

Control de métricas de calidad							
Grupo:	Grupo #2						
Proyecto:	Reto, Diseño de vehículo con veleta						
Errores	Planeación	Modelado	Construcción	Pruebas Unitarias	Pruebas integración	Validación	Totales
Errores menores encontrados en la etapa	0	3	2	0	0	0	5
Errores mayores encontrados en la etapa	0	2	0	2	1	2	7
Artefactos totales de la etapa	2	2	4	4	4	4	20
Densidad de errores por etapa:	0	2,5	0,5	0,5	0,25	0,5	0,6
Esfuerzo (minutos/horas-persona)	Planeación	Modelado	Construcción	Pruebas Unitarias	Pruebas integración	Validación	Totales
Esfuerzo de desarrollo	5	10	2	1	1	1	20
Esfuerzo de pruebas	2	5	6	3	4	4	24
Total esfuerzo por etapa:	7	15	8	4	5	5	0,8333333333
Costo por hora/minuto:	1	Unidad monetaria:		Q1/min -persona			
Esfuerzo (minutos/horas-persona)	Planeación	Modelado	Construcción	Pruebas Unitarias	Pruebas integración	Validación	Totales
Esfuerzo de desarrollo	5	10	2	1	1	1	20
Esfuerzo de pruebas	2	5	6	3	4	4	24
Total esfuerzo por etapa:	7	15	8	4	5	5	44

Rendimiento del producto	Distancia recorrida sin peso adicional	Distancia recorrida con peso adicional		
Vehículo Frontal	65.3	42.30	Peso agregado	6.4g
Vehículo Aerea	40.3	32.5	Peso agregado	12.8 g
Vehículo Lateral	66.5	47	Peso agregado	6.4g

Unidad de medida de la distancia: 

cm