**Stručné shrnutí semináře 2**

**Celková chyba** je složená ze dvou typů příspěvků:

A je statistická chyba (neurčitost typu A),

je systematická chyba (neurčitost typu B).

Pro hrubý odhad přesnosti před měřením (např. pro plánování měření, volbu vhodného přístroje, ...) je užitečná **maximální chyba:**

**Nejistoty způsobené přístroji**  
 - systematické chyby vlivem nepřesné kalibrace použitých měřících přístrojů lze odhadnout na základě údajů od výrobce.

Postup pro **analogové měřící přístroje**:   
- je-li známa třída přesnosti *P* (udávána v %), je na rozsahu R chyba:   
- není-li známa třída přesnosti, odhadujeme chybu z velikosti nejmenšího dílku stupnice:

Postup pro **digitální měřící přístroje**:   
 - systematická chyba se skládá ze dvou částí:  
1) příspěvku způsobeného nelinearitou A-D převodníku ... *P* (obvykle **v** **procentech měřené hodnoty** *x*)  
2) a příspěvku způsobeného konečnou rozlišovací schopností A-D převodníku ...  (obvykle vyjádřený jako **násobek posledního řádu** zoprazeného na displeji).  
Údaje *P* a pro každý jednotlivý rozsah jsou obvykle uvedeny v manuálu měřícího přístroje.  
Systematickou chybu měřené hodnoty *x* a posledního zobrazeného řádu *dgt* pak vypočítáme jako: