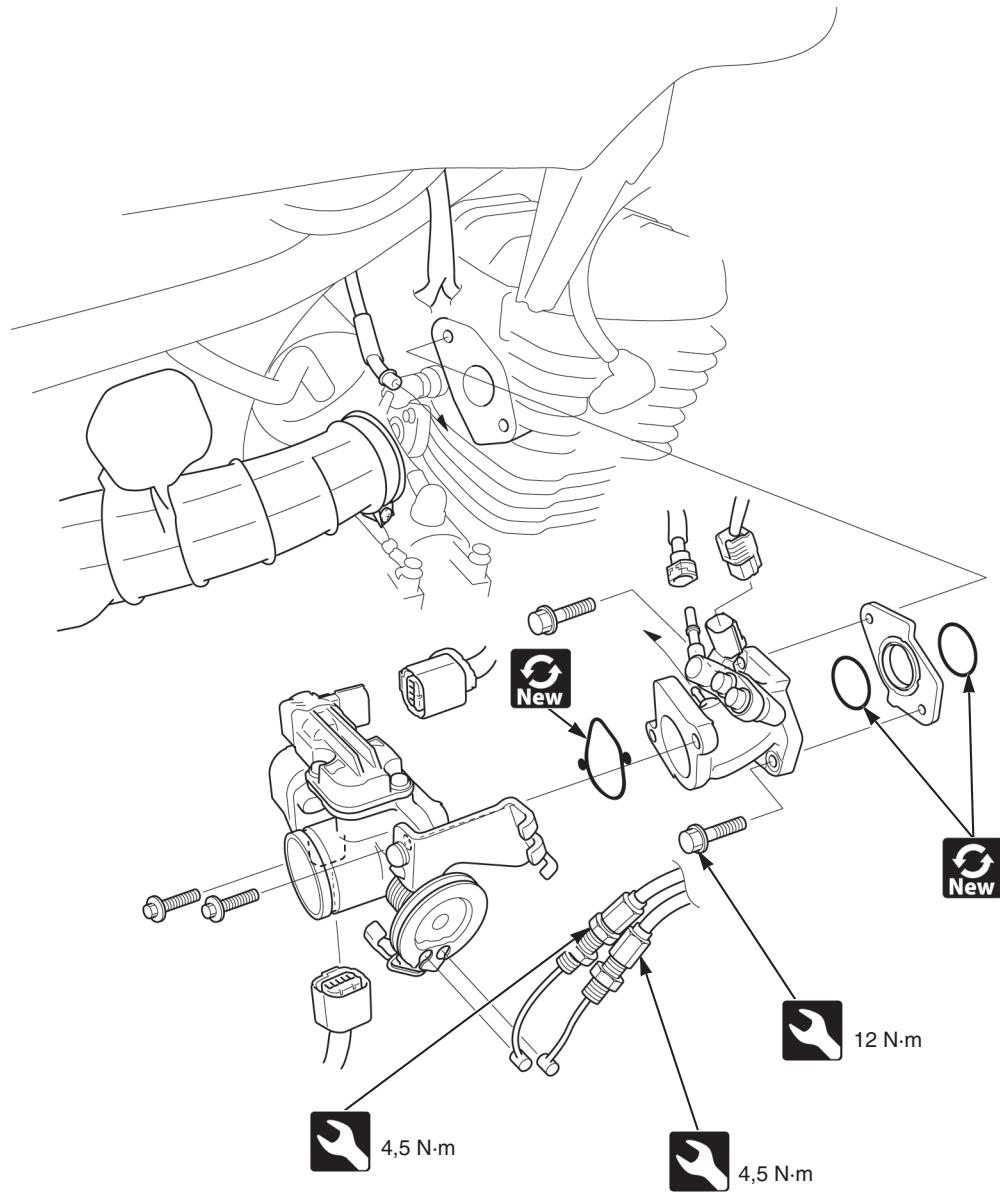


- Asiento → 3-3
- Descarte el elemento del filtro de aire de acuerdo con el mantenimiento programado. → 1-23
- Sustituya el elemento más temprano si está sucio o dañado.
- Amortiguador trasero → 3-24





CUERPO DE ACELERACIÓN



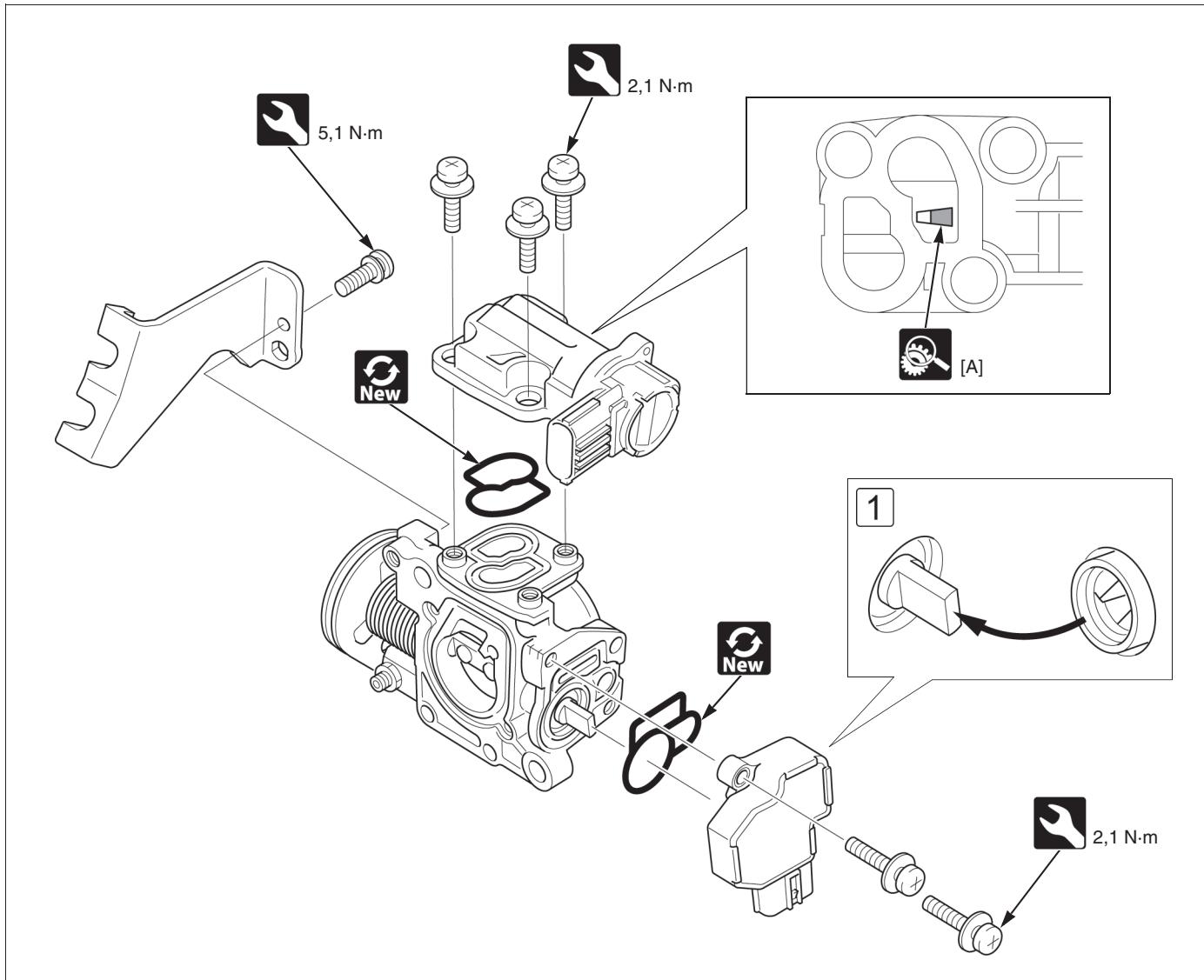
- Conexión de fijación rápida (lado del inyector de combustible)2-2



- Si el cuerpo de combustible es sustituido, el ECM debe ser inicializado. ➔2-10



- Inspección y limpieza del cuerpo de aceleración.



- El cuerpo de aceleración es pre-configurado de fábrica. No desmonte de una manera diferente a la que se muestra en este manual.
- No suelte o apriete los fijadores con tinta blanca. Aflojar o apretar les puede causar falla en el cuerpo de aceleración.
- No fije el tambor del acelerador al instalar la unidad del sensor.

UNIDAD DEL SENSOR



- Cuerpo de aceleración ➔ 2-8
- 1 Instale la unidad del sensor en el cuerpo de aceleración alineando la presilla de la unidad del sensor y el cubo de la válvula del acelerador.
- Realice el procedimiento de inicialización del ECM. ➔ 2-10

IACV



- Cobertura del tanque de combustible ➔ 3-6
- Verifique el IACV con respecto a desgaste o daño.
- El funcionamiento del IACV puede ser verificado visualmente como sigue:
 1. Conecte el conector 4P del IACV.
 2. Gire el interruptor de encendido para la posición "ON" y verifique el funcionamiento la parte deslizante [A].



INICIALIZACIÓN DEL ECM

- Asegúrese que no hay DTC almacenado en el ECM. Si hay DTC almacenado en el ECM, el modo de inicialización del ECM no se iniciará.

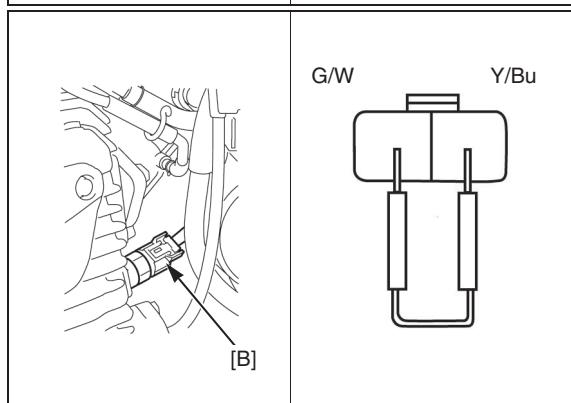
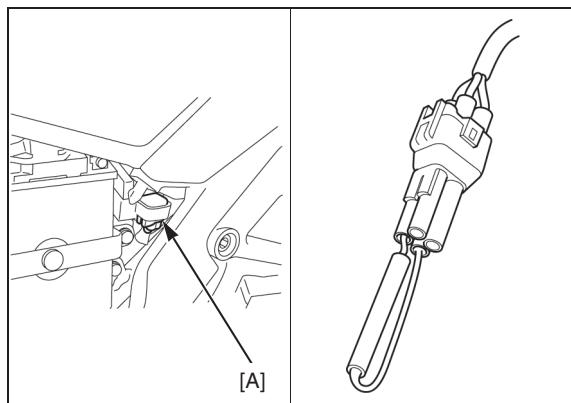


- Tapa lateral izquierda → 3-4

- Cobertura del conector de DLC [A]

- Conecte la herramienta especial del conector del DLC.

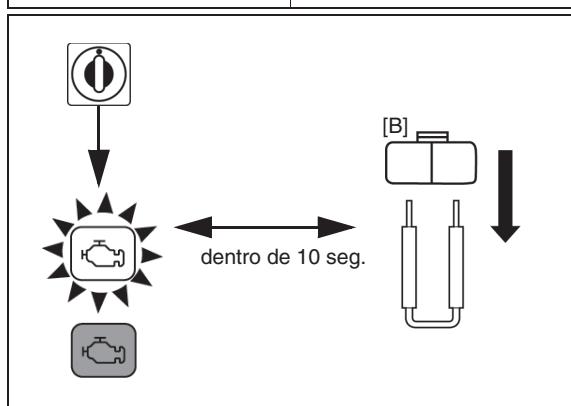
Conector SCS: 070PZ-ZY30100



- Conector 2P del sensor EOT [B].

- Conecte los terminales del sensor EOT con un hilo puente.

Conexión: Y/Bu – G/W



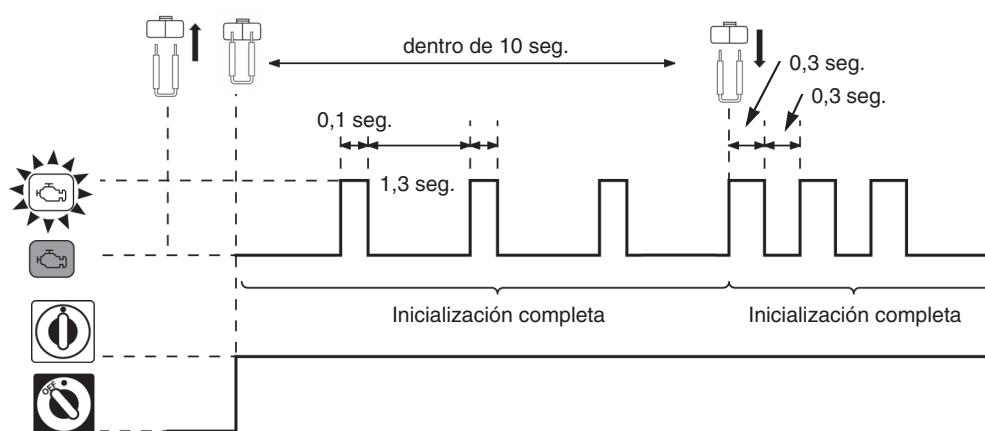
- Gire el interruptor de encendido para la posición "ON" y, a continuación, desconecte el hilo puente desde el conector 2P del sensor EOT dentro de 10 segundos mientras el indicador MIL está parpadeando (patrón de recepción de reinicialización).

- Verifique se el indicador MIL parpadea.

- Despues de desconectar el hilo puente, el indicador MIL debe parpadear. (patrón de inicialización completa) Si el hilo puente esté conectado por más de 10 segundos, el indicador MIL permanecerá ON (patrón sin éxito). Tiente nuevamente desde el inicio.

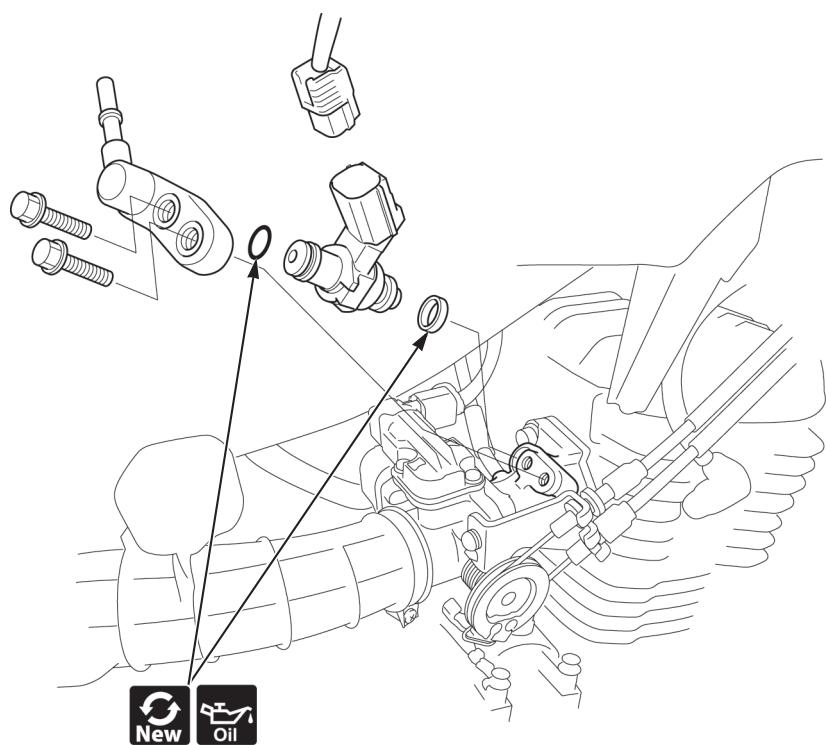
- Verifique la rotación de ralentí del motor

Procedimiento de inicialización y patrón de parpadeo del indicador MIL



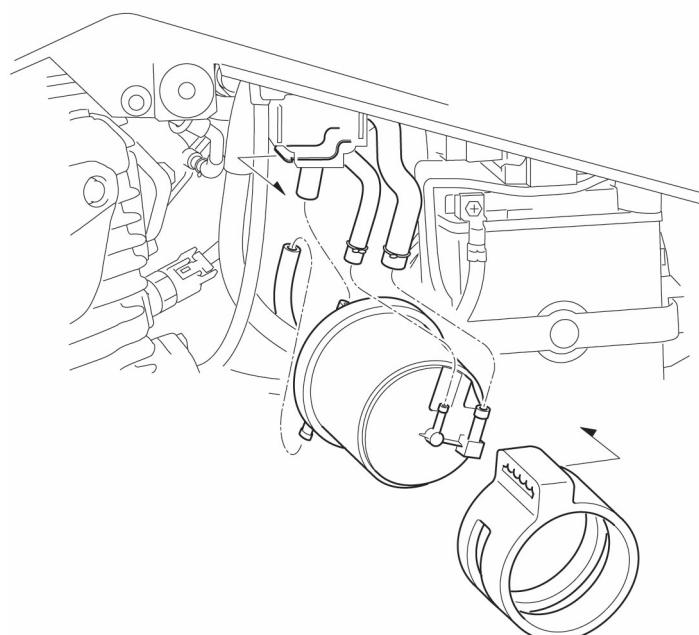


INYECTOR



- Conexión de fijación rápida (lado del inyector de combustible) → 2-2

SISTEMA EVAP

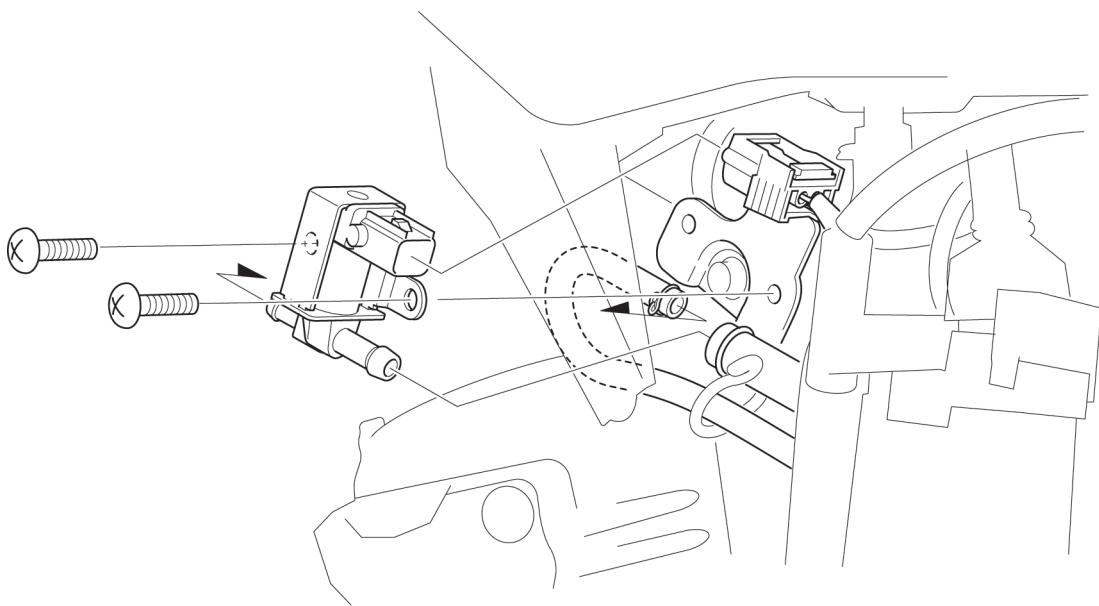


- Tapa lateral → 3-4





COMBUSTIBLE Y MOTOR

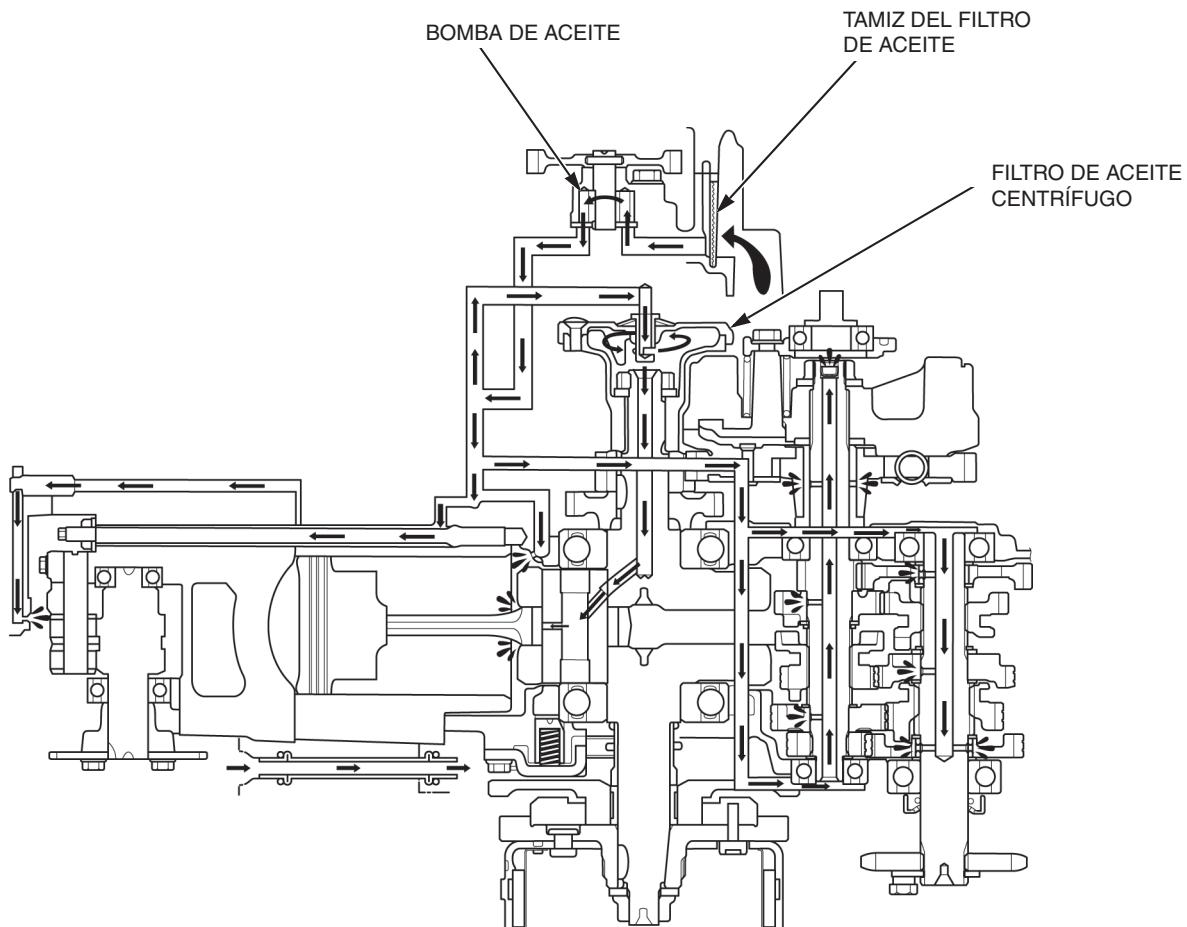


- Cobertura del tanque de combustible → 3-6

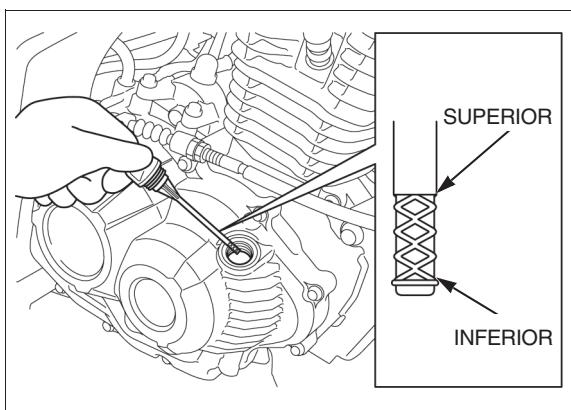


SISTEMA DE LUBRICACIÓN

DIAGRAMA DEL SISTEMA



VERIFICACIÓN DEL NIVEL DEL ACEITE DEL MOTOR



- Coloque el vehículo en una superficie plana en su caballete central.
- Deje el motor al ralentí 3 – 5 minutos.
- Aguarde 2 – 3 minutos.
- Mantenga el vehículo en la vertical.
- Limpie y inserte el tapón de llenado de aceite/varilla de nivel sin enroscarla, quite la varilla y verifique el nivel de aceite.
- Si el nivel de aceite esté abajo o próximo de la línea de nivel inferior en la varilla, adicione el aceite recomendado hasta el nivel superior.
- Verifique si el anillo tórico en el tapón de llenado de aceite está en buena condición y sustituya si es necesario.

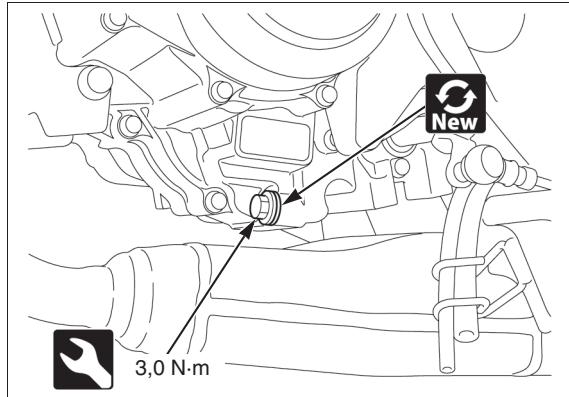


- **ACEITE DE MOTOR RECOMENDADO:**
Aceite para motor de 4 tiempos Honda o un aceite de motor equivalente.
Clasificación de servicio API: SG o superior
JASO T903 estándar: MA
Viscosidad: SAE 10W-30



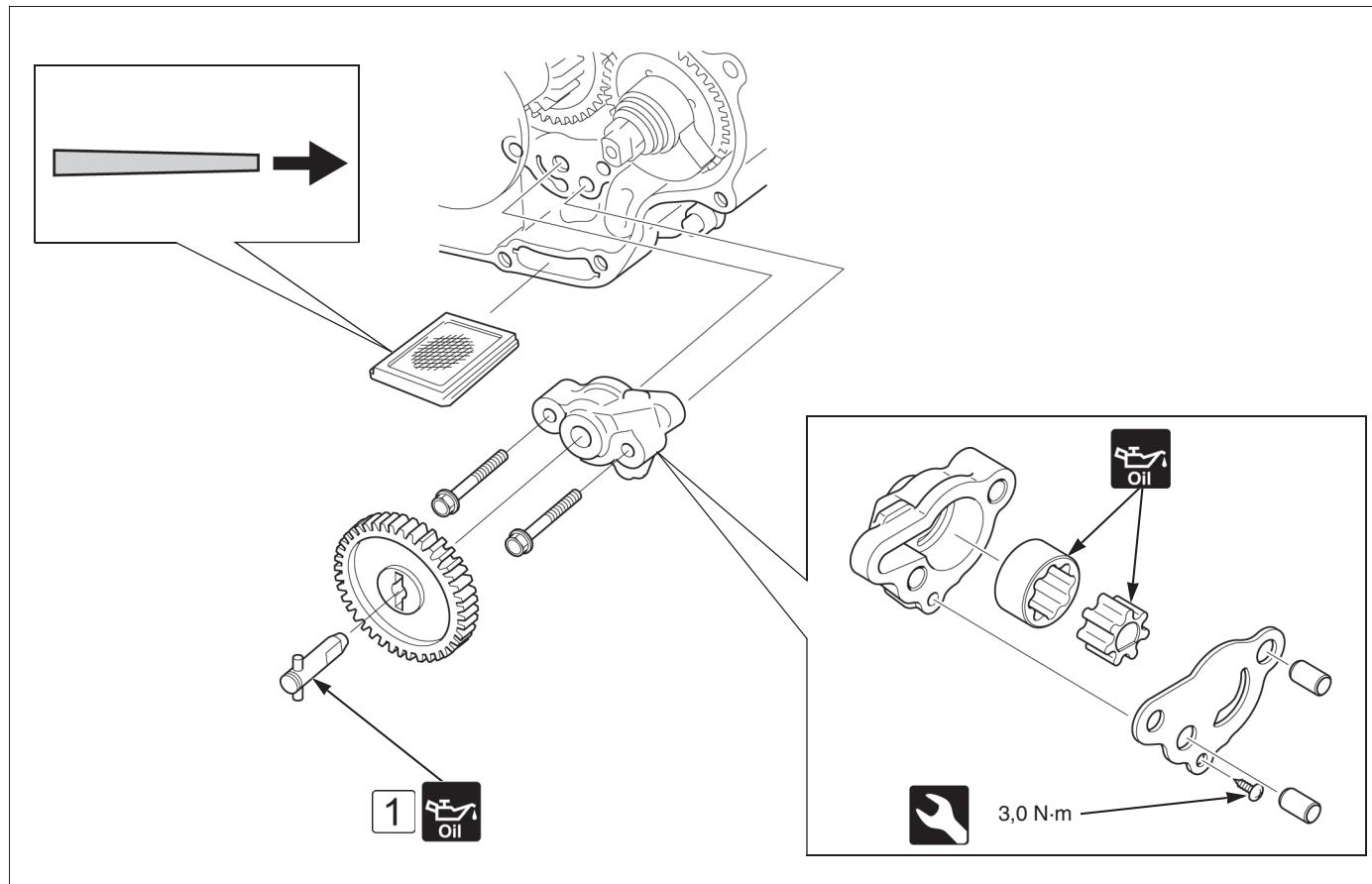


CAMBIO DE ACEITE DEL MOTOR



- Drene el aceite completamente.
- Llene la carcasa del motor con el aceite de motor recomendado.
- **CAPACIDAD DE ACEITE DEL MOTOR:**
1,0 litro después del drenaje
1,2 litro después del desmontaje

TAMIZ DEL FILTRO DEL ACEITE/BOMBA DE ACEITE



- Tapa de la carcasa derecha → 2-22



- ① Alinee con los cortes del eje de accionamiento de la bomba de aceite y el rotor interno.



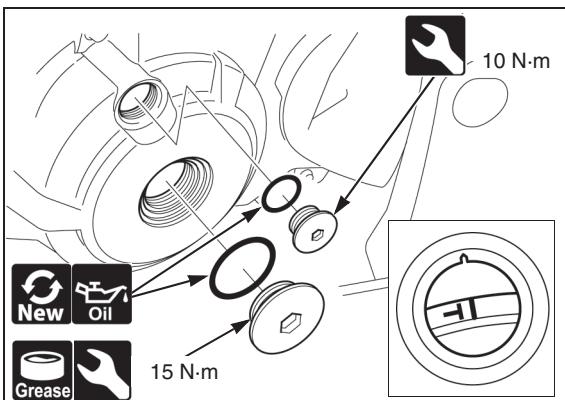
- Inspección de la bomba de aceite



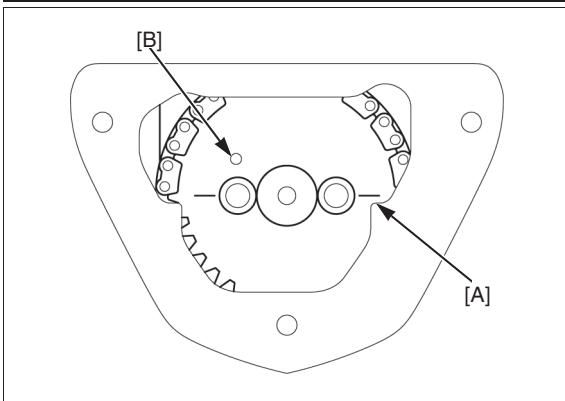
CULATA

- Esto servicio se puede hacer con el motor instalado en el bastidor.

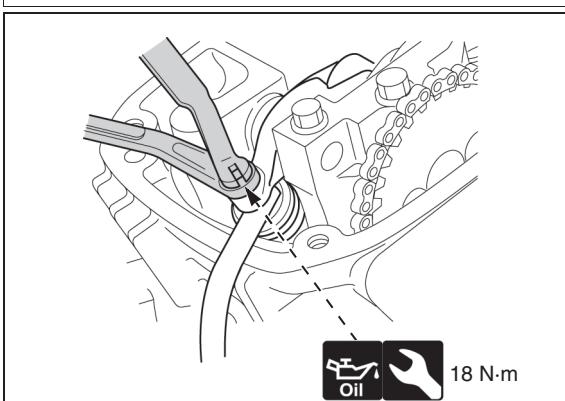
HOLGURA DE LA VÁLVULA



- Verifique si el motor está frío (abajo de 35°C).
- Después de la inspección de la holgura de la válvula, verifique la rotación al ralentí.
- Tapa de la culata → 2-16
- Gire el cigüeñal hacia la izquierda hasta que la marca "T" en el volante se alinee con el entalle de referencia en la tapa de la carcasa del motor izquierda.



- Las líneas de referencia en el engranaje del árbol de levas están aliñadas con las lengüetas de la culata [A].
- Asegúrese que la marca [B] en el engranaje del árbol de levas están en la posición mostrada (PMS). Si la marca del engranaje del árbol de levas no esté en la posición mostrada, gire el cigüeñal una vuelta completa.



- Holgura de la válvula (inserte una galga de espesores entre el tornillo de ajuste de la válvula y el vástago de la válvula).

ADMISIÓN: $0,08 \pm 0,02$ mm, ESCAPE: $0,24 \pm 0,02$ mm

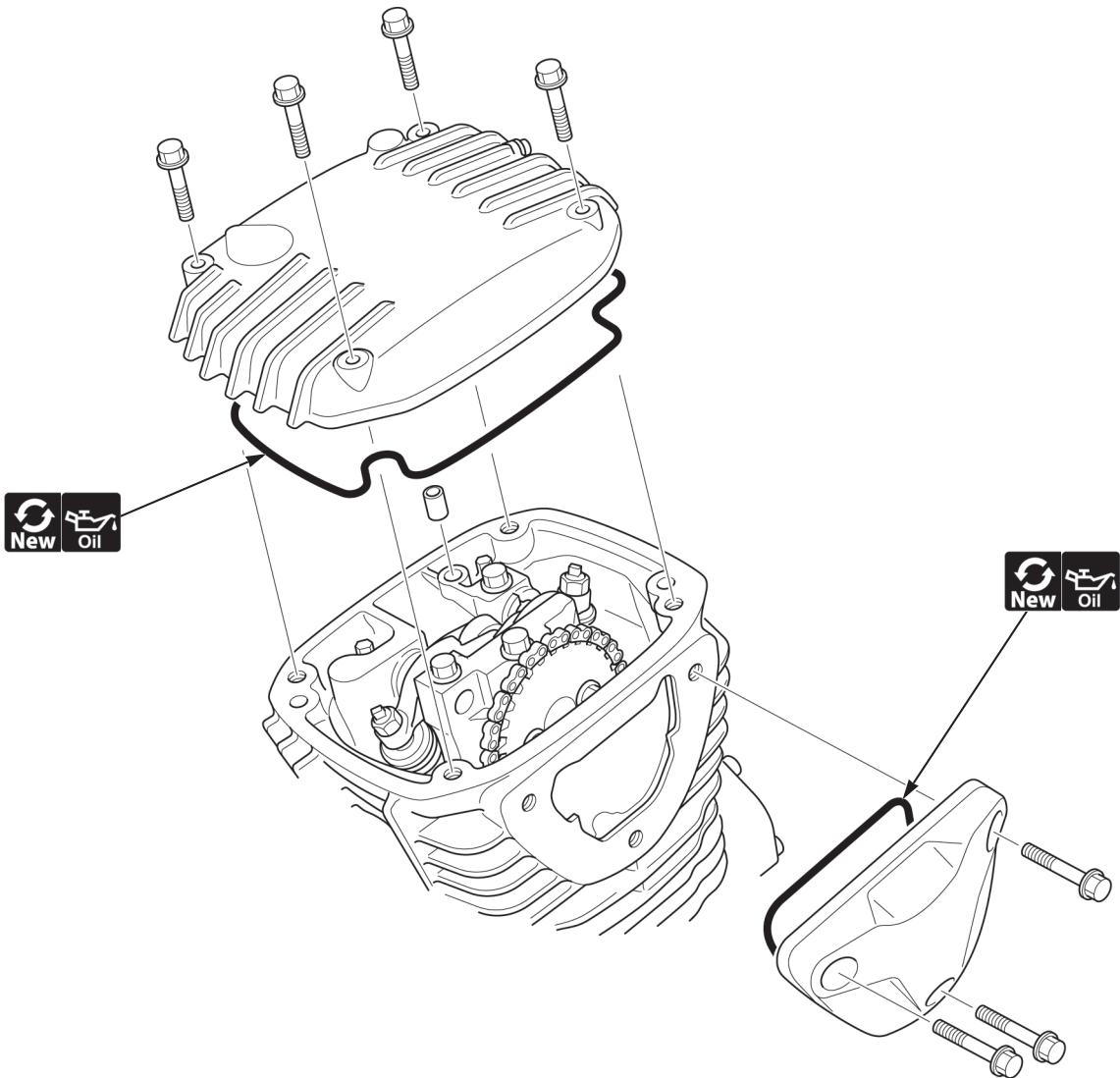
Llave de contra tuerca, 10 x 12 mm: 07708-0030200

Llave de ajuste de válvula, 3 x 4 mm: 07908-KE90000
- Afloje la contra tuerca y gire el tornillo de ajuste hasta que tenga un pequeño araste en la galga de espesores.
- Fije el tornillo de ajuste y apriete la contra tuerca.
- Verifique otra vez la holgura de la válvula después de apretar.



COMBUSTIBLE Y MOTOR

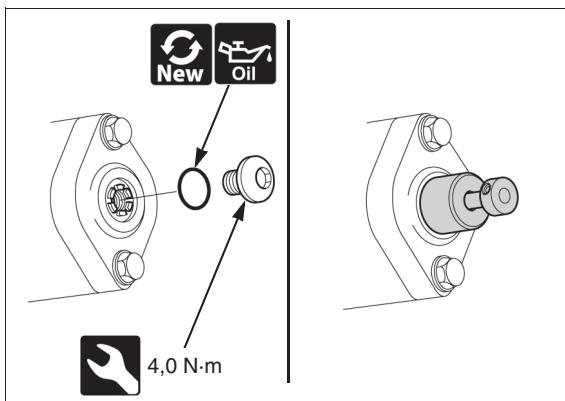
TAPA DE LA CULATA



- Cobertura del tanque de combustible → 3-6

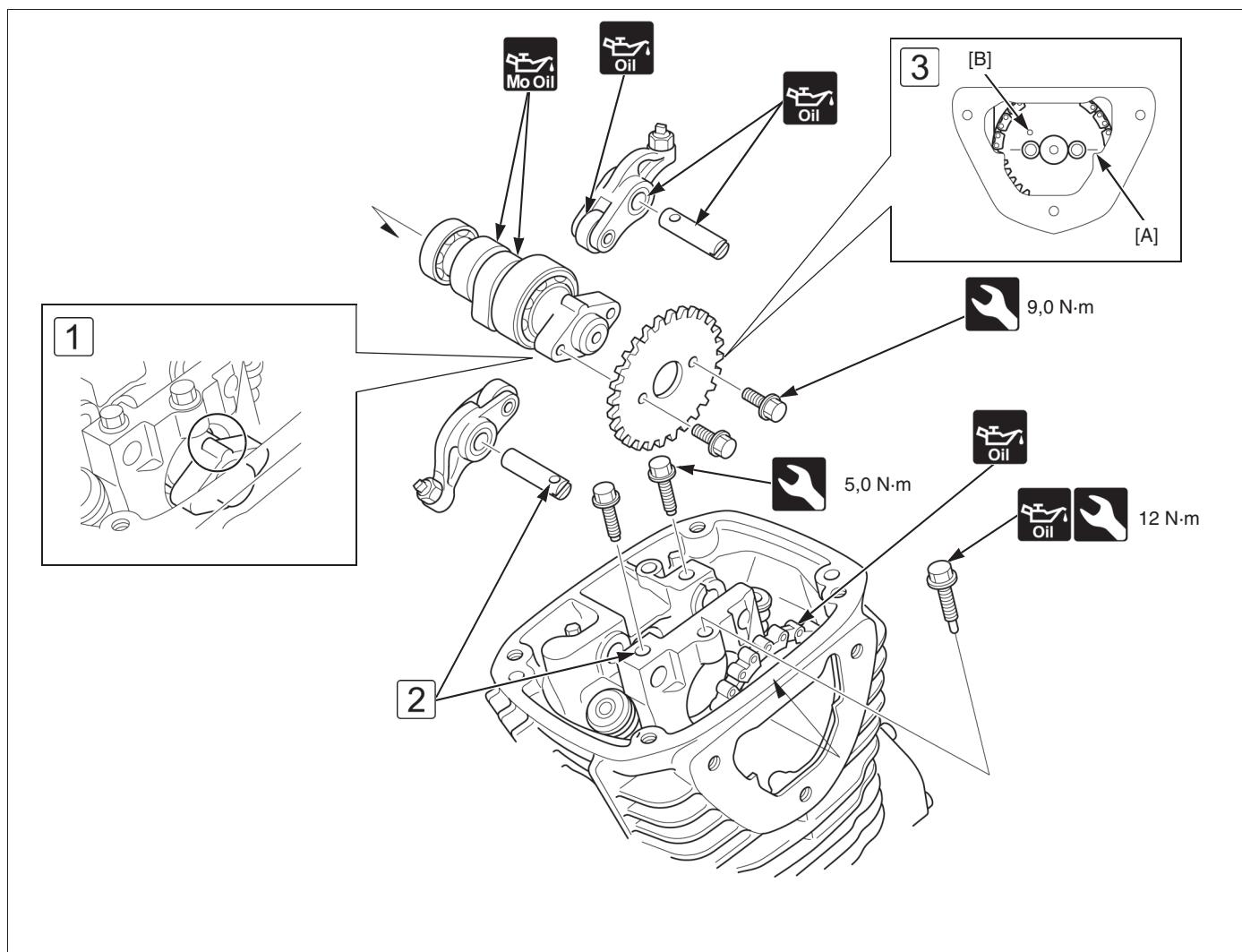


ÁRBOL DE LEVAS/BALANCÍN



- Coloque el pistón en el PMS del tiempo de compresión.
→2-15
- Instale la herramienta especial en el cuerpo del tensor y gire la herramienta hacia la derecha hasta que pare. Fije el levantador del tensor empujando la herramienta mientras alinea las lengüetas de la herramienta con las cavidades del levantador del tensor.

Tope de tensor: 070MG-0010100



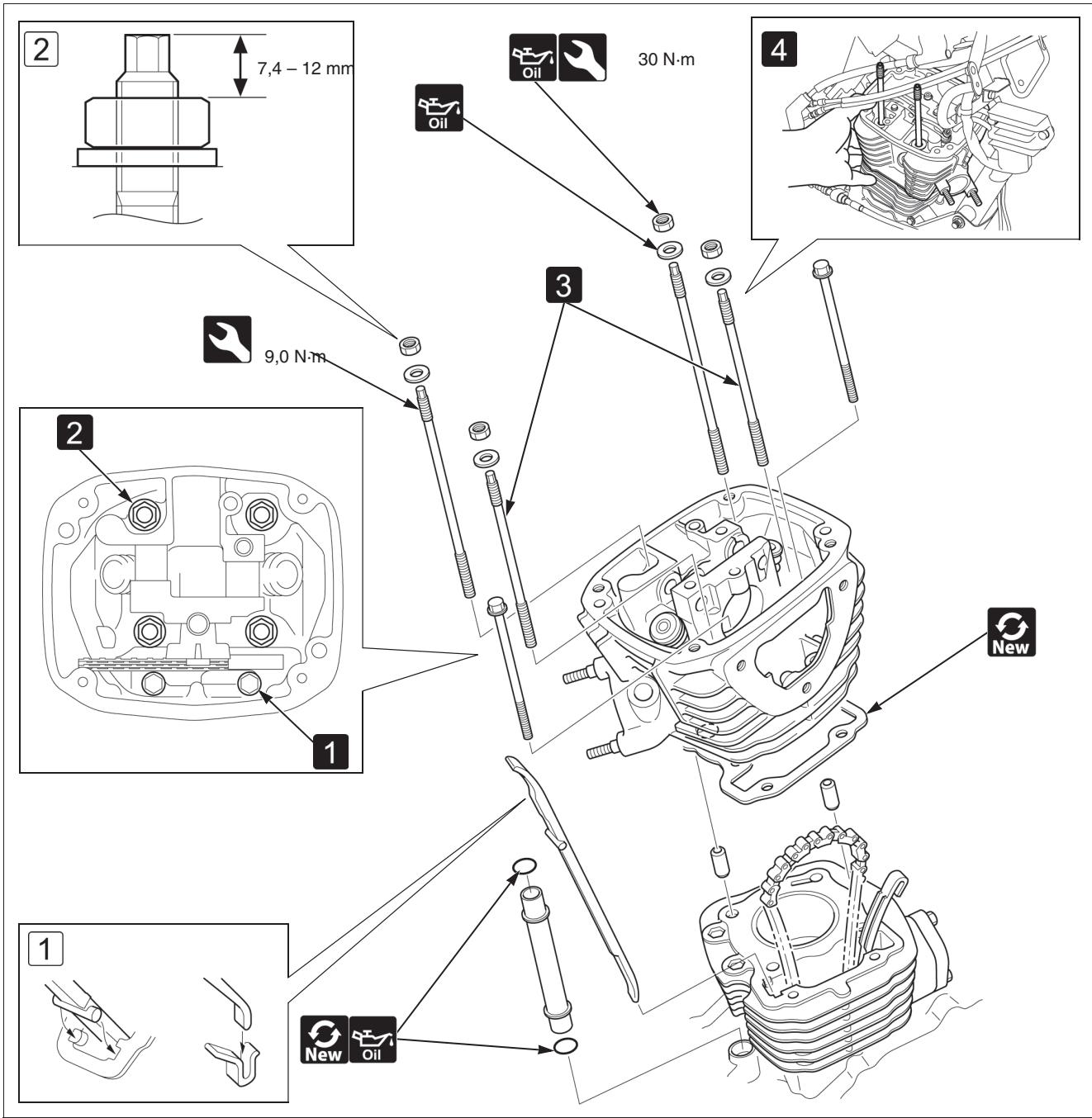
- [1] Instale el árbol de levas con la lengüeta de la brida hacia arriba.
- [2] Inserte los ejes del balancín en la culata en la posición como se muestra con un destornillador mientras alineando los orificios de los tornillos del eje con los orificios de los tornillos de la culata.
- [3] Las líneas de referencia en el engranaje del árbol de levas están alineadas con las lengüetas de la culata [A]. Asegúrese que la marca [B] en el engranaje del árbol de levas está en la posición mostrada.
- Inspección del árbol de levas



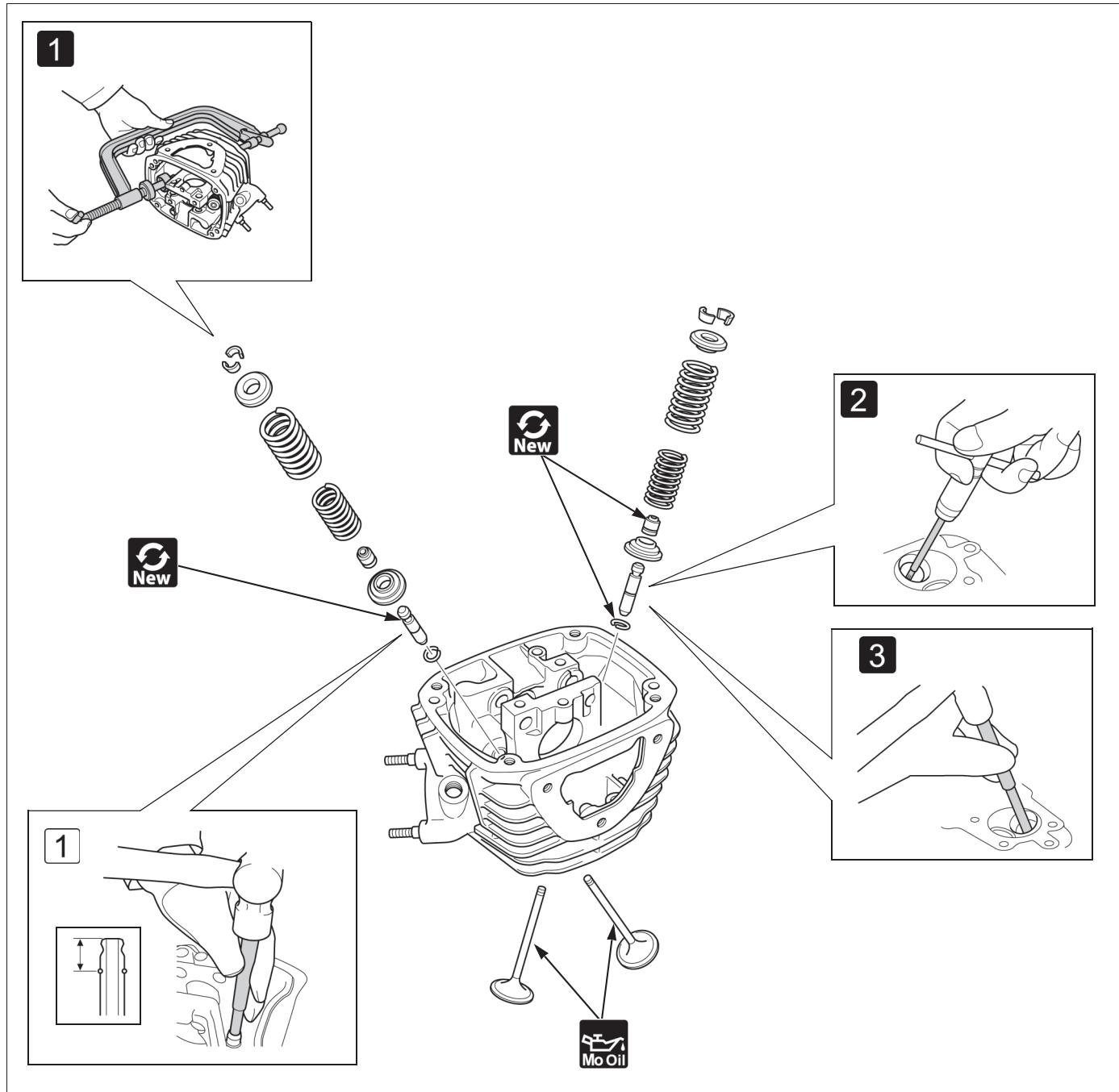
Basic



COMBUSTIBLE Y MOTOR



-  • Árbol de levas/balancín → 2-17
-  • Tubo de escape/silenciador → 3-14
- Tornillos de fijación del tubo de admisión/aislador → 2-8
- Bujía de encendido → 4-22
- Sensor EOT → 4-19
- O2 sensor → 4-20
- **1** Quite los tornillos de la culata.
- **2** Suelte las tuercas de la culata en un patrón de cruz en algunos pasos.
-  • **3** Quite los espárragos del lado izquierdo.
- **4** Suelte los espárragos del lado derecho y, a continuación, hale y quite los espárragos juntamente con la culata.
- **1** Instale la guía de la cadena de levas mientras alinea sus pasadores con las cavidades en el cilindro y su extremidad con la cavidad en la carcasa del motor izquierda.
- **2** Después de apretar las tuercas de la culata, verifique si el largo a partir de la cabeza del espárrago del cilindro hasta la superficie superior de la tuerca de la culata está dentro de la especificación.



