封头产品质量证明书

Report of Quality Examination

	Ďа,			10 m	9				a siisa E
Conte		1章) documen	7 EE ats issued	材料产地 Material plac	法定代表人 President	质量保证师 QA Engineer	封头类型 Type	订货编号 Order No	产品名称 Product name
a a	~		~	SI ST Se of p	85 W.T	Daniel entre ex		01	ame
a a	渗透检测报告 PT report		封头部件数据报告 Partial data report of head plate	材料产地 SHANXI TAIGANG STAINLESS STEEL Material place of productioh TD	Partie mont		2:1椭圆形封头 2:1 Ellipsoidal head	0U170C246	5
		u la ur la	tial plate	电话:(051 传真:(051 制造许可证: Manufacture		YXXY WXXY	3	指令号 Job No	封头 Head
2.07		<u> </u>	<	(0510) (0510) 可证: acture ([苏省国 Wansh Jiangsu	宜兴:	制造单位 Manufactur	o di	ad ad
	X 10	材料复验报告 Material retesting report	材料质量证明书 Material quality certificate	电话: (0510) 87846665 传真: (0510) 87846665 制造许可证: Manufacture Certificate: 35035	中国江苏省宜兴市力右镇 Add: Wanshi Town, Yixing City, Jiangsu Province, China	自兴北海封头有限公司 YIXING HOKKAI HEAD PLATE CO.,LTD.	制造单位 Manufacture Enterprise	001700246	
	2000		ि	质量 Ins	该封5 The 2015	対数 Stee	材料牌号 Material	内径 Inner	對头 Type
		~		质量检验员 Inspector	该封头经过质量 The heads pass 2015Ed》, drawii	村料来源 Steel Maker	材料牌号 Material	内径 Inner Diameter	封头类型 Type
2		焊接接头射线检测报告 Welded joint RT report		際 鑫 2017-10-09	检验, sed qu ngs &	See mate	SA240M-304	1836 mm	2:1椭圆形封头 2:1 Ellipsoidal head
		CHONER TO AN		MM 0-09	需要 《ASME VIII─1 201旣d》和设计图构 《ASME VIII─1 201旣d》和设计图构 ality inspection ,Which met the require technics standard.	详见材料证明书 rial certificate ste	-304	制造标准 Manufacture Standard	名1 head
	1	NG TANGET	NAI HEA	品质保证部 Section	Ed》和设计图: met the requi	0]	投料厚. Plate 1		指令号 Job No
	1 8		11 11 11 11	II ☆	0 🖈	O = 1	-1	AS	I

封头产品合格证

Certificate of Inspection

2:1椭圆形封头 2:1 Ellipsoidal head 指令号 Job No

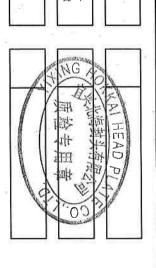


b料厚度 late Thickness ASME VIII-1 2015Ed 8 mm

出厂日期 201 Date Of Issue 2017-10-09

≥计图样的要求。 requirement of 《ASME VIII-1

2017-10-09



Partial data report of head plate

Customer	订货单位
	CRYOLOR
	ASIA
	CRYOLOR ASIA PACIFIC PTY LTD
	PTY
	UTJ

6	数量 Quantity	509	内总高 In Height
醫师 Thickne		1,836 eter	内径 Inner Diameter
head	對头 psoidal	2:1椭圆形封头 2:1 Ellipsoidal head	形状 Type
	6	0U1700246	订货编号 Order No

是原 Thickness

 ∞

Material 材料产地

SHANXI TAIGANG STAINLESS STEEL

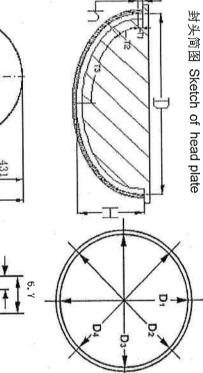
CO., LTD

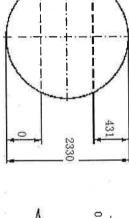
冷冲压

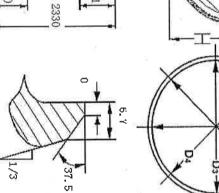
SA240M-304

加上方法 Steel Maker

埋
對头 简图
Sketch
_
of he
nead







Enterprise 制造单位

拖扯

Address

YIXING HOKKAI HEAD PLATE CO.,LTD. 宜兴北海封头有限公司

Wanshi Town, Yixing City, Jiangsu Province, China 中国江苏省宜兴市万石镇

电话TEL: (0510)87841722

传真: (0510)87846665

技术文件号

Job No	生产雏号
01100110	0111700946

执行标准 Applied Code	ASME VⅢ-1 2015Ed
	6.7-V037.5/0外锥1/3F
Groove	O. 1 1001.07 07 FF F7 07

