26.06.2017 AC - Autogaz

STAG 400 DPI

STAG 400 *DPI* to nowoczesny sterownik sekwencyjnego wtrysku gazu, który umożliwia zasilanie gazowe wybranych modeli samochodów z bezpośrednim wtryskiem paliwa.

UWAGA MONTAŻYŚCI:

Instrukcja montażu sterownika STAG 400DPI wraz z wytycznymi montażu w samochodach z różnymi kodami silników dostępna jest tutaj (/pl-centrum-pobran-schematy).

STAG 400 *DPI* jako jedyny sterownik na rynku doskonale współpracuje z technologią bezpośredniego wtrysku benzyny, stosowaną coraz powszechniej w nowoczesnych silnikach benzynowych. Dzięki temu użytkowanie samochodów wyposażonych w silniki z bezpośrednim wtryskiem oraz instalację gazową **STAG** 400 *DPI*, staje się bardziej ekonomiczne i ekologiczne.

Zaawansowane technologicznie silniki wspierane przez szereg podzespołów elektronicznych są niezwykle wrażliwe na wszelkie zmiany zadanych fabrycznie parametrów pracy. Dlatego montowana w nich instalacja musi idealnie współpracować z komputerem pojazdu. Doskonałą integrację układów zasilania benzynowego i gazowego w silnikach z bezpośrednim wtryskiem, zapewnia specjalnie dedykowana dla tego rodzaju zasilania instalacja **STAG 400 DPI**.

STAG 400 DPI jest produkowany w oparciu o nowoczesną technologię i na bazie najwyższej jakości podzespołów elektronicznych. Wszystko to sprawia, że jest to sterownik doskonale współpracujący z technologią bezpośredniego wtrysku benzyny, stosowaną coraz powszechniej w nowoczesnych silnikach benzynowych. Dzięki temu użytkowanie samochodów wyposażonych w silniki z bezpośrednim wtryskiem oraz instalację gazową STAG 400 DPI, staje się bardziej ekonomiczne i ekologiczne. **STAG 400 DPI** jest produkowany w oparciu o najnowszą technologię i na bazie najwyższej jakości podzespołów elektronicznych. Sterownik został wyposażony w innowacyjne oprogramowanie z szeregiem użytecznych funkcji.

Wszystko to sprawia, że jest to obecnie najnowocześniejszy, najlepszy sterownik gazu do silników z bezpośrednim wtryskiem benzyny.

Zalety instalacji STAG 400 DPI

- 1. precyzyjne dawkowanie gazu w całym zakresie obrotów przy minimalnym poborze benzyny.
- 2. utrzymanie kluczowych parametrów pracy silnika jak przy pełnym zasilaniu benzyną.
- 3. innowacyjny sposób dawkowania gazu zapewniający stabilną pracę silnika.
- 4. automatyczne, niewyczuwalne przejście na zasilanie gazowe.
- 5. schemat podłączenia oraz kalibracja podobne jak w pozostałych sterownikach STAG.
- 6. zastosowanie nowych narzędzi umożliwiających szybką kalibrację.
- 7. niezwykła precyzja autokalibracji.
- 8. wbudowany adapter OBDII/EOBD.
- 9. rozbudowany system autodiagnozy.
- 10. zintegrowany emulator ciśnienia benzyny.
- 11. mapa graficzna 3D.
- 12. obsługa dotrysków.
- 13. odczytywanie korekcji ECU.
- 14. podgląd parametrów pracy na oscyloskopie.
- 15. przejrzysty program do kalibracji.

Komunikacja z OBD II/EOBD

Sterownik posiada zintegrowany adapter umożliwiający komunikację z komputerem benzynowym poprzez protokoły OBD II/EOBD:

- 1. ISO-15765
- 2. ISO-14230
- 3. ISO-9141

Komfort i wygoda użytkowania

Zastosowanie STAG 400 *DPI* zapewnia komfortową, dynamiczną i ekonomiczną jazdę w pełnym zakresie parametrów, gwarantowanych przez producenta samochodu.

Instalacja wyposażona w sterownik STAG 400 DPI jest perfekcyjnie wyregulowana a ingerencja serwisu wymagana jest tylko przy okresowych przeglądach instalacji gazowej.

Oszczędność i bezpieczeństwo

STAG 400 *DPI* jest całkowicie bezpieczny dla silnika, gwarantuje ochronę wtryskiwaczy benzynowych co zostało potwierdzone w długodystansowych testach drogowych przeprowadzonych przez laboratorium Badań i Certyfikacji.

Na podstawie długodystansowych testów, określono również średnie spalanie LPG i benzyny dla konkretnych modeli aut. Wyniki testów wskazują, że STAG 400DPI zapewnia doskonałe osiągi przy niewielkim zużyciu paliwa. Zużycie LPG jest około 20% wyższe od aktualnego wskazania komputera benzynowego, natomiast uśredniona wartość zużycia benzyny wynosi około 0,5l na cylinder / 100km. Należy przy tym pamiętać, że są to wartości orientacyjne i mogą ulec zmianie w zależności od marki samochodu, stanu technicznego pojazdu, jakości paliw, kodu silnika, miejsca i stylu jazdy i innych warunków eksploatacji.