- 1 Quite las chavetas de la válvula.

Compresor de resorte de válvula: 07757-0010000

- 2 Rectifique la guía de la válvula para eliminar depósitos de carbonilla antes de medir la guía. Inserte el rectificador por el lado de la cámara de combustión de la culata y siempre gire el rectificador hacia la derecha.

Rectificador de guía de válvula, 5,0 mm: 07984-MA60001

- 3 Apoye la culata y extraiga las guías de la válvula desde la culata por el lado de la cámara de combustión.
Instalador de guía de válvula, 4,8 mm: 07942-MA60000



- 1 Instale las nuevas guías de válvula en la culata con la altura especificada a partir de la culata.

Instalador de guía de válvula, 4,8 mm: 07942-MA60000

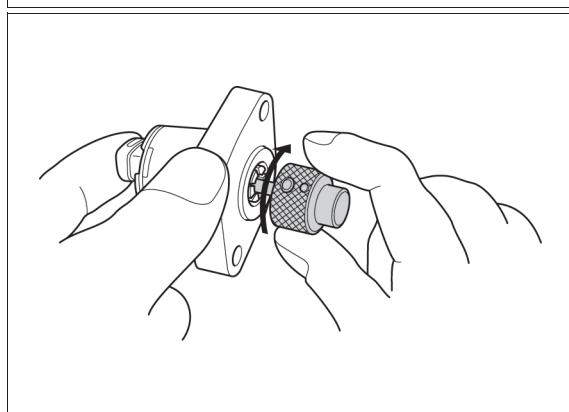
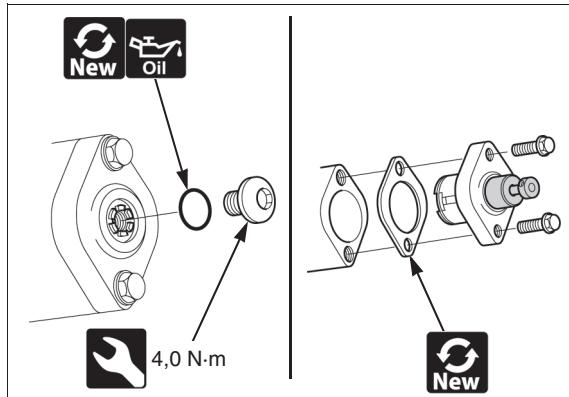
PROYECCIÓN DE LA GUÍA DE LA VÁLVULA: (Referencia) 16,8 – 17,0 mm



- Inspección de la válvula y del resorte de la válvula
- Inspección de la guía de la válvula
- Inspección del asiento de la válvula



TENSOR DE LA CADENA DE LEVAS



- Instale la herramienta especial en el cuerpo del tensor y gire la herramienta hacia la derecha hasta que pare. Fije el levantador del tensor empujando la herramienta mientras alinea las lengüetas de la herramienta con las cavidades del levantador del tensor.

Tope de tensor: 070MG-0010100

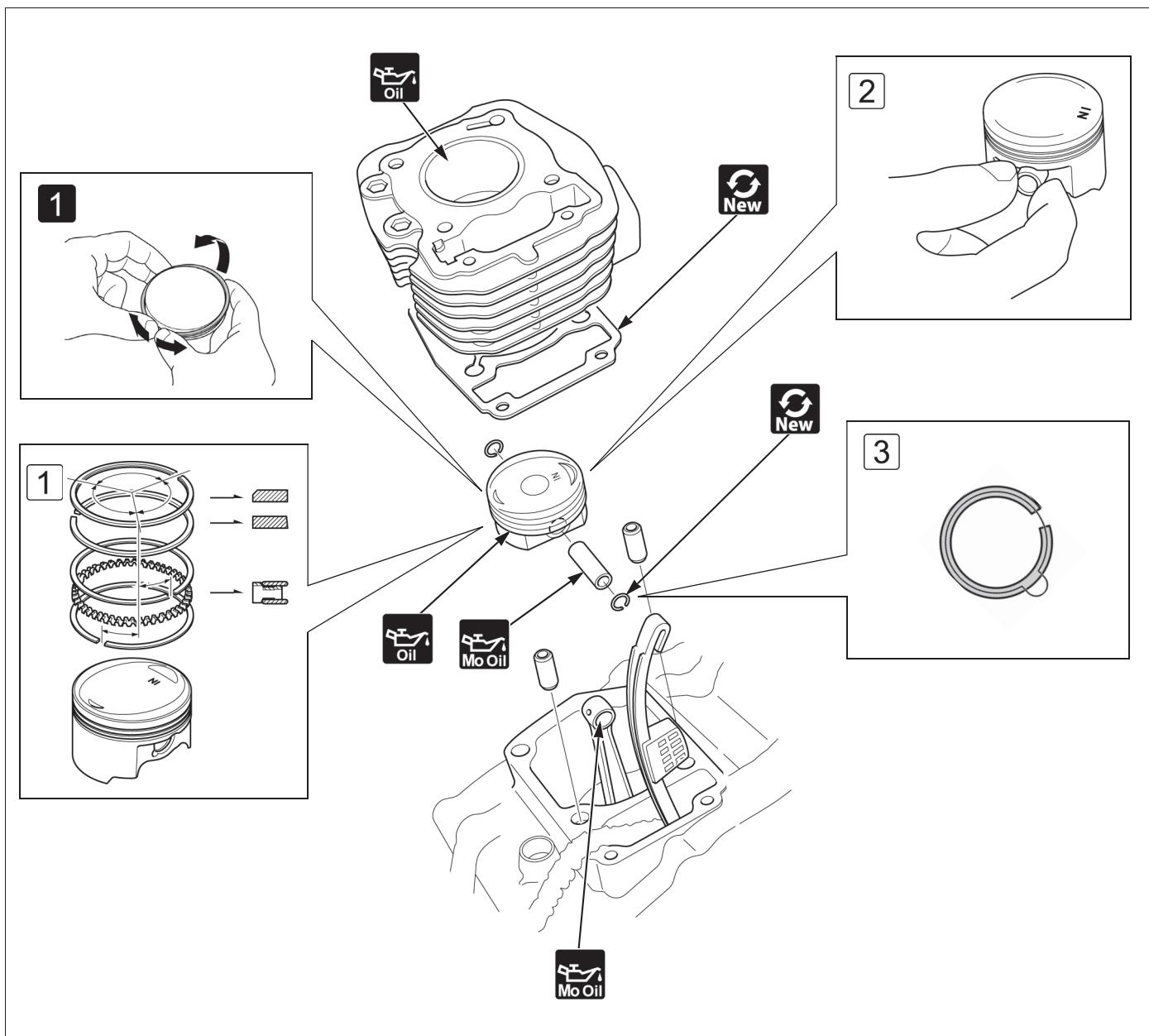


- Verifique el funcionamiento del levantador del tensor de la cadena de levas:
 - El eje del tensor no debe entrar en el cuerpo cuando es empujado.
 - Cuando se gira en sentido horario con el tope del tensor, el eje del tensor debe entrar en el cuerpo. El eje debe proyectar a partir del cuerpo luego que el tope del tensor es liberado.



CILINDRO/PISTÓN

- Esto servicio se puede hacer con el motor instalado en el bastidor.



- Culata → 2-15

- Tensor de la cadena de leva → 2-20

- 1 Abra cada anillo del pistón y, para quitar los, levante os por el punto opuesto a la abertura.



- 1 Instale con cuidado los anillos del pistón en las cavidades del pistón con las marcas hacia arriba.
Anillo superior: Marca "1R" o "TOP-1"
Anillo secundario: Marca "RN" o "TOP-2"

- 2 Instale el pistón con la marca "IN" hacia el lado de admisión.



- 3 No alinee la abertura de la presilla del perno del pistón con el recorte del pistón.

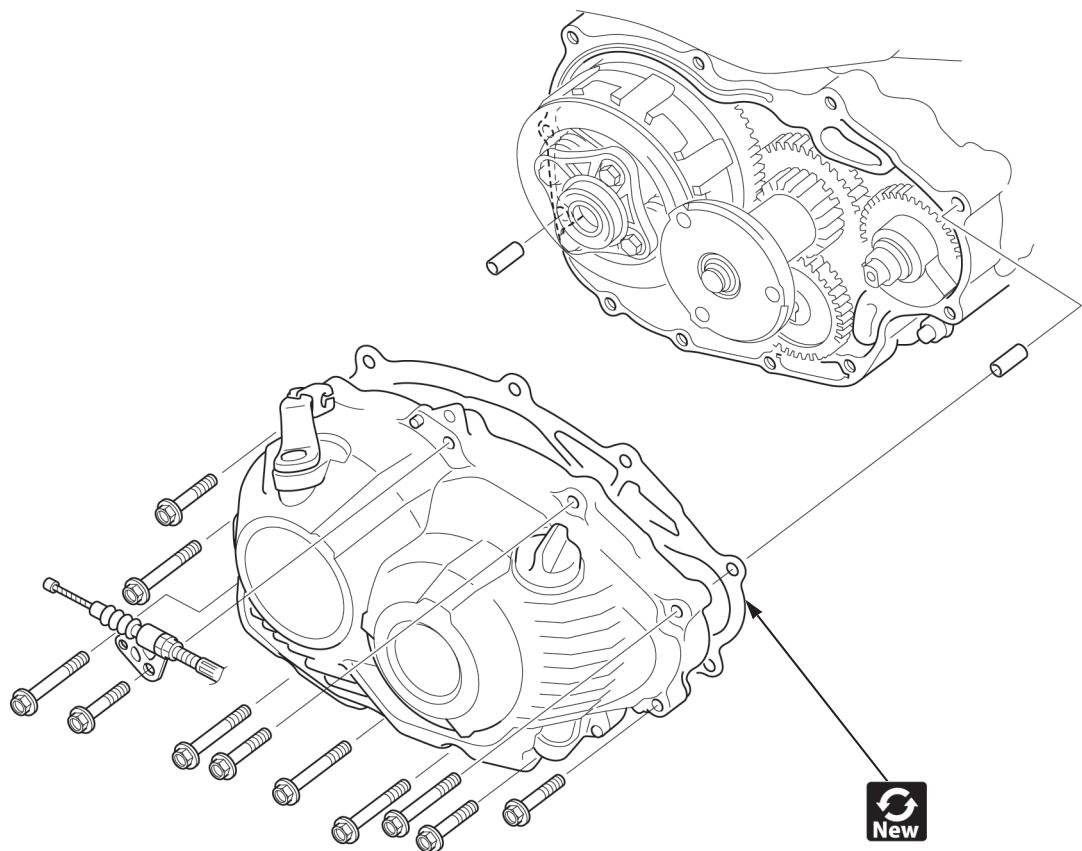
- Inspección del pistón y de los anillos del pistón

- inspección del cilindro

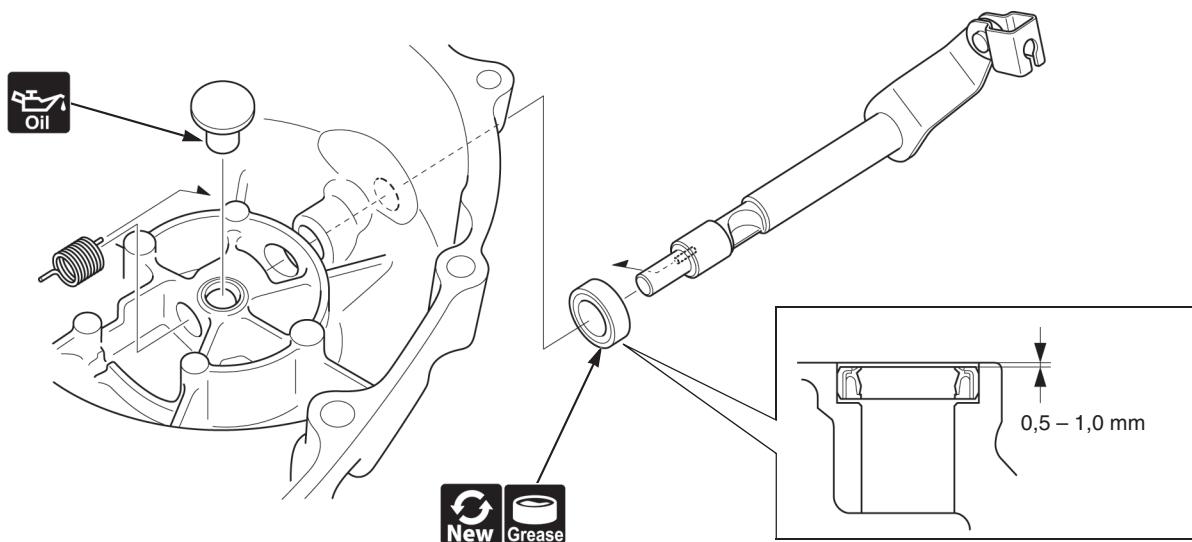


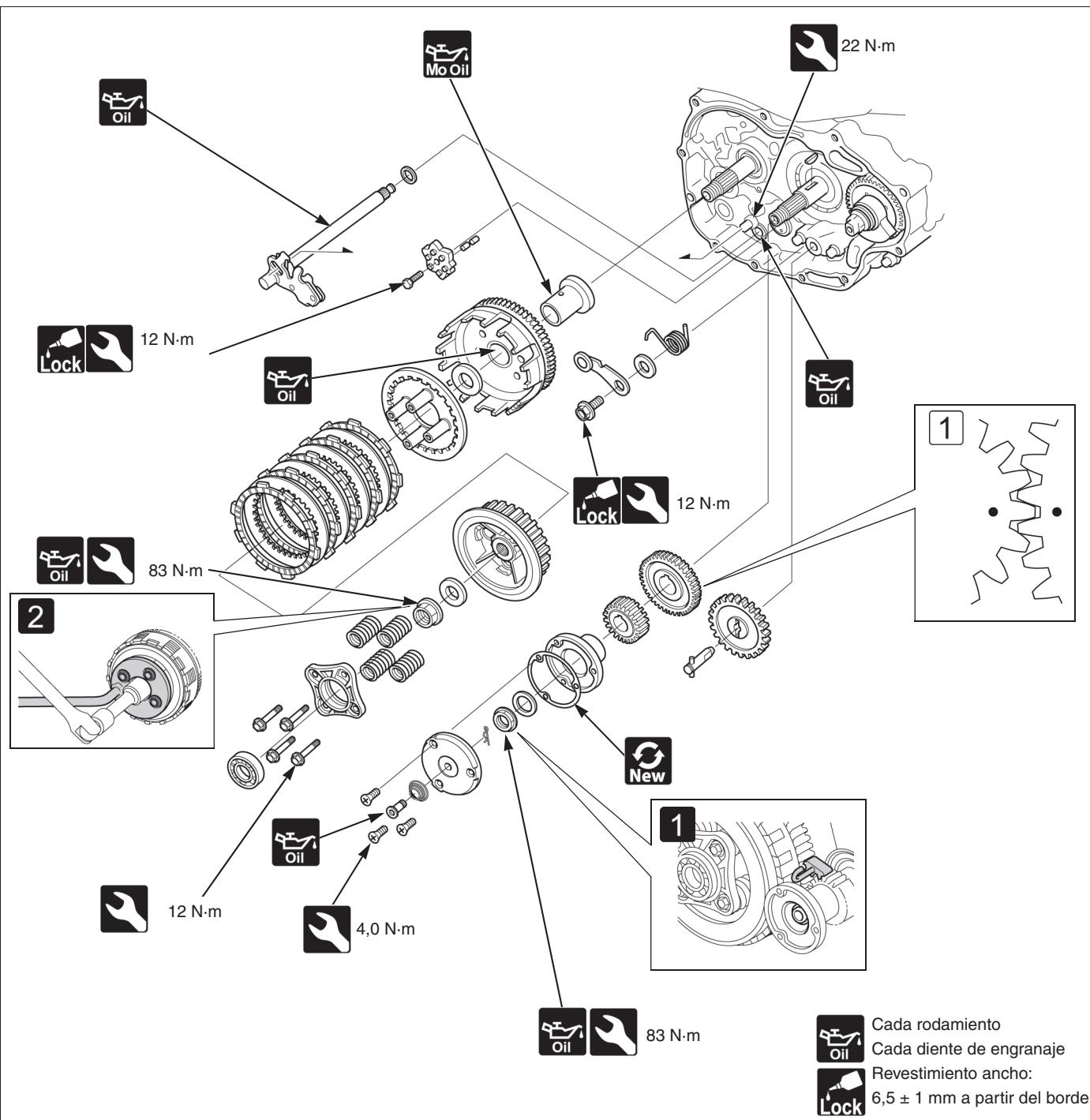
COMBUSTIBLE Y MOTOR

EMBRAGUE/SISTEMA DE CAMBIO DE MARCHAS



- Aceite de motor → 2-14





- Pedal de cambio → 3-12
- 1** Suelte la contra tuerca del rotor del filtro de aceite.

Fijador de engranaje: 07724-0010200

- 2** Suelte la contra tuerca del embrague central.

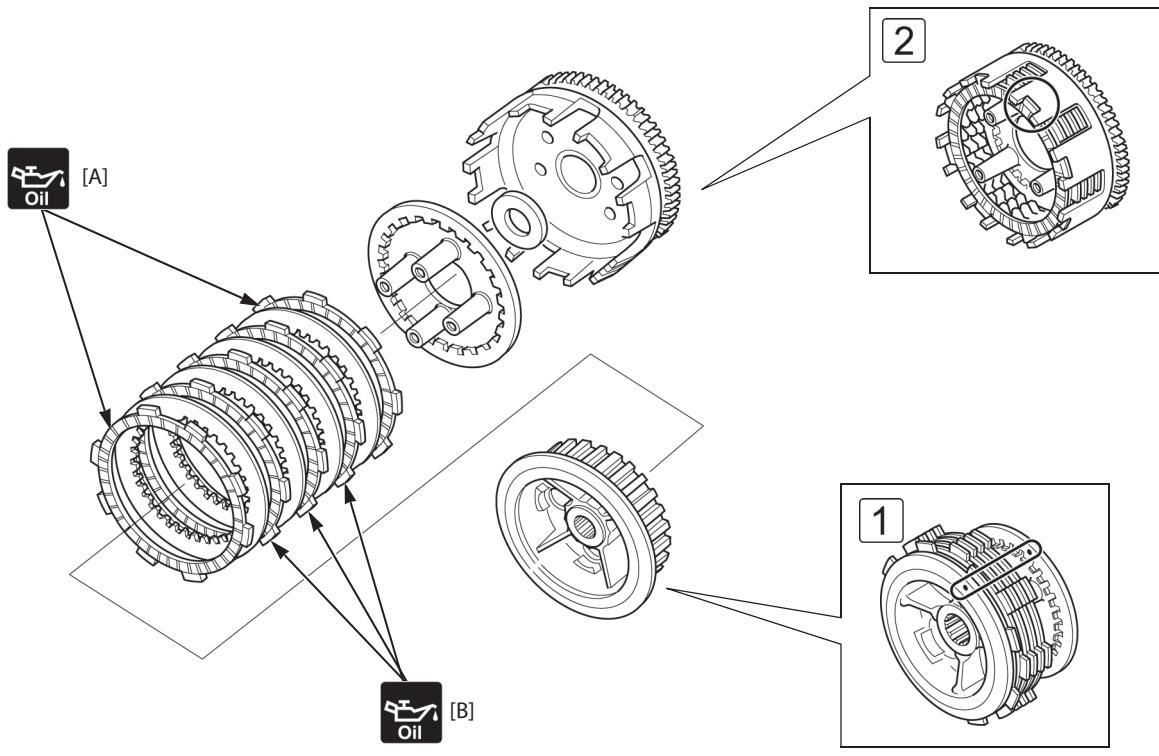
Fijador del embrague central: 07GMB-KT70101



- 1** Alinee las marcas del engranaje impulsado del balanceador y del engranaje de accionamiento.



COMBUSTIBLE Y MOTOR



- Instale los dos tipos de discos de embrague en cada posición.

[A] 22201-KRE-G01

[B] 22201-KTT-900

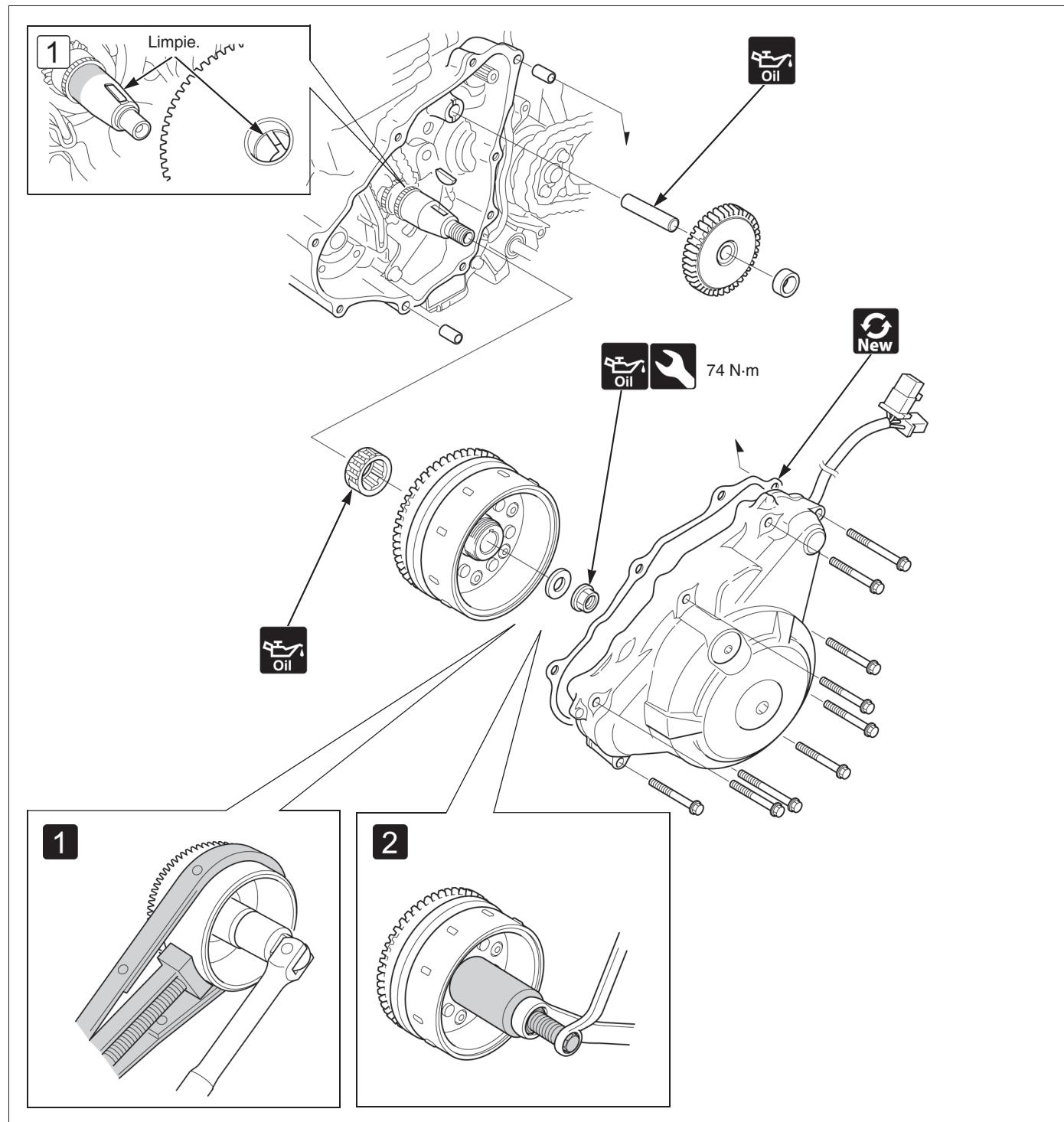


- **1** Monte los discos de embrague, placas del embrague y la placa de presión en el embrague central, mientras alinea las marcas “O” del embrague central y de la placa de presión.
- **2** Instale las lengüetas del disco de embrague (lado de fuera) en las aberturas del embrague exterior.
- Inspección del embrague



ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL MOTOR DE ARRANQUE

- Esto servicio se puede hacer con el motor instalado en el bastidor.



- Tapa del engranaje de accionamiento → 3-8

- **1** Fije el volante con la herramienta especial para quitar la tuerca.
Fijador de volante: 07725-0040001

- **2** Volante

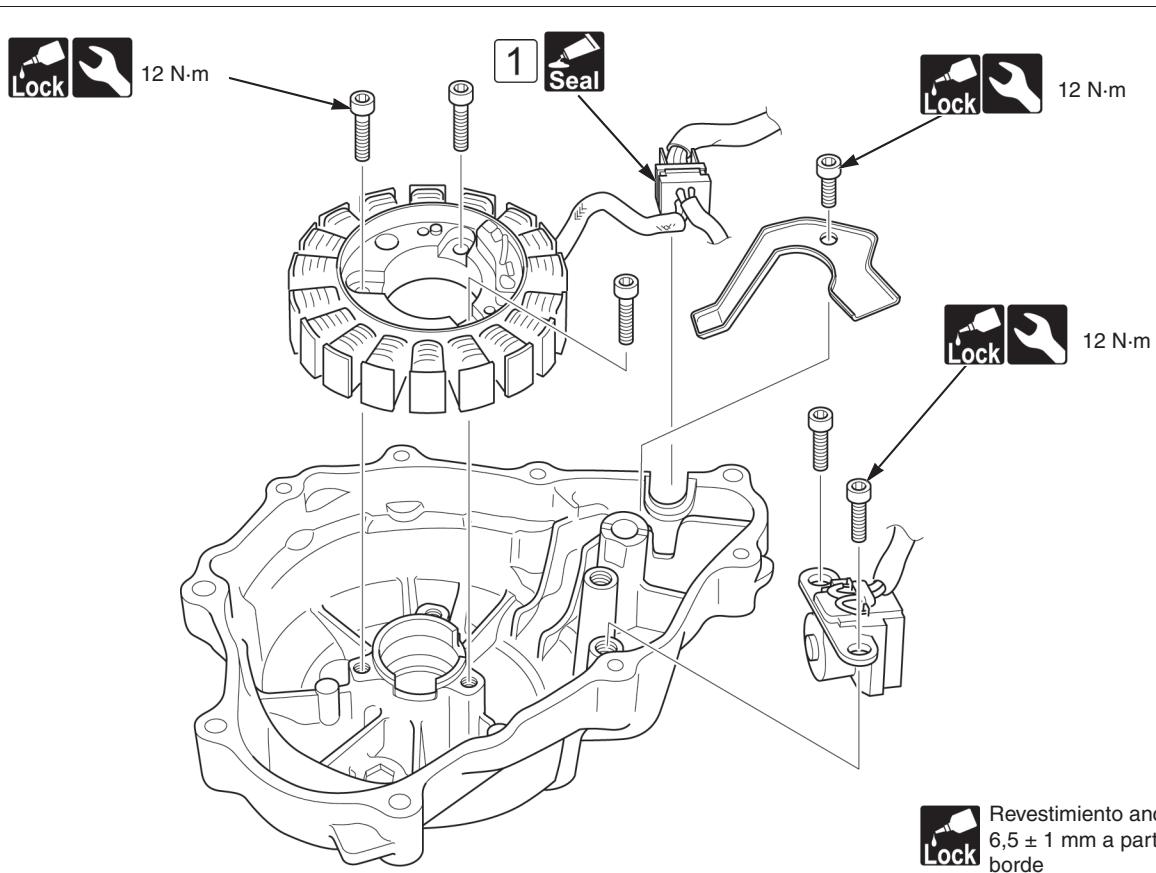
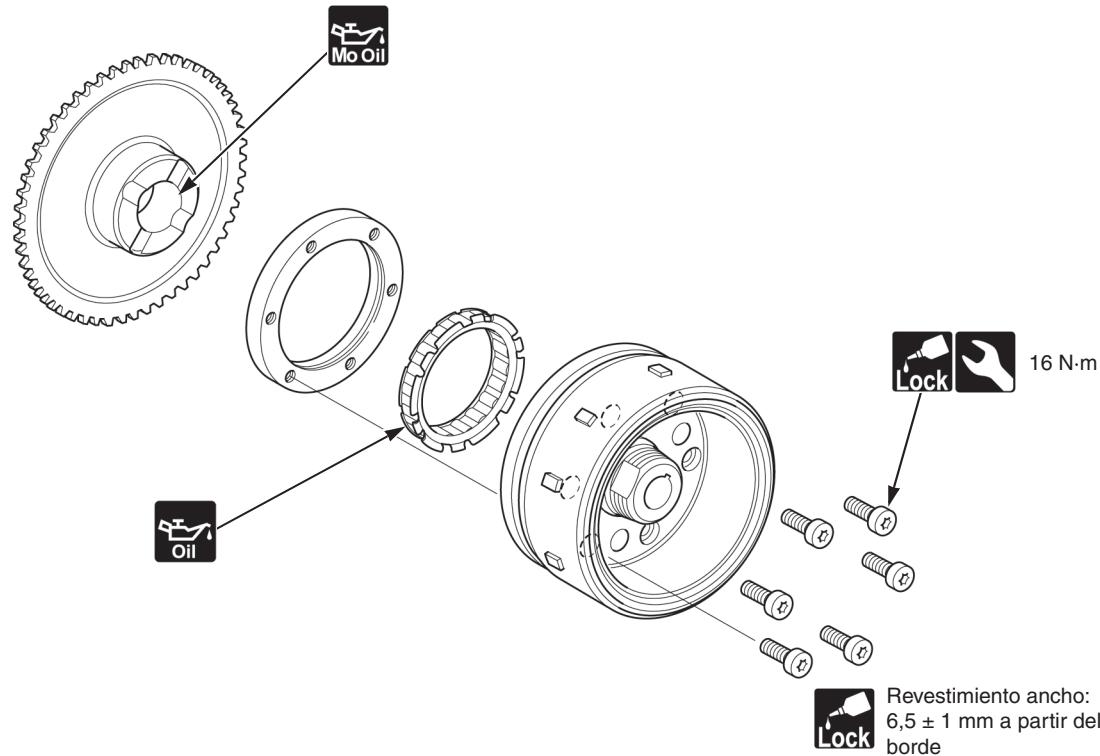


Extractor de volante: 07933-KM10001

- **1** Limpie el aceite y grasa de la área de contacto entre el cigüeñal y el volante. Instale el volante en el cigüeñal alineando la abertura de la chaveta del volante con la chaveta.



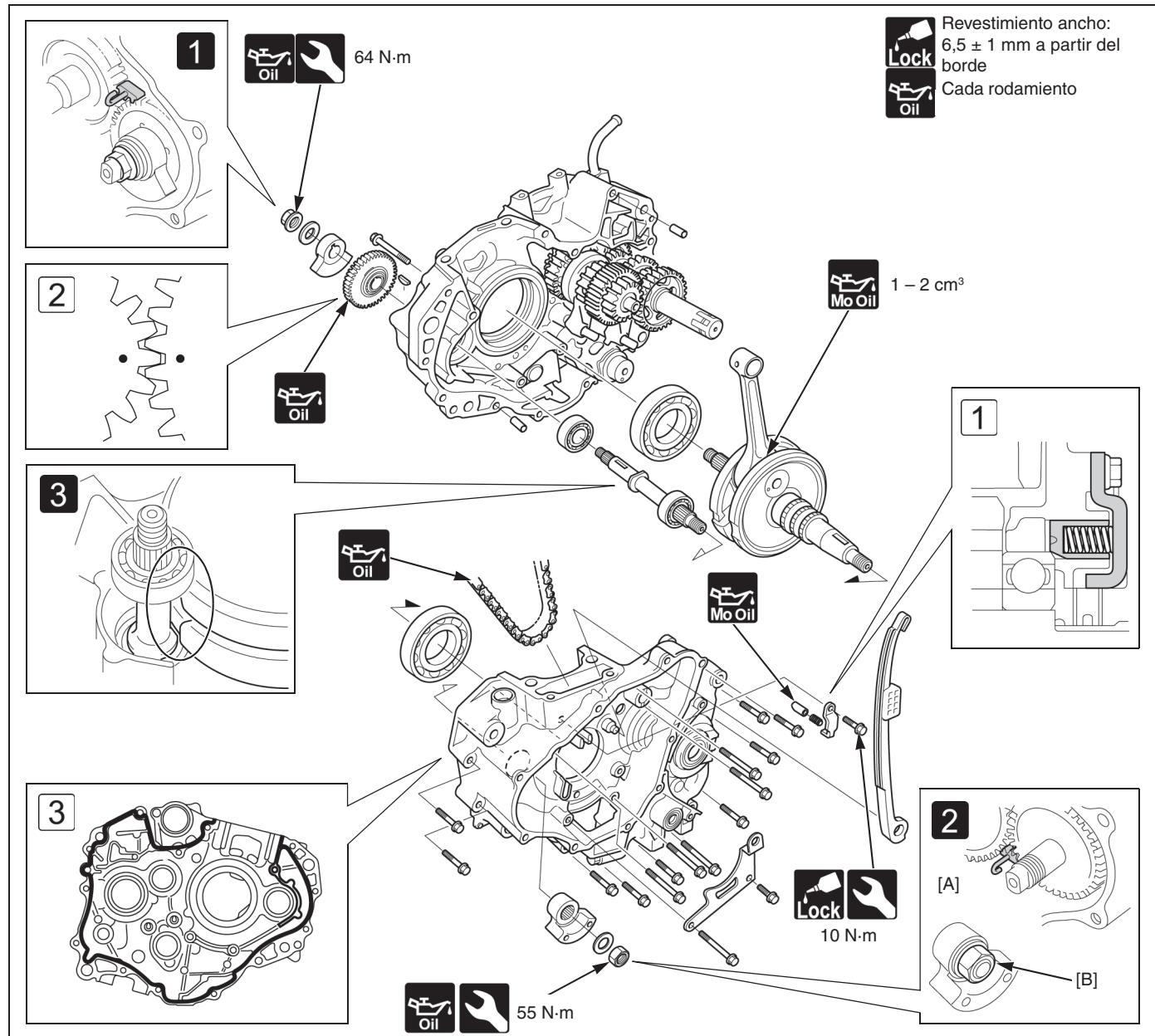
COMBUSTIBLE Y MOTOR



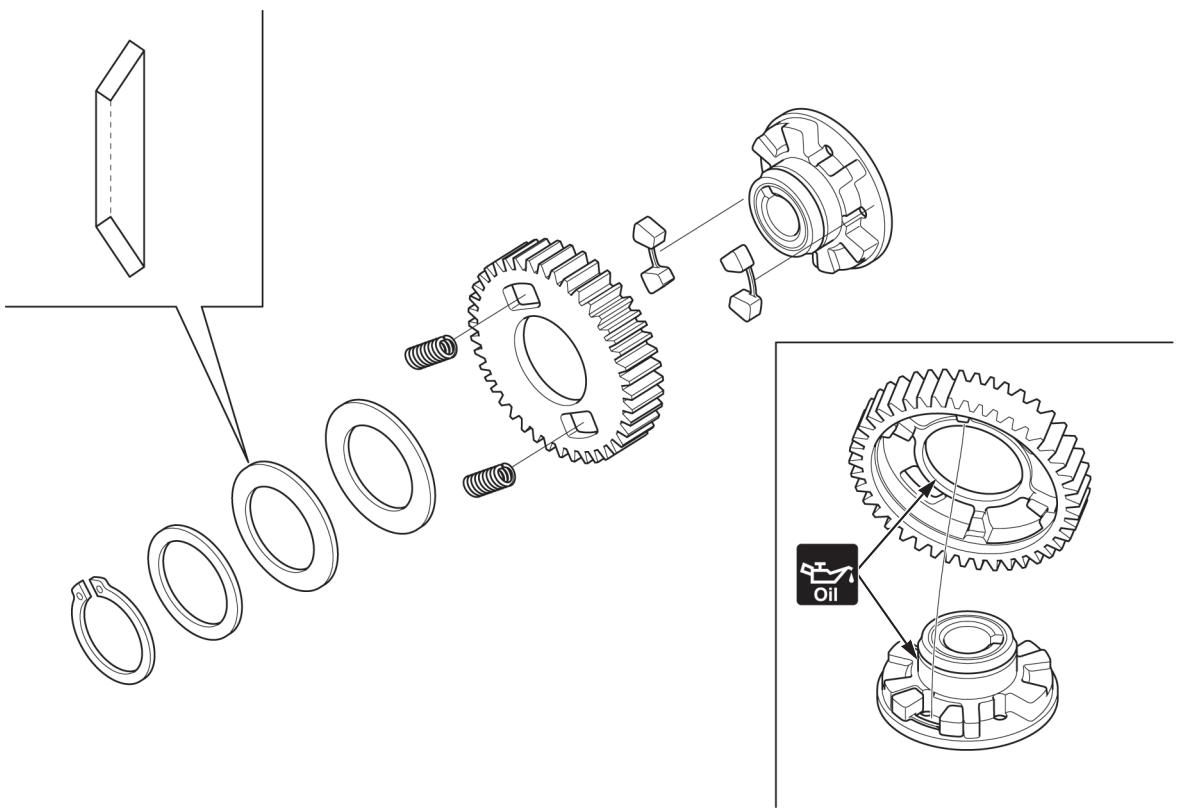
- 1] Aplique sellador (TB 1141G, 1215, 1207B, o equivalente) en la superficie de sellado.



CARCASA DEL MOTOR/CIGÜEÑAL/BALANCEADOR



- Unidad del motor → 2-31
- Cilindro/pistón → 2-21
- Embrague/sistema de cambio de marchas → 2-22
- Alternador/embrague de arranque → 2-25
- Quite los tornillos de la carcasa del motor en un patrón de cruz en 2 – 3 pasos.
- Coloque la carcasa del motor con la carcasa izquierda hacia abajo y realice la separación.
- **1** Instale temporalmente el engranaje de accionamiento del balanceador y suelte la contra tuerca del engranaje impulsado del balanceador por el lado derecho.
Fijador de engranaje: 07724-0010200
- **2** Instale el fijador del engranaje [A] y suelte la tuerca del balanceador por el lado izquierdo [B].
Fijador de engranaje: 07724-0010200
- **3** Alinee con los recortes en el cigüeñal y en el balanceador.
- **1** Instale el tapón de empuje alineando su superficie plana con la pista exterior del rodamiento del cigüeñal.
- **2** Instale temporalmente el engranaje de accionamiento del balanceador y alinee con las marcas del engranaje impulsado del balanceador y del engranaje de accionamiento.
- **3** Aplique sellador (TB1215, 1207B, o equivalente) en la superficie de sellado de la carcasa del motor izquierda.
- Inspección del cigüeñal
- Inspección de la biela

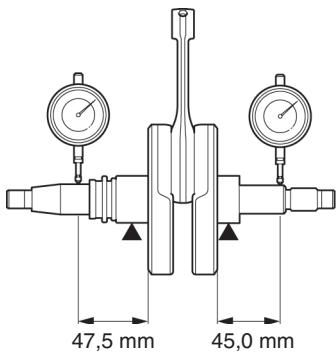


- Inspección del balanceador

INSPECCIÓN DE LA EXCENTRICIDAD DEL CIGÜEÑAL

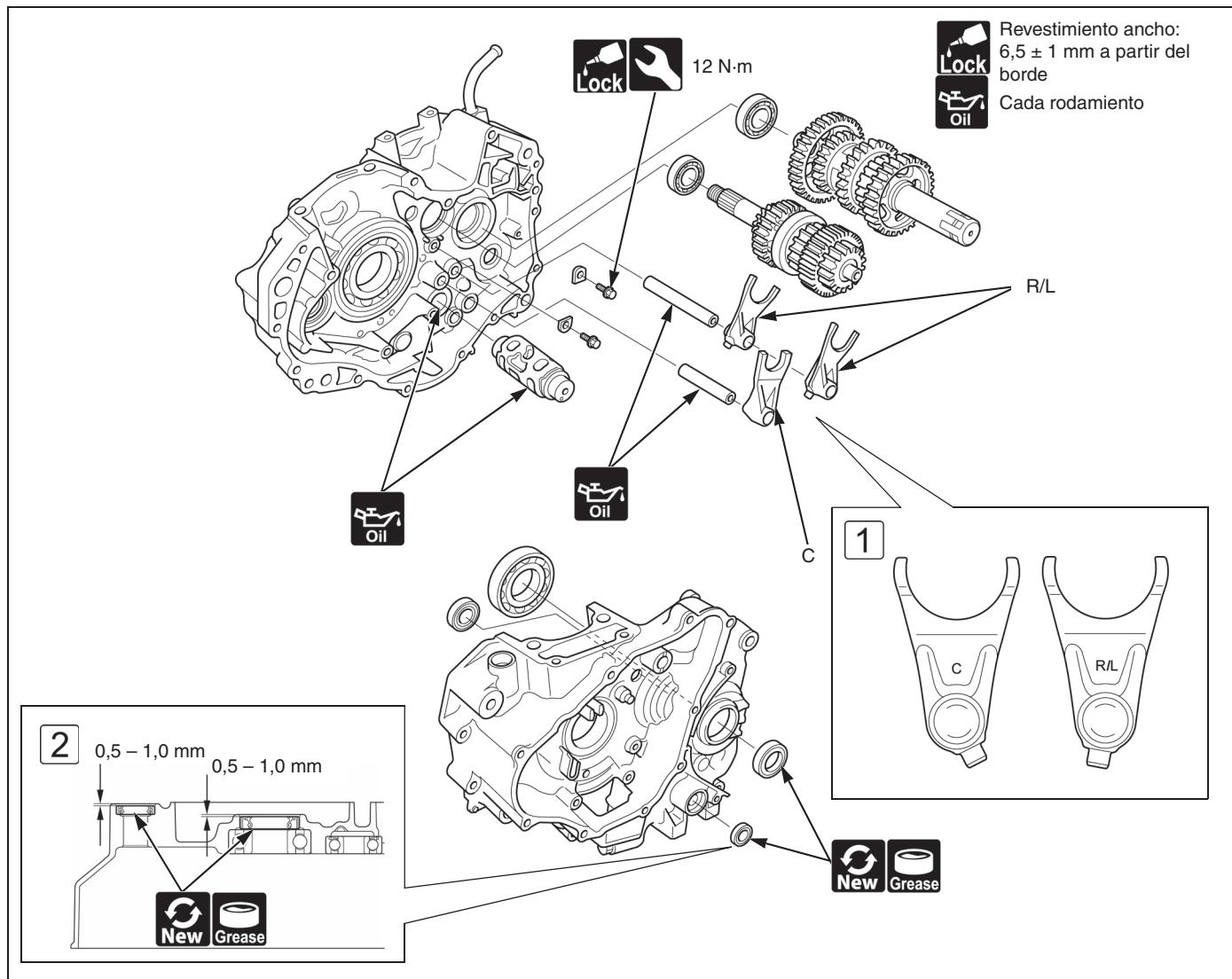


- Coloque el cigüeñal en bloques V y mida la excentricidad con un reloj comparador.
Límite: 0,03 mm





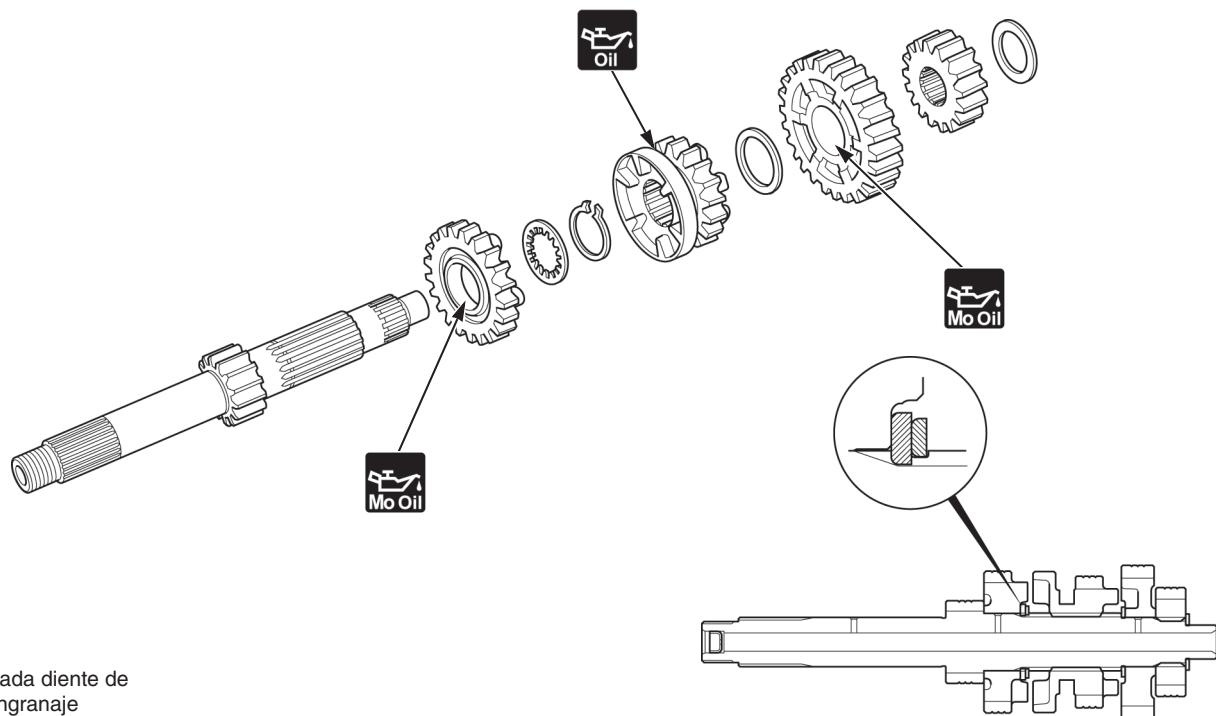
TRANSMISIÓN



- Separe las carcasas del motor → 2-27
- 1 Cada horquilla de cambio tiene una marca de identificación.
R/L: Derecha/Izquierda
C: Central
- 2 Instale el retén en la carcasa del motor izquierda de modo que la profundidad sea como se muestra.