Size: mm	尺寸单位: mm
Do	
not	
heat	未街
treatment	未做热处理

		当 郑 账 .s oll abes	岩 Actus	्रथा			* 世	<u> </u>	Tol		Forn
品制造3	Н	.e402 No &	Actus	C) Me	9.202.8	ment ය	issu	1	标准公差 Tolerance	项目 ltem	Forming Method
芝更报台		34									ethod
产品制造变更报告和备注			A1702321-FA70606950K00	A1702321-FA70606950K00	A1702321-FA70606950K00	A1702321-FA70606950K00	A1702321-FA70606950K00	A1702321-FA70606950K00	Heat No. / Tracking No.	炉号+钢板号	Cold pressed
> 1		2 d	conformity	conformity	conformity	conformity	合格ity	conformity	中型計畫(公) Don't Wrinkling		/
本中			5775	5774	5776	5775	5772	5775	0~9 9768	内圆周长 Circum ference	
报告及			1840	1837	1836	1840	1838	1839	D1		
本报告及相关制造过 保存7年,特此告知!			1837	1838	1839	1839	1835	1841	D2	内径 Inner Diameter	
本报告及相关制造过程资料 保存7年,特此告知!			1839 1	1840 1	1840 1	1836 1	1838 1	1837 1	DG	ž ameter	-
程资料	>	**	1837	1837	1839	1838	1839	1836	- <u>2</u>	Av	
谷	=		1838	1838	1839	1838	1838	1838		平均值 Average	
检验责任师 Chief Inspector 王晖			ω	ω	4	4	4	Ćī	10.00	圆度公差 Roundness	
Chief I		9 ×	7.6	7.6	7.5	7.7	7.6	7.5		Thic	
nspect			7.0 7	7.2 7	7.0 7	7.1 7	7.2	7.0	1 d	ΙŘ	
or II			7.6 5	7.5 5	7.5	7.6 5	7.6 5	7.5 5	_	五元	
का)9	515	515	1		\vdash	515		7 71	
以上 We her		TNG	0	5	0	0 4	0 4	C U	内凹外凸	形狀公差 Shape deviation -11~99	
t头经检验 eby certify		位 原 检	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	A PARTE	2.0	2.0	1.8	2. 0	-		
以上封头经检验合格,特此证明。 We hereby certify that this head plate is		质检专用章	头后露光	A MEAD OF	-0.2	-0.2	-0.2	-0.2	side rake ent of weld	直 边 焊缝 倾斜度 余高	
}此证明。 id plate is	'	C. J.	200	20	50	50	50	2 2	1	直边 h side height	
J			0.0	0.0	0.0	0.0	0.0			が、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一	
	•					0	-				- 11

Marking on Product- manufacture name/logo, specification & grade, heat no, manufacture serial no

检验员 Inspector

棎

We hereby certify that this head plate is satisfied with the applied code. 主管签名 Executive 叶勇

中間正量近明中 INSPECTION CERTIFICATE

TISCO 山西太朝不锈和股份有限公司

NMMAIL 11 NAMMAN THE PROPERTY Manager	# 17	T山 国中 priqosonalt 线热表照	ted With	seT bnA barutsetung	M seH noreM bedi	朱要ស士 鉄ら品本 TosaClehaleM IdaT VilheC Vily Sonsbroock in IslluseR	Негеру (9W
	americal Management of the Ma	Salun Dileaul si 'A	d by a re-seller in photocop	etiliicale, ii provide	o siliOwed. This o	n China only. Export is r	Musiks Solate	2
// Illi 1	seles alle product is for domestic sales	盖成部卦印〕	改许即亚量	与用向商群经	,口出傳不習	静内国别刄品卉本	自由	(.
るいまたした。 一般 Apple of the Methods Books MrsA MrsA MrsA	Meviened by/Date Mevie	oneige Steeng	************************	OCLITED Y HTAC・A 最後・A	notoelsise2 br	əstsO msM 라페즘 .epbe prilituO=3	辞主	
37	TOTAL OF MINING	ZWE	t to sompliance of t	D saft aftiw b	erial Verifie	Wat		
4 5 1300 / Des /2	Conform to Spec Ass	ОК	021 021	69 91	100000	306 306	7	1
ATRIAL	M ALMATGAJJA						.xsM	
学 合	作		通復 通復 計 Hardness Hardness Hardness Hardness	% 09∀ %.		政服組版 建脂组压 2.7 2.7 2.002 Mps eqM 0.149 eqM 2.045 配第 脂溶	向在	유 등 00
MATERIAL DE SON	HAVE STONE S	ploj ploj ploj		0.0 po.8 81.8	r 100.0 ee0.0	81.1 66.0 40.0	.iniM .hiM	No.
# 4	th th W	And the state of t		N '%IN %JC		%UW %IS %D	7.	
	29,440 Py 0 Vg 0		8*2000 OK 音计Total	찲습:anolanamiQ	FSESONFA The second of the se	P\$-0606960000047		
	Welgh(t)	VillneuD	(mm) snoisnamid	U 8 .	Heat No.	Asterial No.		子书 ,0M
	再軍	量漆	静跳	5 W 25	문학	科制音	Ţ.	2 #-l
	Mo. 1,50lid solution;Pickling;C No. 证书编号Certificate No. 6144911724643744 stomer Order No. 想递号Consignment No. 0803256122 年号Train Wagon No.	Condition: 661692-20 客户订单Cus 客户订单Cus 客户订单Cus	ət	牌号Gran S30408 304 1.4301		cation 009 VSA240M-2015	tel1-20 ∰Specifi del1-20	Purel 标为 GB 2 ASMI
	did 粉鎖 溶固 f.oN/df	态状贵交		n. Lake	后公期 (百公期)	育份<u>姻</u>폤 发静中 青火桂郵北兴宜;	:19mc : : : : : : : :	在 和
SATISFACE PROCESSION OF THE PARTY.	带附序热阱剩不 lioo leets assinista bellon toH			小中新成	4四十三八即	序份	小单)	

员验郑 既日 既日 熱効 VSWEYPHAVOR NEW Impact Mediate Working Street 1000C12-141 Went door Tentate working gdnibwent Report Is Only Responsible For Samples **MOLES** Main 责负料来权只告뫴本 注意事项 备设要主 A David Labshille X 對此海直usbamide HEAD PL : YIIM RESULT Accord **VANE SA240** 果幹經試 : .oN dol **NOLES** TEST STANDARD IBYAR 是还 : 告 ◆ 駐 试验标准 OYEAS %1M 98,0 1, 10 620'0 0, 053 0, 025 0.030 18, 18 100.0 0.032 0,012 100.0 8, 05 **VALUE** CHEWICAL OM J S uW IS 0 იე ຖງ ĮΨ ŢŢ ŢΝ d Я qN ٨ N 份规学外 / 鼎료 KOOL BEND BEND LEZL 97.1 验制试验 型 显 LYCE BEND 母料 BYZE MIL. HBM HBM SPECIMEN TYPE ANGLE (a JunomA BEND DIV/Width RESOLT BESINDARH经长更更 坚类科法 量機 果龄验闳 1 / / IMPACT TEST / / 产品试验 7.5*10*55 102 961-76 / 1.10 ₽I 'I 1,26 88 LEWB' SIZE Г' Б' ШШ IMPACT VATUES 要採 NOLES 温度。C 咖 替贼 量湘墈向顺 冲击吸收能量值 J COL LEST 强制试验 學採 COL SIBENCIH (Mpa) 更與时度 NOLES / LENZION LEZL 12.5*7.9 20 328 999 25 经实单位 Thichness LEWB T. S (Mpa) Kpl. 0 (Mpa) Rpo. 2 (Mpa) (%) Z (%) Raiture Location ×41PiW 温度。C 更艇雅風 置动察池 逐節效面物 06 A率分削 引×宽 ENA I KONWEWL HUMIDITY TEMP, HEAT TREATMENT 07 OĐ 黈재峽盆 温度。C 湿度% 态状野处点 CUSTOMER SPEC NO. 办单验龄注委 5. 禄粹宏 WAL. \SPEC. T. P. NO. 8\40£\0+2A2 导动法 HEAT/LOT NO. CODED WYBKING NO A1702321-FA70606950K00 무새벇 0640N71 号率人 INSPECTION PROPERTIES Yixing Hokkai Head Plate Co., Ltd. Keport_No. 同公郎在夫娃嵌北兴宜 17A-122 音雅峽鈴 报告编号

99994878-0130 : 東卦

91-80-1102

DVLE

年4:0210-87841722

1366.