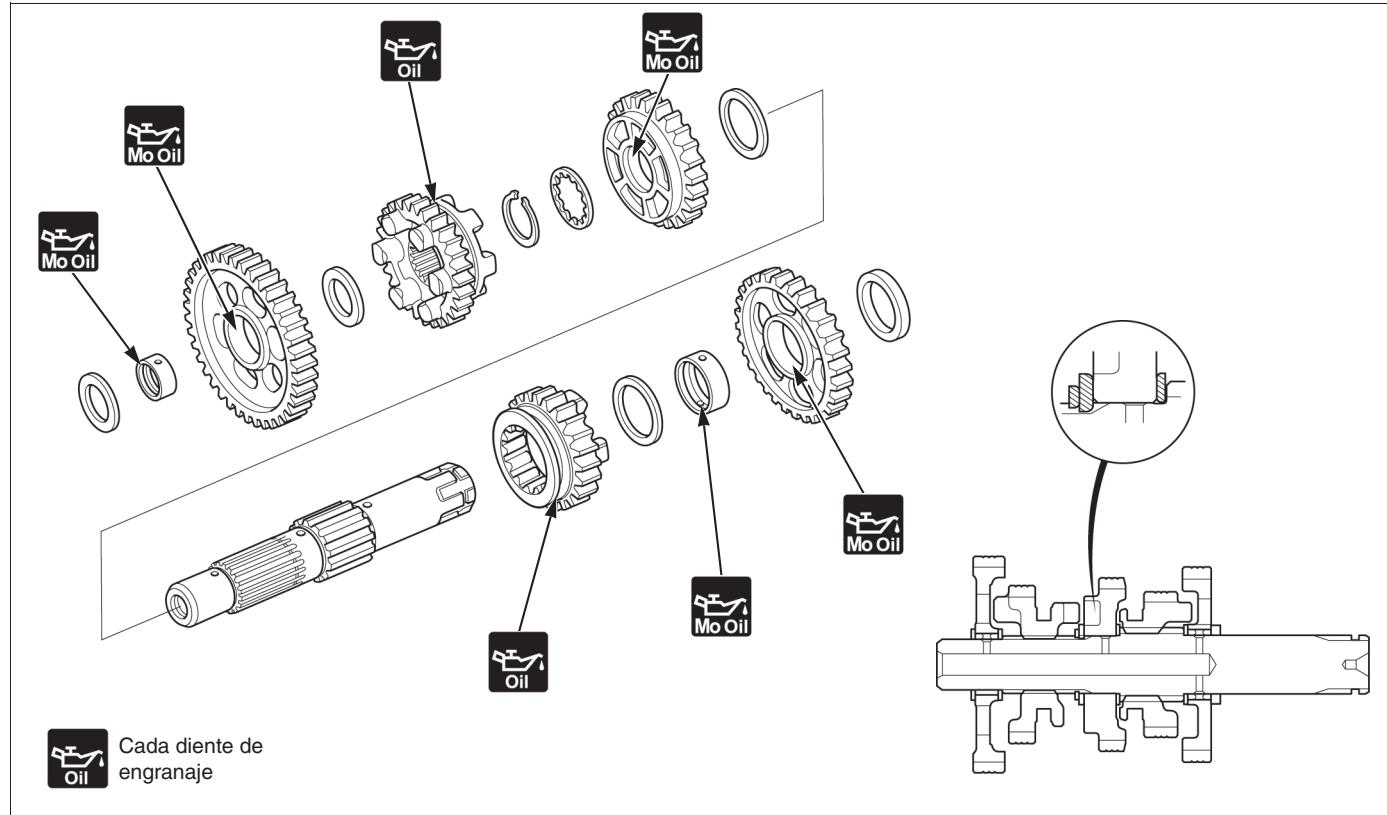
EJE PRINCIAL



Cada diente de engranaje

- Inspección de la transmisión

CONTRA EJE

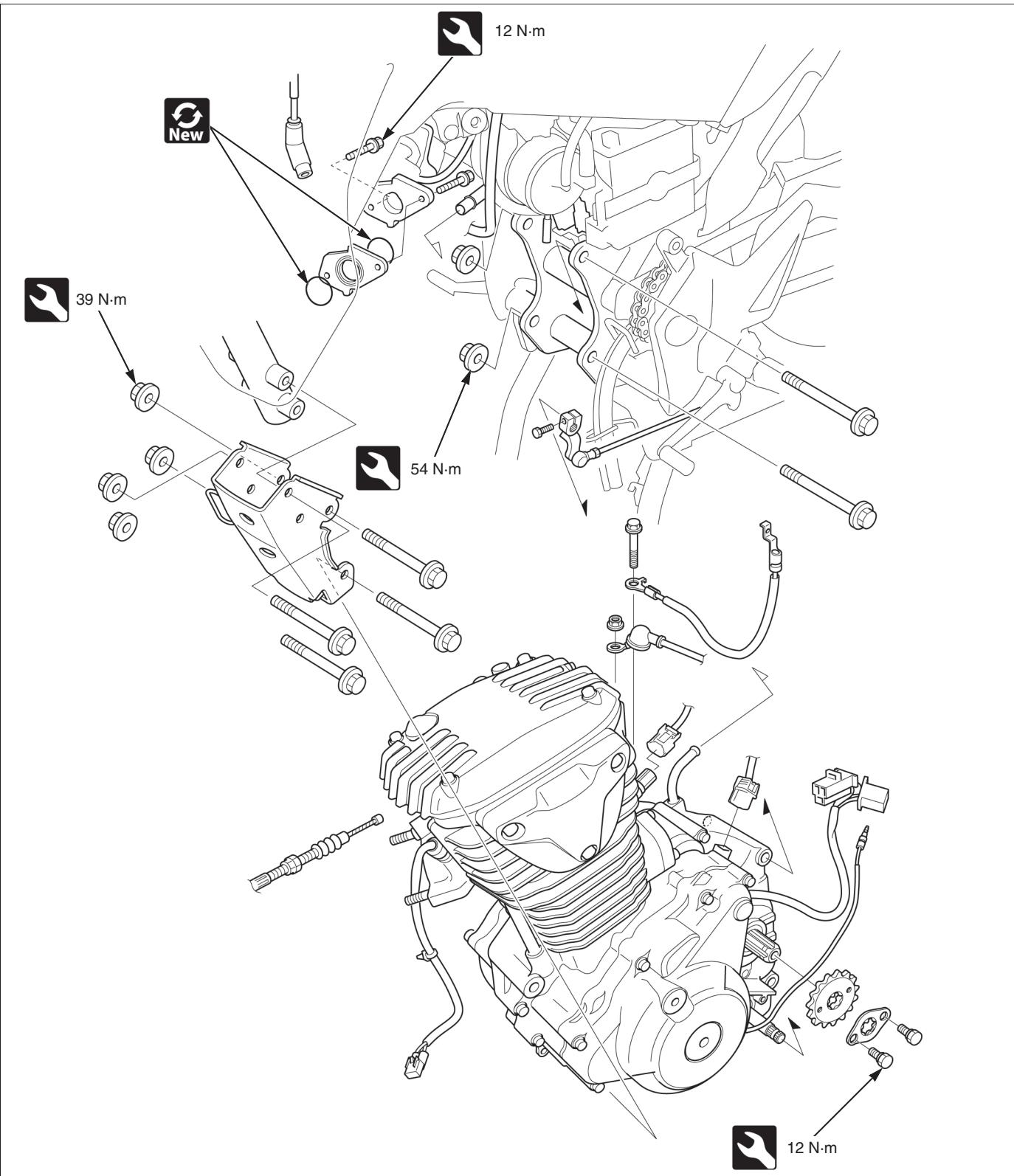


Cada diente de engranaje

- Inspección de la transmisión



UNIDAD DEL MOTOR



- Tubo de escape/silenciador → 3-14
- Tapa del engranaje de accionamiento → 3-8
- Tapa lateral → 3-4

NOTAS

3. BASTIDOR Y CHASIS

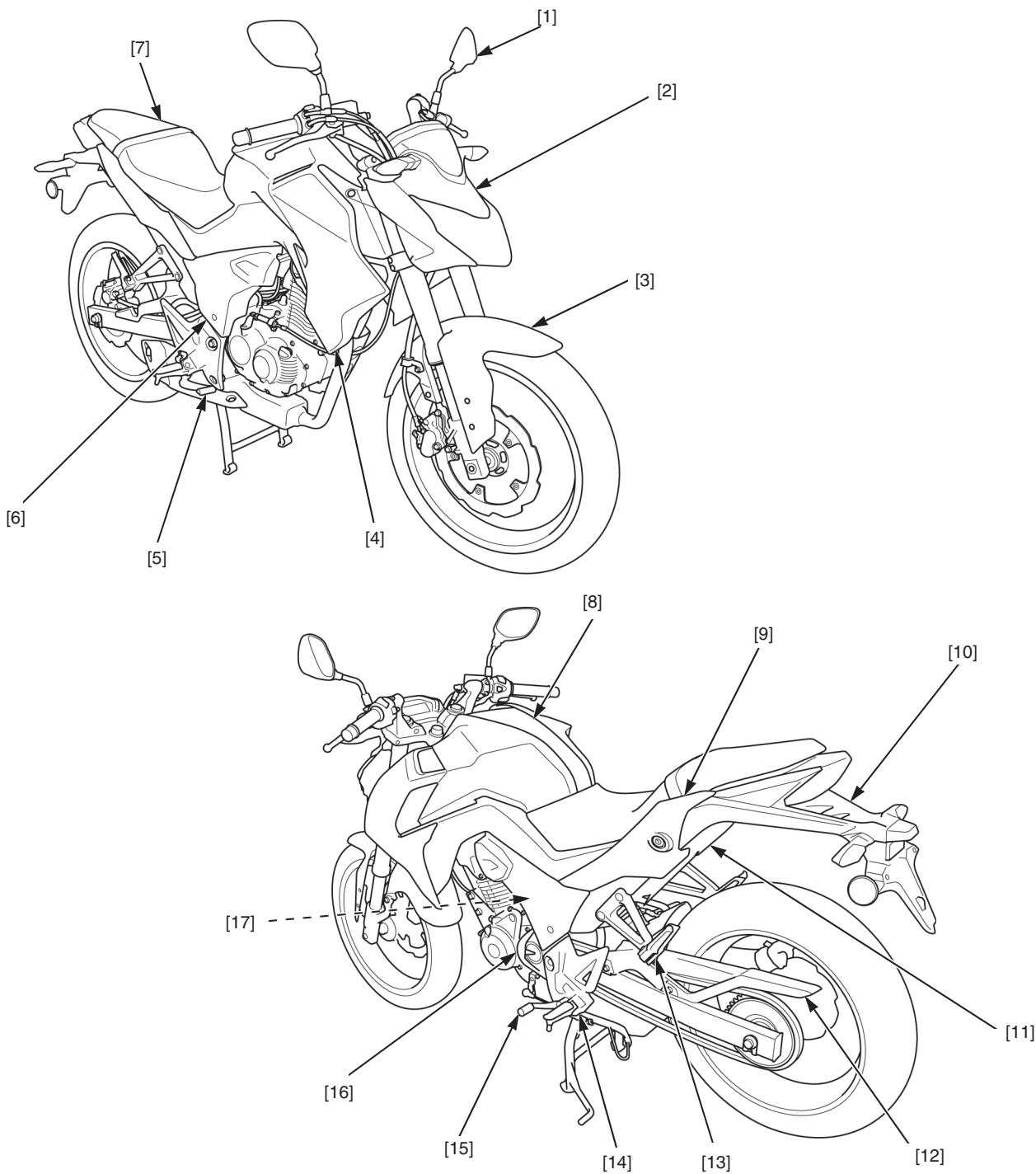
CARENADOS CENTRALES	3-2	MANILLAR	3-19
CABALLETE CENTRAL	3-13	COLUMNA DE DIRECCIÓN	3-20
CABALLETE LATERAL	3-13	RUEDA TRASERA	3-22
TUBO DE ESCAPE/SILENCIADOR ..	3-14	SUSPENSIÓN TRASERA	3-24
RUEDA DELANTERA	3-15	FRENO DELANTERO	3-25
HORQUILLA	3-17	FRENO TRASERO	3-28





BASTIDOR Y CHASIS

CARENADOS CENTRALES



[1] Espejo retrovisor → 3-3

[2] Visera delantera → 3-7

[3] Guardabarros delantero → 3-8

[4] Tapa del tanque de combustible → 3-6

[5] Pedal de freno → 3-12

[6] Tapa lateral → 3-4

[7] Asiento → 3-3

[8] Tapa central del tanque de combustible → 3-7

[10] Guardabarros trasero A → 3-9

[11] Guardabarros trasero B → 3-10

[12] Tapa de la cadena de trasmisión → 3-10

[13] Estribera del pasajero → 3-4

[14] Soporte de la estribera → 3-11

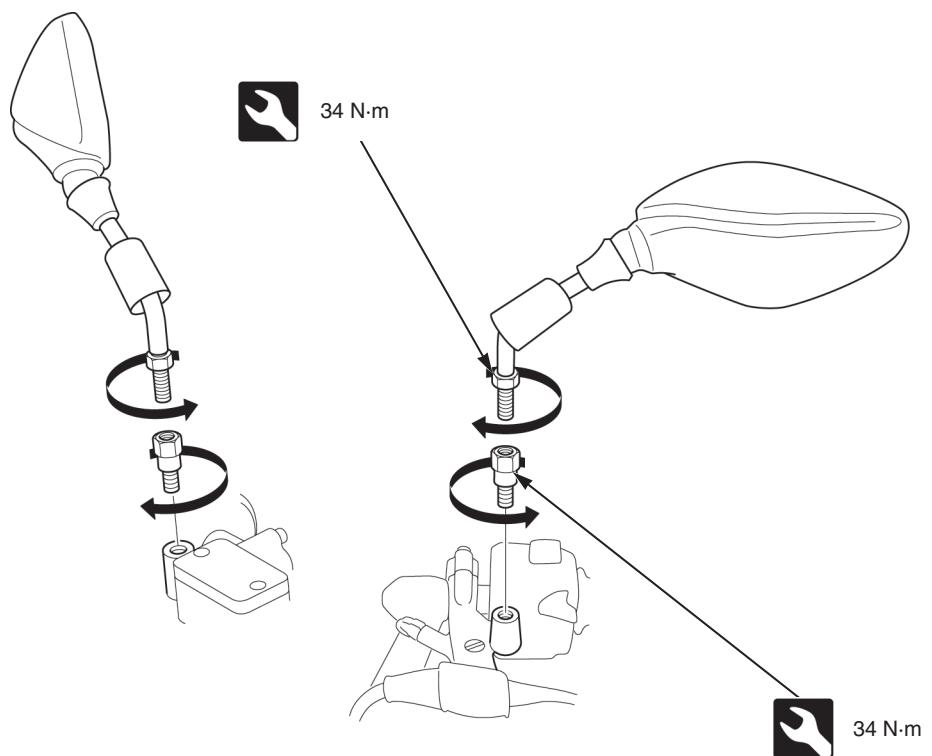
[15] Pedal de cambio → 3-12

[16] Tapa del piñón → 3-8

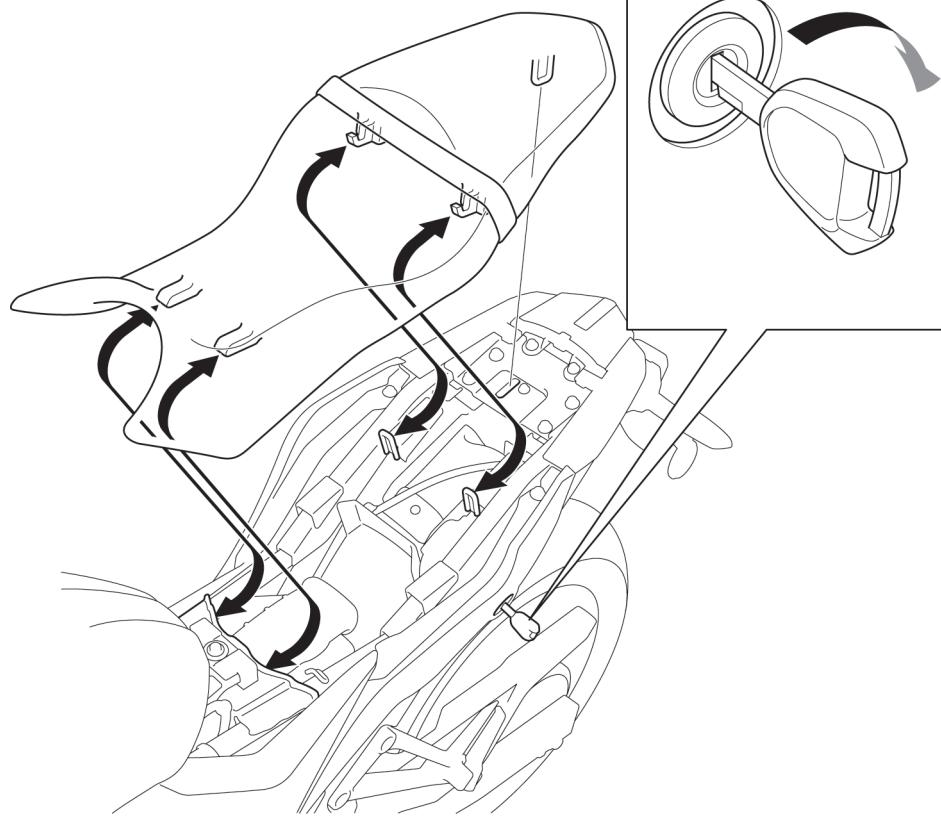
[17] Caja de la batería → 3-11



ESPEJO RETROVISOR



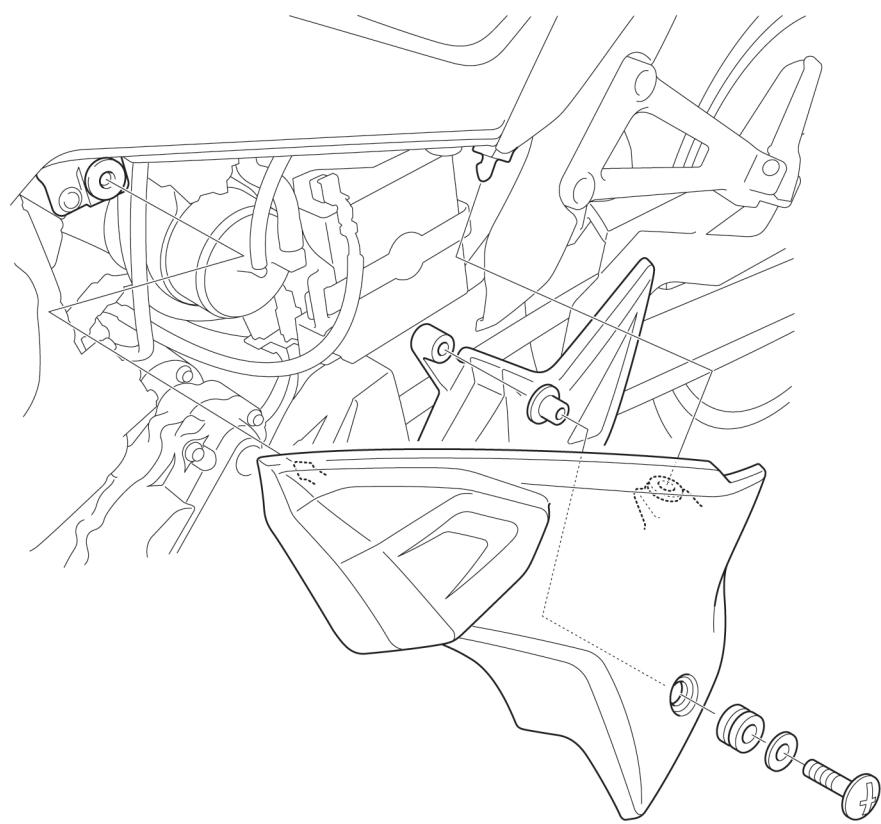
ASIENTO



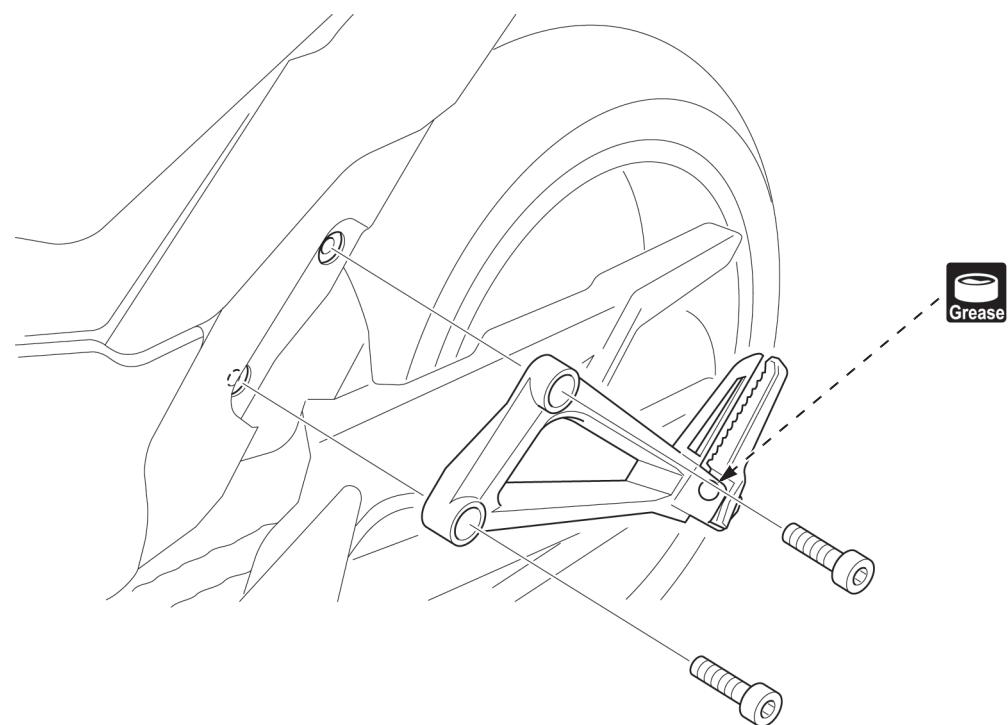


BASTIDOR Y CHASIS

TAPA LATERAL

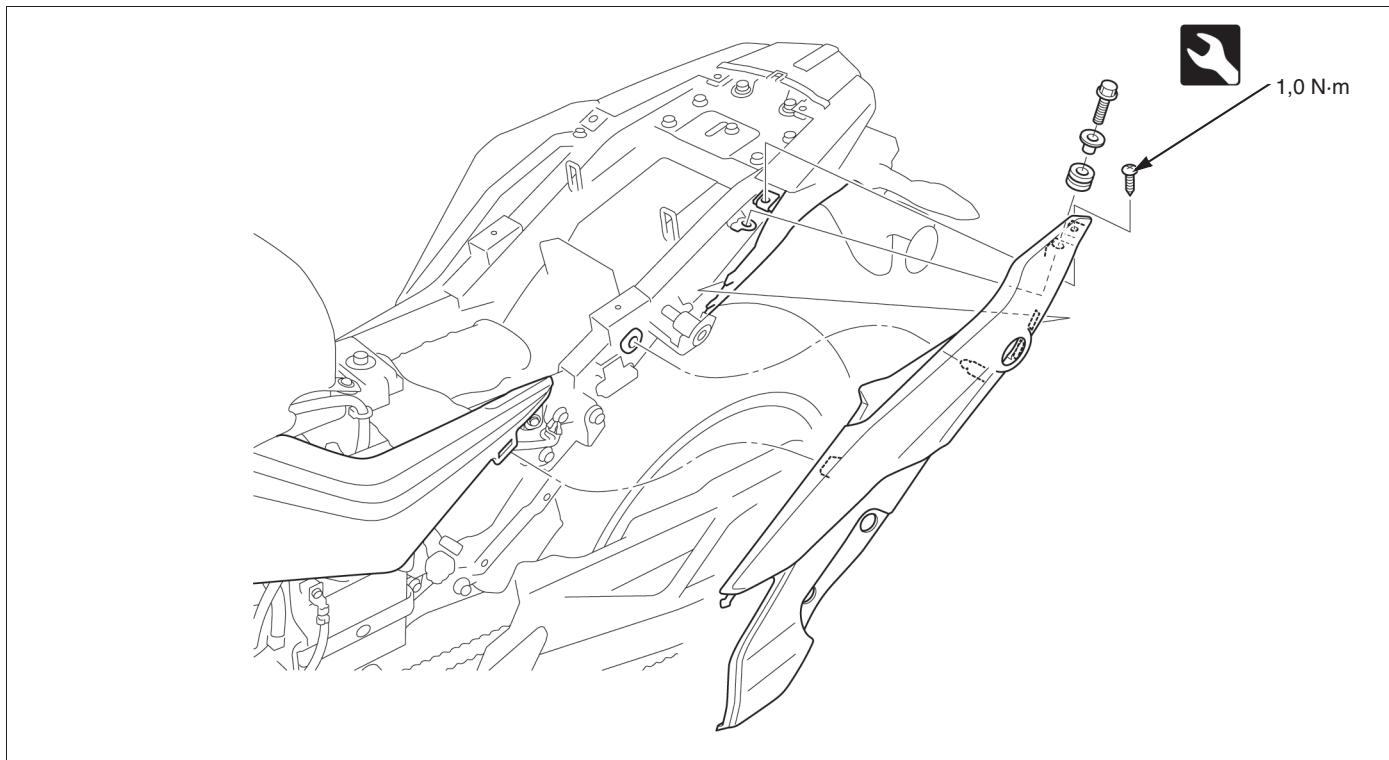


ESTRIBERA

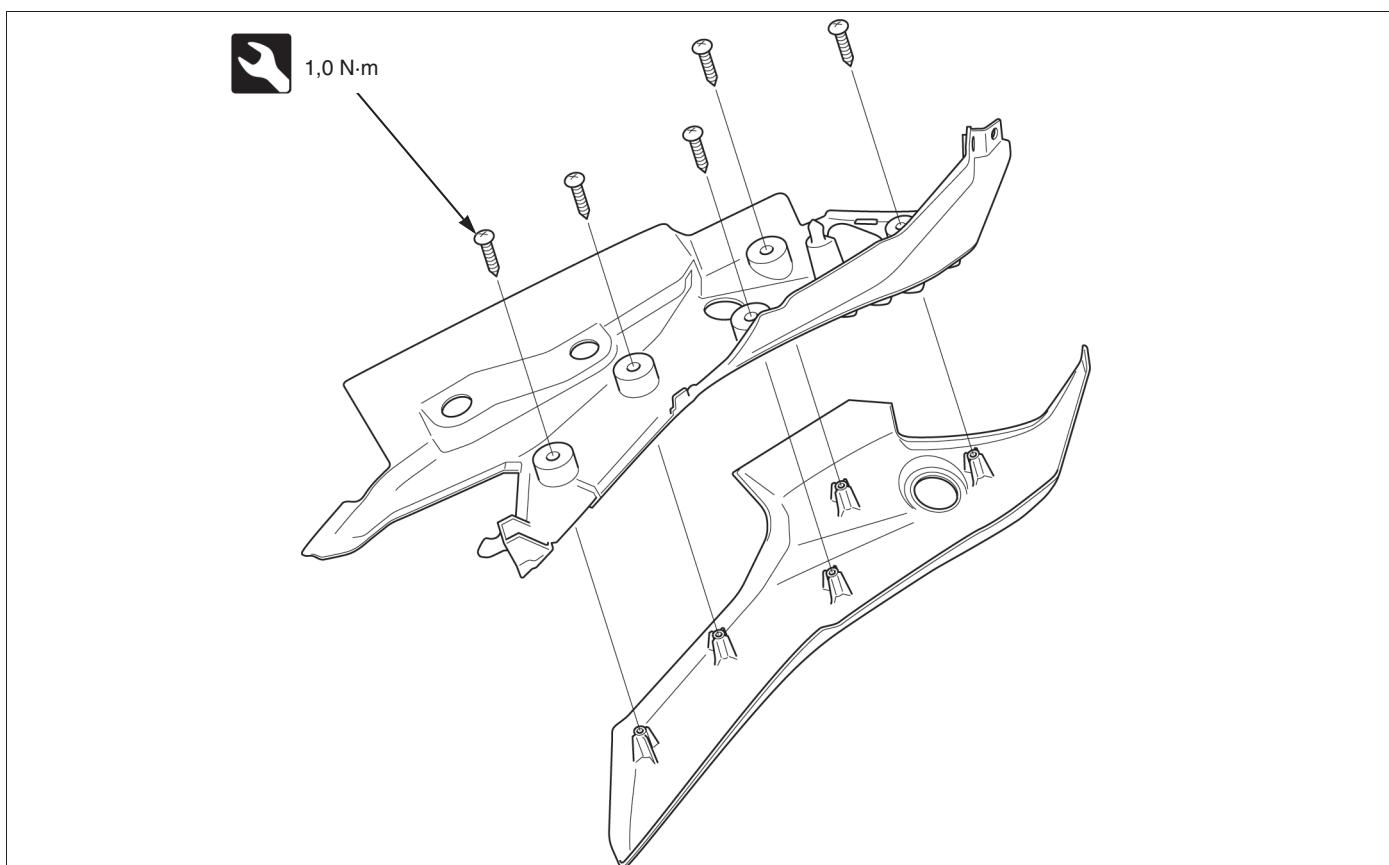




CARENADO TRASERO



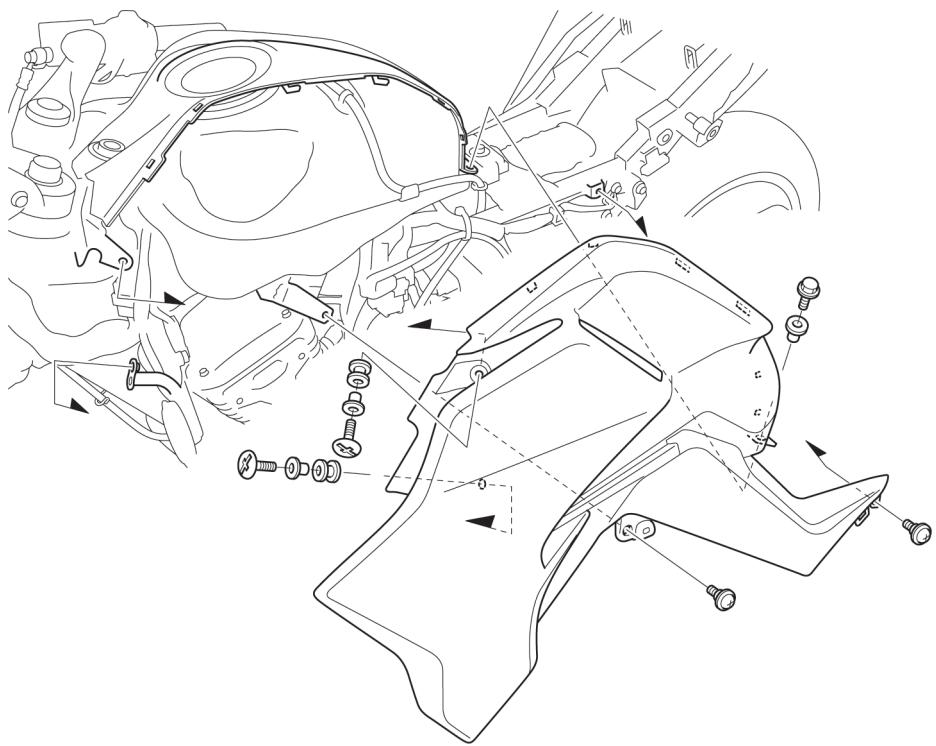
- Asiento → 3-3
- Tapa lateral → 3-4
- Estribera del pasajero → 3-4



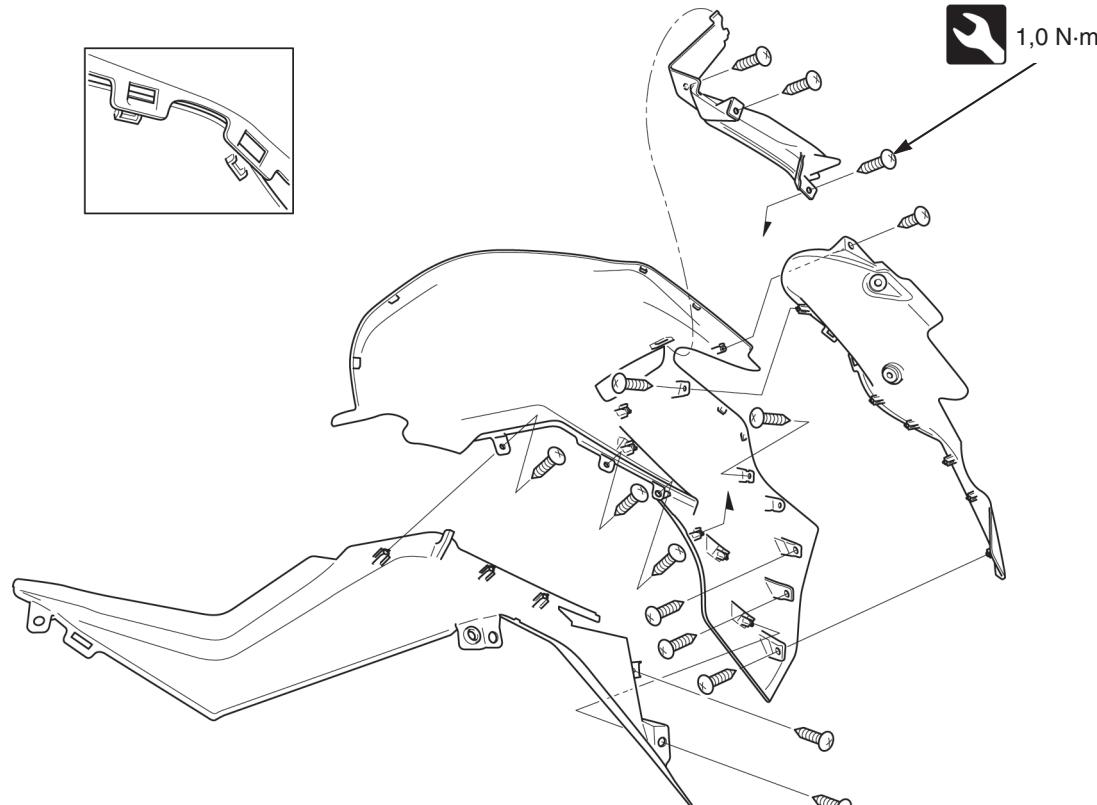


BASTIDOR Y CHASIS

CARENADO DEL TANQUE DE COMBUSTIBLE

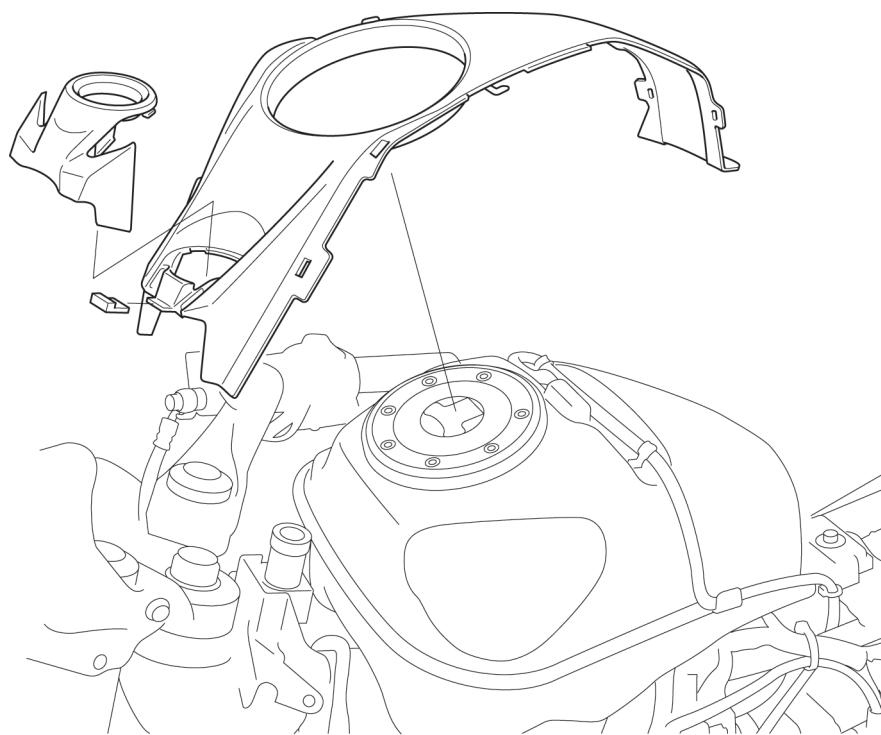


• Carenado trasero → 3-5



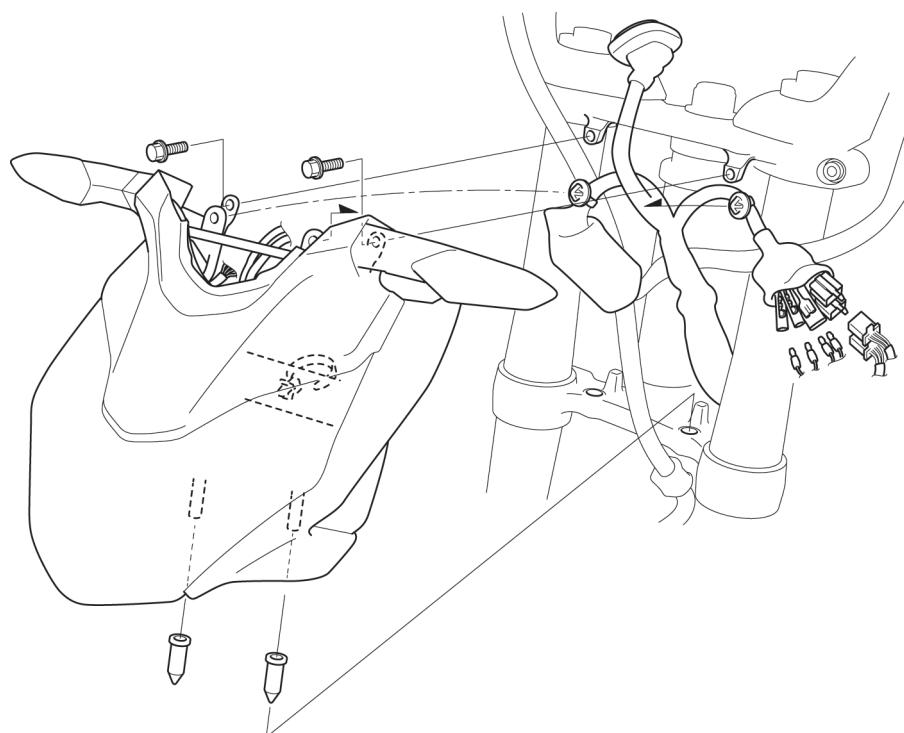


TAPA CENTRAL DEL TANQUE DE COMBUSTIBLE



- Tapa del tanque de combustible → 3-6

VISERA DELANTERA

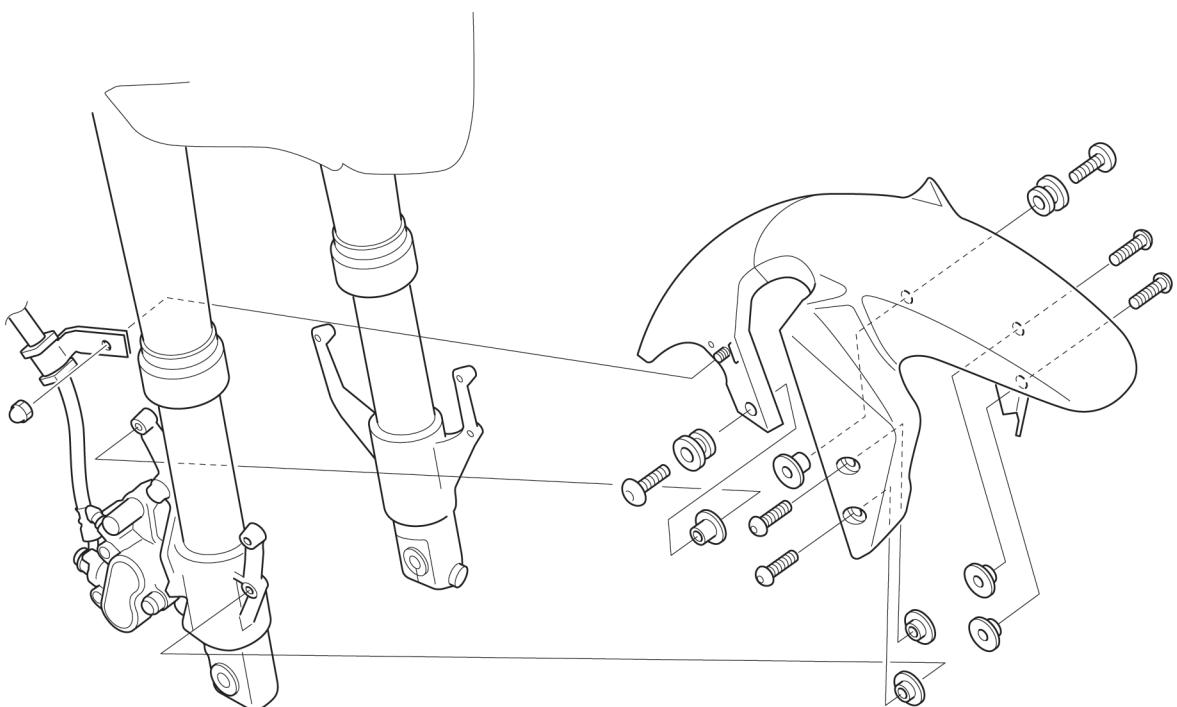


- Velocímetro → 4-34



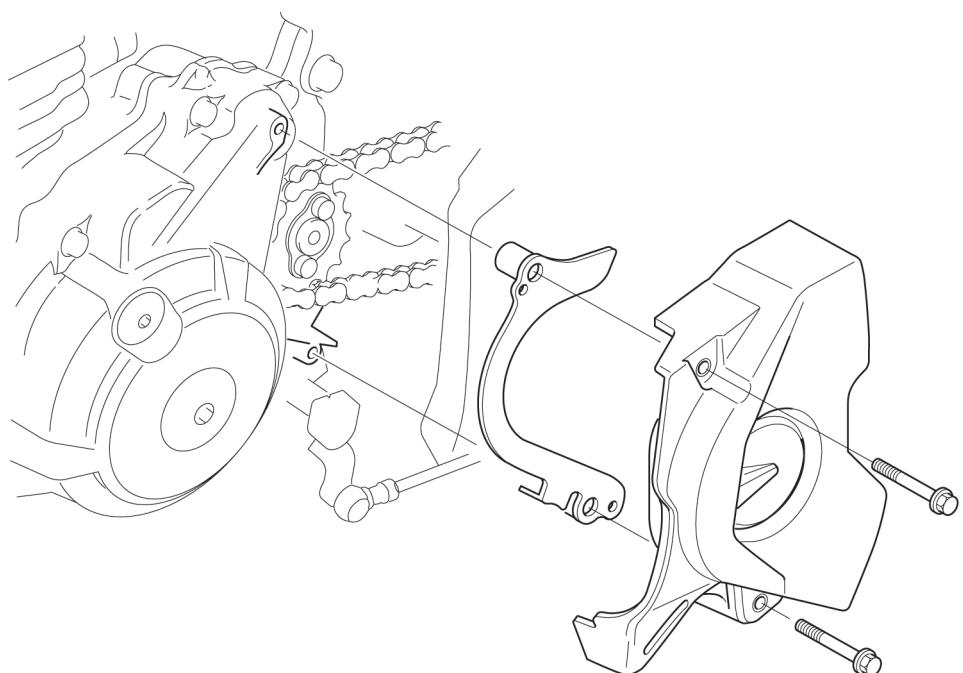
BASTIDOR Y CHASIS

GUARDABARROS DELANTERO



- Rueda delantera ➔ 3-15

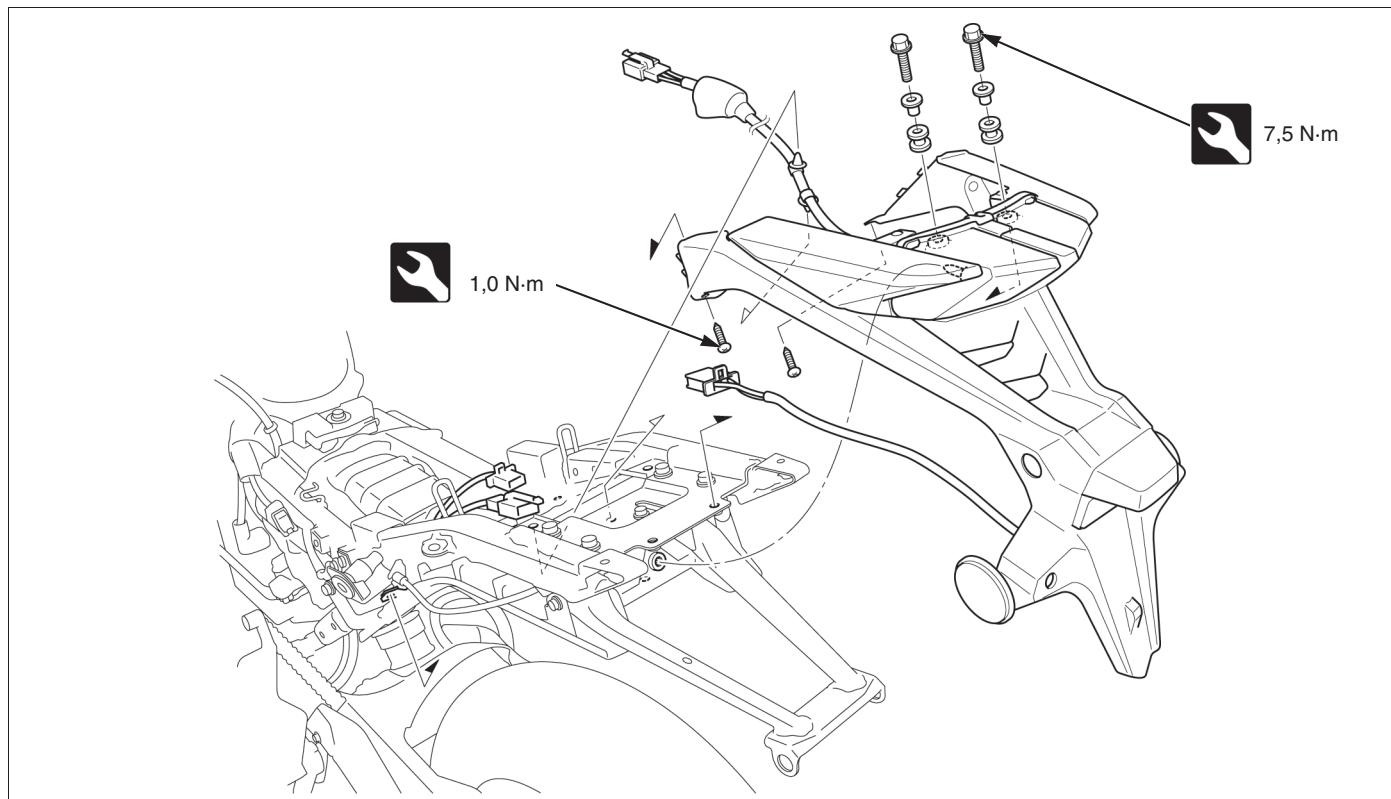
TAPA DEL PIÑÓN



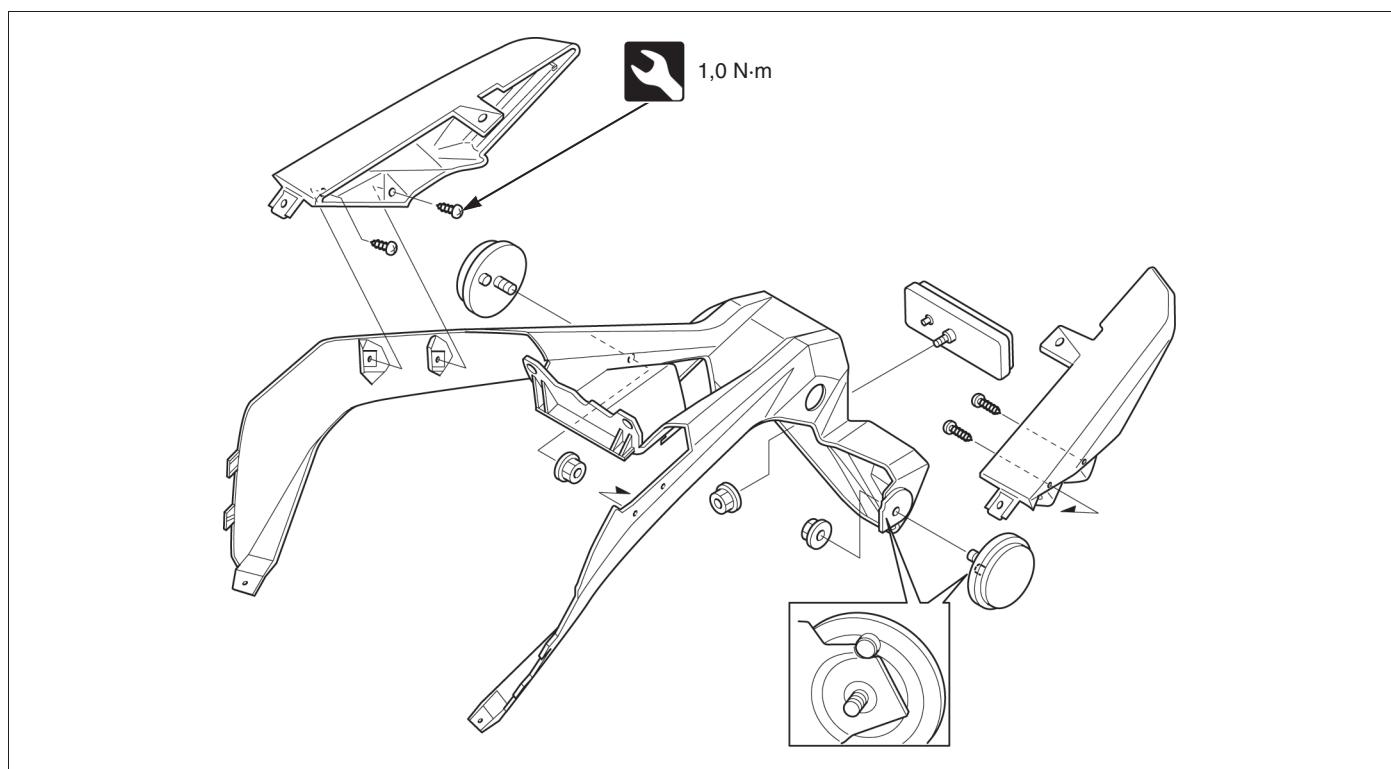
- Tapa lateral izquierda ➔ 3-4



GUARDABARROS TRASERO A



- Carenado trasero →3-5

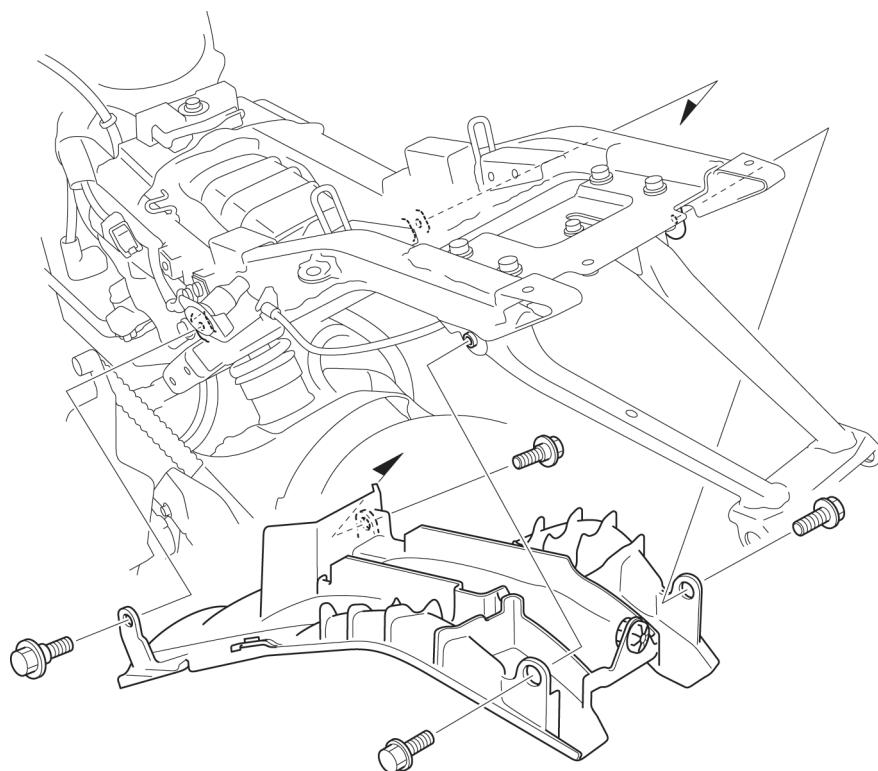


- Unidad de freno/luz trasera →4-28



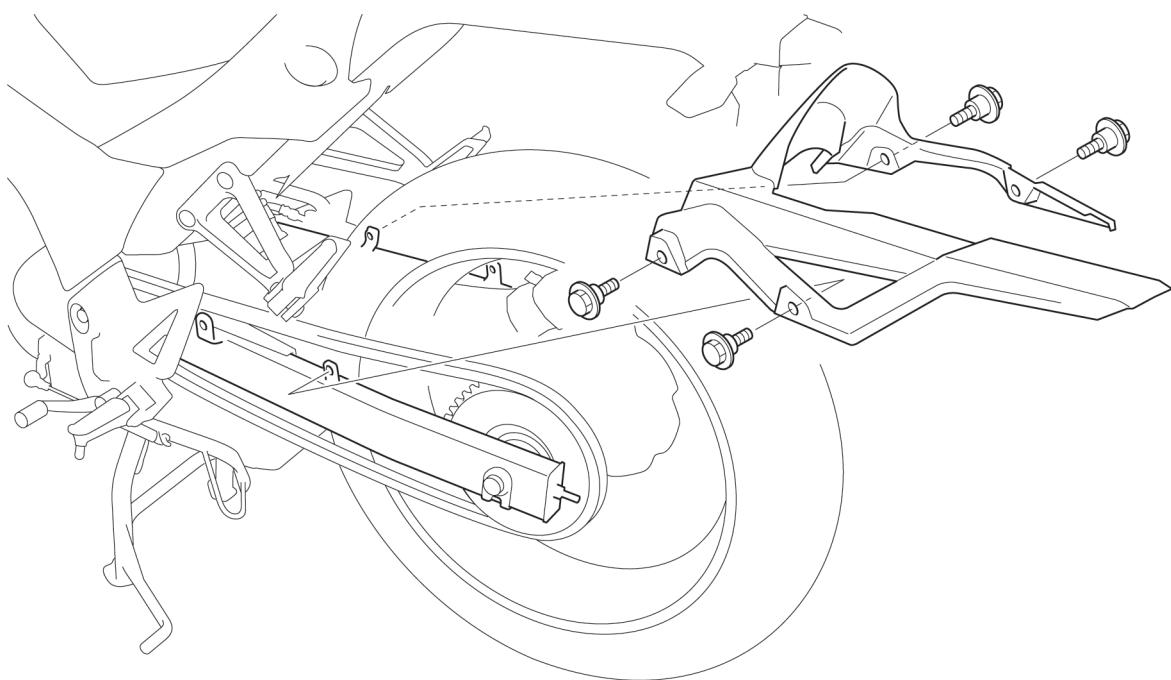
BASTIDOR Y CHASIS

GUARDABARROS TRASERO B



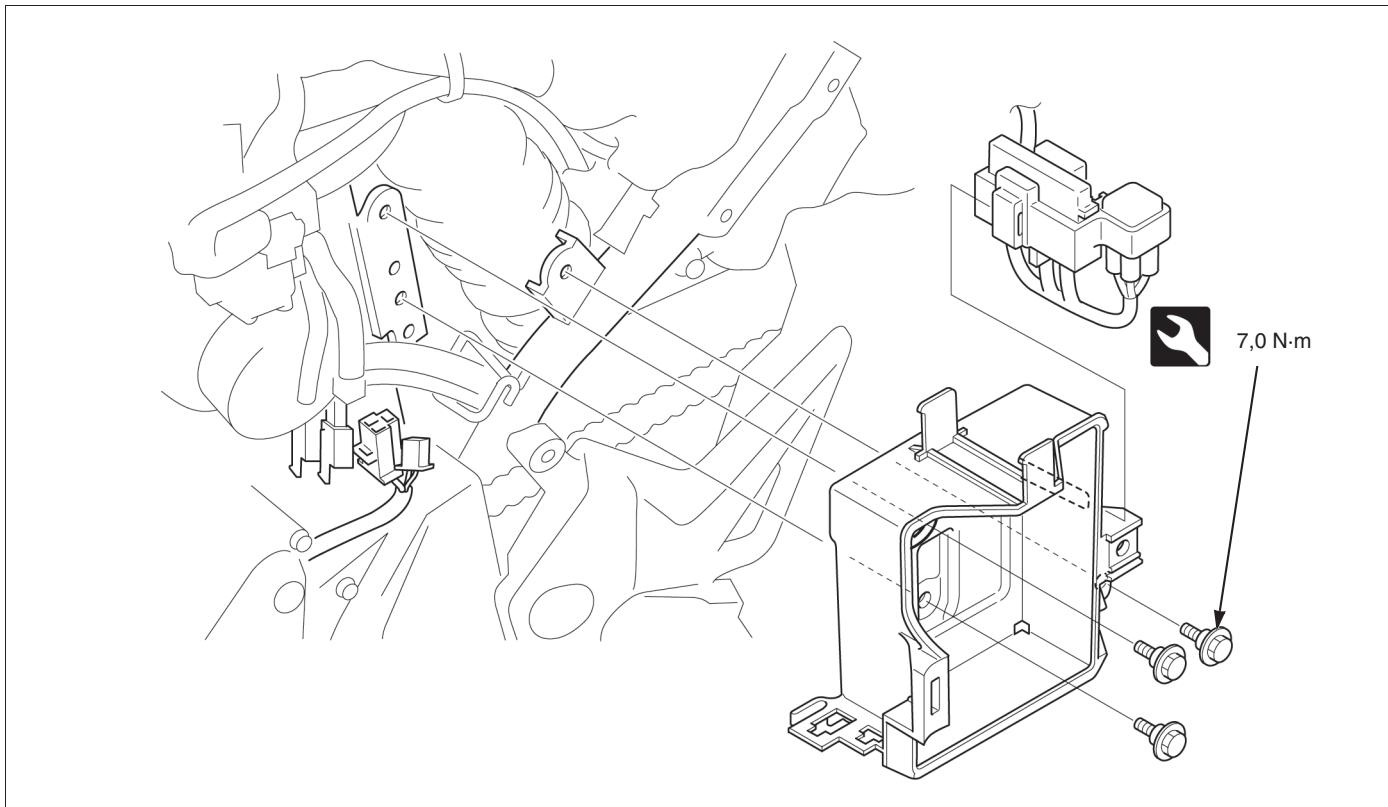
- Guardabarros trasero A →3-9

TAPA DE LA CADENA DE TRANSMISIÓN



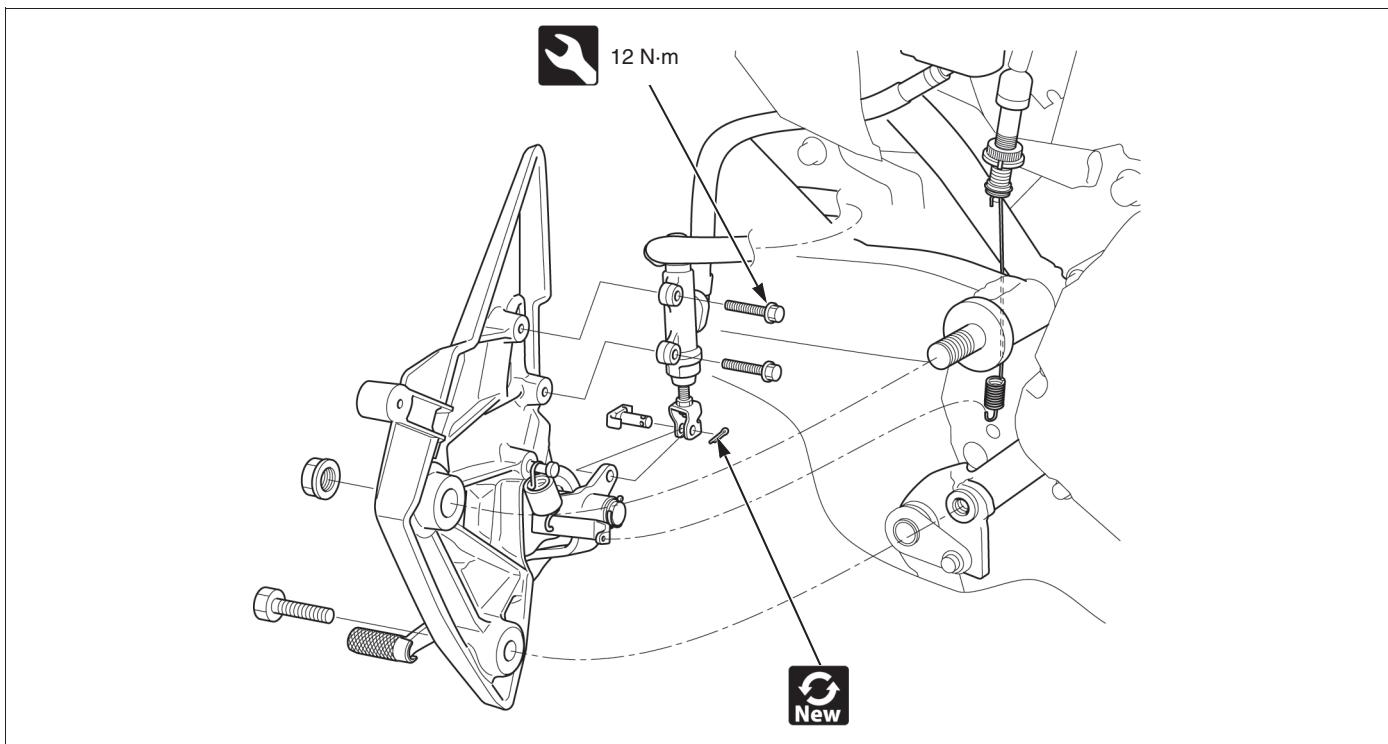


CAJA DE BATERÍA



- ECM → 4-19
- Batería → 4-28

SOPORTE DE LA ESTRIBERA

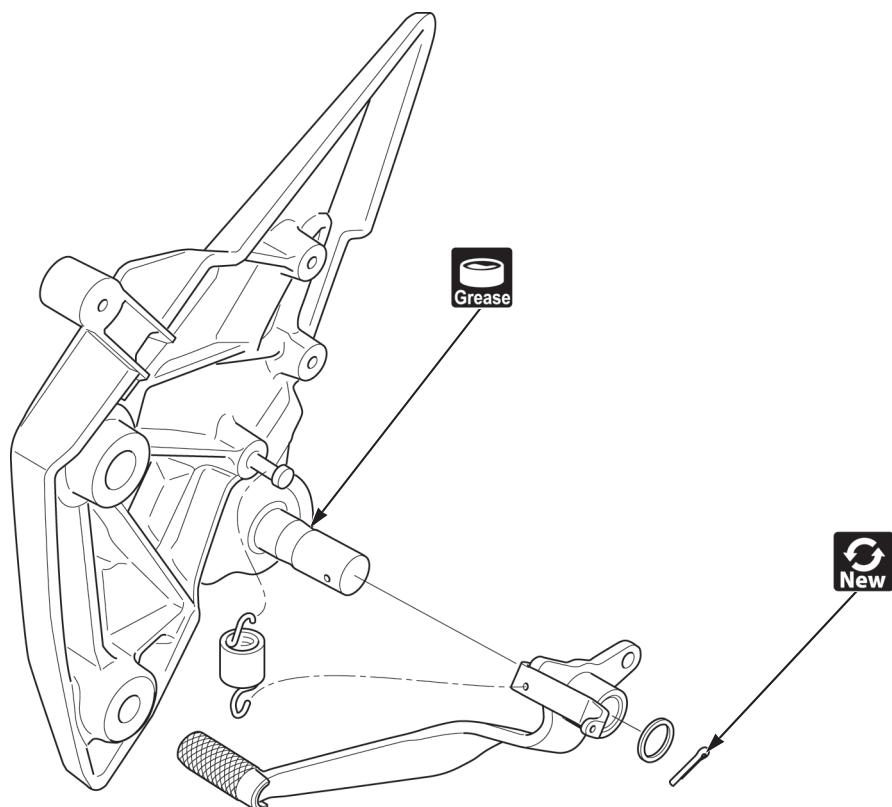


- Tapa lateral → 3-4



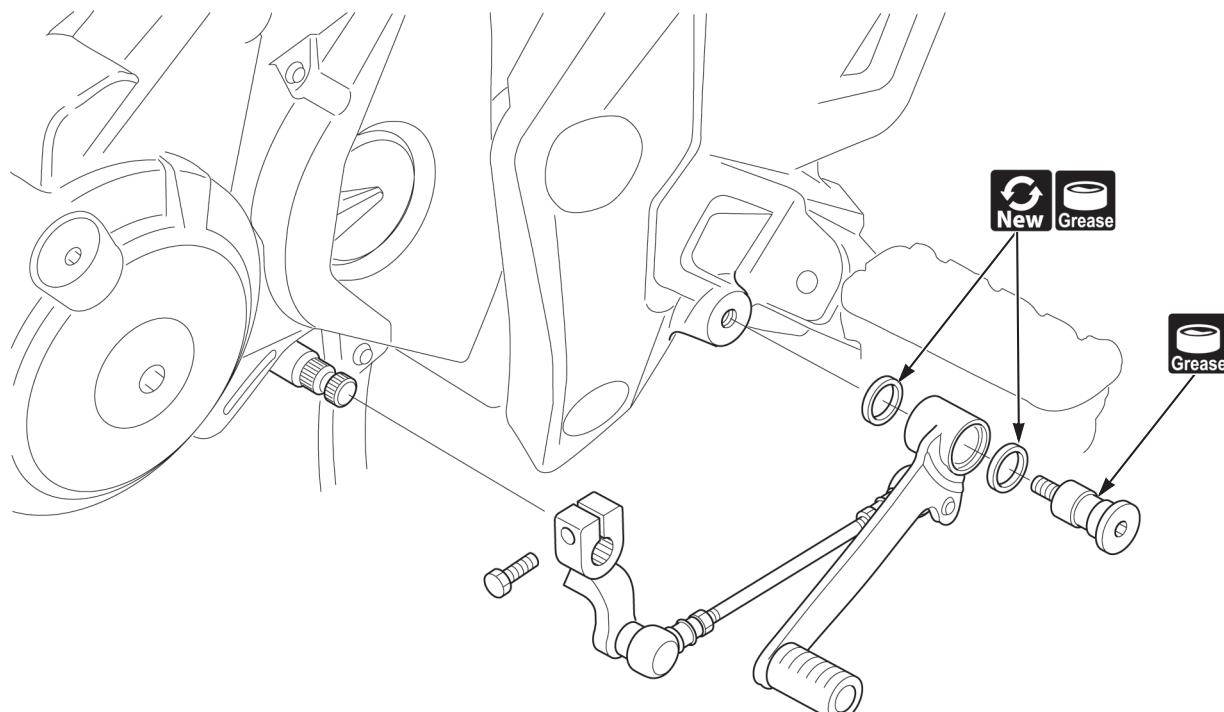
BASTIDOR Y CHASIS

PEDAL DEL FRENO



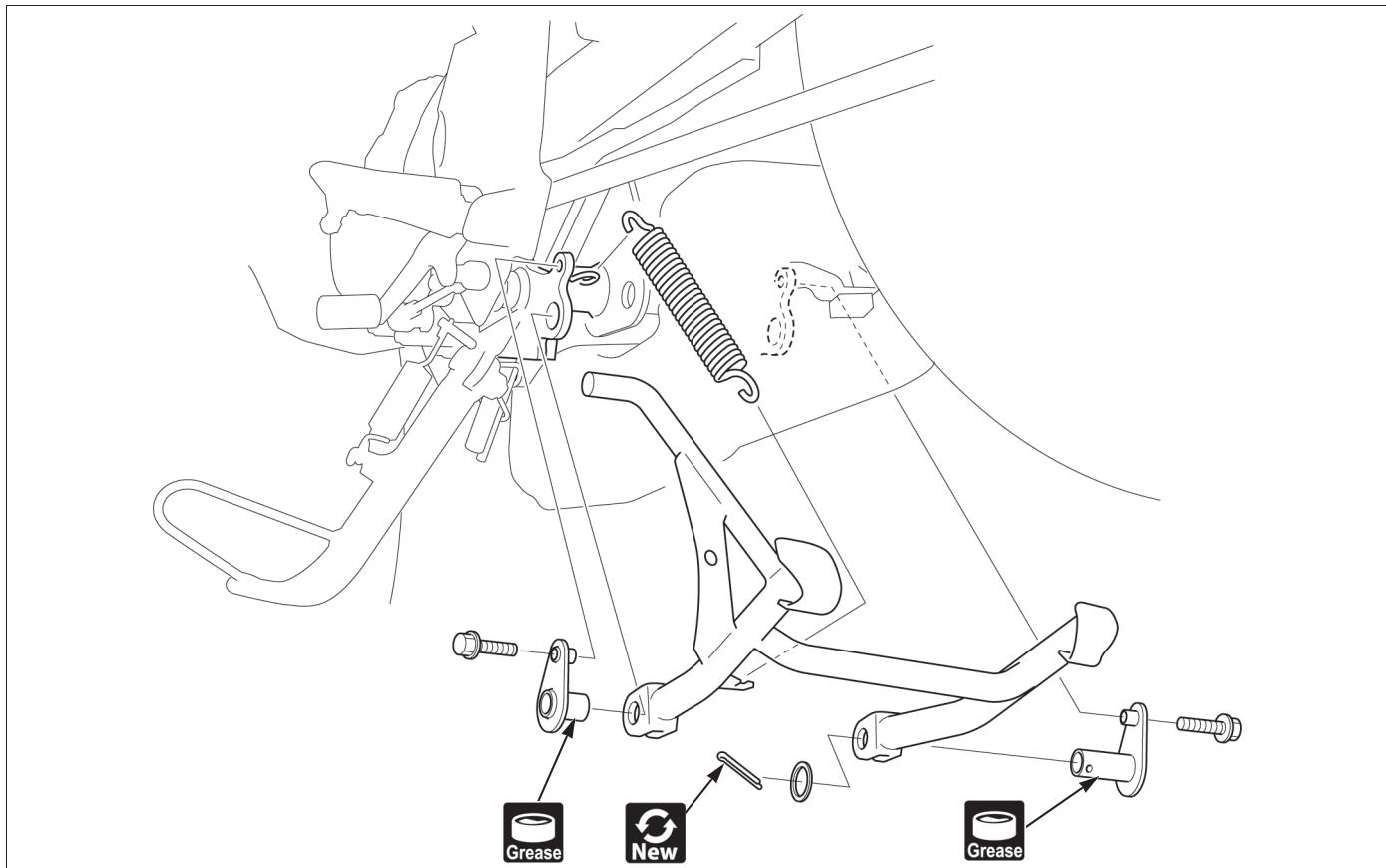
- Soporte de la estribera ➔ 3-11

PEDAL DE CAMBIO



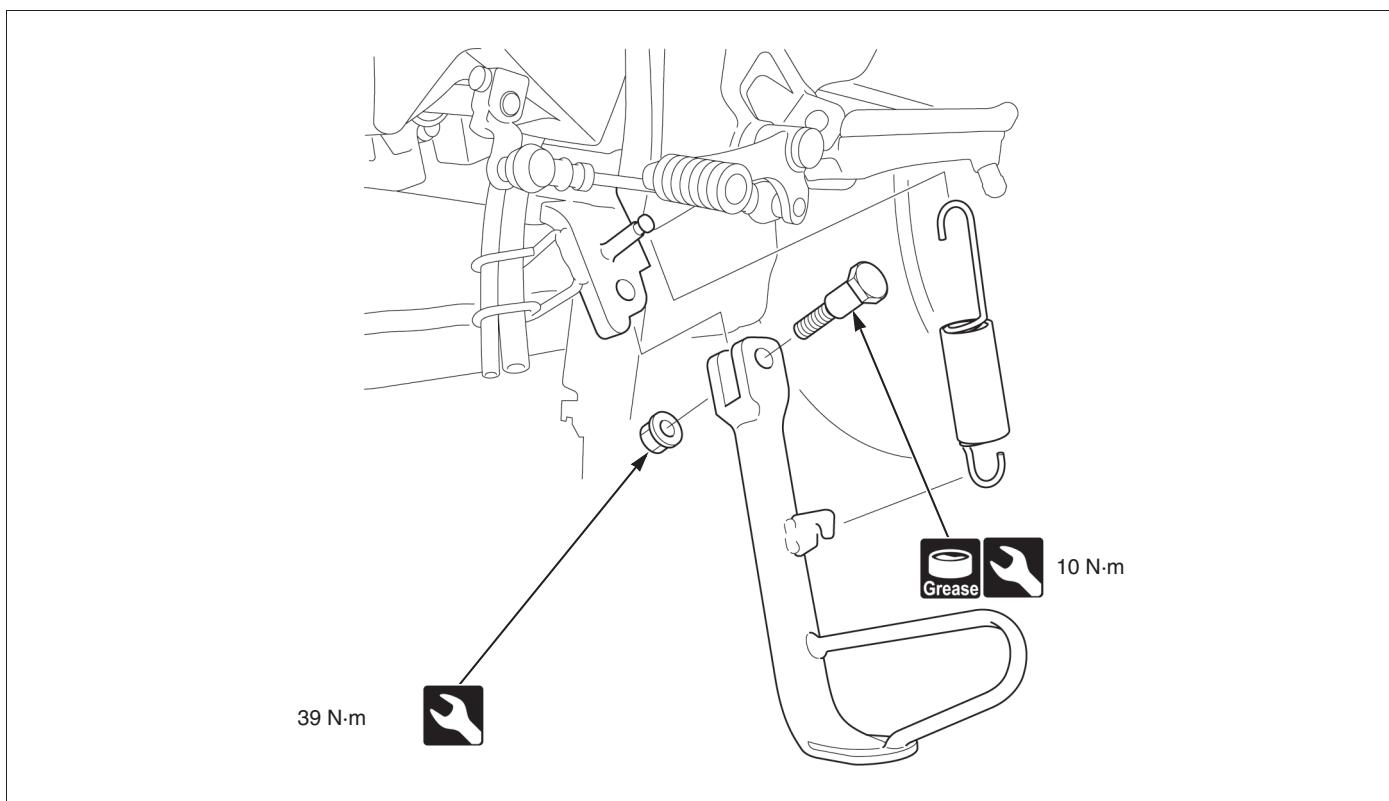


CABALLETE CENTRAL



- Tapa del silenciador → 3-14

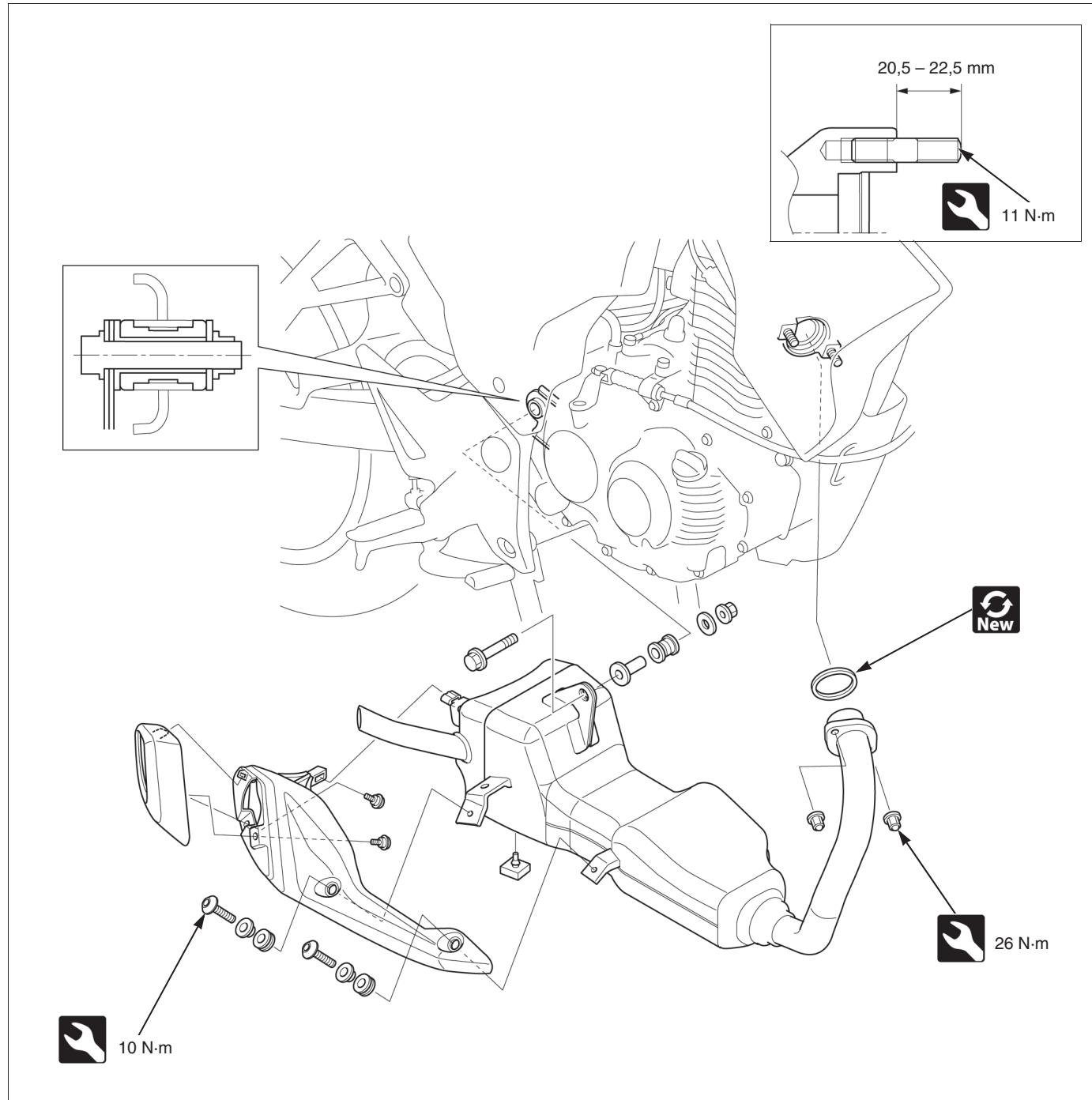
CABALLETE LATERAL





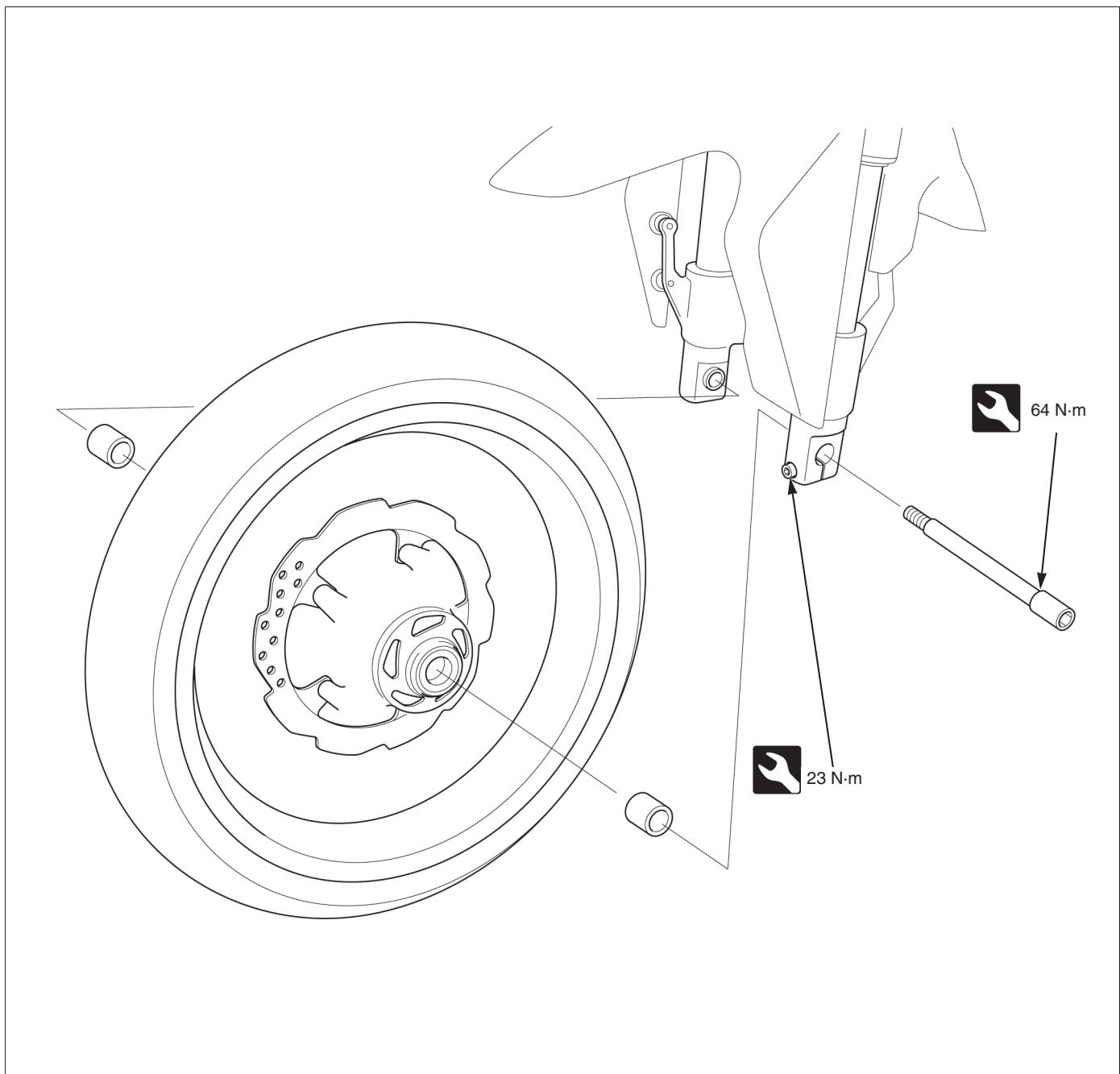
BASTIDOR Y CHASIS

TUBO DE ESCAPE/SILENCIADOR



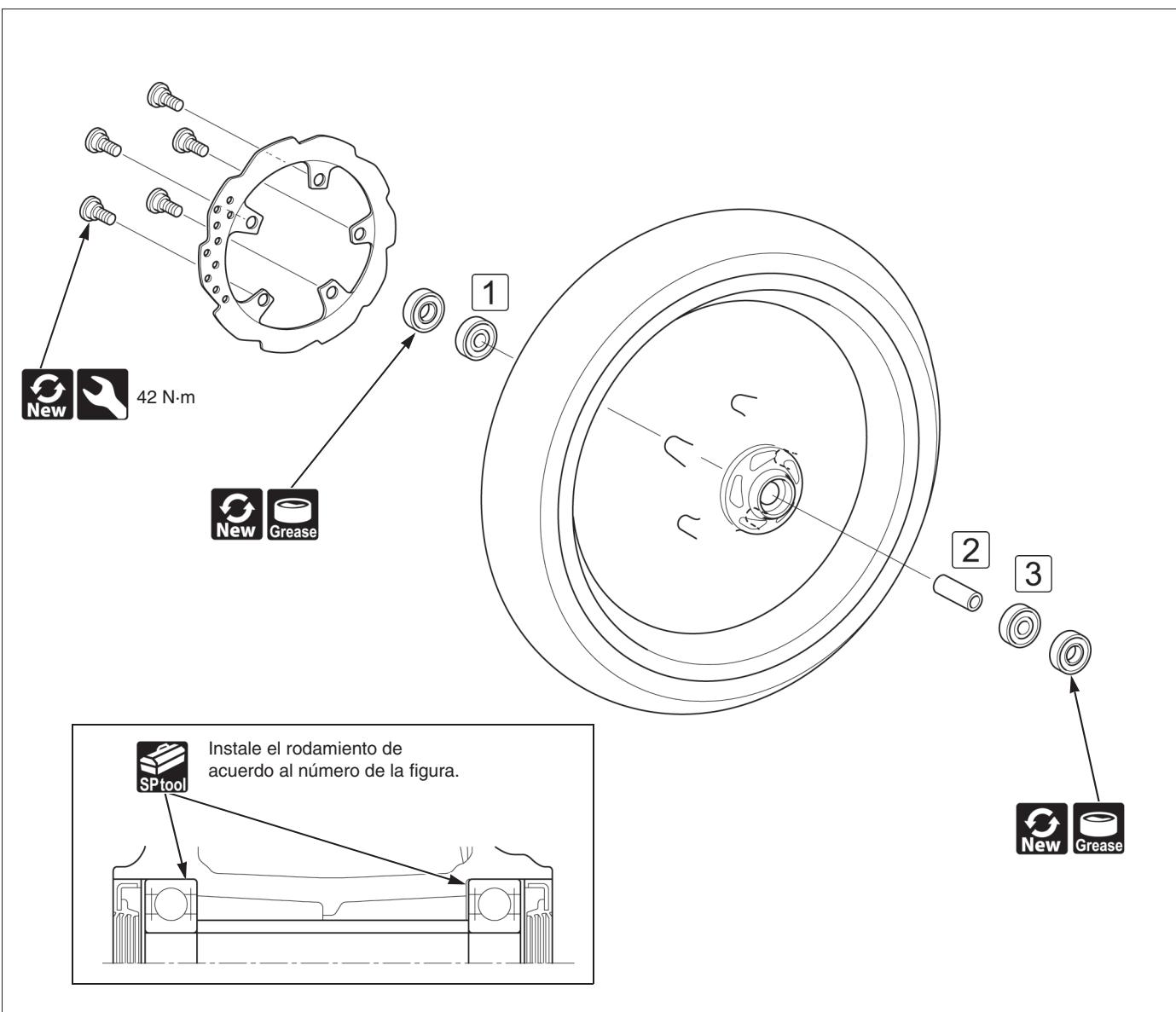


RUEDA DELANTERA





BASTIDOR Y CHASIS



- Instale la cabeza del extractor de rodamientos en el rodamiento. En el lado opuesto, instale el eje del extractor de rodamientos y extraiga el rodamiento del cubo de la rueda.

Extractor de cabeza, 15 mm: 07746-0050400

Eje del extractor de rodamiento: 07746-0050100



- 1 3 Instale un nuevo rodamiento directamente con su cara sellada hacia arriba, hasta que esté completamente asentado.

Conductor: 07749-0010000

Adjunto, 42 x 47 mm: 07746-0010300

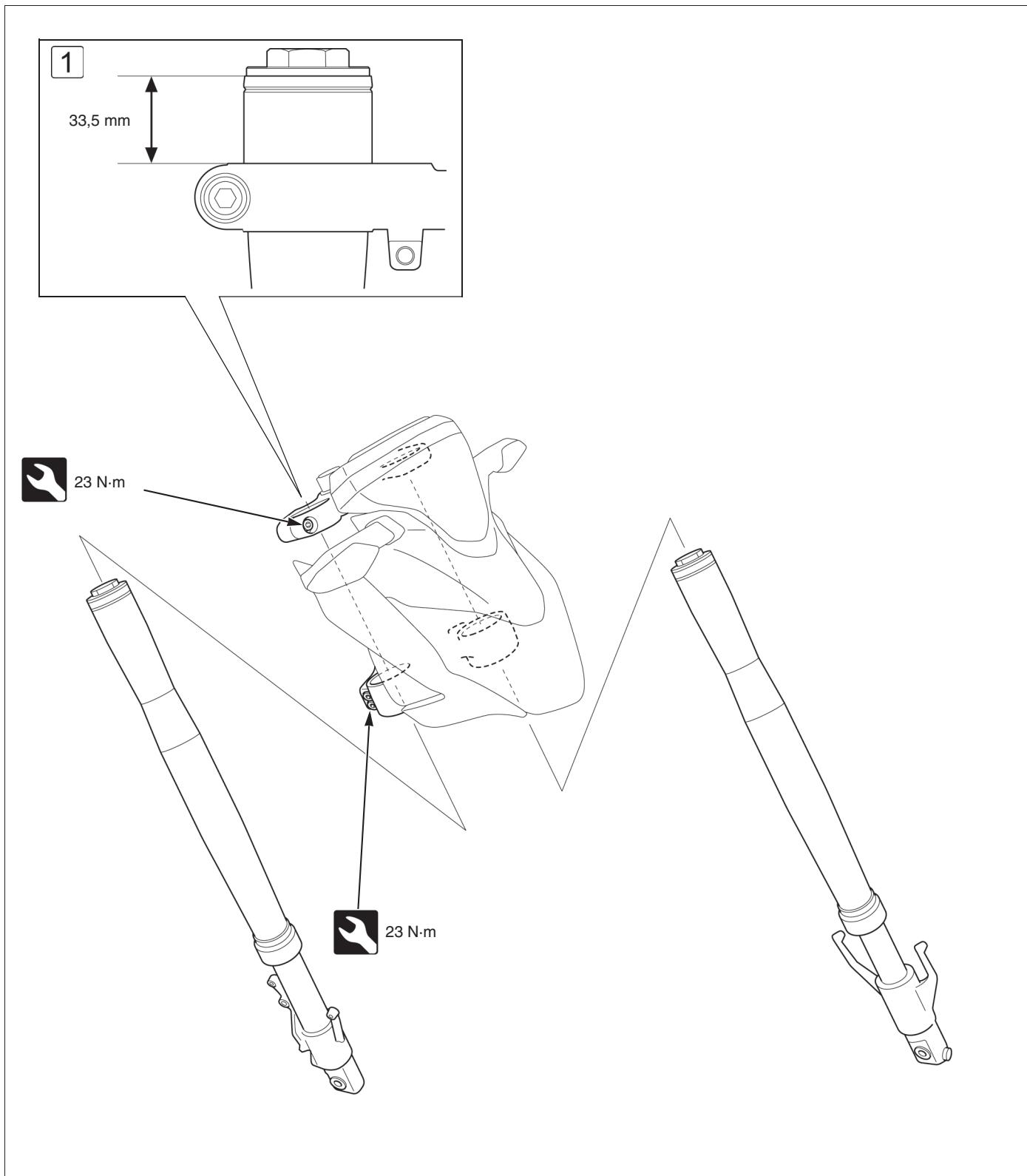
Piloto, 15 mm: 07746-0040300



- 2 Instale el collar de distancia.
- Desmontaje de la rueda e inspección



HORQUILLA



- Manillar → 3-19
- Guardabarros delantero → 3-8

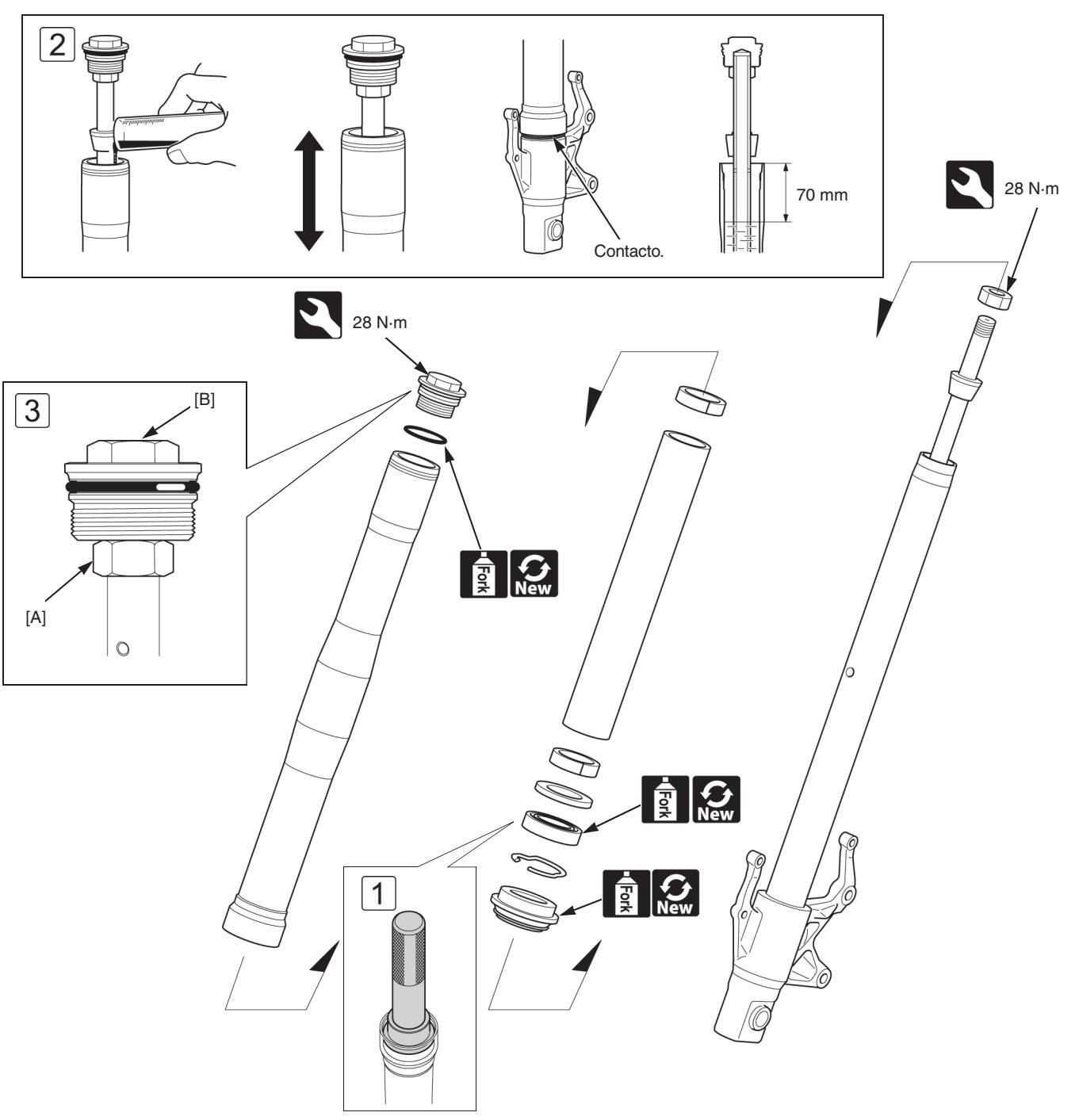


- Mordaza de frenos → 3-27

- 1 Instale la horquilla delantera de modo que la longitud desde la superficie del puente superior sea de 33,5 mm.



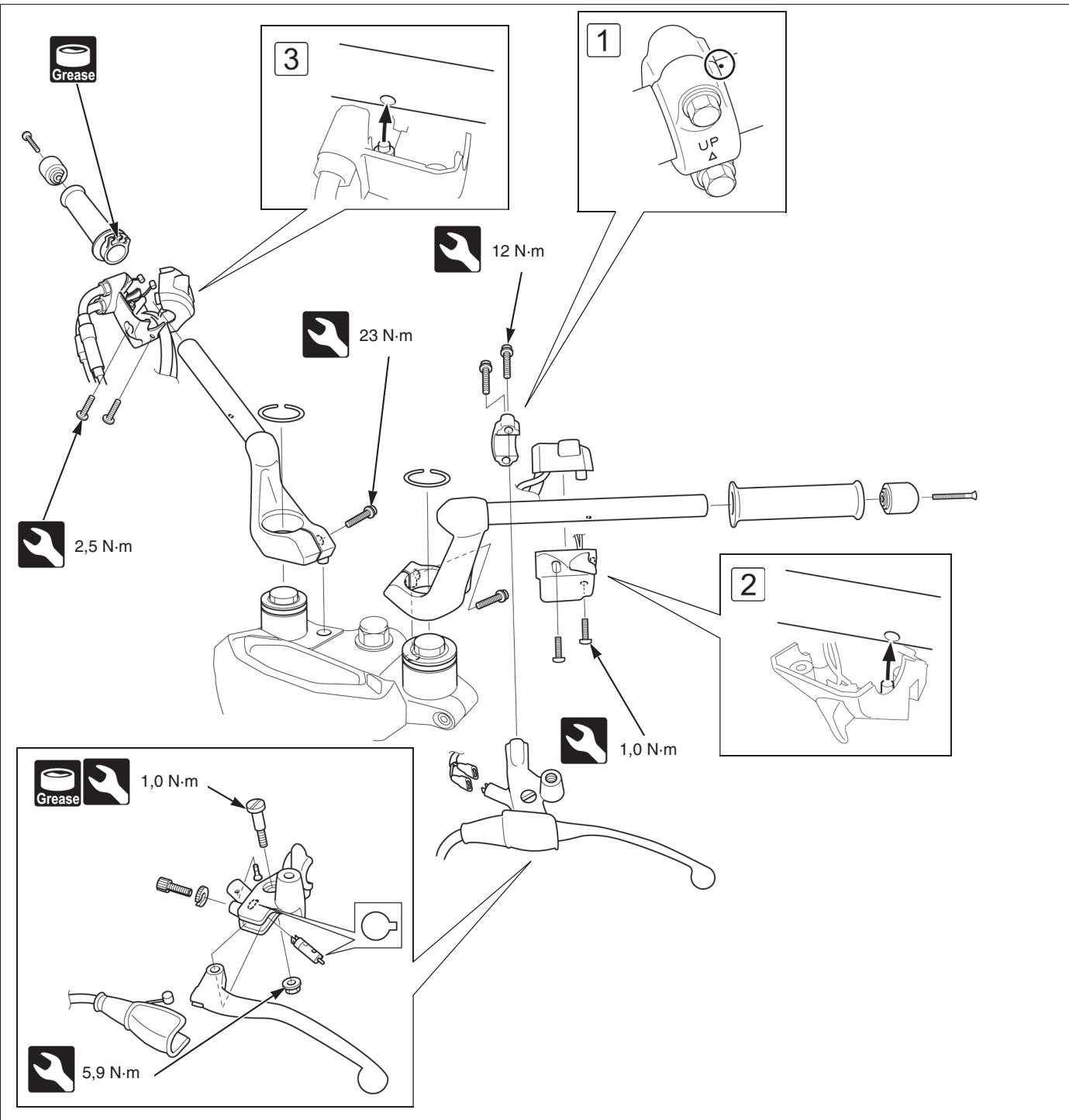
BASTIDOR Y CHASIS



- 1 Instale un nuevo aceite para sellar directamente hasta que esté completamente asentado
Conductor: 07749-0010000
Instalador de rodamiento: 070MF-MEN0100
- 2 Coloque la cantidad especificada de líquido de la horquilla en el tubo exterior.
LÍQUIDO DE LA HORQUILLA RECOMENDADO: MX4#
CAPACIDAD DE LÍQUIDO DE LA HORQUILLA: 395 cm³
 - Purgue el aire del tubo de la horquilla bombeando el tubo exterior.
 - Comprima completamente el tubo de la horquilla y masure el nivel de líquido desde arriba del tubo exterior.
NIVEL DE LÍQUIDO: 70 mm
- 3 Mantenga la tuerca de la biela de la horquilla completamente asentada [A] y apretar la tapa de la horquilla [B].
- Desmontaje de la horquilla e inspección



MANILLAR



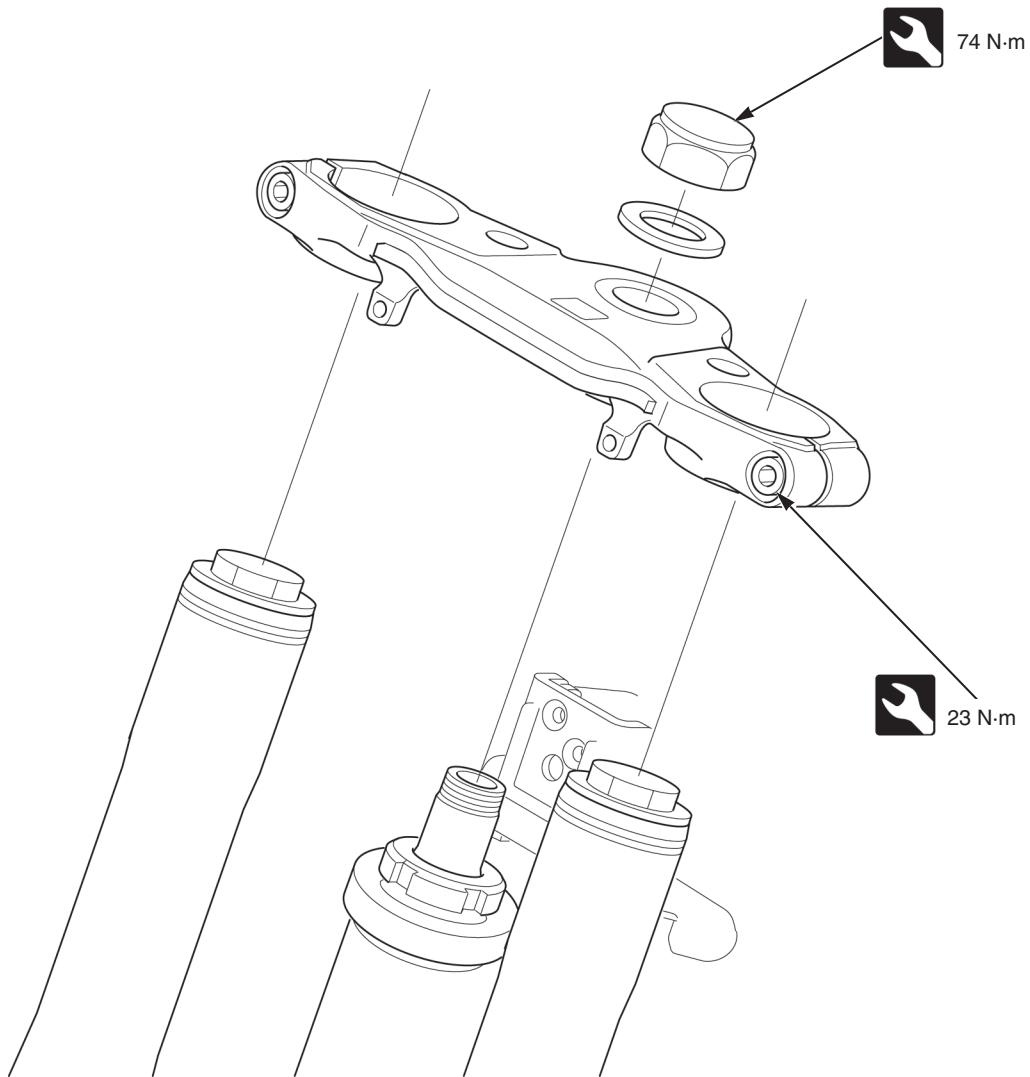
- Cilindro maestro del freno frontal → 3-26
- Espejo retrovisor → 3-3
- **[1]** Instale el soporte de la palanca de embrague y soporte con la marca “UP” hacia arriba. Alinee la extremidad del soporte de la palanca del embrague con la marca en el manillar.
- **[2]** Instale la caja del interruptor del manillar izquierdo alineando su peón en la caja con el orificio en el manillar.
- **[3]** Instale la caja del tubo del acelerador alineando su peón con el orificio en el manillar.