KENIEMED BA

昭總: 214212

2017-08-16

DATE

是88路特禄其古武市兴宜省港路88号

LESTED BY

Yixing Hokkai Head Plate Co., Ltd

Hardness repont

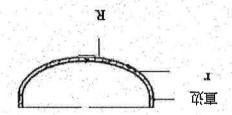
2017-10-08 1001771

報告编号 Report Number:

报告日期 Report Date::

林质 Material: SA240M-304 類榜 Size: EHV1830*8 #令号 10p No::OUI700246

宝顺萝酥



图意示顺龄敦颠

- absəH To eastrud Inner Theads noitisoq noitenimex3立陪账会 1
- Portable Hardness Tester E000TIP3 Eqitouoa 以玄顺敦郵先熱動 2 A Main Ednipment A Main Ednipment
- 酸洗后 After Pickling 3 animiT 协时顺剑 E
- (AulsV asenbisH xeM)() (計) 動動大量戊戌前竣不以) alluaA 果詫底跡 A

512	.9
732	.6
739	3.
617,	2.
778	F € 1
母料 (HBM)	自計東



Approve By: : 4

: 並 JE W

Inspector:

The Results Is Only For Reference (张透热以果起顽迅)

泰Б蟄戰及图意示對拱昧認並將林

The Sketch of Material Identification & Welder Record

0/10-9420071UO-IM

						1			
		n "							
					_	.5			
	,			/					
Al Sec	ME	KT 24 12 13113	enal project	/	ò		la la	î.	9
TO SCHOOL	9.8	en desti.	c 1081. 11 (vr80(, 41	*17		· • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	20	λ
go of the	gr &	en sold	c 2001) - (Cargo (, 21	45		95		h
918 9491	91-8	om days	and plan	, 41	.		4	13	- 4
got suly,	916	om gatel	char, Muse	- 91	<u>~</u>		•••	*1	7
91.5408	9.2.6	om talge	1080/ 1080(Q1	sil blower	0	boot	<1>	-
Recorder/Date	Welding Date	WelderID	:oN.SAW	:oV bbW	Recorder/Date		Coded Marking/	Skatdn No.	Part No.
胰日/人泰哥	联日教料	号印刷工製	是工 数 制	台灣類別	附日74至21	亚科哥河	西林号草VJ***	吕ळ	导护单
g (T	贝特字其	4 P P P P P P P P P P P P P P P P P P P	A6 9 A5	9 4E 9 AE (0)	44 44 64	(Z) VT Q Q Q Q	AA AS	Al	AS
	g)	AS = AS	SAA G	(3) q v	AS AS	(S) p	As	q v	₩t
					pĮ	Map For We	[图 Sketch		 劉 朝 夫 桂
₽0£ / 0₽	ZVS	排标 Material	8*988	EHV 18	9:	掛限状紙 SiS ॐ Sq√T	9₽2007	TNO	指令号 Job No.
	VIOO-IIII								

是氧人將林示羨母辛文英巨小;幾条難執示羨字遊的姑问(I): 扛

Note:1. Arabic numerals shows weld numbers, Small letter shows material identify.

If there are symmetry weld on the head, please remark "S" on the port of No.1 welding line, remark order is

counter-clockwise.

注①.ASME VIII-2 标准制造产品需填写材质证书号。

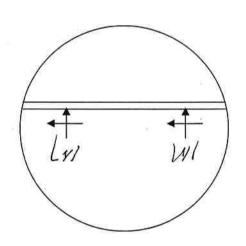
Note $\widehat{\mathbb{Q}}$: Certificate No. shall be filled for ASME VIII-2 Code Items.