BASTIDOR Y CHASIS

COLUMNA DE DIRECCIÓN

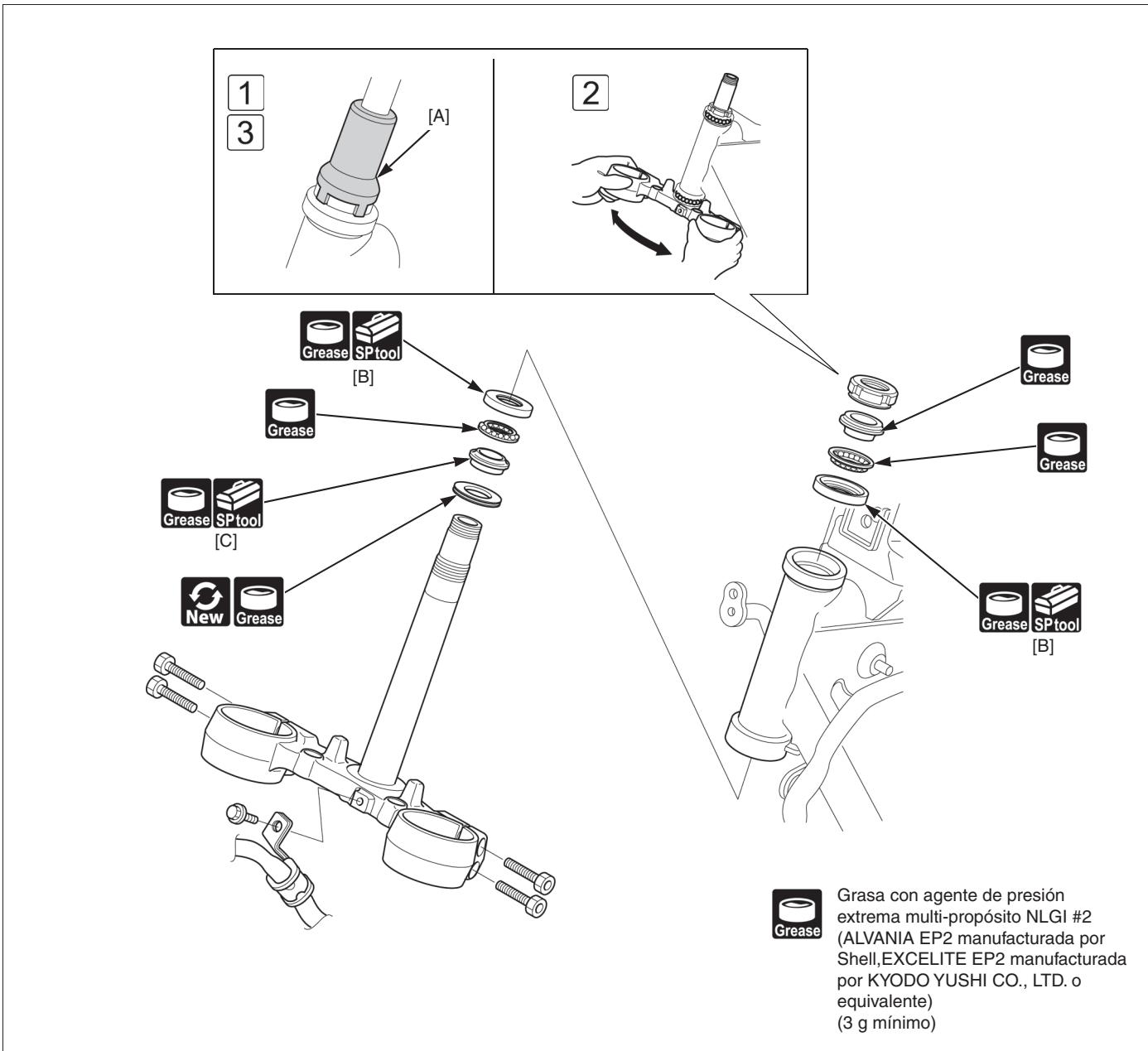
PUENTE SUPERIOR



- Manillar → 3-19
- Visera delantera → 3-7



PUENTE INFERIOR



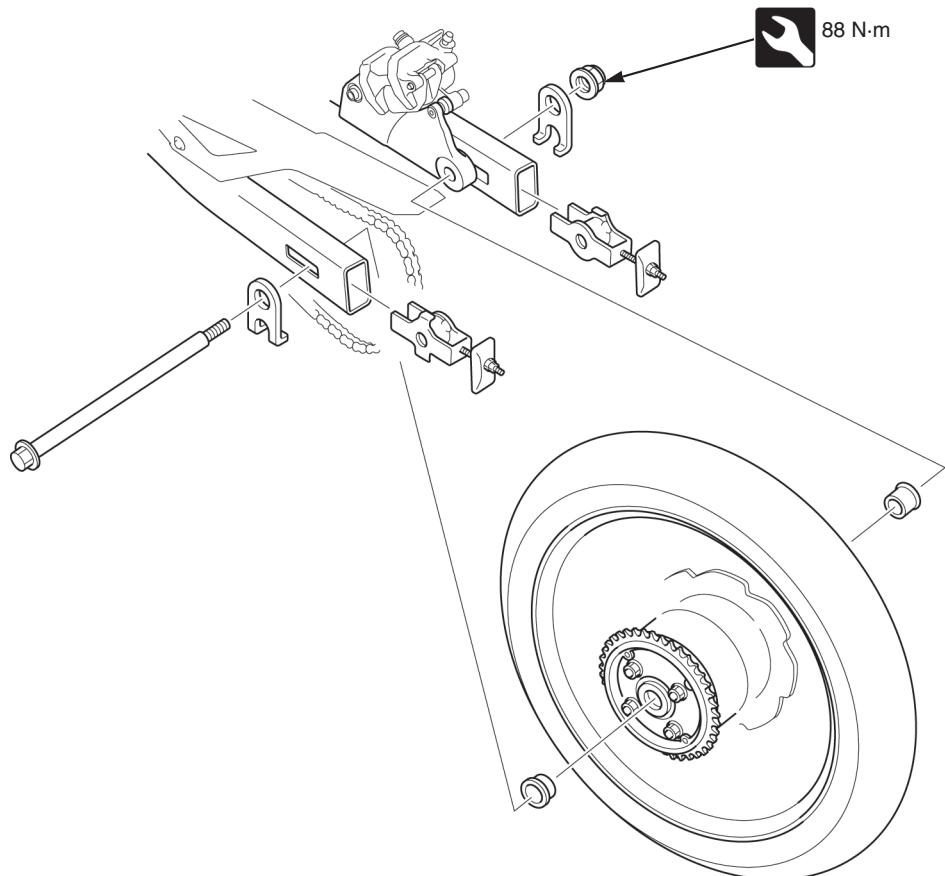
- Horquilla → 3-17
- COLUMNA DE DIRECCIÓN:
[A] Llave hexagonal de la columna de dirección: 07916-3710101
- RODAMIENTO DE LA COLUMNA DE DIRECCIÓN:
[B] Eje del extractor de rodamiento de bolas: 07GMD-KS40100
- RODAMIENTO DE LA COLUMNA DE DIRECCIÓN:
[C] Llave de la columna de dirección: 07946-4300101
- COLUMNA DE DIRECCIÓN:
[A] Llave hexagonal de la columna de dirección: 07916-3710101
- 1 Instale la tuerca de ajuste de la columna de dirección. Sostener la columna de dirección y apretar la tuerca de ajuste de la columna de dirección al par inicial usando la herramienta especial.
PAR: 24,5 N·m
- 2 Gire la columna de dirección de tope a tope varias veces para asentar los rodamientos. Afloje completamente las roscas superiores.
- 3 Apriete la tuerca de ajuste de la columna de dirección al par especificado usando la herramienta especial.
PAR: 2,4 N·m
- Montaje/desmontaje de la columna de dirección e inspección





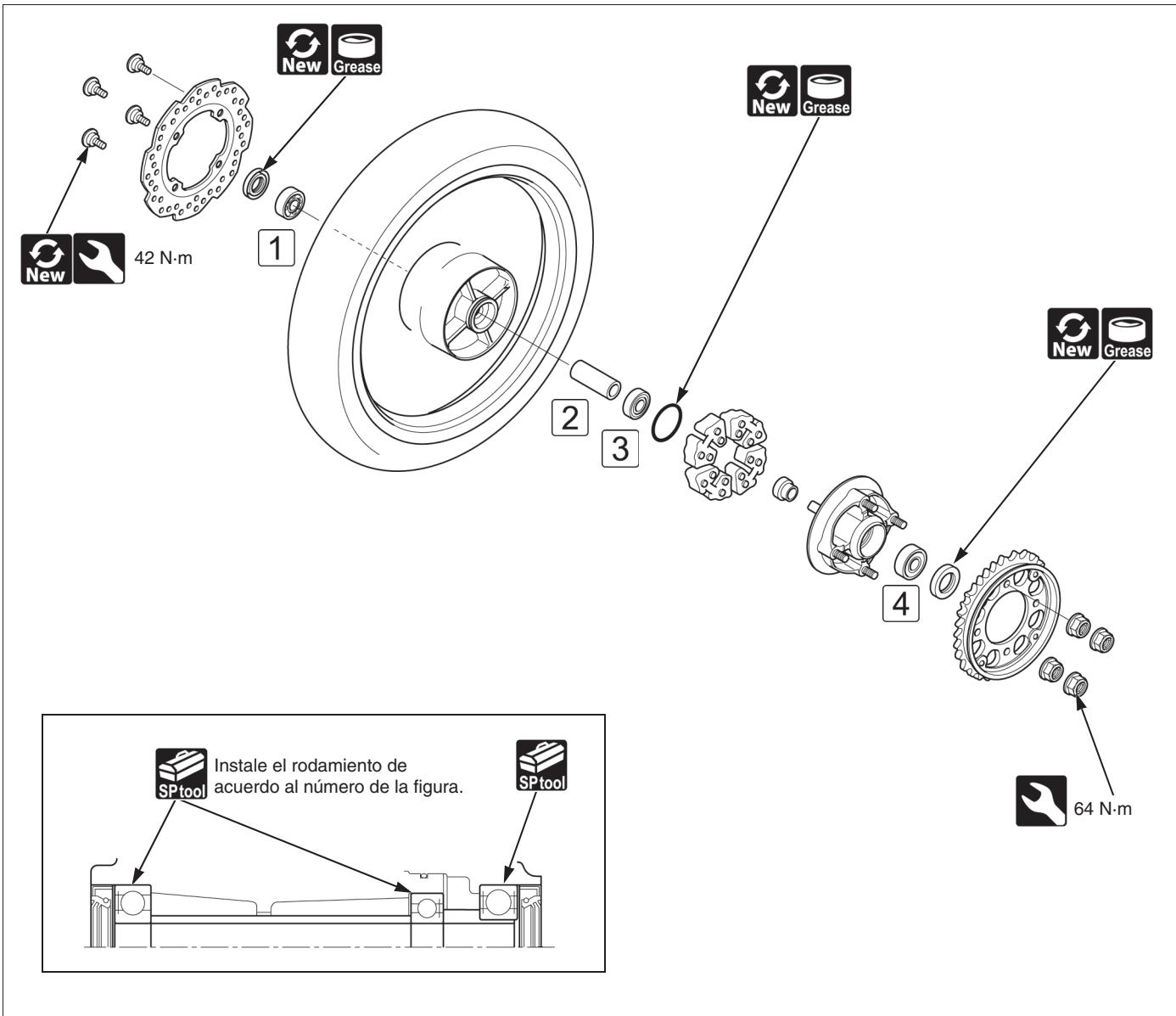
BASTIDOR Y CHASIS

RUEDA TRASERA



- Inspección de la rueda.

Basic



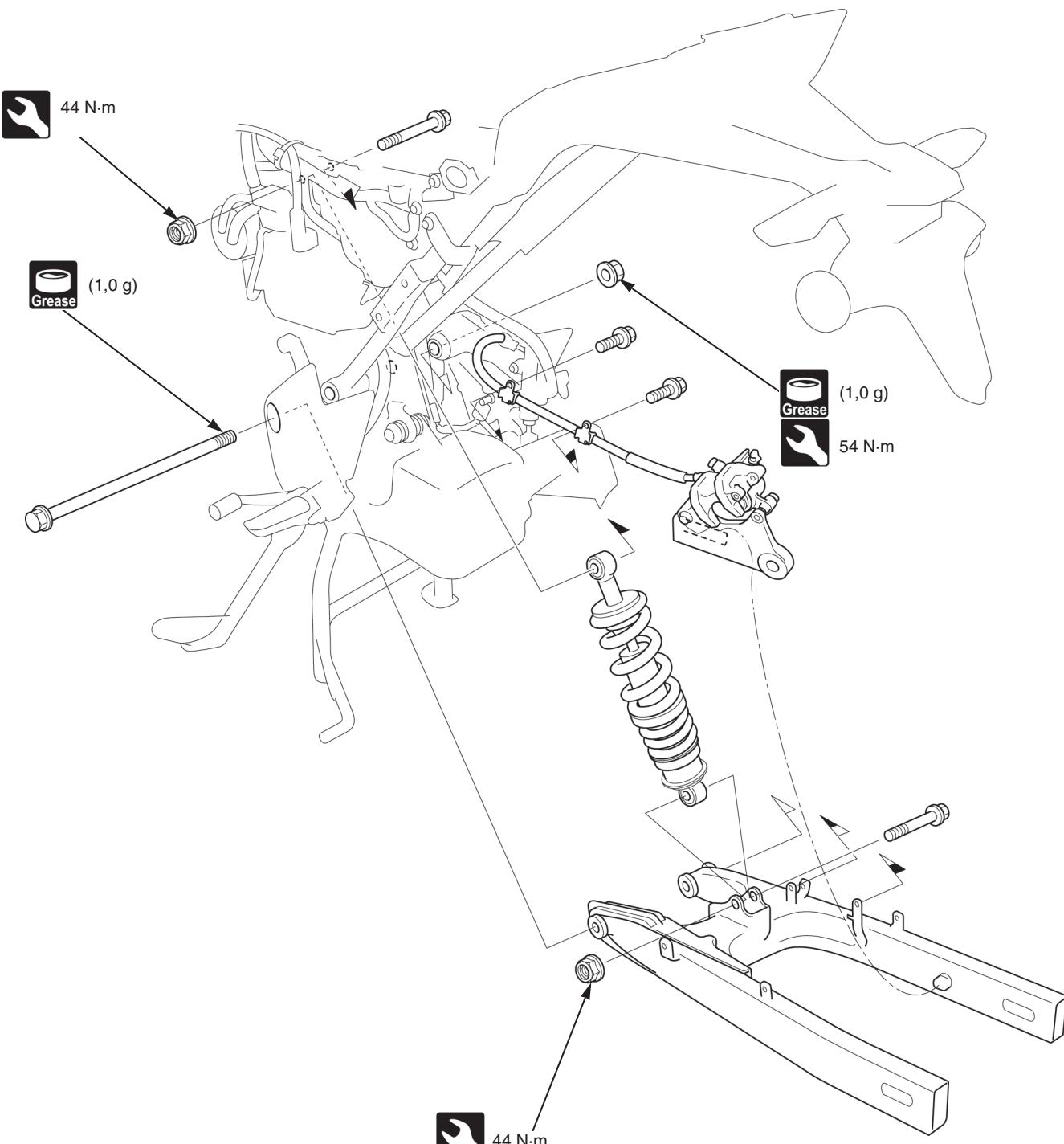
- Instale la cabeza del extractor de rodamientos en el rodamiento. En el lado opuesto, instale el eje del extractor de rodamientos y extraiga el rodamiento del cubo de la rueda.
Extractor de cabeza, 17 mm: 07746-0050500
Eje del extractor de rodamiento: 07746-0050100
- ①③ Instale un nuevo rodamiento directamente con su cara sellada hacia arriba, hasta que esté completamente asentado.
Conductor: 07749-0010000
Adjunto, 40 x 42 mm: 07746-0010900
Piloto, 17 mm: 07746-0040400
- ② Instale el collar de distancia.
- ④ Instale un nuevo rodamiento directamente con su cara sellada hacia arriba, hasta que esté completamente asentado.
Conductor: 07749-0010000
Adjunto, 42 x 47 mm: 07746-0010300
Piloto, 20 mm: 07746-0040500
- Desmontaje de la rueda e inspección



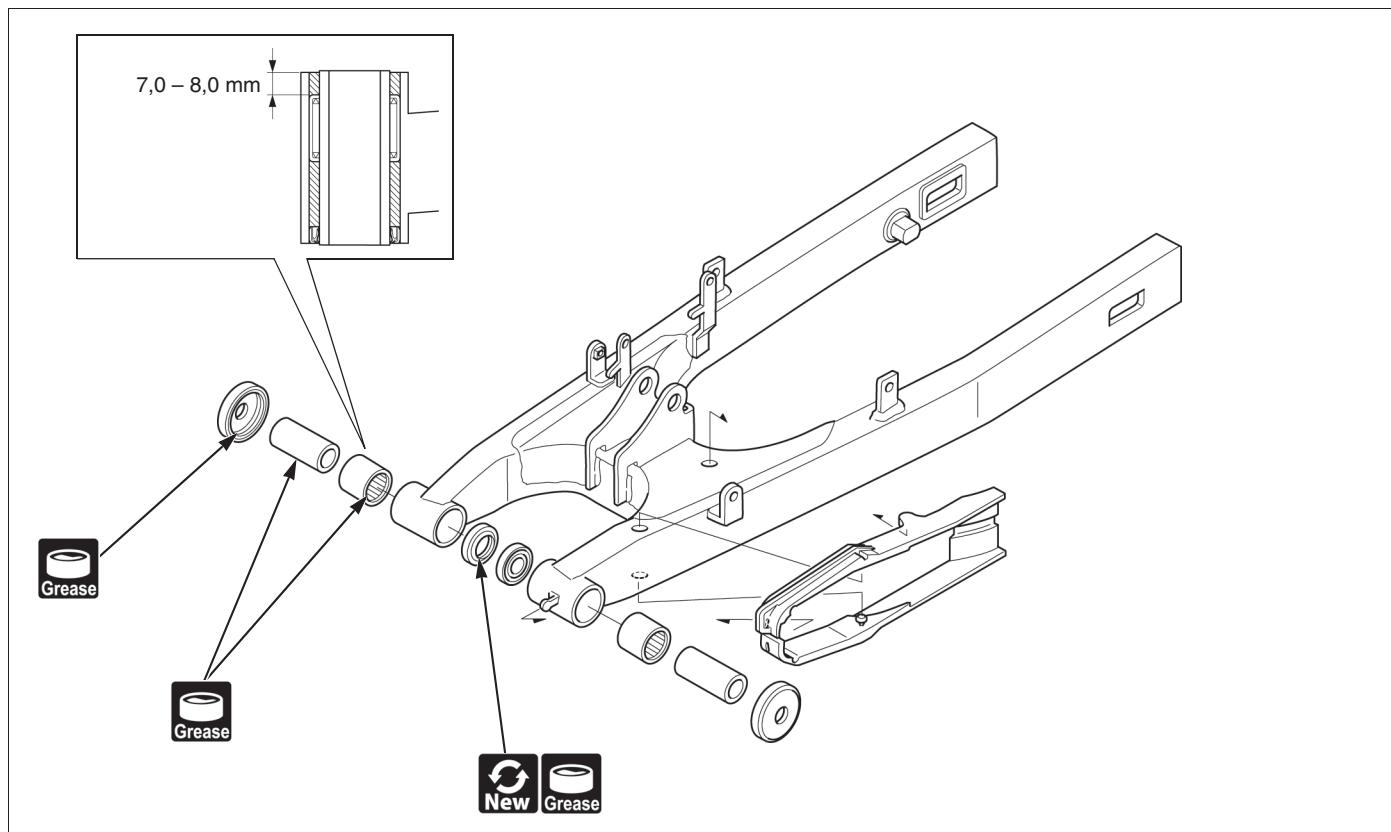


BASTIDOR Y CHASIS

SUSPENSIÓN TRASERA

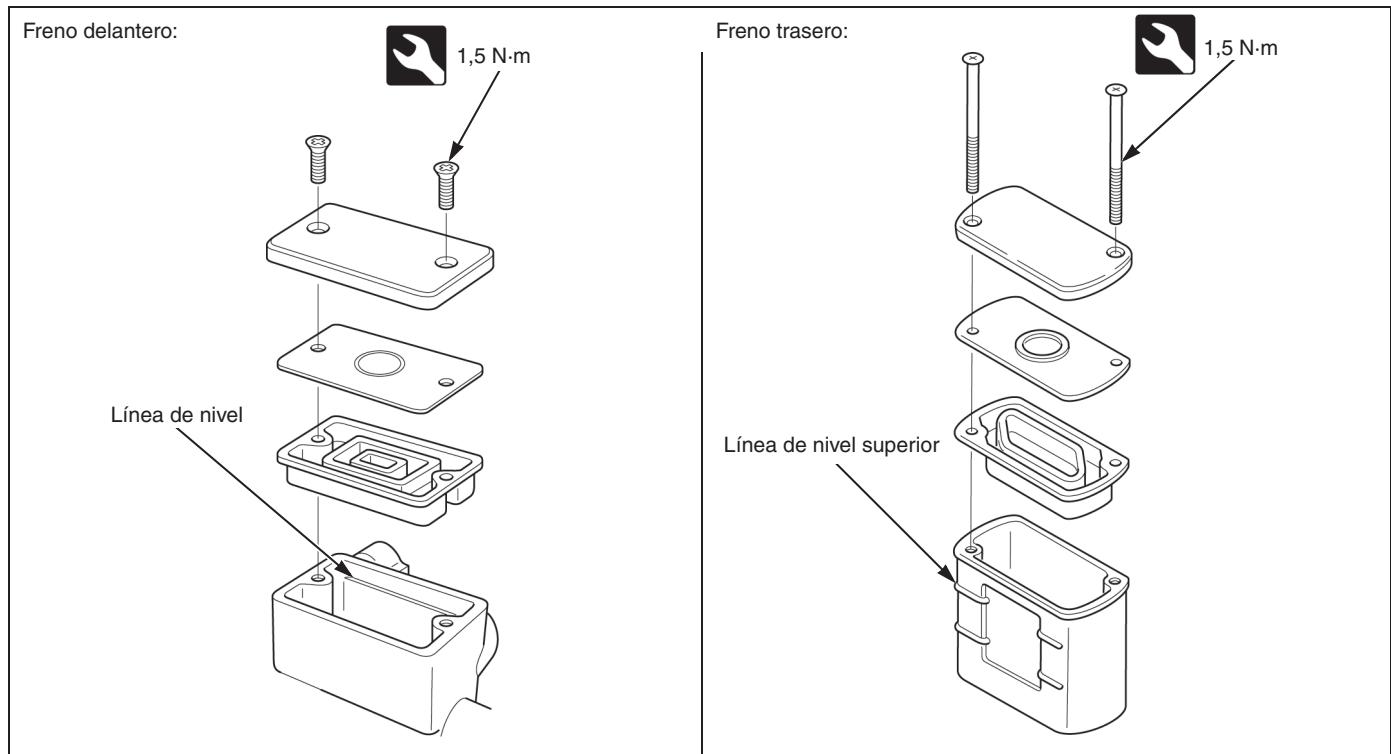


- Carenado trasero → 3-5
- Tapa de la cadena de transmisión → 3-10
- Rueda trasera → 3-22



FRENO DELANTERO

SUSTITUCIÓN DEL LÍQUIDO DE FRENO



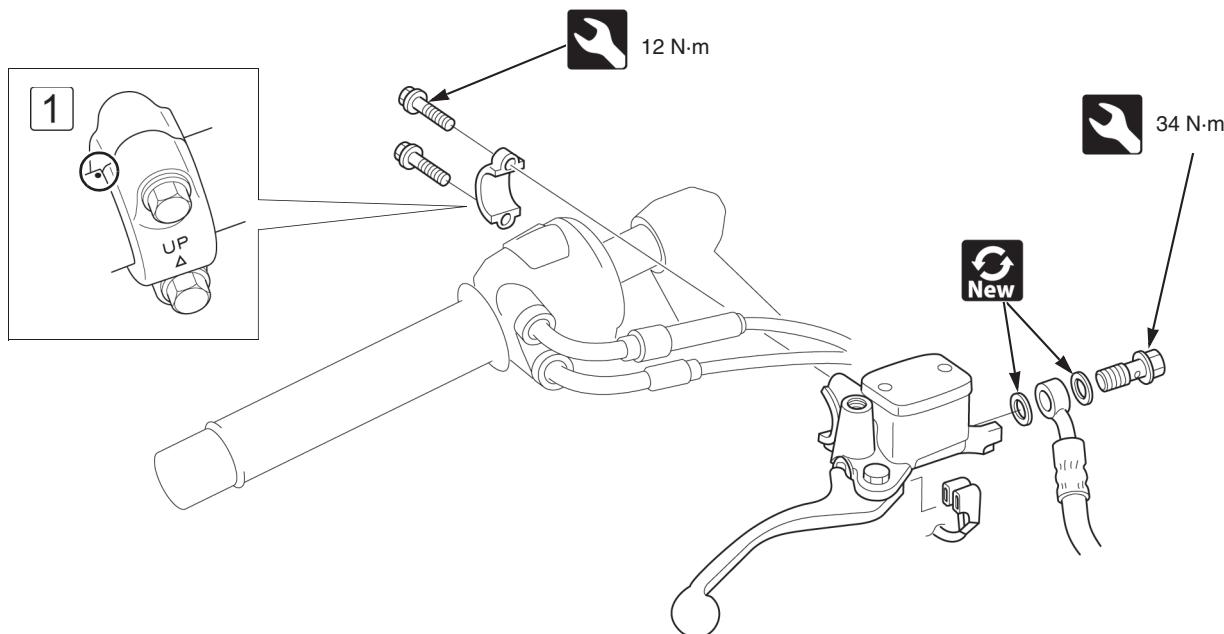
- Abastezca el depósito con fluido de freno de un recipiente sellado hasta la línea de nivel.
FLUIDO DE FRENO RECOMENDADO: DOT 3 o DOT 4



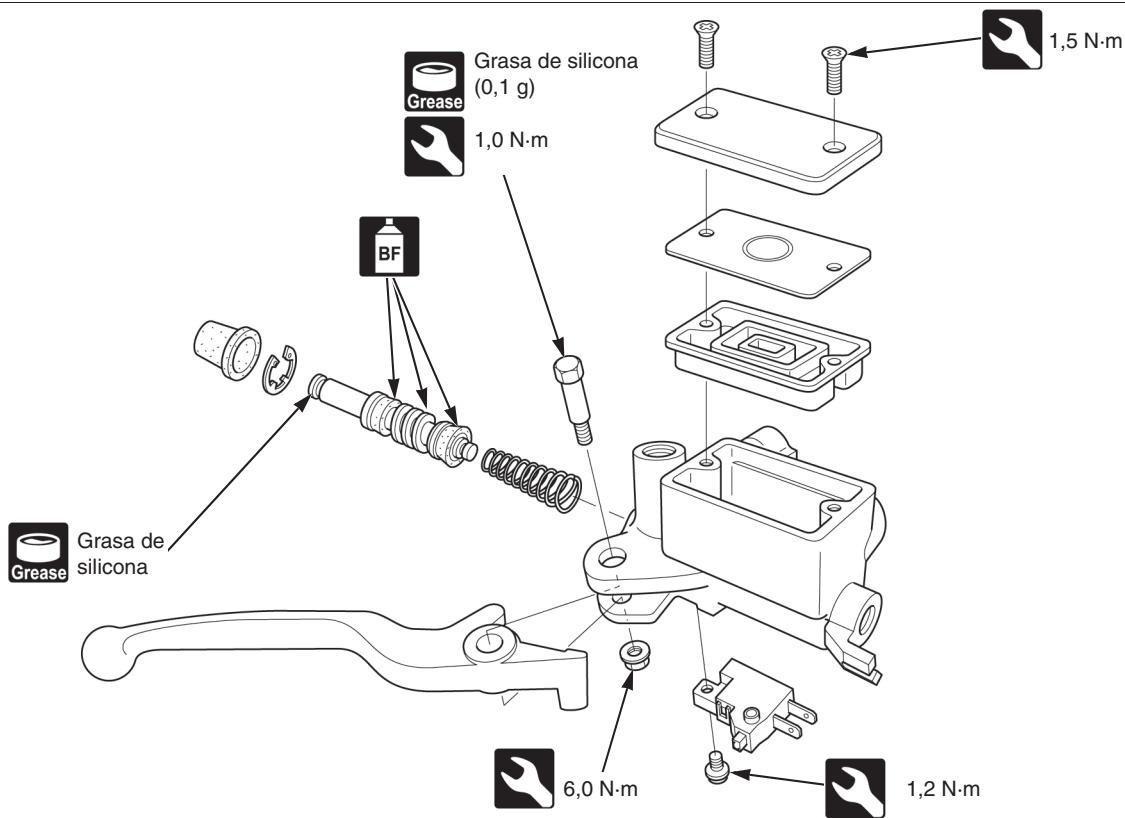


BASTIDOR Y CHASIS

CILINDRO MAESTRO DEL FRENO



- 1] Instale el cilindro maestro del freno y soporte con la marca "UP" hacia arriba. Alinee la extremidad del cilindro maestro del freno con la marca en el manillar.



- Remover en anillo de retención.
Pinzas del anillo de retención: 07914-SA50001

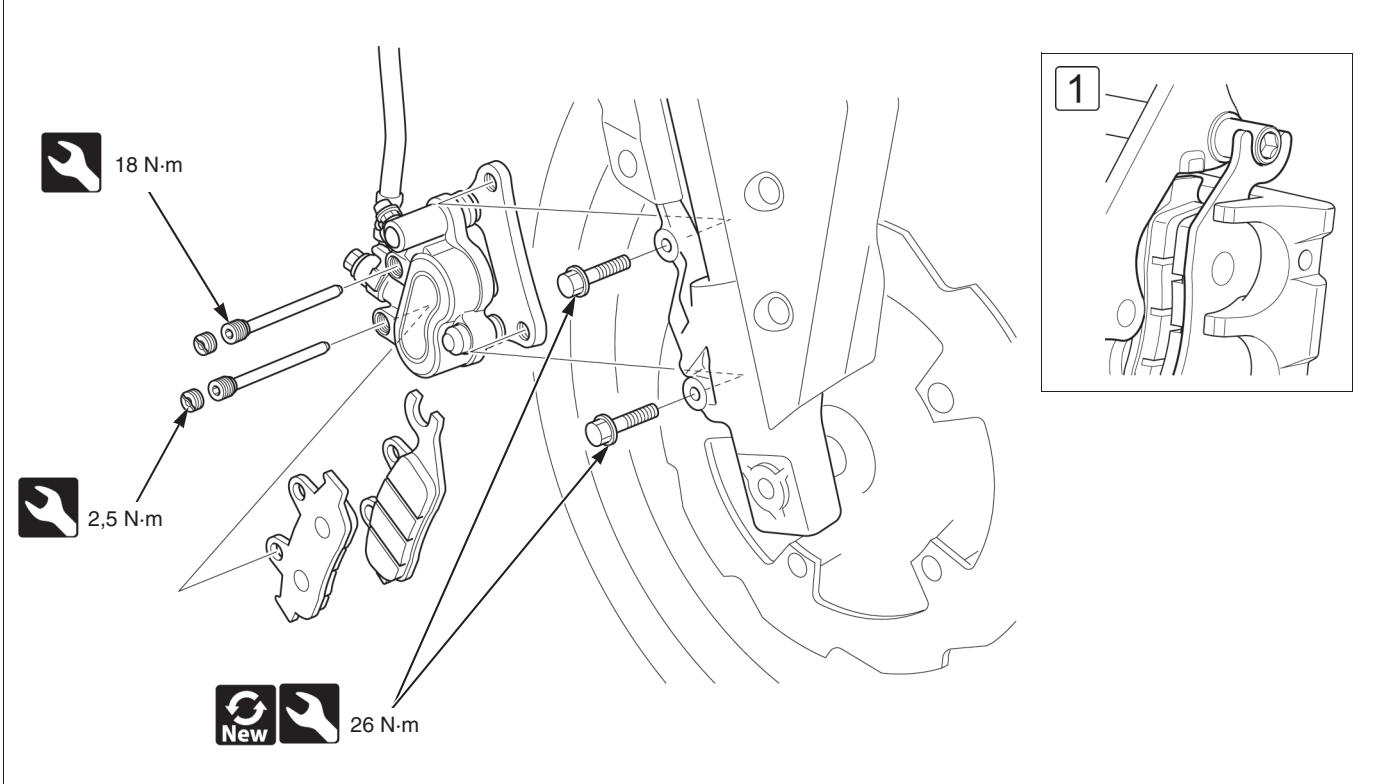


- Inspección del cilindro maestro

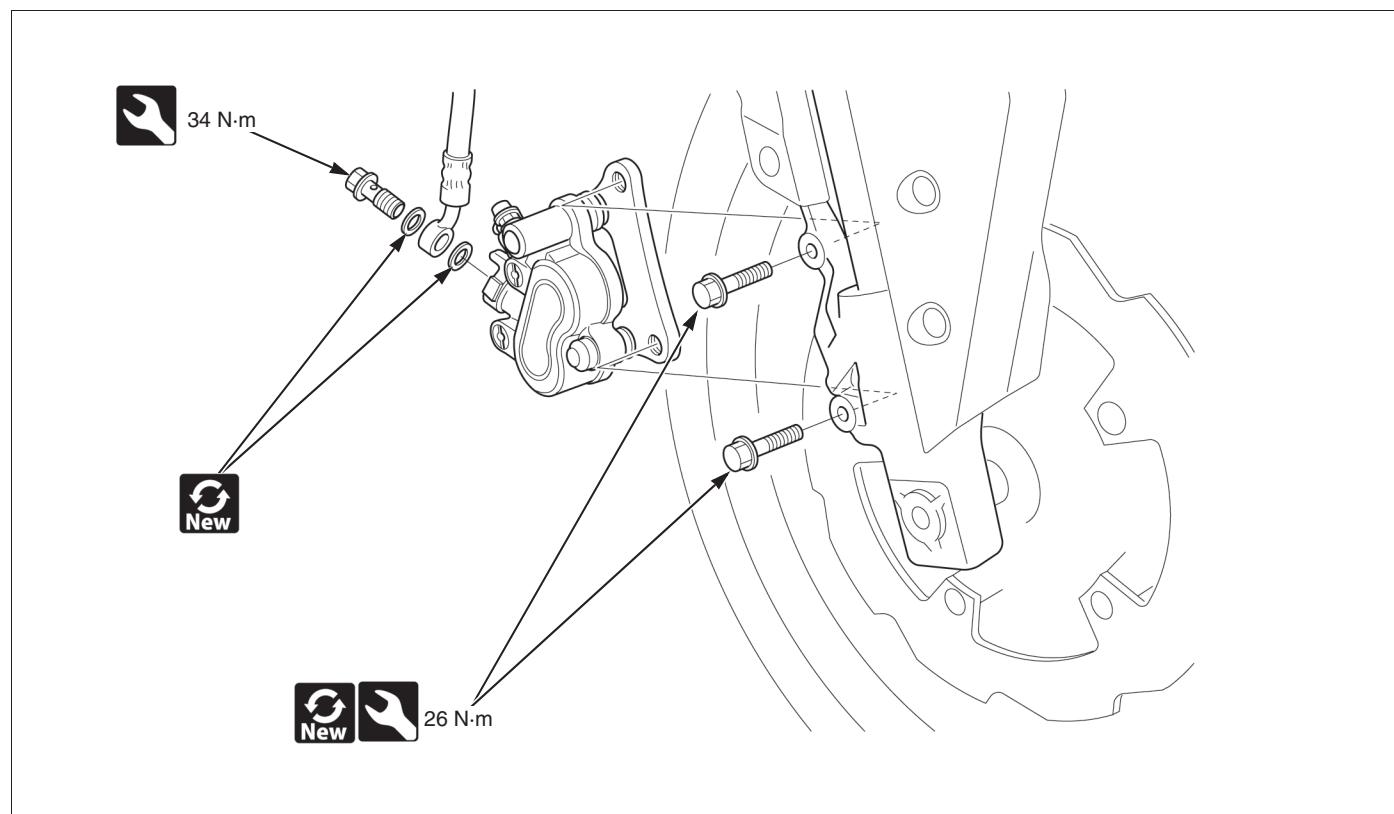


PINZA DEL FRENO

SUSTITUCIÓN DE LAS PASTILLAS DEL FRENO



- Instale las pastillas del freno de modo que estén puestas en el soporte de la pinza del freno y la clavija del soporte.

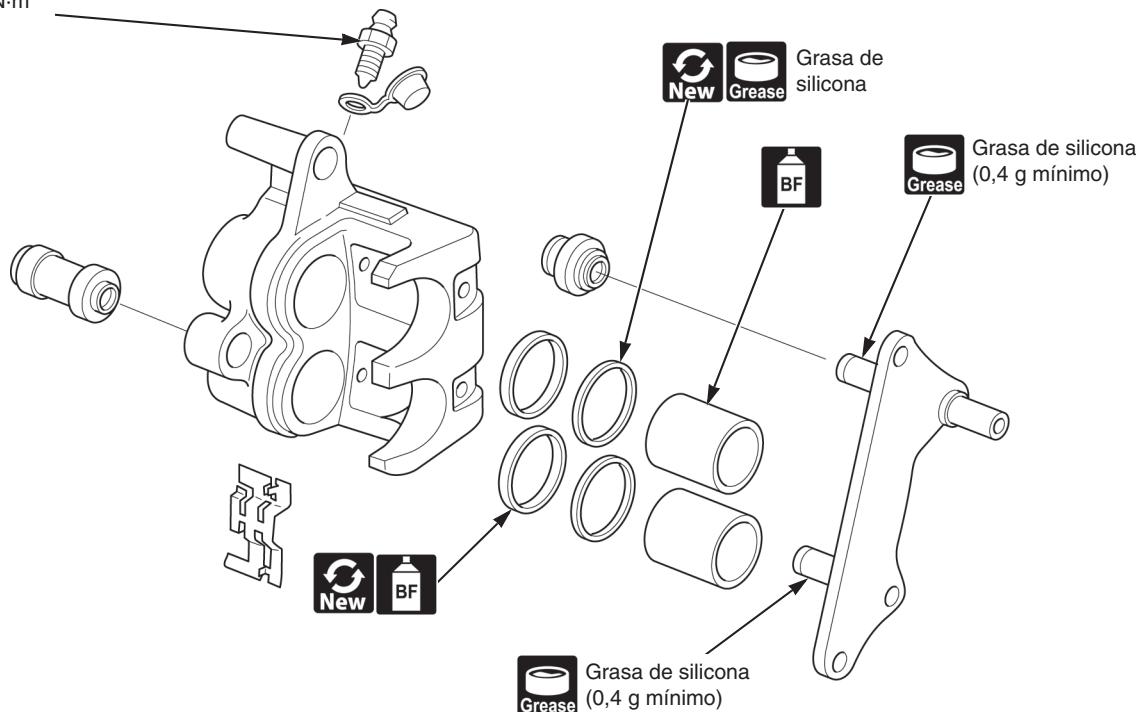




BASTIDOR Y CHASIS



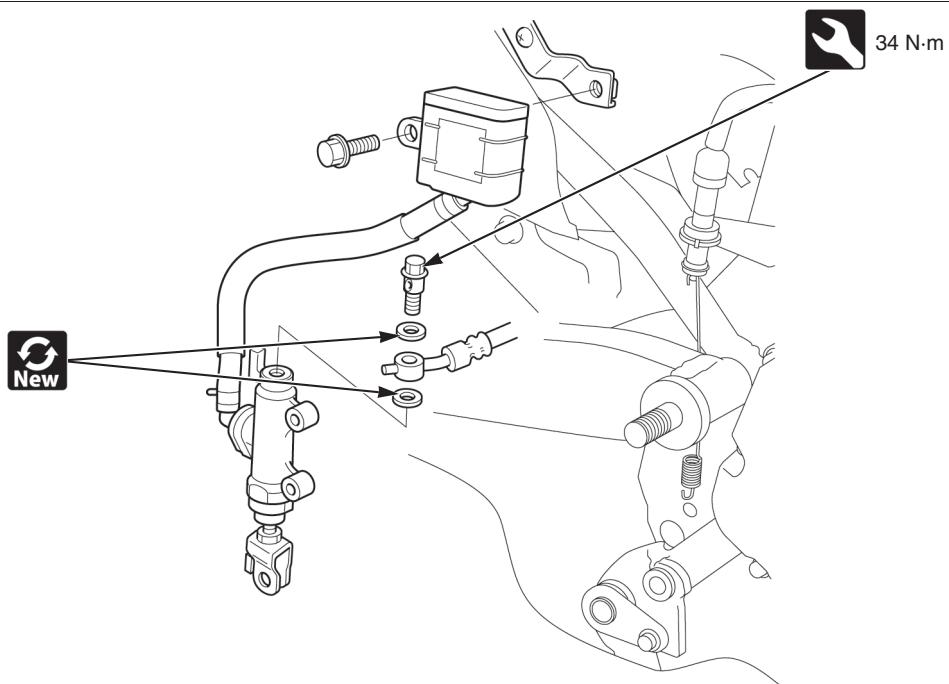
8,0 N·m



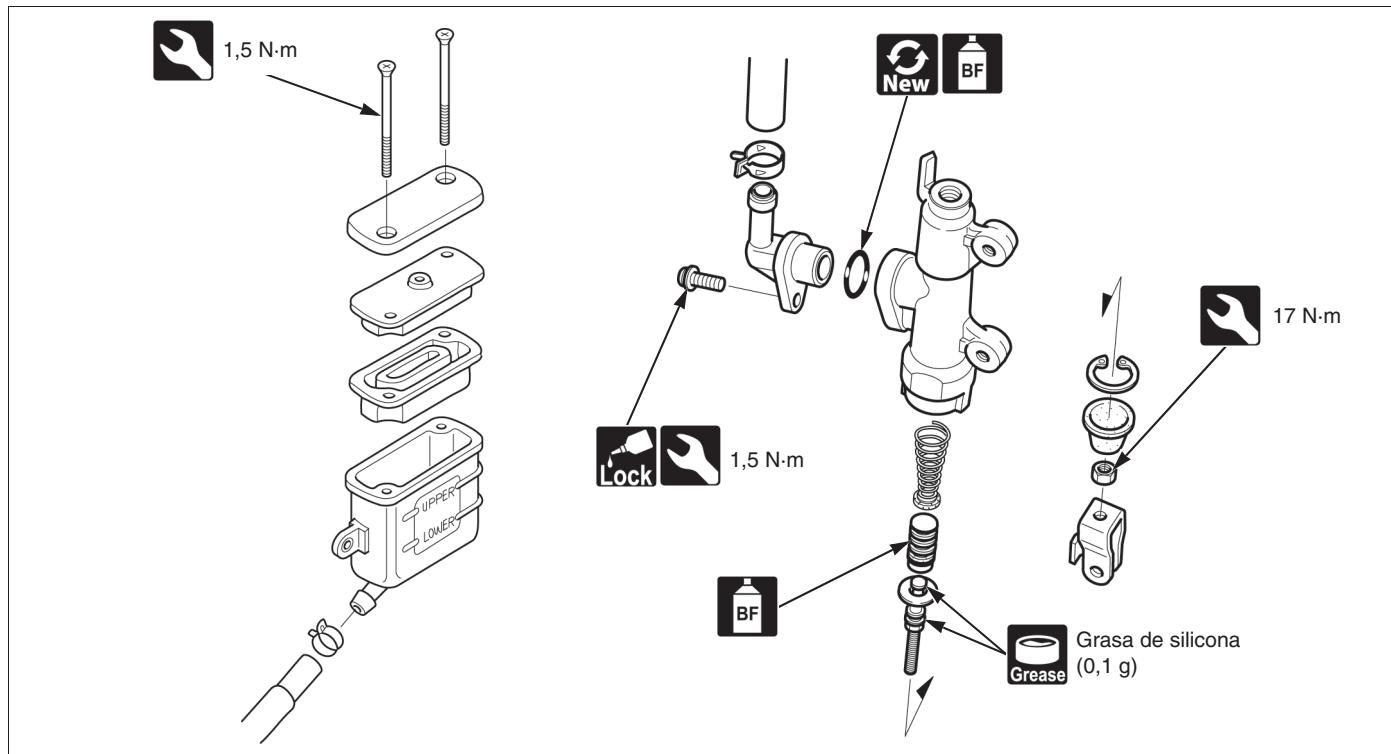
- Inspección de la pinza del freno

FRENO TRASERO

CILINDRO MAESTRO DEL FRENO



- Soporte de la estribera ➔3-11



- Retirar el anillo de retención utilizando la herramienta especial.