13852/ 13852/		Date	(群日	8.01	7102	ik.Se	* y:	ate Date	8.	01.71	50	ate:	D I I I I I I I	
AND.		机经验		UM			4 (2-1 <mark>1</mark>	※ 計画 Leve	10	DI	D.	evel:	X X X X X X X X X X X X X X X X X X X	
seviewes Witnesse	- Henrid	length /	IA		FR	V 1)	yd by	事核 Reviewe	1 9	y s	灣制 Prepared by			
147/1891	ective	斉-为錢 fi∃-msə2	L	mlia	片 数 Number of Film							YH HY Conclusion: 合格 (Acc)		
		1000 J. 1000 1000 J. 1000 J. 1000 J. 1000 1000 J. 1000 J. 1	1		<u> </u>			4.473			7			
Sourceside	, ž.,	7, ₉₈ 7			1.5.			- g 'v''.	10 E		J. 1	13		
侧源傾	9/9	2.0	3	250	8	00	L	\$/011	520		A	8	ΥI	
IQI 位置 IQI Location	職光 経号 时间 22 Exposure IQI Wire No. I Time /min. Diameter I			D	 		調 D,2	管电压- 管电流 KV-mA	、射线机 k-ray sets		大子	小old Thick.	导 eam Vo.	
	10	δI	2	2 1 1 1 1	uonip	re Con	rxboar	4 条 米 🎚	<u> </u>	٠.				
uņ	m	S	: əmiT gn	idoiavaci	影时间		ე. ე.	07		rberar	us fou	Develop	更影湯』	
	- 4.15	1900	smotuA 🗆	inoleye(I	四中省			M □ V	- June			4 mli4 法式		
£0,0\£0,0 mm2*S			mm2*2		Amc/	720KA	-	G-S3	T20E		stay yets	A-X	- 1	
Focus Size Intensifying Acreen, Pb (F,B) Acreen, Pb (F,B) Acreen, Pb (F,B) Acreen, Pb (F,B) Acree Acr			率 仮	Rating 霸 宬	vy a va j	el 음	霳		sme sme		.oV 是有			
	37.	7	ļu:	r Equipme	ninatior	nic Exa	qsrapil	新 资 备 Rac	外報數付	Í		17.115		
	Fra.		ε □	7 🗆		I. W		3	Cassette:	m Per	li To 19d	muN 竣刊交	發部个	
孙坛	性	B: 英 C: 淡		Exposure	noramic	əpis	urceOut 1g ng	i : SourceInside -S-abianImli : Georgiani : Signi S-SourceInside Signi Si Signi Signi Signi Signi Signi Signi Signi Signi Signi Signi Sign	SingleWall DoubleWal DoubleWal	D: C: B:	ənbir	表表限表 ThosT oidqs	goibs.	
FFA C7	DΑ		. mm0	-	шшд				mm8					
別和制造者 Type &	Film	ţt	發象高厚度 Reinforcemer Thickness		S	厚度 pickness		林料厚度 Material Thickness We			TA 確全 TA llu7 □ V TA 谘問 TA toq2 □			
40£ <mark>7</mark> 042	AS		ORT13-273/0)I	3/2	00N N C	HA	IS-WU,I.	YZME/III·	□ <i>/</i>	2.JtA	SME Sect. V,	¥ □ ٢	
erial Type	Mate	v.5A\.	ion Card No	Instruct	,v5A \.	oM ənul	Proce	Standard	ceptance 3	oΑ	Э	licable Cod	Id∀	
通 钵	i a							业	录办 统			游戏用刻		
3-232	ІККТІ	si ^{#1}	(e)			942007	IUO		3			8*9£81AH	Ι	
.oV b	Recor		.oV gniv	Draw		.oV c	lot	.01	Product N	1		oduct Name	hq	
무조	计书联		음 년	₹ 		음令	₩ <u>T</u>	1	字 點 品 本					
EKK113-232		1.1	Kepo	oiten	imex,	A oid	qragoiba	Я		L □ ←	XHC XHC	工品口		
·编号	报 K eboi		,		告 张顺				<u> </u>		※ 宜 后公郹育奖桂鄩北			

吾園	音.	B \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$				称各品书	
ERRT13-535		h of Location	raphic Sketc	Rading		ХНС	
Report No.	I	>& □1 76	ታ ጋላ ከጉ ምጽ ል። ሆ	光室 后公別序头性概求			
导験告雅卷锒		金はな	办宝財開殺材				

	ICRT13-273/0	٤	9 1 20071UO	EHV1830*8		
oM gniws1A	Instruction No./Rev.	Product No.	.oN dol	Product Name		
各图	号计图/号井艺工	告 縣 出 屯	号令卦工	游客品书		

:tnemegars The Film Arrangement:



晏瑛: NOLE:

格合查鉩经面羨難點司些放失娃

The weld and HAZ surface have been examined and accepted after forming of the head