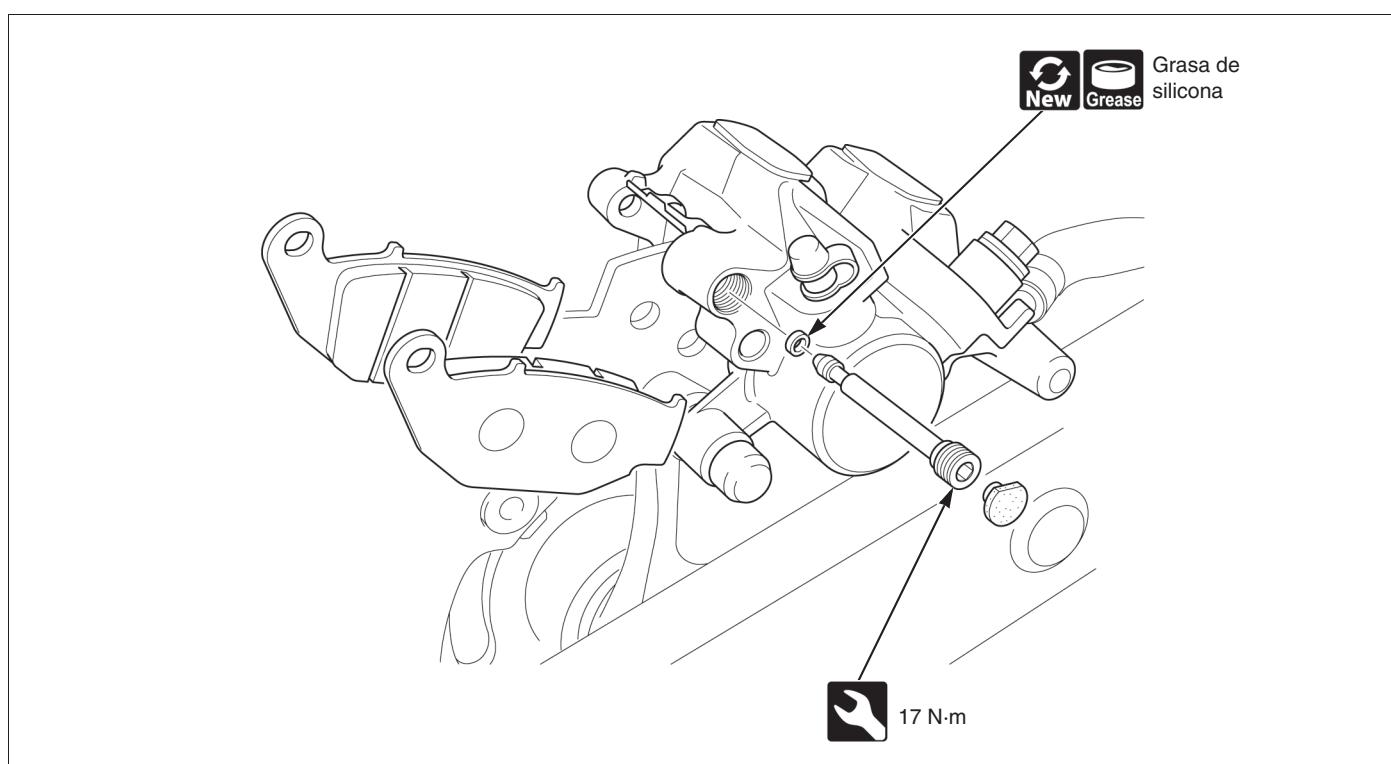
Pinzas del anillo de retención: 07914-SA50001



- Inspección del cilindro maestro

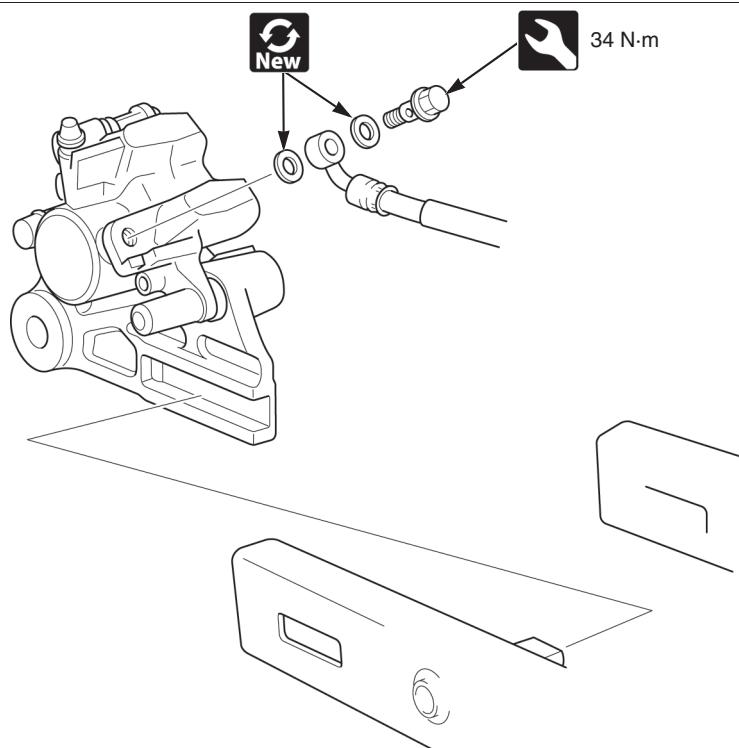
PINZA DEL FRENO

SUBSTITUCIÓN DE LAS PASTILLAS DEL FRENO

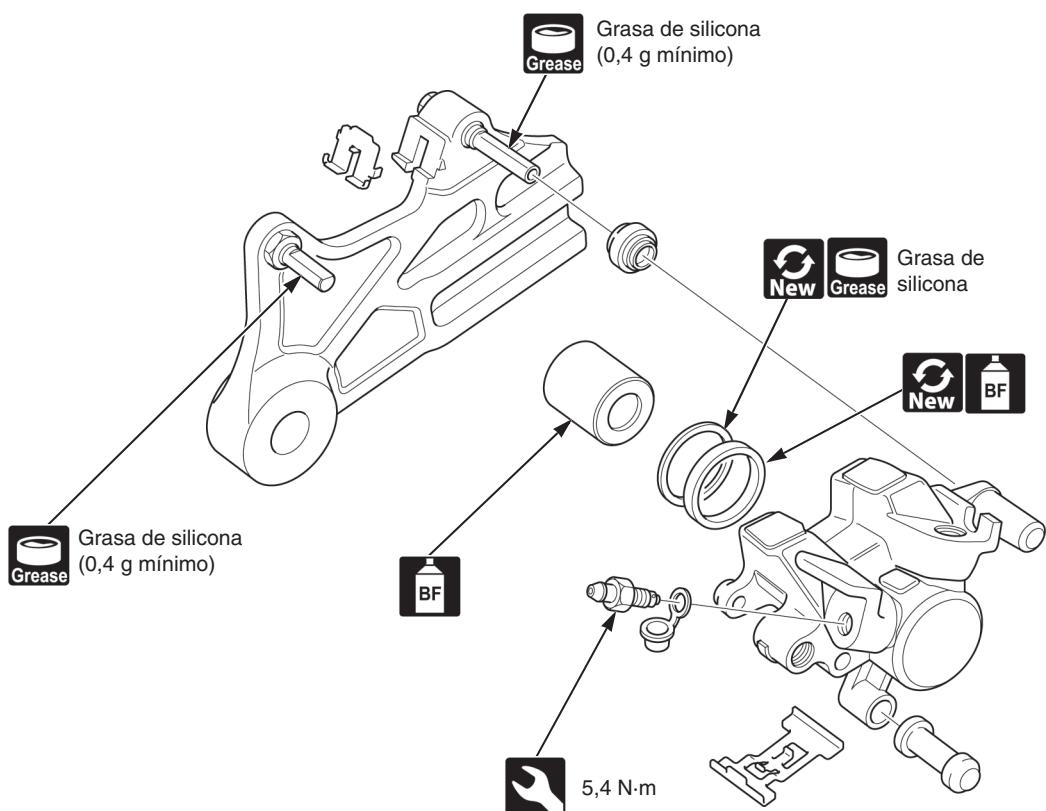




BASTIDOR Y CHASIS



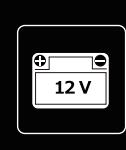
- Rueda trasera → 3-22



- Inspección de la pinza del freno

4. SISTEMA ELÉCTRICO

SISTEMA DE INYECCIÓN DE COMBUSTIBLE PROGRAMADO	4-2	SISTEMA DE ILUMINACIÓN	4-28
SISTEMA DE ENCENDIDO	4-21	VELOCÍMETRO	4-34
ARRANQUE ELÉCTRICO	4-23	COMPONENTES ELÉCTRICO	4-38
SISTEMA DE CARGA/BATERÍA	4-27		





SISTEMA ELÉCTRICO

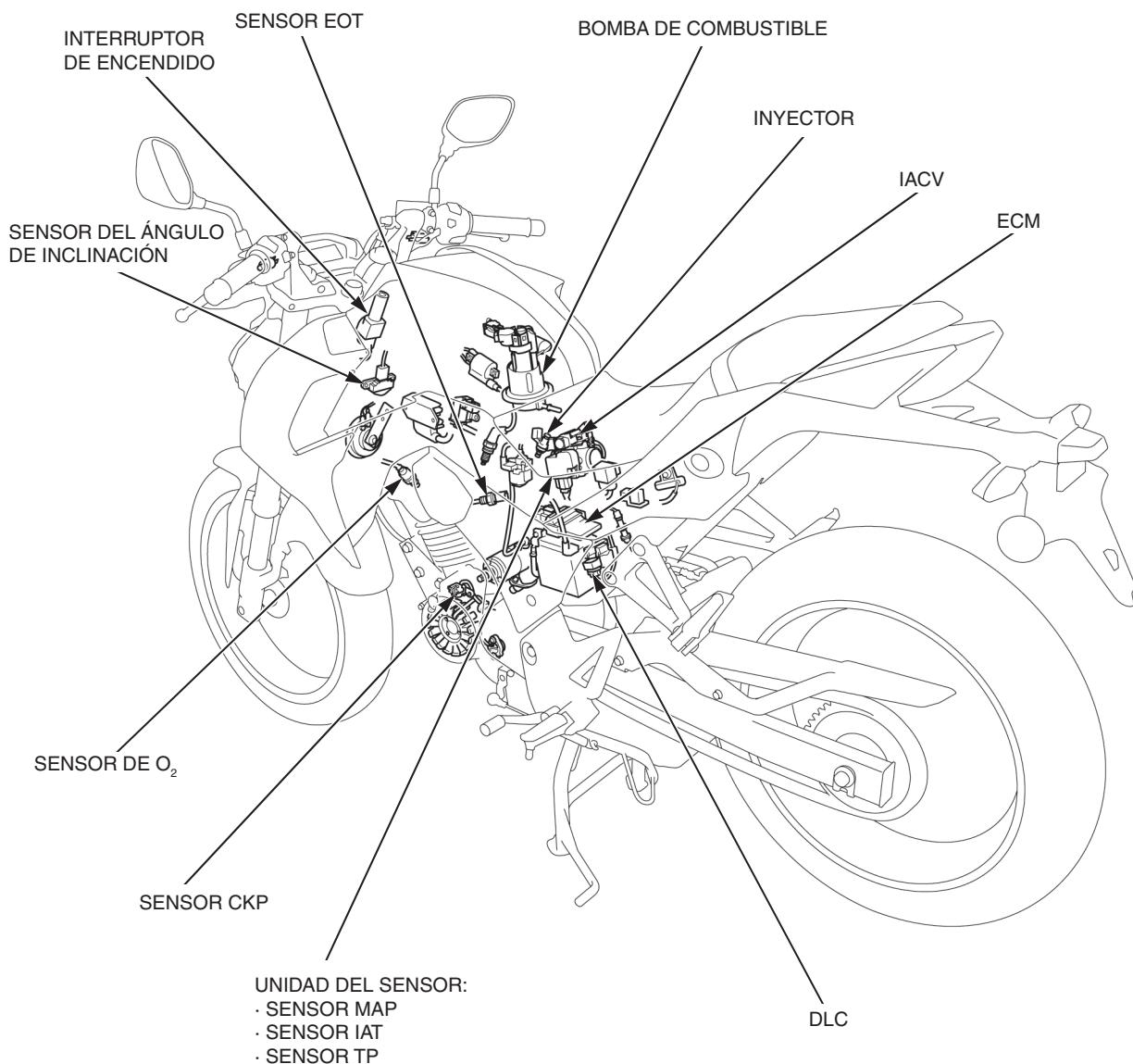
SISTEMA DE INYECCIÓN DE COMBUSTIBLE PROGRAMADO

- Consulte el “Manual básico de taller” para la siguiente información.
- Características técnicas del sistema de inyección de combustible programado y la función de cada sensor.
- Diagnóstico de síntomas del sistema de inyección de combustible programado.
- Informaciones del MCS (Sistema de Comunicación con la Motocicleta).

ÍNDICE DE CÓDIGO DTC

DTC	Falla de Función	Síntoma/Función de seguridad contra falla	Página
1-1	Mal funcionamiento del sensor MAP • Baja tensión del sensor MAP	• El motor funciona normalmente	➔4-5
1-2	Mal funcionamiento del sensor MAP • Alta tensión del sensor MAP	• El motor funciona normalmente	➔4-6
7-1	Mal funcionamiento del sensor EOT • Baja tensión del sensor EOT	• Arranque brusco en baja temperatura	➔4-7
7-2	Mal funcionamiento del sensor EOT • Alta tensión del sensor EOT	• Arranque brusco en baja temperatura	➔4-8
8-1	Mal funcionamiento del sensor TP • Baja tensión del sensor TP	• Baja aceleración del motor	➔4-9
8-2	Mal funcionamiento del sensor TP • Alta tensión del sensor TP	• Baja aceleración del motor	➔4-10
9-1	Mal funcionamiento del sensor IAT • Baja tensión del sensor IAT	• El motor funciona normalmente	➔4-11
9-2	Mal funcionamiento del sensor IAT • Alta tensión del sensor IAT	• El motor funciona normalmente	➔4-12
12-1	Mal funcionamiento del inyector	• El motor no arranca • Parada del inyector, bomba de combustible y bomba de encendido	➔4-13
21-1	Mal funcionamiento del sensor de O ₂	• El motor funciona normalmente	➔4-14
29-1	Mal funcionamiento IACV	• Motor para, difícil de arrancar, ralentí inestable	➔4-15
33-2	Mal funcionamiento ECM EEPROM	• Motor para, difícil de arrancar, ralentí inestable • No retiene los datos de autodiagnóstico • No borra los datos de autodiagnóstico con el conector SCS	➔4-16
54-1	Falla del sensor del ángulo de inclinación • Baja tensión del sensor del ángulo de inclinación	• El motor funciona normalmente • La función de parada del motor no funciona	➔4-17
54-2	Falla del sensor del ángulo de inclinación • Alta tensión del sensor del ángulo de inclinación	• El motor funciona normalmente • La función de parada del motor no funciona	➔4-18

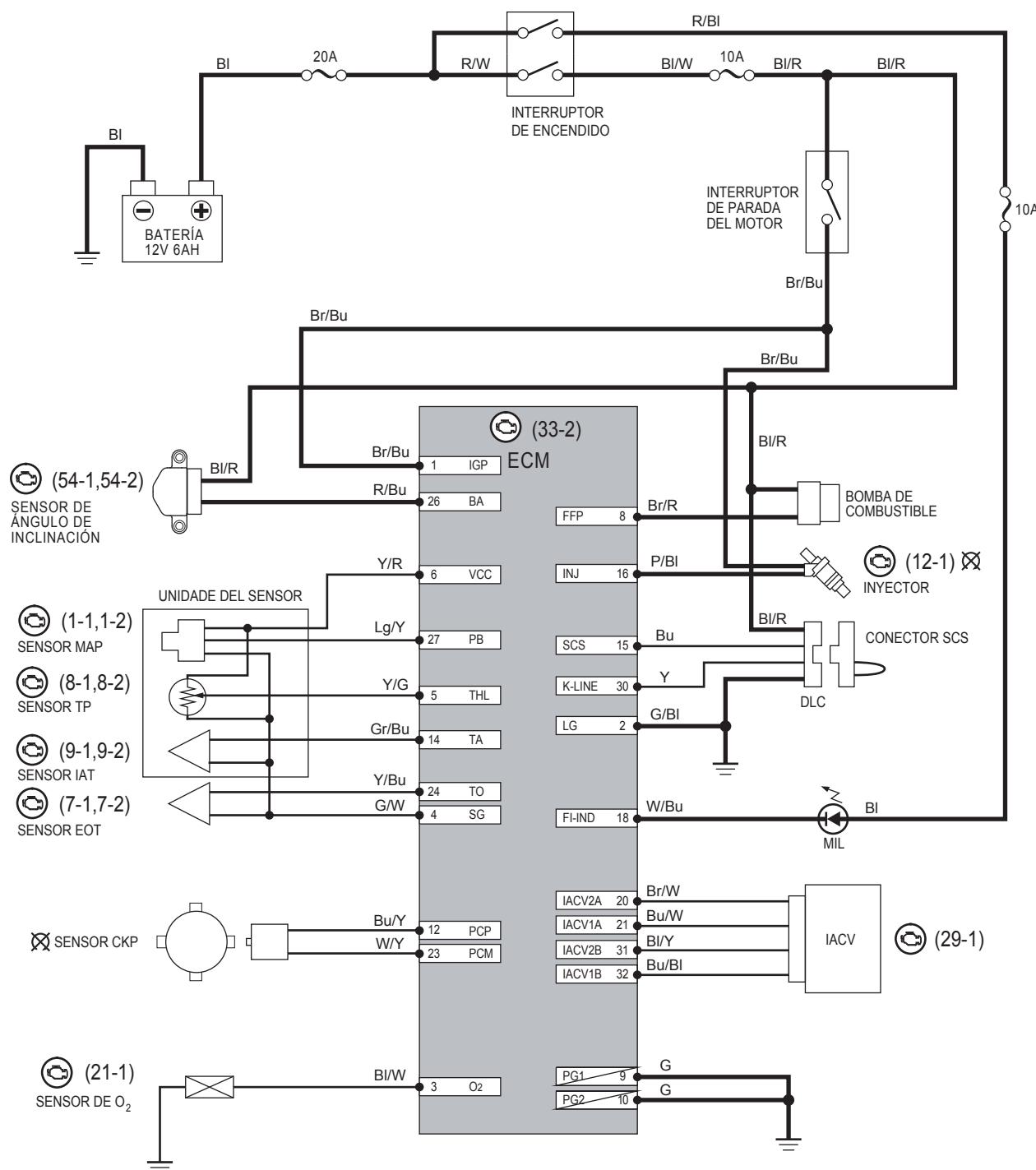
UBICACIÓN DEL SISTEMA DE INYECCIÓN DE COMBUSTIBLE PROGRAMADO





SISTEMA ELÉCTRICO

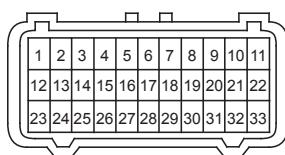
DIAGRAMA DEL SISTEMA DE COMBUSTIBLE



() : DTC

✗ : El motor no arranca al detectar el DTC

✚ : Terminales en cortocircuito para lectura de DTC



CONECTOR 33P DEL ECM
(lado de los terminales machos del ECM)



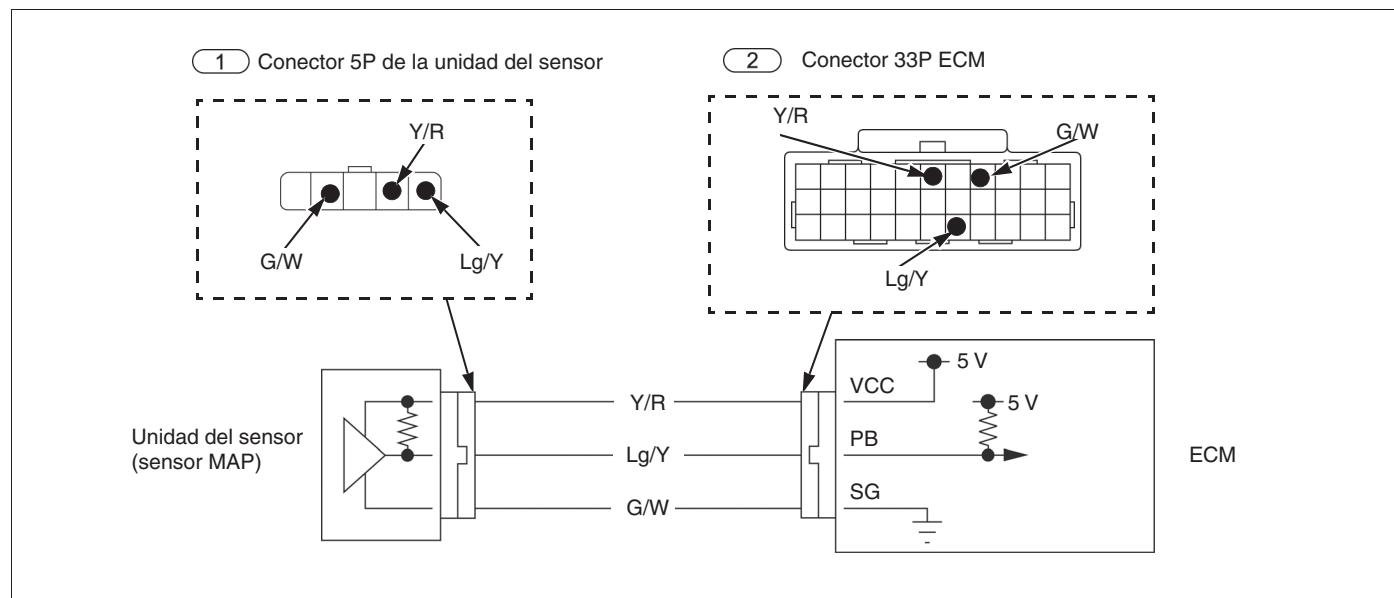
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS DEL DTC

DTC 1-1 (BAJA TENSIÓN DEL SENSOR MAP)



- Tapa del tanque de combustible → 3-6

DIAGRAMA DEL SENSOR MAP



1. INSPECCIÓN DEL SISTEMA DEL SENSOR MAP

- Verifique la tensión del sensor MAP con el MCS.
- ¿Una tensión en torno de 0 V es indicada?

No ►

- Falla intermitente
- Contacto suelto o ruin en el conector

Sí ▼

2. INSPECCIÓN DE LA TENSIÓN DE ENTRADA DE ENERGÍA EN LA UNIDAD DEL SENSOR



- Conexión: Y/R (+) – G/W (-)
- ¿La tensión está entre 4,75 – 5,25 V?

No ►

- Circuito abierto o cortocircuito en cables Y/R, G/W
- Si no hay circuito abierto o cortocircuito, sustituya el ECM por un nuevo → 4-19 y verifique nuevamente.

Sí ▼

3. INSPECCIÓN DE LA TENSIÓN DE SALIDA DEL SENSOR MAP



- Conexión: Lg/Y (+) – G/W (-)
- ¿La tensión está entre 3,80 – 5,25 V?

Sí ►

- Sustituya la unidad del sensor (sensor MAP) por una nueva → 2-8 y verifique nuevamente.

No ▼

4. INSPECCIÓN DE LA LÍNEA DE SALIDA DEL SENSOR MAP

- Verifique un cortocircuito en el cable Lg/Y.
- Si no hay cortocircuito, sustituir el ECM por un nuevo → 4-19, y verifique nuevamente.



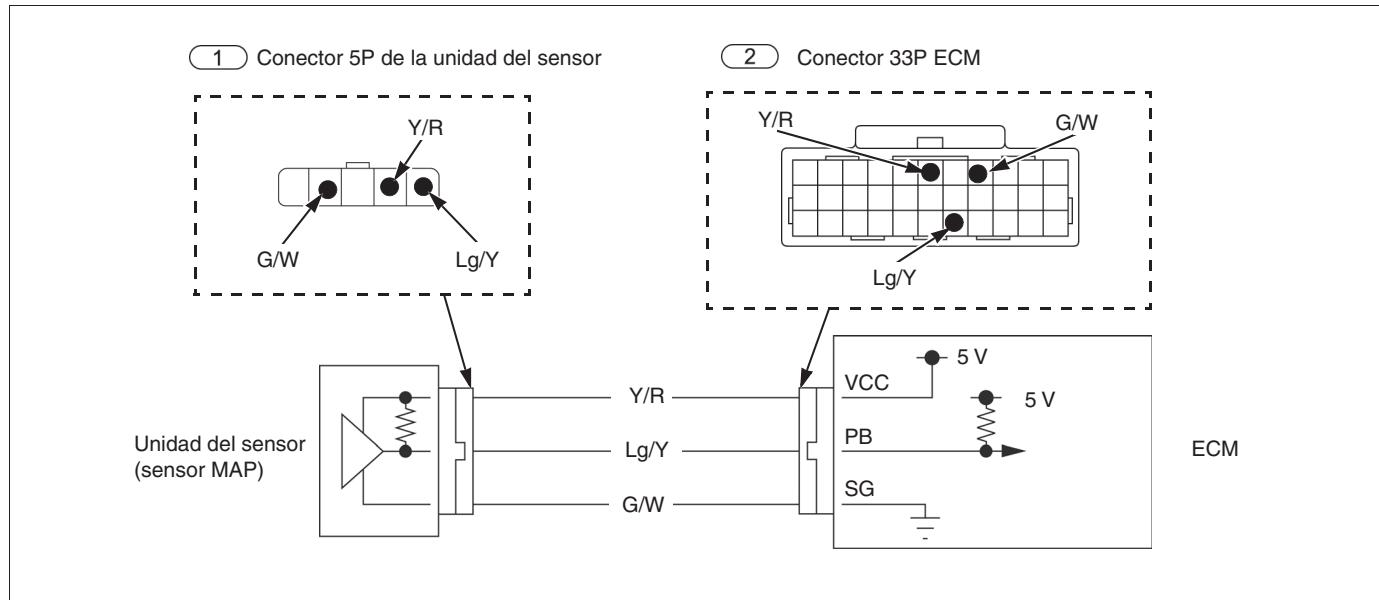
SISTEMA ELÉCTRICO

DTC 1-2 (ALTA TENSIÓN DEL SENSOR MAP)



- Tapa del tanque de combustible → 3-6

DIAGRAMA DEL SENSOR MAP



1. INSPECCIÓN DEL SISTEMA SENSOR MAP

- Verifique la tensión del sensor MAP con el MCS.
- ¿La tensión de alrededor 5 V está indicada?

Sí ▼

- No ►
- Falla intermitente
 - Contacto suelto o ruin en el conector

2. INSPECCIÓN DEL SISTEMA SENSOR MAP



1

- Instale un cable de puente entre los terminales. Conexión: Lg/Y – G/W
- Verifique la tensión del sensor MAP con el MCS.
- ¿La tensión de alrededor 0 V está indicada?

No ▼

- Sí ►
- Sustituya la unidad del sensor (sensor MAP) por una nueva → 2-8 y verifique nuevamente.

3. INSPECCIÓN DE LA LÍNEA DE SALIDA DEL SENSOR MAP

- Verifique un circuito abierto en el cable Lg/Y.
- Si no hay circuito abierto, sustituya el ECM por un nuevo → 4-19 y verifique nuevamente.

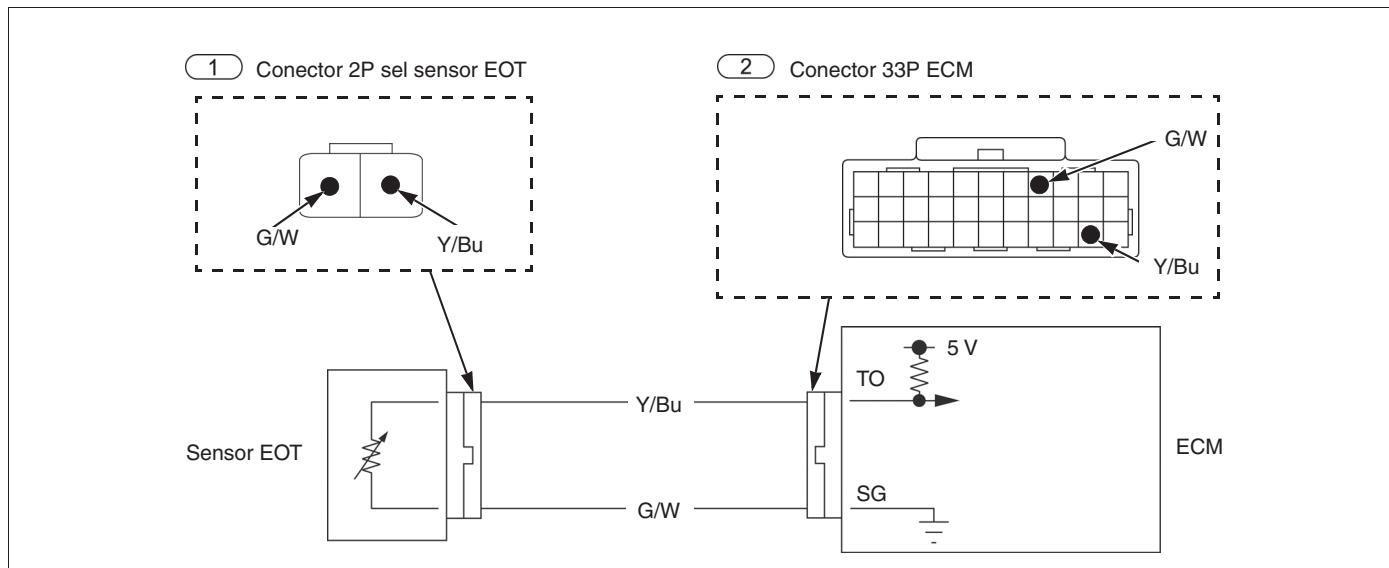


DTC 7-1 (BAJA TENSIÓN DEL SENSOR EOT)



- Tapa del tanque de combustible → 3-6

DIAGRAMA DEL SENSOR EOT



1. INSPECCIÓN DEL SISTEMA DEL SENSOR EOT

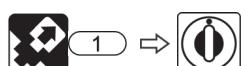
- Verifique la tensión del sensor EOT con el MCS.
- ¿La tensión de alrededor 0 V está indicada?

No ►

- Falla intermitente
- Contacto suelto o ruin en el conector

Sí ▼

2. INSPECCIÓN DEL SENSOR EOT



- Verifique la tensión del sensor EOT con el MCS.
- ¿La tensión de alrededor 0 V está indicada?

No ►

- Sustituya el sensor EOT por un nuevo → 4-19 y verifique nuevamente.

Sí ▼

3. INSPECCIÓN DE LA LÍNEA DE SALIDA DEL SENSOR EOT

- Verifique un cortocircuito en el cable Y/Bu.
- Si no hay cortocircuito, sustituya el ECM por un nuevo → 4-19 y verifique nuevamente.



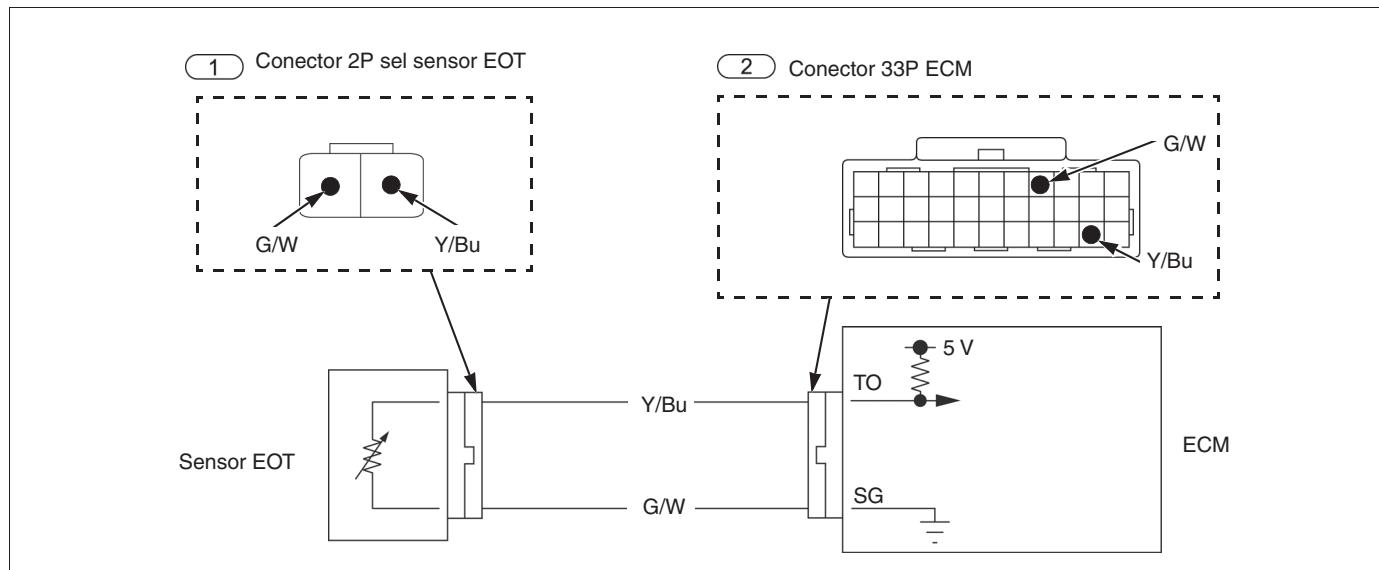
SISTEMA ELÉCTRICO

DTC 7-2 (ALTA TENSIÓN DEL SENSOR EOT)



- Tapa del tanque de combustible ➔ 3-6

DIAGRAMA DEL SENSOR EOT



1. INSPECCIÓN DEL SISTEMA DEL SENSOR EOT

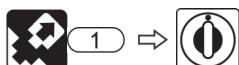
- Verifique la tensión del sensor EOT con el MCS.
- ¿La tensión de alrededor 5 V está indicada?

No ►

- Falla intermitente
- Contacto suelto o ruin en el conector

Sí ▼

2. INSPECCIÓN DEL SENSOR EOT



- Instale un cable de puente entre los terminales. Conexión: Y/Bu – G/W
- Verifique la tensión del sensor EOT con el MCS.
- ¿La tensión de alrededor 0 V está indicada?

Sí ►

- Sustituya el sensor EOT por un nuevo ➔ 4-19 y verifique nuevamente.

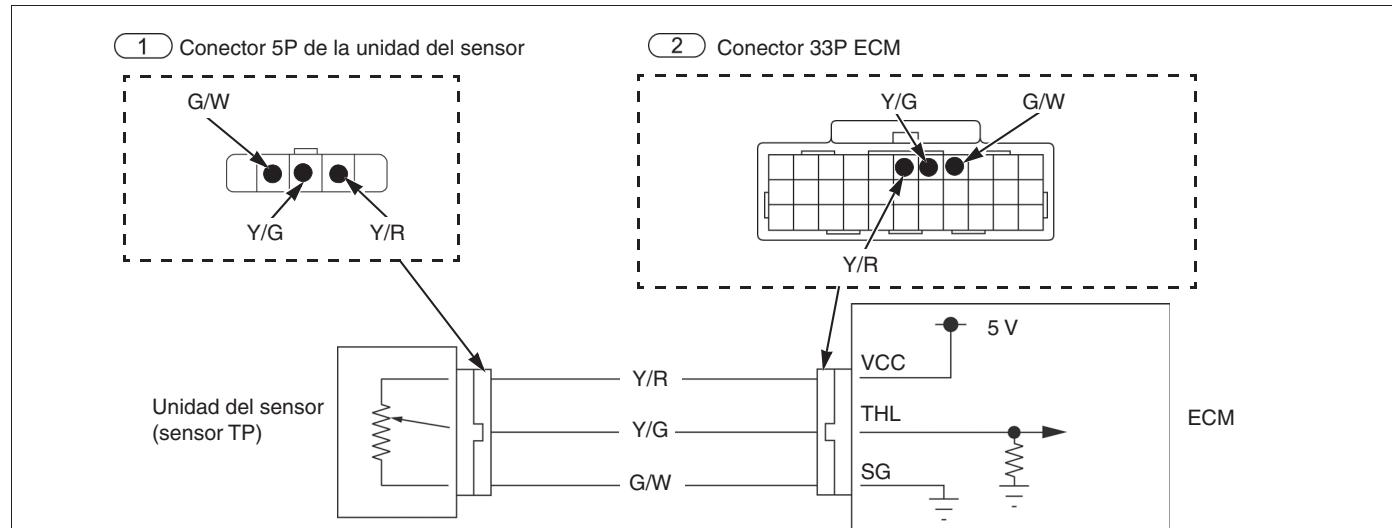
No ▼

3. INSPECCIÓN DE LA LÍNEA DE SALIDA DEL SENSOR EOT

- Verifique un circuito abierto en el cable Y/Bu y G/W.
- Si no hay circuito abierto, sustituya el ECM por un nuevo ➔ 4-19 y verifique nuevamente.

**DTC 8-1 (BAJA TENSIÓN DEL SENSOR TP)**

- Tapa del tanque de combustible → 3-6

DIAGRAMA DEL SENSOR TP**1. INSPECCIÓN DEL SISTEMA DEL SENSOR TP**

- Verifique la tensión del sensor TP con el MCS.
- ¿La tensión de alrededor 0 V está indicada?

Sí ▼

- Falla intermitente
- Contacto suelto o ruin en el conector

No ►

2. INSPECCIÓN DE LA TENSIÓN DE ENTRADA DE ENERGÍA EN LA UNIDAD DEL SENSOR

- Conexión: Y/R (+) – G/W (-)
- ¿La tensión está entre 4,75 – 5,25 V?

Sí ▼

No ►

- Circuito abierto o cortocircuito en cable Y/R
- Si no hay circuito abierto o cortocircuito, sustituya el ECM por un nuevo → 4-19 y verifique nuevamente.

3. INSPECCIÓN DE LA LÍNEA DE SALIDA DEL SENSOR TP

- Verifique circuito abierto o cortocircuito en cable Y/R
- ¿Hay circuito abierto o cortocircuito?

No ▼

Sí ►

- Cable Y/G averiado.

4. INSPECCIÓN DEL SENSOR TP

- Sustituya la unidad del sensor (sensor TP) por una nueva → 2-8
- Borre el DTC
- Verifique el sensor TP con el MCS.
- Si el DTC 8-1 fue indicado, sustituya el ECM por un nuevo → 4-19 y verifique nuevamente.



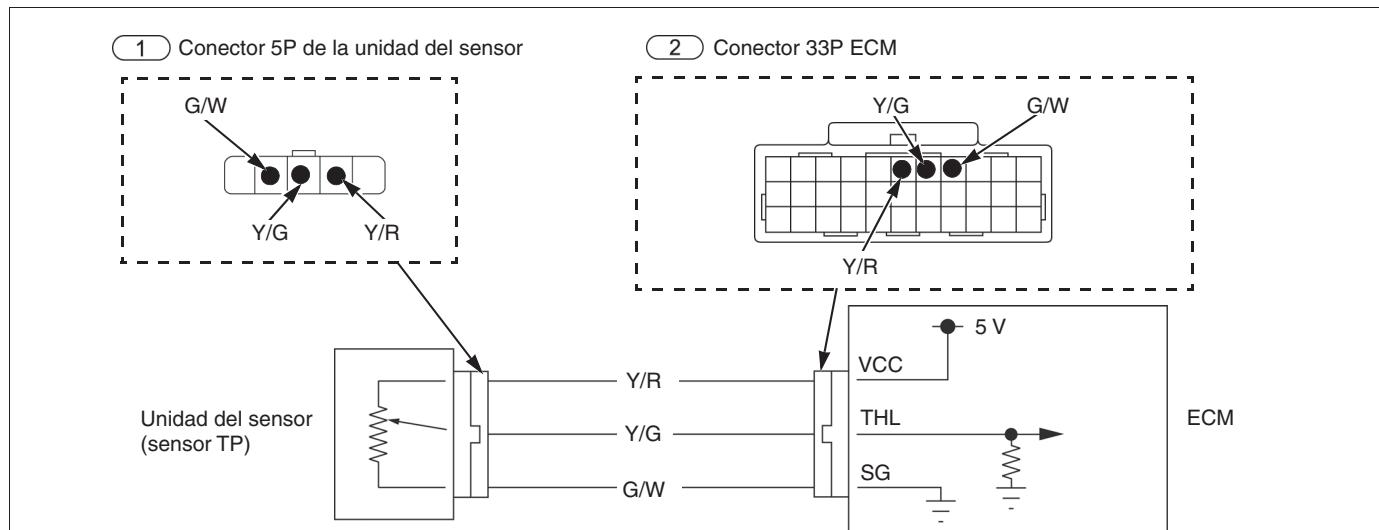
SISTEMA ELÉCTRICO

DTC 8-2 (ALTA TENSIÓN DEL SENSOR TP)



- Tapa del tanque de combustible ➔ 3-6

DIAGRAMA DEL SENSOR TP



1. INSPECCIÓN DEL SISTEMA DEL SENSOR TP

- Verifique la tensión del sensor TP cuando la válvula esté totalmente cerrada.
- ¿La tensión de alrededor 5 V está indicada?

No ►

- Verifique la tensión del sensor TP con el MCS.
- Emplee el acelerador de totalmente cerrado a totalmente abierto.
- Si la tensión no aumentar continuamente, sustituya la unidad del sensor (sensor TP) por una nueva 2-8, y verifique nuevamente.

Sí ▼

2. INSPECCIÓN DE LA LÍNEA DE TIERRA DEL SENSOR TP

- Verifique un circuito abierto en el cable G/W.
- Hay circuito abierto?

No ►

- Cable G/W averiado

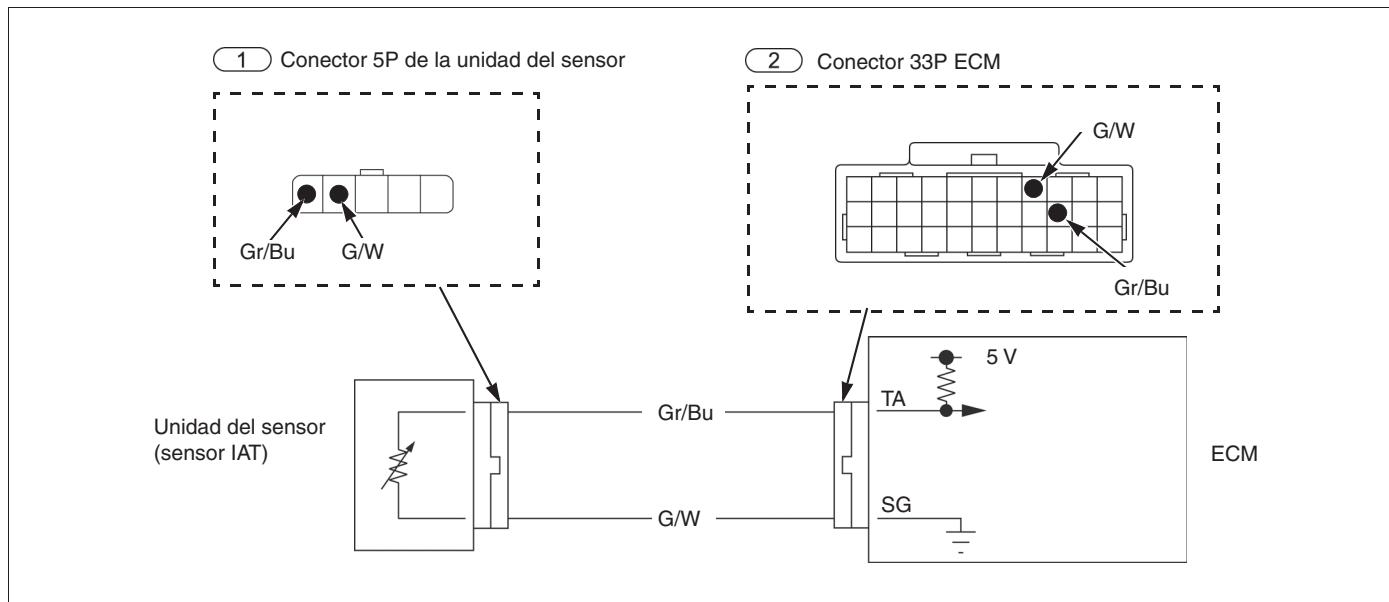
Sí ▼

3. INSPECCIÓN DEL SENSOR TP

- Sustituya la unidad del sensor (sensor TP) por una nueva ➔ 2-8
- Borre el DTC
- Verifique el sensor TP con el MCS.
- Si el DTC 8-2 fue indicado, sustituya el ECM por un nuevo ➔ 4-19 y verifique nuevamente.

**DTC 9-1 (BAJA TENSIÓN DEL SENSOR IAT)**

- Tapa del tanque de combustible → 3-6

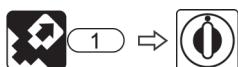
DIAGRAMA DEL SENSOR IAT**1. INSPECCIÓN DEL SISTEMA DEL SENSOR IAT**

- Verifique la tensión del sensor IAT con el MCS.
- ¿La tensión de alrededor 0 V está indicada?

Sí ▼

- Falla intermitente
- Contacto suelto o ruin en el conector

No ►

2. INSPECCIÓN DEL SENSOR IAT

- Verifique la tensión del sensor IAT con el MCS.
- ¿La tensión de alrededor 0 V está indicada?

Sí ▼

- Sustituya la unidad del sensor (sensor IAT) por una nueva → 2-8 y verifique nuevamente.

No ►

3. INSPECCIÓN DE LA LÍNEA DE SALIDA DEL SENSOR IAT

- Verifique un cortocircuito en el cable Gr/Bu.
- Si no hay cortocircuito, sustituya el ECM por un nuevo → 4-19 y verifique nuevamente.



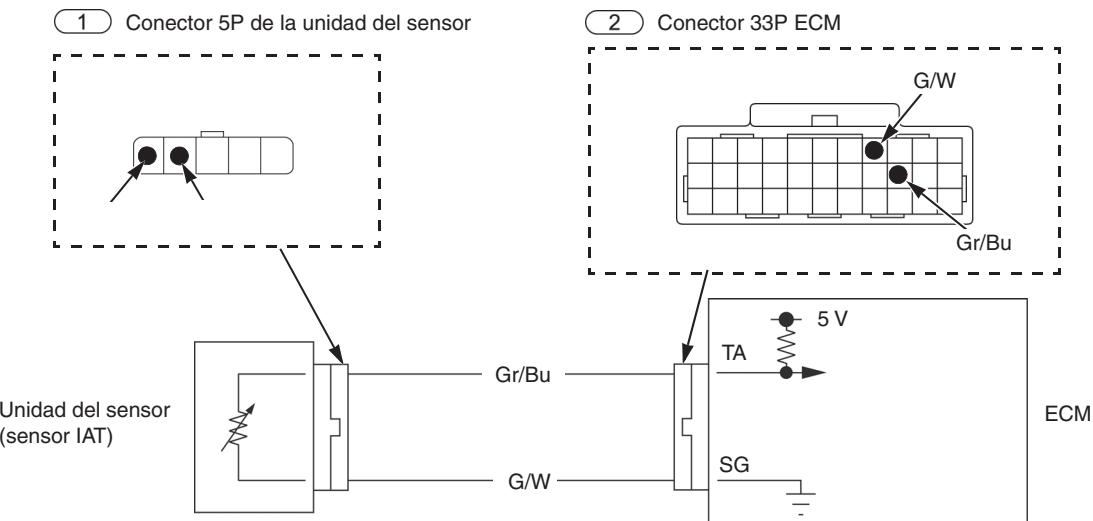
SISTEMA ELÉCTRICO

DTC 9-2 (ALTA TENSIÓN DEL SENSOR IAT)



- Tapa del tanque de combustible → 3-6

DIAGRAMA DEL SENSOR IAT



1. INSPECCIÓN DEL SISTEMA DEL SENSOR IAT

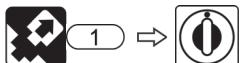
- Verifique la tensión del sensor IAT con el MCS.
- ¿La tensión de alrededor 5 V está indicada?

No ►

- Falla intermitente
- Contacto suelto o ruin en el conector

Sí ▼

2. INSPECCIÓN DEL SENSOR IAT



- Instale un cable de puente entre los terminales.
Conexión: Gr/Bu – G/W
- Verifique la tensión del sensor IAT con el MCS.
- ¿La tensión de alrededor 0 V está indicada?

Sí ►

- Sustituya la unidad del sensor (sensor IAT) por una nueva → 2-8 y verifique nuevamente.

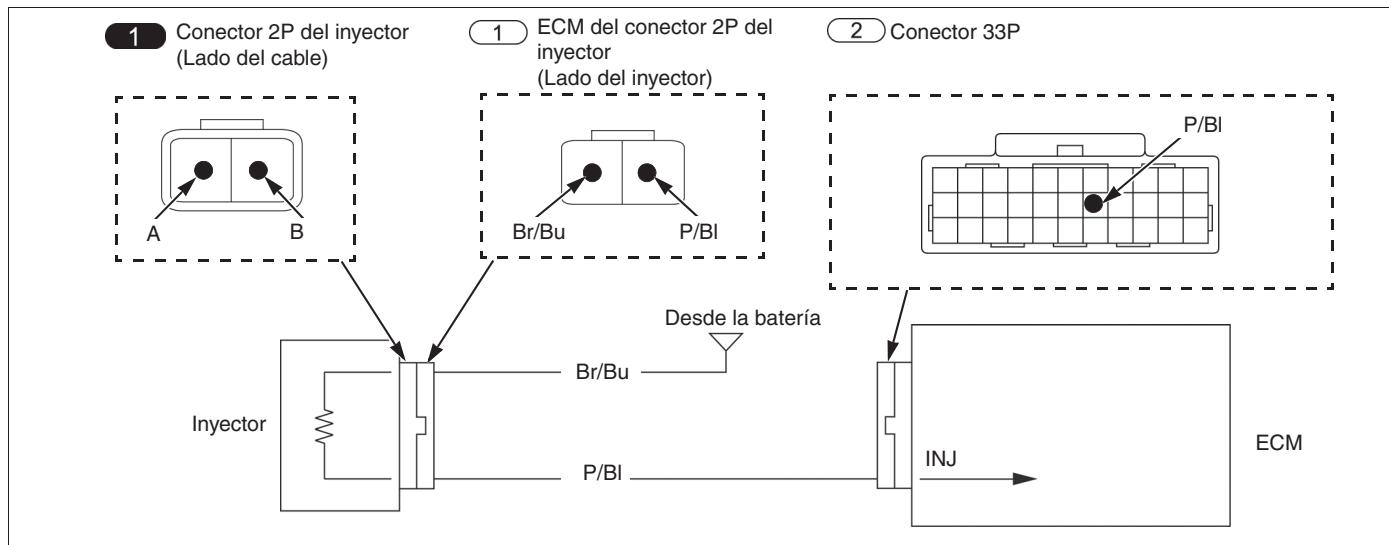
No ▼

3. INSPECCIÓN DE LA LÍNEA DE ENTRADA DE TENSIÓN DEL SENSOR IAT

- Verifique un circuito abierto en el cable Gr/Bu y G/W.
- Si no hay circuito abierto, sustituya el ECM por un nuevo → 4-19 y verifique nuevamente.

**DTC 12-1 (INYECTOR)**

- Tapa del tanque de combustible → 3-6

DIAGRAMA DEL INYECTOR**1. INSPECCIÓN DEL SISTEMA DEL INYECTOR DE COMBUSTIBLE**

- Verifique el inyector de combustible con el MCS.
- ¿El DTC 12-1 está indicado?

Sí ▼

- Falla intermitente
- Contacto suelto o ruin en el conector

No ►

2. INSPECCIÓN DE LA TENSIÓN DE ENTRADA DEL INYECTOR DE COMBUSTIBLE

- Conexión: Br/Bu (+) – Tierra (-)
- ¿Hay tensión de batería?

Sí ▼

- Hay un cortocircuito en el cable Br/Bu.

No ►

3. INSPECCIÓN DE LA LÍNEA DE LA SEÑAL DEL INYECTOR DE COMBUSTIBLE

- Verifique circuito abierto o cortocircuito en cable P/W.
- ¿Hay circuito abierto o cortocircuito?

Sí ▼

- Cable P/W averiado

No ►

4. INSPECCIÓN DE LA RESISTENCIA DEL INYECTOR DE COMBUSTIBLE

- Conexión: A – B
- La resistencia está entre 11 – 13 Ω (24 °C)?

Sí ▼

- Inyector de combustible defectuoso

No ►

- Sustituya el ECM por un nuevo → 4-19 y verifique nuevamente.



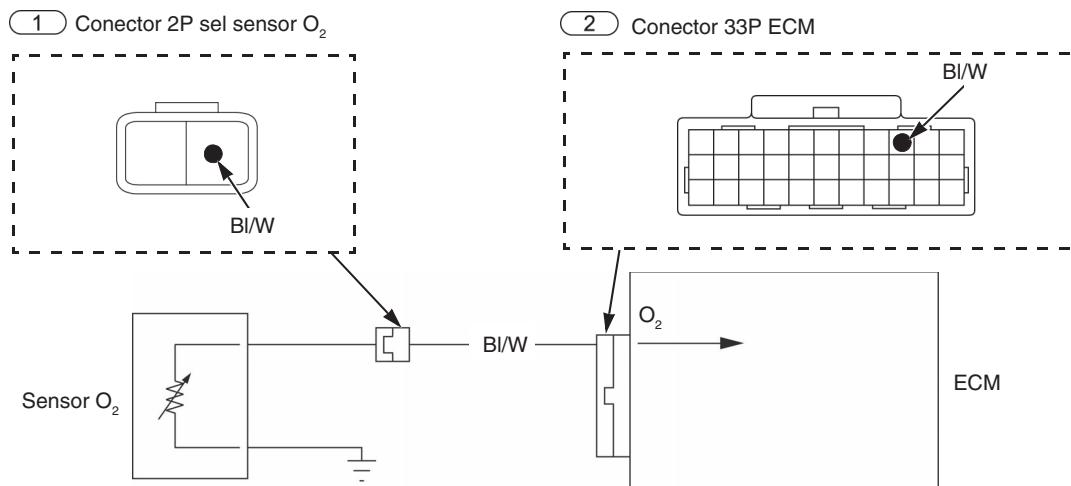
SISTEMA ELÉCTRICO

DTC 21-1 (SENSOR O2)



- Tapa del tanque de combustible ➔ 3-6

DIAGRAMA DEL SENSOR O2



1. INSPECCIÓN DEL SISTEMA SENSOR O2

- Haga un viaje de prueba en el vehículo y verifique el sensor O₂ con el MCS.
- ¿El DTC 21-1 está indicado?

Sí ▼

No ►

- Falla intermitente
- Contacto suelto o ruin en el conector

2. INSPECCIÓN DEL CIRCUITO SENSOR O2

- Verifique circuito abierto o cortocircuito en cable BI/W.
- ¿Hay circuito abierto o cortocircuito?

No ▼

Sí ►

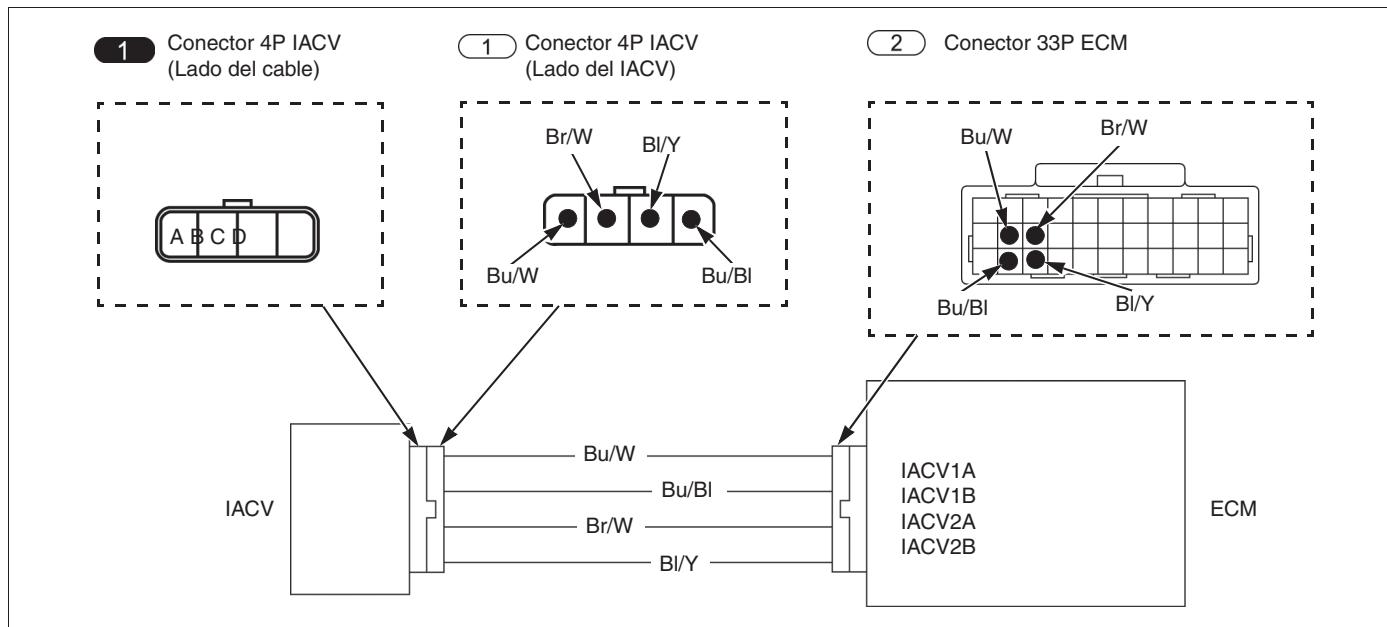
- Cable BI/W averiado

3. INSPECCIÓN DEL SENSOR O2

- Sustituya el sensor O₂ por un nuevo. ➔ 4-20
- Borre el DTC
- Haga un viaje de prueba en el vehículo y verifique el sensor O₂ con el MCS.
- Si el DTC 21-1 fue indicado, sustituya el ECM por un nuevo ➔ 4-19 y verifique nuevamente.

DTC 29-1 (IACV)

- Tapa del tanque de combustible → 3-6

DIAGRAMA IACV**1. INSPECCIÓN DEL SISTEMA IACV**

- Verifique el IACV con el MCS.
- ¿El DTC 29-1 está indicado?

Sí ▼

- Falla intermitente
- Contacto suelto o ruin en el conector

No ►

2. INSPECCIÓN DEL CIRCUITO IACV

- Verifique circuito abierto o cortocircuito en los cables Bu/W, Br/W, Br/Bl y Bu/Bl.
- ¿Hay circuito abierto o cortocircuito?

Sí ▼

No ►

- Cable Bu/W, Br/W, BI/Y o Bu/Bl averiado

3. INSPECCIÓN DE LA RESISTENCIA IACV

- Conexión: A – D, B – C
- La resistencia está entre 110 – 150 Ω (25 °C)?

Sí ▼

No ►

- IACV defectuoso

4. INSPECCIÓN DEL CORTOCIRCUITO IACV

- Conexión: A – B, C – D
- ¿Hay continuidad?

Sí ▼

No ►

- IACV defectuoso

- Sustituya el ECM por un nuevo → 4-19 y verifique nuevamente.



SISTEMA ELÉCTRICO

DTC 33-2 (EEPROM)

1. INSPECCIÓN DEL SISTEMA EEPROM

- Verifique la EEPROM con el MCS.
- El DTC 33-2 está indicado?

No ►

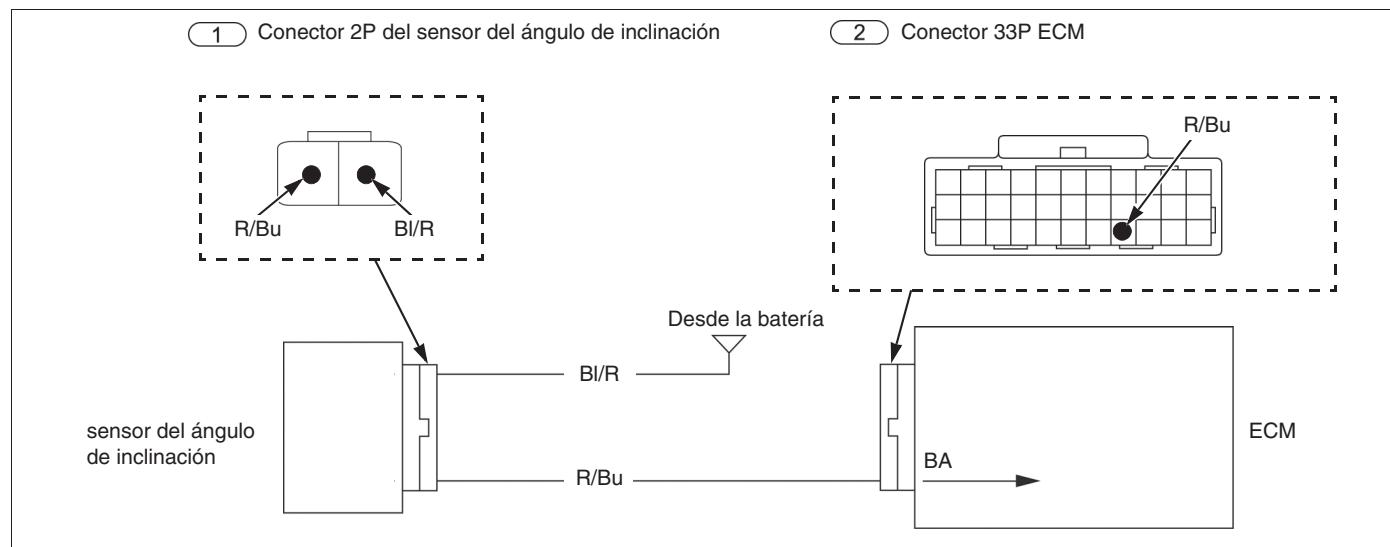
- Falla intermitente
- Contacto suelto o ruin en el conector

Sí ▼

- Sustituya el ECM por un nuevo. ➔4-19 y verifique nuevamente.

DTC 54-1 (BAJA TENSIÓN DEL SENSOR DEL ÁNGULO DE INCLINACIÓN)

Tapa del tanque de combustible → 3-6

DIAGRAMA DEL SENSOR DEL ÁNGULO DE INCLINACIÓN**1. INSPECCIÓN DEL SISTEMA SENSOR DEL ÁNGULO DE INCLINACIÓN**

- Verifique la tensión del sensor del ángulo de inclinación con el MCS.
- ¿La tensión de alrededor 0 V está indicada?

No ►

- Falla intermitente
- Contacto suelto o ruin en el conector

Sí ▼

2. INSPECCIÓN DE LA TENSIÓN DE ENTRADA DE ENERGÍA DEL SENSOR DEL ÁNGULO DE INCLINACIÓN

- Conexión: BI/R (+) – Tierra (-)
- ¿Hay tensión de batería?

Sí ▼

No ►

- Cable BI/R averiado

3. INSPECCIÓN DE LA LÍNEA DE SALIDA DEL SENSOR DEL ÁNGULO DE INCLINACIÓN

- Verifique circuito abierto o cortocircuito en cable R/Bu.
- ¿Hay circuito abierto o cortocircuito?

Sí ►

- Cable R/Bu averiado

No ▼

4. INSPECCIÓN DEL SENSOR DEL ÁNGULO DE INCLINACIÓN

- Sustituya el sensor del ángulo de inclinación por un nuevo. → 4-20
- Borre el DTC
- Verifique el sensor del ángulo de inclinación con el MCS.
- Si el DTC 54-1 fue indicado, sustituya el ECM por un nuevo → 4-19 y verifique nuevamente.



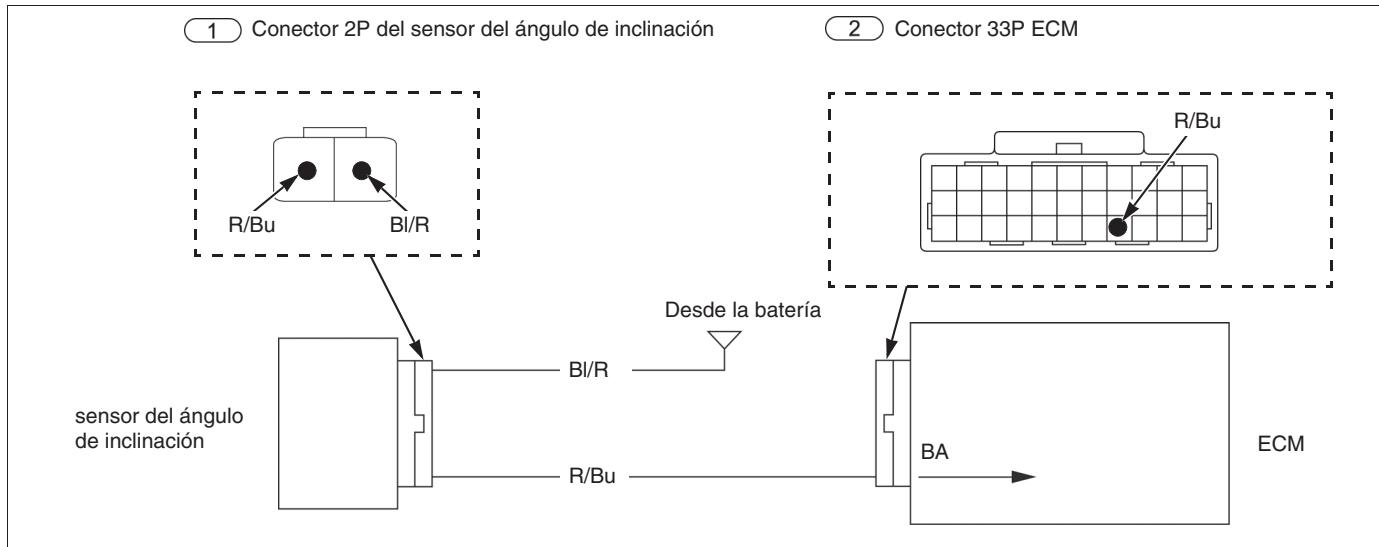
SISTEMA ELÉCTRICO

DTC 54-2 (ALTA TENSIÓN DEL SENSOR DEL ÁNGULO DE INCLINACIÓN)



sensor del ángulo de inclinación (el conector está conectado). ➔4-20

DIAGRAMA DEL SENSOR DEL ÁNGULO DE INCLINACIÓN



1. INSPECCIÓN DEL SISTEMA SENSOR DEL ÁNGULO DE INCLINACIÓN

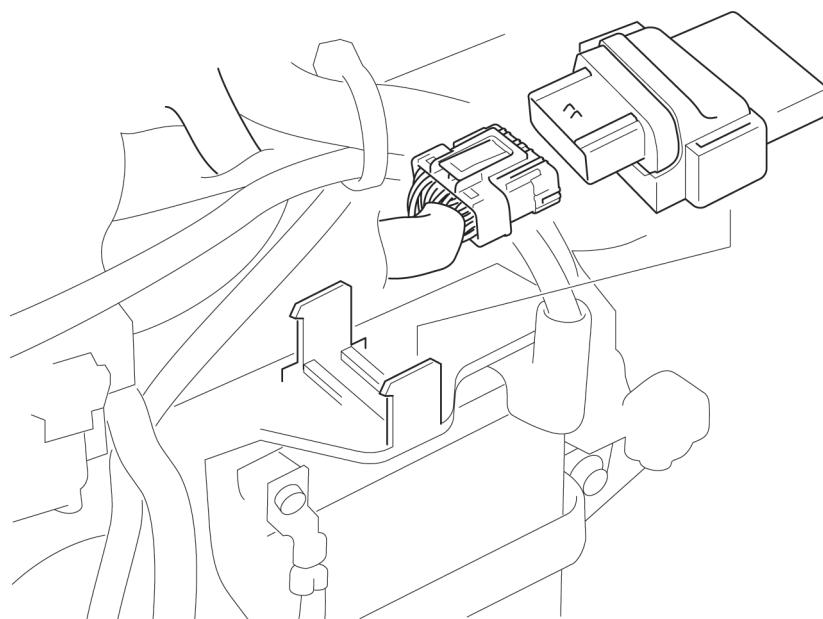
- Verifique la tensión del sensor del ángulo de inclinación con el MCS.
- Incline el sensor del ángulo de inclinación.
- ¿La tensión ha disminuido?

No ►

- Sustituya el ECM por un nuevo ➔4-19 y verifique nuevamente.

Sí ▼

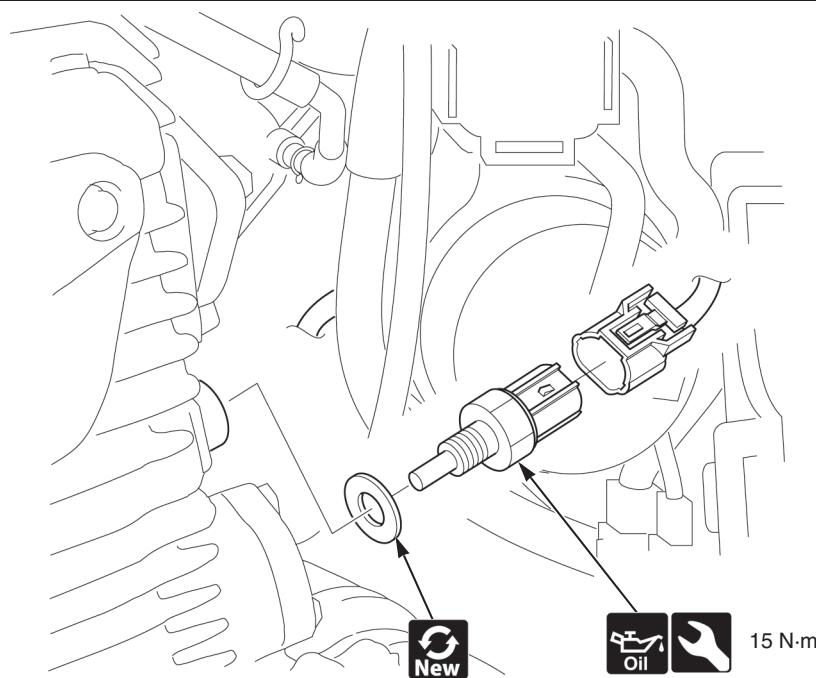
- Sustituya el sensor del ángulo de inclinación por un nuevo ➔4-20 y verifique nuevamente.

ECM

- Tapa del tanque de combustible ➔ 3-6



- Inspección de circuito abierto y circuito de energía EMC

SENSOR EOT

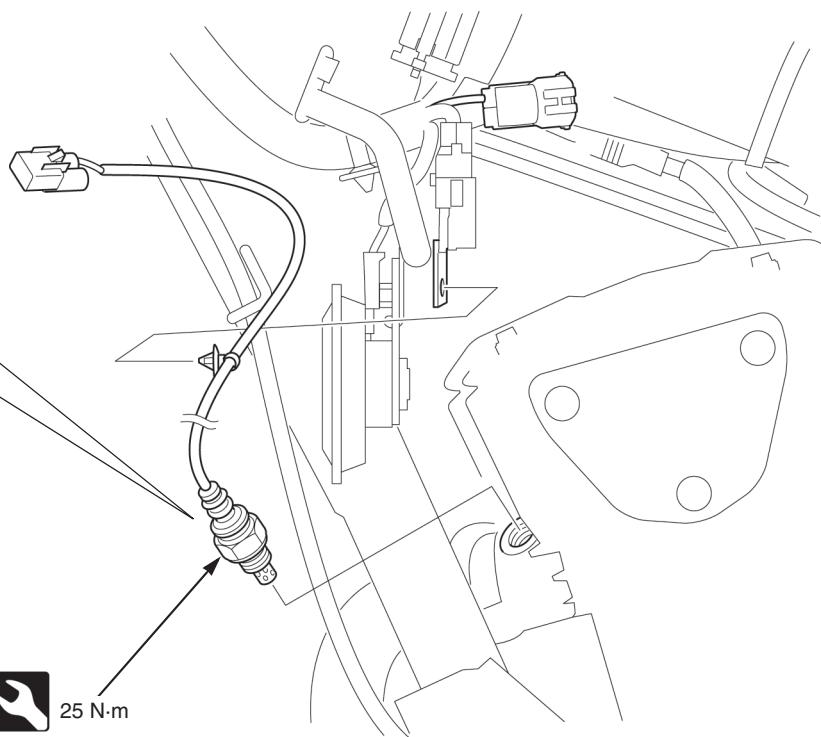
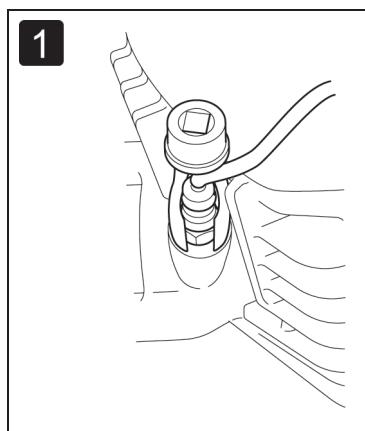
- Tapa lateral ➔ 3-4
- Aceite del motor ➔ 2-14
- Inspección del Sensor EOT





SISTEMA ELÉCTRICO

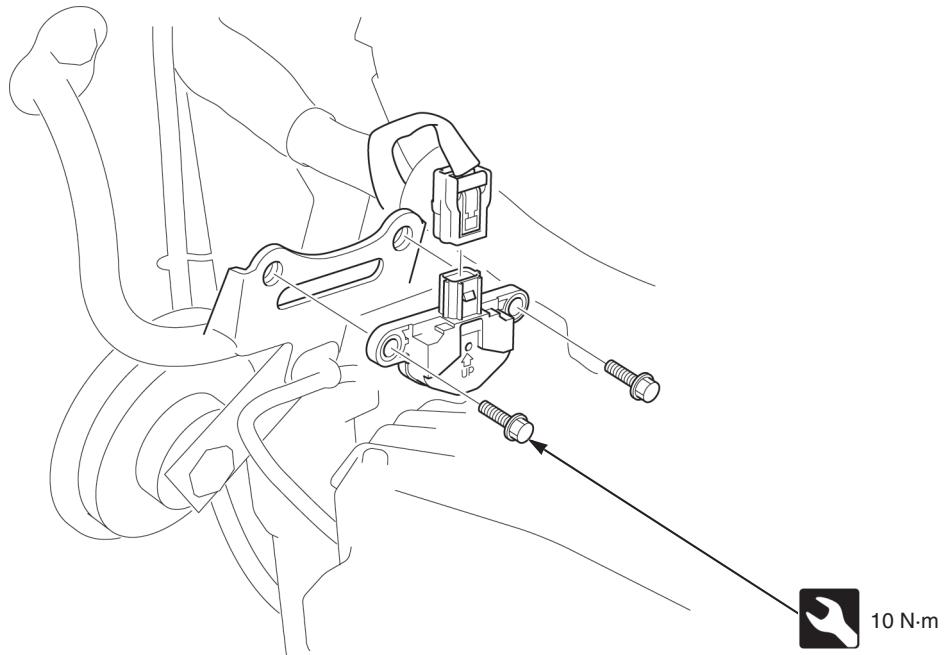
SENSOR DE O₂



- Tapa del tanque de combustible ➔ 3-6
- Quite el sensor de O₂.

Soquete de tuerca de conexión: FRXM17 (Snap on) o equivalente

SENSOR DEL ÁNGULO DE INCLINACIÓN



- Tapa del tanque de combustible ➔ 3-6

- Inspección del sensor del ángulo de inclinación



SISTEMA DE ENCENDIDO

UBICACIÓN DEL SISTEMA DE ENCENDIDO

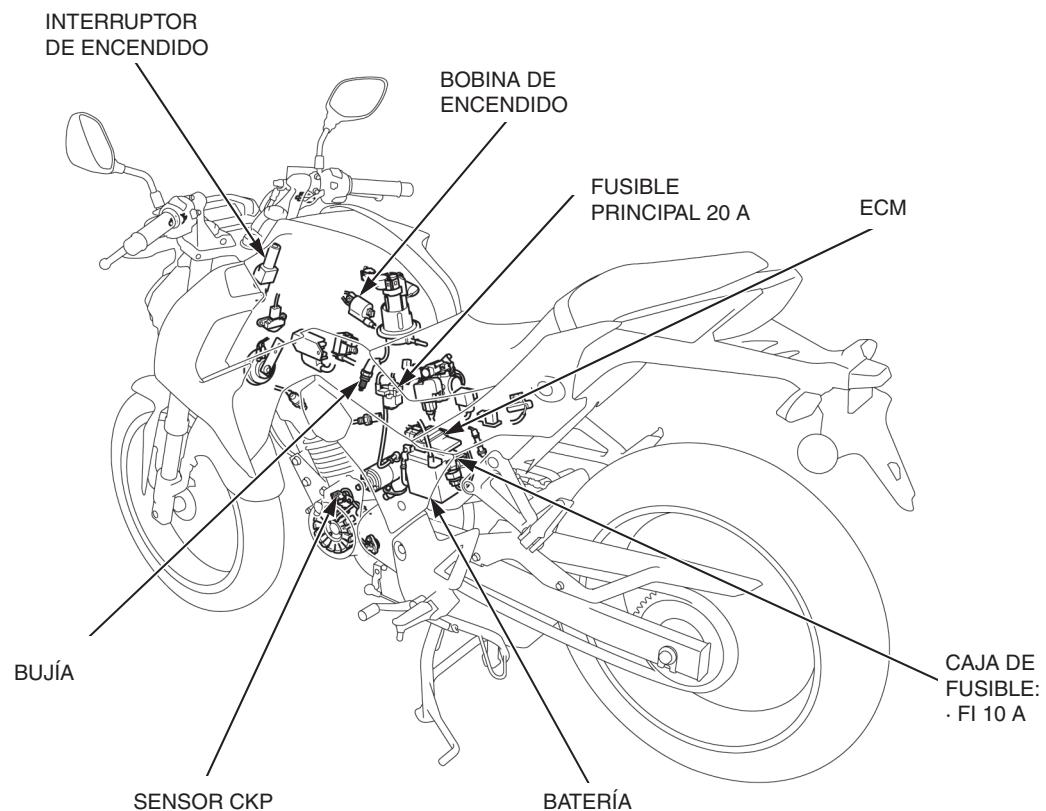
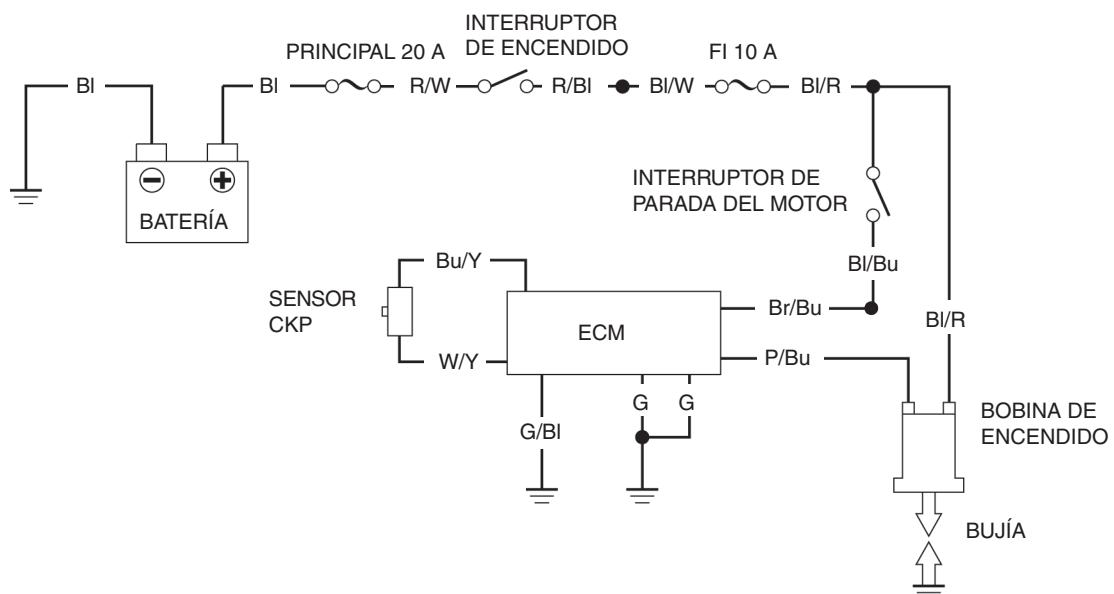
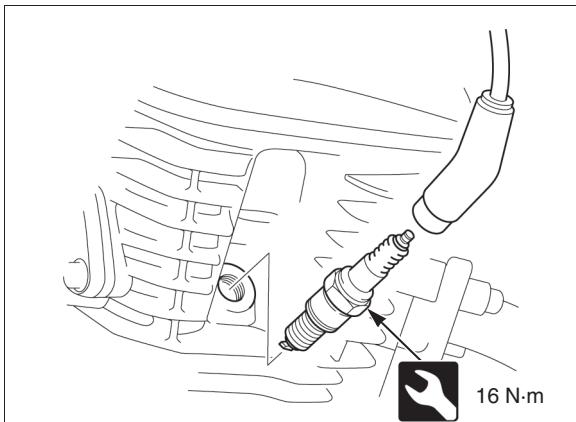


DIAGRAMA DEL SISTEMA DE ENCENDIDO



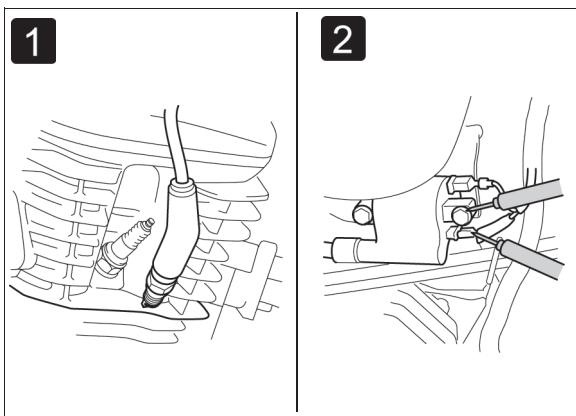
SUSTITUCIÓN DE LA BUJÍA DE ENCENDIDO



- Inspección de la bujía de encendido.

INSPECCIÓN

TENSIÓN DE PICO PRIMARIO DE LA BOBINA DE ENCENDIDO



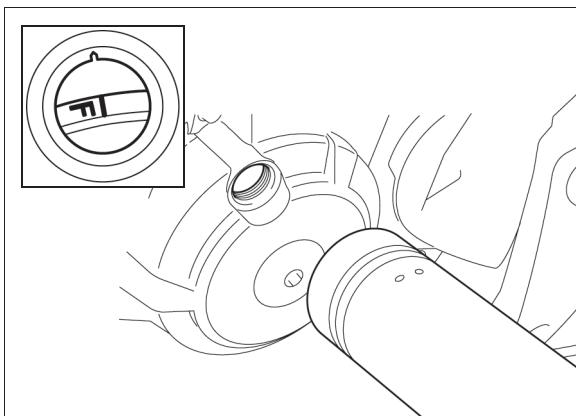
- Consulte el "Manual básico de taller" para informaciones detalladas de la inspección de la tensión del pico primario de la bobina de encendido.
 - Apoye el vehículo con un caballete en una superficie plana.
 - Tapa del tanque de combustible → 3-6
 - Desconecte el enchufe de chispa de la bujía.
 - 1 Conecte bujías de buena calidad [1] a la tapa de la bujía y aterrar a la cabeza del cilindro como se hace en una prueba de chispa.
 - 2 Con los cables primarios de la bobina de encendido conectados, conecte las sondas del adaptador de tensión de pico al terminal primario de la bobina de encendido y aterre.
- CONEXIÓN: P/Bu (+) – Tierra (-)**



- Verifique la tensión inicial en este momento.
TENSIÓN ESTÁNDAR: Tensión de la batería
 - Cambie la transmisión a punto muerto y arranque el motor con el motor de arranque y mida la tensión de pico primario de la bobina de encendido.
- TENSIÓN DE PICO: 100 V mínimo**



TIEMPO DE ENCENDIDO



- Caliente el motor hacia temperatura normal de funcionamiento.
- Conecte la luz de sincronización al cable de la bujía.
- Arranque el motor y dejarlo en función en ralentí
VELOCIDAD AL RALENTÍ: $1,500 \pm 100$ rpm
- El tiempo de encendido es correcto si la marca "F" en el volante está alineada con la marca del índice sobre la tapa del cárter izquierdo.





ARRANQUE ELÉCTRICO

UBICACIÓN DEL SISTEMA DE ARRANQUE ELÉCTRICO

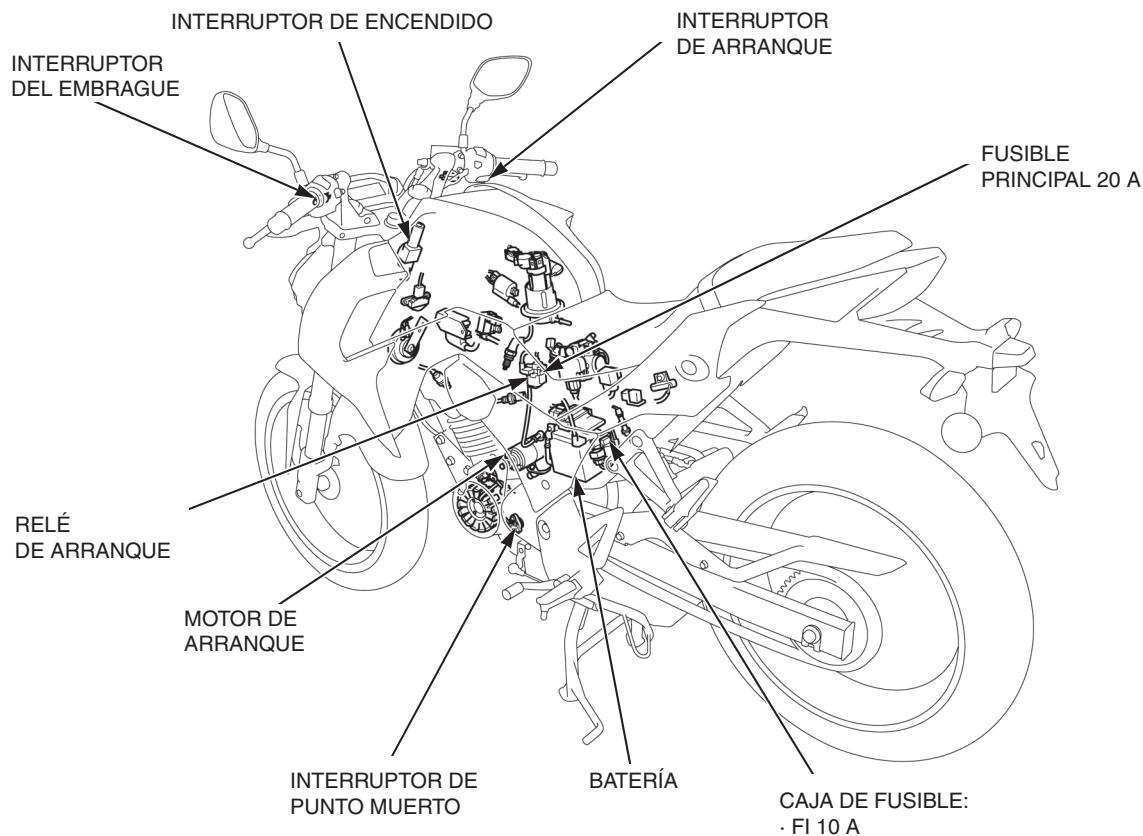
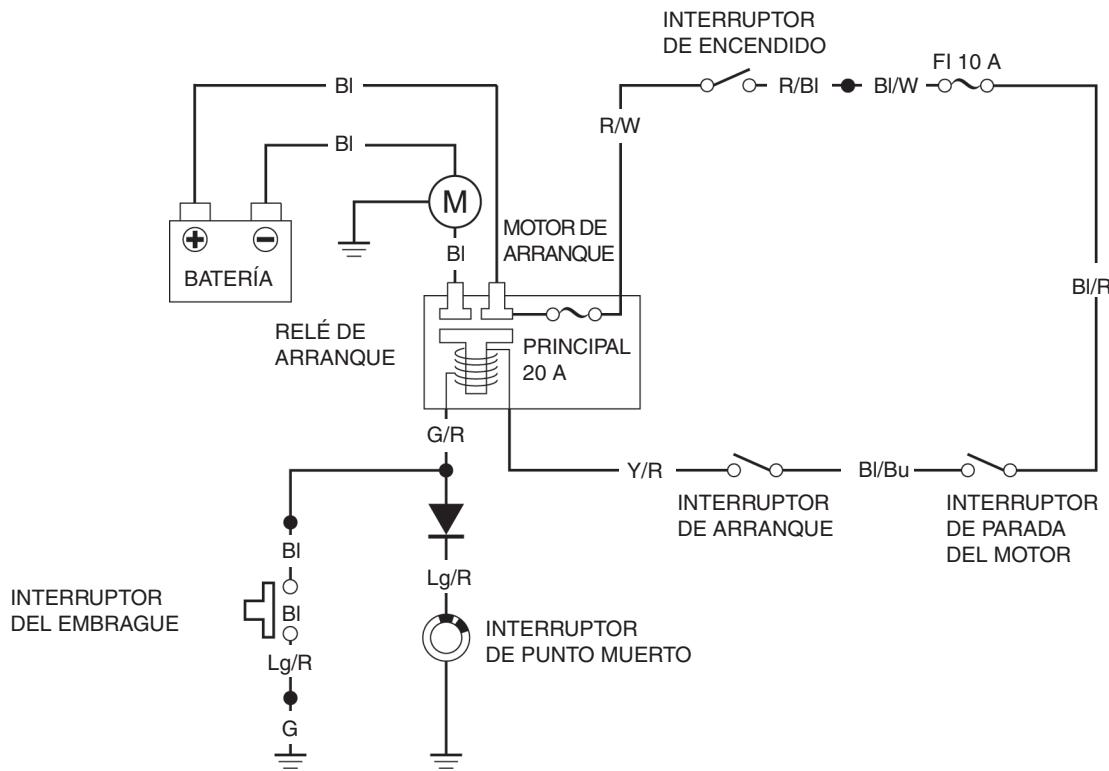


DIAGRAMA DEL SISTEMA DE ARRANQUE ELÉCTRICO





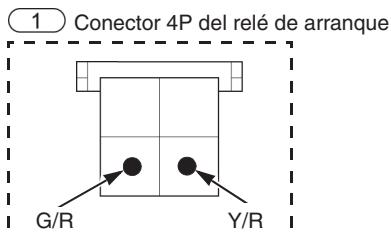
SISTEMA ELÉCTRICO

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS DEL ARRANQUE ELÉCTRICO

EL MOTOR DE ARRANQUE NO GIRA

- Tapa del tanque de combustible → 3-6
- Contactos sueltos o ruines del conector/terminal relacionado
- Condición de la batería
- Fusible quemado

DIAGRAMA DEL CONECTOR



1. INSPECCIÓN DEL CIRCUITO DE ALIMENTACIÓN DE LA BOBINA DEL RELÉ DE ARRANQUE



- Conexión: Y/R (+) – Tierra (-)
(Conector conectado)
- Presionar y sostener el botón del motor de arranque.
- ¿Hay tensión de batería?

No ►

- Inspeccionar el siguiente:
 - Interruptor de encendido
 - Interruptor de arranque
 - Interruptor de parada del motor
 - Circuito relacionado a la entrada de la bobina del relé de arranque

Sí ▼

2. INSPECCIÓN DEL CIRCUITO DE TIERRA DE LA BOBINA DEL RELÉ DE ARRANQUE



- Conexión: G/R – Tierra
- Apretar la palanca del embrague o cambie la transmisión al punto muerto.
- ¿Hay continuidad?

- Inspeccionar el siguiente:
 - Diodo
 - Interruptor del embrague
 - Interruptor de punto muerto
 - Circuito relacionado al tierra de la bobina del relé de arranque

Sí ▼

3. INSPECCIÓN DEL RELÉ DE ARRANQUE

- Sustituya el relé de arranque por un nuevo y verifique nuevamente.
- ¿El motor arranca?

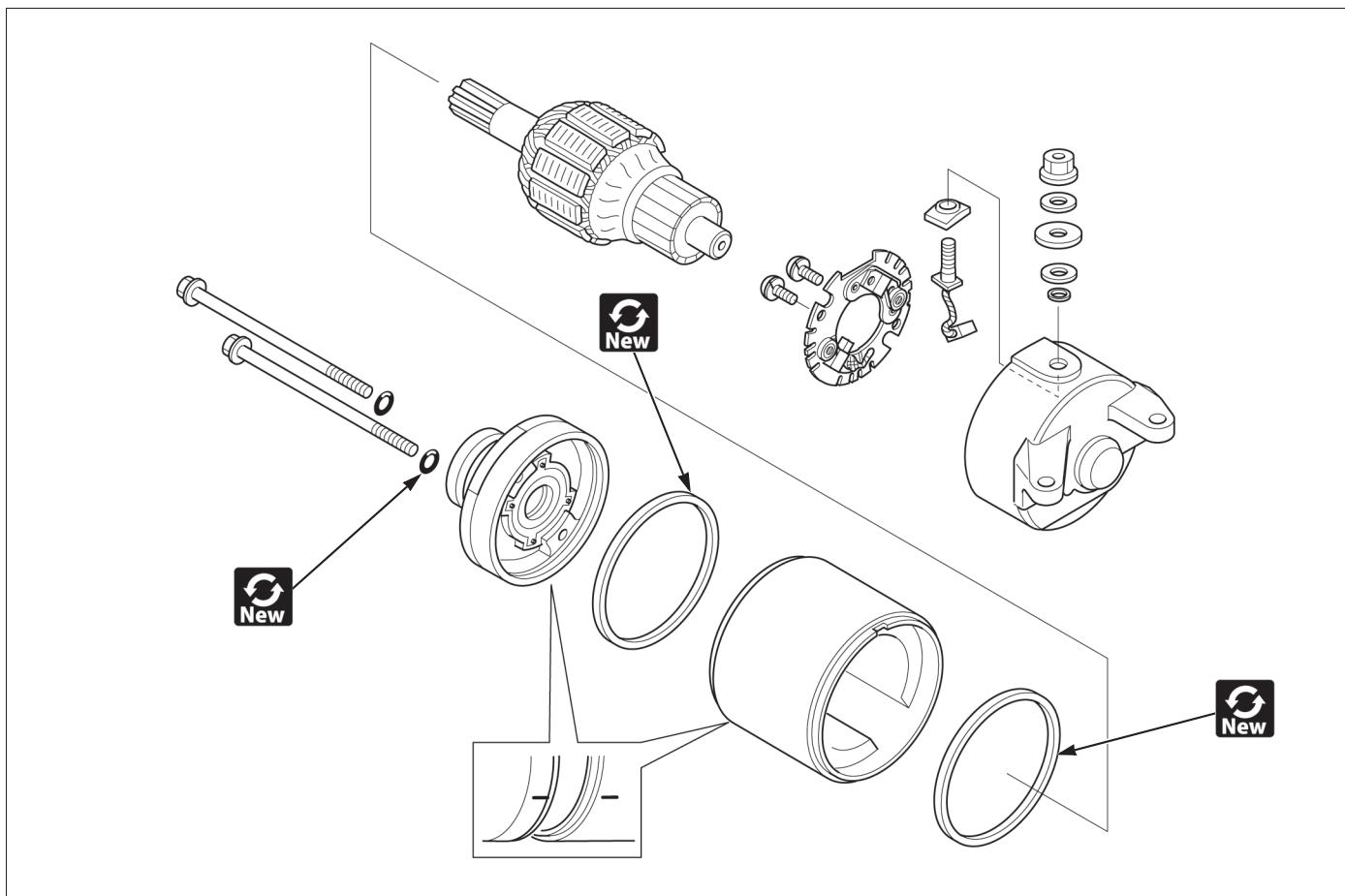
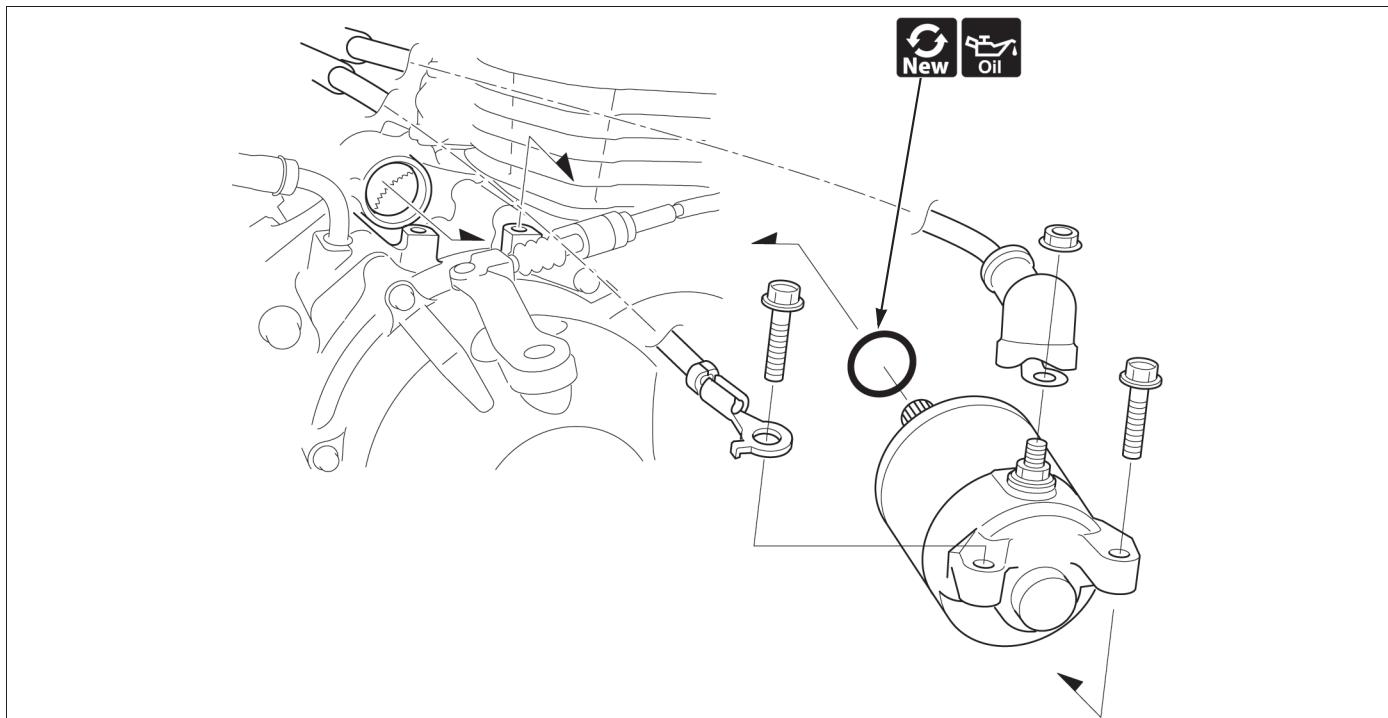
Sí ►

- Fallo en el relé de arranque original

No ▼

- Verifique circuito abierto o cortocircuito en el cable de motor de arranque.
- Si no hay circuito averiado, sustituya el motor de arranque por un nuevo y verifique nuevamente.