8.01.7102	RIM	e/e	8.01.7102	100/8	ass
Date	Level	Reviewed by	Date	Level	Radiographer
	促發	料串	1 日 組	低發	客片摄

(a1) i	1/ X		日期 Date	10	1.7102				日期 Date		
	0/10	o. Hall	[Evel		arg			ləvəJ [民稅			
	\$C	ρλ	上 本 を が を が を の に の を の に に の に の に の に の に に に に に に に に に に に に に	a				ined by	新井 Examine		
東京日本会議会 Other defect Lts name Tieth be writteff	ясқ Ж	4 5 6	合敵未 noisu¶ lo Absl	表界未 Lack of Penetration	查夫 gs[2		JF.]⇒ vjisoroq		面對網境 fect Sort		
В	- E	lev =	а	о .	8	Ć.	6) [A ~ = 1	号称		
								- A.N.			
	- 10 g ²² m/r	1.30			47E (13) Indi		17 (8)		Tar Mar		
			100			Time II		1.3%	14 W 1		
	(aaA)			2 2 1 7 2 2	99-7	91-2	19-2	09-2	L		
	(၁၁A) 참合				19-7	25-2	af-1	(1)-7	9		
	(ɔɔA)				25.8	1.8	81-8	01-8	9		
x += \$*.	(55A) 참合		oche na a	8 5 5	08-8			11-8	Þ		
	(55A)				89-2	98.2	Afre	12-5	8		
8 W E	(soA)	- 1 e N	Traverse Superior		<i>[6-1</i>	-5:9-1	14-2	5-70	7		
	(55A) 裕合	9 1 2 9 1 1 1	1 3 3 X	1 No. 1	.88-2	19-2	96-1	5C-2	IAI		
安 来	果 FluseA	七 兄 əsi2	置 ① Location	性 质 Nature	大量 水sm nim		大量 xsm	· 最 小 最 。	号书		
	noit	安将爵/ Interpreta 	toelect		Į.		知 国 更) DIO	Film No.		
WATĐ+	WAq	Method	大 接 Welding I	I		^		大堡口 ve Type			
wws	3		以 Meld Thi	mm8/408	SA240	*	ickness		夏及/株林 T leirəteM əze		
ι <i>ς-</i> Μ∩'ι - Ⅲ	ASMEV		林沙德 Accpt. St	= = E				号線日 nct No.	4.*		
U#700/111/			l ob l →計工	8*9881	EHV			ct Name 引名斡	拉夲		
L13-535	IKK		notistarqrata 氏书来	0/872-8	ICKTI			A/.oV no 子(下参)/문	histructic 中岩工		
ડદડ-દા	ЕККТ	_	terpretation F		tibsA	f	公对	YHC Y和			
Report No.	报告编号		泰岛计形目	林照线限			兴宜 后公郹 育 头桂郵北				