MOTOR DE ARRANQUE



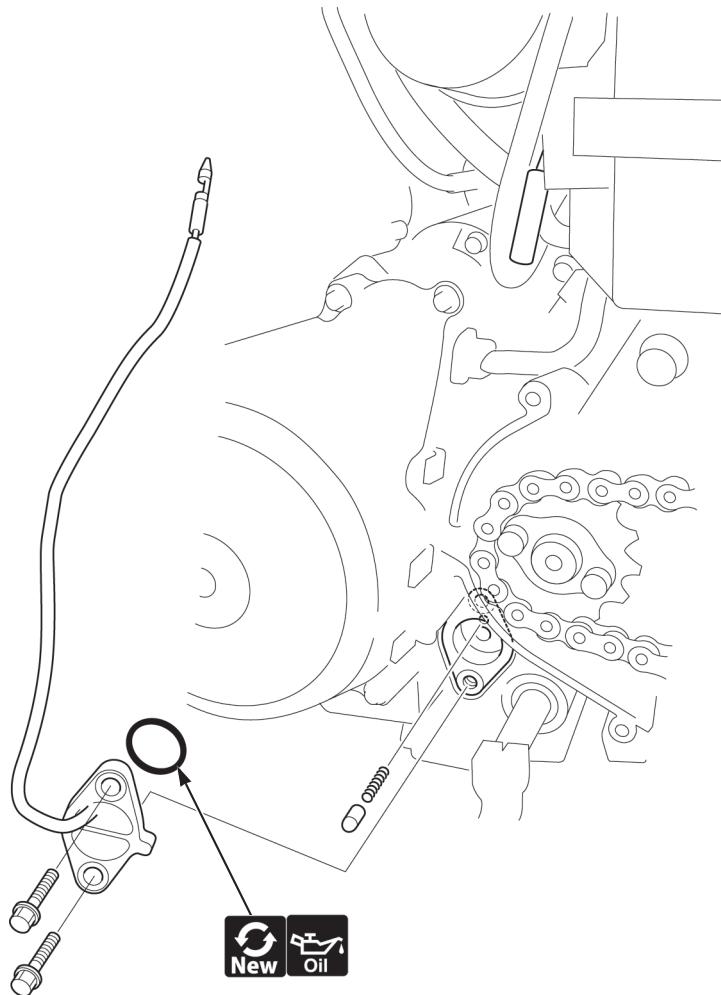
- Inspección del motor de arranque

Basic



SISTEMA ELÉCTRICO

INTERRUPTOR DE PUNTO MUERTO



- Tapa del piñón ➔ 3-8
- Aceite del motor ➔ 2-14

SISTEMA DE CARGA/BATERÍA

UBICACIÓN DEL SISTEMA DE CARGA/BATERÍA

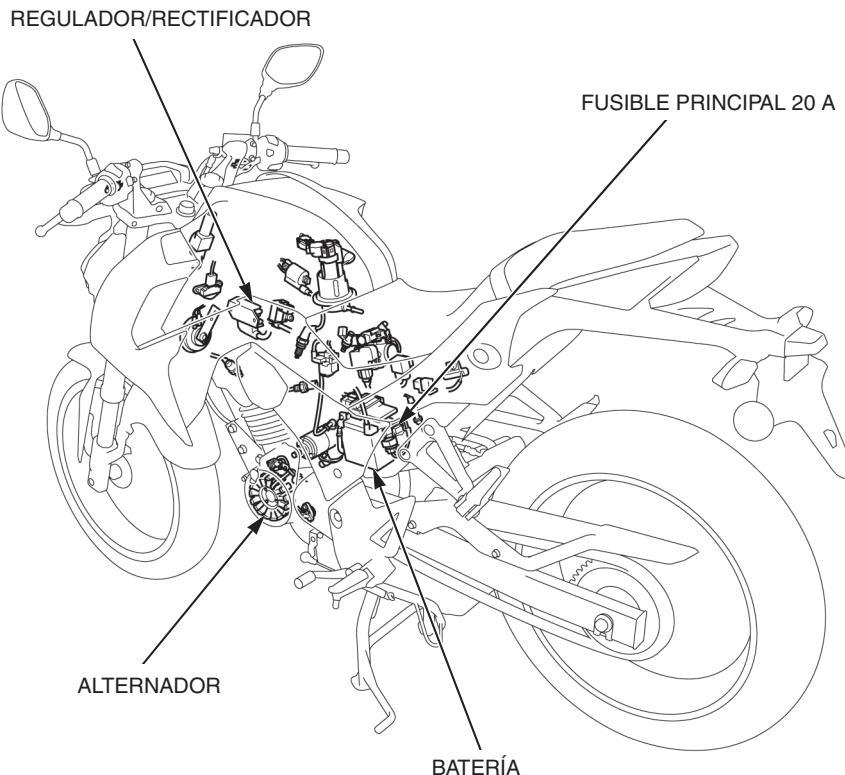
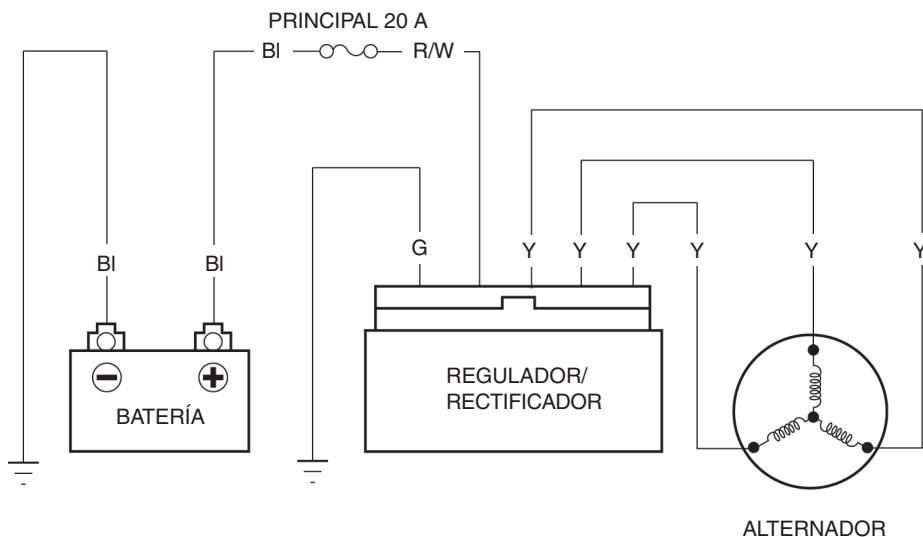


DIAGRAMA DEL SISTEMA DE CARGA/BATERÍA

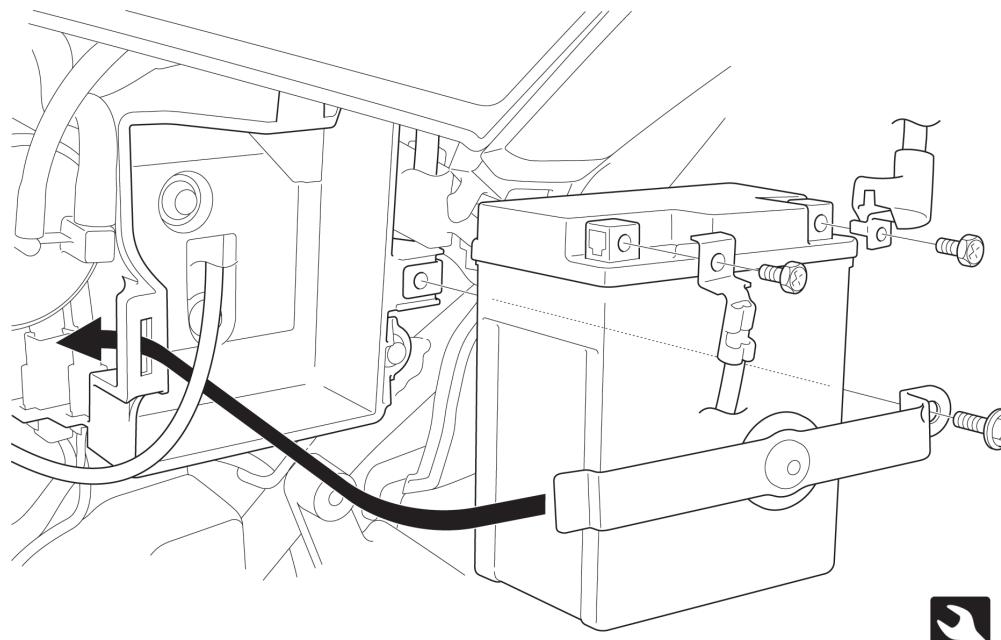


- Informaciones del sistema de carga/batería, solución de problemas e inspección



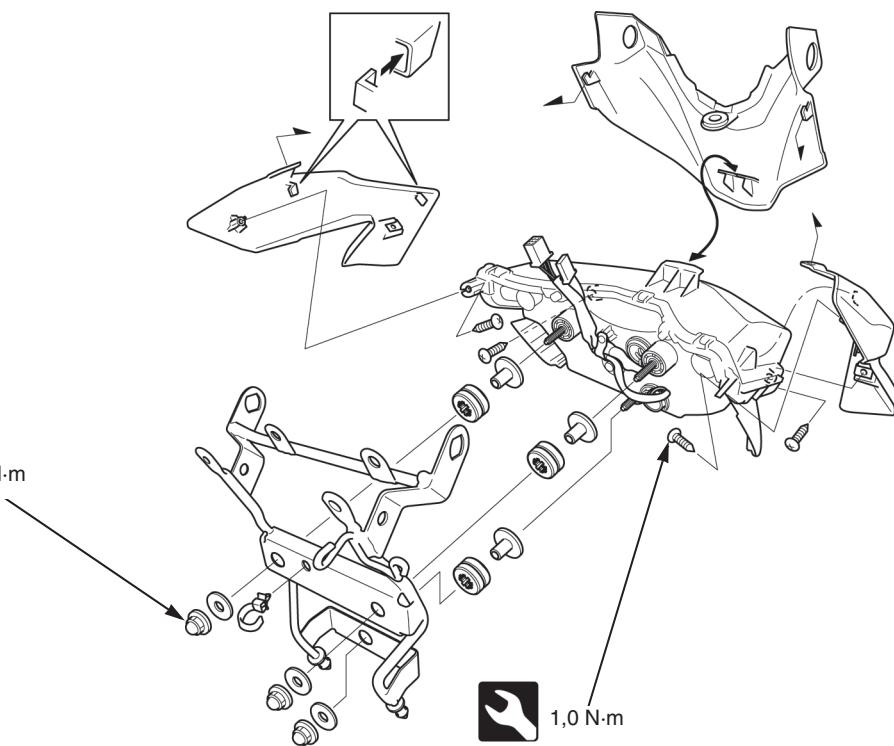
SISTEMA ELÉCTRICO

BATERÍA

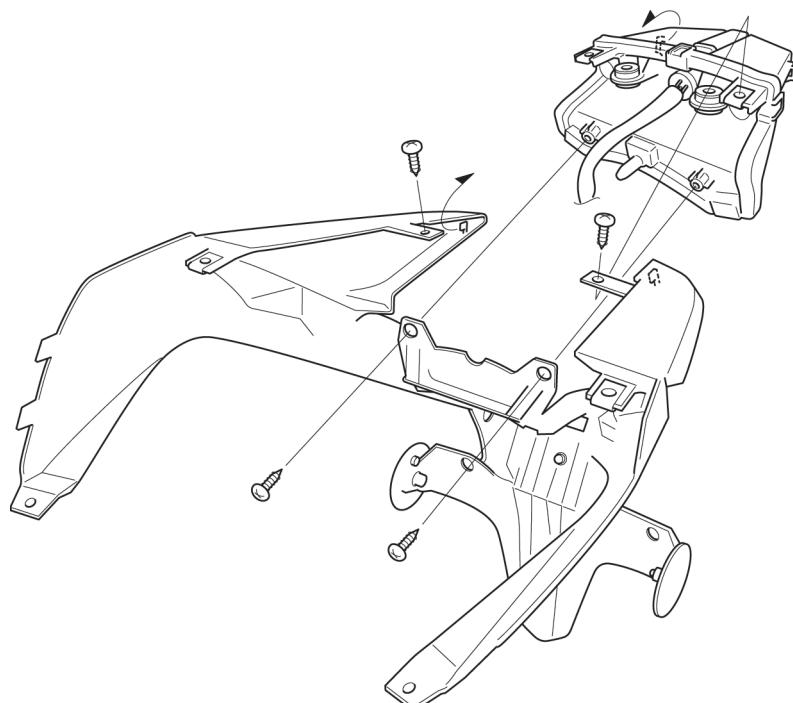


- Tapa lateral izquierda →3-4

SISTEMA DE ILUMINACIÓN



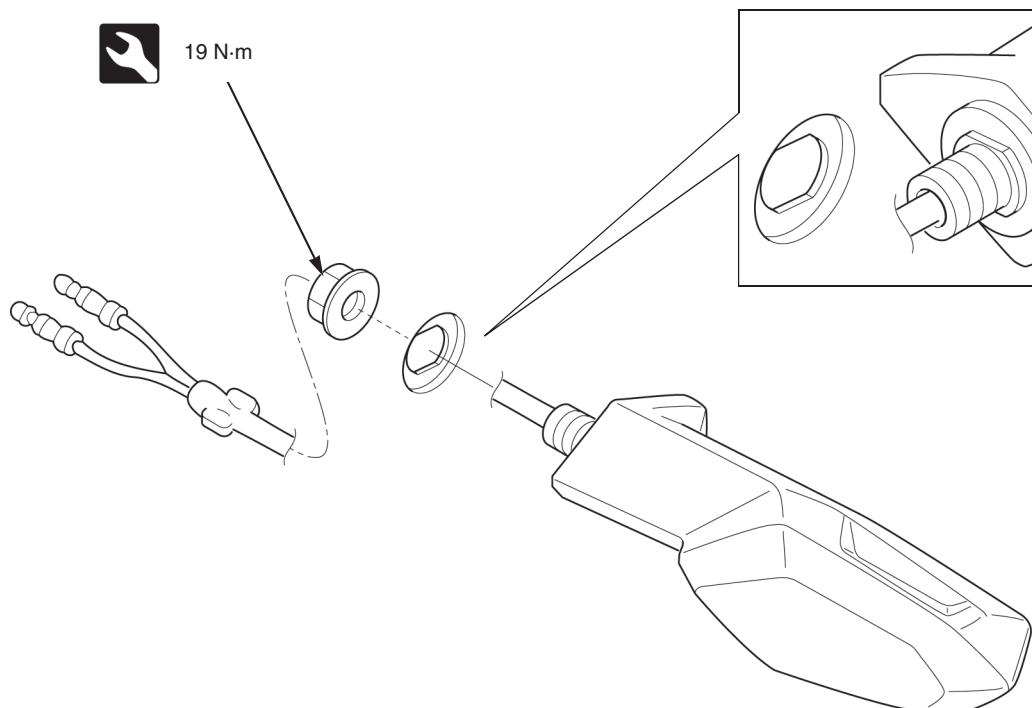
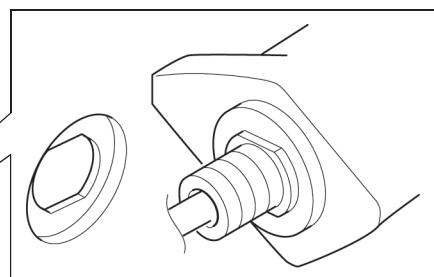
- Cuando los faros LED delanteros estén parpadeando, sustituya el regulador/rectificador por unos de buena calidad y verifique nuevamente.
Si los faros delanteros aún parpadean, sustituya la unidad de faro delantero.
- Visera delantera →3-7



- Guardabarros trasero A ➔ 3-9



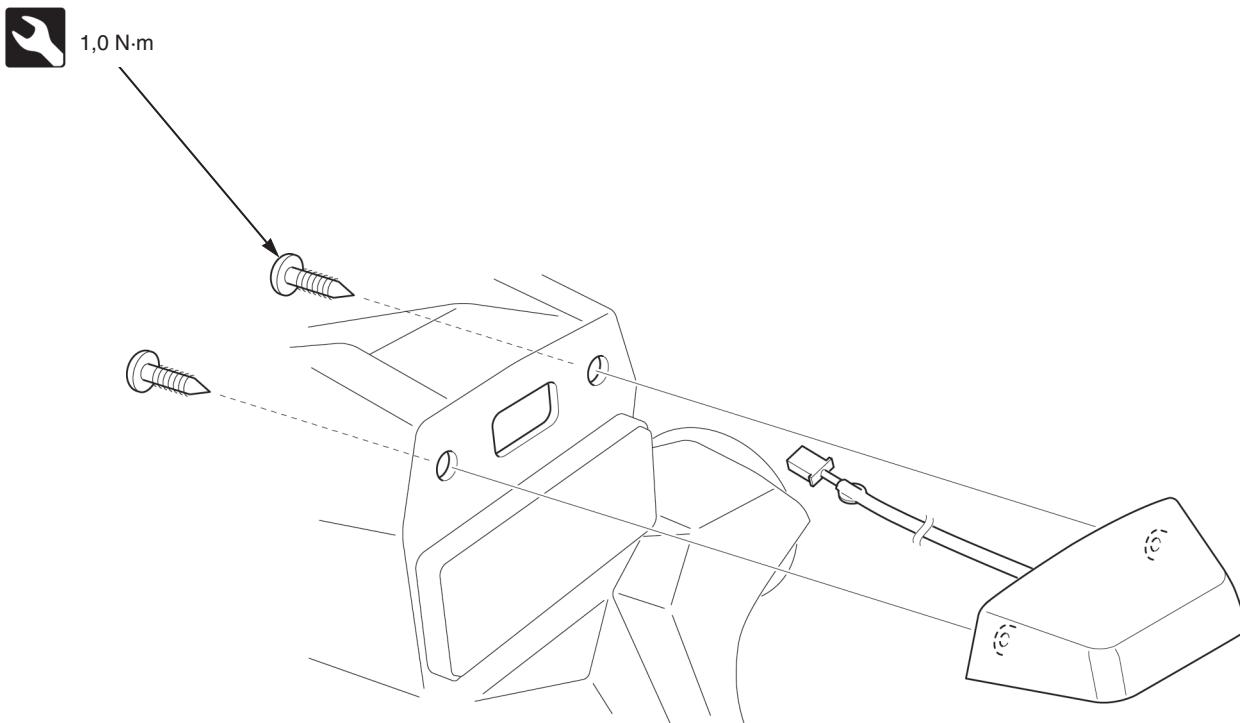
19 N·m



- Parte delantera
- Visera delantera ➔ 3-7
- Trasero
- Asiento ➔ 3-3

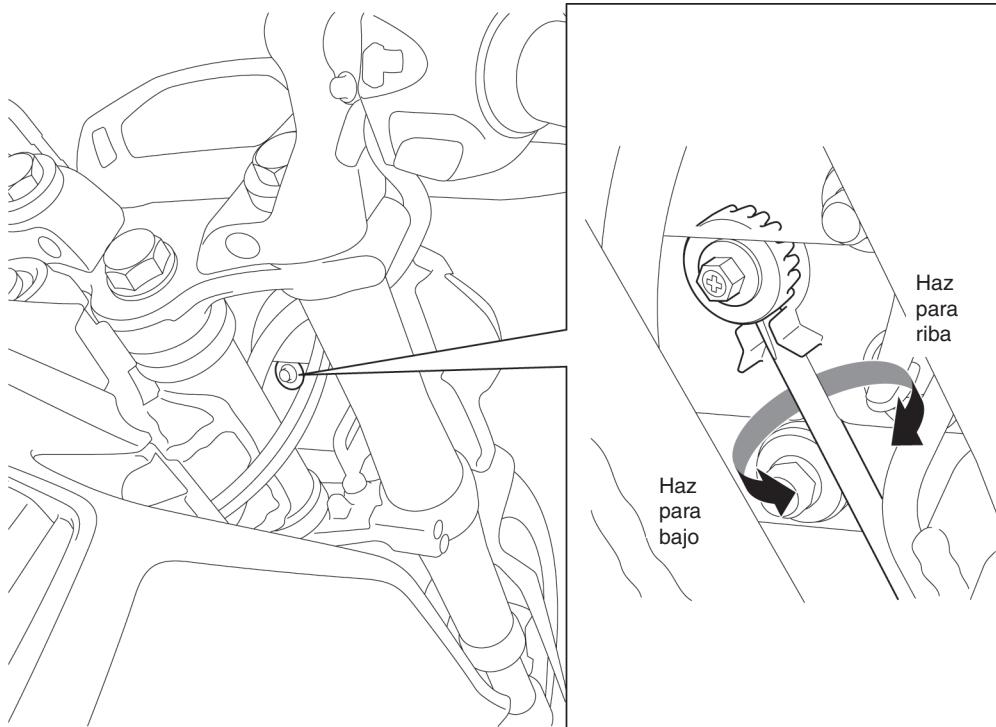


SISTEMA ELÉCTRICO



- Asiento ➔ 3-3

HAZ DEL FARO





SOLUCIÓN DE PROBLEMAS DE LA LUZ DE SEÑAL DE GIRO



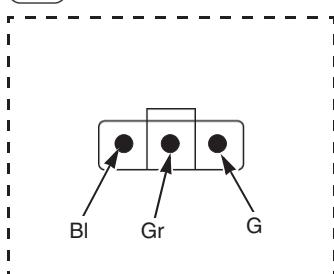
- Cuando todas las luces de señal de giro parpadean más rápido que el usual, sustituya el relé de la luz de señal de giro por uno de buena calidad y verifique nuevamente.

TODAS LAS LUCES DE GIRO NO ENCIENDEN



- Tapa del tanque de combustible → 3-6
- Contactos sueltos o ruines del conector/terminal relacionado
- Condición de la batería
- Fusible quemado

1 Conector 3P del relé de la luz de señal de giro



1. INSPECCIÓN DE LA TENSIÓN DE ENTRADA DEL RELÉ DE LA LUZ DE SEÑAL DE GIRO



- Conexión: BI (+) – G (-)
- ¿Hay tensión de batería?

No ►

- Cable BI o G averiado

Sí ▼

2. INSPECCIÓN DEL RELÉ DE LA LUZ DE SEÑAL DE GIRO



- Conexión: Gr (+) – G (-)
(Conector conectado)
Adaptador de tensión de pico: 07HGJ-0020100
- ¿Tensión de la batería – Tensión medida = Máximo 1,5 V?

No ►

- Sustituya el relé de la luz de señal de giro por un nuevo y verifique nuevamente.

Sí ▼

- Verifique circuito abierto o cortocircuito en el cable Gr, O o Lb.
- Si no hay cortocircuito, sustituya el interruptor del manillar izquierdo por un nuevo → 3-19 y verifique nuevamente.
(Con adaptador de tensión de pico)



SISTEMA ELÉCTRICO

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS DEL LED DEL INTERRUPTOR DEL MANILLAR



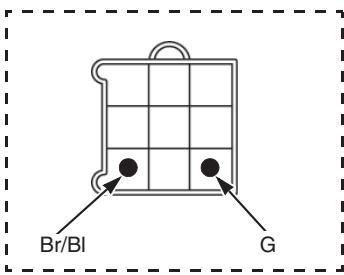
- Cuando parte del LED a la derecha o izquierda del interruptor del manillar no enciende, sustituya el interruptor del manillar por uno de buena calidad → 3-19 y verifique nuevamente.

TODOS LOS LED A LA DERECHA O IZQUIERDA DEL INTERRUPTOR DEL MANILLAR NO ENCIENDEN

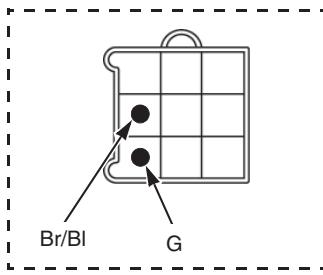


- Velocímetro (Conector conectado) → 4-34
- Contactos sueltos o ruines del conector/terminal relacionado
- Condición de la batería
- Fusible quemado

1 Conector 9P del interruptor del manillar derecho



2 Conector 9P del interruptor del manillar izquierdo



1. INSPECCIÓN DE LA TENSIÓN DE ENTRADA DEL LED DEL INTERRUPTOR DEL MANILLAR



- Encender el interruptor de iluminación ON1 o ON2.
- Conexión: Br/Bl (+) – G (-)
- ¿La tensión mínima es de 2,4 V?

Sí ▼

- Sustituya el interruptor del manillar izquierdo por un nuevo → 3-19 y verifique nuevamente.

No ►

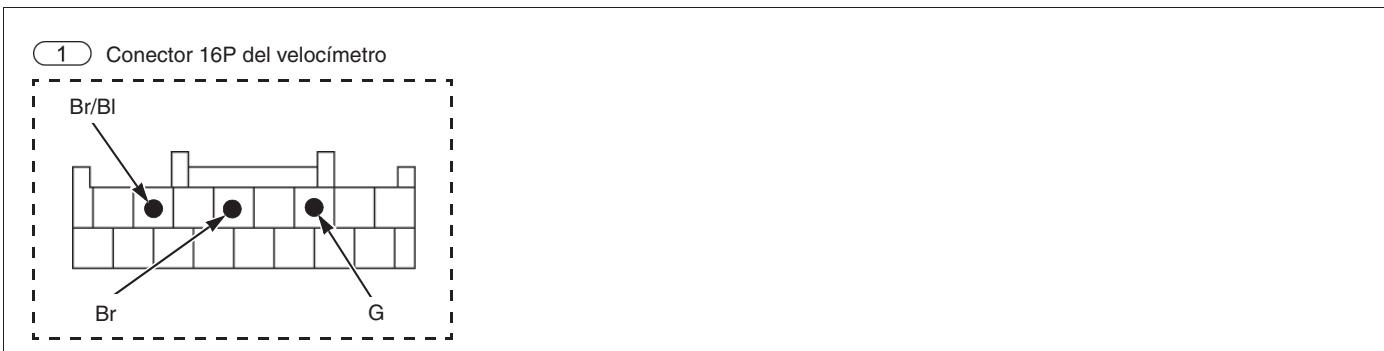
- Cable Br/Bl o G averiado



TODOS LOS LED A LA DERECHA O IZQUIERDA DEL INTERRUPTOR DEL MANILLAR NO ENCIENDEN



- Velocímetro (Conector conectado) → 4-34
- Contactos sueltos o ruines del conector/terminal relacionado
- Condición de la batería
- Fusible quemado



1. INSPECCIÓN DEL CIRCUITO LED DEL INTERRUPTOR DEL MANILLAR

- Verifique circuito abierto o cortocircuito en cable Br/ BI o G.
- ¿Hay circuito abierto o cortocircuito?

Sí ▼

- Cable Br/BI o G averiado

2. INSPECCIÓN DE LA TENSIÓN DE ENTRADA DEL VELOCÍMETRO



- Encienda el interruptor de iluminación ON1 o ON2.
- Conexión: Br (+) – G (-)
- ¿Hay tensión de batería?

Sí ▼

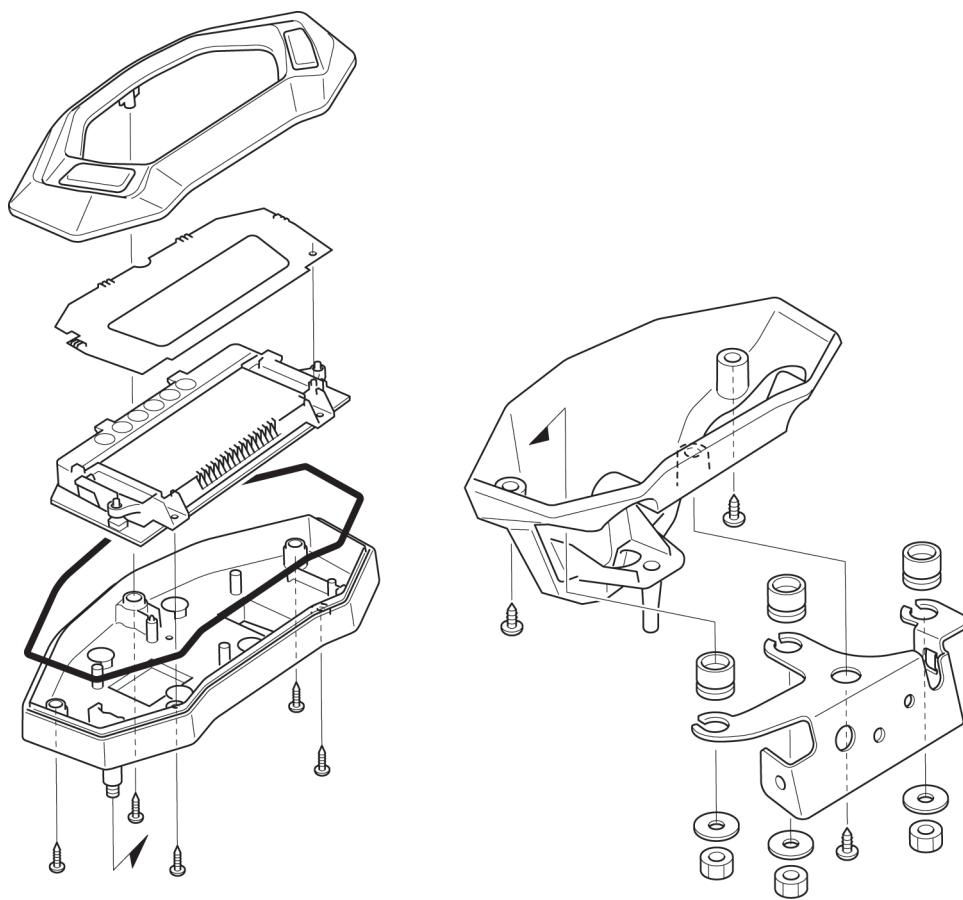
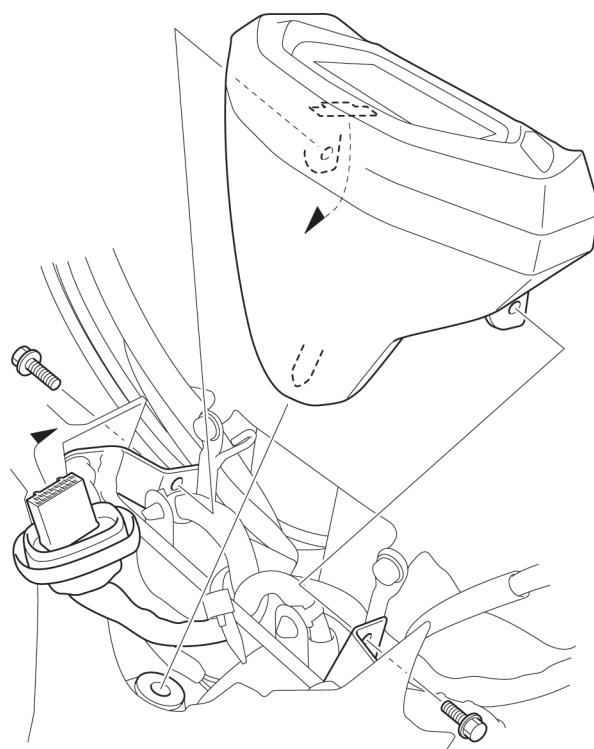
- Cable Br averiado

- Sustituya el medidor por un nuevo → 4-34 y verifique nuevamente.



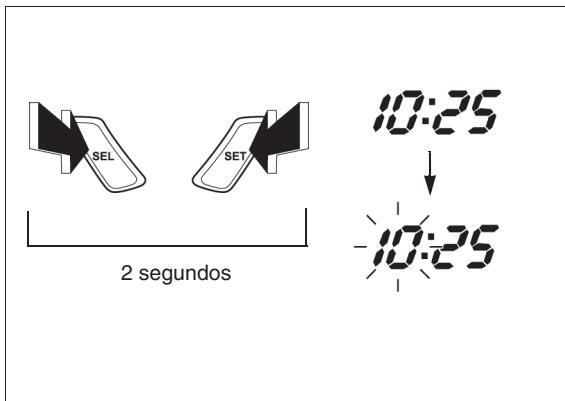
SISTEMA ELÉCTRICO

VELOCÍMETRO

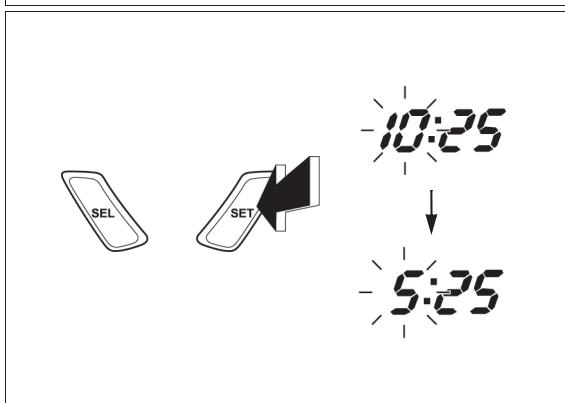




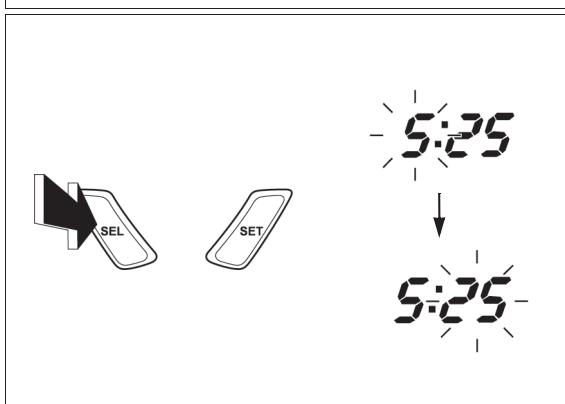
AJUSTE DEL RELOJ



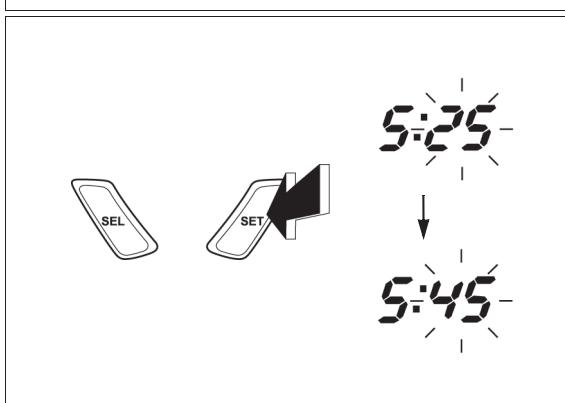
- Pulse y mantenga ambos, el botón SEL y el botón SET, por más de dos segundos.
- El reloj estará en modo de ajuste con la pantalla de horas parpadeando.



- A cada vez que se pulsa el botón, el tiempo es avanzado en una hora.
- Cuando se apreta y sostiene el botón las horas avanzan más rápido.



- La pantalla de minutos empezará a parpadear.

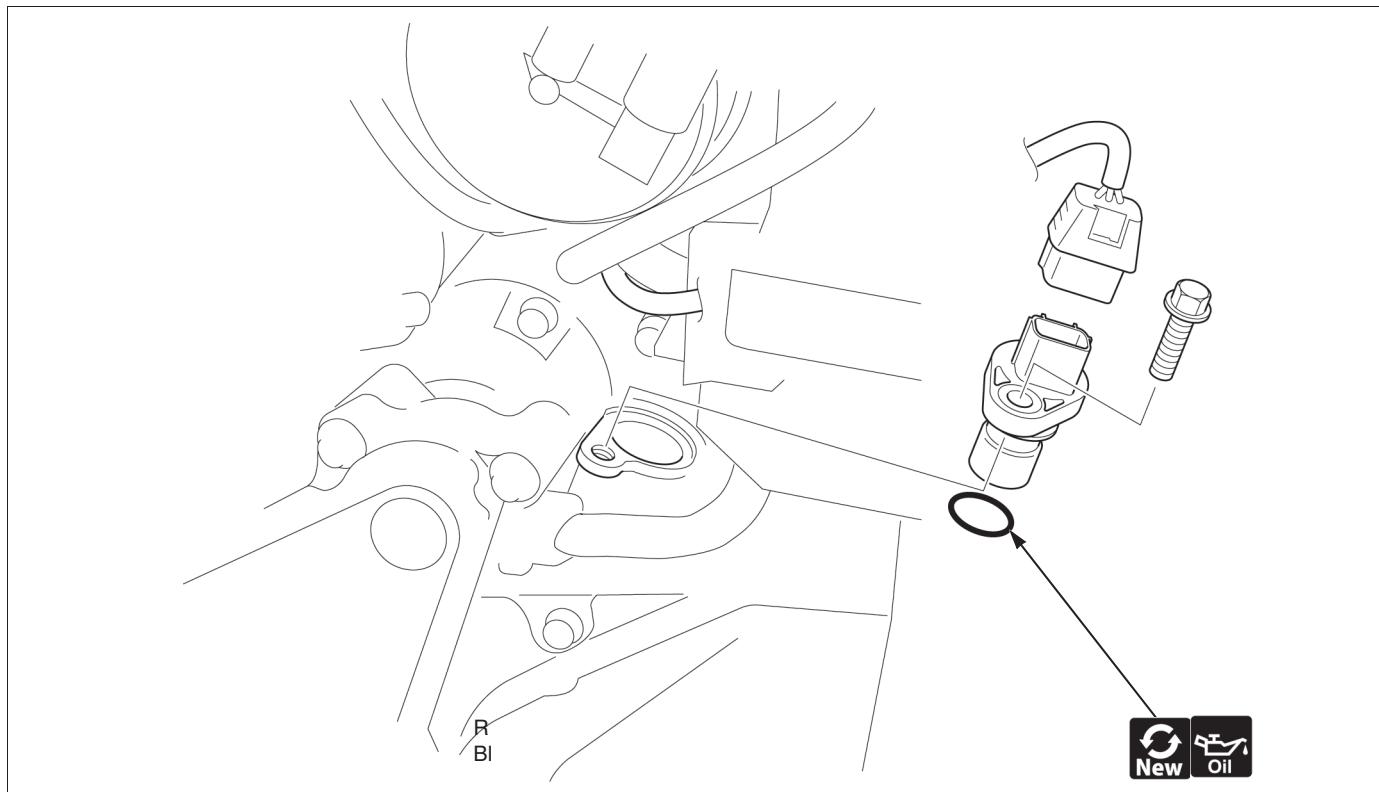


- A cada vez que se pulsa el botón, el tiempo es avanzado en un minuto.
- Cuando se apreta y sostiene el botón los minutos avanzan más rápido.
- Para finalizar el ajuste, presione el botón SL o gire el interruptor de encendido para OFF.
- La pantalla irá parar de parpadear automáticamente y el ajuste será cancelado si el botón no es apretado por cerca de 30 segundos.

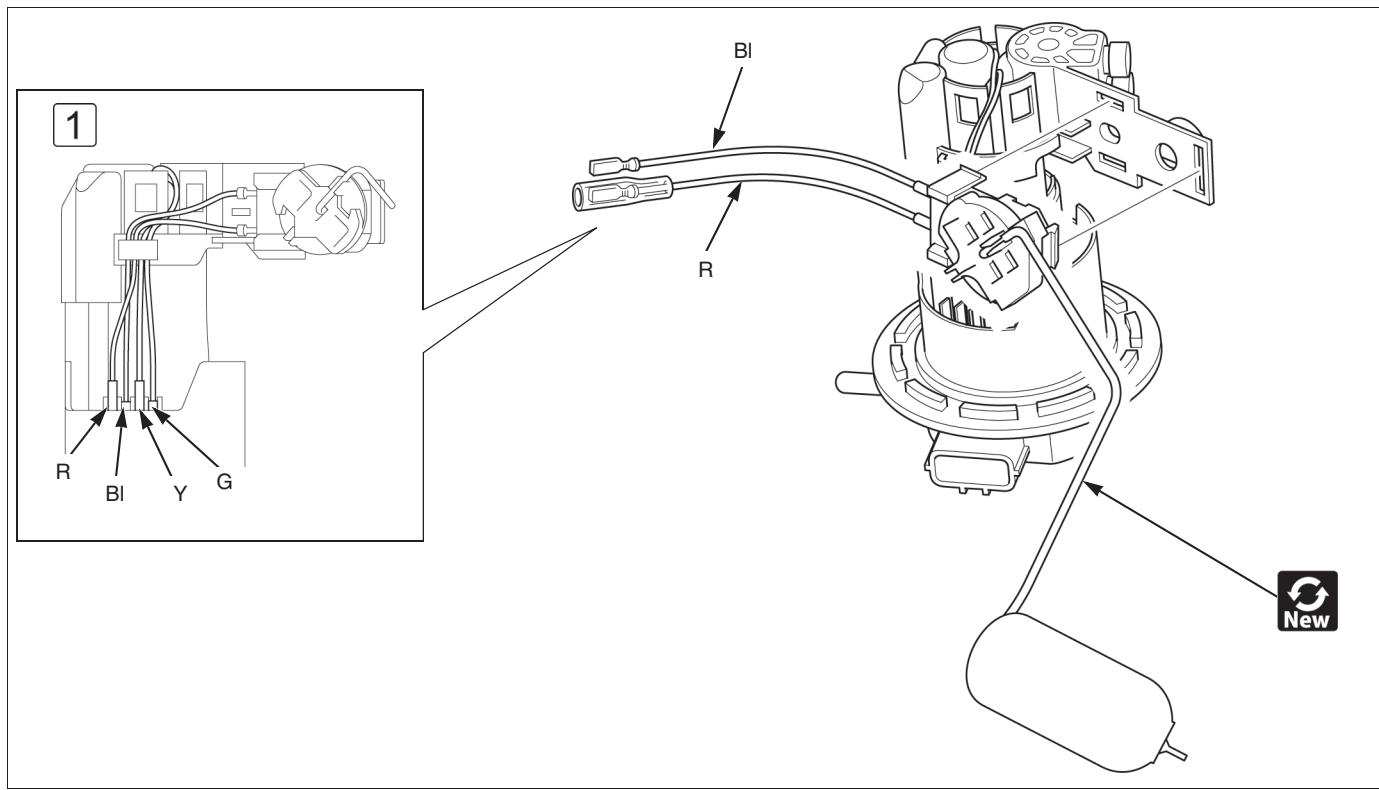


SISTEMA ELÉCTRICO

SENSOR VS



SENSOR DE NIVEL DE COMBUSTIBLE



- Unidad de la bomba de combustible → 2-4



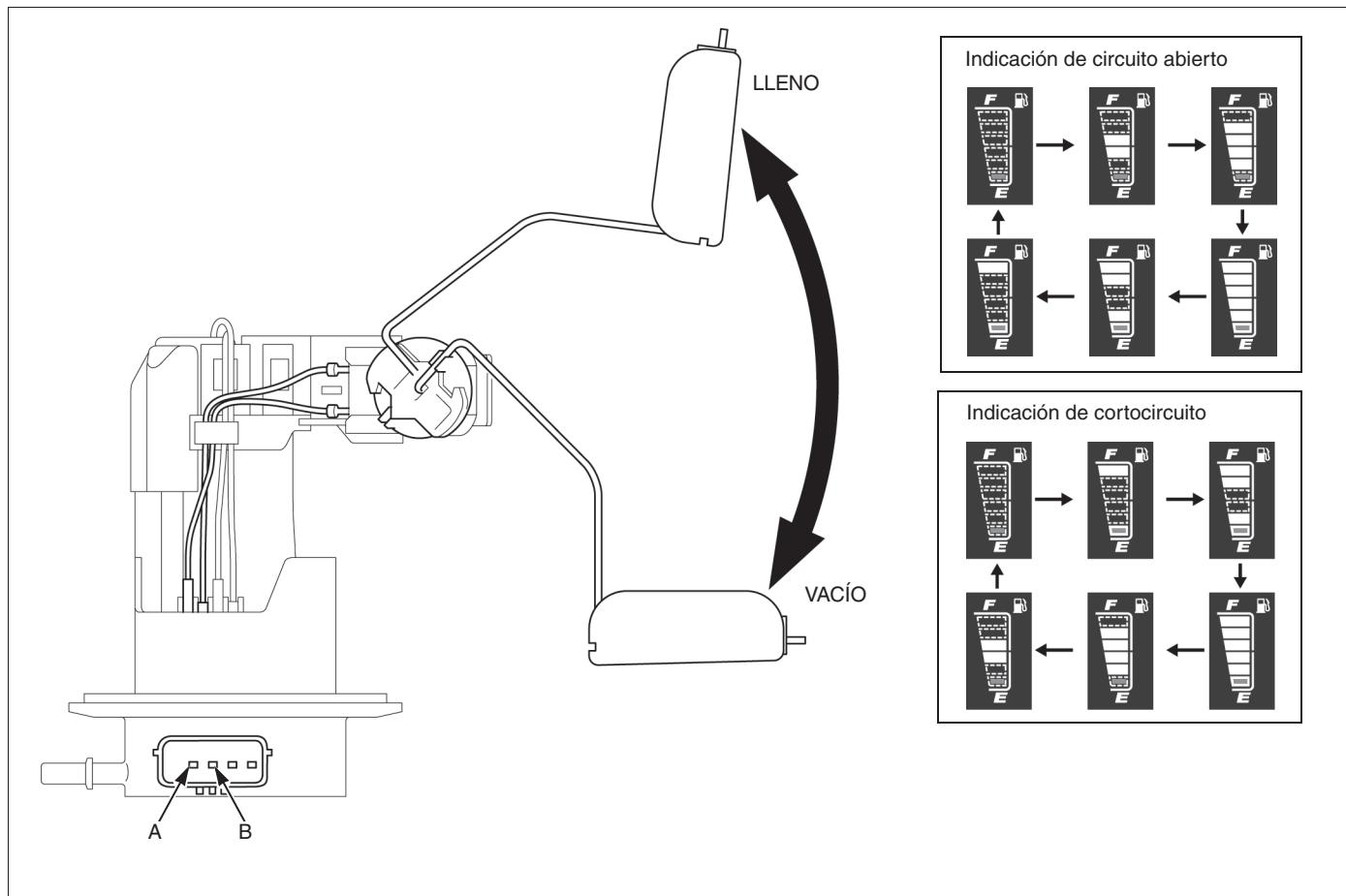
- ① Encamine los cables del sensor de nivel de combustible a la guía y terminales adecuadamente.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS DEL MEDIDOR DE COMBUSTIBLE

LA AGUJA DEL MEDIDOR DE COMBUSTIBLE NO SE MUEVE



- Unidad de la bomba de combustible ➔ 2-4
- Contactos sueltos o ruines del conector/terminal relacionado



1. INSPECCIÓN DEL CIRCUITO SENSOR DE NIVEL DE COMBUSTIBLE

- Verifique el cable Y/W y G.
- ¿Hay circuito abierto o cortocircuito?

Sí ▶

- Cable Y/W o G averiado.

No ▼

2. INSPECCIÓN DEL CIRCUITO SENSOR DE NIVEL DE COMBUSTIBLE



- Conexión: A – B
- Estándar: LLENOS 6 – 10 Ω, VACÍO 90 – 100 Ω.
- La resistencia estándar existe?

Sí ▶

- Sustituya el sensor de nivel de combustible por un nuevo ➔ 4-36 y verifique nuevamente.

Sí ▼

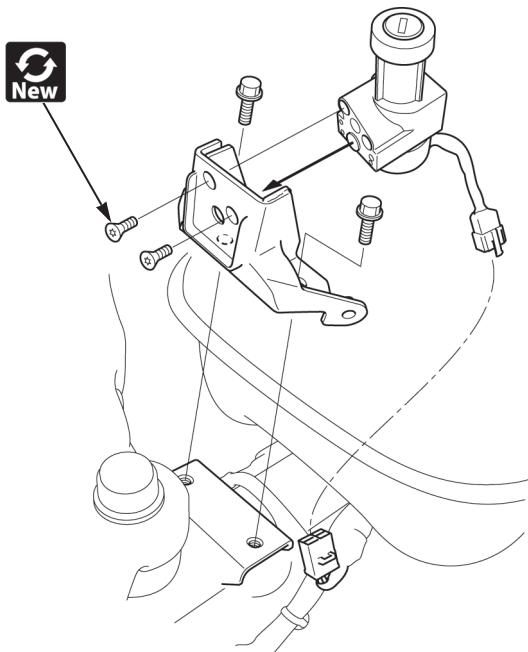
- Sustituya el medidor por un nuevo ➔ 4-34 y verifique nuevamente.



SISTEMA ELÉCTRICO

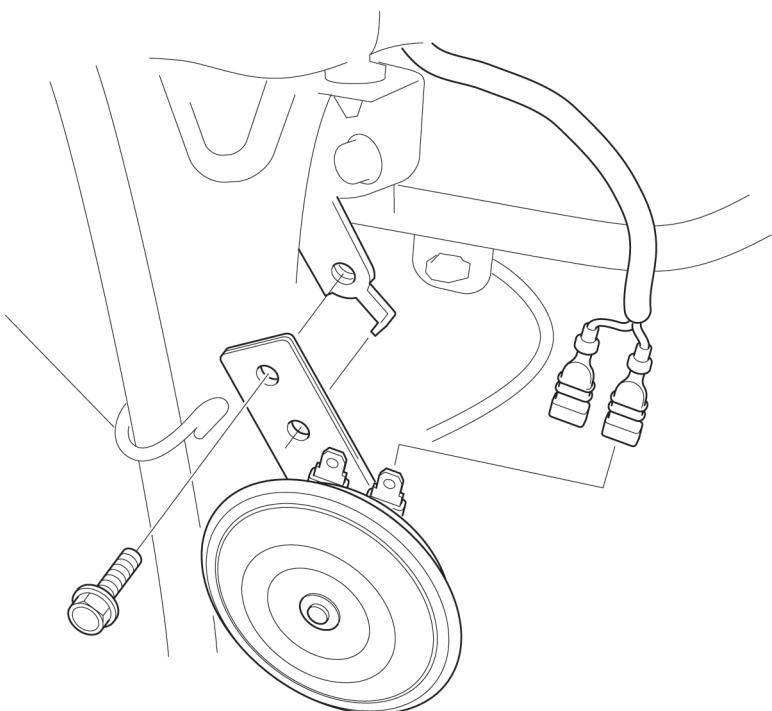
COMPONENTE ELÉCTRICO

INTERRUPTOR DE ENCENDIDO



- Tapa central del tanque de combustible ➔ 3-7

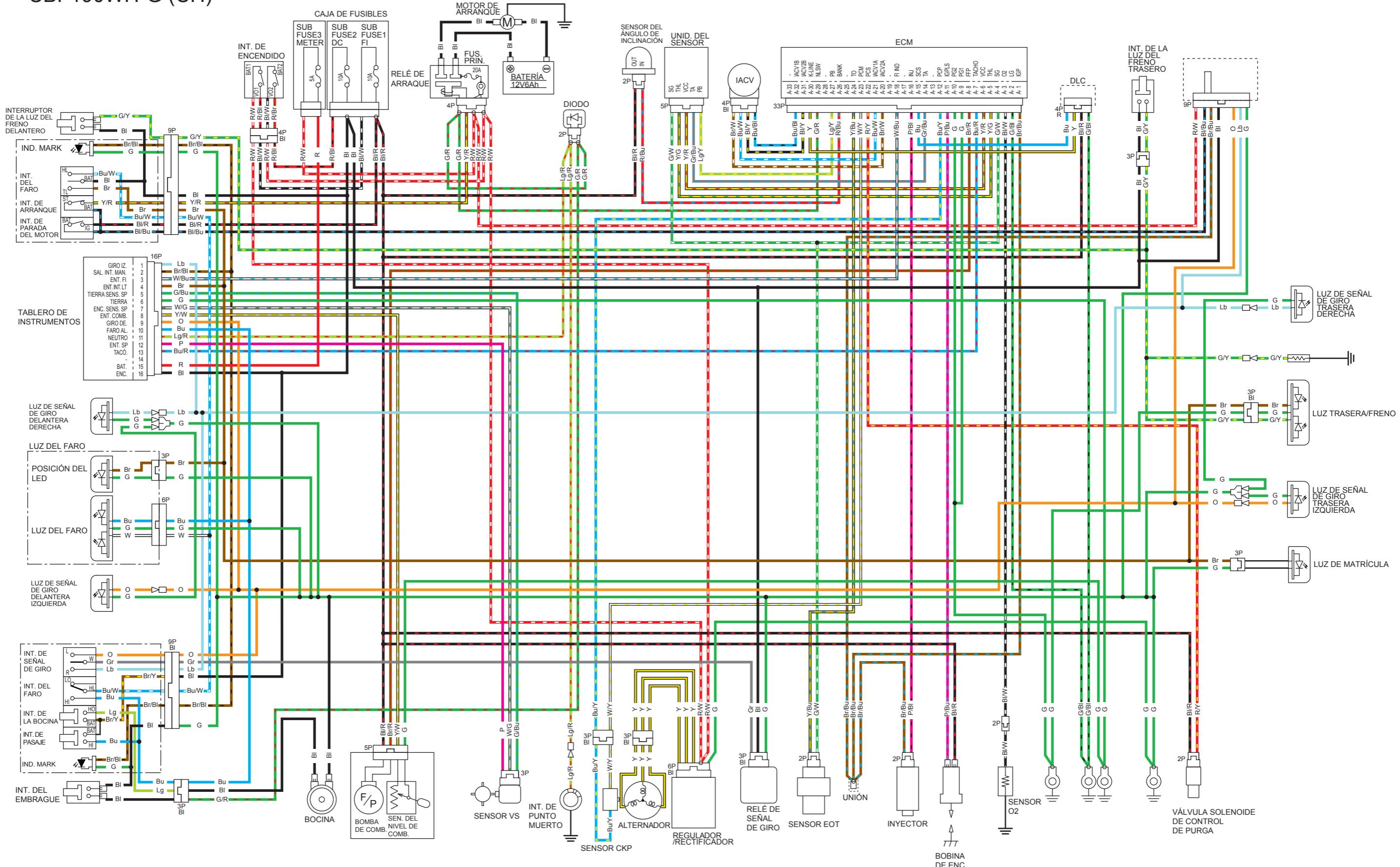
BOCINA



- Tapa del tanque de combustible ➔ 3-6

ALTERNADOR/EMBRAGUE DE ARRANQUE	2-25	INYECTOR	2-11
ARRANQUE ELÉCTRICO	4-23	LÍNEA DE COMBUSTIBLE	2-2
BATERÍA/SISTEMA DE CARGA	4-27	LISTA DE HERRAMIENTAS ESPECIALES	1-14
BOCINA	4-38	MANILLAR	3-19
CABALLETE CENTRAL	3-13	MANTENIMIENTO PROGRAMADO	1-23
CABALLETE LATERAL	3-13	PROGRAMADO	4-2
CABLEADO ELÉTRICO	1-15	RUEDA DELANTERA	3-15
CAMBIO DEL ACEITE DEL MOTOR	2-14	RUEDA TRASERA	3-22
CARACTERÍSTICAS TÉCNICOS	1-22	SENSOR DE NIVEL DE COMBUSTIBLE	4-36
CARENADOS CENTRALES	3-2	SISTEMA DE ENCENDIDO	4-21
CARTER/CIGUEÑAL/BALANCEADOR	2-27	SISTEMA DE EVAP	2-11
CILINDRO/PISTÓN	2-21	SISTEMA DE ILUMINACIÓN	4-28
COLUMNAS DE DIRECCIÓN	3-20	SISTEMA DE INYECCIÓN DE COMBUSTIBLE	
CÓMO UTILIZAR ESTE MANUAL	1-3	SISTEMA DE LUBRICACIÓN	2-13
COMPONENTES ELÉCTRICO	4-38	SUSPENSIÓN TRASERA	3-24
CUERPO DE ACCELERACIÓN	2-8	SUSTITUCIÓN DE LA BUJÍA DE ENCENDIDO	4-22
CULATA	2-15	SUSTITUCIÓN DEL FLUIDO DE FRENO	3-25
EMBRAGUE/SISTEMA DE CAMBIO DE MARCHA	2-22	TAMÍZ DEL FILTRO DE ACEITE DEL MOTOR	2-14
ENCAMINHAMENTO DE CABLES Y DEL		TANQUE DE COMBUSTIBLE	2-6
ESPECIFICACIONES	1-6	TRANSMISIÓN	2-29
FILTRO DE AIRE	2-7	TUBO DE ESCAPE/SILENCIADOR	3-14
FRENO DELANTERO	3-25	UNAS POCAS PALABRAS ACERCA DE SEGURIDAD	1-2
FRENO TRASERO	3-28	UNIDAD DE LA BOMBA DE COMBUSTIBLE	2-4
HOLGURA DE LA VÁLVULA	2-15	UNIDAD DEL MOTOR	2-31
HORQUILLA	3-17	VALOR DE PAR DE APRIETE	1-11
IDENTIFICACIÓN DEL MODELO	1-5	VELOCÍMETRO	4-34
INICIALIZACIÓN ECM	2-10	VERIFICACIÓN DEL NIVEL DEL ACEITE DEL MOTOR ...	2-13

CBF190WH-G (CH)



CONTINUIDAD DEL INTERRUPTOR

INTERRUPTOR DE ENCENDIDO			
	BAT1	VO1	BAT2
ON			
OFF			

INT. DE PAR. DEL MOTOR

INT. DE LA BOCINA	BAT	HO
LIBRE		
PULS.	O	O

INT. DE
ILUMINACION

INT. DE ARRANQUE
BAT ST
FREE
PUSH O-O

INT. DE SEÑAL DE GIRO	
	W R
⇒	○—○
N	

INT. DE
PASAJE

	BAT	H
FREE		
PUSH	O	C

INT. DEL FAR

Bl	Negro	—	Br	Marrón
Y	Amarillo	—	O	Naranja
Bu	Azul	—	Lb	Azul Claro
G	Verde	—	Lg	Verde Claro
R	Rojo	—	P	Rosa
W	Blanco	—	Gr	Cinza

CABLE CON DOS COLORES (EJ:AMIRILLO/ROJO)

HSA Overseas Service
Publicaciones Técnicas

00X65K70001
82K70Y0