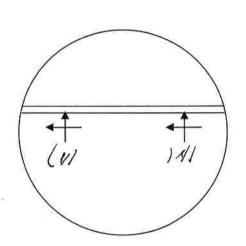
13862/0/		Date [雄目		3.01.710.2	4 1		们 Date:	f 🛮	8.01.7	2017	ste:	I 撤E		
Vy Bus	7	机经验师	秋		R Jan		72 I	:ləvəJ 熙熙 16vel:			Level:		X 割 「		
Vitness ec	217 100		IA		1	1 2	q p	Weviewed by			fr.	隙制 Prepared by			
142/7861	SvitosŤ	發长-本			横 爿 mlif to rədmuM							n: 合格(Acc	I 结论 onclusio		
201822 Inoq	9257									1 -1					
5 m2 6	Sourcesid		12.4	18 9.9	0 0				3.6 ₅ (%)			, i de			
顺歌快	9/5		3	- 5 ^m 5	8	. 00) <u>L</u>	\$/011		720	Y	8	VI		
IQI 位置 IQI Location	藤光 空音 位置 时间 整発 同间 Exposure IQI Wire No.		제 dx된	大班- 対理 対型 D.D. O.F.D mm mm		理 - 五申 音		加養 A 数域 X stag Yei-X		方法 Techn.	想聲聲度 Weld Thick. mm \	导 esm csm			
				0 2	noitib	noO ən	Exposi	补条光	響						
սր	и	ς	: əmiT	guidolav	影时间 De	晋 "	Э.	07	2	erature:	dməT gni	Tevelop	11 整個日		
	恆	latic 🗎	noiuA			(年 =	₹ Isum	SM □ V.			gnizzəsor	4 mli4 法衣書	8. 中村刻		
- 5,73	1 . 4	-30,	e flest			W 23		원물론	8				- 7		
£0.0\£0.0 mm.2*2		8 yr 12	Αшζ//	750K/		£S.	0EG	72	sias ker		1				
Focus Size Intensifying Screen, Pb (F,B) 大凡点無 Amm \ 知智稱您對路 mm \		ь	adiographic Examination Equ Rating Power 率 広 京 廊			le	JaboM B 壁			v N	.oV 문和				
							qsrgoil	设备 Rac			WW T 10 100	111nA1 - Y% / Y/	SV Ha I		
(光翱向周) 去	ያለገለት <u>ጀ</u> ጀር ቦ	4 : Str	€ □		noranic Exp	I E	nomia-	ເລນເລດລາເກດ		Per Cassette	mliH to rad	四八 探月郊	幹部个		
京 外法 去 去	人内派建 建 数内计建 数 数 数 数 数 数 数 数 数 数 数 数 数 数 数 数 数 数 数	D: ½ C: ½ B: B: B: B: B: B: B				əpis	urceOut gi gr	SourceInside ImInside-So IngleViewir IngleViewi	iT:lls Z:llsW Z:llsW	B:SingleW C:Double/	ndne	透照方法 Techr	goibsЯ		
CEA C7	A		ww	0		աաջ	19 		u	im8	4 4	(a)	5		
新期和制造者 Type & Ulacturer	mliT		会高厚度 inforcem ckness	Weld Re	S	更具 sənələin		ssəu		排标 Material T		TA 暗全 TA llu7 口 ト TA 暗局 TA toq2 □			
405,042	7S	(0/872-817	ICKI	\$/8	C N N00	HA	IS-WU	'I-III\	↑ □ ASME	S.rA	SME Sect. V,	V □ ^		
erial Type	Mat	v9A\.o	Card N	notionisi	I Kev. I	oM ənut	Proce	brabna	dS 90	Acceptan	Э	plicable Cod	dΑ		
		- 5,		I "		長野 斑			(紀本	外等		苏 熙用应			
965-61	ІККТ			* .	8	700246	IUO	=	-	t		EHA1836*8			
문泰氏 .oV br				+ 🛭 Jniward		등송력 o No.				k品녹 oubor¶	-	·oduct Name	ч		
				. 121		口 & 分	// -		- L			12 - 1 - 4-			
报告编号 Report No.) Port	射线照相检测报告 Radiographic Examination Rep					AHC 非海科头有限公司 定 兴							

oV gniws10	'Aə'	Instruction No./M	Product No.	.oN do	ol	Product Name
各图	욥.	[[劉/号井艺工	금 빵 밤 귍	무令화	I	林各品书
ERRT13-536		n of Location	raphic Sketel	АНС		
RT Report No.	I	>6 TH 76	小 安 財 朋 袋 协	后公郹斉长桂軼川		
导線告雅鈴頓				<u> </u>		

ICKL13-5/3/0

:JuamagnsrrA mliq & ablaw :图意示计亦及難県

001100546



學採: NOLE:

EH¥1830*8

絡合查益经面表難點司些如长娃

The weld and HAZ surface have been examined and accepted after forming of the head

8.01	.7102	(MA) X	FR	8.01.7102	1001	PISK
93	Dat	Level	Reviewed by	Date	Level	Radiographer
H	目	低發	科串	日組	服發	客刊摄

			en Sen Sen Se			a a said						
8.	01.7102			日韻 Date	8.0	8.01.7102			日期 Date			
U.	K III	. n =		ləvəJ [民發	10	1002				ləvə」 [民戏		
	A/C		ρλ	beweive 教审	A	21-8			mined by			
成對限签及網接合其 all 1909 bb Tedio men flits willda	T 4 "A	骤 BTO		合欲未 noizuf to Masal	表表表 Lack of Penetration	多天 Lack of Lack of Sel		J₹]≠ Porosity		面對湖場 froc fort		
Ь	nan en	H .	00	Q.	- o	8	e en y	Pag a	A	各级		
			ď				0.1	7 4				
			2				, Z.	E				
	1. 59.		JA,	2 V - 1 V - 10		1		-ř				
	(aaA)	1	a 111			13-2	-1-2	12-2	38-2	L		
	(sisA) 斜台		8 ₁₁ 1		B 4 5 M	60-6	(1.2	(0.1	85-2	9		
	(aaA)	1		Ret at		カカ・と	11-2	9A-{	3-20	g		
	(ask) 辭台	1				18.8	13-2	3.50	3-15	Ð		
	(aaA) 舒台	ļ	-18			07.5		11-8	10-5	8		
	(aoA)	Į.	4			82-8	10.8	125	3-50	2		
	(55A) 참合		3		## Y	11.5	18.2	20-1	Ed-2	IAI		
Кешэтк 暑 廷	果 討tluzəA	tr J		心 置 Location	世 质 Nature	jC 大量 xsm	小最 nim	大量 太晶 xsm	NG 小量 nim	무뉘		
	uon	erpreta						of		Film No.		
WATĐ+	WA9			Welding	I				odyT ov			
uiuis			ickne	(発料 CAT blaW	mm8/405			ickness		具及/蛛林 (T lairətaM əsa6 口杖		
15-WU,1-II	AŚMEV		新示 tands	验心 Accpt. S	<i>p</i>				引編号 uct No.	급수		
977 (1(1/ 1 1(1)				」 「 I op i	8*9881	EHV			ct Name ct Name			
113-536	IRR			nterpretation 玩书来	3-273/0	ICKLI			A/,oV no 日 日	hatructic 十古工		
				相评片记录 hterpretation I	大国 市公科学有限公司 上海科学有限公司							

			Dat E		2017, 9, 30	田期 Date	08 .9	2017	開日 Date	
			授权检	L	uro_s	KKA Tevel	(ans)	4		服發 Level
			IA ∆4.774.524		Jet.	yeviewed by	The second	El		大峽谷 Examine
								司斯狄面	表	检测时机: 封头
								(ACC)	∯合 : ri	sizulono)新穀
									TO 1122	and tel Walter
	dications:	ord of I	b or Rec	sM 泰马	- 英图示示显谢塘		, taai di) badimex#	10 dat	工件示意图 Ske
							(iii)	Я	A √√A [[sma b	解執 Meld an
	接續就 Repair R	นุว์ฮีนอๆ เ	五 A Mication) 別場 itsool toeled	歴業剤域 Defect Type	号解倒规 ON 1991eU		(O)	
nimOƏ-01	-Ol noiteterpretation 10-			合辟 nimulA aq2	块法更爆员 Sensitivity Test Flock	熔剂清除 Solvent Cleaning	松测后清理方法 Exam. Cleaning que		Post	
nimO1	Imui əmiT gniqoləvəd (IXI)	Developer Type 亞像勃萊亞	हैं। gniysrq2	pplying	成條數显 A lo bodiəl aqoləvəQ	N	Parameters
大然自 Normal Evaporati On3min,	手製干谎 间抽製干 9mit \$ sbiA	- 麻與)457) 3F-4		整类旅游新 有吹TisvomsA	Solvent Removable 希利夫除 ·	gnivomə	系数数余客面 A to bodiel Ses Surface	M	Tq 微卷
.nimOl	耐留的 Time of Etrant	Dwell)457) 3L-4		學透剂类型 Penetrant Type	数 gnivsrq2	於在 Jusitant Jusitant	化越族養終 iv.[qqA lo	Method	
13.C	更配面更 abistuo aru	新和工件表 Temperati			口 Fluorescen 法斜去除杂 Bable 在游水 B		1 111:35:77	: 古 顺		Ţ.
	99170/98-	TS		lo ųji	号照传教职光 :Type & Ident: -Dighti Me	xJ000L<	100M/36/	28	յո∋mqiu	麻备设照光 p3 gnithgil tnI thgil
፲፡ዘ⊄ገፉ	焊后 藥□Machined	s Welded T‡ bnuor	- "	noitere	表面集 Surface Prepa	沿とか	代列成直代	uoi		Amy Extent of Ex
	9/900N N 3	ОНХ	uoj	tsoili	數及對裝峽給 Jaebl erubecorq isivəf s	8 xibnəq	'ZWE / ∭-1' ∀D	∀ pa		最快表 Acceptance
	西				idT & IsirətsM	apter 6.	VZWE A CP		操	trace 使用点 IdeailqqA
子 · ON Buiwer()					91/2	2007100		냠.	◆計工 √ do[
B線品本 ON Joubord						8*	EHV1836		游	돌묘뇩 Joubor¶
		oN .	ebort	A noi	* 無峽盆蓋 (Jenimex3 tn		рiJ	后公易	立 子有即 SHY	年 舉非
1100	是 器 号 器	ERF		N 		William Co.		JOANN ST.		